

5526	Vc	Ø>3 à 5	Ø>5 à 8	Ø>8 à 12	Ø>12 à 16	Ø>16 à 20
	Vc (m/mn)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)
Aciers inoxydables sulfurés	80	0,10 à 0,125	0,125 à 0,15	0,16 à 0,25	0,25 à 0,40	0,4 à 0,50
Aciers inoxydables austénitiques	60	0,04 à 0,05	0,05 à 0,06	0,06 à 0,08	0,08 à 0,10	0,1 à 0,12
Aciers inoxydables martensitiques	80	0,10 à 0,125	0,125 à 0,15	0,16 à 0,25	0,25 à 0,40	0,40 à 0,50
Alliages spéciaux	30	0,06 à 0,08	0,08 à 0,12	0,12 à 0,16	0,16 à 0,20	0,20 à 0,25
Titane et alliages de titane	40	0,05 à 0,06	0,06 à 0,10	0,10 à 0,12	0,12 à 0,16	0,16 à 0,20