

M6005	Exemples	Vc	Ø >3 à ≤5	Ø >5 à ≤8	Ø >8 à ≤12	Ø >12 à ≤16	Ø >16 à ≤20
		Vc (mm/mn)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)
Acier ≤ 600 N/mm ²	St37, St42, C22, GS38	75 - 90	0,09-0,16	0,14-0,23	0,16-0,27	0,18-0,32	0,23-0,36
Acier ≤ 700 N/mm ²	St50, St60, C45, GS62	70 - 80	0,09-0,16	0,14-0,23	0,16-0,27	0,18-0,32	0,23-0,36
Acier > 700 N/mm ²	St70, C70	60 - 70	0,09-0,18	0,14-0,25	0,16-0,32	0,18-0,34	0,23-0,36
Acier ≤ 900 N/mm ²	16MnCr5, 90MnCrV8	50 - 70	0,09-0,18	0,14-0,25	0,16-0,32	0,18-0,34	0,23-0,38
Acier ≤ 1000 N/mm ²	100Cr6, 42CrMo4	40 - 55	0,09-0,14	0,11-0,18	0,13-0,23	0,14-0,27	0,18-0,32
Acier > 1000 N/mm ²	X210Cr13, 34CrAlNi7	30 - 45	0,09-0,14	0,11-0,18	0,13-0,23	0,14-0,27	0,18-0,32
Acier inoxydable	X5 CrNi 18 9 (V2A)						
Acier inoxydable	X10 CrNiMoTi 18 10, G-X40 CrNi 27 4						
Fonte ≤ 200 HB	GG10, GG15	70 - 100	0,09-0,23	0,14-0,27	0,23-0,36	0,23-0,41	0,27-0,45
Fonte ≤ 250 HB	GG20, GG25, GTW40	55 - 85	0,09-0,18	0,11-0,23	0,18-0,32	0,18-0,36	0,23-0,41
Fonte > 250 HB	GG30, GG40, GTS70	45 - 70	0,09-0,18	0,11-0,23	0,18-0,27	0,18-0,36	0,23-0,41
Fonte ≥ 600 N/mm ²	GGG40, GGG50						
Fonte > 600 N/mm ²	GGG60, GGG70, GGv						