

5729		ap	ae	Vc	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
Aciers ≤ 850 N/mm ²	C	1,5 x D	0,05 x D	122-168	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073
Aciers 850 à 1000 N/mm ²	C	1,5 x D	0,05 x D	100-150	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
Aciers 1000 à 1400 N/mm ²	C	1,5 x D	0,05 x D	75-120	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
Aciers trempés ≤ 48 HRC	C	1,5 x D	0,05 x D	39-49	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
Inox ≤ 900 N/mm ²	C	1,5 x D	0,05 x D	75-93	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
Inox 900 à 1500 N/mm ²	C	1,5 x D	0,05 x D	61-75	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
Fontes ≤ 240 HB	C	1,5 x D	0,05 x D	108-162	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
Fontes ≤ 350 HB	C	1,5 x D	0,05 x D	94-149	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
Aluminium < 3% Si	C	1,5 x D	0,05 x D	486-594	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
Aluminium > 3% Si	C	1,5 x D	0,05 x D	194-297	0,027	0,035	0,044	0,052	0,063	0,080
Alliages spéciaux	C	1,5 x D	0,05 x D	32-40	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
Titane et alliages de titane	C	1,5 x D	0,05 x D	45-70	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057