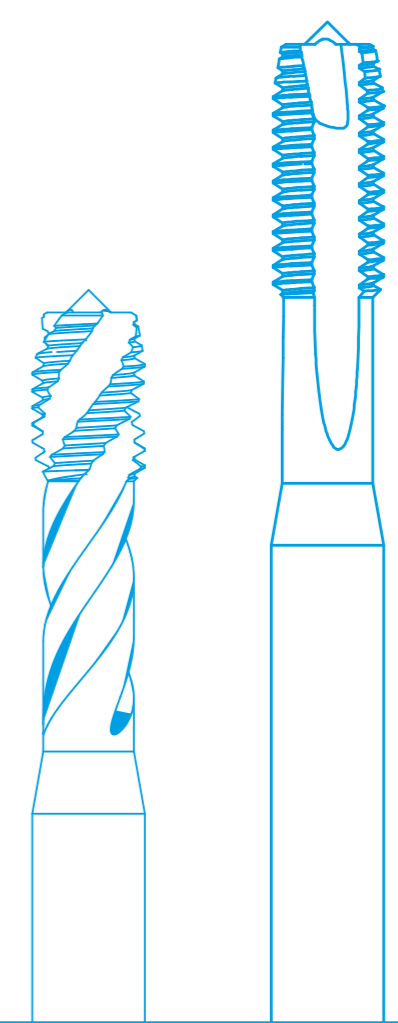


-  REIME NORIS GmbH
GEWINDETECHNIK
-  Gugelhammerweg 11
90537 Feucht- Germany
-  +49 9128 9116- 0
+49 9128 9116-10
-  www.noris-reime.de
noris@noris-reime.de



NORIS UNI ECO

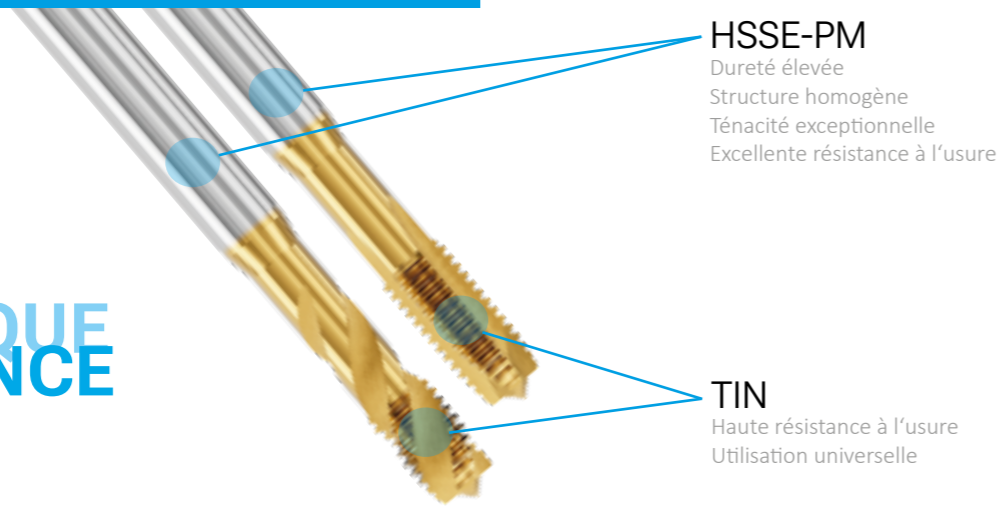
NORIS SALOREX UNI ECO

NORIS STABIL UNI ECO

VOS AVANTAGES

- Géométrie optimisée
- Durée de vie élevée
- Grande sécurité du processus
- Excellent rapport qualité/prix

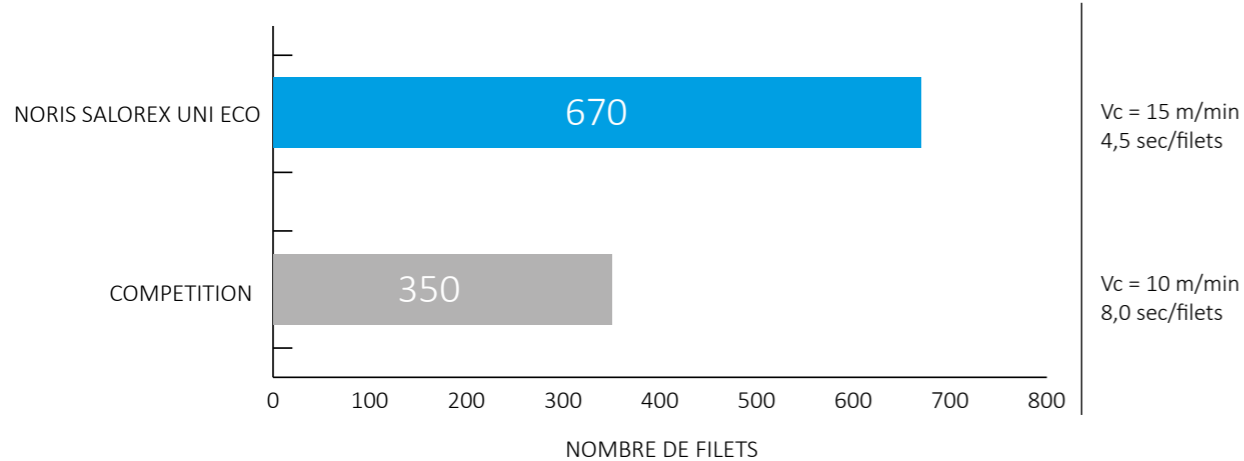
**OPTIMISÉ
ÉCONOMIQUE
PERFORMANCE**



HSSE-PM
Dureté élevée
Structure homogène
Ténacité exceptionnelle
Excellente résistance à l'usure

TIN
Haute résistance à l'usure
Utilisation universelle

DÉTERMINATION DE LA DURÉE DE VIE M 8 2,5xD in 1.7225



NORIS SALOREX UNI ECO

NORIS STABIL UNI ECO

3xD

4xD



SURFACE										TIN		TIN	
MATIÈRE										HSSE-PM		HSSE-PM	
FORME D'ENTRÉE										C / 2-3		B / 4-5	
d ₁ [mm]	P [mm]			l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	a [mm]		€		€	
M 3	0,5	2,5	DIN 371	56	11	18	3,5	2,7	6ES2D00001	20,61 €	6ED0D00001	17,55 €	
M 4	0,7	3,3	DIN 371	63	13	21	4,5	3,4	6ES2D00002	20,61 €	6ED0D00002	18,41 €	
M 5	0,8	4,2	DIN 371	70	15	25	6	4,9	6ES2D00003	20,61 €	6ED0D00003	18,77 €	
M 6	1	5	DIN 371	80	17	30	6	4,9	6ES2D00004	21,31 €	6ED0D00004	18,77 €	
M 8	1,25	6,8	DIN 371	90	20	35	8	6,2	6ES2D00005	24,66 €	6ED0D00005	22,52 €	
M 10	1,5	8,5	DIN 371	100	22	39	10	8	6ES2D00006	29,41 €	6ED0D00006	26,87 €	
M 12	1,75	10,2	DIN 376	110	24	-	9	7	7ES2D00007	37,51 €	7ED0D00007	33,39 €	
M 16	2	14	DIN 376	110	27	-	12	9	7ES2D00008	52,11 €	7ED0D00008	47,16 €	
M 20	2,5	17,5	DIN 376	140	32	-	16	12	7ES2D00009	82,15 €	7ED0D00009	74,61 €	
M 24	3	21	DIN 376	160	34	-	18	4,5	7ES2D00010	106,74 €	7ED0D00010	93,04 €	

P	ACIERS	MAT.		Vc [m/min]	Vc [m/min]	
P	Aciers non et faiblement alliés	≤ 800N/mm ²	P1.1		10 - 18	
		≤ 1200N/mm ²	P1.2		6 - 10	
		≤ 1400N/mm ²	P1.3		4 - 8	
	Aciers hautement alliés	≤ 1400N/mm ²	P2.1		2 - 10	
M	ACIERS INOX/RESIST. ACIDES			Vc [m/min]	Vc [m/min]	
M	Aciers inoxydables austénitiques + Aciers DUPLEX	≤ 800N/mm ²	M1.1		6 - 10	
		≤ 1300N/mm ²	M1.2			
K	FONTES			Vc [m/min]	Vc [m/min]	
K	Fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal, Fonte à graphite vermiculaire, Fonte malléable	≤ 800N/mm ²	K1.1		10 - 20	
		Fonte ausferritique (ADI) + Fontes trempées	≤ 1400N/mm ²	K2.1		
N	MATÉRIAUX NON FERREUX			Vc [m/min]	Vc [m/min]	
N	Alliages d'aluminium corroyés		N1.1			
		Fontes d'alu	≤ 12%Si	N1.2		15 - 20
			≥ 12%Si	N1.3		
	Cuivre + Alliages cuivre (cop. longs)		N2.1		15 - 20	
		Alliages cuivre (cop. courts)		N2.2		20 - 30
	Alliages cuivre haute résistance	≥ 800N/mm ²	N2.3		4 - 10	
	Alliages de zinc		N3.1		20 - 30	
	Alliages de magnésium corroyés		N4.1		15 - 20	
	Thermoplastiques		N5.1			
	Plastiques chargés en fibres + Thermodurcissables		N5.2			
S	MATÉRIAUX SPÉCIAUX			Vc [m/min]	Vc [m/min]	
S	Superalliages à base de Ni, Fe ou Co	≤ 800N/mm ²	S1.1			
		≤ 1600N/mm ²	S1.2			
	Titane + Alliages de titane	≤ 800N/mm ²	S2.1			
		≤ 1300N/mm ²	S2.2			
H	ACIERS TRAITÉS			Vc [m/min]	Vc [m/min]	
H	Aciers traités	≤ 55HRc	H1.1			
		≤ 63HRc	H1.2			
		≤ 65HRc	H1.3			

Lubrification recommandée

ÉMULSION

HUILE DE COUPE