

DMI

GROUPE DORISE

05 34 40 16 40

commercial@dmi31.com

www.groupedorise.fr

WALTER
Engineering Kompetenz

OFFRE VALABLE DU : 01.03. - 30.04.2025

**M4000 - Des performances
optimales universelles.**



**Votre
remise**

55%

avec un achat minimum de
20, 50 ou 100 WSP

Notre expertise en matière d'usinage - Vos avantages

- Les plaquettes peuvent être utilisées avec l'ensemble des fraises de la famille M4000
- Efficacité maximale grâce aux 4 arêtes de coupe
- Durée de vie maximale de l'outil grâce aux matériaux des outils de coupe Tiger-Tec® Gold

_SYSTÈME M4000 DE WALTER

M4000 de Walter – des performances optimales universelles.



Plaquette du système SD

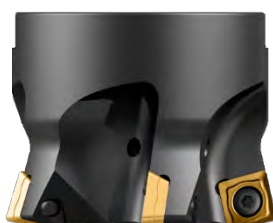
- Carré, forme de base positive
- Différentes géométries et nuances

Powered by

Tiger-tec®Gold



Fraise à dresser
M4132



Fraise grande avance
M4002



Fraise à surfacer
M4003



Fraise à chanfreiner
M4574

LES PLAQUETTES DU SYSTÈME

- Angle de dépouille de 15°
- Appui rectifié : améliore l'assise des plaquettes dans le logement de plaquette et réduit les vibrations

Plaquettes carrées :

- Utilisables dans les fraises à surfacer, à dresser, grande avance, à percer-rainurer, hérissons, à chanfreiner et à rainurer en T
- 4 arêtes de coupe
- Modèle rectifié en périphérie pour une rentabilité maximale
- Rectifiées en périphérie et dotées d'angles d'arête secondaire (45° + 90°) pour des surfaces de pièce à usiner d'une qualité optimale

VOS AVANTAGES

- Grande rentabilité et investissements réduits au niveau de l'approvisionnement et du stockage grâce au système universel de plaquettes amovibles
- Une faible consommation d'énergie grâce aux géométries fortement positives
- Nuances avec revêtement CVD (WKP25S, WKP35S et WKP35G) pour l'usinage de l'acier et de la fonte ainsi que l'usinage des aciers inoxydables et des matériaux difficiles à usiner (WSM45X)
- Nuances avec revêtement PVD (WKK25S, WSM35S, et WSP45S) pour l'usinage de l'acier et de la fonte ainsi que l'usinage des aciers inoxydables et des matériaux difficiles à usiner

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles promotionnels ne peuvent être échangés. Les images montrent des produits similaires, sous réserve de modifications.

walter-tools.com

La plaquette aux performances Xtra.

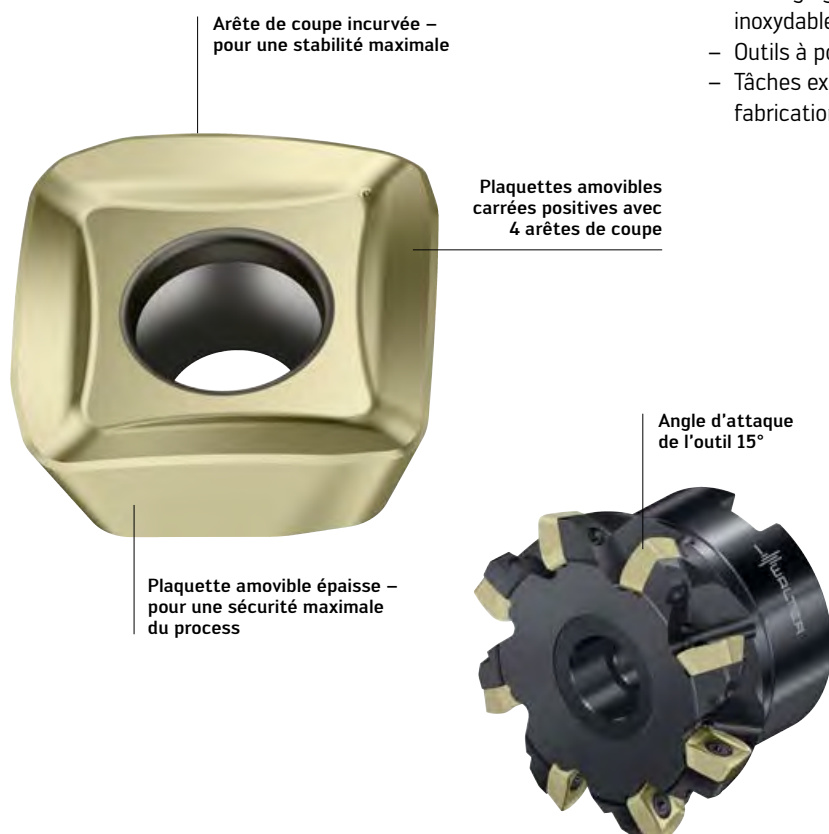
Votre remise

55%

avec un achat minimum 20, 50 ou 100 WSP

LA PLAQUETTE

- Plaquettes SDMX avec arête de coupe incurvée
- 2 tailles de plaquette amovible avec arête de coupe secondaire (SDMX0904ZDR-E27 et SDMX1205ZDR-E27)



Fraise grande avance M4002

III. : SDMX1205ZDR-E27 WSP45G

L'OUTIL

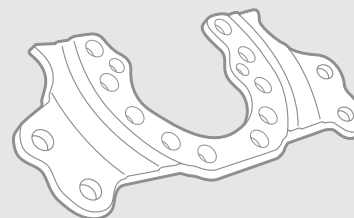
- Fraise grande avance M4002 avec 3 pas de denture
- Profondeur de coupe 1,5 ou 2 mm
- Ø 25 à 125 mm (ou 1 à 4")
- Interfaces : ScrewFit, cylindrique modulaire, attachement à alésage

L'APPLICATION

- Fraisage grande avance dans l'acier et la fonte, les aciers inoxydables ainsi que les matériaux difficiles à usiner
- Outils à porte-à-faux long
- Tâches exigeantes dans la construction mécanique générale, fabrication d'outils et de moules

EXEMPLE D'APPLICATION

Bride de frein



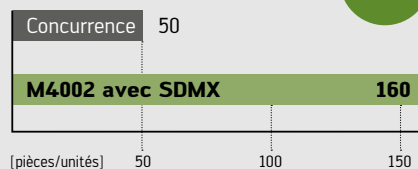
Matériau : S690Q (1.8928) - ISO P
Outil : M4002-080-B27-08-02
Plaquette amovible : SDMX1205ZDR-E27
Matériau de coupe : WSP45G

Paramètres de coupe :

	Concurrence	Walter M4002 avec SDMX
v_c (m/min)	280	280
f_z (mm)	0,88	1,12
a_p (mm)	1,3-1,6	1,3-1,6
a_e (mm)	30-40	30-40
v_f (mm/min)	7843	10000

Comparaison : nombre de pièces

+320%



VOS AVANTAGES

- Une productivité maximale grâce à des paramètres de coupe et des durées de vie hors pair
- Sécurité élevée du process grâce à la stabilité maximale que procure l'arête de coupe incurvée
- Réduction des coûts d'outils grâce aux possibilités d'utilisation universelles
- Rentabilité maximale grâce aux matériaux de coupe Tiger-tec®, au nombre de dents élevé et aux faibles coûts de consommables

Quatre arêtes de coupe pour des surfaces d'une qualité exceptionnelle.

Votre remise

55%

avec un achat minimum 20, 50 ou 100 WSP

L'OUTIL

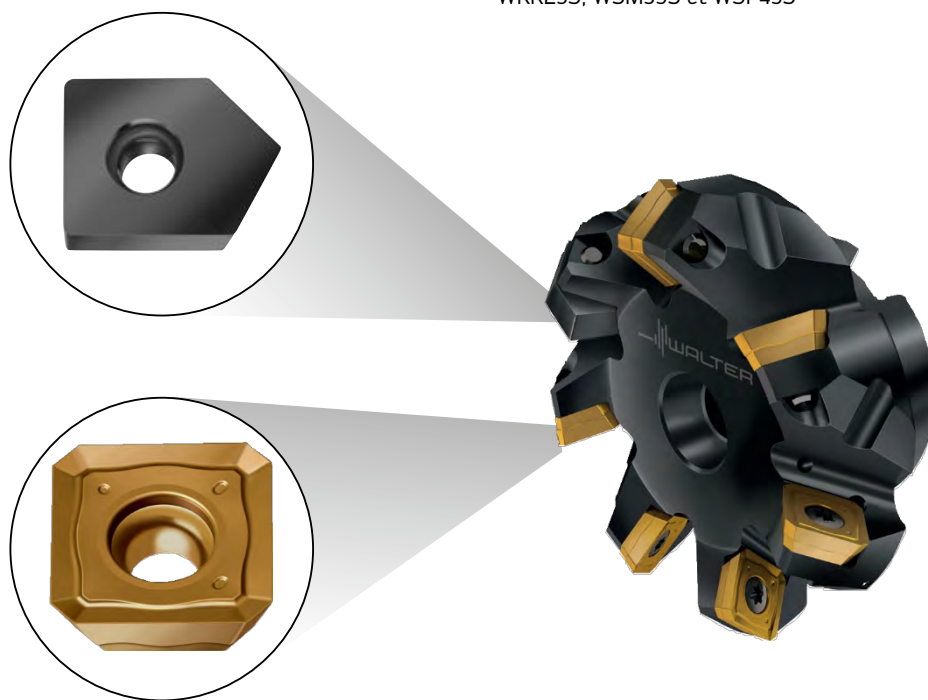
- Fraise à surfacer avec angle d'attaque 45° et plaquette amovible du système à quatre arêtes de coupe
- Plage de diamètres de 20 à 160 mm (ou 1 à 6")
- Avec queue cylindrique et alésage de fixation
- 2 tailles de plaquette : SD..09T3.. et SD..1204..
- Profondeur de coupe 4,5 / 6,5 mm

L'APPLICATION

- Surfaçage à la fraise de l'acier, de la fonte, des aciers inoxydables, des métaux non-ferreux ainsi que des matériaux difficiles à usiner
- Ébauche, semi-finition et finition

LES PLAQUETTES

- Plaquettes carrées avec angles d'arête de coupe secondaires
- Angle de dépouille de 15°
- Modèle fritté en périphérie pour une rentabilité maximale
- Modèle rectifié en périphérie pour une précision maximale
- Différentes géométries disponibles
- 3 nuances à revêtement CVD : WKP25S, WKP35G et WSM45X
- 3 nuances à revêtement PVD : WKK25S, WSM35S et WSP45S



Powered by

Tiger-tec®Gold

Walter M4003 Fraise à surfacer

III. : M4003

VOS AVANTAGES

- Rentabilité élevée grâce à la plaquette amovible du système dont l'utilisation est universelle
- Coûts réduits d'approvisionnement et de stockage
- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- Économie en nombre d'étapes d'usinage grâce aux combinaisons ébauche/finition
- Faible consommation d'énergie grâce aux géométries fortement positives



Voir animation produit : www.youtube.com/waltertools

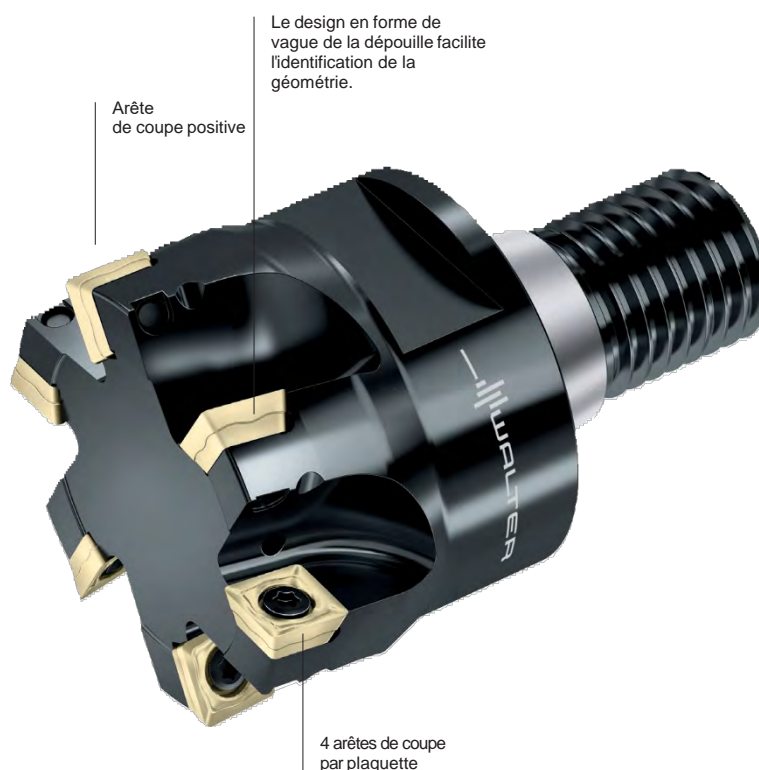
_M4132 FRAISE A DRESSER

Solide même dans les matériaux difficile à usiner

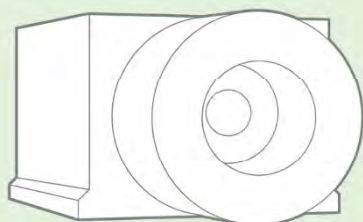


L'OUTIL

- Fraise à dresser avec système à quatre arêtes
Plaquette Plage de diamètre 16-125 mm
- Interface modulaire ScrewFit et cylindrique-modulaire, Weldon ou alésage
- 3 Dimensions des plaquettes indexables : SD..06T2..., SD..09T3... et SD ... 1204 ...
- Profondeur de coupe : 5,6 / 8,4 / 11,6 mm



Boîtier de vanne -
Contour extérieur
brut



Matériau : X 6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571), ISO M
Outil : M4132-050-B22-06-09
Plaquette SDMT09T308-F57
Nuance : WSP45G

Données de
coupe :

	jusqu'à présent	M4132
Nombre de dents	5	6
Dc	50 mm	50 mm
vc	181 m/min	181 m/min
fz	0,167 mm	0,167 mm
a	7 mm	7 mm
ae	5 mm	5 mm

Comparaison de la durée de
vie de l'outil [min]



PLAQUETTES

- Plaquettes système de forme carrée : Peuvent être utilisées pour le surfacage, contournage, le fraisage grande avance, le perçage, le rainurage, le chanfreinage et les fraises pour rainures en T.
- La conception en forme de vague de la face de dépouille facilite la sélection de la géométrie.
- 4 arêtes de coupe
- Angle de dégagement de 15°
- Circonférence entièrement frittée pour une efficacité maximale
- Circonférence entièrement rectifiée pour de meilleurs états de surface

L'APPLICATION

- Pour le surfacage dressage et contournage dans tous les matériaux en acier et en fonte, les aciers inoxydables et les matériaux difficiles à usiner

walter-tools.com

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Articles promotionnels ne peuvent être échangés. Les images montrent des produits similaires, sous réserve de modifications. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

Fraisage économique - avec quatre arêtes de coupe par plaquette .



L'OUTIL

- Fraise à surfacer Kappa 30°, 45° et 60° avec plaquette à 4 arêtes
- Diamètre: 8-40 mm
- Avec interface modulaire ScrewFit, interface cylindro-modulaire ou queue cylindrique
- 3 tailles de plaquettes : SD..06T2..., SD..09T3..., et SD..1204...
- Les queues cylindriques extra-longues peuvent être raccourcies individuellement.



PLAQUETTES

- Plaquette carrée, utilisable pour le , le fraisage d'angle, le fraisage à grande avance, le perçage, le fraisage de rainures, le fraisage en hérisson, le fraisage de chanfreins et les fraises pour rainures en T.
- Le design en forme de vague de la face du flanc facilite l'identification de la géométrie.
- 4 arêtes de coupe
- Angle de dégagement de 15°
- Circonférence entièrement frittée pour une efficacité maximale

Alimenté par Tiger-tec® Gold

L'APPLICATION

- Pour le chanfreinage et l'ébavurage de tous les matériaux en acier et en fonte, des aciers inoxydables et des matériaux difficiles à usiner.
- Chanfreinage avant et arrière

Efficacité économique élevée

- Réduction des coûts d'approvisionnement et d'entreposage grâce à l'insertion d'un système universellement applicable
- 4 arêtes de coupe par plaquette

Concept d'économie des ressources

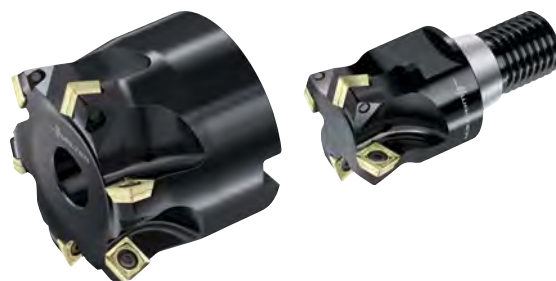
- Faible consommation d'énergie grâce à des géométries hautement positives

Powered by Tiger-tec® Gold

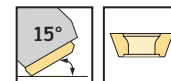
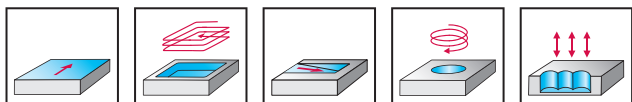
- Nuances revêtues CVD (WKP25S, WKP35S, WKP35G) pour l'usinage de l'acier et de la fonte et 1 nuance revêtue CVD (WSM45X) pour l'usinage des aciers inoxydables et des matériaux difficiles à usiner.
- Nuances à revêtement PVD (WKK25G, WSM35G et WSP45G) pour l'usinage de l'acier et de la fonte, pour l'usinage des aciers inoxydables et pour l'usinage de matériaux difficiles à usiner.

Fraise grande avance M4002

- 4 arêtes de coupe par plaquette



**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**



M4002	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

Outil	désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	z	No. of WSP	Models	Prix	Quantité
<p>ScrewFit</p>	M4002-020-T18-02-01BOW	8,4	20	18,5	30		1	5,7	2	20	SD .. 06 ..		
	M4002-025-T22-02-01,5BOW	8,3	25	22	40		1,5	8,4	2	20	SD .. 09 ..		
	M4002-025-T22-03-01BOW	13,4	25	22	35		1	5,7	3	20	SD .. 06 ..		
	M4002-032-T28-03-01,5BOW	15,3	32	28	40		1,5	8,4	3	20	SD .. 09 ..		
	M4002-032-T28-04-01BOW	20,4	32	28	40		1	5,7	4	20	SD .. 06 ..		
	M4002-035-T28-03-01,5BOW	18,3	35	28	40		1,5	8,4	3	20	SD .. 09 ..		
<p>Cylindrical-modular</p>	M4002-040-T36-04-01,5BOW	23,3	40	36	40		1,5	8,4	4	20			
	M4002-042-T36-03-01,5BOW	25,3	42	36	40		1,5	8,4	3	20			
	M4002-020-TC10-02-01BOW	8,4	20	18,5	30		1	5,7	2	20	SD .. 06 ..		
	M4002-025-TC12-02-01,5BOW	8,09	25	22	40		1,5	8,4	2	20	SD .. 09 ..		
	M4002-025-TC12-03-01BOW	13,4	25	22	35		1	5,7	3	20	SD .. 06 ..		
	M4002-032-TC16-03-01,5BOW	15,09	32	28	40		1,5	8,4	3	20	SD .. 09 ..		
<p>Cylindrical shank</p>	M4002-035-TC16-03-01,5BOW	18,09	35	28	40		1,5	8,4	3	20			
	M4002-035-TC16-04-01BOW	23,4	35	28	40		1	5,7	4	20	SD .. 06 ..		
	M4002-020-A20-02-01BOW	8,4	20	20	30	200	1	5,7	2	20	SD .. 06 ..		
	M4002-025-A25-03-01BOW	13,4	25	25	35	200	1	5,7	3	20			
	M4002-032-A32-04-01BOW	20,4	32	32	40	250	1	5,7	4	20			

Plaquettes		Plaquettes	
désignation	quantité de commande	désignation	quantité de commande

Exemple de commande :
Lors de l'achat d'un M4002-050-B22-05-01,5BOW, au moins 50 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple SDMX0904ZDR-E27 WSP45G, doivent être commandées et saisies dans le tableau de gauche.

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

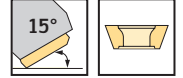
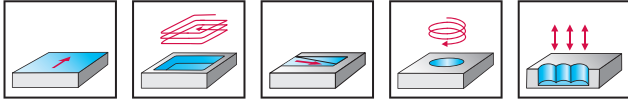
La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

Fraise grande avance M4002

- 4 arêtes de coupe par plaquette

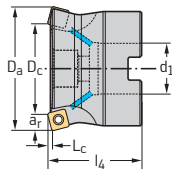


**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**



M4002	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

Outil



Bore adaptation DIN 138

désignation	D _c mm	D _a * mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	z	No. de WSP	Models	Prix	Quantité de commande
M4002-040-B16-05-01BOW	28,4	40	16	40		1	5,7	5	50	SD .. 06 ..		
M4002-042-B16-04-01,5BOW	25,3	42	16	40		1,5	8,4	4	20	SD .. 09 ..		
M4002-050-B22-04-02BOW	27,2	50	22	40		2	11,4	4	20	SD .. 12 ..		
M4002-050-B22-05-01,5BOW	33,3	50	22	40		1,5	8,4	5	50	SD .. 09 ..		
M4002-050-B22-05-02BOW	27,2	50	22	40		2	11,4	5	50	SD .. 12 ..		
M4002-052-B22-04-01,5BOW	35,3	52	22	40		1,5	8,4	4	20	SD .. 09 ..		
M4002-052-B22-04-02BOW	29,2	52	22	40		2	11,4	4	20	SD .. 12 ..		
M4002-052-B22-05-01,5BOW	35,3	52	22	40		1,5	8,4	5	50	SD .. 09 ..		
M4002-052-B22-05-02BOW	29,2	52	22	40		2	11,4	5	50	SD .. 12 ..		
M4002-052-B22-06-01BOW	40,4	52	22	40		1	5,7	6	50	SD .. 06 ..		
M4002-063-B22-05-02BOW	40,2	63	22	40		2	11,4	5	50	SD .. 12 ..		
M4002-063-B22-06-01,5BOW	46,3	63	22	50		1,5	8,4	6	50	SD .. 09 ..		
M4002-063-B22-06-02BOW	40,2	63	22	40		2	11,4	6	50	SD .. 12 ..		
M4002-066-B27-05-01,5BOW	49,3	66	27	50		1,5	8,4	5	50	SD .. 09 ..		
M4002-066-B27-05-02BOW	43,2	66	27	50		2	11,4	5	50	SD .. 12 ..		
M4002-066-B27-06-01,5BOW	49,3	66	27	50		1,5	8,4	6	50	SD .. 09 ..		
M4002-066-B27-06-02BOW	43,2	66	27	50		2	11,4	6	50	SD .. 12 ..		
M4002-080-B27-06-02BOW	57,2	80	27	50		2	11,4	6	50			
M4002-080-B27-08-02BOW	57,2	80	27	50		2	11,4	8	50			
M4002-085-B27-05-02BOW	62,2	85	27	50		2	11,4	5	50			
M4002-085-B27-06-02BOW	62,2	85	27	50		2	11,4	6	50			
M4002-085-B27-08-02BOW	62,2	85	27	50		2	11,4	8	50			
M4002-100-B32-07-02BOW	77,2	100	32	60		2	11,4	7	50			
M4002-100-B32-09-02BOW	77,2	100	32	60		2	11,4	9	100			
M4002-125-B40-08-02BOW	102,2	125	40	60		2	11,4	8	50			

* Measured via SD .. 06 ..., SD .. 09 ..., SDM ... 12 ..

Le corps et les pièces d'assemblage sont inclus dans la livraison.

Plaquettes		Plaquettes	
désignation	quantité de commande	désignation	quantité de commande

Exemple de commande :
Lors de l'achat d'une fraise M4002-050-B22-05-01,5BOW,
au moins 50 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple
SDMX0904ZDR-E27 WSP45G, doivent être commandées et
saisies dans le tableau de gauche.

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date



Date Signature

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

walter-tools.com



Plaquettes

designation	Tolerance class	Number of cutting edges	r mm	b mm	P				M			K				N		S		
					CC				CC			CC				CC	UC	CC		
					WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WKN15	WK10	WSM35G	WSM45X
 SDHT09T308-G88	H	4	0,8																	
SDMT09T308-D57	M	4	0,8																	
SDMT09T308-F57	M	4	0,8																	
SDMT09T312-F57	M	4	1,2																	
SDMT09T316-F57	M	4	1,6																	
SDMT09T320-F57	M	4	2,0																	
SDMW09T308-A57	M	4	0,8																	
SDMW09T320-A57	M	4	2,0																	
SDHT06T204-G88	H	4	0,4																	
SDMT06T204-D57	M	4	0,4																	
SDMT06T204-F57	M	4	0,4																	
SDMT06T208-F57	M	4	0,8																	
SDMT06T212-F57	M	4	1,2																	
SDMW06T204-A57	M	4	0,4																	
SDHT120408-G88	H	4	0,8																	
SDMT120408-D57	M	4	0,8																	
SDMT120408-F57	M	4	0,8																	
SDMT120412-F57	M	4	1,2																	
SDMT120416-F57	M	4	1,6																	
SDMT120420-F57	M	4	2,0																	
SDMT120425-F57	M	4	2,5																	
SDMW120408-A57	M	4	0,8																	
SDMW120425-A57	M	4	2,5																	
 SDMT09T3ZDR-D57	M	4	0,8	1,2																
SDMX0904ZDR-E27	M	4	1,0	0,8																
SDMX0904ZDR-E57	M	4	1,0	0,8																
SDMT06T2ZDR-D57	M	4	0,4	1,2																
SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8	1,8																
SDMX1205ZDR-E27	M	4	2,0	1,2																
SDMX1205ZDR-E57	M	4	2,0	1,2																

Pour les plaquettes SD..120425, le corps doit être repris sur le pourtour. $R_{(body)} = r_{(indexable\ insert)}$

CC = Coated carbide
UC = Uncoated carbide

Société _____

Nom _____

Rue / no. _____

Code postal / Ville _____

Date _____ Date Signature _____

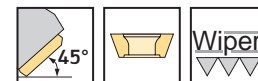
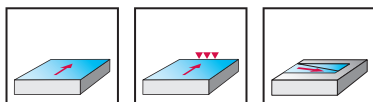
La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

Fraise à surfacer M4003

- 4 arêtes de coupe par plaquette



**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**



M4003	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Outil	désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Nombre WSP	Model	Prix	Quantité de commande
<p>Cylindrical shank</p>	M4003-020-A20-02-4.5BOW	20	20	35	110	4,5	2	20	SD .. 09 ..		
	M4003-025-A25-03-4.5BOW	25	25	35	110	4,5	3	20			
	M4003-032-A32-04-4.5BOW	32	32	35	110	4,5	4	20			

<p>Bore adaption DIN 138</p>	M4003-032-B16-04-4.5BOW	32	16	40		4,5	20	20	SD .. 09 ..		
	M4003-032-B16-05-4.5BOW	32	16	40		4,5	50	50			
	M4003-040-B16-04-4.5BOW	40	16	40		4,5	20	20			
	M4003-040-B16-06-4.5BOW	40	16	40		4,5	50	50			
	M4003-050-B22-06-4.5BOW	50	22	40		4,5	50	50			
	M4003-050-B22-08-4.5BOW	50	22	40		4,5	50	50			
	M4003-063-B22-07-4.5BOW	63	22	40		4,5	50	50			
	M4003-063-B22-10-4.5BOW	63	22	40		4,5	100	100			
	M4003-080-B27-08-4.5BOW	80	27	50		4,5	50	50			
	M4003-080-B27-12-4.5BOW	80	27	50		4,5	100	100			
	M4003-100-B32-09-4.5BOW	100	32	50		4,5	100	100			
	M4003-100-B32-14-4.5BOW	100	32	50		4,5	100	100			

Le corps et les pièces d'assemblage sont inclus dans la livraison

Exemple de commande ::
Lors de l'achat d'une fraise M4003-050-B22-06-4.5BOW, au moins 50 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple SDMT09T3AZN-D57, WSP45G, doivent être commandées et saisies dans le tableau de gauche.

Plaquettes		Plaquettes	
désignation	quantité de commande	désignation	quantité de commande

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

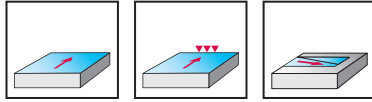
walter-tools.com

Fraise à surfacer M4003

- 4 arêtes de coupe par plaquette



**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**



	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●	●	●	●	●	●	●

Outil	désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Nombre WSP	Model	Prix	Quantité de commande
	M4003-025-A25-02-6.5BOW	25	25	35	110	6,5	20	20	SD.. 12..		

Zylinderschaft

Outil	désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Nombre WSP	Model	Prix	Quantité de commande
	M4003-040-B16-04-6.5BOW	40	16	40		6,5	4	20	SD.. 12..		
	M4003-050-B22-04-6.5BOW	50	22	40		6,5	4	20			
	M4003-050-B22-05-6.5BOW	50	22	40		6,5	5	50			
	M4003-063-B22-05-6.5BOW	63	22	40		6,5	5	50			
	M4003-063-B22-07-6.5BOW	63	22	40		6,5	7	50			
	M4003-080-B27-06-6.5BOW	80	27	50		6,5	6	50			
	M4003-080-B27-09-6.5BOW	80	27	50		6,5	9	100			
	M4003-100-B32-07-6.5BOW	100	32	50		6,5	7	50			
	M4003-100-B32-11-6.5BOW	100	32	50		6,5	11	100			
	M4003-125-B40-08-6.5BOW	125	40	63		6,5	8	50			
	M4003-125-B40-13-6.5BOW	125	40	63		6,5	13	100			
	M4003-160-B40-09-6.5BOW	160	40	63		6,5	9	100			
	M4003-160-B40-15-6.5BOW	160	40	63		6,5	15	100			

Bohrungsaufnahme DIN 138

Le corps et les pièces d'assemblage sont inclus dans la livraison

Exemple de commande ::
Lors de l'achat d'un M4003-050-B22-06-4.5BOW, au moins 50 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple SDMT09T3AZN-D57, WSP45G, doivent être commandées et saisies dans le tableau de gauche.

Plaquettes		Plaquettes	
désignation	quantité de commande	désignation	quantité de commande

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

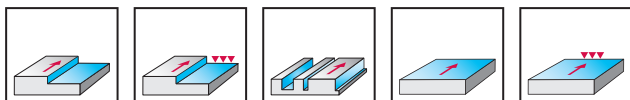
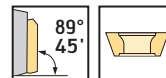
Fraise à dresser

M4132

– 4 arêtes de coupe par plaquette



Économisez sur le prix, mais pas sur la qualité.



M4132	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Outil	désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Quantité WSP	Models	Prix	Quantité de commande
ScrewFit	M4132-016-T14-02-06BOW	16	14,5	25		5,6	2	20	SD .. 06 ..		
	M4132-020-T18-02-06BOW	20	18,5	30		5,6	2	20			
	M4132-020-T18-03-06BOW	20	18,5	30		5,6	3	20			
	M4132-025-T22-02-09BOW	25	22	35		8,4	2	20	SD .. 09 ..		
	M4132-025-T22-03-06BOW	25	22	35		5,6	3	20	SD .. 06 ..		
	M4132-025-T22-04-06BOW	25	22	35		5,6	4	20			
	M4132-032-T28-03-09BOW	32	28	40		8,4	3	20	SD .. 09 ..		
	M4132-040-T36-04-09BOW	40	36	40		8,4	4	20			
	M4132-050-T45-06-09BOW	50	45	40		8,4	6	20			
Cylindrical-modular	M4132-016-TC08-02-06BOW	16	14,5	25		5,6	2	20	SD .. 06 ..		
	M4132-020-TC10-02-06BOW	20	18,5	30		5,6	2	20			
	M4132-020-TC10-03-06BOW	20	18,5	30		5,6	3	20			
	M4132-025-TC12-02-09BOW	25	22	35		8,4	2	20	SD .. 09 ..		
	M4132-025-TC12-03-06BOW	25	22	35		5,6	3	20	SD .. 06 ..		
	M4132-025-TC12-04-06BOW	25	22	35		5,6	4	20			
DIN 1835 B	M4132-016-W16-02-06BOW	16	16	31	80	5,6	2	20	SD .. 06 ..		
	M4132-020-W20-02-06BOW	20	20	39	90	5,6	2	20			
	M4132-020-W20-03-06BOW	20	20	39	90	5,6	3	20			
	M4132-025-W25-02-09BOW	25	25	43	100	8,4	2	20	SD .. 09 ..		
	M4132-025-W25-03-06BOW	25	25	43	100	5,6	3	20	SD .. 06 ..		
	M4132-025-W25-04-06BOW	25	25	43	100	5,6	4	20			
	M4132-032-W32-02-09BOW	32	32	49	110	8,4	2	20	SD .. 09 ..		
	M4132-032-W32-03-09BOW	32	32	49	110	8,4	3	20			
	M4132-040-W40-04-09BOW	40	40	49	120	8,4	4	20			

Plaquettes		Plaquettes	
désignation	quantité de commande	désignation	quantité de commande

Exemple de commande :
Lors de l'achat d'une fraise M4132-032-T28-03-09BOW, au moins 20 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple SDGT09T3PDR-D57 WSP45G, doivent être commandées et saisies dans le tableau de gauche.

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

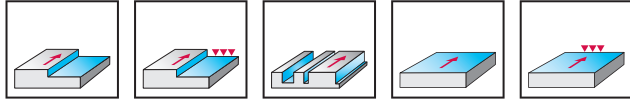
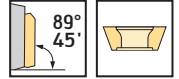
La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

Fraise à dresser M4132

- 4 arêtes de coupe par plaquette



**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**



M4132	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Outil	désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Quantité WSP	Models	Prix	Quantité de commande
<p>Bore adaptation DIN 138</p>	M4132-040-B16-04-09BOW	40	16	40		8,4	4	20	SD .. 09 ..		
	M4132-040-B16-05-09BOW	40	16	40		8,4	5	50			
	M4132-050-B22-04-09BOW	50	22	40		8,4	4	20			
	M4132-050-B22-04-12BOW	50	22	40		11,6	4	20	SD .. 12 ..		
	M4132-050-B22-05-12BOW	50	22	40		11,6	5	50			
	M4132-050-B22-06-09BOW	50	22	40		8,4	6	50	SD .. 09 ..		
	M4132-063-B22-05-09BOW	63	22	40		8,4	5	50			
	M4132-063-B22-05-12BOW	63	22	40		11,6	5	50	SD .. 12 ..		
	M4132-063-B22-06-12BOW	63	22	40		11,6	6	50			
	M4132-063-B22-07-09BOW	63	22	40		8,4	7	50	SD .. 09 ..		
	M4132-080-B27-06-09BOW	80	27	50		8,4	6	50			
	M4132-080-B27-06-12BOW	80	27	50		11,6	6	50	SD .. 12 ..		
	M4132-080-B27-08-09BOW	80	27	50		8,4	8	50	SD .. 09 ..		
	M4132-080-B27-08-12BOW	80	27	50		11,6	8	50	SD .. 12 ..		
	M4132-100-B32-07-12BOW	100	32	50		11,6	7	50			
	M4132-100-B32-09-12BOW	100	32	50		11,6	9	100			
	M4132-125-B40-08-12BOW	125	40	63		11,6	8	50			
	M4132-125-B40-10-12BOW	125	40	63		11,6	10	100			

Le corps et les pièces d'assemblage sont inclus dans la livraison

Plaquettes		Plaquettes	
désignation	quantité de commande	désignation	quantité de commande

Exemple de commande ::

Lors de l'achat d'une fraise M4132-032-T28-03-09BOW, au moins 20 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple SDGT09T3PDR-D57 WSP45G, doivent être commandées et saisies dans le tableau de gauche.

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

walter-tools.com



Plaquettes

	designation	Tolerance class	Number of cutting edges	r mm	b mm	P				M			K				S	
						CC				CC			CC				CC	
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WKN15
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	0.4	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	0.8	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDGT1204PDR-D57	G	4	0.8	1.6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDHT06T204-G88	H	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT06T204-D51	M	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT06T204-D57	M	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT06T204-F57	M	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT06T208-F57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT06T212-F57	M	4	1.2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMW06T204-A57	M	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDHT09T304-G88	H	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDHT09T308-G88	H	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T308-D51	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T308-D57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T304-F57	M	4	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T308-F57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T312-F57	M	4	1.2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T316-F57	M	4	1.6		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT09T320-F57	M	4	2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMW09T308-A57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMW09T320-A57	M	4	2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDHT120408-G88	H	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120408-F57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120412-F57	M	4	1.2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120416-F57	M	4	1.6		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120420-F57	M	4	2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120425-F57	M	4	2.5		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120408-D51	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMT120408-D57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMW120408-A57	M	4	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	SDMW120425-A57	M	4	2.5		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

SD..06T2...: For corner radius $r > 0.4$ mm, the body must be reworked in the corner area.
SD..09T3...: For corner radius $r > 0.8$ mm, the body must be reworked in the corner area.
SD..1204...: For corner radius $r > 0.8$ mm, the body must be reworked in the corner area.

CC = Coated carbide
UC = Uncoated carbide

$R_{(body)} = r_{(indexable\ insert)}$

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

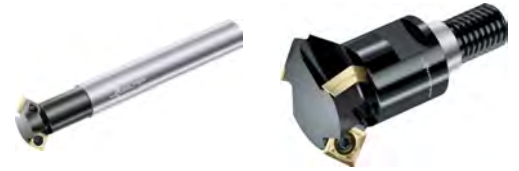
La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

walter-tools.com

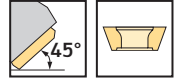
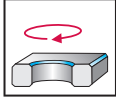
Fraise à chanfreiner

M4574

- 4 arêtes de coupe par plaquette



**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**



M4574	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

Outil	désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Quantité WSP	Models	Prix	Quantité de commande
	M4574-012-T09-02-03BOW	12	20,3	9,7	20		3,5	2	20	SD .. 06 ..		
	M4574-016-T14-03-03BOW	16	24,3	14,5	25		3,5	3	20			
	M4574-020-T18-02-05BOW	20	32,8	18,5	30		5,5	2	20	SD .. 09 ..		
	M4574-025-T22-03-05BOW	25	37,8	22	35		5,5	3	20			
	M4574-032-T28-03-05BOW	32	44,8	28	40		5,5	3	20			
	M4574-032-T28-03-07BOW	32	48,6	28	40		7,5	3	20	SD .. 12 ..		

ScrewFit

	M4574-012-TC06-02-03BOW	12	20,3	9,7	20		3,5	2	20	SD .. 06 ..		
	M4574-016-TC08-03-03BOW	16	24,3	14,5	25		3,5	3	20			
	M4574-020-TC10-02-05BOW	20	32,8	18,5	30		5,5	2	20	SD .. 09 ..		
	M4574-025-TC12-03-05BOW	32	37,8	22	35		5,5	3	20			
	M4574-032-TC16-03-05BOW	32	44,8	28	40		5,5	3	20			
	M4574-032-TC16-03-07BOW	32	48,6	28	40		7,5	3	20	SD .. 12 ..		

Cylindrical-modular

	M4574-008-A12-01-03BOW	8	16,3	12	30	120	3,5	1	20	SD .. 06 ..		
	M4574-010-A12-01-03BOW	10	18,3	12	30	120	3,5	1	20			
	M4574-012-A16-01-05BOW	12	24,8	16	40	160	5,5	1	20	SD .. 09 ..		
	M4574-012-A16-02-03BOW	12	20,3	16	40	160	3,5	2	20	SD .. 06 ..		
	M4574-016-A16-02-05BOW	16	28,8	16	40	160	5,5	2	20	SD .. 09 ..		
	M4574-016-A16-03-03BOW	16	24,3	16	40	160	3,5	3	20	SD .. 06 ..		
	M4574-020-A20-02-05BOW	20	32,8	20	40	200	5,5	2	20	SD .. 09 ..		
	M4574-025-A25-02-07BOW	25	41,6	25	40	200	7,5	2	20	SD .. 12 ..		
	M4574-025-A25-03-05BOW	25	37,8	25	40	200	5,5	3	20	SD .. 09 ..		
	M4574-032-A32-03-05BOW	32	44,8	32	40	250	5,5	3	20			
M4574-032-A32-03-07BOW	32	48,6	32	40	250	7,5	3	20	SD .. 12 ..			
M4574-040-A32-03-07BOW	40	56,6	32	40	250	7,5	3	20				
M4574-040-A32-04-05BOW	40	52,8	32	40	250	5,5	4	20	SD .. 09 ..			

Les outils à queue cylindrique peuvent être raccourcis en fonction de l'application. | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la livraison.

Société _____

Nom _____

Rue / no. _____

Code postal / Ville _____

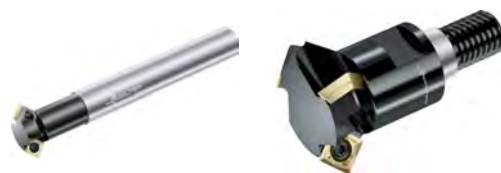
Date _____ Date Signature _____

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

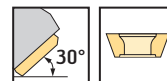
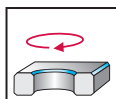
walter-tools.com

Fraise à chanfreiner M4574

- 4 arêtes de coupe par plaquette



**Économisez sur le prix,
mais pas sur la qualité.**

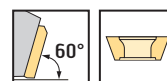


	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●		

Outil	désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Quantité WSP	Models	Price	Quantité de commande
	M4574-008-A12-01-03-3BOW	8	18,4	12	30	120	2,7	1	20	SD .. 06 ..		
	M4574-012-A16-02-03-3BOW	12	22,4	16	40	160	2,7	2	20			
	M4574-016-A16-03-03-3BOW	16	26,4	16	40	160	2,7	3	20			
	M4574-020-A20-02-05-3BOW	20	35,3	20	40	200	4	2	20	SD .. 09 ..		

Cylindrical shank

M4574...-30 with $\kappa = 30^\circ$ | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la livraison.



	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●		

Outil	désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Quantité WSP	Models	Prix	Quantité de commande
	M4574-008-A12-01-03-6BOW	8	14,3	12	30	120	4,8	1	20	SD .. 06 ..		
	M4574-012-A16-02-03-6BOW	12	18,3	16	40	160	4,8	2	20			
	M4574-016-A16-03-03-6BOW	16	22,3	16	40	160	4,8	3	20			
	M4574-020-A20-02-05-6BOW	20	29,5	20	40	200	6,8	2	20	SD .. 09 ..		

Cylindrical shank

M4574...-60 with $\kappa = 60^\circ$ | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la livraison.

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

walter-tools.com



Plaquettes

designation	Tolerance class	Number of cutting edges	r mm	P				M			K				S			
				HC				HC			HC				HC	HW	HC	
				WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G
SDHT06T204-G88	H	4	0,4															
SDMT06T204-D51	M	4	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗								⊗	
SDMT06T204-D57	M	4	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗									⊗	
SDMT06T204-F57	M	4	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗									⊗	
SDMW06T204-A57	M	4	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗										⊗	
SDHT09T308-G88	H	4	0,8															
SDMT09T308-D51	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗								⊗	
SDMT09T308-D57	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗									⊗	
SDMT09T308-F57	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗									⊗	
SDMW09T308-A57	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗										⊗	
SDHT120408-G88	H	4	0,8															
SDMT120408-D51	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗								⊗	
SDMT120408-D57	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗									⊗	
SDMT120408-F57	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗									⊗	
SDMW120408-A57	M	4	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗										⊗	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Plaquettes	
désignation	quantité de commande

Plaquettes	
désignation	quantité de commande

Exemple de commande ::

Lors de l'achat d'une fraise M4574-016-A16-03-03-6BOW, au moins 20 plaquettes (nombre de plaquettes), par exemple SDMT06T204-F57 WSP45G, doivent être commandées et saisies dans le tableau de gauche.

Société

Nom

Rue / no.

Code postal / Ville

Date

Date Signature

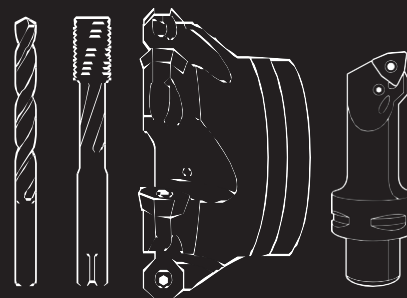
La date de début est le 01.03.2025. Période de promotion : 8 semaines ou jusqu'à épuisement des stocks. Le délai de livraison est de 3 à 5 jours ouvrables. Les articles en promotion ne peuvent pas être échangés. Les images montrent des produits similaires, susceptibles d'être modifiés. Toutes les plaquettes indexables SD commercialisables du programme M4000 font partie de la promotion. Les produits présentés ici sont un extrait de l'ensemble de la gamme de produits M4000.

walter-tools.com

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen Allemagne

walter-tools.com



L'Europe

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Suisse) AG
Soleure, Suisse
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.
Kürim, République tchèque
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH
Tübingen, Allemagne
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France
Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 , service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.
El Prat de Llobregat, Espagne
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.
Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB
Halmstad, Suède
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.
Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL
Timisoara, Roumanie
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.
Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.
Nitra, Slovaquie
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Bursa, Turquie
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.
Bromsgrove, Angleterre
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asie

Walter Wuxi Co. Ltd.
Wuxi, Jiangsu, P.R. Chine
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.
中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-85372199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.
Pune, Inde
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.
Nagoya, Japon
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社
名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135 service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.
Anyang-si Gyeonggi-do, Corée
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)
경기도 안양시 동안구학익로 282
6호 14056
+82 (0) 31 337 6100 service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.
Selangor D.E., Malaisie
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.
+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thaïlande) Co.
Bangkok, 10120, Thaïlande
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

Amérique

Walter do Brasil Ltda.
Sorocaba - SP, Brésil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada Mississauga,
Canada service.ca@walter-
tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.
El Marqués, Querétaro, Mexique
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC
Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com