

# L'EXCELLENCE AU SERVICE DE VOTRE PERFORMANCE

## TPKT

### Nouvelle fraise à 90° Fraise à épaulement

Fraise de finition  
Fraise modulaire  
Fraise à surfacer

## OFFRE PROMOTIONNELLE

Validité : Jusqu'au 31 Décembre 2024

(La promotion est valable dans la limite des stocks disponibles et uniquement pour les articles standards)

**ACHETEZ**

**20**

Plaquettes par dent\*  
pour les fraises de  
finition et modulaires

**10**

Plaquettes par dent\*  
pour les fraises à surfacer

**OBTENEZ**

Le porte-outil correspondant à partir de

**1,50€**

*Découvrez la liste complète  
en cliquant ou en scannant  
le code QR ci-dessous :*



\*Le nombre de plaquettes doit correspondre au nombre de logements sur le porte-outil

### TROP BEAU POUR ÊTRE VRAI

Nouveau produit de fraisage d'épaulement à 90° développé avec des performances exceptionnelles et offrant une coupe uniforme grâce à une plaquette de qualité

Les commandes doivent être envoyées par e-mail.

Cette promotion n'est valable qu'avec une commande séparée intitulée « Promo Captive ». Ne peut être combinée avec d'autres offres / remises. Valable pour la région EMEA uniquement.

## TPKT FRAISAGE

TURNING

PARTING &amp; GROOVING

MILLING

DRILLING



**VÉRITABLE USINAGE À 90°**

### TPKT 11/16

**Ap**

7mm/11mm

**Épaisseur**

5,38mm

**Corps plus robuste**

### TPKT 07 **NEW**

**Ap**

4,5mm

**Épaisseur**

2,92mm

### Nouvelle fraise à 90°

Plaquette à haute résistance pour de faibles efforts de coupe  
Large gamme de nuances et de géométries couvrant la plupart des applications  
Pour le surfacage, le rainurage, le fraisage latéral et l'interpolation linéaire ou hélicoïdale

#### \* Nouvelle nuance YG612

Durée de vie améliorée de 20% par rapport au revêtement existant (YG602) pour l'usinage des aciers au carbone aux aciers pour les moules

#### ▶ Arête de coupe avec une plus grande hélice

Faible effort & coupe uniforme



#### ▶ Angle du brise-copeaux plus important

Réduction des bavures

#### ▶ Arête de coupe incurvée

Réduction des disparités

#### ▶ Large renfort d'arête (Wiper)

Meilleure finition

## TPKT11 - FRAISE

Produit	EDP	Caractéristiques	Diamètre	Type	Plaquette par logement	Nb de logements	TOTAL	Promotion
TPKT11	17000995	E90-TP11-D20Z2W20-L90	Ø20	Finition	20	2	40	
	17001037	E90-TP11-D20Z2C20-L170	Ø20	Finition	20	2	40	
	17001038	E90-TP11-D21Z2C20-L150	Ø21	Finition	20	2	40	
	17001039	E90-TP11-D21Z2C20-L200	Ø21	Finition	20	2	40	
	17001026	E90-TP11-D25Z3C25-L200	Ø25	Finition	20	3	60	
	17001040	E90-TP11-D25Z3W25-L100	Ø25	Finition	20	3	60	
	17001041	E90-TP11-D26Z2C25-L200	Ø26	Finition	20	2	40	
	17001042	E90-TP11-D26Z2C25-L250	Ø26	Finition	20	2	40	
	17001043	E90-TP11-D26Z3C25-L150	Ø26	Finition	20	3	60	
	17001044	E90-TP11-D26Z3C25-L200	Ø26	Finition	20	3	60	
	17001045	E90-TP11-D32Z3C32-L230	Ø32	Finition	20	3	60	
	17001046	E90-TP11-D32Z4W32-L110	Ø32	Finition	20	4	80	
	17001047	E90-TP11-D33Z3C32-L200	Ø33	Finition	20	3	60	
	17001048	E90-TP11-D40Z4C32-L200	Ø40	Finition	20	4	80	
	17001049	E90-TP11-D40Z5W32-L115	Ø40	Finition	20	5	100	
	17001118	F90-TP11-D52Z5S22	Ø20	Surfaçage	10	5	50	
	17001119	F90-TP11-D80Z9S27	Ø20	Surfaçage	10	9	90	
	17001120	F90-TP11-D100Z11S32	Ø20	Surfaçage	10	11	110	
	17001050	F90-TP11-D40Z5S16	Ø40	Surfaçage	10	5	50	
	17001097	F90-TP11-D42Z5S16	Ø42	Surfaçage	10	5	50	
	17001051	F90-TP11-D50Z6S22	Ø50	Surfaçage	10	6	60	
	17001098	F90-TP11-D52Z6S22	Ø52	Surfaçage	10	6	60	
	17001052	F90-TP11-D63Z7S22	Ø63	Surfaçage	10	7	70	
	17001053	F90-TP11-D63Z8S22	Ø63	Surfaçage	10	8	80	
	17001093	M90-TP11-D20Z2M10	Ø20	Modulaire	20	2	40	
	17001094	M90-TP11-D25Z3M12	Ø25	Modulaire	20	3	60	
17001095	M90-TP11-D32Z4M16	Ø32	Modulaire	20	4	80		
17001096	M90-TP11-D35Z5M16	Ø35	Modulaire	20	5	100		

1 fraise pour 1.50€

TURNING

PARTING & GROOVING

MILLING

DRILLING

## TPKT11/TPCT11 - PLAQUETTE

Produit	EDP	Caractéristiques	Nuance
TPKT11	12000802	TPKT110404R-GN	YG012
	12000808	TPKT110404R-GN	YG5020
	12000801	TPKT110404R-GN	YG612
	12000807	TPKT110404R-GN	YG712
	12000809	TPKT110404R-ST	YG612
	12000810	TPKT110404R-ST	YG613
	12000804	TPKT110408R-GN	YG012
	12000812	TPKT110408R-GN	YG5020
	12000803	TPKT110408R-GN	YG612
	12000811	TPKT110408R-GN	YG712
	12000813	TPKT110408R-ST	YG612
	12000814	TPKT110408R-ST	YG613
	12000806	TPKT110416R-GN	YG012
	12000816	TPKT110416R-GN	YG5020
	12000805	TPKT110416R-GN	YG612
12000815	TPKT110416R-GN	YG712	
TPCT11	12000894	TPCT110404R-AL	YG50
	12000895	TPCT110408R-AL	YG50

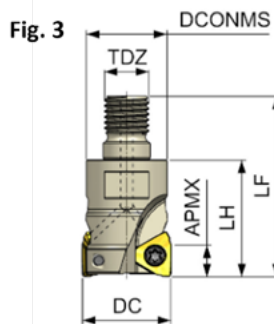
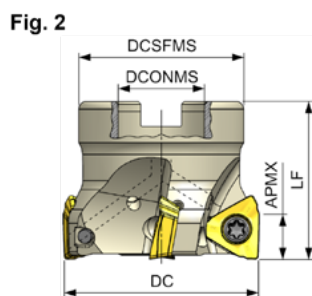
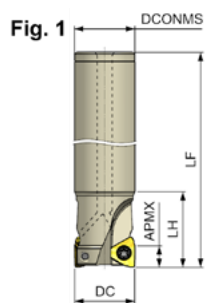
## TPKT16 - FRAISE

Produit	EDP	Caractéristiques	Diamètre	Type	Plaquette par logement	Nb de logements	TOTAL	Promotion	
TPKT16	17000941	E90-TP16-D32Z2C32-L150	Ø32	Finition	20	2	40	1 fraise pour 1.50€	
	17000942	E90-TP16-D32Z2C32-L250	Ø32	Finition	20	2	40		
	17000929	E90-TP16-D33Z2C32-L200	Ø33	Finition	20	2	40		
	17001010	E90-TP16-D33Z2C32-L250	Ø33	Finition	20	2	40		
	17000944	E90-TP16-D40Z3W32-L110	Ø40	Finition	20	3	60		
	17000945	E90-TP16-D40Z4C32-L200	Ø40	Finition	20	4	80		
	17000950	F90-TP16-D100Z8S32	Ø100	Surfaçage	10	8	80		
	17000951	F90-TP16-D125Z10S40	Ø125	Surfaçage	10	10	100		
	17000952	F90-TP16-D125Z12S40	Ø125	Surfaçage	10	12	120		
	17000931	F90-TP16-D50Z4S22	Ø50	Surfaçage	10	4	40		
	17001069	F90-TP16-D50Z5S22	Ø50	Surfaçage	10	5	50		
	17000932	F90-TP16-D63Z5S22	Ø63	Surfaçage	10	5	50		
	17000947	F90-TP16-D63Z6S22	Ø63	Surfaçage	10	6	60		
	17000948	F90-TP16-D80Z6S27	Ø80	Surfaçage	10	6	60		
	17000949	F90-TP16-D80Z7S27	Ø80	Surfaçage	10	7	70		
	17000953	F90-TP16-D160Z11S40	Ø160	Surfaçage	10	11	110		
	17000955	F90-TP16-D200Z11S60	Ø200	Surfaçage	10	11	110		50% de remise sur la fraise

## TPKT16 - PLAQUETTE

Produit	EDP	Caractéristiques	Nuance
TPKT16	12000888	TPKT160504R-GN	YG012
	12000781	TPKT160508R-GN	YG012
	12000780	TPKT160508R-GN	YG5020
	12000718	TPKT160508R-GN	YG612
	12000779	TPKT160508R-GN	YG712
	12000758	TPKT160508R-ST	YG612
	12000759	TPKT160508R-ST	YG613
	12000785	TPKT160516R-GN	YG012
	12000787	TPKT160516R-GN	YG5020
	12000784	TPKT160516R-GN	YG612
	12000786	TPKT160516R-GN	YG712
	12000789	TPKT160524R-GN	YG012
	12000791	TPKT160524R-GN	YG5020
	12000788	TPKT160524R-GN	YG612
	12000790	TPKT160524R-GN	YG712
TPCT16	12000896	TPCT160504R-AL	YG50
	12000897	TPCT160508R-AL	YG50

# TPKT07 - FRAISE



\* CICT: Nombre de Dents

EDP	Caractéristiques	CICT	Dimension					Lubrifiant	Fig.
			DC	DCSFMS	DCONMS	LH	LF		
17001136	E90-TP07-D12Z1C12-L80	1	12	-	12	20	80	•	1
17001137	E90-TP07-D14Z1C12-L80	1	14	-	12	20	80	•	1
17001138	E90-TP07-D16Z2C16-L110	2	16	-	16	25	110	•	1
17001139	E90-TP07-D16Z2C16-L150	2	16	-	16	25	150	•	1
17001140	E90-TP07-D16Z3C16-L150	3	16	-	16	25	150	•	1
17001192	E90-TP07-D17Z2C16-L150	2	17	-	16	25	150	•	1
17001193	E90-TP07-D17Z2C16-L200	2	17	-	16	25	200	•	1
17001141	E90-TP07-D17Z3C16-L150	3	17	-	16	25	150	•	1
17001142	E90-TP07-D18Z3C16-L150	3	18	-	16	25	150	4,5 •	1
17001143	E90-TP07-D20Z3C20-L160	3	20	-	20	25	160	•	1
17001194	E90-TP07-D21Z3C20-L160	3	21	-	20	25	160	•	1
17001144	E90-TP07-D25Z4W20-L115	4	25	-	20	25	115	•	1
17001145	E90-TP07-D25Z5W25-L115	5	25	-	25	25	115	•	1
17001146	E90-TP07-D25Z5C25-L115	5	25	-	25	25	115	•	1
17001147	E90-TP07-D32Z6W25-L130	6	32	-	25	30	130	•	1
17001148	E90-TP07-D40Z8W32-L130	8	40	-	32	30	130	•	1
17001161	E90-TP07-D42Z8C32-L130	8	42	-	32	30	130	•	1

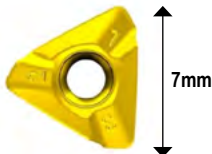
EDP	Caractéristiques	CICT	Dimension					Lubrifiant	Fig.
			DC	DCSFMS	DCONMS	LH	LF		
17001154	M90-TP07-D16Z2M08	2	16	13	M08	23	40	•	3
17001155	M90-TP07-D20Z3M10	3	20	18	M10	35	55	•	3
17001156	M90-TP07-D22Z4M10	4	22	18	M10	35	55	•	3
17001157	M90-TP07-D25Z5M12	5	25	21	M12	35	57	•	3
17001158	M90-TP07-D32Z6M16	6	32	29	M16	43	68	•	3
17001159	M90-TP07-D40Z7M16	7	40	29	M16	43	68	•	3
17001160	M90-TP07-D42Z8M16	8	42	29	M16	43	68	•	3
17001149	F90-TP07-D32Z6S16	6	32	30	16	-	32	4,5 •	2
17001150	F90-TP07-D35Z7S16	7	35	30	16	-	35	•	2
17001151	F90-TP07-D40Z7S16	7	40	38	16	-	40	•	2
17001152	F90-TP07-D40Z8S16	8	40	38	16	-	40	•	2
17001153	F90-TP07-D40Z8S22	8	40	38	22	-	40	•	2
17001162	F90-TP07-D50Z9S22	9	50	45	22	-	40	•	2
17001163	F90-TP07-D52Z9S22	9	52	45	22	-	40	•	2

Clamping Torque = 0.6Nm

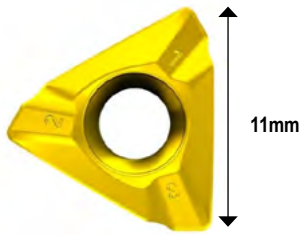
TPKT07	Vis	Clef	Poignée	BIT
Caractéristiques	TP062004-GS	TPWBTP06	DT-G4	DB-TP06
EDP	18000252	18000277	18000189	18000274



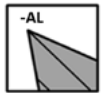
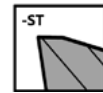
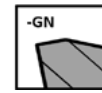
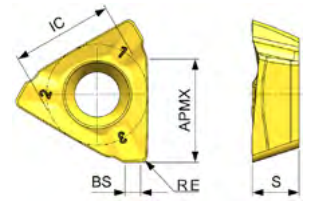
TPKT07



TPKT11



TPKT16


**CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES**

EDP: 1200

Designation	Conditions de coupe		Nuance						
	Ap (mm)	Avance (mm/z)	YG612	YG613	YG012	YG712	YG501	YG5020	YG50
TPKT070302R-GN	0,05-4,5	0,2-0,05	● 0986	● 0988	● 0987	● 0989			
TPKT070304R-GN	0,05-4,5	0,2-0,05	● 0990	● 0992	● 0991	● 0993	● 0995	● 0994	
TPKT070308R-GN	0,05-4,5	0,2-0,05	● 0996	● 0998	● 0997	● 0999	● 1001	● 1000	
TPKT070302R-ST	0,05-4,5	0,13-0,05	● 1002	● 1003					
TPKT070304R-ST	0,05-4,5	0,13-0,05	● 1004	● 1005					
TPKT070308R-ST	0,05-4,5	0,13-0,05	● 1006	● 1007					
TPCT070302R-AL	0,05-4,5	0,2-0,05							● 1008
TPCT070304R-AL	0,05-4,5	0,2-0,05							● 1009
TPCT070308R-AL	0,05-4,5	0,2-0,05							● 1011

**CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES**

 Unité : m/min.  
( ) : SFM

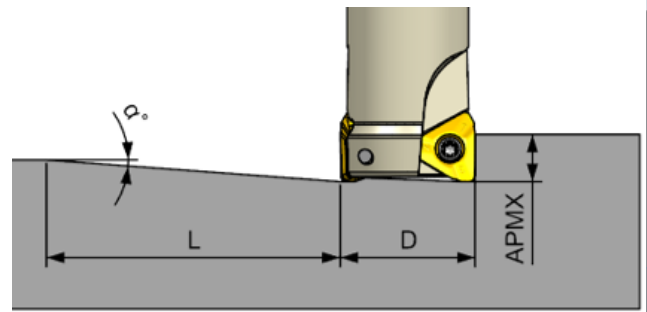
Material	VDI	YG612	YG613	YG012	YG5020	YG501	YG712	YG50
Acier non-allié	1~5	180-280	100-210	180-280			220-320	
Acier faiblement allié	6~9	150-250	70-180	150-250			190-290	
Acier fortement allié	10~11	70-140	40-90	80-150			90-155	
Ferritique et martensitique Acier inoxydable	12~13	120-200	70-180					
Acier inoxydable austénitique	14	130-250	70-200					
Fonte grise	15~16				200-350	160-300		
Fonte nodulaire	17~18				150-300	130-210		
Fonte malléable	19~20							
Métaux non ferreux (aluminium)	21~30							300-800
Superalliages et Titane	31~37	25-45						
Acier trempé	38~41			70-120				

**TPKT07 - INFORMATIONS**

Plaquette	IC	S	APMX	RE	BS
				0,2	1,0
TPKT0703				0,4	0,9
	5,51	2,92	4,5	0,8	0,5
				0,2	1,35
TPCT0703				0,4	1,15
				0,8	0,75

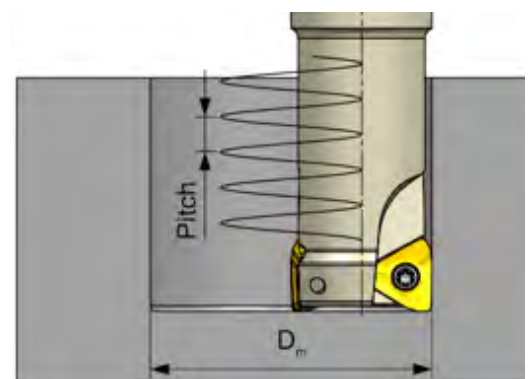
## TPKT07 - DONNÉES POUR LES USINAGES EN PLONGÉE

ØD	Angle de rampe Max. ( $\alpha^\circ$ )	APMX	Longueur Min. (L)
12	2,3	4,5	112
14	1,8		143
16	1,8		143
17	1,6		161
18	1,4		184
20	1,3		198
21	1,2		215
22	1,1		234
25	1,0		258
32	0,7		368
40	0,6		430
42	0,5		516
50	0,4		645
52	0,4		645



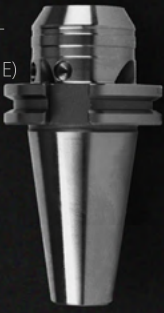
## TPKT07 - DONNÉES POUR LES USINAGES EN INTERPOLATION HÉLICOÏDALE

ØD	Dia. Max(Dm)	Pitch Max	Dia. Min (Dm)	Pitch Max
12	24	1,5	19,2	0,9
14	28	1,4	23,2	0,9
16	32	1,6	27,2	1,1
17	34	1,5	29,2	1,1
18	36	1,4	32,2	1,0
20	40	1,4	35,2	1,1
21	42	1,4	37,2	1,1
22	44	1,3	39,2	1,0
25	50	1,4	45,2	1,1
32	64	1,2	59,2	1,0
40	80	1,3	75,2	1,2
42	84	1,2	79,2	1,0
50	100	1,1	95,2	1,0
52	104	1,1	99,2	1,0



# YG-1 ROTARY TOOLING

HYDRAULIC  
CHUCK (Power E)



SHELL MILL  
ARBOR



END MILL  
HOLDER



SK SLIM  
CHUCK



ER COLLET  
CHUCK



SHRINK FIT  
HOLDER



POWER MILLING  
CHUCK



TAPPING ER  
CHUCK



## TOUS LES PAYS DE L'EMEA



**YG-1 Europe SAS**

france@yg1.solutions

+33 1 72 84 40 70



**Herramientas YG-1 SL**

ventas@yg-1.es

+34 938 297 275



**YG-1 Middle East FZE**

sales@yg1me.ae

+971 6 522 1419



**YG-1 Hungary Kft.**

ugyfelszolgalat@yg1.hu

+36 96 999 265



**YG-1 Deutschland GmbH**

info@yg-1.de

+49 6173 9667 0



**YG-1 Poland**

info@yg-1.pl

+48 22 6222587



**YG-1 Italy SRL**

info@yg1.it

+39 06 71300335



**YG-1 KESICI  
TAKIMLARSANAYI  
VE TICARET LIMITED  
SIRKETI**

+90 216 504 8292



**YG-1 Technology Center  
GmbH**

info@yg1-techcenter.de

+49 7364 95597 0



**YG1 South Africa (Pty) Ltd.**

yg1sales@yg1.co.za

+27 87 160 0779

**YG-1 EUROPE**

europe@yg1.solutions

+33 (0)1 82 35 07 85



Search 'YG-1' on social media outlets

**DMI**

GRUPE DORISE

**05 34 40 16 40**

commercial@dmiz1.com

www.groupedorise.fr