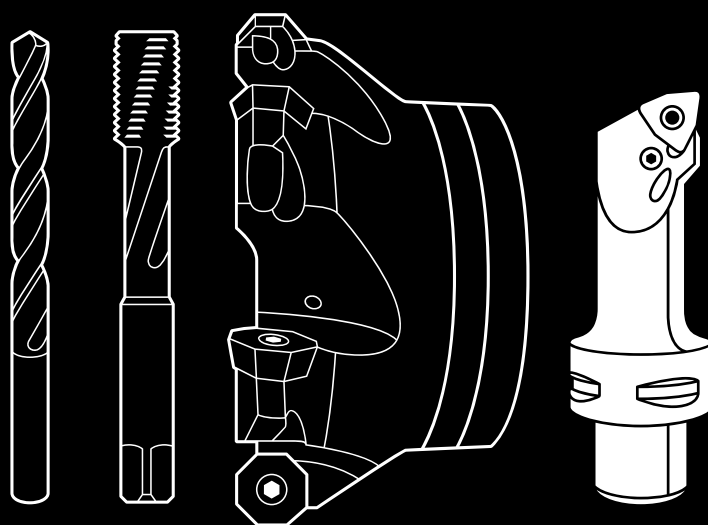


_ LE MÉTAL EST NOTRE UNIVERS

Outils de tournage



Comment trouver et commander votre solution d'outillage :



Contact personnel – Dans le monde entier

Vous pouvez nous contacter par téléphone, fax ou e-mail. Vous trouverez les coordonnées de votre interlocuteur local sur notre site Internet à l'adresse : walter-tools.com



Les catalogues et brochures Walter

reprennent le programme complet de nos marques de compétence Walter, Walter Titex, Walter Prototyp et Walter Multiply, en version imprimée ou numérique : avec des aperçus de programmes, des informations sur les produits, des conseils pour les paramètres de coupe et bien plus encore. Avec des liens vers notre navigateur d'usinage Walter GPS et le Walter TOOLSHOP qui permet de commander directement.

Sur walter-tools.com, vous pouvez consulter rapidement et facilement vos produits Walter en ligne et les commander, par smartphone, tablette ou PC.

Ce que vous y gagnez : un accès direct à partir de n'importe quel terminal, avec un affichage optimisé et à tout moment !

Catalogue en ligne Walter



Recherche spécifique d'un outil

Dans le catalogue en ligne de Walter, vous trouvez les produits souhaités grâce à la structure de notre catalogue produits ainsi qu'aux fonctions de filtrage et de recherche. Y sont également intégrés : une fonction d'achat ainsi que des liens pour les schémas et les modèles.

Walter GPS



Recherche par application

Walter GPS vous permet de trouver en quelques étapes la solution d'usinage optimale pour votre pièce, en ligne ou hors ligne, et de la transférer directement dans le Walter TOOLSHOP si nécessaire !

Walter Innotime®



Recherche basée sur la pièce à usiner

Walter Innotime® vous permet de trouver la solution d'usinage la plus rentable pour votre pièce, y compris les outils, opérations et paramètres d'usinage nécessaires. Il suffit pour cela de télécharger votre modèle 3D.

Modes de commande numériques



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP et EDI

Le Walter TOOLSHOP vous fournit des informations et vous permet de commander rapidement. Grâce à l'EDI (échange de données informatisées), il est également possible d'échanger des documents tels que des commandes. Vous pouvez aussi commander des outils spéciaux.

A - Tournage

A1 - Tournage ISO

| Plaquettes amovibles | Gamme | Pages de cde |
|--|-------|--------------|
| Plaquettes amovibles ISO – Forme de base négative | A 10 | A 20 |
| Plaquettes amovibles ISO – Forme de base positive | A 13 | A 39 |
| Plaquettes amovibles pour système de tournage par copiage – WL | A 16 | A 62 |
| Plaquettes amovibles ISO – CBN / PCD / Céramique | A 17 | A 64 |

| Outils de tournage Walter Turn – Usinage extérieur | Gamme | Pages de cde |
|---|-------|--------------|
| Outils à queue – Formes de base négative | A 84 | A 105 |
| Outils à queue – Formes de base positive | A 90 | A 162 |
| Outil à queue – Système de tournage par copiage WL | A 94 | A 202 |
| Outil à queue – Plaquettes amovibles en céramique | A 96 | A 208 |
| Porte-outils de tournage Walter Capto™ | A 97 | A 212 |
| Walter Capto™ – Système de tournage par copiage WL | A 102 | A 248 |
| Walter Capto™ – Forme de base négative céramique | A 103 | A 251 |
| Porte-outils de tournage Walter Capto™ – Centres de tournage et de fraisage | A 104 | A 252 |

| Outils de tournage Walter Turn – Usinage intérieur | Gamme | Pages de cde |
|--|-------|--------------|
| Barres d'alésage – Forme de base négative | A 258 | A 274 |
| Barres d'alésage – Forme de base positive | A 260 | A 291 |
| Barres d'alésage – Système de tournage par copiage WL | A 264 | A 324 |
| Attachement de barre d'alésage | A 265 | A 329 |
| Barres d'alésage – Walter Capto™ | A 266 | A 330 |
| Attachement antivibratoire pour barres d'alésage – Accure-tec® | A 268 | A 344 |
| Barres d'alésage – Tête amovible QuadFit | A 269 | A 352 |

A2 - Réalisation de gorges et tronçonnage

| Plaquettes de coupe | Gamme | Pages de cde |
|--|-------|--------------|
| Plaquettes de coupe à un, deux ou plusieurs tranchants | A 366 | A 376 |
| Single-edged interchangeable heads | A 374 | A 410 |

| Outils à queue | Gamme | Pages de cde |
|---|-------|--------------|
| Outils à queue / Lames de tronçonnage/gorge | A 422 | A 438 |
| Attachement pour plaquette de tronçonnage/gorge Walter Capto™ | A 432 | A 548 |
| Barres d'alésage | A 434 | A 558 |
| Tête amovible QuadFit | A 437 | A 576 |

A3 - Filetage au tour

| Plaquettes amovibles | Gamme | Pages de cde |
|-----------------------------|-------|--------------|
| Plaquettes amovibles | A 578 | A 580 |

| Outils de filetage Walter TS | Gamme | Pages de cde |
|-------------------------------------|-------|--------------|
| Outils de filetage Walter TS | A 594 | A 596 |

Technologies de Walter

(((Accure-tec®

La technologie brevetée Accure-tec® de Walter pour barres d'alésage destinées au tournage et attachements dédiés au fraisage assure un amortissement maximal des vibrations. Elle est idéale pour les opérations de tournage, de fraisage et de perçage avec un porte-à-faux d'outil important.

Drion-tec®

Drion-tec® désigne les solutions d'outils de perçage Walter à arête de coupe amovible – avec plaquettes de coupe amovibles à une ou plusieurs arêtes de coupe. Les forets Drion-tec® se distinguent par leur rentabilité, leur grande précision et des possibilités d'utilisation universelles. La large gamme de produits en fait la solution idéale pour la production spécialisée en grande série, mais aussi pour des applications spécifiques et les fabricants produisant une palette de produits variée.

Groov-tec™

Groov-tec™ est la dernière génération d'outils de coupe haute performance de Walter. Ceux-ci se distinguent par une stabilité maximale qui permet d'obtenir des données de coupe élevées et des conduit à une durée de vie maximale des porte-outils et des plaquettes amovibles. En même temps, les systèmes maximisent la sécurité du processus au moyen d'un brise-copeaux contrôlé".

Krato-tec®

Krato-tec® est une technologie de revêtement unique de Walter destinée aux outils en carbure monobloc. Elle repose en premier lieu sur un revêtement AlTiN multicouches d'une ténacité à la rupture exceptionnelle qui est recouvert d'une couche supérieure texturée. De par sa structure particulière, ce revêtement est très résistant à l'usure et à l'adhésion, même à des vitesses de coupe élevées, ce qui rend les outils utilisables de manière universelle.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold, la nouvelle génération de revêtements dédiée aux plaquettes amovibles uniques de Walter, permet d'atteindre des durées de vie et une sécurité du process maximales. Les nouvelles nuances reposent sur la technologie PVD, CVD ou ULP, selon le cas d'application. Des revêtements aux propriétés uniques, protégés par plusieurs brevets, garantissent une protection optimale contre les formes d'usure déterminantes pour la durée de vie de l'outil et assurent d'excellentes performances.

Tiger-tec® Silver

Avec Tiger-tec® Silver, Walter propose une technologie de revêtement pour plaquettes amovibles unique au monde. La couche spéciale d'oxyde d'aluminium à microstructure optimisée réduit l'usure pendant le tournage, le fraisage et le perçage et renforce en même temps la ténacité et la résistance à la chaleur – pour des paramètres de coupe nettement plus élevés.

Thread-tec™

Thread-tec™ désigne les outils de filetage Walter offrant des performances et une sécurité des processus élevées. Les développements techniques actuels et les propriétés éprouvées des géométries d'outils et des revêtements sont réunis par Thread-tec™ pour former une gamme complète de produits de toutes dimensions et tolérances. Utilisable pour chaque application - que ce soit pour le fraisage, le Forme ou le perçage de filets.

Thrill-tec™

Les fraises à percer-fileter hélicoïdales Thrill-tec™ réunissent trois fonctions en un seul outil et une opération : le chanfreinage ainsi que le perçage de l'avant-trou et la réalisation du filet. La combinaison particulière substrat / revêtement / géométrie permet aux outils d'atteindre une longue durée de vie. Le regroupement de plusieurs opérations d'usinage permet d'obtenir de courtes durées d'usinage et de réaliser des économies en matière d'outils et d'emplacements sur la machine.

Walter BLAXX

Walter BLAXX est la référence d'une nouvelle génération de fraises : le traitement de surface spécial rend le corps de fraise extrêmement résistant. Les systèmes de fraisage principalement tangentiels sont équipés de plaquettes amovibles Tiger-tec® Silver. Les outils identifiés « Walter BLAXX » allient une grande résistance à l'usure et des performances imbattables.

Walter Xpress

Walter Xpress est le service de commande et de livraison rapide de Walter Multiply pour des outils spéciaux de grande qualité : disponible pour environ 10 000 variantes d'outils ; avec un délai de livraison de 2 à 4 semaines maximum à partir de la date de commande ! Le processus de commande est clairement structuré et garantit une sécurité de planification absolue. L'examen des demandes et l'établissement d'un devis ont lieu sous 24 heures.

Walter Precision XT

Les outils d'alésage de finition sont utilisés lorsqu'un alésage existant doit être finalisé ou que sa précision doit être optimisée : par ex. par une correction du positionnement, une tolérance plus serrée de l'alésage ou une amélioration de l'état de la surface. L'alésage de finition est en général réalisé avec des profondeurs de coupe < 0,5 mm (0,020 pouce).

Walter Boring XT

Les outils d'alésage d'ébauche sont utilisés pour élargir un alésage existant. L'enlèvement de matière est ici crucial. L'alésage devant être agrandi est d'abord usiné ou réalisé en fonderie ou par forgeage. Les outils d'alésage d'ébauche peuvent également être utilisés pour un alésage étagé ou avec décalage radial.

Technologie XD

Les outils de perçage en carbure monobloc de Walter Titex sont réputés précis, performants et économiques pour le perçage de pratiquement tous les matériaux. La technologie XD de Walter Titex est synonyme de perçage profond sans déburrage jusqu'à $70 \times D_c$ avec une précision et une rentabilité extrêmes.

Xill-tec®

Avec Xill-tec™, les fraises en carbure monobloc de la ligne de produits MC230 Advance, Walter propose une gamme extrêmement large : avec différentes dimensions, dentures et variantes de queue. L'utilisateur est ainsi parfaitement préparé à tous types d'opérations de fraisage et de matériaux ISO. Utilisable universellement – avec une excellente qualité.

Xtra-tec®

Les fraises et les forets à plaquettes amovibles Xtra-tec® permettent une coupe extrêmement douce et l'obtention d'un excellent état de surface – pour presque tous les matériaux. Les plaquettes amovibles à géométrie très positive et dotées du revêtement Tiger-tec® Silver présentent un rapport dureté/ténacité particulièrement intéressant. Pour une productivité et une sécurité du process maximales.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT est la dernière génération d'outils de fraisage Walter. En tant que technologie « Xtended » d'Xtra-tec®, elle ouvre de toutes nouvelles perspectives en matière de productivité et de sécurité du process, ce qui permet de couvrir presque toutes les opérations de fraisage dans tous les groupes de matériaux courants : plus stables, plus productives, plus économiques que jamais auparavant – et compensées en CO₂ par Walter Green.

X-treme Evo

Les forets en carbure monobloc X-treme Evo DC260 & DC160 Advance ainsi que X-treme Evo Plus DC180 Supreme et X-treme Evo 3 DC183 Supreme incarnent pour Walter le « perçage de nouvelle génération » : Ils sont utilisables de manière polyvalente pour les matériaux et les concepts de machines les plus divers, avec une durée de vie, une productivité et une sécurité du process exceptionnelles.

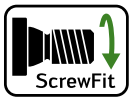
Technologies de Walter (suite)



Walter Capto™ est un système modulaire d'attachement d'outil. Il convient pour tous types d'opérations de tournage, de fraisage, de perçage et de taraudage. Son cône polygonal certifié ISO supporte très bien les couples de torsion et de flexion et assure une reproductibilité optimale.



Walter ConeFit est un système de fraisage en carbure monobloc extrêmement flexible disposant d'un large éventail de têtes amovibles haute performance et de variantes de queue. Son filetage conique se centre de lui-même et garantit une stabilité et une précision de concentricité excellentes.



Les utilisateurs de Walter ScrewFit bénéficient d'une stabilité maximale. L'interface modulaire s'adapte aux attachements ainsi qu'aux diamètres et aux longueurs d'outils les plus variés pour le fraisage et le perçage.



L'interface QuadFit rectifiée avec cône et butée plane caractérise les barres d'alésage antivibratoires avec technologie Accure-tec® de Walter destinées au tournage et au filetage. Le système à tête amovible rotative à 180° permet un changement d'outil rapide et extrêmement précis.



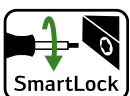
Lors d'opérations de tournage, de tronçonnage ou de réalisation de gorges, la lubrification de précision de Walter agit au cœur de la zone de formation des copeaux : son double jet de lubrifiant atteint exactement la face de dépouille et de coupe. Pour les opérations de perçage, la sortie du jet de lubrifiant se rapproche de l'arête de coupe. Ceci permet d'obtenir des durées de vie bien plus longues, un meilleur fractionnement et une meilleure évacuation des copeaux ainsi qu'une efficacité et une qualité accrues.



Walter DeVibe désigne une technologie antivibratoire pour les fraises à fileter. Elle se compose d'un "chanfrein de stabilisation" qui réduit l'angle de dépouille sur la face de dépouille. Celui-ci soutient l'outil et minimise les vibrations. DeVibe permet d'obtenir des états de surface et des données de coupe plus élevés, en particulier pour les filetages métriques fins, indépendamment des conditions de serrage, des valeurs de coupe variables ou de la stratégie de fraisage.



«Flash» désigne des fraises spéciales en carbure monobloc destinées au fraisage grande avance. Leur géométrie frontale entraîne une réduction de l'épaisseur du copeau «h» et permet ainsi d'obtenir des avances par dent très élevées. Les forces engendrées sont dirigées de façon axiale vers le centre de l'outil, ce qui stabilise le processus d'usinage.



Sur les porte-outils de tournage Walter avec «SmartLock», la vis de serrage est accessible latéralement. Ceci permet un changement de plaquettes rapide et simple sur la machine. Les temps de changement s'en trouvent sensiblement réduits. Utilisables notamment sur des tours à poupée mobile et multibroches.

Tiger-tec[®] Gold



tigertec-gold.walter

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

La structure du nouveau catalogue général Walter

Le nouveau catalogue général Walter disponible en tant qu'ePaper fournit de manière claire et complète des informations relatives aux produits et aux applications – avec un lien direct vers le catalogue Walter en ligne.

ISO turning

ISO indexable inserts – Negative basic shape

| Machining | Medium machining | | | Roughing | |
|--|------------------|------------------|--|------------------|---------------|
| Geometry | MM5 | MP5 | MU5 NEW | MK5 | NRS |
| Insert basic shape | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W |
| P Steel | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| M Stainless steel | ●● | ● | ●● | ●● | ● |
| K Cast iron | | ● | ● | ●● | ●● |
| N NF metals | | | | | |
| S Materials with difficult cutting properties | ●● | | ● | | ●● |
| H Hard materials | | | | | |
| O Other | | | | | |
| a _p [mm] | 0.5–4.5 | 0.5–8.0 | 0.5–7.0 | 0.2–8.0 | 0.8–9.0 |
| f [mm] | 0.10–0.45 | 0.10–0.55 | 0.15–0.55 | 0.10–0.80 | 0.13–0.60 |
| Page in catalogue | 13 | 13 | 14 | 14 | |
| QR code | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |

| Machining | Roughing | | | | |
|--|-----------|---------------|------------------|------------|---------------------|
| Geometry | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |
| Insert basic shape | C, S | C, D, S, T, W | C, D, R, S, T, W | C, S, T, W | C, D, R, S, T, V, W |
| P Steel | | | ●● | ●● | |
| M Stainless steel | | ●● | ● | ● | |
| K Cast iron | | | ● | ●● | ●● |
| N NF metals | | | | | |
| S Materials with difficult cutting properties | ●● | ●● | | | ● |
| H Hard materials | | | | | |
| O Other | | | | | |
| a _p [mm] | 0.8–9.0 | 1.2–8.0 | 0.8–13.0 | 0.8–10.0 | 0.6–8.0 |
| f [mm] | 0.18–0.80 | 0.20–0.80 | 0.15–1.20 | 0.18–1.00 | 0.15–0.90 |
| Page in catalogue | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 |
| QR code | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

Vues d'ensemble des gammes avec applications, matériaux et codes QR en un coup d'œil

Les vues d'ensemble des gammes contiennent des icônes qui vous redirigent vers les applications, les images des produits ainsi que l'éventail de matériaux pour lequel les produits peuvent être utilisés, et, le cas échéant, vers les variantes de queue, les systèmes de bridage et d'autres informations importantes. Vous voyez ainsi immédiatement quel produit répond à vos besoins et obtenez directement les informations détaillées à son sujet en scannant le code QR ou en entrant ledit lien dans votre navigateur.

NEW

Les outils ainsi repérés sont des innovations produits et sont représentés de cette manière dans les vues d'ensemble des gammes.



Les plaquettes amovibles et les outils dotés de ces symboles rouges sont nouveaux dans la gamme et sont repérés de cette manière sur la page de commande.

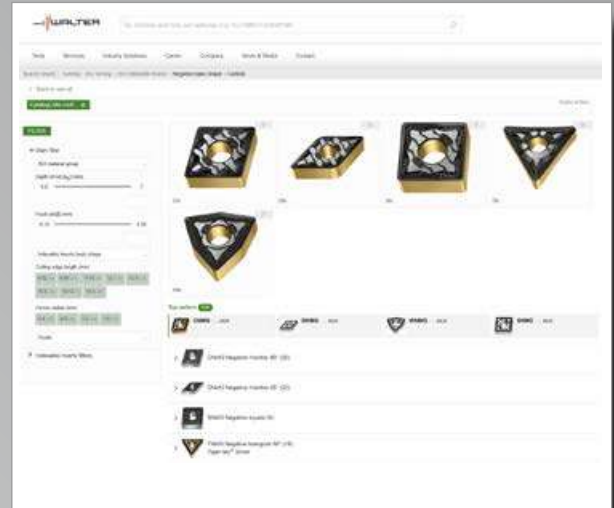
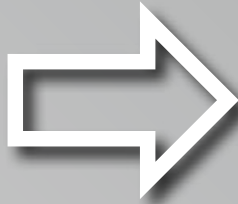


Scanner le code QR

vous permet d'accéder directement à la sous-page du produit correspondant dans le catalogue Walter en ligne. Le bref aperçu contient l'image de l'outil/du produit, des icônes d'application et autres ainsi que les applications principales et secondaires dans la gamme de matériaux ISO.



MU5

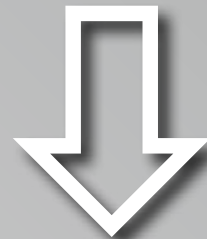


Lien direct

Si vous ne souhaitez pas scanner le code QR, vous pouvez également saisir le lien directement dans votre navigateur :

www.walter-tools.com/woc/MU5.

Dans l'ePaper, il est bien sûr possible de cliquer directement sur les liens.























Vue d'ensemble détaillée des données produits

Selon l'outil, vous trouverez ici ou sur la page détaillée du produit qui suit les informations relatives aux dimensions, aux plaquettes amovibles, adaptateurs et accessoires correspondants ainsi que des liens directs vers d'autres informations, par exemple vers les paramètres de coupe recommandés via Walter GPS ou vers les instructions techniques telles que les instructions de montage, les vitesses limites de rotation, etc.

| Designation | d | f | f _{max} | v _c | Materials |
|---------------------|------|------|------------------|----------------|---------------|
| | mm | mm | mm | mm | P M K N S H Q |
| MU5 (27) | 9.5 | 12.7 | 0.4 - 1.6 | 0.15 - 0.56 | 0.5 - 5 |
| WMA0000080000080000 | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | P M S |
| WMA0000080000080000 | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | P M S |
| WMA0000080000080000 | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | P M S |
| WMA0000080000080000 | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | P M S |
| WMA0000080000080000 | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | P M S |
| WMA0000080000080000 | 9.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.6-3 | P M S |
| WMA0000120000080000 | 12.7 | 1.2 | 0.3-0.6 | 1-5 | P M S |
| WMA0000080000080000 | 12.7 | 0.8 | 0.15-0.4 | 0.5-5 | P M S |
| WMA0000140000080000 | 12.7 | 0.4 | 0.15-0.3 | 0.5-4 | P M S |
| WMA0000140000080000 | 12.7 | 0.4 | 0.15-0.3 | 0.5-4 | P M S |

Plaquettes amovibles ISO - Forme de base négative











| Usinage | Usinage de finition | | | | Semi-finition |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | FW5 | FM5 | NFT | FP5 | MW5 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, T, W | C, D, S, T, V, W | C, D, V | C, D, S, T, V, W | C, D, T, W |
| P Acier | ●● | ● | | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ● | | ●● |
| K Fonte | ●● | | | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | | | ● | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ●● | ●● | | ● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | | |
| a _p [mm] | 0,3–3,0 | 0,1–2,0 | 0,1–2,0 | 0,08–2,5 | 0,8–4,0 |
| f [mm] | 0,10–0,65 | 0,03–0,25 | 0,04–0,20 | 0,04–0,28 | 0,15–0,70 |
| Page dans le catalogue | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FW5 | FM5 | NFT | FP5 | MW5 |











| Usinage | Semi-finition | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | MN3 | NMS | MS3 | NMT | MP3 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, T, V, W | C, D, W | C, D, S, T, V, W |
| P Acier | ● | | ● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ● | ● | ● | | |
| K Fonte | | | | | ● |
| N Métaux non ferreux | ●● | | ● | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ●● | ●● | ●● | |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | | |
| a _p [mm] | 0,5–4,0 | 0,5–3,5 | 0,2–5,0 | 0,4–4,0 | 0,3–3,5 |
| f [mm] | 0,05–0,40 | 0,08–0,45 | 0,02–0,50 | 0,08–0,32 | 0,06–0,40 |
| Page dans le catalogue | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | MN3 | NMS | MS3 | NMT | MP3 |

WALTER SELECT




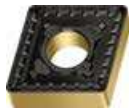




●● Application principale ● Autre application

Plaquettes amovibles ISO - Forme de base négative











| Usinage | Semi-finition | | | | Ébauche |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, W |
| P Acier | ● | ●● | ●● | ● | |
| M Acier inoxydable | ●● | | ●● | | ● |
| K Fonte | | ● | ● | ●● | |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | | ● | | ●● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | | |
| a_p [mm] | 0,5–4,5 | 0,5–8,0 | 0,5–7,0 | 0,2–8,0 | 0,8–9,0 |
| f [mm] | 0,10–0,45 | 0,10–0,55 | 0,15–0,55 | 0,10–0,80 | 0,13–0,60 |
| Page dans le catalogue | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | MM5 | MP5 | MU5 | MK5 | NRS |











| Usinage | Ébauche | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, S | C, D, S, T, W | C, D, R, S, T, W | C, S, T, W | C, D, R, S, T, V, W |
| P Acier | | ● | ●● | ●● | |
| M Acier inoxydable | | ●● | ● | | |
| K Fonte | | | ● | ●● | ●● |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | | | |
| H Matériaux durs | | | | | ● |
| O Autres | | | | | |
| a_p [mm] | 0,8–9,0 | 1,2–8,0 | 0,8–13,0 | 0,8–10,0 | 0,6–8,0 |
| f [mm] | 0,18–0,80 | 0,20–0,80 | 0,15–1,20 | 0,18–1,00 | 0,15–0,90 |
| Page dans le catalogue | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | NRT | RM5 | RP5 | RP7 | RK5 |

Plaquettes amovibles ISO - Forme de base négative











| Usinage | Ébauche | Usinage lourd | | |
|--|--|--|---|--|
| |  |  |  |  |
| Géométrie | RK7 | HU3 | HU5 | HU7 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, S, T, W | C, D, S, T, W | C, D, S | C, S, T |
| P Acier | | ●● | ● | ●● |
| M Acier inoxydable | | ● | ●● | ● |
| K Fonte | ●● | ● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | | | ●● | |
| H Matériaux durs | ●● | | | |
| O Autres | | | | |
| a_p [mm] | 0,8–8,0 | 0,8–12,0 | 1,0–12,0 | 1,5–17,0 |
| f [mm] | 0,20–0,80 | 0,25–1,20 | 0,25–1,20 | 0,40–1,60 |
| Page dans le catalogue | A 20 | A 20 | A 20 | A 20 |
| Code QR |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | RK7 | HU3 | HU5 | HU7 |











Forme de base positive 5° / 7° / 11° – carbure

| Usinage | Usinage de finition | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | FW4 | FL2 | FN2 | FM2 | FP2 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, T | C, D, V | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, T, V |
| P Acier | ●● | ●● | ● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ● | ●● | ●● |
| K Fonte | ●● | ●● | ● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | | | ●● | ●● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ● | ● | ●● | ● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | ● | | |
| a_p [mm] | 0,1–2,5 | 0,1–1,5 | 0,12–3,5 | 0,1–3,5 | 0,1–3,0 |
| f [mm] | 0,03–0,50 | 0,04–0,20 | 0,02–0,30 | 0,02–0,30 | 0,01–0,30 |
| Page dans le catalogue | A 39 | A 39 | A 39 | A 39 | A 39 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FW4 | FL2 | FN2 | FM2 | FP2 |

| Usinage | Usinage de finition | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | FX4 | FM4 | FP4 | FM6 | FP6 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, T, V | C, D, R, S, T, V, W | C, D, R, S, T, V, W | C, D, S, T, V | C, D, S, T, V, W |
| P Acier | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| M Acier inoxydable | ● | ●● | ● | ●● | ● |
| K Fonte | ● | ●● | ● | ●● | ● |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | | ●● | ● | ●● | ● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | | |
| a_p [mm] | 0,05–2,5 | 0,1–5,0 | 0,1–5,0 | 0,3–2,5 | 0,3–2,5 |
| f [mm] | 0,02–0,25 | 0,02–0,40 | 0,02–0,40 | 0,08–0,32 | 0,06–0,32 |
| Page dans le catalogue | A 39 | A 39 | A 39 | A 39 | A 39 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FX4 | FM4 | FP4 | FM6 | FP6 |

Forme de base positive 5° / 7° / 11° – carbure








| Usinage | Usinage de finition | Semi-finition | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | FK6 | MW4 | MN2 | MM4 | MP4 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, S, T, V | C, D, T | C, D, R, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W | C, D, S, T, V, W |
| P Acier | ● | ●● | ● | ● | ●● |
| M Acier inoxydable | ● | ●● | ● | ●● | ● |
| K Fonte | ●● | ●● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | | | ●● | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ● | ● | ●● | ● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | ● | | |
| a _p [mm] | 0,3–2,5 | 0,5–4,5 | 0,5–6,0 | 0,1–3,5 | 0,3–3,5 |
| f [mm] | 0,06–0,32 | 0,12–0,55 | 0,02–0,80 | 0,04–0,35 | 0,06–0,35 |
| Page dans le catalogue | A 39 | A 39 | A 39 | A 39 | A 39 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FK6 | MW4 | MN2 | MM4 | MP4 |

| Usinage | Semi-finition | | | | Ébauche |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | MK4 | MP6 | ..GN | ..MR | RM4 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, S, T, V | C, D, T, V | T | T | C, D, R, S, T, V, W |
| P Acier | ● | ●● | ●● | ●● | ● |
| M Acier inoxydable | ● | ● | ● | ● | ●● |
| K Fonte | ●● | ● | ● | ●● | ● |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ● | ● | ● | ●● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | | |
| a _p [mm] | 0,4–3,5 | 0,4–4,0 | 0,4–3,0 | 0,4–4,0 | 0,2–7,0 |
| f [mm] | 0,08–0,35 | 0,08–0,40 | 0,10–0,30 | 0,12–0,30 | 0,08–1,20 |
| Page dans le catalogue | A 39 | A 39 | A 56 | A 56 | A 39 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | MK4 | MP6 | GN | MR | RM4 |











WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application











Forme de base positive 5° / 7° / 11° – carbure











| Usinage | Ébauche | | | Usinage lourd |
|--|--|--|---|--|
| |  |  |  | |
| Géométrie | RP4 | RK4 | RK6 | HU6 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, R, S, T, V, W | C, D, R, S, T, V, W | C, D, S, T, V | R |
| P Acier | ●● | ● | | ●● |
| M Acier inoxydable | ● | ● | | |
| K Fonte | ● | ●● | ●● | ●● |
| N Métaux non ferreux | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ● | | |
| H Matériaux durs | | | ● | |
| O Autres | | | | |
| a_p [mm] | 0,2–7,0 | 0,4–7,0 | 0,2–5,0 | 1,0–15,0 |
| f [mm] | 0,08–1,20 | 0,08–1,20 | 0,08–0,50 | 0,12–1,70 |
| Page dans le catalogue | A 39 | A 39 | A 39 | A 47 |
| Code QR |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | RP4 | RK4 | RK6 | HU6 |

Plaquettes système amovibles positives – WL











| Usage | Usinage de finition | | | Semi-finition | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | FM4 | FP4 | MM4 | MP4 | MU6 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | WL | WL | WL | WL | WL |
| P Acier | ● | ●● | ● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| K Fonte | | ● | ● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| H Matériaux durs | | | | | ● |
| O Autres | | | | | |
| a_p [mm] | 0,1–2,0 | 0,1–2,0 | 0,4–2,5 | 0,4–2,5 | 0,5–2,5 |
| f [mm] | 0,04–0,25 | 0,05–0,25 | 0,08–0,40 | 0,08–0,40 | 0,12–0,45 |
| Page dans le catalogue | A 62 | A 62 | A 62 | A 62 | |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FM4 | FP4 | MM4 | MP4 | MU6 |





Plaquettes amovibles ISO - CBN / PCD / céramique

| Matériau de coupe | CBN | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | EM | TS | TS-MW | TM | TM-M |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, V | C, D, S, T, V, W | C | C, D, S, T, V, W | C, D |
| P Acier | | | | | |
| M Acier inoxydable | | | | | |
| K Fonte | | ●● | | | |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | | | | |
| H Matériaux durs | | ●● | ●● | ●● | ●● |
| O Autres | | | | | |
| a_p [mm] | 0,1–1,0 | 0,05–2,0 | 0,1–0,5 | 0,1–1,0 | 0,1–1,0 |
| f [mm] | 0,05–0,25 | 0,02–0,30 | 0,05–0,20 | 0,05–0,30 | 0,05–0,30 |
| Page dans le catalogue | A 64 | A 64 | A 70 | A 64 | A 64 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | EM | TS | TS-MW | TM | TM-M |



| Matériau de coupe | CBN | | | Céramique | |
|--|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | TM-MW | TS-0 | TM-S | E | T01020 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D | R | C, R, S | R | C, R, S |
| P Acier | | | | | |
| M Acier inoxydable | | | | | |
| K Fonte | | ●● | ●● | | |
| N Métaux non ferreux | | | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | | | | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | ●● | | ● | | ● |
| O Autres | | | | | |
| a_p [mm] | 0,1–1,0 | 0,1–5,0 | 0,1–5,0 | 0,1–3,6 | 0,1–4,5 |
| f [mm] | 0,05–0,50 | 0,05–0,40 | 0,05–0,50 | 0,10–0,32 | 0,10–0,42 |
| Page dans le catalogue | A 64 | A 65 | A 64 | | A 79 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | TM-MW | TS-0 | TM-S | E | T01020 |

Plaquettes amovibles ISO - CBN / PCD / céramique

| Matériau de coupe | Keramik | | | PCD | |
|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | T02020 | SM | SM-MWS | T-FS | W-FS |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D, S, T, W | C, D, S, T, V, W | C | C, D, V | C, D, S, T, V |
| P Acier | | | | | |
| M Acier inoxydable | | | | | |
| K Fonte | ●● | | | | |
| N Métaux non ferreux | | | | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | | ● | ● |
| H Matériaux durs | | ●● | ●● | | |
| O Autres | | | | ●● | ●● |
| a _p [mm] | 0,1–6,0 | 0,1–1,0 | 0,1–1,0 | 0,05–4,0 | 0,05–4,0 |
| f [mm] | 0,10–0,80 | 0,05–0,30 | 0,05–0,35 | 0,03–0,38 | 0,03–0,38 |
| Page dans le catalogue | A 79 | A 79 | A 79 | A 73 | A 73 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | T02020 | SM | SM-MWS | T-FS | W-FS |

| Matériau de coupe | PKD | |
|--|---|---|
| |  |  |
| Géométrie | FS-M | FS-9 |
| Forme de base des plaquettes amovibles | C, D | C, S, T |
| P Acier | | |
| M Acier inoxydable | | |
| K Fonte | | |
| N Métaux non ferreux | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ● |
| H Matériaux durs | | |
| O Autres | ●● | ●● |
| a _p [mm] | 0,1–2,0 | 0,05–15,3 |
| f [mm] | 0,08–0,20 | 0,03–0,38 |
| Page dans le catalogue | A 73 | A 73 |
| Code QR |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | FS-M | FS-9 |

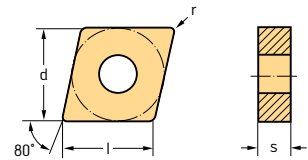
Plaqu. amovibles pour tournage par copiage WL CBN

| | | |
|--|--|--|
| Usinage | Semi-finition | |
| |  | |
| Géométrie | TM | |
| Forme de base des plaquettes amovibles | WL | |
| P Acier | | |
| M Acier inoxydable | | |
| K Fonte | | |
| N Métaux non ferreux | | |
| S Matériaux difficilement usinables | | |
| H Matériaux durs | ●● | |
| O Autres | | |
| a_p [mm] | 0,1–2,5 | |
| f [mm] | 0,02–0,50 | |
| Page dans le catalogue | A 83 | |
| Code QR |  | |
| www.walter-tools.com/woc/ | TM | |

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | |
|-----------------|-----------------|---------|-----------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| CNMG120404-FW5 | 12.9 | 0.4 | 0.10-0.40 | 0.3-3.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | CNMG120408-FW5 | 12.9 | 0.8 | 0.15-0.60 | 0.4-3.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| CNMG120404-NFT | 12.9 | 0.4 | 0.08-0.17 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CNMG120408-NFT | 12.9 | 0.8 | 0.10-0.20 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| CNGG120404-NFT | 12.9 | 0.4 | 0.06-0.15 | 0.3-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | CNGG120408-NFT | 12.9 | 0.8 | 0.08-0.18 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| CNMG120402-FM5 | 12.9 | 0.2 | 0.03-0.10 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CNMG120404-FM5 | 12.9 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.5 | | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CNMG120408-FM5 | 12.9 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CNMG120412-FM5 | 12.9 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| CNMG090304-FP5 | 9.67 | 0.4 | 0.04-0.20 | 0.1-1.5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG090308-FP5 | 9.67 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120402-FP5 | 12.9 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-0.5 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-FP5 | 12.9 | 0.4 | 0.04-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-FP5 | 12.9 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-FP5 | 12.9 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-MW5 | 12.9 | 0.8 | 0.20-0.65 | 0.8-4.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MW5 | 12.9 | 1.2 | 0.25-0.70 | 1.5-4.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG120402M-MN3 | 12.9 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGG120404M-MN3 | 12.9 | 0.37 | 0.08-0.30 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGG120408M-MN3 | 12.9 | 0.77 | 0.10-0.40 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-MS3 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.6-3.0 | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CNMG120408-MS3 | 12.9 | 0.8 | 0.15-0.30 | 0.8-3.0 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CNMG120412-MS3 | 12.9 | 1.2 | 0.15-0.40 | 1.0-3.5 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CNMG190612-MS3 | 19.34 | 1.2 | 0.18-0.50 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu

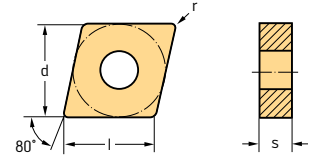
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | |
|----------------|-------|------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|
| | | | | | HC | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | HW | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 |
| CNGG120401-MS3 | 12,9 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| CNGG120402-MS3 | 12,9 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| CNGG120404-MS3 | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| CNGG120408-MS3 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| CNMG120408-NMT | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| CNMG120412-NMT | 12,9 | 1,2 | 0,15-0,32 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| CNMG120404-NMS | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,24 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG120408-NMS | 12,9 | 0,8 | 0,13-0,32 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG120412-NMS | 12,9 | 1,2 | 0,16-0,36 | 1,0-3,5 | | | | | | | | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| CNMG090304-MP3 | 9,67 | 0,4 | 0,06-0,20 | 0,3-2,2 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG090308-MP3 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,28 | 0,6-3,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-MP3 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-MP3 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-MP3 | 12,9 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-MM5 | 12,9 | 0,4 | 0,10-0,20 | 0,5-3,0 | | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG120408-MM5 | 12,9 | 0,8 | 0,15-0,32 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG120412-MM5 | 12,9 | 1,2 | 0,15-0,35 | 0,8-3,5 | | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG120416-MM5 | 12,9 | 1,6 | 0,15-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| CNMG160608-MM5 | 16,12 | 0,8 | 0,15-0,35 | 0,8-4,5 | | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG160612-MM5 | 16,12 | 1,2 | 0,18-0,40 | 0,8-4,5 | | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| CNMG160616-MM5 | 16,12 | 1,6 | 0,20-0,45 | 1,0-4,5 | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| CNMG120404-MP5 | 12,9 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-MP5 | 12,9 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,6-5,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| CNMG120412-MP5 | 12,9 | 1,2 | 0,20-0,45 | 1,0-5,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120416-MP5 | 12,9 | 1,6 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160608-MP5 | 16,12 | 0,8 | 0,25-0,40 | 0,8-7,0 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160612-MP5 | 16,12 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,0-7,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160616-MP5 | 16,12 | 1,6 | 0,35-0,55 | 1,2-7,0 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

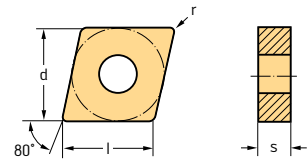
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|
| | | | | | HC | | | | | HE | | | | | HC | | | | | HC | | | HC | | HC | | HW | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 |
| CNMG120404-MU5 | 12.9 | 0.4 | 0.15-0.30 | 0.5-4.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| CNMG120408-MU5 | 12.9 | 0.8 | 0.15-0.40 | 0.6-5.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| CNMG120412-MU5 | 12.9 | 1.2 | 0.20-0.50 | 1.0-5.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| CNMG120416-MU5 | 12.9 | 1.6 | 0.25-0.55 | 1.2-5.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160612-MU5 | 16.12 | 1.2 | 0.30-0.55 | 1.0-7.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| CNMG160616-MU5 | 16.12 | 1.6 | 0.35-0.55 | 1.2-7.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG090308-MK5 | 9.67 | 0.8 | 0.10-0.20 | 0.2-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120404-MK5 | 12.9 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-MK5 | 12.9 | 0.8 | 0.25-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-MK5 | 12.9 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120416-MK5 | 12.9 | 1.6 | 0.35-0.50 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160608-MK5 | 16.12 | 0.8 | 0.25-0.50 | 0.8-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160612-MK5 | 16.12 | 1.2 | 0.30-0.60 | 1.2-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160616-MK5 | 16.12 | 1.6 | 0.35-0.60 | 1.5-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190612-MK5 | 19.34 | 1.2 | 0.30-0.65 | 1.2-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190616-MK5 | 19.34 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-NRT | 12.9 | 0.8 | 0.18-0.35 | 1.0-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| CNMG120412-NRT | 12.9 | 1.2 | 0.20-0.40 | 1.2-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| CNMG160612-NRT | 16.12 | 1.2 | 0.28-0.55 | 1.5-7.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| CNMG190616-NRT | 19.34 | 1.6 | 0.35-0.70 | 2.0-9.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| CNMG120408-NRS | 12.9 | 0.8 | 0.16-0.35 | 1.0-4.0 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| CNMG120412-NRS | 12.9 | 1.2 | 0.18-0.40 | 1.2-4.0 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| CNMG160612-NRS | 16.12 | 1.2 | 0.21-0.45 | 1.2-6.5 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| CNMG160616-NRS | 16.12 | 1.6 | 0.23-0.50 | 1.5-6.5 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| CNMG190608-NRS | 19.34 | 0.8 | 0.20-0.45 | 1.0-8.0 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| CNMG190612-NRS | 19.34 | 1.2 | 0.23-0.50 | 1.2-8.5 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | |

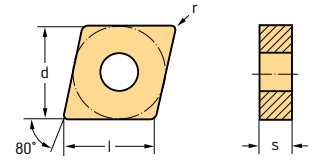
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HW | | HC | | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | | |
| CNMG120408-RM5 | 12,9 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-5,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG120412-RM5 | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,5-5,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG120416-RM5 | 12,9 | 1,6 | 0,30-0,55 | 2,0-5,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| CNMG160608-RM5 | 16,12 | 0,8 | 0,22-0,45 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG160612-RM5 | 16,12 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-7,0 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG160616-RM5 | 16,12 | 1,6 | 0,30-0,65 | 2,0-7,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG190612-RM5 | 19,34 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-8,0 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG190616-RM5 | 19,34 | 1,6 | 0,30-0,80 | 2,0-8,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| CNMG120408-RP5 | 12,9 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-6,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-RP5 | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,0-6,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120416-RP5 | 12,9 | 1,6 | 0,35-0,70 | 1,6-6,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160608-RP5 | 16,12 | 0,8 | 0,25-0,50 | 1,0-8,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160612-RP5 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,65 | 1,2-8,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160616-RP5 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,70 | 1,6-8,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160624-RP5 | 16,12 | 2,4 | 0,40-0,90 | 2,0-8,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190608-RP5 | 19,34 | 0,8 | 0,25-0,50 | 1,0-10,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190612-RP5 | 19,34 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,2-10,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190616-RP5 | 19,34 | 1,6 | 0,35-0,80 | 1,6-10,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190624-RP5 | 19,34 | 2,4 | 0,45-1,00 | 2,0-10,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG250924-RP5 | 25,79 | 2,4 | 0,45-1,20 | 2,0-12,0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120408-RP7 | 12,9 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,8-5,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-RP7 | 12,9 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120416-RP7 | 12,9 | 1,6 | 0,35-0,50 | 1,5-5,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160608-RP7 | 16,12 | 0,8 | 0,30-0,50 | 0,8-6,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160612-RP7 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-6,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG160616-RP7 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,60 | 1,5-6,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190612-RP7 | 19,34 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-7,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG190616-RP7 | 19,34 | 1,6 | 0,35-0,75 | 1,5-7,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG250924-RP7 | 25,79 | 2,4 | 0,45-1,00 | 3,0-9,0 | | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

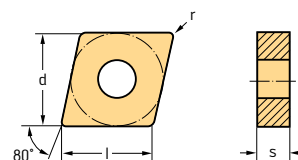
☺ ☹ ☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes amovibles ISO – Forme de base négative




Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | |
|--|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|
| | | | | | HC | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | HW | | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WPP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | |
|  CNMA120404-RK5 | 12.9 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | |
| CNMA120408-RK5 | 12.9 | 0.8 | 0.25-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA120412-RK5 | 12.9 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA120416-RK5 | 12.9 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA160612-RK5 | 16.12 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA160616-RK5 | 16.12 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA190612-RK5 | 19.34 | 1.2 | 0.30-0.65 | 1.2-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA190616-RK5 | 19.34 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA190624-RK5 | 19.34 | 2.4 | 0.40-0.90 | 2.5-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
|  CNMA120408-RK7 | 12.9 | 0.8 | 0.25-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA120412-RK7 | 12.9 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA120416-RK7 | 12.9 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA160612-RK7 | 16.12 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA160616-RK7 | 16.12 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-7.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| CNMA190616-RK7 | 19.34 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-8.0 | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
|  CNMM120408-HU3 | 12.9 | 0.8 | 0.30-0.50 | 0.8-7.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM120412-HU3 | 12.9 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-7.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM120416-HU3 | 12.9 | 1.6 | 0.40-0.80 | 1.6-7.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM160612-HU3 | 16.12 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-9.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM160616-HU3 | 16.12 | 1.6 | 0.40-0.90 | 1.6-9.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM160624-HU3 | 16.12 | 2.4 | 0.45-1.00 | 2.4-9.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190612-HU3 | 19.34 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-10.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190616-HU3 | 19.34 | 1.6 | 0.40-0.90 | 1.6-10.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190624-HU3 | 19.34 | 2.4 | 0.45-1.10 | 2.4-10.0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM250924-HU3 | 25.79 | 2.4 | 0.45-1.20 | 2.4-12.0 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

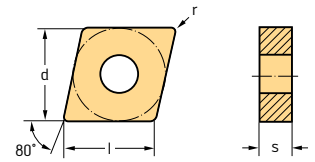
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|--|----|
| | | | | | HC | | | | | | | | | | HE | | HC | | | | HC | | | HW | | HC | | | | | HW |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WKP30S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | | | |
| CNMM120408-HU5 | 12,9 | 0,8 | 0,25-0,55 | 1,0-7,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| CNMM120412-HU5 | 12,9 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,5-7,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| CNMM160612-HU5 | 16,12 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,5-9,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| CNMM160616-HU5 | 16,12 | 1,6 | 0,40-0,80 | 2,0-9,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| CNMM190612-HU5 | 19,34 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,5-10,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| CNMM190616-HU5 | 19,34 | 1,6 | 0,40-0,90 | 2,0-10,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| CNMM190624-HU5 | 19,34 | 2,4 | 0,45-1,00 | 2,0-10,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM120412-HU7 | 12,9 | 1,2 | 0,40-0,80 | 1,5-8,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM160612-HU7 | 16,12 | 1,2 | 0,50-0,90 | 2,0-10,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM160616-HU7 | 16,12 | 1,6 | 0,50-1,10 | 2,0-10,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM160624-HU7 | 16,12 | 2,4 | 0,50-1,30 | 2,0-10,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190612-HU7 | 19,34 | 1,2 | 0,50-0,90 | 2,0-13,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190616-HU7 | 19,34 | 1,6 | 0,50-1,10 | 2,0-13,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM190624-HU7 | 19,34 | 2,4 | 0,60-1,60 | 3,0-13,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM250924-HU7 | 25,79 | 2,4 | 0,60-1,60 | 3,0-17,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

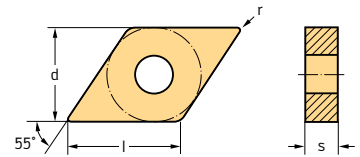
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

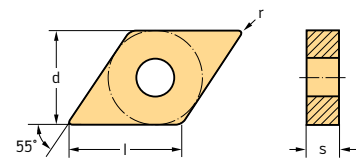
| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | |
|-----------------|-------|------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | HW | HC | | | | HW |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| DNMG110404-FW5 | 11.63 | 0.4 | 0.10-0.35 | 0.3-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DNMG110408-FW5 | 11.63 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.4-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DNMG150404-FW5 | 15.5 | 0.4 | 0.10-0.40 | 0.3-3.0 | | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DNMG150408-FW5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.4-3.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DNMG150604-FW5 | 15.5 | 0.4 | 0.10-0.40 | 0.3-3.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DNMG150608-FW5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.4-3.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| DNMG150404-NFT | 15.5 | 0.4 | 0.06-0.16 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | |
| DNMG150604-NFT | 15.5 | 0.4 | 0.06-0.16 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | |
| DNMG150608-NFT | 15.5 | 0.8 | 0.08-0.19 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | | ☺ | | |
| DNGG150604-NFT | 15.5 | 0.4 | 0.05-0.14 | 0.2-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DNGG150608-NFT | 15.5 | 0.8 | 0.07-0.17 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DNMG110404-FM5 | 11.63 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG110408-FM5 | 11.63 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150404-FM5 | 15.5 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150408-FM5 | 15.5 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150602-FM5 | 15.5 | 0.2 | 0.03-0.10 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150604-FM5 | 15.5 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150608-FM5 | 15.5 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG110402-FP5 | 11.63 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-0.5 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-FP5 | 11.63 | 0.4 | 0.04-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-FP5 | 11.63 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG110412-FP5 | 11.63 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.5 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150404-FP5 | 15.5 | 0.4 | 0.05-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-FP5 | 15.5 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-FP5 | 15.5 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.5 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-FP5 | 15.5 | 0.4 | 0.05-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-FP5 | 15.5 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG150612-FP5 | 15.5 | 1.2 | 0.10-0.25 | 0.5-2.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-MW5 | 11.63 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.8-3.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| DNMG110412-MW5 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.60 | 1.5-3.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| DNMG150408-MW5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.55 | 0.8-4.0 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-MW5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.65 | 1.5-4.0 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-MW5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.55 | 1.5-4.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| DNMG150612-MW5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.65 | 1.5-4.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| DNGG110402M-MN3 | 11.63 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNGG110404M-MN3 | 11.63 | 0.37 | 0.08-0.30 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG110408-MS3 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.8-2.5 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150404-MS3 | 15.5 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150408-MS3 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.30 | 0.8-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150604-MS3 | 15.5 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| DNMG150608-MS3 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.30 | 0.8-2.5 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 55°
DNMG / DNGG / DNMA / DNMM
Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------|------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|----|--|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HW | | HC | | | | HW | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | | | | | |
| DNGG150402-MS3 | 15,5 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150404-MS3 | 15,5 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| DNGG150408-MS3 | 15,5 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-2,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-NMT | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-NMT | 11,63 | 0,8 | 0,12-0,28 | 0,6-3,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-NMT | 15,5 | 0,8 | 0,12-0,28 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| DNMG150608-NMT | 15,5 | 0,8 | 0,12-0,28 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| DNMG150612-NMT | 15,5 | 1,2 | 0,15-0,30 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| DNMG150404-NMS | 15,5 | 0,4 | 0,09-0,22 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-NMS | 15,5 | 0,8 | 0,11-0,30 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-NMS | 15,5 | 0,4 | 0,09-0,22 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-NMS | 15,5 | 0,8 | 0,11-0,30 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-MP3 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,2 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-MP3 | 11,63 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110412-MP3 | 11,63 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,2 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150404-MP3 | 15,5 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,5 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-MP3 | 15,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-MP3 | 15,5 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-MP3 | 15,5 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,5 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-MP3 | 15,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150612-MP3 | 15,5 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110404-MM5 | 11,63 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG110408-MM5 | 11,63 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG150404-MM5 | 15,5 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,5 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG150408-MM5 | 15,5 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG150412-MM5 | 15,5 | 1,2 | 0,18-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG150604-MM5 | 15,5 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,5 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG150608-MM5 | 15,5 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG150612-MM5 | 15,5 | 1,2 | 0,18-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | |
| DNMG110404-MP5 | 11,63 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-MP5 | 11,63 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110412-MP5 | 11,63 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-4,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150404-MP5 | 15,5 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-MP5 | 15,5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-MP5 | 15,5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150604-MP5 | 15,5 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-MP5 | 15,5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150612-MP5 | 15,5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150616-MP5 | 15,5 | 1,6 | 0,25-0,45 | 1,2-5,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110408-MU5 | 11,63 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| DNMG150408-MU5 | 15,5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| DNMG150608-MU5 | 15,5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| DNMG150612-MU5 | 15,5 | 1,2 | 0,20-0,45 | 1,0-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| DNMG150616-MU5 | 15,5 | 1,6 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

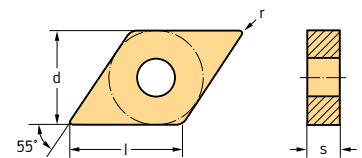
HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ✘

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | | HW |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| DNMG110404-MK5 | 11.63 | 0.4 | 0.15-0.25 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG110408-MK5 | 11.63 | 0.8 | 0.15-0.40 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG110412-MK5 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.50 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG150408-MK5 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.45 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG150412-MK5 | 15.5 | 1.2 | 0.25-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG150608-MK5 | 15.5 | 0.8 | 0.25-0.45 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG150612-MK5 | 15.5 | 1.2 | 0.30-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| DNMG150616-MK5 | 15.5 | 1.6 | 0.35-0.45 | 1.6-5.0 | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
| DNMG150408-NRS | 15.5 | 0.8 | 0.13-0.32 | 1.0-4.0 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DNMG150608-NRS | 15.5 | 0.8 | 0.13-0.32 | 1.0-4.0 | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DNMG150612-NRS | 15.5 | 1.2 | 0.15-0.35 | 1.2-4.0 | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DNMG110408-RM5 | 11.63 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-3.5 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DNMG110412-RM5 | 11.63 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-3.5 | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DNMG150408-RM5 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DNMG150608-RM5 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.40 | 1.2-4.0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DNMG150612-RM5 | 15.5 | 1.2 | 0.25-0.50 | 1.5-4.0 | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DNMG110408-RP5 | 11.63 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG110412-RP5 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.40 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150408-RP5 | 15.5 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150412-RP5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.40 | 1.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150608-RP5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.35 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150612-RP5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.55 | 1.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG150616-RP5 | 15.5 | 1.6 | 0.25-0.65 | 1.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA110404-RK5 | 11.63 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA110408-RK5 | 11.63 | 0.8 | 0.18-0.40 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150408-RK5 | 15.5 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150412-RK5 | 15.5 | 1.2 | 0.20-0.60 | 1.5-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150608-RK5 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.45 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150612-RK5 | 15.5 | 1.2 | 0.25-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150608-RK7 | 15.5 | 0.8 | 0.20-0.45 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA150612-RK7 | 15.5 | 1.2 | 0.25-0.45 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150608-HU3 | 15.5 | 0.8 | 0.25-0.45 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150612-HU3 | 15.5 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150616-HU3 | 15.5 | 1.6 | 0.35-0.60 | 1.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150608-HU5 | 15.5 | 0.8 | 0.25-0.45 | 1.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM150612-HU5 | 15.5 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu

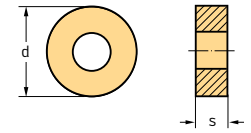
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu



Plaquettes de tournage Rondes négatives

RNMG / RNMA

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | f mm | a _p mm | P | K | S |
|--|---------|-----------|----------------------|--------|--------|------|
| | | | | HC | HC | HW |
| | | | | WPP20G | WKK20S | WS10 |
|  RNMG120400-RP5 | 12,7 | 0,20-0,60 | 1,2-5,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  RNMA120400-RK5 | 12,7 | 0,15-0,60 | 1,2-4,0 | ☺ | | |

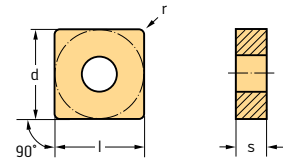
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP20G: RNMG120400-RP5 WPP20G

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu





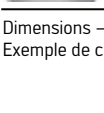


Plaquettes de tournage Carrées négatives

SNMG / SNMA / SNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | S | | | | |
|--|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|------|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | | HC | HC | | | | HW | |
| | | | | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMPP20S | WPP30G | WKP30S | WSM01 | WSM10S | WMPP20S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 |
|  SNMG120404-FM5 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SNMG120408-FM5 | 0,8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SNMG120412-FM5 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
|  SNMG090308-FP5 | 0,8 | 0,06-0,20 | 0,2-1,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SNMG120404-FP5 | 0,4 | 0,04-0,22 | 0,1-1,8 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SNMG120408-FP5 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  SNMG120412-FP5 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,5 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG090308-MP3 | 0,8 | 0,10-0,32 | 0,6-3,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120404-MP3 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,3-2,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MP3 | 0,8 | 0,12-0,35 | 0,6-3,2 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-MP3 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120404-MM5 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,0 | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| SNMG120408-MM5 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-3,0 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| SNMG120412-MM5 | 1,2 | 0,18-0,30 | 0,8-3,5 | | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

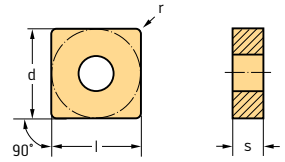
HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Carrées négatives

SNMG / SNMA / SNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | | K | | S | | | HW | | | | | |
|----------------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|----|--------|------|--|--|--|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | | HC | | HC | | | | | | | | |
| | | | | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | | WSM30S | WS10 | | | |
| SNMG090308-MP5 | 0,8 | 0,14–0,32 | 0,6–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MP5 | 0,8 | 0,18–0,40 | 0,6–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-MP5 | 1,2 | 0,20–0,45 | 1,0–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-MP5 | 1,6 | 0,25–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150608-MP5 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-MP5 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,0–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-MP5 | 1,6 | 0,35–0,55 | 1,2–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MU5 | 0,8 | 0,18–0,45 | 0,6–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG090308-MK5 | 0,8 | 0,10–0,20 | 0,2–3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-MK5 | 0,8 | 0,25–0,50 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-MK5 | 1,2 | 0,30–0,50 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-MK5 | 1,6 | 0,35–0,50 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-MK5 | 1,2 | 0,30–0,60 | 1,2–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-MK5 | 1,6 | 0,35–0,60 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190612-MK5 | 1,2 | 0,30–0,65 | 1,2–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190616-MK5 | 1,6 | 0,35–0,80 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-NMS | 0,8 | 0,12–0,35 | 0,8–3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-NMS | 1,2 | 0,15–0,40 | 0,8–3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-NMS | 1,6 | 0,18–0,45 | 1,0–3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-NRT | 1,2 | 0,25–0,50 | 0,8–6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-NRT | 1,2 | 0,30–0,60 | 1,0–7,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190616-NRT | 1,6 | 0,40–0,80 | 1,5–9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-NRS | 0,8 | 0,20–0,40 | 0,8–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-NRS | 1,2 | 0,22–0,45 | 1,0–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-NRS | 1,6 | 0,24–0,55 | 1,2–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190612-NRS | 1,2 | 0,24–0,55 | 1,0–9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190616-NRS | 1,6 | 0,27–0,60 | 1,2–9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-RM5 | 0,8 | 0,20–0,40 | 1,2–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-RM5 | 1,2 | 0,25–0,50 | 1,5–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-RM5 | 1,6 | 0,30–0,55 | 2,0–5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-RM5 | 1,2 | 0,25–0,60 | 1,5–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-RM5 | 1,6 | 0,30–0,55 | 2,0–7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190612-RM5 | 1,2 | 0,25–0,60 | 1,5–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190616-RM5 | 1,6 | 0,30–0,80 | 2,0–8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

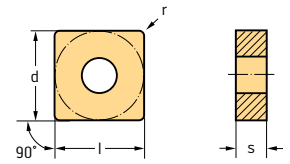
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Carrées négatives SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | HW |
| | | | | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| SNMG120408-RP5 | 0.8 | 0.20-0.55 | 0.8-6.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-RP5 | 1.2 | 0.25-0.65 | 1.0-6.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-RP5 | 1.6 | 0.35-0.75 | 1.6-6.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-RP5 | 1.2 | 0.25-0.70 | 1.2-8.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-RP5 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.6-8.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190612-RP5 | 1.2 | 0.30-0.70 | 1.2-10.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190616-RP5 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.6-10.0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG190624-RP5 | 2.4 | 0.44-1.20 | 2.0-10.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG250924-RP5 | 2.4 | 0.55-1.20 | 2.5-12.0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120408-RP7 | 0.8 | 0.25-0.45 | 0.8-5.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120412-RP7 | 1.2 | 0.30-0.50 | 1.2-5.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG120416-RP7 | 1.6 | 0.35-0.60 | 1.5-5.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150612-RP7 | 1.2 | 0.35-0.60 | 1.2-6.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| SNMG150616-RP7 | 1.6 | 0.40-0.70 | 1.5-6.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMG190612-RP7 | 1.2 | 0.35-0.60 | 1.2-7.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMG190616-RP7 | 1.6 | 0.40-0.70 | 1.5-7.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMG190624-RP7 | 2.4 | 0.40-0.80 | 2.5-7.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMG250924-RP7 | 2.4 | 0.55-1.00 | 3.0-10.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMA090308-RK5 | 0.8 | 0.20-0.45 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA120408-RK5 | 0.8 | 0.25-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA120412-RK5 | 1.2 | 0.30-0.60 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA120416-RK5 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA150612-RK5 | 1.2 | 0.30-0.65 | 1.2-7.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA150616-RK5 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-7.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA190616-RK5 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-8.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA190624-RK5 | 2.4 | 0.40-0.90 | 2.5-8.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA120412-RK7 | 1.2 | 0.30-0.60 | 1.2-5.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA120416-RK7 | 1.6 | 0.35-0.70 | 1.5-5.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA150616-RK7 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-7.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMA190616-RK7 | 1.6 | 0.35-0.80 | 1.5-8.0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| SNMM120408-HU3 | 0.8 | 0.30-0.50 | 0.8-7.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM120412-HU3 | 1.2 | 0.35-0.70 | 1.2-7.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM120416-HU3 | 1.6 | 0.40-0.90 | 1.6-7.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM150612-HU3 | 1.2 | 0.35-0.75 | 1.2-9.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM150616-HU3 | 1.6 | 0.40-0.90 | 1.6-9.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM150624-HU3 | 2.4 | 0.45-1.10 | 2.0-9.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM190612-HU3 | 1.2 | 0.35-0.75 | 1.2-10.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM190616-HU3 | 1.6 | 0.40-1.00 | 1.6-10.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM190624-HU3 | 2.4 | 0.45-1.20 | 2.0-10.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM250724-HU3 | 2.4 | 0.55-1.20 | 2.5-12.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM250916-HU3 | 1.6 | 0.45-1.00 | 1.6-12.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |
| SNMM250924-HU3 | 2.4 | 0.55-1.20 | 2.5-12.0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

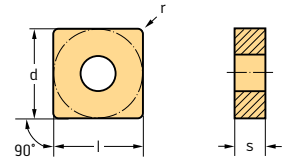
WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☺ → défavorables = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de tournage Carrées négatives

SNMG / SNMA / SNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | | | | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|------|--|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | | | | |
| | | | | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | |
| SNMM120412-HU5 | 1.2 | 0,30-0,70 | 1,5-7,0 | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | |
| SNMM150612-HU5 | 1.2 | 0,35-0,70 | 1,5-9,0 | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | |
| SNMM190612-HU5 | 1.2 | 0,35-0,80 | 1,5-10,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | |
| SNMM190616-HU5 | 1.6 | 0,40-1,00 | 2,0-10,0 | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | |
| SNMM190624-HU5 | 2.4 | 0,45-1,10 | 2,0-10,0 | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | |
| SNMM250924-HU5 | 2.4 | 0,50-1,20 | 2,5-12,0 | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | |
| SNMM150616-HU7 | 1.6 | 0,45-1,00 | 2,0-12,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM150624-HU7 | 2.4 | 0,50-1,40 | 2,5-12,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM190612-HU7 | 1.2 | 0,50-1,00 | 2,0-13,0 | | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM190616-HU7 | 1.6 | 0,50-1,10 | 2,5-13,0 | | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM190624-HU7 | 2.4 | 0,60-1,60 | 3,0-13,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM250716-HU7 | 1.6 | 0,50-1,10 | 2,5-17,0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM250724-HU7 | 2.4 | 0,60-1,60 | 3,0-17,0 | | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM250924-HU7 | 2.4 | 0,60-1,60 | 3,0-17,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

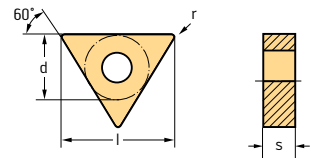
Exemple de commande pour la nuance WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans négatives 60°

TNMG / TNMA / TNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | S | | | | | | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | HC | | | | | | |
| | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| TNMG160404-FW5 | 0.4 | 0,10-0,40 | 0,3-3,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| TNMG160408-FW5 | 0.8 | 0,15-0,50 | 0,4-3,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| TNMG160404-FM5 | 0.4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| TNMG160408-FM5 | 0.8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| TNMG160412-FM5 | 1.2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

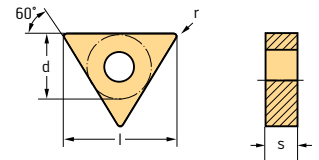
Exemple de commande pour la nuance WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans négatives 60°

TNMG / TNMA / TNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | S | | | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
| | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | |
| | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S |
| TNMG110304-FP5 | 0,4 | 0,04-0,15 | 0,1-1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG110308-FP5 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-FP5 | 0,4 | 0,04-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-FP5 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-FP5 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-MS3 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MS3 | 0,8 | 0,15-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220404-MS3 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-MS3 | 0,8 | 0,15-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MW5 | 0,8 | 0,15-0,55 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-MW5 | 1,2 | 0,20-0,65 | 1,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-NMS | 0,4 | 0,09-0,22 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-NMS | 0,8 | 0,11-0,30 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG110304-MP3 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG110308-MP3 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,6-2,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160304-MP3 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-MP3 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MP3 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-MP3 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-MP3 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220412-MP3 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-MM5 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MM5 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-MM5 | 1,2 | 0,18-0,30 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160416-MM5 | 1,6 | 0,20-0,35 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160308-MP5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-MP5 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MP5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-MP5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220404-MP5 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,7-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-MP5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220412-MP5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220416-MP5 | 1,6 | 0,25-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270608-MP5 | 0,8 | 0,25-0,45 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270612-MP5 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,0-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-MP5 | 1,6 | 0,35-0,55 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160404-MU5 | 0,4 | 0,15-0,30 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MU5 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-MU5 | 1,2 | 0,20-0,45 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu

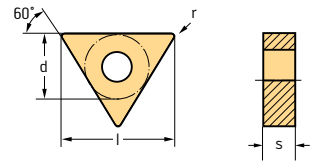
WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de tournage A trois pans négatives 60°

TNMG / TNMA / TNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | S | | |
|----------------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
| | | | | HC | | | | | | HC | | | | | HC | | | HC | | |
| | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WSM01 | WSM10S |
| TNMG160404-MK5 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-MK5 | 0,8 | 0,25-0,45 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-MK5 | 1,2 | 0,30-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160416-MK5 | 1,6 | 0,35-0,45 | 1,5-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-MK5 | 0,8 | 0,25-0,45 | 1,0-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220412-MK5 | 1,2 | 0,30-0,45 | 1,4-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220416-MK5 | 1,6 | 0,35-0,45 | 1,6-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270612-MK5 | 1,2 | 0,35-0,65 | 1,2-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-NRS | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,5-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-RM5 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-RM5 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-RM5 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220412-RM5 | 1,2 | 0,25-0,55 | 1,5-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160408-RP5 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG160412-RP5 | 1,2 | 0,25-0,55 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220408-RP5 | 0,8 | 0,20-0,45 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220412-RP5 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,0-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG220416-RP5 | 1,6 | 0,35-0,70 | 1,6-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270612-RP5 | 1,2 | 0,30-0,70 | 1,6-10,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-RP5 | 1,6 | 0,35-0,80 | 2,0-10,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG330924-RP5 | 2,4 | 0,45-1,20 | 2,5-13,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-RP7 | 1,6 | 0,35-0,75 | 1,5-9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270624-RP7 | 2,4 | 0,55-1,00 | 3,0-9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA160404-RK5 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA160408-RK5 | 0,8 | 0,25-0,45 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA160412-RK5 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA220408-RK5 | 0,8 | 0,25-0,45 | 1,0-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA220412-RK5 | 1,2 | 0,30-0,55 | 1,4-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA220416-RK5 | 1,6 | 0,35-0,60 | 1,6-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA160408-RK7 | 0,8 | 0,25-0,45 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA160412-RK7 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM160408-HU3 | 0,8 | 0,30-0,45 | 0,8-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM160412-HU3 | 1,2 | 0,35-0,50 | 1,2-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM220408-HU3 | 0,8 | 0,30-0,50 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM220412-HU3 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM220416-HU3 | 1,6 | 0,40-0,80 | 1,6-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM270612-HU3 | 1,2 | 0,35-0,65 | 1,2-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM270616-HU7 | 1,6 | 0,50-1,10 | 2,0-13,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

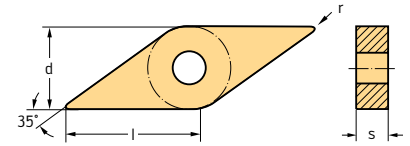
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques négatives 35°

VNMG / VNGG / VNMA

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | |
|-----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|
| | | | | | HC | | | HE | HC | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | | | | | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | |
| VNMG160404-NFT | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-NFT | 16.61 | 0.8 | 0.07-0.18 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNGG160404-NFT | 16.61 | 0.4 | 0.04-0.13 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNGG160408-NFT | 16.61 | 0.8 | 0.06-0.16 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNGG160412-NFT | 16.61 | 1.2 | 0.06-0.16 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160402-FM5 | 16.61 | 0.2 | 0.03-0.10 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-FM5 | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.15 | 0.2-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-FM5 | 16.61 | 0.8 | 0.07-0.20 | 0.4-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-FP5 | 16.61 | 0.4 | 0.04-0.22 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-FP5 | 16.61 | 0.8 | 0.08-0.25 | 0.2-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| VNMG160412-FP5 | 16.61 | 1.2 | 0.12-0.28 | 0.3-2.5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNGG160402M-MN3 | 16.61 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| VNGG160404M-MN3 | 16.61 | 0.37 | 0.08-0.30 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | |
| VNMG160404-MS3 | 16.61 | 0.4 | 0.10-0.20 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNMG160408-MS3 | 16.61 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.8-2.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNGG160401-MS3 | 16.61 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| VNGG160402-MS3 | 16.61 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| VNGG160404-MS3 | 16.61 | 0.4 | 0.10-0.20 | 0.6-2.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | | | |
| VNMG160404-NMS | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.16 | 0.5-1.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| VNMG160408-NMS | 16.61 | 0.8 | 0.10-0.22 | 0.8-2.2 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| VNMG160404-MP3 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.22 | 0.3-2.2 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-MP3 | 16.61 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.6-3.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160412-MP3 | 16.61 | 1.2 | 0.16-0.35 | 0.8-3.2 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-MM5 | 16.61 | 0.4 | 0.10-0.18 | 0.5-2.0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| VNMG160408-MM5 | 16.61 | 0.8 | 0.15-0.25 | 0.8-3.0 | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| VNMG160404-MP5 | 16.61 | 0.4 | 0.10-0.18 | 0.5-2.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160408-MP5 | 16.61 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.6-4.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160412-MP5 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG220408-MP5 | 22.14 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.6-4.0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG160404-MK5 | 16.61 | 0.4 | 0.16-0.25 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNMG160408-MK5 | 16.61 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNMG160412-MK5 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.35 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNMA160408-RK5 | 16.61 | 0.8 | 0.18-0.35 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| VNMA160412-RK5 | 16.61 | 1.2 | 0.20-0.40 | 1.0-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WS10: VNMG160404-NFT WS10

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

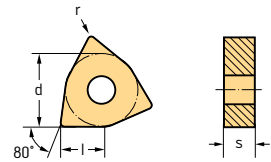
WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de tournage Trigones négatives 80°

WNMG / WNGG / WNMA / WNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| WNMG060404-FW5 WNMG060408-FW5 WNMG080404-FW5 WNMG080408-FW5 WNMG080412-FW5 | 6,52 | 0,4 | 0,10-0,35 | 0,3-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,4-2,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 0,4 | 0,10-0,40 | 0,3-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,60 | 0,4-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 1,2 | 0,25-0,65 | 0,6-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| WNMG060404-FM5 WNMG060408-FM5 WNMG080404-FM5 WNMG080408-FM5 WNMG080412-FM5 | 6,52 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,0 | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | |
| | 6,52 | 0,8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,2-1,5 | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,07-0,20 | 0,4-1,5 | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| WNMG060404-FP5 WNMG060408-FP5 WNMG080404-FP5 WNMG080408-FP5 WNMG080412-FP5 | 6,52 | 0,4 | 0,04-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | |
| | 6,52 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 1,2 | 0,10-0,25 | 0,5-2,5 | | | | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| WNMG060408-MW5 WNMG060412-MW5 WNMG080408-MW5 WNMG080412-MW5 | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | |
| | 6,52 | 1,2 | 0,20-0,60 | 1,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,65 | 0,8-4,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 1,2 | 0,25-0,70 | 1,5-4,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| WNGG080404M-MN3 WNGG080408M-MN3 | 8,69 | 0,37 | 0,08-0,30 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | |
| | 8,69 | 0,77 | 0,10-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| WNMG080404-MS3 WNMG080408-MS3 | 8,69 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,30 | 0,8-3,0 | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| WNMG080408-NMT | 8,69 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| WNMG060408-NMS WNMG080404-NMS WNMG080408-NMS | 6,52 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 0,4 | 0,10-0,24 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,13-0,32 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| WNMG060404-MP3 WNMG060408-MP3 WNMG060412-MP3 WNMG080404-MP3 WNMG080408-MP3 WNMG080412-MP3 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,2 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6,52 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,0 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6,52 | 1,2 | 0,16-0,35 | 0,8-3,2 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 0,4 | 0,08-0,22 | 0,3-2,5 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,6-3,2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8,69 | 1,2 | 0,16-0,40 | 0,8-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

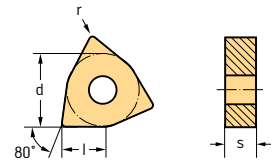
Exemple de commande pour la nuance WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu

HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Trigones négatives 80°
WNMG / WNGG / WNMA / WNMM
Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|--|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HC | | HW | | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEPT0C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 | | | |
| WNMG060404-MM5 | 6,52 | 0,4 | 0,10-0,18 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-MM5 | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,25 | 0,8-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060412-MM5 | 6,52 | 1,2 | 0,18-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080404-MM5 | 8,69 | 0,4 | 0,10-0,20 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-MM5 | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,32 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-MM5 | 8,69 | 1,2 | 0,15-0,35 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080416-MM5 | 8,69 | 1,6 | 0,15-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100608-MM5 | 10,86 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,8-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-MM5 | 10,86 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060404-MP5 | 6,52 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-MP5 | 6,52 | 0,8 | 0,18-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060412-MP5 | 6,52 | 1,2 | 0,20-0,40 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080404-MP5 | 8,69 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-MP5 | 8,69 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-MP5 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080416-MP5 | 8,69 | 1,6 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100608-MP5 | 10,86 | 0,8 | 0,25-0,40 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-MP5 | 10,86 | 1,2 | 0,30-0,50 | 1,0-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-MU5 | 6,52 | 0,8 | 0,15-0,35 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080404-MU5 | 8,69 | 0,4 | 0,15-0,30 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-MU5 | 8,69 | 0,8 | 0,15-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-MU5 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,50 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080416-MU5 | 8,69 | 1,6 | 0,25-0,55 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060404-MK5 | 6,52 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-MK5 | 6,52 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060412-MK5 | 6,52 | 1,2 | 0,16-0,45 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080404-MK5 | 8,69 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-MK5 | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-MK5 | 8,69 | 1,2 | 0,22-0,50 | 1,5-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080416-MK5 | 8,69 | 1,6 | 0,25-0,55 | 2,0-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100608-MK5 | 10,86 | 0,8 | 0,25-0,50 | 0,8-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-MK5 | 10,86 | 1,2 | 0,30-0,60 | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100616-MK5 | 10,86 | 1,6 | 0,35-0,60 | 1,5-7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-NRS | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,35 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-NRS | 8,69 | 1,2 | 0,18-0,40 | 1,2-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060408-RM5 | 6,52 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-RM5 | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,40 | 1,2-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-RM5 | 8,69 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,5-4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

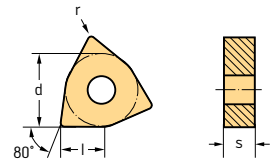
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Trigones négatives 80°

WNMG / WNGG / WNMA / WNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HC | | HC | | HW | |
| | | | | | WKP01G | WPP05G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WKP30S | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | WS10 |
| WNMG060408-RP5 | 6,52 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG060412-RP5 | 6,52 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,0-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-RP5 | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-RP5 | 8,69 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,0-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080416-RP5 | 8,69 | 1,6 | 0,35-0,70 | 1,6-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-RP5 | 10,86 | 1,2 | 0,35-0,65 | 1,2-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100616-RP5 | 10,86 | 1,6 | 0,35-0,70 | 1,6-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-RP7 | 8,69 | 0,8 | 0,18-0,40 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080412-RP7 | 8,69 | 1,2 | 0,25-0,50 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100608-RP7 | 10,86 | 0,8 | 0,30-0,50 | 0,8-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100612-RP7 | 10,86 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG100616-RP7 | 10,86 | 1,6 | 0,40-0,60 | 1,5-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA060404-RK5 | 6,52 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA060408-RK5 | 6,52 | 0,8 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA060412-RK5 | 6,52 | 1,2 | 0,22-0,50 | 1,2-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA080404-RK5 | 8,69 | 0,4 | 0,16-0,25 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA080408-RK5 | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA080412-RK5 | 8,69 | 1,2 | 0,22-0,50 | 1,5-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA100612-RK5 | 10,86 | 1,2 | 0,25-0,60 | 1,5-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA100616-RK5 | 10,86 | 1,6 | 0,30-0,65 | 1,5-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA080408-RK7 | 8,69 | 0,8 | 0,20-0,45 | 1,2-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA080412-RK7 | 8,69 | 1,2 | 0,22-0,50 | 1,5-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM080412-HU3 | 8,69 | 1,2 | 0,35-0,60 | 1,2-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM100612-HU3 | 10,86 | 1,2 | 0,35-0,70 | 1,2-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM100616-HU3 | 10,86 | 1,6 | 0,40-0,90 | 1,6-8,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = carbure revêtu

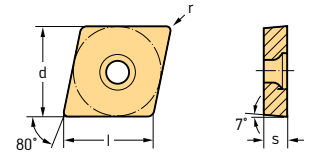
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | |
|------------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | HW | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 |
| CCMT060202-FW4 | 6,45 | 0,2 | 0,03-0,15 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-FW4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,30 | 0,2-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| CCMT060208-FW4 | 6,45 | 0,8 | 0,09-0,35 | 0,3-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| CCMT09T302-FW4 | 9,67 | 0,2 | 0,03-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-FW4 | 9,67 | 0,4 | 0,07-0,30 | 0,2-2,5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| CCMT09T308-FW4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,50 | 0,3-2,5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| CCGT060202-FL2 | 6,45 | 0,2 | 0,04-0,10 | 0,1-1,0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | |
| CCGT060204-FL2 | 6,45 | 0,4 | 0,06-0,15 | 0,2-1,5 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | |
| CCGT09T302-FL2 | 9,67 | 0,2 | 0,04-0,10 | 0,1-1,0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | |
| CCGT09T304-FL2 | 9,67 | 0,4 | 0,06-0,15 | 0,2-1,5 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | |
| CCGT060201-FN2 | 6,45 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060202-FN2 | 6,45 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-FN2 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T301-FN2 | 9,67 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T302-FN2 | 9,67 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-FN2 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-FN2 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120404-FN2 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-FN2 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060201-FM2 | 6,45 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060202-FM2 | 6,45 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-FM2 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T301-FM2 | 9,67 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T302-FM2 | 9,67 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-FM2 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-FM2 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120404-FM2 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-FM2 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060201M-FP2 | 6,45 | 0,07 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060202M-FP2 | 6,45 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204M-FP2 | 6,45 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T301M-FP2 | 9,67 | 0,07 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T302M-FP2 | 9,67 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304M-FP2 | 9,67 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308M-FP2 | 9,67 | 0,77 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060202MR-FX4 | 6,45 | 0,17 | 0,02-0,10 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204MR-FX4 | 6,45 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T302MR-FX4 | 9,67 | 0,17 | 0,02-0,10 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304MR-FX4 | 9,67 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308MR-FX4 | 9,67 | 0,77 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060202ML-FX4 | 6,45 | 0,17 | 0,02-0,10 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204ML-FX4 | 6,45 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T302ML-FX4 | 9,67 | 0,17 | 0,02-0,10 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304ML-FX4 | 9,67 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308ML-FX4 | 9,67 | 0,77 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

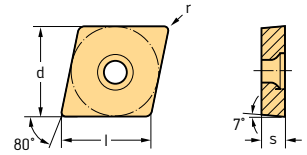
WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | | | |
|-------------|----------------|---------|---------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|---|
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | |
| | CCMT060202-FM4 | 6.45 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | CCMT060204-FM4 | 6.45 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | CCMT060208-FM4 | 6.45 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | CCMT09T302-FM4 | 9.67 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCMT09T304-FM4 | 9.67 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCMT09T308-FM4 | 9.67 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCMT120404-FM4 | 12.9 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCMT120408-FM4 | 12.9 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCMT060202-FP4 | 6.45 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT060204-FP4 | 6.45 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT060208-FP4 | 6.45 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT09T302-FP4 | 9.67 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-FP4 | 9.67 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-FP4 | 9.67 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT120404-FP4 | 12.9 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT120408-FP4 | 12.9 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | |
| | CCMT060204-FM6 | 6.45 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.3-1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CCMT060208-FM6 | 6.45 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CCMT09T304-FM6 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CCMT09T308-FM6 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CCMT120408-FM6 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | CCMT060204-FP6 | 6.45 | 0.4 | 0.06-0.18 | 0.3-2.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-FP6 | 6.45 | 0.8 | 0.10-0.20 | 0.5-2.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-FP6 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.3-2.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-FP6 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-2.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-FP6 | 12.9 | 0.4 | 0.10-0.25 | 0.3-2.5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-FP6 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-2.5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-FK6 | 6.45 | 0.4 | 0.06-0.18 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | CCMT060208-FK6 | 6.45 | 0.8 | 0.10-0.20 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | CCMT09T304-FK6 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | CCMT09T308-FK6 | 9.67 | 0.8 | 0.10-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | CCMT120404-FK6 | 12.9 | 0.4 | 0.10-0.25 | 0.3-2.5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | CCMT09T304-MW4 | 9.67 | 0.4 | 0.12-0.40 | 0.5-4.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | | |
| | CCMT09T308-MW4 | 9.67 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.7-4.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | | |
| | CCMT09T312-MW4 | 9.67 | 1.2 | 0.17-0.55 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | | |
| | CCMT120404-MW4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.40 | 0.5-4.5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | |
| | CCMT120408-MW4 | 12.9 | 0.8 | 0.17-0.55 | 0.7-4.5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | |
| | CCMT120412-MW4 | 12.9 | 1.2 | 0.17-0.55 | 0.8-4.5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu

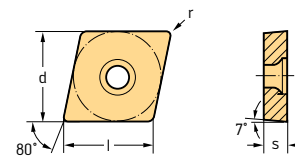
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | HE | | | HC | | | | | HC | | | HC | HW | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S |
| CCGT060201-MN2 | 6,45 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060202-MN2 | 6,45 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-MN2 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T301-MN2 | 9,67 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T302-MN2 | 9,67 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-MN2 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-MN2 | 9,67 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120402-MN2 | 12,9 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120404-MN2 | 12,9 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-MN2 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-MM4 | 12,9 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-MM4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-MM4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-MP4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-MP4 | 12,9 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-MP4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-MP4 | 12,9 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-MP6 | 6,45 | 0,4 | 0,10-0,20 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT090304-MP6 | 9,67 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,4-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT090308-MP6 | 9,67 | 0,8 | 0,15-0,32 | 0,6-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-MP6 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-MP6 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-MP6 | 12,9 | 0,8 | 0,15-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT160508-MP6 | 16,12 | 0,8 | 0,15-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

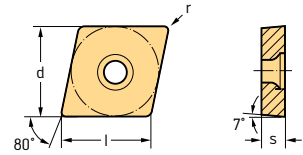
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | | HC | | | HC HW | | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S |
| CCMT060204-MK4 | 6.45 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-MK4 | 6.45 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-MK4 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-MK4 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-MK4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-MK4 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060204-MK4 | 6.45 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT060208-MK4 | 6.45 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T304-MK4 | 9.67 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT09T308-MK4 | 9.67 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT120408-MK4 | 12.9 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-RM4 | 6.45 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-RM4 | 6.45 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-RM4 | 9.67 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-RM4 | 9.67 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-RM4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-RM4 | 12.9 | 0.8 | 0.16-0.40 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120412-RM4 | 12.9 | 1.2 | 0.20-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-RP4 | 6.45 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-RP4 | 6.45 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-RP4 | 9.67 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-RP4 | 9.67 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-RP4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.30 | 0.4-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-RP4 | 12.9 | 0.8 | 0.16-0.40 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120412-RP4 | 12.9 | 1.2 | 0.20-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060204-RK4 | 6.45 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT060208-RK4 | 6.45 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T304-RK4 | 9.67 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT09T308-RK4 | 9.67 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120404-RK4 | 12.9 | 0.4 | 0.12-0.30 | 0.4-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120408-RK4 | 12.9 | 0.8 | 0.16-0.40 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT120412-RK4 | 12.9 | 1.2 | 0.20-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW060202-RK6 | 6.45 | 0.2 | 0.08-0.12 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW060204-RK6 | 6.45 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW060208-RK6 | 6.45 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.5-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW09T304-RK6 | 9.67 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW09T308-RK6 | 9.67 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.5-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW120408-RK6 | 12.9 | 0.8 | 0.16-0.40 | 0.6-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMW120412-RK6 | 12.9 | 1.2 | 0.20-0.50 | 0.8-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu

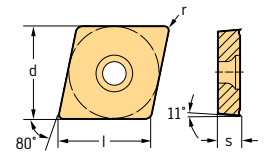
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 80°

CPGT / CPMT / CPMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | M | | | K | | S | |
|-----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|---|
| | | | | | HC | | HE | | HC | | | HC | | HC | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WEP10C | WSM01 | WMP20S | WSM20S | WKK20S | WSM01 | WSM20S | |
| CPGT050202M-FP2 | 5,64 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPGT050204M-FP2 | 5,64 | 0,37 | 0,08-0,20 | 0,2-2,0 | | | | ☺ | | | | | | | |
| CPMT050204-FM4 | 5,64 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT060204-FM4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT09T304-FM4 | 9,67 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT09T308-FM4 | 9,67 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT050204-FP4 | 5,64 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | |
| CPMT060204-FP4 | 6,45 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | |
| CPMT09T304-FP4 | 9,67 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | |
| CPMT09T308-FP4 | 9,67 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | | |
| CPMT04T104-MM4 | 4,84 | 0,4 | 0,06-0,16 | 0,3-1,5 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT050204-MM4 | 5,64 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT060201-MM4 | 6,45 | 0,1 | 0,04-0,12 | 0,1-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT060202-MM4 | 6,45 | 0,2 | 0,06-0,16 | 0,2-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT060204-MM4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT060208-MM4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT09T301-MM4 | 9,67 | 0,1 | 0,06-0,20 | 0,1-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT09T304-MM4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT09T308-MM4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT04T104-MP4 | 4,84 | 0,4 | 0,06-0,16 | 0,3-1,5 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT060208-MP4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT050204-MP4 | 5,64 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT060204-MP4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT09T304-MP4 | 9,67 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPGT09T308-MP4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | ☺ |
| CPMT060208-MK4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPMT09T308-MK4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPGT050204-MK4 | 5,64 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPGT060204-MK4 | 6,45 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPGT060208-MK4 | 6,45 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPGT09T308-MK4 | 9,67 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPMW050204-RK6 | 5,64 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPMW060204-RK6 | 6,45 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPMW09T304-RK6 | 9,67 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | ☺ |
| CPMW09T308-RK6 | 9,67 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WEP10C: CPGT050202M-FP2 WEP10C

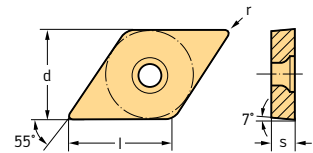
HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 55°

DCMT / DCGT / DCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | |
|------------------|------------------|---------|-----------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| DCMT070202-FW4 | 7.75 | 0.2 | 0.03-0.15 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-FW4 | 7.75 | 0.4 | 0.05-0.25 | 0.2-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | DCMT070208-FW4 | 7.75 | 0.8 | 0.09-0.35 | 0.3-2.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | DCMT11T302-FW4 | 11.63 | 0.2 | 0.03-0.15 | 0.1-2.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | DCMT11T304-FW4 | 11.63 | 0.4 | 0.07-0.30 | 0.2-2.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| | DCMT11T308-FW4 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.40 | 0.3-2.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCGT11T302-FL2 | 11.63 | 0.2 | 0.04-0.10 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| | DCGT11T304-FL2 | 11.63 | 0.4 | 0.06-0.15 | 0.2-1.5 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| | DCGT11T308-FL2 | 11.63 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.3-1.5 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DCGT070201-FN2 | 7.75 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| | DCGT070202-FN2 | 7.75 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | DCGT070204-FN2 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| | DCGT11T301-FN2 | 11.63 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| | DCGT11T302-FN2 | 11.63 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | DCGT11T304-FN2 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | DCGT11T308-FN2 | 11.63 | 0.8 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | DCGT070201-FM2 | 7.75 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT070202-FM2 | | 7.75 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCGT070204-FM2 | | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCGT11T301-FM2 | | 11.63 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T302-FM2 | | 11.63 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCGT11T304-FM2 | | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCGT11T308-FM2 | | 11.63 | 0.8 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCGT070202M-FP2 | | 7.75 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204M-FP2 | 7.75 | 0.37 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T3005M-FP2 | 11.63 | 0.03 | 0.01-0.04 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T301M-FP2 | 11.63 | 0.07 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302M-FP2 | 11.63 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304M-FP2 | 11.63 | 0.37 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308M-FP2 | 11.63 | 0.77 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070202MR-FX4 | 7.75 | 0.17 | 0.02-0.10 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT070204MR-FX4 | | 7.75 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T302MR-FX4 | | 11.63 | 0.17 | 0.02-0.10 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T304MR-FX4 | | 11.63 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T308MR-FX4 | | 11.63 | 0.77 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT070202ML-FX4 | 7.75 | 0.17 | 0.02-0.10 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT070204ML-FX4 | 7.75 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302ML-FX4 | 11.63 | 0.17 | 0.02-0.10 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304ML-FX4 | 11.63 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T308ML-FX4 | 11.63 | 0.77 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu

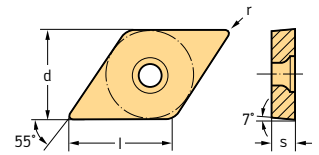
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 55°

DCMT / DCGT / DCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | HE | | | HC | | | | | HC | | | HC HW | | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S |
| DCMT070202-FM4 | 7.75 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCMT070204-FM4 | 7.75 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCMT070208-FM4 | 7.75 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCMT11T302-FM4 | 11.63 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCMT11T304-FM4 | 11.63 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCMT11T308-FM4 | 11.63 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCMT070202-FP4 | 7.75 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DCMT070204-FP4 | 7.75 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DCMT070208-FP4 | 7.75 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T302-FP4 | 11.63 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DCMT11T304-FP4 | 11.63 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DCMT11T308-FP4 | 11.63 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | |
| DCMT070204-FM6 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.3-1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT11T304-FM6 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT11T308-FM6 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.6-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT070204-FP6 | 7.75 | 0.4 | 0.06-0.18 | 0.3-2.0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-FP6 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.3-2.0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-FP6 | 11.63 | 0.8 | 0.10-0.25 | 0.5-2.0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070204-FK6 | 7.75 | 0.4 | 0.06-0.18 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCMT11T304-FK6 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCMT11T308-FK6 | 11.63 | 0.8 | 0.10-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCMT11T304-MW4 | 11.63 | 0.4 | 0.12-0.40 | 0.5-4.0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCMT11T308-MW4 | 11.63 | 0.8 | 0.15-0.50 | 0.5-4.0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| DCGT070201-MN2 | 7.75 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.5-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT070202-MN2 | 7.75 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT070204-MN2 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T301-MN2 | 11.63 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.5-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T302-MN2 | 11.63 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T304-MN2 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T308-MN2 | 11.63 | 0.8 | 0.10-0.30 | 0.8-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070204-MM4 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT070208-MM4 | 7.75 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT11T302-MM4 | 11.63 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT11T304-MM4 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT11T308-MM4 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCMT11T312-MM4 | 11.63 | 1.2 | 0.15-0.35 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCGT070204-MM4 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCGT11T302-MM4 | 11.63 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCGT11T304-MM4 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |
| DCGT11T308-MM4 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

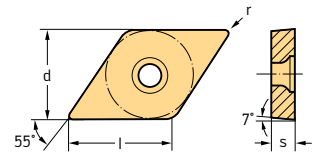
WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 55°

DCMT / DCGT / DCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HC | | | | | HC | | | HC HW | | HC | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| DCMT070204-MP4 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070208-MP4 | 7.75 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-MP4 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | ☺ | ☺ | | | ☹ | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-MP4 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | ☺ | ☺ | | | ☹ | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T312-MP4 | 11.63 | 1.2 | 0.15-0.35 | 0.5-3.0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT070204-MP4 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T304-MP4 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT11T308-MP4 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-MP6 | 11.63 | 0.4 | 0.10-0.25 | 0.4-3.5 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-MP6 | 11.63 | 0.8 | 0.15-0.32 | 0.6-3.5 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT150404-MP6 | 15.5 | 0.4 | 0.10-0.25 | 0.4-4.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT150408-MP6 | 15.5 | 0.8 | 0.12-0.36 | 0.6-4.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070204-MK4 | 7.75 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070208-MK4 | 7.75 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-MK4 | 11.63 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-MK4 | 11.63 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T312-MK4 | 11.63 | 1.2 | 0.15-0.35 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070204-RM4 | 7.75 | 0.4 | 0.12-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070208-RM4 | 7.75 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-RM4 | 11.63 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-RM4 | 11.63 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T312-RM4 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070204-RP4 | 7.75 | 0.4 | 0.12-0.20 | 0.4-2.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070208-RP4 | 7.75 | 0.8 | 0.16-0.30 | 0.6-2.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-RP4 | 11.63 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-RP4 | 11.63 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.6-4.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T312-RP4 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT070204-RK4 | 7.75 | 0.4 | 0.12-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T304-RK4 | 11.63 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T308-RK4 | 11.63 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT11T312-RK4 | 11.63 | 1.2 | 0.20-0.40 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMW11T304-RK6 | 11.63 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMW11T308-RK6 | 11.63 | 0.8 | 0.16-0.35 | 0.5-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu

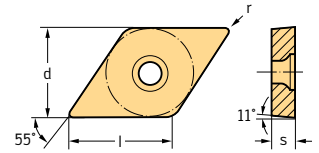
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 55°

DPMT / DPGT / DPMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | M | | | K | | S | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--|
| | | | | | HC | | | HC | | | HC | | HC | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM01 | WMP20S | WSM20S | WKK20S | WSM01 | WSM20S | |
| DPMT070204-FM4 | 7,75 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | | ☺ | |
| DPMT11T304-FM4 | 11,63 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | | ☺ | |
| DPMT11T308-FM4 | 11,63 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | | ☺ | |
| DPMT070204-FP4 | 7,75 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | |
| DPMT11T304-FP4 | 11,63 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | |
| DPMT11T308-FP4 | 11,63 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | |
| DPMT070204-MM4 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| DPMT11T304-MM4 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| DPGT11T304-MM4 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | ☺ | |
| DPGT11T308-MM4 | 11,63 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | ☺ | |
| DPMT070204-MP4 | 7,75 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| DPMT11T304-MP4 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| DPMT11T308-MP4 | 11,63 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| DPGT11T304-MP4 | 11,63 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| DPMW11T308-RK6 | 11,63 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,5-4,0 | | | | | | | ☺ | | | |

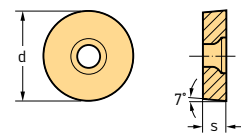
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WMP20S: DPMT070204-FM4 WMP20S

HC = carbure revêtu

Plaquettes de tournage Rondes positives

RCGT / RCMT / RCMX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | f mm | ap mm | P | | | | M | | | | K | | N | | S | | |
|----------------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
| | | | | HC | | | | HC | | | | HC | HW | HC | HW | HC | HW | |
| | | | | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM10S | WSM20S | WSM30S |
| RCGT0602M0-MN2 | 6 | 0,10-0,55 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT0803M0-MN2 | 8 | 0,12-0,60 | 0,7-3,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT10T3M0-MN2 | 10 | 0,15-0,70 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT120400-MN2 | 12,7 | 0,18-0,80 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |
| RCGT1204M0-MN2 | 12 | 0,18-0,80 | 1,0-5,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

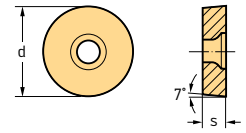
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Rondes positives

RCGT / RCMT / RCMX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | f mm | a _p mm | P | | | M | | | | K | | N | | S | | |
|----------------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|--------|--------|
| | | | | HC | | | HC | | | | HC | | HC | HW | HC | | |
| | | | | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM10S | WSM20S |
| RCMT0602M0-FM4 | 6 | 0,07-0,30 | 0,6-2,5 | | | | | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| RCMT0803M0-FM4 | 8 | 0,08-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| RCMT10T3M0-FM4 | 10 | 0,10-0,35 | 1,0-4,0 | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| RCMT1204M0-FM4 | 12 | 0,12-0,40 | 1,2-5,0 | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| RCMT0602M0-FP4 | 6 | 0,07-0,30 | 0,6-2,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| RCMT0803M0-FP4 | 8 | 0,08-0,30 | 0,8-3,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| RCMT10T3M0-FP4 | 10 | 0,10-0,35 | 1,0-4,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| RCMT1204M0-FP4 | 12 | 0,12-0,40 | 1,2-5,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | |
| RCMT0602M0-RM4 | 6 | 0,08-0,50 | 0,6-2,5 | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT060300-RM4 | 6,35 | 0,08-0,5 | 0,6-2,5 | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT0803M0-RM4 | 8 | 0,10-0,60 | 0,8-3,0 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT09T300-RM4 | 9,525 | 0,1-0,6 | 0,8-3 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT10T3M0-RM4 | 10 | 0,12-0,80 | 1,0-4,0 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT120400-RM4 | 12,7 | 0,12-1 | 1,2-5 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT1204M0-RM4 | 12 | 0,12-1,00 | 1,2-5,0 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT1606M0-RM4 | 16 | 0,15-1,20 | 1,6-7,0 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | |
| RCMT0602M0-RP4 | 6 | 0,08-0,50 | 0,6-2,5 | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT060300-RP4 | 6,35 | 0,08-0,50 | 0,6-2,5 | | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT0803M0-RP4 | 8 | 0,10-0,60 | 0,8-3,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT09T300-RP4 | 9,525 | 0,10-0,60 | 0,8-3,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT10T3M0-RP4 | 10 | 0,12-0,80 | 1,0-4,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT120400-RP4 | 12,7 | 0,12-1,00 | 1,2-5,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1204M0-RP4 | 12 | 0,12-1,00 | 1,2-5,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1605M0-RP4 | 16 | 0,15-1,20 | 1,6-7,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1606M0-RP4 | 16 | 0,15-1,20 | 1,6-7,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT0602M0-RK4 | 6 | 0,08-0,50 | 0,6-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| RCMT0803M0-RK4 | 8 | 0,10-0,60 | 0,8-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| RCMT10T3M0-RK4 | 10 | 0,12-0,80 | 1,0-4,0 | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| RCMT1204M0-RK4 | 12 | 0,12-1,00 | 1,2-5,0 | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| RCMT1605M0-RK4 | 16 | 0,15-1,20 | 1,6-7,0 | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| RCMT1606M0-RK4 | 16 | 0,15-1,20 | 1,6-7,0 | | | | | | | | ☺ | | | | | | |
| RCMT10T3M0-HU6 | 10 | 0,12-0,80 | 1,0-4,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1204M0-HU6 | 12 | 0,12-1,20 | 1,2-5,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMT1606M0-HU6 | 16 | 0,15-1,20 | 1,6-7,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMX2006M0-HU6 | 20 | 0,25-1,40 | 2,0-9,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMX2507M0-HU6 | 25 | 0,30-1,60 | 2,5-11,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |
| RCMX3209M0-HU6 | 32 | 0,30-1,70 | 3,2-15,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | |

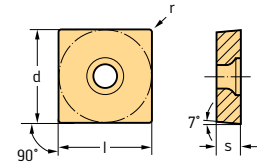
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Carrées positives

SCGT / SCMT / SCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | | HE | | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| SCGT09T304-FM2 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-FM2 | 9,53 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-FM2 | 12,7 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-FN2 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-FN2 | 9,53 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-FN2 | 12,7 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT060204-FM4 | 6,35 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FM4 | 9,53 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FM4 | 9,53 | 0,8 | 0,05-0,18 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-FM4 | 12,7 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FM4 | 12,7 | 0,8 | 0,05-0,18 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT060204-FP4 | 6,35 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FP4 | 9,53 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FP4 | 9,53 | 0,8 | 0,05-0,18 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-FP4 | 12,7 | 0,4 | 0,05-0,15 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FP4 | 12,7 | 0,8 | 0,05-0,18 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120412-FP4 | 12,7 | 1,2 | 0,12-0,32 | 0,3-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FM6 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FM6 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FM6 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FP6 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FP6 | 9,53 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FP6 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-FK6 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-FK6 | 9,53 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-FK6 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-MN2 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MN2 | 9,53 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,7-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MN2 | 12,7 | 0,8 | 0,10-0,40 | 0,8-6,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-MM4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-MM4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T304-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MM4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MM4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-MP4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-MP4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-MP4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

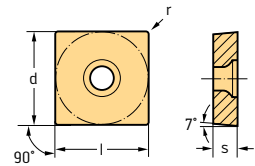
HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Carrées positives

SCGT / SCMT / SCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|
| | | | | | HC | | | | | HE | | | | HC | | | HC | HW | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 |
| SCGT09T304-MP4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MP4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT120408-MP4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-MK4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-MK4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-MK4 | 12,7 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCGT09T308-MK4 | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-RM4 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-RM4 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-RM4 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-RM4 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120412-RM4 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-RP4 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-RP4 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T312-RP4 | 9,53 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-RP4 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-RP4 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120412-RP4 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T304-RK4 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT09T308-RK4 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120404-RK4 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120408-RK4 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT120412-RK4 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMW09T304-RK6 | 9,53 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMW09T308-RK6 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMW120404-RK6 | 12,7 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMW120408-RK6 | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMW120412-RK6 | 12,7 | 1,2 | 0,20-0,50 | 0,8-5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

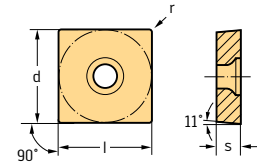
Exemple de commande pour la nuance WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu







Plaquettes de tournage Carrées positives

SPMT / SPGT / SPMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | M | K | S | |
|---|---------|---------|-----------|----------------------|--------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | HC | HC | HC | HC | |
| | | | | | WPP20G | WSM01 | WSM20S | WKK20S | WSM20S |
|  SPMT09T304-MM4 SPMT09T308-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | ☺ | ☺ | |
| | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | ☺ | ☺ | |
|  SPGT09T304-MM4 SPGT09T308-MM4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | ☺ | ☺ | |
| | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | ☺ | ☺ | |
|  SPMT09T304-MP4 SPMT09T308-MP4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | ☺ | | | | |
| | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | ☺ | | | | |
|  SPMT09T304-MK4 SPMT09T308-MK4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | |
| | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | |
|  SPGT09T304-MK4 SPGT09T308-MK4 | 9,53 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | |
| | 9,53 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | |
|  SPMW09T308-RK6 SPMW120408-RK6 | 9,53 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | ☺ | | ☺ | |
| | 12,7 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-5,0 | | | | ☺ | |

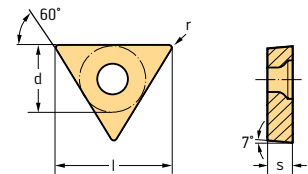
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WSM20S: SPMT09T304-MM4 WSM20S

HC = carbure revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans positives 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | |
|------------------|------------------|---------|-----------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| TCMT090202-FW4 | 9,62 | 0,2 | 0,03-0,15 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT090204-FW4 | 9,62 | 0,4 | 0,05-0,30 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT110204-FW4 | 11 | 0,4 | 0,07-0,30 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT110208-FW4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,40 | 0,3-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT16T304-FW4 | 16,5 | 0,4 | 0,07-0,35 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT16T308-FW4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,50 | 0,3-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCGT06T101-FN2 | 6,87 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T102-FN2 | 6,87 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T104-FN2 | 6,87 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090202-FN2 | 9,62 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204-FN2 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202-FN2 | 11 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-FN2 | 11 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T304-FN2 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T308-FN2 | 16,5 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCGT06T101-FM2 | 6,87 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T102-FM2 | 6,87 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT06T104-FM2 | 6,87 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090202-FM2 | 9,62 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204-FM2 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110201-FM2 | 11 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202-FM2 | 11 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204-FM2 | 11 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT16T302-FM2 | 16,5 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCGT06T104M-FP2 | 6,87 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204M-FP2 | 9,62 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110202M-FP2 | 11 | 0,17 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204M-FP2 | 11 | 0,37 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT090204MR-FX4 | 9,62 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCGT110204MR-FX4 | | 11 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCGT090204ML-FX4 | 9,62 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGT110204ML-FX4 | 11 | 0,37 | 0,05-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu

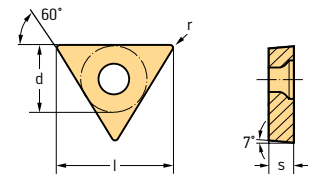
HE = cermet revêtu

HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans positives 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | HE | | | HC | | | | HC | | | HC HW | | HC | | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S |
| TCMT06T102-FM4 | 6,87 | 0,2 | 0,02-0,10 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT06T104-FM4 | 6,87 | 0,4 | 0,04-0,17 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090202-FM4 | 9,62 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-FM4 | 9,62 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-FM4 | 9,62 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110202-FM4 | 11 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-FM4 | 11 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-FM4 | 11 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T302-FM4 | 16,5 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-FM4 | 16,5 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-FM4 | 16,5 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT06T102-FP4 | 6,87 | 0,2 | 0,02-0,10 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT06T104-FP4 | 6,87 | 0,4 | 0,04-0,17 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090202-FP4 | 9,62 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-FP4 | 9,62 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-FP4 | 9,62 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110202-FP4 | 11 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-FP4 | 11 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-FP4 | 11 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T302-FP4 | 16,5 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-FP4 | 16,5 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-FP4 | 16,5 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-FM6 | 11 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,3-1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-FM6 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-FM6 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-FM6 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-FP6 | 11 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-FP6 | 11 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-FP6 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-FP6 | 16,5 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-FK6 | 11 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-FK6 | 11 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-FK6 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-FK6 | 16,5 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-MW4 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,40 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MW4 | 16,5 | 0,8 | 0,15-0,50 | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

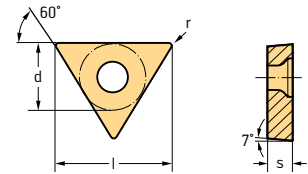
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans positives 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | | | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|-------|--------|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | | HC | | | | | HC | | | HW | | HC | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | | |
| TCMT110201-MN2 | 11 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.5-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110202-MN2 | 11 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.6-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MN2 | 11 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T302-MN2 | 16.5 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-MN2 | 16.5 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.6-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MN2 | 16.5 | 0.8 | 0.10-0.35 | 0.8-4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-MM4 | 9.62 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-MM4 | 9.62 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MM4 | 11 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-MM4 | 11 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-MM4 | 16.5 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MM4 | 16.5 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-MM4 | 9.62 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MM4 | 11 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-MM4 | 11 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MM4 | 16.5 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-MP4 | 9.62 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-MP4 | 9.62 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MP4 | 11 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-MP4 | 11 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-MP4 | 16.5 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MP4 | 16.5 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT220408-MP4 | 22 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-MP4 | 9.62 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MP4 | 11 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-MP4 | 11 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MP6 | 11 | 0.4 | 0.10-0.20 | 0.4-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110304-MP6 | 11 | 0.4 | 0.12-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-MP6 | 16.5 | 0.4 | 0.10-0.25 | 0.4-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MP6 | 16.5 | 0.8 | 0.15-0.32 | 0.6-3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-MK4 | 9.62 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-MK4 | 9.62 | 0.8 | 0.12-0.25 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MK4 | 11 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-MK4 | 11 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-MK4 | 16.5 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.4-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MK4 | 16.5 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-MK4 | 11 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.4-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-MK4 | 16.5 | 0.8 | 0.12-0.32 | 0.5-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

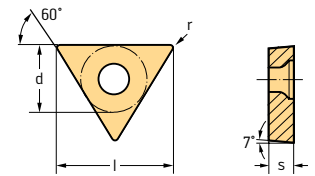
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans positives 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HW | | HC | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM21 | WSM30S |
| TCMT090204-RM4 | 9,62 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-RM4 | 9,62 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-RM4 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-RM4 | 11 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-RM4 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-RM4 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T312-RM4 | 16,5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-RP4 | 9,62 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-RP4 | 9,62 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-RP4 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-RP4 | 11 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-RP4 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-RP4 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T312-RP4 | 16,5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090204-RK4 | 9,62 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT090208-RK4 | 9,62 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110204-RK4 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT110208-RK4 | 11 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T304-RK4 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T308-RK4 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT16T312-RK4 | 16,5 | 1,2 | 0,20-0,40 | 0,8-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMW110204-RK6 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMW110208-RK6 | 11 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMW16T304-RK6 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMW16T308-RK6 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

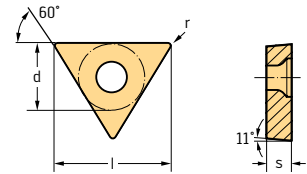
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage A trois pans positives 60°

TPMT / TPGT / TPMW / TPMR / TPGN

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | M | | | K | | S | |
|----------------|----------------|---------|-----------|----------------------|---------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--|
| | | | | | HC | | | HC | | | HC | | HC | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM01 | WMP20S | WSM20S | WKK20S | WSM01 | WSM20S | |
| TPMT110204-FM4 | 11 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | | ☺ | |
| | TPMT16T304-FM4 | 16,5 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | | ☺ | |
| TPMT110204-FP4 | 11 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | | |
| | TPMT16T304-FP4 | 16,5 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | | | | | | | | |
| TPMT090204-MM4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| | TPMT110204-MM4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| | TPMT16T304-MM4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| | TPMT16T308-MM4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| TPGT090204-MM4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | |
| | TPGT110204-MM4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | |
| | TPGT110208-MM4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | ☺ | | | ☺ | |
| | TPGT16T304-MM4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | |
| TPGT16T308-MM4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | ☺ | | | ☺ | ☺ | | |
| TPMT090204-MP4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| | TPMT110204-MP4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPMT110208-MP4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPMT16T304-MP4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPMT16T308-MP4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | ☺ | | | | | | | |
| TPGT090204-MP4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| | TPGT110204-MP4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPGT16T304-MP4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPGT16T308-MP4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | ☺ | | | | | | | |
| TPMT090204-MK4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | ☺ | | | |
| | TPMT090208-MK4 | 9,62 | 0,8 | 0,12-0,20 | 0,5-2,0 | | | | | | ☺ | | | |
| | TPMT110204-MK4 | 11 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | ☺ | | | |
| | TPMT16T304-MK4 | 16,5 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | ☺ | | | |
| | TPMT16T308-MK4 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-3,0 | | | | | | ☺ | | | |
| TPGT090204-MK4 | 9,62 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | ☺ | | | |
| | TPGT110208-MK4 | 11 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | ☺ | | | |
| TPMW110204-RK6 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | ☺ | | | |
| | TPMW16T304-RK6 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | ☺ | | | |
| | TPMW16T308-RK6 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-4,0 | | | | | | ☺ | | | |
| TPMR110304 | 11 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | | |
| | TPMR110308 | 11 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPMR160304 | 16,5 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | |
| | TPMR160308 | 16,5 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-4,0 | | ☺ | | | | | | | |
| TPGN110308 | 11 | 0,8 | 0,12-0,20 | 0,8-2,0 | | | | | | ☺ | | ☺ | | |
| | TPGN160304 | 16,5 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | ☺ | | ☺ | | |
| | TPGN160308 | 16,5 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,8-3,0 | | | | | ☺ | | ☺ | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

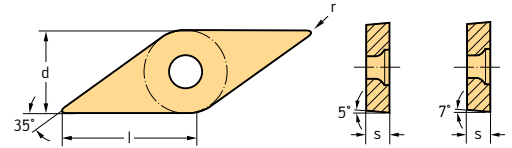
Exemple de commande pour la nuance WMP20S: TPMT110204-FM4 WMP20S

HC = carbure revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 35°

VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | | | | |
|------------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--|--|
| | | | | | HC | | | | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HW | | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNI10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S | WSM30S | | |
| VBGT110302-FL2 | 11.07 | 0.2 | 0.04-0.10 | 0.1-1.0 | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBGT110304-FL2 | 11.07 | 0.4 | 0.06-0.15 | 0.2-1.5 | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCGT110301-FN2 | 11.07 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT110302-FN2 | 11.07 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT110304-FN2 | 11.07 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT160402-FN2 | 16.61 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT160404-FN2 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT160408-FN2 | 16.61 | 0.8 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT110301-FM2 | 11.07 | 0.1 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110302-FM2 | 11.07 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110304-FM2 | 11.07 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160402-FM2 | 16.61 | 0.2 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160404-FM2 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160408-FM2 | 16.61 | 0.8 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT1103005M-FP2 | 11.07 | 0.03 | 0.01-0.04 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110301M-FP2 | 11.07 | 0.07 | 0.02-0.06 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110302M-FP2 | 11.07 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110304M-FP2 | 11.07 | 0.37 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160402M-FP2 | 16.61 | 0.17 | 0.05-0.12 | 0.2-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160404M-FP2 | 16.61 | 0.37 | 0.08-0.25 | 0.2-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160408M-FP2 | 16.61 | 0.77 | 0.10-0.30 | 0.3-3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110302MR-FX4 | 11.07 | 0.17 | 0.02-0.10 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110304MR-FX4 | 11.07 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160404MR-FX4 | 16.61 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110302ML-FX4 | 11.07 | 0.17 | 0.02-0.10 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT110304ML-FX4 | 11.07 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCGT160404ML-FX4 | 16.61 | 0.37 | 0.05-0.15 | 0.1-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT110302-FM4 | 11.07 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT110304-FM4 | 11.07 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT160402-FM4 | 16.61 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT160404-FM4 | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT160408-FM4 | 16.61 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT110302-FP4 | 11.07 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT110304-FP4 | 11.07 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT160402-FP4 | 16.61 | 0.2 | 0.04-0.12 | 0.1-1.0 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT160404-FP4 | 16.61 | 0.4 | 0.05-0.16 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VCMT160408-FP4 | 16.61 | 0.8 | 0.08-0.20 | 0.1-1.5 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VBMT110304-FM6 | 11.07 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.3-1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VBMT110308-FM6 | 11.07 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.5-1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VBMT160404-FM6 | 16.61 | 0.4 | 0.08-0.20 | 0.3-2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VBMT160408-FM6 | 16.61 | 0.8 | 0.12-0.30 | 0.6-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| VBMT160412-FM6 | 16.61 | 1.2 | 0.15-0.30 | 1.0-2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | |

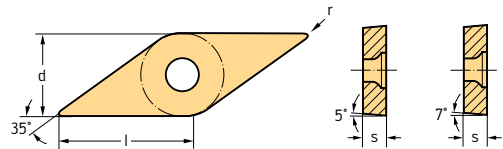
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 35°

VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | | | | | | M | | | | K | | | N | | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | | HE | | | | HC | | | | HC | | | HW | | HC | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WNI10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| VBMT110304-FP6 | 11,07 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT110308-FP6 | 11,07 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160404-FP6 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160406-FP6 | 16,61 | 0,6 | 0,10-0,25 | 0,4-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160408-FP6 | 16,61 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160412-FP6 | 16,61 | 1,2 | 0,12-0,30 | 0,6-2,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT110304-FK6 | 11,07 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | |
| VBMT160404-FK6 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,3-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VBMT160406-FK6 | 16,61 | 0,6 | 0,10-0,25 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VBMT160408-FK6 | 16,61 | 0,8 | 0,10-0,25 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VBMT160412-FK6 | 16,61 | 1,2 | 0,12-0,30 | 0,6-2,0 | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| VCGT110301-MN2 | 11,07 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VCGT110302-MN2 | 11,07 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | |
| VCGT110304-MN2 | 11,07 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-2,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | |
| VCGT110308-MN2 | 11,07 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | |
| VCGT130301-MN2 | 13,1 | 0,1 | 0,02-0,06 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | |
| VCGT130302-MN2 | 13,1 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | |
| VCGT130304-MN2 | 13,1 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | |
| VCGT160404-MN2 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | ☺ | | |
| VCGT160408-MN2 | 16,61 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-3,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | ☺ | | |
| VCGT160412-MN2 | 16,61 | 1,2 | 0,10-0,45 | 1,0-3,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | ☺ | | |
| VBMT110302-MM4 | 11,07 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VBMT110304-MM4 | 11,07 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| VBMT110308-MM4 | 11,07 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-1,5 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| VBMT160402-MM4 | 16,61 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VBMT160404-MM4 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| VBMT160408-MM4 | 16,61 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| VBMT160412-MM4 | 16,61 | 1,2 | 0,12-0,32 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| VCMT160404-MM4 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| VCMT160408-MM4 | 16,61 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| VCGT110302-MM4 | 11,07 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-1,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VCGT110304-MM4 | 11,07 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VCGT160402-MM4 | 16,61 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VCGT160404-MM4 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VCGT160408-MM4 | 16,61 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | | ☺ | | | |
| VBMT110304-MP4 | 11,07 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-1,5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT110308-MP4 | 11,07 | 0,8 | 0,12-0,25 | 0,5-1,5 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160404-MP4 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160406-MP4 | 16,61 | 0,6 | 0,12-0,25 | 0,5-2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160408-MP4 | 16,61 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160412-MP4 | 16,61 | 1,2 | 0,12-0,32 | 0,5-2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-MP4 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-MP4 | 16,61 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | | | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = carbure revêtu
HE = cermet revêtu
HW = carbure non revêtu

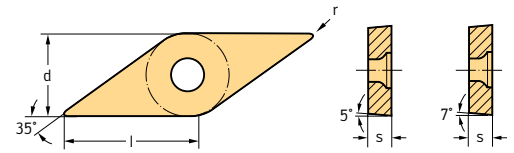
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Rhombiques positives 35°

VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--------|
| | | | | | HC | | | HE | | | HC | | | | | HC | | | HC | HW | HC | | | |
| | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WPP30G | WEP01C | WEP10C | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WSM30S | WKP01G | WKK10S | WKK20S | WNN10 | WN10 | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| VBMT160404-MP6 | 16,61 | 0,4 | 0,10-0,25 | 0,4-2,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160408-MP6 | 16,61 | 0,8 | 0,15-0,30 | 0,6-2,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160404-MK4 | 16,61 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160408-MK4 | 16,61 | 0,8 | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT160412-MK4 | 16,61 | 1,2 | 0,12-0,32 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110304-RM4 | 11,07 | 0,4 | 0,12-0,20 | 0,4-2,5 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110308-RM4 | 11,07 | 0,8 | 0,16-0,25 | 0,6-3,0 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-RM4 | 16,61 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-RM4 | 16,61 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160412-RM4 | 16,61 | 1,2 | 0,20-0,35 | 0,8-4,0 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110304-RP4 | 11,07 | 0,4 | 0,12-0,20 | 0,4-2,5 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110308-RP4 | 11,07 | 0,8 | 0,16-0,25 | 0,6-3,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-RP4 | 16,61 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160406-RP4 | 16,61 | 0,6 | 0,15-0,25 | 0,6-3,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-RP4 | 16,61 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160412-RP4 | 16,61 | 1,2 | 0,20-0,35 | 0,8-3,0 | ☺ | ☺ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110304-RK4 | 11,07 | 0,4 | 0,12-0,20 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT110308-RK4 | 11,07 | 0,8 | 0,16-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160404-RK4 | 16,61 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160408-RK4 | 16,61 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMT160412-RK4 | 16,61 | 1,2 | 0,20-0,35 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMW160404-RK6 | 16,61 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMW160408-RK6 | 16,61 | 0,8 | 0,16-0,30 | 0,6-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VCMW160412-RK6 | 16,61 | 1,2 | 0,20-0,35 | 0,8-3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

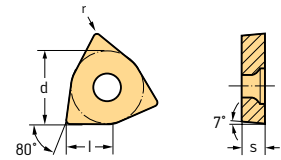
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
 Exemple de commande pour la nuance WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = carbure revêtu
 HE = cermet revêtu
 HW = carbure non revêtu

Plaquettes de tournage Trigones positives 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | ap mm | P | | | M | | | K | N | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | HC | | | HC | HC | HC | | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKK20S | WNN10 | WSM20S | WSM21 | WSM30S |
| WCGT020102-FN2 | 2,7 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT020104-FN2 | 2,7 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,2-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT030202-FN2 | 3,91 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT030204-FN2 | 3,91 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT040202-FN2 | 4,34 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT040204-FN2 | 4,34 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT06T304-FN2 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT06T308-FN2 | 6,52 | 0,8 | 0,10-0,30 | 0,3-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT030202-FM2 | 3,91 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | ☺ | | | | | | ☺ |
| WCGT030204-FM2 | 3,91 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | ☺ | | | | | | ☺ |
| WCGT040202-FM2 | 4,34 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | | | | | ☺ | | | | | | ☺ |
| WCGT040204-FM2 | 4,34 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | | | | | ☺ | | | | | | ☺ |
| WCMT040202-FM4 | 4,34 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCMT040204-FM4 | 4,34 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCMT06T304-FM4 | 6,52 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCMT06T308-FM4 | 6,52 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | | | ☺ | | | | | ☺ | | |
| WCMT040202-FP4 | 4,34 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT040204-FP4 | 4,34 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT040208-FP4 | 4,34 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT06T302-FP4 | 6,52 | 0,2 | 0,04-0,12 | 0,1-1,0 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT06T304-FP4 | 6,52 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-FP4 | 6,52 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT080404-FP4 | 8,69 | 0,4 | 0,05-0,16 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT080408-FP4 | 8,69 | 0,8 | 0,08-0,20 | 0,1-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT040204-FP6 | 4,34 | 0,4 | 0,06-0,18 | 0,3-2,0 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT040208-FP6 | 4,34 | 0,8 | 0,10-0,20 | 0,5-2,0 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCGT030202-MN2 | 3,91 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,5-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT030204-MN2 | 3,91 | 0,4 | 0,08-0,20 | 0,6-1,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT040204-MN2 | 4,34 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-2,5 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT06T302-MN2 | 6,52 | 0,2 | 0,05-0,12 | 0,6-2,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT06T304-MN2 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-3,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT080404-MN2 | 8,69 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,6-4,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCGT080408-MN2 | 8,69 | 0,8 | 0,10-0,35 | 0,8-4,0 | | | | | | | | ☺ | | | |
| WCMT06T304-MM4 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | |
| WCMT06T308-MM4 | 6,52 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | ☺ | | | | | | ☺ | |
| WCMT06T304-MP4 | 6,52 | 0,4 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCMT06T308-MP4 | 6,52 | 0,8 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | ☺ | | | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = carbure revêtu

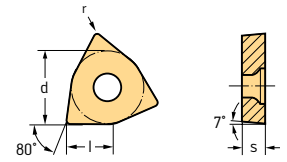
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Trigones positives 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | P | | | M | | | K | N | S | | |
|----------------|---------|---------|-----------|----------------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | | | | | HC | | | HC | | | HC | HC | HC | | |
| | | | | | WPP10G | WPP20G | WPP30G | WSM20S | WSM21 | WSM30S | WKK20S | WNN10 | WSM20S | WSM21 | WSM30S |
| WCGT030202-RM4 | 3,91 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,2-1,5 | | | | ☺ | | | | | ☺ | | |
| WCGT040202-RM4 | 4,34 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,4-2,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCGT040204-RM4 | 4,34 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCGT06T304-RM4 | 6,52 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCGT06T308-RM4 | 6,52 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-3,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCGT080408-RM4 | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-4,0 | | | | ☺ | ☺ | | | | ☺ | | ☺ |
| WCGT080412-RM4 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,0 | | | | ☺ | | | | | ☺ | | |
| WCGT030202-RP4 | 3,91 | 0,2 | 0,08-0,12 | 0,2-1,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCGT040204-RP4 | 4,34 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCGT06T304-RP4 | 6,52 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCGT06T308-RP4 | 6,52 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-3,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| WCGT080404-RP4 | 8,69 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCGT080408-RP4 | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-4,0 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | |
| WCGT080412-RP4 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,0 | | ☺ | | | | | | | | | |
| WCGT040204-RK4 | 4,34 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | ☺ | | | | |
| WCGT06T304-RK4 | 6,52 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | |
| WCGT06T308-RK4 | 6,52 | 0,8 | 0,16-0,35 | 0,6-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | |
| WCGT080404-RK4 | 8,69 | 0,4 | 0,12-0,25 | 0,4-3,0 | | | | | | | ☺ | | | | |
| WCGT080408-RK4 | 8,69 | 0,8 | 0,16-0,40 | 0,6-4,0 | | | | | | | ☺ | | | | |
| WCGT080412-RK4 | 8,69 | 1,2 | 0,20-0,45 | 0,8-4,0 | | | | | | | ☺ | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

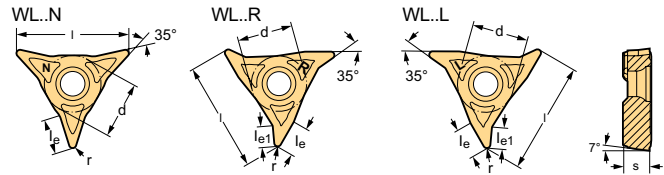
Exemple de commande pour la nuance WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = carbure revêtu

Plaquettes de coupe de tournage système de tournage par copiage

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | l mm | le mm | le1 mm | f mm | ap mm | P | | | | M | | | | K | | S | |
|------------------|---------|---------|----------|-----------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | | | | HC | | | | HC | | HC | |
| | | | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WKP01G | WSM01 | WSM10S | WSM20S |
| WL17-VC0502N-FM4 | 0,2 | 17 | 4,6 | | 0,04-0,15 | 0,1-1,2 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0504N-FM4 | 0,4 | 17 | 5 | | 0,05-0,20 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0508N-FM4 | 0,8 | 17 | 5,7 | | 0,08-0,25 | 0,2-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0702N-FM4 | 0,2 | 25 | 6 | | 0,04-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704N-FM4 | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708N-FM4 | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0502R-FM4 | 0,2 | 17 | 4,3 | 2,5 | 0,04-0,15 | 0,1-1,2 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0504R-FM4 | 0,4 | 17 | 4,6 | 3,1 | 0,05-0,20 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0508R-FM4 | 0,8 | 17 | 5 | 3,6 | 0,08-0,25 | 0,2-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0702R-FM4 | 0,2 | 25 | 5,5 | 3,4 | 0,04-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704R-FM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708R-FM4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0502L-FM4 | 0,2 | 17 | 4,3 | 2,5 | 0,04-0,15 | 0,1-1,2 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0504L-FM4 | 0,4 | 17 | 4,6 | 3,1 | 0,05-0,20 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0508L-FM4 | 0,8 | 17 | 5 | 3,6 | 0,08-0,25 | 0,2-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0702L-FM4 | 0,2 | 25 | 5,5 | 3,4 | 0,04-0,15 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704L-FM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708L-FM4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0504N-FP4 | 0,4 | 17 | 5 | | 0,05-0,20 | 0,1-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0508N-FP4 | 0,8 | 17 | 5,7 | | 0,08-0,25 | 0,2-1,8 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704N-FP4 | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708N-FP4 | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704R-FP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708R-FP4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704L-FP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708L-FP4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,08-0,25 | 0,2-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0504N-MM4 | 0,4 | 17 | 5 | | 0,08-0,25 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL17-VC0508N-MM4 | 0,8 | 17 | 5,7 | | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704N-MM4 | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708N-MM4 | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0712N-MM4 | 1,2 | 25 | 7,4 | | 0,12-0,35 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0716N-MM4 | 1,6 | 25 | 8,7 | | 0,12-0,40 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704R-MM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708R-MM4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0704L-MM4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | | |
| WL25-VC0708L-MM4 | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | |

Exemple de commande pour la nuance WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = carbure revêtu

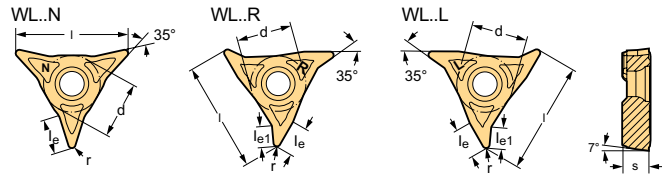
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹




Plaquettes de coupe de tournage système de tournage par copiage

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | l mm | le mm | le1 mm | f mm | ap mm | P | | | | M | | | K | | S | |
|---|---------|---------|----------|-----------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
| | | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | | HC | |
| | | | | | | | WKP01G | WPP10G | WPP20G | WMP20S | WSM01 | WSM10S | WMP20S | WSM20S | WKP01G | WSM01 | WSM10S |
|  WL17-VC0504N-MP4 WL17-VC0508N-MP4 WL25-VC0704N-MP4 WL25-VC0708N-MP4 WL25-VC0712N-MP4 WL25-VC0716N-MP4 | 0,4 | 17 | 5 | | 0,08-0,25 | 0,4-2,0 | | | | | | | | | | | |
| | 0,8 | 17 | 5,7 | | 0,12-0,30 | 0,5-2,0 | | | | | | | | | | | |
| | 0,4 | 25 | 6,3 | | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 7,1 | | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | |
| | 1,2 | 25 | 7,4 | | 0,12-0,35 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | |
|  WL25-VC0704R-MP4 WL25-VC0708R-MP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | |
|  WL25-VC0704L-MP4 WL25-VC0708L-MP4 | 0,4 | 25 | 6,2 | 3,9 | 0,08-0,25 | 0,4-2,5 | | | | | | | | | | | |
| | 0,8 | 25 | 6,6 | 4,6 | 0,12-0,32 | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | |

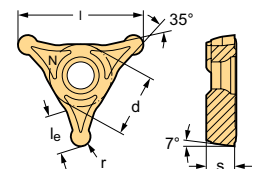
Exemple de commande pour la nuance WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = carbure revêtu


Plaquettes de coupe de tournage système de tournage par copiage

WL...-RC...

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | r mm | l mm | le mm | f mm | ap mm | P | | M | | S | |
|---|---------|---------|----------|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | WPP20G | WSM20S | WSM30S | WSM20S | WSM30S | |
|  WL25-RC0420N-MU6 WL25-RC0525N-MU6 | 2 | 25 | 7,2 | 0,12-0,40 | 0,5-2,0 | | | | | | |
| | 2,5 | 25 | 6,9 | 0,12-0,45 | 0,5-2,5 | | | | | | |

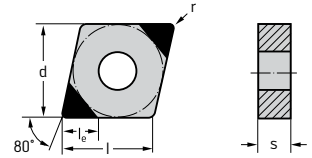
Exemple de commande pour la nuance WPP20G: WL25-RC0420N-MU6 WPP20G

HC = carbure revêtu







WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques négatives 80°

CNGA



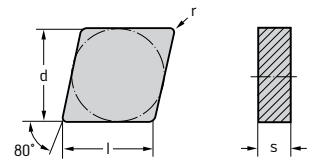
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | |
|---|--------------------------|----------------------|---------|---------|-----------|----------------------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | BH | BH | BH | BC | BL | BH | |
| | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH10 | WBH20 | WBH30 |
|  CNGA120404TM-MW2 CNGA120408TM-MW2 CNGA120412TM-MW2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05–0,35 | 0,1–1,0 | | | ☺ | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,50 | 0,1–1,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05–0,50 | 0,1–1,0 | | | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ |
|  CNGA120404EM-2 CNGA120408EM-2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | ☺ | | | | |
|  CNGA120404TS-2 CNGA120408TS-2 CNGA120412TS-2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–2,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–2,0 | | | | | | | |
|  CNGA120404TM-M2 CNGA120408TM-M2 CNGA120412TM-M2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ | | |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | | | ☺ | | |
|  CNGA120404TM-2 CNGA120408TM-2 CNGA120412TM-2 | 2 | 2,8 | 12,9 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–1,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2 | 2,8 | 12,9 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  CNGA120408TM-4 | 4 | 2,7 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | | | ☺ | | | |


Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBH10C: CNGA120404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN à haute teneur en CBN
BC = CBN revêtu
BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques négatives 80° CNGN



Plaquettes amovibles

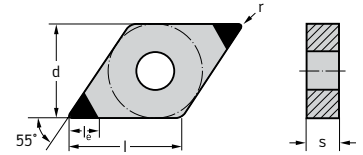
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K BH WBK30 |
|---|--------------------------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------|
|  CNGN120408TM-S CNGN120412TM-S CNGN120416TM-S | 4 | 12,9 | 0,8 | 0,05–0,50 | 0,1–5,0 | ☺ |
| | 4 | 12,9 | 1,2 | 0,05–0,50 | 0,1–5,0 | ☺ |
| | 4 | 12,9 | 1,6 | 0,05–0,50 | 0,1–5,0 | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBK30: CNGN120408TM-S WBK30

BH = CBN à haute teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques négatives 55°

DNGA



Plaquettes amovibles

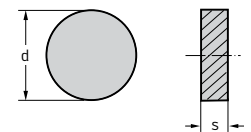
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | |
|--|--------------------------|-------------------|------|------|-----------|-------------------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | BH | BH | BC | BL | BH | | |
| | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH10 | WBH20 | WBH30 |
| DNGA150404TM-MW2 DNGA150408TM-MW2 DNGA150604TM-MW2 DNGA150612TM-MW2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| DNGA150404EM-2 DNGA150408EM-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| DNGA150604TS-2 DNGA150608TS-2 DNGA150612TS-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-2,0 | | | | | | | |
| DNGA150408TM-M2 DNGA150608TM-M2 DNGA150612TM-M2 | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| DNGA150404TM-2 DNGA150408TM-2 DNGA150604TM-2 DNGA150608TM-2 DNGA150612TM-2 | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,9 | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| | 2 | 2,8 | 15,5 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | | | | |
| DNGA150608TM-4 | 4 | 2,8 | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN à haute teneur en CBN
BC = CBN revêtu
BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rondes négatives

RNGN



Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | f mm | a _p mm | K | |
|--------------------|------|-----------|-------------------|-------|-------|
| | | | | BH | |
| | | | | WBK20 | WBK30 |
| RNGN120400TS-0 | 12,7 | 0,05-0,40 | 0,1-5,0 | | |

Exemple de commande pour la nuance WBK20: RNGN120400TS-0 WBK20

BH = CBN à haute teneur en CBN

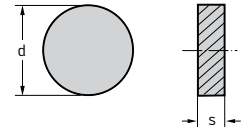
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹




☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes amovibles ISO – CBN / PCD / Céramique

Plaquettes de tournage CBN – Rondes négatives RNGN



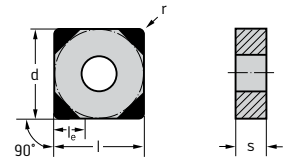
Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | f mm | a _p mm | K | |
|--|---------|-----------|----------------------|---|---|
| | | | | BH | |
| | | | | WBK20 | WBK30 |
|  RNGN120400TM-S | 12,7 | 0,05–0,40 | 0,1–5,0 |  |  |











Exemple de commande pour la nuance WBK20: RNGN120400TS-0 WBK20

BH = CBN à haute teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Carrées négatives SNGA



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | |
|--|--------------------------|----------------------|---------|-----------|----------------------|---|---|---|
| | | | | | | BH | BL | H |
| | | | | | | WBK20 | WBH20 | WBH30 |
|  SNGA120408TS-4 | 4 | 2,8 | 0,8 | 0,05–0,30 | 0,1–2,0 |  | | |
| SNGA120412TS-4 | 4 | 2,8 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–2,0 |  | | |
|  SNGA120408TM-4 | 4 | 2,8 | 0,8 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 |  |  |  |
| SNGA120412TM-4 | 4 | 2,8 | 1,2 | 0,05–0,30 | 0,1–1,0 |  |  |  |

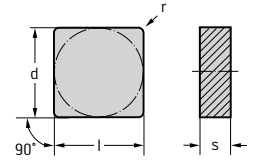
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WBK20: SNGA120408TS-4 WBK20


BH = CBN à haute teneur en CBN

BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Carrées négatives SNGN



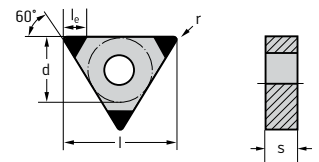
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | r mm | f mm | a _p mm | K BH WBK30 |
|--|--------------------------|------|-----------|-------------------|------------------|
|  SNGN120408TM-S | 8 | 0,8 | 0,05-0,50 | 0,1-5,0 | |
| SNGN120412TM-S | 8 | 1,2 | 0,05-0,50 | 0,1-5,0 | |
| SNGN120416TM-S | 8 | 1,6 | 0,05-0,50 | 0,1-5,0 | |



Exemple de commande pour la nuance WBK30: SNGN120408TM-S WBK30

BH = CBN à haute teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – A trois pans négatives 60° TNGA



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | | | |
|--|--------------------------|-------------------|------|-----------|-------------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | BH | BC | BL | BH | BH |
| | | | | | | WBK20 | WBH10C | WBH10 | WBH20 | WBH30 |
|  TNGA160404TS-3 | 3 | 3 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-2,0 | | | | | |
| TNGA160408TS-3 | 3 | 2,8 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-2,0 | | | | | |
|  TNGA160404TM-3 | 3 | 3 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | | |
| TNGA160408TM-3 | 3 | 2,8 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WBK20: TNGA160404TS-3 WBK20

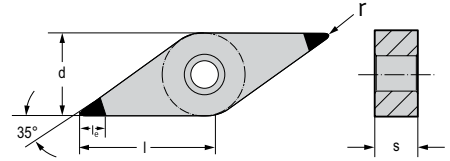
BH = CBN à haute teneur en CBN

BC = CBN revêtu



BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques négatives 35°

VNGA



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l_e mm | l mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | H | | | | | | | |
|--|--------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|--------|-------|-------|-------|----|----|--|--|--|
| | | | | | | | BH | BC | BL | BH | BH | BH | BH | | | |
| | | | | | | | WBK20 | WBH10C | WBH10 | WBH20 | WBH30 | | | | | |
|  VNGA160404TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | | | | | | |
| VNGA160408TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 0,05–0,20 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | | | | | | |
|  VNGA160404TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |
| VNGA160408TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WBK20: VNGA160404TS-2 WBK20

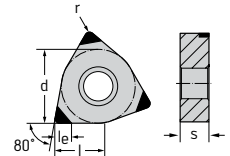
BH = CBN à haute teneur en CBN

BC = CBN revêtu


BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Trigones négatives 80°

WNGA



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l_e mm | l mm | r mm | f mm | a_p mm | K | | H | | | |
|--|--------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|-------|-------|-------|----|--|
| | | | | | | | BH | BL | BH | BH | BH | |
| | | | | | | | WBK20 | WBH10 | WBH20 | WBH30 | | |
|  WNGA080408TS-3 | 3 | 2,8 | 8,69 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–2,0 | ☹ | | | | | |
|  WNGA080408TM-3 | 3 | 2,8 | 8,69 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |

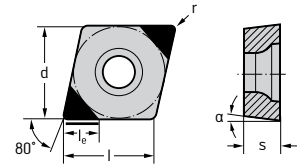
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WBK20: WNGA080408TS-3 WBK20

BH = CBN à haute teneur en CBN

BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – rhombique positive 80° CCGW



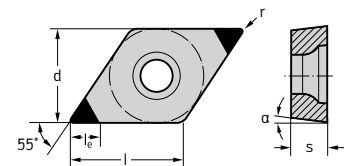
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | |
|------------------|--------------------------|-------------------|------|------|-----|-----------|-------------------|---------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | BH | BH | BC | BL | BH | | |
| | | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH10 | WBH20 | WBH30 |
| CCGW09T304TS-MW2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | | |
| | CCGW09T308TM-MW2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | |
| CCGW060202EM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | ☺ | | | | |
| | CCGW060204EM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | ☺ | | | |
| | CCGW09T304EM-2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | |
| | CCGW09T308EM-2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | |
| CCGW060202TS-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | ☺ | | ☺ | | ☺ | | |
| | CCGW060204TS-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | |
| | CCGW060208TS-2 | 2 | 2,7 | 6,45 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | |
| | CCGW09T304TS-2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | |
| CCGW09T308TS-2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | |
| CCGW060202TM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | ☺ | | | |
| | CCGW060204TM-2 | 2 | 2,8 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCGW060208TM-2 | 2 | 2,7 | 6,45 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T304TM-2 | 2 | 2,8 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | CCGW09T308TM-2 | 2 | 2,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN à haute teneur en CBN
BC = CBN revêtu
BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques positives 55° DCGW



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | |
|----------------|--------------------------|-------------------|------|-------|-----|-----------|-------------------|---------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | BH | BH | BC | BL | BH | | |
| | | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH10 | WBH20 | WBH30 |
| DCGW070202EM-2 | 2 | 3 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | ☺ | | | | |
| | DCGW070204EM-2 | 2 | 2,9 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | ☺ | | | |
| | DCGW11T304EM-2 | 2 | 2,9 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | |
| | DCGW11T308EM-2 | 2 | 2,8 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | ☺ | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

BH = CBN à haute teneur en CBN
BC = CBN revêtu
BL = CBN à faible teneur en CBN

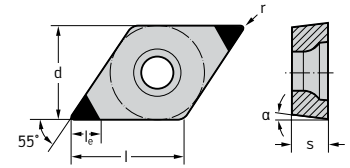
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹



☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques positives 55°

DCGW



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | | S | | H | | |
|--|--------------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | BH | BH | BH | BH | BC | BL | BH |
| | | | | | | | | WBK20 | WBS10 | WBH10C | WBH20C | WBH10 | WBH20 | WBH30 |
|  DCGW070202TS-2 | 2 | 3 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | | ☺ | | |
| DCGW070204TS-2 | 2 | 2,9 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | | | |
| DCGW070208TS-2 | 2 | 2,8 | 7,75 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | |
| DCGW11T302TS-2 | 2 | 3 | 11,63 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,5 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| DCGW11T304TS-2 | 2 | 2,9 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | |
| DCGW11T308TS-2 | 2 | 2,8 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | | | |
|  DCGW070202TM-2 | 2 | 3 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | | | ☺ | |
| DCGW070204TM-2 | 2 | 2,9 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DCGW070208TM-2 | 2 | 2,8 | 7,75 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | ☺ | | ☺ | |
| DCGW11T302TM-2 | 2 | 3 | 11,63 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,5 | | | | | | ☺ | ☺ |
| DCGW11T304TM-2 | 2 | 2,9 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| DCGW11T308TM-2 | 2 | 2,8 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

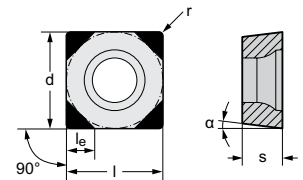
BH = CBN à haute teneur en CBN

BC = CBN revêtu


BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Carrées positives

SCGW



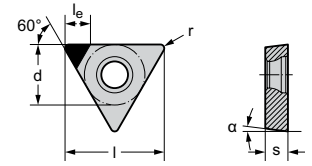
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | K | |
|--|--------------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|----|-------|
| | | | | | | | | BH | WBK20 |
|  SCGW09T304TS-4 | 4 | 2,8 | 9,53 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | ☺ |
| SCGW09T308TS-4 | 4 | 2,8 | 9,53 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | ☺ |

Exemple de commande pour la nuance WBK20: SCGW09T304TS-4 WBK20

BH = CBN à haute teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – A trois pans positives 60° TCGW



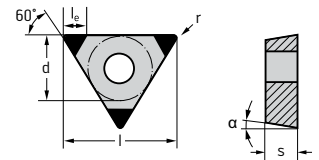
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | le mm | l mm | r mm | α | f mm | ap mm | K | | | H | | |
|--------------------------------------|--------------------------|----------|---------|---------|----|-----------|----------|-------|-------|-------|----|----|----|
| | | | | | | | | BH | BC | BL | BH | BL | BL |
| TCGW06T102TS-1 TCGW06T104TS-1 | 1 | 2,4 | 6,87 | 0,2 | 7° | 0,02-0,12 | 0,1-0,3 | WBK20 | WBH10 | WBH20 | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| | 1 | 2,2 | 6,87 | 0,4 | 7° | 0,02-0,12 | 0,1-0,3 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBH10: TCGW06T102TS-1 WBH10

BH = CBN à haute teneur en CBN
BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – A trois pans positives 60° TCGW



Plaquettes amovibles

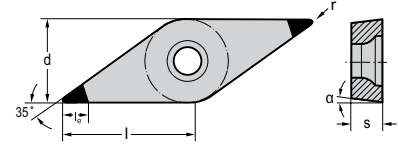
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | le mm | l mm | r mm | α | f mm | ap mm | K | | | H | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|----------|---------|---------|----|-----------|----------|-------|--------|--------|----|----|----|----|
| | | | | | | | | BH | BC | BL | BH | BL | BH | BH |
| TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3 | 3 | 2,8 | 11 | 0,2 | 7° | 0,05-0,15 | 0,1-0,3 | WBK20 | WBH10C | WBH20C | | | | |
| | 3 | 3,1 | 11 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,3 | ⊕ | | | | | | |
| TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3 | 3 | 3,1 | 11 | 0,4 | 7° | 0,05-0,20 | 0,1-0,3 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| | 3 | 2,8 | 11 | 0,8 | 7° | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20






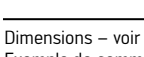
BH = CBN à haute teneur en CBN
BC = CBN revêtu
BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques positives 35°

VBGW



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | H | | | |
|--|--------------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|----|----|----|---|
| | | | | | | | | BC | BL | BH | |
|  VBGW160404TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 5° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | | |
|  VBGW160408TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 5° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | | |
|  VBGW110304TM-2 | 2 | 3 | 11,07 | 0,4 | 5° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | | |
|  VBGW160402TM-2 | 2 | 3,4 | 16,61 | 0,2 | 5° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | | |
|  VBGW160404TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 5° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | | |
|  VBGW160408TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 5° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

Exemple de commande pour la nuance WBH10: VBGW160404TS-2 WBH10

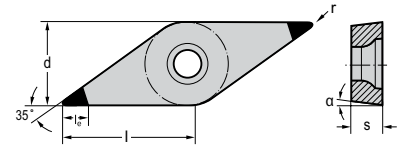
BC = CBN revêtu

BL = CBN à faible teneur en CBN



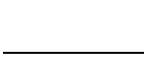





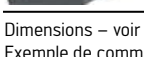
BH = CBN à haute teneur en CBN

Plaquettes de tournage CBN – Rhombiques positives 35°

VCGW



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | S | | | H | |
|--|--------------------------|----------------------|---------|---------|----|-----------|----------------------|-------|--------|-------|----|----|
| | | | | | | | | WBS10 | WBH20C | WBH10 | BH | BC |
|  VCGW110302EM-2 | 2 | 3,4 | 11,07 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | |
|  VCGW110304EM-2 | 2 | 3 | 11,07 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,3 | ☺ | | | | |
|  VCGW160404EM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | |
|  VCGW160408EM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | ☺ | | | | |
|  VCGW110302TS-2 | 2 | 3,4 | 11,07 | 0,2 | 7° | 0,05–0,15 | 0,1–0,3 | | | | ☺ | |
|  VCGW160404TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ |
|  VCGW160408TS-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ |
|  VCGW160404TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ |
|  VCGW160408TM-2 | 2 | 3 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0,05–0,25 | 0,1–0,5 | | | | | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

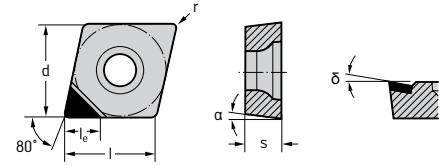
Exemple de commande pour la nuance WBS10: VCGW110302EM-2 WBS10

BH = CBN à haute teneur en CBN






BC = CBN revêtu

BL = CBN à faible teneur en CBN

Plaquettes de tournage PCD – Rhombiques positives 80° CCGT / CCGW



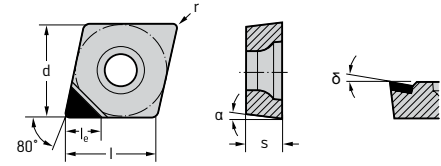
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | | O | |
|--|--------------------------|-------------------|------|------|----|------|-------------------|---------|----|-------|----|
| | | | | | | | | WDN10 | DP | WDN10 | DP |
|  Chipbreaker CCGT060204FS-M1 CCGT09T304FS-M1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 7° | 25° | 0,08-0,20 | 0,1-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 9,67 | 0,4 | 7° | 25° | 0,08-0,20 | 0,1-2,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  CCGT060202FS-1 CCGT060204FS-1 CCGT060208FS-1 CCGT09T304FS-1 CCGT09T308FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,2 | 7° | 7° | 0,03-0,12 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 7° | 7° | 0,03-0,25 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,8 | 7° | 7° | 0,03-0,38 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 9,67 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 9,67 | 0,8 | 7° | 10° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  CCGW060202FS-1 CCGW060204FS-1 CCGW060208FS-1 CCGW09T302FS-1 CCGW09T304FS-1 CCGW09T308FS-1 CCGW120404FS-1 CCGW120408FS-1 | 1 | 3,6 | 6,45 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03-0,12 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,0 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4,1 | 9,67 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03-0,12 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4,1 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4,1 | 12,9 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4 | 12,9 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 4,1 | 12,9 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  CCGW060204FSL-9 CCGW09T304FSL-9 CCGW09T308FSL-9 | 1 | 6,4 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-6,4 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  CCGW060204FSR-9 CCGW09T304FSR-9 CCGW09T308FSR-9 | 1 | 6,4 | 6,45 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-6,4 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1 | 9,7 | 9,67 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-9,7 | ☺ | ☺ | ☺ |


Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WDN10: CCGT060204FS-M1 WDN10

DP = diamant polycristallin

Plaquettes de tournage PCD – Rhombique positive 80° CPGW



Plaquettes amovibles

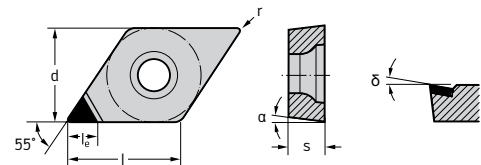
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | | O | |
|--|--------------------------|----------------------|---------|---------|-----|---------|----------------------|---------|-------|----|----|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | DP | DP |
|  CPGW050204FS-1 | 1 | 3 | 5,64 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–2,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
| CPGW060204FS-1 | 1 | 3,5 | 6,45 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
| CPGW09T304FS-1 | 1 | 4 | 9,67 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
| CPGW09T308FS-1 | 1 | 4 | 9,67 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
| CPGW120408FS-1 | 1 | 4 | 12,9 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832





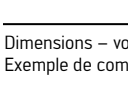


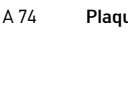
Exemple de commande pour la nuance WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = diamant polycristallin

Plaquettes de tournage PCD – Rhombiques positives 55° DCGT / DCGW



Plaquettes amovibles

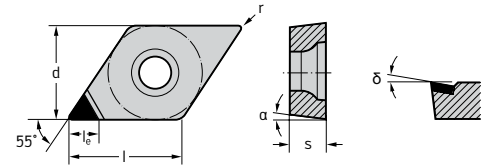
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | | O | |
|---|--------------------------|----------------------|---------|---------|----|---------|----------------------|---------|-------|----|----|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | DP | DP |
|  DCGT070204FS-M1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 7° | 25° | 0,08–0,20 | 0,1–2,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT11T304FS-M1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 7° | 25° | 0,08–0,20 | 0,1–2,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT070202FS-1 | 1 | 3,7 | 7,75 | 0,2 | 7° | 7° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT070204FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 7° | 7° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT070208FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,8 | 7° | 7° | 0,03–0,38 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT11T302FS-1 | 1 | 4,2 | 11,63 | 0,2 | 7° | 10° | 0,03–0,12 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT11T304FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
|  DCGT11T308FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,8 | 7° | 10° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
| DCGW070202FS-1 | 1 | 3,7 | 7,75 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
| DCGW070204FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ | ☹ |
| DCGW11T302FS-1 | 1 | 4,2 | 11,63 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
| DCGW11T304FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |
| DCGW11T308FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ | ☹ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832


Exemple de commande pour la nuance WDN10: DCGT070204FS-M1 WDN10

DP = diamant polycristallin

Plaquettes de tournage PCD – Rhombique positive 55° DPGW



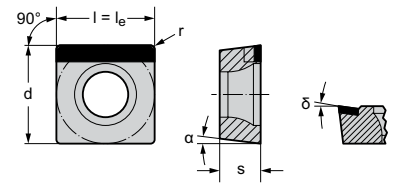
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | |
|--|--------------------------|-------------------|-------|------|-----|------|-------------------|---------|-------|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 |
|  DPGW070204FS-1 | 1 | 3,5 | 7,75 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ⊕ ⊕ |
| DPGW11T304FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ⊕ ⊕ |
| DPGW11T308FS-1 | 1 | 4 | 11,63 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ⊕ ⊕ |


Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WDN10: DPGW070204FS-1 WDN10

DP = diamant polycristallin

Plaquettes de tournage PCD – Carrées positives SCGW



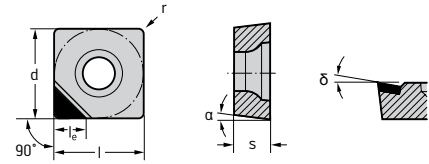
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | |
|--|--------------------------|-------------------|------|------|----|------|-------------------|---------|-------|
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 |
|  SCGW09T304FS-9 | 1 | 9,5 | 9,53 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–9,5 | ⊕ ⊕ |




Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WDN10: SCGW09T304FS-9 WDN10

DP = diamant polycristallin

Plaquettes de tournage PCD – Carrées positives SPGW



Plaquettes amovibles

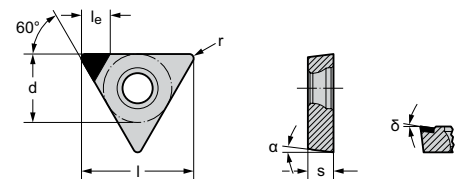
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | N | O | |
|--|--------------------------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|---------|---|---|
| | | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
|  SPGW09T308FS-1 | 1 | 4 | 9,53 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 |  |  |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832





















DP = diamant polycristallin

Exemple de commande pour la nuance WDN10: SPGW09T308FS-1 WDN10

Plaquettes de tournage PCD – A trois pans positives 60°TCGW



Plaquettes amovibles

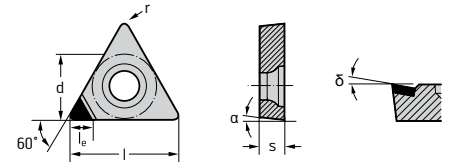
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l_e mm | l mm | r mm | α | f mm | a_p mm | N | O | |
|--|--------------------------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|----------|---|---|
| | | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
|  TCGW090204FS-1 | 1 | 3,8 | 9,62 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,0 |  |  |
| TCGW110202FS-1 | 1 | 4,4 | 11 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03-0,12 | 0,1-3,0 |  |  |
| TCGW110204FS-1 | 1 | 4,3 | 11 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,0 |  |  |
| TCGW110208FS-1 | 1 | 4 | 11 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,0 |  |  |
| TCGW16T304FS-1 | 1 | 4,3 | 16,5 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-3,5 |  |  |
| TCGW16T308FS-1 | 1 | 4 | 16,5 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-3,5 |  |  |
|  TCGW090204FS-9 | 1 | 9 | 9,62 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-9,0 |  |  |
| TCGW110204FS-9 | 1 | 10,4 | 11 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03-0,25 | 0,1-10,4 |  |  |
| TCGW16T308FS-9 | 1 | 15,3 | 16,5 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03-0,38 | 0,1-15,3 |  |  |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832


DP = diamant polycristallin

Exemple de commande pour la nuance WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

Plaquettes de tournage PCD – À trois pans positive 60° TPGW



Plaquettes amovibles

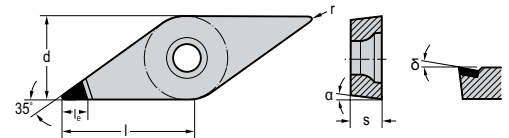
| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | | |
|--|--------------------------|-------------------|------|------|-----|------|-------------------|---------|-------|---|
| | | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
|  TPGW110204FS-1 | 1 | 4,2 | 11 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| TPGW16T304FS-1 | 1 | 4,2 | 16,5 | 0,4 | 11° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |
| TPGW16T308FS-1 | 1 | 4 | 16,5 | 0,8 | 11° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,5 | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832



DP = diamant polycristallin

Exemple de commande pour la nuance WDN10: TPGW110204FS-1 WDN10

Plaquettes de tournage PCD – Rhombiques positives 35° VCGT / VCGW



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | l _e mm | l mm | r mm | α | f mm | a _p mm | N | | |
|--|--------------------------|-------------------|-------|------|----|------|-------------------|---------|-------|---|
| | | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
|  VCGT110302FS-1 | 1 | 4,1 | 11,07 | 0,2 | 7° | 10° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| VCGT110304FS-1 | 1 | 3,7 | 11,07 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| VCGT160404FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,4 | 7° | 10° | 0,03–0,25 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |
| VCGT160408FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,8 | 7° | 10° | 0,03–0,38 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |
|  VCGW110302FS-1 | 1 | 4,1 | 11,07 | 0,2 | 7° | 0° | 0,03–0,12 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| VCGW110304FS-1 | 1 | 3,7 | 11,07 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| VCGW110308FS-1 | 1 | 3,7 | 11,07 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–3,0 | ☺ | ☺ |
| VCGW160404FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,4 | 7° | 0° | 0,03–0,25 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |
| VCGW160408FS-1 | 1 | 4,5 | 16,61 | 0,8 | 7° | 0° | 0,03–0,38 | 0,1–4,0 | ☺ | ☺ |

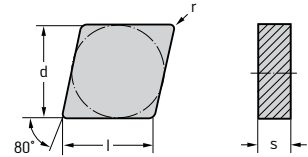
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832

DP = diamant polycristallin

Exemple de commande pour la nuance WDN10: VCGT110302FS-1 WDN10

Plaquettes de tournage Céramique – Rhombiques négatives 80°

CNGN / CNGA



Plaquettes amovibles

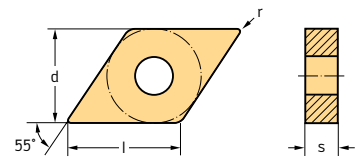
| Designation | l mm | r mm | f mm | ap mm | K | | S | | H |
|-------------|------------------|---------|---------|-----------|---------|------|------|-------|--------|
| | | | | | CN | CS | CR | CC | |
| | | | | | WCK10 | WS10 | WS30 | WWS20 | WCH10C |
| | CNGN120408T01020 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,22 | 0,1-3,6 | | | | |
| | CNGN120412T01020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,32 | 0,1-3,6 | | | | |
| | CNGN120708T01020 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,22 | 0,1-3,6 | | | | |
| | CNGN120712T01020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,32 | 0,1-3,6 | | | | |
| | CNGN120716T01020 | 12,9 | 1,6 | 0,10-0,42 | 0,1-3,6 | | | | |
| | CNGN120712T02020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,60 | 0,1-6,0 | | | | |
| | CNGA120404SM-MWS | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 | | | | |
| | CNGA120408SM-MWS | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | |
| | CNGA120412SM-MWS | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,35 | 0,1-1,0 | | | | |
| | CNGA120404SM-S | 12,9 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | | | |
| | CNGA120408SM-S | 12,9 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | | | |
| | CNGA120412SM-S | 12,9 | 1,2 | 0,05-0,30 | 0,1-1,0 | | | | |
| | CNGA120408T02020 | 12,9 | 0,8 | 0,10-0,40 | 0,1-6,0 | | | | |
| | CNGA120412T02020 | 12,9 | 1,2 | 0,10-0,60 | 0,1-6,0 | | | | |
| | CNGA120416T02020 | 12,9 | 1,6 | 0,10-0,60 | 0,1-6,0 | | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WWS20: CNGN120408T01020 WWS20

CN = nitrure de silicium Si₃N₄
CS = céramique non revêtue SiAlON
CR = céramique renforcée
CC = céramique revêtue

Plaquettes de tournage Céramique – Rhombiques négatives 55°

DNGA



Plaquettes amovibles

| Designation | l mm | r mm | f mm | ap mm | K | | H |
|-------------|----------------|---------|---------|-----------|---------|--------|---|
| | | | | | CN | CC | |
| | | | | | WCK10 | WCH10C | |
| | DNGA150404SM-S | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | |
| | DNGA150408SM-S | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | |
| | DNGA150604SM-S | 15,5 | 0,4 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 | | |
| | DNGA150608SM-S | 15,5 | 0,8 | 0,05-0,25 | 0,1-1,0 | | |

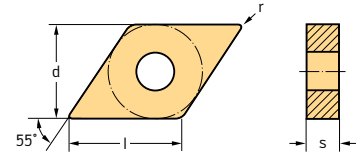
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WCH10C: DNGA150404SM-S WCH10C

CN = nitrure de silicium Si₃N₄
CC = céramique revêtue


WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Plaquettes de tournage Céramique – Rhombiques négatives 55° DNGA



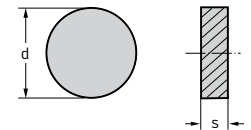
Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K H | |
|---|---------|---------|-----------|----------------------|-------|--------|
| | | | | | WCK10 | WCH10C |
|  DNGA150608T02020 DNGA150612T02020 | 15,5 | 0,8 | 0,10-0,40 | 0,1-5,0 | ☺ | ☺ |
| | 15,5 | 1,2 | 0,10-0,60 | 0,1-5,0 | ☹ | ☹ |



Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WCH10C: DNGA150404SM-S WCH10C

CN = nitrure de silicium Si₃N₄
CC = céramique revêtue

Plaquettes de tournage Céramique – Rondes négatives RNGN



Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | f mm | a _p mm | S | | |
|---|------------------|-----------|----------------------|---------|-------|-------|
| | | | | WIS10 | WIS30 | WWS20 |
|  RNGN120700E | 12,7 | 0,10-0,32 | 0,1-3,6 | ☺ | ☹ | ☹ |
| | RNGN120700T01020 | 12,7 | 0,20-0,32 | 0,2-3,6 | ☺ | ☹ |
|  RNGN150700T01020 | 15,875 | 0,10-0,40 | 0,2-4,5 | | | ☹ |

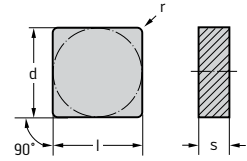
Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WIS10: RNGN120700E WIS10

CS = céramique non revêtue SiAlON
CR = céramique renforcée





WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

Plaquettes de tournage Céramique – Carrées négatives

SNGN / SNGA



Plaquettes amovibles

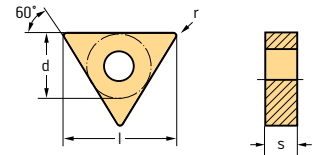
| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | K | | | |
|---|---------|-----------|----------------------|-------|-------|-------|--------|
| | | | | WCK10 | WIS10 | WWS20 | WCH10C |
| | | | | CN | CS | CR | CC |
|  SNGN120708T01020 SNGN120712T01020 | 0.8 | 0.10-0.22 | 0.1-3.6 | | | | |
| | 1.2 | 0.10-0.32 | 0.1-3.6 | ☺ | ☺ | | |
|  SNGN120412T02020 SNGN120416T02020 SNGN120712T02020 SNGN120716T02020 | 1.2 | 0.10-0.60 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |
| | 1.6 | 0.10-0.60 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |
| | 1.2 | 0.10-0.60 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |
| | 1.6 | 0.10-0.60 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |
|  SNGA120408SM-S SNGA120412SM-S | 0.8 | 0.05-0.30 | 0.1-1.0 | | | | ☺ |
| | 1.2 | 0.05-0.30 | 0.1-1.0 | | | | ☺ |
|  SNGA120408T02020 SNGA120412T02020 SNGA120416T02020 | 0.8 | 0.10-0.40 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |
| | 1.2 | 0.10-0.60 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |
| | 1.6 | 0.10-0.80 | 0.1-5.0 | ☺ | | | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WWS20: SNGN120708T01020 WWS20



CN = nitrure de silicium Si₃N₄
CS = céramique non revêtue SiAlON
CR = céramique renforcée
CC = céramique revêtue

Plaquettes de tournage Céramique – A trois pans négatives 60°

TNGA



Plaquettes amovibles

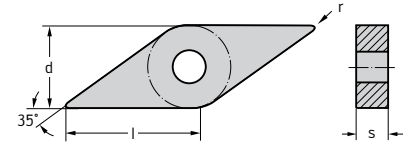
| Désignation | r mm | f mm | a _p mm | K | |
|---|---------|-----------|----------------------|-------|--------|
| | | | | CN | CC |
| | | | | WCK10 | WCH10C |
|  TNGA160404SM-S TNGA160408SM-S | 0.4 | 0.05-0.20 | 0.1-0.5 | | ☺ |
| | 0.8 | 0.05-0.25 | 0.1-1.0 | | ☺ |
|  TNGA160408T02020 TNGA160412T02020 | 0.8 | 0.10-0.40 | 0.1-5.0 | ☺ | |
| | 1.2 | 0.10-0.60 | 0.1-5.0 | ☺ | |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WCH10C: TNGA160404SM-S WCH10C


CN = nitrure de silicium Si₃N₄
CC = céramique revêtue

Plaquettes de tournage Céramique – Rhombiques négatives 35°

VNGA



Plaquettes amovibles

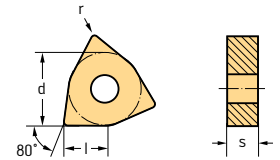
| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | H | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|----|--------|
| | | | | | CC | WCH10C |
|  VNGA160404SM-S | 16,61 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ |
| VNGA160408SM-S | 16,61 | 0,8 | 0,05–0,23 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ |

Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WCH10C: VNGA160404SM-S WCH10C



CC = céramique revêtue

Plaquettes de tournage Céramique – trigone négative 80°

WNGA



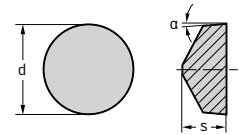
Plaquettes amovibles

| Désignation | l mm | r mm | f mm | a _p mm | K | | H | |
|--|---------|---------|-----------|----------------------|-------|--------|----|----|
| | | | | | WCK10 | WCH10C | CN | CC |
|  WNGA080404SM-S | 8,69 | 0,4 | 0,05–0,20 | 0,1–0,5 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WNGA080408SM-S | 8,69 | 0,8 | 0,05–0,25 | 0,1–1,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  WNGA080408T02020 | 8,69 | 0,8 | 0,10–0,40 | 0,1–5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WNGA080412T02020 | 8,69 | 1,2 | 0,10–0,60 | 0,1–5,0 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |



Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WCH10C: WNGA080404SM-S WCH10C

CN = nitrure de silicium Si₃N₄
CC = céramique revêtue

Plaquettes de tournage Céramique – Rondes positives RCGX



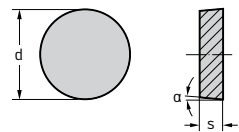
Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | α | f mm | a _p mm | S | | |
|--|---------|----|-----------|----------------------|-------|-------|-------|
| | | | | | CS | CR | |
| | | | | | WIS10 | WIS30 | WWS20 |
|  RCGX060600E RCGX090700E RCGX120700E | 6,35 | 7° | 0,10–0,15 | 0,1–1,8 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9,525 | 7° | 0,10–0,25 | 0,1–2,4 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 12,7 | 7° | 0,10–0,32 | 0,1–3,6 | ☹ | ☹ | ☹ |
|  RCGX060600T01020 RCGX090700T01020 RCGX120700T01020 | 6,35 | 7° | 0,10–0,20 | 0,2–1,8 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9,525 | 7° | 0,10–0,25 | 0,2–2,4 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 12,7 | 7° | 0,10–0,32 | 0,2–3,6 | ☹ | ☹ | ☹ |



Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WIS30: RCGX060600E WIS30

CS = céramique non revêtue SIAION
CR = céramique renforcée

Plaquettes de tournage Céramique – Rondes positives RPGN



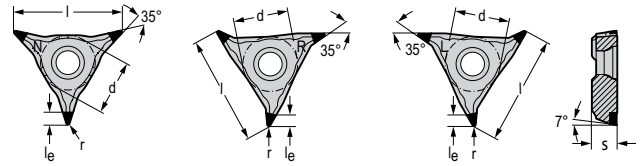
Plaquettes amovibles

| Désignation | d mm | α | f mm | a _p mm | S | |
|--|---------|-----|-----------|----------------------|-------|-------|
| | | | | | CS | WIS30 |
| | | | | | WIS10 | WIS30 |
|  RPGN090300E RPGN120400E | 9,525 | 11° | 0,10–0,20 | 0,1–2,4 | ☹ | ☹ |
| | 12,7 | 11° | 0,10–0,30 | 0,1–3,6 | ☹ | ☹ |
|  RPGN090300T01020 RPGN120400T01020 | 9,525 | 11° | 0,10–0,25 | 0,2–2,4 | ☹ | ☹ |
| | 12,7 | 11° | 0,10–0,32 | 0,2–3,6 | ☹ | ☹ |










Dimensions – voir codes de désignation selon la norme ISO 1832
Exemple de commande pour la nuance WIS10: RPGN090300E WIS10

CS = céramique non revêtue SIAION

CBN – Plaquettes de coupe de tournage système de tournage par copiage WL...-VC...



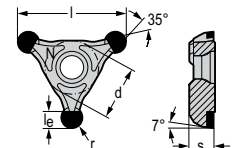
Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | r mm | l mm | le mm | f mm | ap mm | H |
|---|--------------------------|------|------|-------|-----------|---------|---|
| | | | | | | | BC |
| | | | | | | | WBH20C |
|  WL25-VC0704NTM-3 WL25-VC0708NTM-3 | 3 | 0,4 | 25 | 3 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 |  |
| | 3 | 0,8 | 25 | 3 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 |  |
|  WL25-VC0704RTM-3 WL25-VC0708RTM-3 | 3 | 0,4 | 25 | 3 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 |  |
| | 3 | 0,8 | 25 | 3 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 |  |
|  WL25-VC0704LTM-3 WL25-VC0708LTM-3 | 3 | 0,4 | 25 | 3 | 0,05-0,20 | 0,1-0,5 |  |
| | 3 | 0,8 | 25 | 3 | 0,05-0,25 | 0,1-0,5 |  |




Exemple de commande pour la nuance WBH20C: WL25-VC0704NTM-3 WBH20C

BC = CBN revêtu

CBN – Plaquettes de coupe de tournage système de tournage par copiage WL...-RC...



Plaquettes amovibles

| Désignation | Nombre d'arêtes de coupe | r mm | l mm | le mm | f mm | ap mm | H |
|---|--------------------------|------|------|-------|-----------|---------|---|
| | | | | | | | BC |
| | | | | | | | WBH20C |
|  WL25-RC0420NTM-3 WL25-RC0525NTM-3 | 3 | 2 | 25 | 3,2 | 0,02-0,50 | 0,1-2,0 |  |
| | 3 | 2,5 | 25 | 5 | 0,02-0,50 | 0,1-2,5 |  |

Exemple de commande pour la nuance WBH20C: WL25-RC0420NTM-3 WBH20C

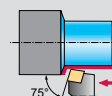
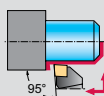
BC = CBN revêtu

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base négative

Type



Usinage



| Désignation | DCLN | DCLN...-P | PCLN | DCBN |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|---------|---------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 95° | 75° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Levier | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 16–32 | 20–32 | 16–50 | 25–32 |
| Taille du manche h [..] | 0,625–1,500 | 0,750–1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9–19 | 12–16 | 9–25 | 12–19 |
| Page dans le catalogue | A 105 | A 105 | A 110 | A 112 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

DCLN

DCLN-P

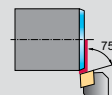
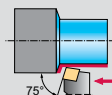
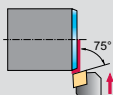
PCLN

DCBN

Type



Usinage



| Désignation | DCKN | DCRN | PCBN | PCKN |
|-------------------------------|-------------|-------------|---------|---------|
| Angle d'attaque de l'outil | 75° | 75° | 75° | 75° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Levier | Levier |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 25–32 | | 25–32 | 25 |
| Taille du manche h [..] | 1,000–1,250 | 1,000–1,250 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12–16 | 12–19 | 12–19 | 12 |
| Page dans le catalogue | A 115 | A 113 | A 114 | A 117 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

DCKN

DCRN

PCBN

PCKN

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base négative

| | | | | |
|-------------------------------|--|---------|-------------|-------------|
| Type | | | | |
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | PCSN | DDHN | DDQN | DDJN |
| Angle d'attaque de l'outil | 45° | 107,5° | 107,5° | 93° |
| Système de serrage | Levier | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 25 | 20–25 | | 20–32 |
| Taille du manche h [..] | | | 1,000–1,250 | 0,625–1,500 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12 | 15 | 15 | 11–15 |
| Page dans le catalogue | A 118 | A 119 | A 120 | A 121 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ | PCSN | DDHN | DDQN |

| | | | | |
|-------------------------------|--|---------|---------|-------------|
| Type | | | | |
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | DDJN...-P | PDJN | DDNN | DDPN |
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 62,5° | 62,5° |
| Système de serrage | Bride | Levier | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 20–25 | 16–32 | 20–32 | |
| Taille du manche h [..] | 0,750–1,000 | | | 0,750–1,250 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–15 | 11–15 | 11–15 | 15 |
| Page dans le catalogue | A 121 | A 127 | A 128 | A 126 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ | DDJN-P | PDJN | DDNN |

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base négative

| Type | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | DSBN | DSKN | DSRN | DSBN...-P |
| Angle d'attaque de l'outil | 75° | 75° | 75° | 75° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 25-40 | 25-32 | | 25 |
| Taille du manche h [..] | | | 0,750-1,500 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12-19 | 12-15 | 12-25 | 12 |
| Page dans le catalogue | A 129 | A 133 | A 131 | A 129 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/DSBN | www.walter-tools.com/woc/DSKN | www.walter-tools.com/woc/DSRN | www.walter-tools.com/woc/DSBN-P |


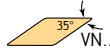

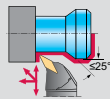






| Type | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | PSBN | PSKN | DSDN | DSSN |
| Angle d'attaque de l'outil | 75° | 75° | 45° | 45° |
| Système de serrage | Levier | Levier | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 20-50 | 20-32 | 20-32 | 20-32 |
| Taille du manche h [..] | | | 0,625-1,500 | 1,000 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12-25 | 12-19 | 9-25 | 12-19 |
| Page dans le catalogue | A 132 | A 134 | A 139 | A 135 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/PSBN | www.walter-tools.com/woc/PSKN | www.walter-tools.com/woc/DSDN | www.walter-tools.com/woc/DSSN |

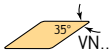

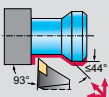









Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base négative

| Type | | | | |
|--|----------------------------|--------|---------|-------------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | DSSN...-P | PSDN | PSSN | DTJN |
| Angle d'attaque de l'outil | 45° | 45° | 45° | 93° |
| Système de serrage | Bride | Levier | Levier | Bride |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 25 | 12-40 | 16-32 | |
| Taille du manche h [..] | | | | 0,750-1,250 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12 | 9-25 | 9-19 | 16-27 |
| Page dans le catalogue | A 135 | A 141 | A 138 | A 146 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | DSSN-P | PSDN | PSSN | DTJN |

| Type | | | | |
|--|---------|---------|---------|----------------------------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | MTJN | DTFN | DTGN | DTGN...-P |
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 91° | 91° | 91° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 20-32 | | 20-32 | 20-25 |
| Taille du manche h [..] | | 1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 16-22 | 22 | 16-22 | 16 |
| Page dans le catalogue | A 142 | A 143 | A 144 | A 144 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MTJN | DTFN | DTGN | DTGN-P |

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base négative

| Type |  | |  | |
|-------------------------------|--|--|---|--|
| Usinage |  | |  | |
| |  | |  | |
| Désignation | PTFN | PTGN | DVPN | DVTN |
| Angle d'attaque de l'outil | 91° | 91° | 117,5° | 117,5° |
| Système de serrage | Levier | Levier | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 16–25 | 16–40 | 25–32 | |
| Taille du manche h [..] | | | | 0,750–1,250 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 16 | 11–27 | 16 | 16 |
| Page dans le catalogue | A 148 | A 147 | A 149 | A 156 |
| Code QR |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/PTFN | www.walter-tools.com/woc/PTGN | www.walter-tools.com/woc/DVPN | www.walter-tools.com/woc/DVTN |

| Type |  | |  | |
|-------------------------------|--|--|---|---|
| Usinage |  | |  | |
| |  | |  | |
| |  | |  | |
| Désignation | DVJN | DVJN...-P | DVVN | DWLN |
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 72,5° | 95° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 20–32 | 20–25 | 20–32 | 16–32 |
| Taille du manche h [..] | 0,750–1,250 | 0,750–1,000 | 0,750–1,250 | 0,750–1,250 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 16 | 16 | 16 | 6–10 |
| Page dans le catalogue | A 150 | A 150 | A 154 | A 157 |
| Code QR |  |  |  |  |
| | www.walter-tools.com/woc/DVJN | www.walter-tools.com/woc/DVJN-P | www.walter-tools.com/woc/DVVN | www.walter-tools.com/woc/DWLN |

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base négative

| | | |
|---------|--|--|
| Type | | |
| Usinage | | |



| Désignation | DWLN...-P | PWLN | |
|-------------------------------|----------------------------|---------|--|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | |
| Système de serrage | Bride | Levier | |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | |
| Taille du manche h [mm] | 20-25 | 16-32 | |
| Taille du manche h [„] | 0,750-1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 8 | 6-10 | |
| Page dans le catalogue | A 157 | A 161 | |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/

DWLN-P

PWLN

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base positive

| | | |
|---------|--|--|
| Type | | |
| Usinage | | |



| Désignation | SCLC | SCLC...-P | SCLC...-S-P | SDHC |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|----------------------------|---------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 95° | 107,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | Lubrification de précision | externe |
| Taille du manche h [mm] | 10–25 | 20–25 | 10–16 | 12–25 |
| Taille du manche h [..] | 0,375–1,250 | 0,750–1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 6–12 | 9 | 6–9 | 7–11 |
| Page dans le catalogue | A 162 | A 162 | A 162 | A 167 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

SCLC

SCLC-P

SCLC-S-P

SDHC

| | |
|---------|--|
| Type | |
| Usinage | |



| Désignation | SDJC | SDJC...-P | SDJC...-S-P | DDJC...-P |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | Lubrification de précision | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 10–25 | 20–25 | 10–16 | 20–25 |
| Taille du manche h [..] | 0,375–1,000 | 0,750–1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 7–11 | 11 | 7–11 | 11 |
| Page dans le catalogue | A 168 | A 168 | A 168 | A 173 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

SDJC

SVJC-P

SVJC-S-P

DDJC-P

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base positive

| | | |
|---------|--|--|
| Type | | |
| Usinage | | |



| Désignation | SDNC | SDNC...-P | SRAC | SRDC |
|-------------------------------|---------|----------------------------|-------------|-------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 62,5° | 62,5° | 0° | 0° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 10–25 | 12–16 | | 12–32 |
| Taille du manche h [..] | | | 1,000–1,250 | 0,500–1,250 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 7–11 | 7–11 | 6–12 | 6–16 |
| Page dans le catalogue | A 174 | A 175 | A 176 | A 177 |

| | | | | |
|---------|--|------|--------|------|
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ | SDNC | SDNC-P | SRAC |
| | | | SRDC | |

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Type | | | |
| Usinage | | | |



| Désignation | SRGC | SRSC | PRDC | PRGC |
|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Angle d'attaque de l'outil | 0° | 0° | 0° | 0° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Levier | Levier |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | | 20–32 | 20–50 | 20–40 |
| Taille du manche h [..] | 1,000 | 1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12 | 6–16 | 10–32 | 10–25 |
| Page dans le catalogue | A 182 | A 180 | A 179 | A 183 |

| | | | | |
|---------|--|------|------|------|
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/ | SRGC | SRSC | PRDC |
| | | | PRGC | |

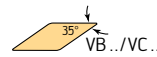
Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base positive

| Type | | | | |
|--|---------|-------------|-------------|---------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | SSDC | SSDCN | STGC | SVHB |
| Angle d'attaque de l'outil | 45° | 45° | 91° | 107,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 16–25 | 12–25 | 12–25 | 16–32 |
| Taille du manche h [..] | | 0,375–0,750 | 0,375–1,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9–12 | 6–12 | 11–16 | 11–16 |
| Page dans le catalogue | A 184 | A 184 | A 187 | A 189 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | SSDC | SSDCN | STGC | SVHB |

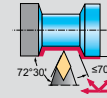
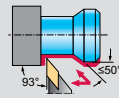
| Type | | | | |
|--|---------|-------------|----------------------------|----------------------------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | PVHB | SVJB | SVJB...-P | SVJB...-S-P |
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | 93° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Levier | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | Lubrification de précision | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 16–32 | 12–32 | 20–25 | 10–16 |
| Taille du manche h [..] | | 0,500–1,000 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–16 | 11–16 | 16 | 11 |
| Page dans le catalogue | A 190 | A 191 | A 191 | A 191 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | PVHB | SVJB | SVJB-P | SVJB-S-P |

Porte-outils de tournage, queue carrée - Forme de base positive

Type



Usinage



| Désignation | DVJB...-P | PVJB | SVVB | PVVB |
|-------------------------------|----------------------------|---------|-------------|---------|
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 72,5° | 72,5° |
| Système de serrage | Bride | Levier | Vis | Levier |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 20–25 | 16–32 | 12–32 | 20–32 |
| Taille du manche h [..] | | | 0,750–1,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 16 | 11–16 | 11–16 | 11–16 |
| Page dans le catalogue | A 195 | A 196 | A 197 | A 199 |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/

DVJB-P

PVJB

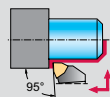
SVVB

PVVB

Type



Usinage



| Désignation | SWLC |
|-------------------------------|---------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° |
| Système de serrage | Vis |
| Alimentation lubrifiant | externe |
| Taille du manche h [mm] | 12–25 |
| Taille du manche h [..] | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 4–8 |
| Page dans le catalogue | A 200 |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/

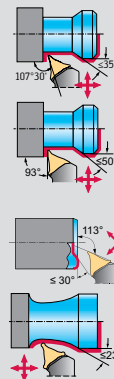
SWLC

Outil à manche – système de copiage WL

Type



Usinage



| Désignation | W1011 | W1011...-P | W1011...-S-P |
|-------------------------------|---------|----------------------------|----------------------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | 107,5° | 107,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 16–25 | 16–32 | 12–16 |
| Taille du manche h [..] | | 0,750–1,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 25 | 17–25 | 17 |
| Page dans le catalogue | A 202 | A 202 | A 205 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

W1011

W1011-P

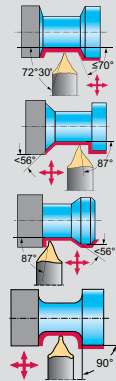
W1011-S-P

Outil à manche – système de copiage WL

Type



Usinage



| | | |
|-------------------------------|----------------------------|--|
| Désignation | W1010...-P | |
| Angle d'attaque de l'outil | 72,5° | |
| Système de serrage | Vis | |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | |
| Taille du manche h [mm] | 16–25 | |
| Taille du manche h [..] | 0,750–1,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 17–25 | |
| Page dans le catalogue | A 206 | |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

W1010-P

Porte-outil de tournage, queue carrée - Plaquettes amovibles en céramique

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| Type |  RC../RP.. |  RN.. | | |
| Usinage |  |  |  | |
| |  |  |  |  |
| Désignation | CRDC | CRDN | CRSN | CRSN...-P |
| Angle d'attaque de l'outil | 0° | 0° | 0° | 0° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 32 | 25–32 | 25–32 | 25 |
| Taille du manche h [..] | | | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9–12 | 12 | 12–15 | 12 |
| Page dans le catalogue | A 211 | A 210 | A 208 | A 208 |
| Code QR |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | CRDC | CRDN | CRSN | CRSN-P |

Porte-outil de tournage Walter Capto™ - Forme de base négative

| | | |
|---------|--|--|
| Type | | |
| Usinage | | |



| Désignation | C...-DCLN | C...-DCLN...-P | C...-PCLN | C...-DDHN...-P |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 95° | 107,5° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Levier | Bride |
| Alimentation lubrifiant | interne | Lubrification de précision | interne | Lubrification de précision |
| Taille Walter Capto™ | C4-C8 | C4-C8 | C3-C8 | C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12-19 | 12-16 | 12-25 | 15 |
| Page dans le catalogue | A 212 | A 212 | A 215 | A 216 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DCLN | www.walter-tools.com/woc/C-DCLN-P | www.walter-tools.com/woc/C-PCLN | www.walter-tools.com/woc/C-DDHN-P |

| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| Type | | | | |
| Usinage | | | | |



| Désignation | C...-DDJN | C...-DDUN | C...-DDJN...-P | C...-DDUN...-P |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | interne | interne | Lubrification de précision | Lubrification de précision |
| Taille Walter Capto™ | C4-C8 | C4-C8 | C4-C8 | C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11-15 | 15 | 11-15 | 15 |
| Page dans le catalogue | A 217 | A 220 | A 217 | A 220 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DDJN | www.walter-tools.com/woc/C-DDUN | www.walter-tools.com/woc/C-DDJN-P | www.walter-tools.com/woc/C-DDUN-P |

Porte-outil de tournage Walter Capto™ - Forme de base négative

| Type | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | C...-PDJN | C...-DSKN | C...-DSRN | C...-PSKN |
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 75° | 75° | 75° |
| Système de serrage | Levier | Bride | Bride | Levier |
| Alimentation lubrifiant | interne | interne | interne | interne |
| Taille Walter Capto™ | C3–C6 | C4–C8 | C4–C8 | C6–C8 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–15 | 12–19 | 12–25 | 15–19 |
| Page dans le catalogue | A 219 | A 225 | A 222 | A 226 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-PDJN | C-DSKN | C-DSRN | C-PSKN |

| Type | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | C...-PSRN | C...-DSDN | C...-DSSN | C...-MTJN |
| Angle d'attaque de l'outil | 75° | 45° | 45° | 93° |
| Système de serrage | Levier | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | interne | interne | interne | interne |
| Taille Walter Capto™ | C6–C8 | C4–C8 | C4–C6 | C4–C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 19–25 | 12–25 | 12–19 | 16–22 |
| Page dans le catalogue | A 224 | A 228 | A 227 | A 229 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-PSRN | C-DSDN | C-DSSN | C-MTJN |

Porte-outil de tournage Walter Capto™ - Forme de base négative

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Type | | | |
| Usinage | | | |



| Désignation | C...-DTGN...-P | C...-DVJN | C...-DVJN...-P | C...-DWLN |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 91° | 93° | 93° | 95° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | interne | Lubrification de précision | interne |
| Taille Walter Capto™ | C4 | C4-C8 | C4-C6 | C4-C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 16 | 16 | 16 | 6-10 |
| Page dans le catalogue | A 230 | A 231 | A 231 | A 233 |

| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DTGN-P | www.walter-tools.com/woc/C-DVJN | www.walter-tools.com/woc/C-DVJN-P | www.walter-tools.com/woc/C-DWLN |

| | |
|---------|--|
| Type | |
| Usinage | |



| Désignation | C...-DWLN...-P | C...-PWLN |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° |
| Système de serrage | Bride | Levier |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | interne |
| Taille Walter Capto™ | C4-C6 | C3-C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 8 | 6-10 |
| Page dans le catalogue | A 233 | A 235 |

| | | |
|---------|--|--|
| Code QR | | |
| | www.walter-tools.com/woc/C-DWLN-P | www.walter-tools.com/woc/C-PWLN |

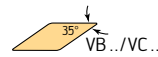
Porte-outil de tournage Walter Capto™ - Forme de base positive

| Type | | | | |
|--|-----------|-----------|----------------------------|-----------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | C...-SCLC | C...-SDJC | C...-DDJC...-P | C...-SDNC |
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 93° | 93° | 62,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Bride | Vis |
| Alimentation lubrifiant | interne | interne | Lubrification de précision | interne |
| Taille Walter Capto™ | C3-C6 | C3-C6 | C4-C5 | C3-C5 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9-12 | 7-11 | 11 | 11 |
| Page dans le catalogue | A 236 | A 238 | A 237 | A 239 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SCLC | C-SDJC | C-DDJC-P | C-SDNC |

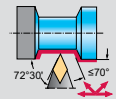
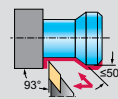
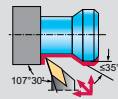
| Type | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| Usinage | | | | | |
| | | | | | |
| Désignation | C...-SRDC | C...-SRSC | C...-PRSC | C...-STGC | |
| Angle d'attaque de l'outil | 0° | 0° | 0° | 91° | |
| Système de serrage | Vis | Vis | Levier | Vis | |
| Alimentation lubrifiant | interne | interne | interne | interne | |
| Taille Walter Capto™ | C3-C6 | C4-C6 | C5-C8 | C4-C5 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 6-16 | 6-16 | 16-25 | 11-16 | |
| Page dans le catalogue | A 240 | A 241 | A 242 | A 243 | |
| Code QR | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SRDC | C-SRSC | C-PRSC | C-STGC | |





Porte-outil de tournage Walter Capto™ - Forme de base positive

Type



Usinage



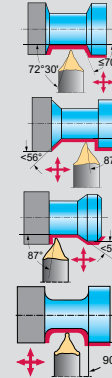
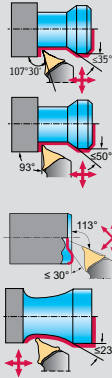
| Désignation | C...-SVHB | C...-SVJB | C...-DVJB...-P | C...-SVVB |
|--|--|--|--|--|
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | 93° | 93° | 72,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Bride | Vis |
| Alimentation lubrifiant | interne | interne | Lubrification de précision | interne |
| Taille Walter Capto™ | C3-C6 | C3-C6 | C4-C8 | C4-C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11-16 | 11-16 | 16 | 11-16 |
| Page dans le catalogue | A 244 | A 245 | A 246 | A 247 |
| Code QR |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SVHB | C-SVJB | C-DVJB-P | C-SVVB |



Walter Capto™ – système de copiage WL

Type



Usinage



| | | | |
|--|---|--|--|
| Désignation | W1011-C...-P | W1010-C...-P | |
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | 72,5° | |
| Système de serrage | Vis | Vis | |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | Lubrification de précision | |
| Taille Walter Capto™ | C4-C6 | C4-C6 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 25 | 25 | |
| Page dans le catalogue | A 248 | A 249 | |
| Code QR |  |  | |
| www.walter-tools.com/woc/ | W1011-C-P | W1010-C-P | |

Porte-outil de tournage, queue carrée - Plaquettes amovibles en céramique

| | | |
|---------|--|--|
| Type |  RN.. | |
| Usinage |  | |



| | | |
|-------------------------------|----------------------------|--|
| Désignation | C...-CRSN...-P | |
| Angle d'attaque de l'outil | 0° | |
| Système de serrage | Bride | |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | |
| Taille Walter Capto™ | C6 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12 | |
| Page dans le catalogue | A 251 | |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Porte-outil de tournage Walter Capto™ - Centres de tournage

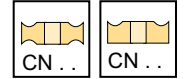
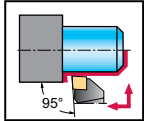
| Type | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | C...-SCMC | C...-DCMN | C...-DDMN | C...-SRDC |
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 93° | 0° |
| Système de serrage | Vis | Bride | Bride | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | interne |
| Taille Walter Capto™ | C6 | C5-C8 | C5-C8 | C6 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12 | 12-16 | 15 | 10-16 |
| Page dans le catalogue | A 255 | A 252 | A 253 | A 240 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SCMC | C-DCMN | C-DDMN | C-SRDC |

| Type | | |
|--|-----------|-----------|
| Usinage | | |
| | | |
| Désignation | C...-SVMB | C...-DVMN |
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° |
| Système de serrage | Vis | Bride |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial |
| Taille Walter Capto™ | C5-C6 | C8 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 16 | 16 |
| Page dans le catalogue | A 257 | A 254 |
| Code QR | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | C-SVMB | C-DVMN |

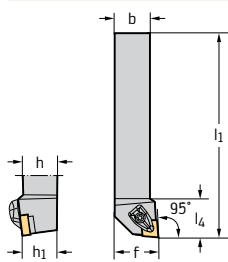
Outil à queue – Serrage par bride

DCLN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DCLNR1616H12 | | 12 | 16 | 100 | 32,2 | 20 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNR2020K12 | | 12 | 20 | 125 | 32 | 25 | -6° | -6° | |
| DCLNR2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 39 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNR3225P16 | | 16 | 32 | 170 | 39 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 39 | 40 | -6° | -6° | |
| DCLNR3232P19 | | 19 | 32 | 170 | 43,2 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| DCLNL1616H12 | | 12 | 16 | 100 | 32,2 | 20 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNL2020K12 | | 12 | 20 | 125 | 32 | 25 | -6° | -6° | |
| DCLNL2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 32 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 39 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL3225P16 | | 16 | 32 | 170 | 39 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 39 | 40 | -6° | -6° | |
| DCLNL3232P19 | | 19 | 32 | 170 | 43,2 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

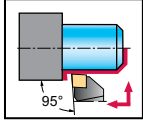
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | CN .. 1204 .. 16 | CN .. 1204 .. 20-32 | CN .. 1606 .. 25-32 | CN .. 1906 .. 32 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP354-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

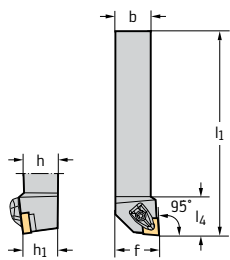
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous-cale pour CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | | |

Outil à queue – Serrage par bride

DCLN inch
Walter Turn


Outil de coupe







Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DCLNR103A | 9 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 0,978 | 0,875 | -6° | -6° | CN .. 0903 .. CN .. 32 .. |
| DCLNR123C | 9 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 0,978 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR104A | 12 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 1,260 | 0,867 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCLNR124B | 12 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,260 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR164C | 12 | 1,000 | 1,000 | 5,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNR164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNR204D | 12 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,260 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNR244D | 12 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,260 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR165D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,540 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| DCLNR205D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,540 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNR245D | 16 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,540 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNR206D | 19 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,700 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. CN .. 64 .. |
| DCLNR246D | 19 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,700 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL103A | 9 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 0,978 | 0,875 | -6° | -6° | CN .. 0903 .. CN .. 32 .. |
| DCLNL123C | 9 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 0,978 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL104A | 12 | 0,625 | 0,625 | 4,000 | 1,260 | 0,867 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCLNL124B | 12 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,260 | 1,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL164C | 12 | 1,000 | 1,000 | 5,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNL164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,260 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNL204D | 12 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,260 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNL244D | 12 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,260 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL165D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,540 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| DCLNL205D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,540 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DCLNL245D | 16 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,540 | 2,000 | -6° | -6° | |
| DCLNL206D | 19 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,700 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. CN .. 64 .. |
| DCLNL246D | 19 | 1,500 | 1,500 | 6,000 | 1,700 | 2,000 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | CN .. 0903 .. 0,625–0,75 | CN .. 1204 .. 0,625 | CN .. 1204 .. 0,75–1,5 | CN .. 1606 .. 1–1,5 | CN .. 1906 .. 1,25–1,5 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP414-CN09 | AP354-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

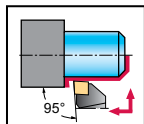
| Accessoires | | | | | |
|---|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | Type | CN .. 0903 .. | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
|  | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET | |
|  | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | | |
|  | CN..1207.. Sous-cale pour CN .. 1207 .. | | AP411-CN1207 | | |

Outil à queue – Serrage par bride

DCLN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | h ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type | |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|----|----------------|------|---------------|
| DCLNR2020X12-P | | 12 | 20 | 20 | 10 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNR2525X12-P | | 12 | 25 | 25 | 4 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNR2525X16-P | | 16 | 25 | 25 | 12 | 135 | 43,5 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNR3232X16-P | | 16 | 32 | 32 | 6 | 147 | 43,5 | 40 | -5,5° | -6° | |
| DCLNL2020X12-P | | 12 | 20 | 20 | 10 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCLNL2525X12-P | | 12 | 25 | 25 | 4 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCLNL2525X16-P | | 16 | 25 | 25 | 12 | 135 | 43,5 | 32 | -6° | -6° | |
| DCLNL3232X16-P | | 16 | 32 | 32 | 6 | 147 | 43,5 | 40 | -5,5° | -6° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | CN .. 1204 .. 20–25 | CN .. 1606 .. 25–32 |
|------|--|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | | PK267 |
| | Bride de serrage à gauche | PK265L | |
| | Bride de serrage à droite | PK265R | |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 | FS2298 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

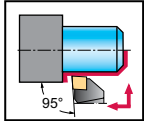
| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | | PK267-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK265L-SET | |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK265R-SET | |

Outil à queue – Serrage par bride

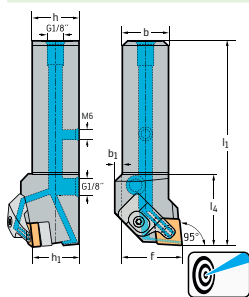
DCLN...-P inch

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | b ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DCLNR124B-P | 12 | 0,750 | 0,750 | 0,394 | 4,500 | 1,575 | 1,000 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCLNR164D-P | 12 | 1,000 | 1,000 | 0,157 | 6,000 | 1,516 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNR165D-P | 16 | 1,000 | 1,000 | 0,472 | 6,000 | 1,713 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| DCLNL124B-P | 12 | 0,750 | 0,750 | 0,394 | 4,500 | 1,575 | 1,000 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCLNL164D-P | 12 | 1,000 | 1,000 | 0,157 | 6,000 | 1,516 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DCLNL165D-P | 16 | 1,000 | 1,000 | 0,472 | 6,000 | 1,713 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [inch] | CN .. 1204 .. 0,75-1 | CN .. 1606 .. 1 |
|------|--|-----------------------------|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Bride de serrage | | PK267 |
| | Bride de serrage à gauche | PK265L | |
| | Bride de serrage à droite | PK265R | |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| | Ressort de pression | FS2188 | FS2298 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

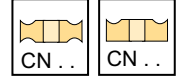
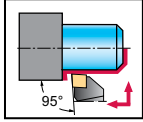
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | | PK267-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK265L-SET | |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK265R-SET | |

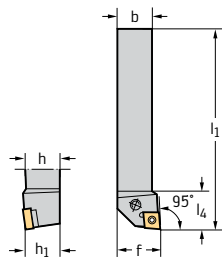
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PCLN

Walter Turn



Outil de coupe









Square shank


| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PCLNR1616H09 | | 9 | 16 | 20 | 24,2 | 100 | -6° | -6° | CN .. 0903 .. |
| PCLNR2020K09 | | 9 | 20 | 25 | 24,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PCLNR2525M09 | | 9 | 25 | 32 | 24,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PCLNR1616H12 | | 12 | 16 | 20 | 27,2 | 100 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| PCLNR2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 27,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PCLNR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 27,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PCLNR3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 27,2 | 170 | -6° | -6° | |
| PCLNR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 33,9 | 150 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| PCLNR3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 33,9 | 170 | -6° | -6° | |
| PCLNR3232P16 | | 16 | 32 | 40 | 33,9 | 170 | -6° | -6° | |
| PCLNR3232P19 | | 19 | 32 | 40 | 37,9 | 170 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| PCLNR4040S19 | | 19 | 40 | 50 | 37,9 | 250 | -6° | -6° | |
| PCLNR4040S25 | | 25 | 40 | 50 | 50 | 250 | -6° | -6° | CN .. 2509 .. |
| PCLNR5050T25 | | 25 | 50 | 60 | 50 | 300 | -6° | -6° | |
| PCLNL1616H09 | | 9 | 16 | 20 | 24,2 | 100 | -6° | -6° | CN .. 0903 .. |
| PCLNL2020K09 | | 9 | 20 | 25 | 24,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PCLNL2525M09 | | 9 | 25 | 32 | 24,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PCLNL1616H12 | | 12 | 16 | 20 | 27,2 | 100 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| PCLNL2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 27,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PCLNL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 27,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PCLNL3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 27,2 | 170 | -6° | -6° | |
| PCLNL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 33,9 | 150 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| PCLNL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 33,9 | 170 | -6° | -6° | |
| PCLNL3232P16 | | 16 | 32 | 40 | 33,9 | 170 | -6° | -6° | |
| PCLNL3232P19 | | 19 | 32 | 40 | 37,9 | 170 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| PCLNL4040S19 | | 19 | 40 | 50 | 37,9 | 250 | -6° | -6° | |
| PCLNL4040S25 | | 25 | 40 | 50 | 50 | 250 | -6° | -6° | CN .. 2509 .. |
| PCLNL5050T25 | | 25 | 50 | 60 | 50 | 300 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | CN .. 0903 .. 16-25 | CN .. 1204 .. 16 | CN .. 1204 .. 20-32 | CN .. 1606 .. 25-32 | CN .. 1906 .. 32-40 | CN .. 2509 .. 40-50 |
|---|---------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|  Sous-cale | AP408- CN0908 | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 | AP136-CN1924 | AP192- CN2524 |
|  Levier | KN101 | KN121 | KN102 | KN104 | KN106 | KN107 |
|  Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS2129 (SW 3) 5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS357 (SW 5) 14 Nm |
|  Goupille tubulaire | RS120 | RS102 | RS102 | RS103 | RS104 | RS105 |
|  Poinçon | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
|  Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

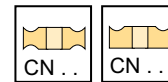
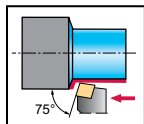
Accessoires

| Type | CN .. 0903 ..-CN .. 2509 .. | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|---|--------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|  Sous-cale | | AP134-CN1208 | AP135-CN1616 | AP136-CN1912 |

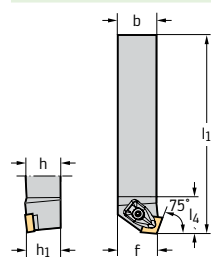
Outil à queue – Serrage par bride

DCBN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DCBNR2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCBNR3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | |
| DCBNR2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 41,5 | 22 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCBNR3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 41,6 | 27 | -6° | -6° | |
| DCBNR3232P19 | | 19 | 32 | 170 | 46,1 | 27 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| DCBNL2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCBNL3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 34,6 | 22 | -6° | -6° | |
| DCBNL2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 41,5 | 22 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCBNL3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 41,6 | 27 | -6° | -6° | |
| DCBNL3232P19 | | 19 | 32 | 170 | 46,1 | 27 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | CN .. 1204 .. 25-32 | CN .. 1606 .. 25-32 | CN .. 1906 .. 32 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

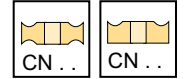
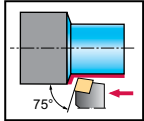
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous-cale pour CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | | |

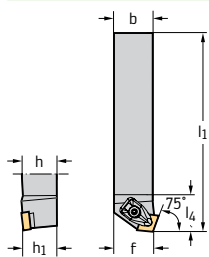
Outil à queue – serrage par bride

DCRN inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | h ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type | |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-------|----------------|------|------------------------------|
| DCRNR164DM1 | | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCRNR205D | | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| DCRNR206D | | 19 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,820 | 1,291 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. CN .. 64 .. |
| DCRNL164DM1 | | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCRNL205D | | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| DCRNL206D | | 19 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,820 | 1,291 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. CN .. 64 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | CN .. 1204 .. 1 | CN .. 1606 .. 1,25 | CN .. 1906 .. 1,25 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

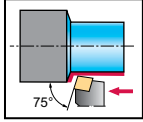
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| CN. 1207.. Sous-cale pour forme de base | AP411-CN1207 | | |

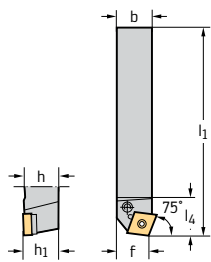
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PCBN

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PCBNR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 22 | 26,9 | 150 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| PCBNR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 22 | 33,6 | 150 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| PCBNR3232P16 | 16 | 32 | 32 | 27 | 33,6 | 170 | -6° | -6° | |
| PCBNR3232P19 | 19 | 32 | 32 | 27 | 37,5 | 170 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| PCBNL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 22 | 26,9 | 150 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| PCBNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 22 | 33,6 | 150 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| PCBNL3232P16 | 16 | 32 | 32 | 27 | 33,6 | 170 | -6° | -6° | |
| PCBNL3232P19 | 19 | 32 | 32 | 27 | 37,5 | 170 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | CN .. 1204 .. 25 | CN .. 1606 .. 25-32 | CN .. 1906 .. 32 |
|-----------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|
| Sous-cale | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 | AP136-CN1924 |
| Levier | KN102 | KN104 | KN106 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm |
| Goupille tubulaire | RS102 | RS103 | RS104 |
| Poinçon | MD101 | MD102 | MD102 |
| Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) |

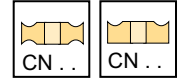
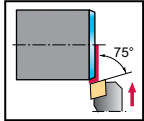
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|-----------|---------------|---------------|---------------|
| Sous-cale | AP134-CN1208 | AP135-CN1616 | AP136-CN1912 |

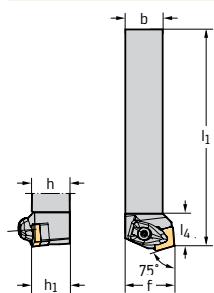
Outil à queue – Serrage par bride

DCKN

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DCKNR2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCKNR3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | |
| DCKNR3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 26 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| DCKNL2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| DCKNL3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 21,1 | 32 | -6° | -6° | |
| DCKNL3232P16 | | 16 | 32 | 170 | 26 | 40 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

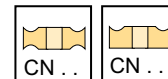
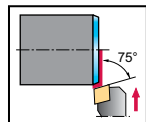
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | CN .. 1204 .. 25–32 | CN .. 1606 .. 32 |
|--|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

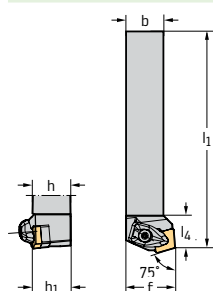
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |
| Sous-cale pour CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | |

Outil à queue – Serrage par bride

DCKN inch
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DCKNR164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,837 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCKNR205D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,065 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| DCKNL164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,837 | 1,250 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| DCKNL205D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,065 | 1,500 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | CN .. 1204 .. 1 | CN .. 1606 .. 1,25 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

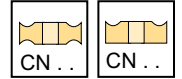
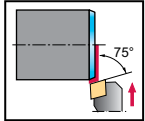
Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|---------------|---------------|
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK241-SET | |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |
| Sous-cale pour CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | |


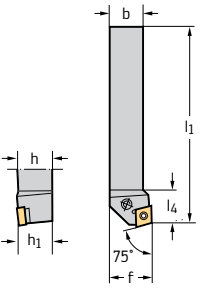


Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PCKN

Walter Turn









Outil de coupe

| | Désignation |  | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_4 mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|---|--------------|---|-----------------|---------|---------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
|  | PCKNR2525M12 |  | 12 | 25 | 32 | 22,9 | 153,1 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| | PCKNL2525M12 |  | 12 | 25 | 32 | 22,9 | 153,1 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |


Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type $h = h_1$ [mm] | CN .. 1204 .. 25 |
|---|-----------------------------------|----------------------|
|  | Sous-cale | AP134-CN1216 |
|  | Levier | KN102 |
|  | Vis de serrage, Couple de serrage | FS352 (SW 3) 5 Nm |
|  | Goupille tubulaire | RS102 |
|  | Poinçon | MD101 |
|  | Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) |

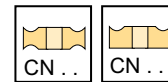
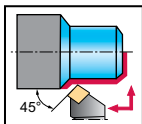
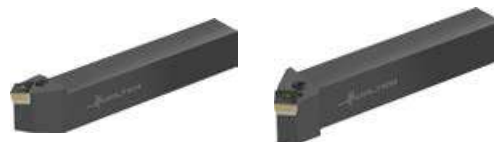
Accessoires

| | Type | CN .. 1204 .. |
|---|-----------|---------------|
|  | Sous-cale | AP134-CN1208 |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

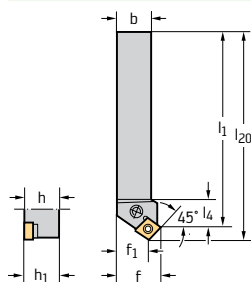
PCSN

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|---------------|
| PCSNR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 23,9 | 150 | 19,7 | 160 | -8° | -8° | CN .. 1204 .. |
| PCSNL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 23,9 | 150 | 19,7 | 160 | -8° | -8° | CN .. 1204 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | CN .. 1204 .. |
|------|--------------------------------------|----------------------|
| | Sous-cale h = h ₁ [mm] | 25 |
| | Levier | AP134-CN1216 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | KN102 |
| | Goupille tubulaire | FS352 (SW 3) 5 Nm |
| | Poinçon | RS102 |
| | Clé Allen | MD101 |
| | | ISO2936-3 (SW 3) |

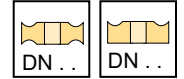
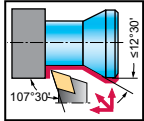
Accessoires

| Type | Type | CN .. 1204 .. |
|------|-----------|---------------|
| | Sous-cale | AP134-CN1208 |

Outil à queue – Serrage par bride

DDHN

Walter Turn



| Outil de coupe | | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Type |
|----------------|--------------|----|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| | Désignation | | | | | | | | | |
| | DDHNR2020K15 | 15 | 20 | 20 | 125 | 36,1 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| | DDHNR2525M15 | 15 | 25 | 25 | 150 | 36,1 | 32 | -6° | -7° | |
| | DDHNL2020K15 | 15 | 20 | 20 | 125 | 36,1 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| | DDHNL2525M15 | 15 | 25 | 25 | 150 | 36,1 | 32 | -6° | -7° | |

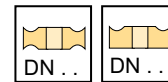
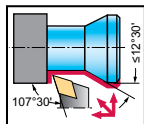
Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

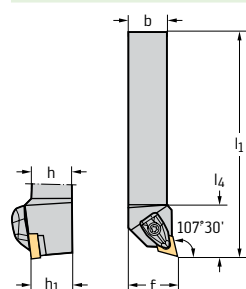
| Pièces de montage | | Type h = h ₁ (mm) | DN .. 1506 .. 20-25 |
|-------------------|--|---------------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | | AP304-DN15 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage | | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | | FS1470 |
| | Goupille | | RS117 |
| | Clé mâle coudée | | FS1465 (T15IP) |

| Accessoires | | Type | DN .. 1506 .. |
|-------------|---|------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | | PK241-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |
| | Sous cale pour DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

Outil à queue – serrage par bride

DDQN inch
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type | |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-------|----------------|------|------------------------------|
| DDQNR164D | | 15 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,42 | 1,250 | 0° | 7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDQNR204D | | 15 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,42 | 1,500 | 0° | 7° | |
| DDQNL164D | | 15 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,42 | 1,250 | 0° | 7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDQNL204D | | 15 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,42 | 1,500 | 0° | 7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | DN .. 1504 .. 1-1,25 |
|--|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP304-DN1504 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

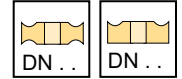
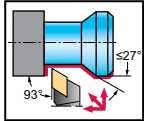
Accessoires

| | Type | DN .. 1504 .. |
|--|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET |
| | Sous cale pour DN .. 1506 .. | AP304-DN15 |
| | Sous cale pour DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

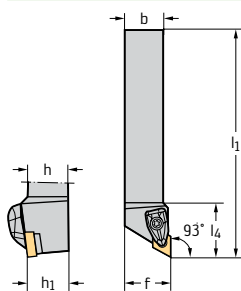
Outil à queue – Serrage par bride

DDJN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DDJNR2020K11 | | 11 | 20 | 125 | 30,2 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNR2525M11 | | 11 | 25 | 150 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNR3225P11 | | 11 | 32 | 170 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNR2020K15 | | 15 | 20 | 125 | 39,4 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDJNR2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNR3225P15 | | 15 | 32 | 170 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNR3232P15 | | 15 | 32 | 170 | 39,4 | 40 | -6° | -7° | |
| DDJNL2020K11 | | 11 | 20 | 125 | 30,2 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNL2525M11 | | 11 | 25 | 150 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNL3225P11 | | 11 | 32 | 170 | 30,2 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNL2020K15 | | 15 | 20 | 125 | 39,4 | 25 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDJNL2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNL3225P15 | | 15 | 32 | 170 | 39,4 | 32 | -6° | -7° | |
| DDJNL3232P15 | | 15 | 32 | 170 | 39,4 | 40 | -6° | -7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

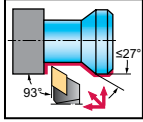
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | DN .. 1104 .. 20-32 | DN .. 1506 .. 20-32 |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

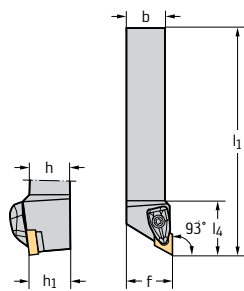
Accessoires

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |
| Sous cale pour DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

Outil à queue – Serrage par bride

DDJN inch
Walter Turn


Outil de coupe









Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DDJNR103A | | 11 | 0,625 | 4,000 | 1,195 | 0,875 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| DDJNR123C | | 11 | 0,750 | 5,000 | 1,190 | 1,000 | -6° | -7° | |
| DDJNR163D | | 11 | 1,000 | 6,000 | 1,190 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNR124B | | 15 | 0,750 | 4,500 | 1,450 | 1,000 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDJNR164C | | 15 | 1,000 | 5,000 | 1,550 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNR164D | | 15 | 1,000 | 6,000 | 1,550 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNR204D | | 15 | 1,250 | 6,000 | 1,550 | 1,500 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| DDJNR244D | | 15 | 1,500 | 6,000 | 1,550 | 2,000 | -6° | -7° | |
| DDJNL103A | | 11 | 0,625 | 4,000 | 1,195 | 0,875 | -6° | -7° | |
| DDJNL123C | | 11 | 0,750 | 5,000 | 1,190 | 1,000 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDJNL163D | | 11 | 1,000 | 6,000 | 1,190 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNL124B | | 15 | 0,750 | 4,500 | 1,450 | 1,000 | -6° | -7° | |
| DDJNL164C | | 15 | 1,000 | 5,000 | 1,550 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| DDJNL164D | | 15 | 1,000 | 6,000 | 1,550 | 1,250 | -6° | -7° | |
| DDJNL204D | | 15 | 1,250 | 6,000 | 1,550 | 1,500 | -6° | -7° | |
| DDJNL244D | | 15 | 1,500 | 6,000 | 1,550 | 2,000 | -6° | -7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | DN .. 1104 .. 0,625-1 | DN .. 1504 .. 0,75-1,5 | DN .. 1504 .. 1 |
|--|--|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN1504 | AP304-DN1504 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

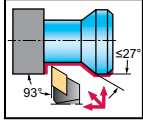
| Accessoires | | | |
|---|---|---------------|---------------|
| | Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1504 .. |
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
|  | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
|  | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
|  | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |
|  | Sous cale pour DN .. 1506 .. | | AP304-DN15 |
|  | Sous cale pour DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

Outil à queue – Serrage par bride

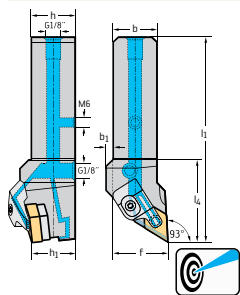
DDJN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DDJNR2020X11-P | 11 | 20 | 20 | 6 | 125 | 48,5 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNR2525X11-P | 11 | 25 | 25 | 0 | 140 | 48,5 | -6° | -7° | |
| DDJNR2020X15-P | 15 | 20 | 20 | 7 | 125 | 48,5 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDJNR2525X15-P | 15 | 25 | 25 | 3 | 140 | 48,5 | -6° | -7° | |
| DDJNL2020X11-P | 11 | 20 | 20 | 6 | 125 | 48,5 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| DDJNL2525X11-P | 11 | 25 | 25 | 0 | 140 | 48,5 | -6° | -7° | |
| DDJNL2020X15-P | 15 | 20 | 20 | 7 | 125 | 48,5 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| DDJNL2525X15-P | 15 | 25 | 25 | 3 | 140 | 48,5 | -6° | -7° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | DN .. 1104 .. 20–25 | DN .. 1506 .. 20–25 |
|--|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage à droite | PK261R | PK265R |
| Bride de serrage à gauche | PK261L | PK265L |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS2188 | FS2188 |
| Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| Clé mâle soudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|--|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET | PK265R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET | PK265L-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |

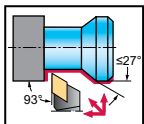
Outil à queue – Serrage par bride

DDJN...-P inch

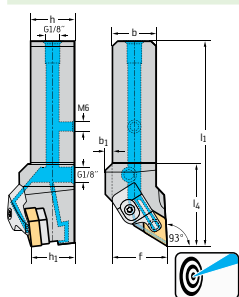
Walter Turn



– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | b ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DDJNR163D-P | 11 | 1,000 | 1,000 | 0,118 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| DDJNR124B-P | 15 | 0,750 | 0,750 | 0,276 | 4,500 | 1,969 | 1,000 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDJNR164D-P | 15 | 1,000 | 1,000 | 0,118 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| DDJNL163D-P | 11 | 1,000 | 1,000 | 0,118 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDJNL124B-P | 15 | 0,750 | 0,750 | 0,276 | 4,500 | 1,969 | 1,000 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| DDJNL164D-P | 15 | 1,000 | 1,000 | 0,118 | 6,000 | 1,909 | 1,250 | -6° | -7° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150408 / DN .. 110408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ (inch) | DN .. 1104 .. 1 | DN .. 1504 .. 0,75-1 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN1504 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| Bride de serrage à droite | PK261R | PK265R |
| Bride de serrage à gauche | PK261L | PK265L |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| Ressort de pression | FS2188 | FS2188 |
| Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

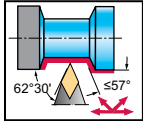
Accessoires

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1504 .. |
|--|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET | PK265R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET | PK265L-SET |
| Sous cale pour DN .. 1506 .. | | AP304-DN15 |

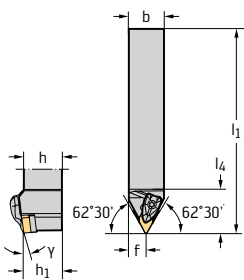
Outil à queue – serrage par bride

DDPN **inch**

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DDPNN124B | | 15 | 0,750 | 4,500 | 1,610 | 0,375 | -5° | -9° | DN .. 1504 .. DN .. 43 .. |
| DDPNN164D | | 15 | 1,000 | 6,000 | 1,610 | 0,500 | -5° | -9° | |
| DDPNN204D | | 15 | 1,250 | 6,000 | 1,610 | 0,625 | -5° | -9° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
 | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | DN .. 1504 .. 0,75-1,25 |
|------|--|-----------------------------|
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

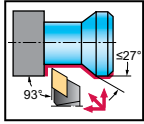
Accessoires

| Type | Type | DN .. 1504 .. |
|------|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | AP304-DN1504 |
| | Sous cale pour DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

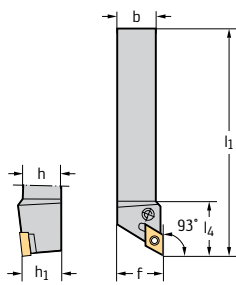
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PDJN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PDJNR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 29,7 | 100 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| PDJNR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 29,7 | 125 | -6° | -7° | |
| PDJNR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 29,7 | 150 | -6° | -7° | |
| PDJNR3225P11 | | 11 | 32 | 32 | 29,7 | 170 | -6° | -7° | |
| PDJNR2020K15 | | 15 | 20 | 25 | 36,2 | 125 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| PDJNR2525M15 | | 15 | 25 | 32 | 36,2 | 150 | -6° | -7° | |
| PDJNR3225P15 | | 15 | 32 | 32 | 36,2 | 170 | -6° | -7° | |
| PDJNR3232P15 | | 15 | 32 | 40 | 36,2 | 170 | -6° | -7° | |
| PDJNL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 29,7 | 100 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| PDJNL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 29,7 | 125 | -6° | -7° | |
| PDJNL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 29,7 | 150 | -6° | -7° | |
| PDJNL3225P11 | | 11 | 32 | 32 | 29,7 | 170 | -6° | -7° | |
| PDJNL2020K15 | | 15 | 20 | 25 | 36,2 | 125 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| PDJNL2525M15 | | 15 | 25 | 32 | 36,2 | 150 | -6° | -7° | |
| PDJNL3225P15 | | 15 | 32 | 32 | 36,2 | 170 | -6° | -7° | |
| PDJNL3232P15 | | 15 | 32 | 40 | 36,2 | 170 | -6° | -7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

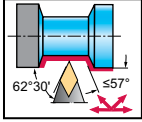
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | DN .. 1104 .. 16-32 | DN .. 1506 .. 20-32 |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------|
| Sous-cale | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 |
| Levier | KN119 | KN103 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS355 (SW 3) 5 Nm |
| Goupille tubulaire | RS101 | RS102 |
| Poinçon | MD101 | MD101 |
| Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) |

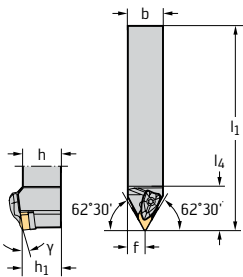
Accessoires

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|------------------------------|---------------|---------------|
| Sous-cale | AP171-DN1108 | AP145-DN1508 |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1508 |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1516 |

Outil à queue – Serrage par bride

DDNN
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DDNNN2020K11 | | 11 | 20 | 125 | 31,2 | 10 | -5° | -9° | DN .. 1104 .. |
| DDNNN2525M11 | | 11 | 25 | 150 | 31,2 | 13 | -5° | -9° | |
| DDNNN2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 40,8 | 13 | -5° | -9° | DN .. 1506 .. |
| DDNNN3225P15 | | 15 | 32 | 170 | 40,8 | 13 | -5° | -9° | |

 Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | DN .. 1104 .. 20–25 | DN .. 1506 .. 25–32 |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

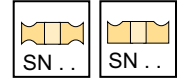
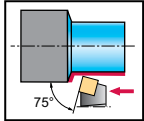
Accessoires

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |
| Sous cale pour DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

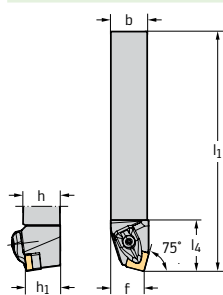
Outil à queue – Serrage par bride

DSBN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DSBNR2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSBNR3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | |
| DSBNR3232P15 | | 15 | 32 | 170 | 41,5 | 27 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| DSBNR3232P19 | | 19 | 32 | 170 | 46,4 | 27 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| DSBNR4040S19 | | 19 | 40 | 250 | 46,5 | 35 | -6° | -6° | |
| DSBNL2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSBNL3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 34,3 | 22 | -6° | -6° | |
| DSBNL3232P15 | | 15 | 32 | 170 | 41,5 | 27 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| DSBNL3232P19 | | 19 | 32 | 170 | 46,4 | 27 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| DSBNL4040S19 | | 19 | 40 | 250 | 46,5 | 35 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | SN .. 1204 .. 25–32 | SN .. 1506 .. 32 | SN .. 1906 .. 32–40 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

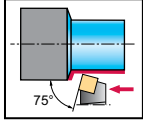
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

Outil à queue – Serrage par bride

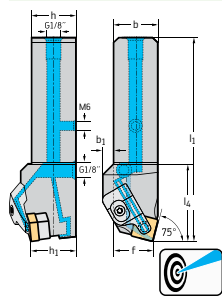
DSBN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DSBNR2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 7 | 135 | 43,5 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSBNL2525X12-P | 12 | 25 | 25 | 7 | 135 | 43,5 | 22 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : SN .. 120408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | SN .. 1204 .. 25 |
|--|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP308-SN12 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage à droite | PK265R |
| | Bride de serrage à gauche | PK265L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

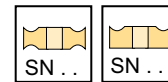
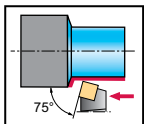
Accessoires

| | Type | SN .. 1204 .. |
|--|--|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK265R-SET |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK265L-SET |

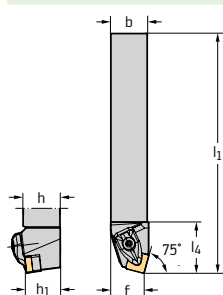
Outil à queue – serrage par bride

DSRN inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DSRNR124BM1 | 12 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,350 | 0,855 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. SN .. 43 .. |
| DSRNR164DM1 | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | |
| DSRNR165D | 15 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,640 | 1,047 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. SN .. 54 .. |
| DSRNR205D | 15 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | |
| DSRNR248E | 25 | 1,500 | 1,500 | 7,000 | 2,220 | 1,697 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. SN .. 85 .. |
| DSRNL124BM1 | 12 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,350 | 0,855 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. SN .. 43 .. |
| DSRNL164DM1 | 12 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,350 | 1,048 | -6° | -6° | |
| DSRNL165D | 15 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,640 | 1,047 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. SN .. 54 .. |
| DSRNL205D | 15 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,640 | 1,291 | -6° | -6° | |
| DSRNL248E | 25 | 1,500 | 1,500 | 7,000 | 2,220 | 1,697 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. SN .. 85 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | SN .. 1204 .. 0,75-1 | SN .. 1506 .. 1-1,25 | SN .. 2507 .. 1,5 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP351-SN25 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs | FS1589 (T25IP) 7,007 lbs |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK301 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs | FS1591 (T25IP) 7,007 lbs |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1590 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

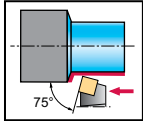
Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 2507 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK301-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

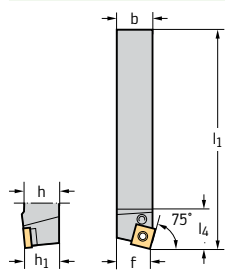
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PSBN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PSBNR2020K12 | | 12 | 20 | 27,5 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| PSBNR2525M12 | | 12 | 25 | 27,5 | 150 | -6° | -6° | |
| PSBNR3225P12 | | 12 | 32 | 27,5 | 170 | -6° | -6° | |
| PSBNR2525M15 | | 15 | 25 | 32 | 150 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| PSBNR3232P15 | | 15 | 32 | 32 | 170 | -6° | -6° | |
| PSBNR3232P19 | | 19 | 32 | 39,2 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| PSBNR4040S19 | | 19 | 40 | 41,5 | 250 | -6° | -6° | |
| PSBNR4040S25 | | 25 | 40 | 47,5 | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| PSBNR5050T25 | | 25 | 50 | 47,5 | 300 | -6° | -6° | |
| PSBNL2020K12 | | 12 | 20 | 27,5 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| PSBNL2525M12 | | 12 | 25 | 27,5 | 150 | -6° | -6° | |
| PSBNL3225P12 | | 12 | 32 | 27,5 | 170 | -6° | -6° | |
| PSBNL2525M15 | | 15 | 25 | 32 | 150 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| PSBNL3232P15 | | 15 | 32 | 32 | 170 | -6° | -6° | |
| PSBNL3232P19 | | 19 | 32 | 39,2 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| PSBNL4040S19 | | 19 | 40 | 41,5 | 250 | -6° | -6° | |
| PSBNL4040S25 | | 25 | 40 | 47,5 | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| PSBNL5050T25 | | 25 | 50 | 47,5 | 300 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

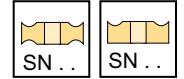
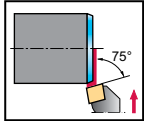
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SN .. 1204 .. 20-32 | SN .. 1506 .. 25-32 | SN .. 1906 .. 32-40 | SN .. 2507 .. 40-50 |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Sous-cale | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 | AP144-SN2524 |
| Levier | KN102 | KN104 | KN106 | KN107 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS357 (SW 5) 14 Nm |
| Goupille tubulaire | RS102 | RS103 | RS104 | RS105 |
| Poinçon | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
| Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

Accessoires

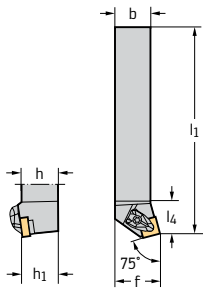
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Sous-cale | AP141-SN1208 | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 | |
| Sous cale pour SN .. 2509 .. | | | | AP191-SN250924 |

Outil à queue – Serrage par bride

DSKN
Walter Turn


Outil de coupe

| Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| DSKNR2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 23,6 | 32 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSKNR3232P15 | | 15 | 32 | 170 | 28,9 | 40 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| DSKNL2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 23,6 | 32 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSKNL3232P15 | | 15 | 32 | 170 | 28,9 | 40 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type $h = h_1$ (mm) | SN .. 1204 .. 25 | SN .. 1506 .. 32 |
|--|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

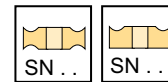
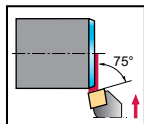
Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PSKN

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PSKNR2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 23 | 128,1 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| PSKNR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 23 | 153,1 | -6° | -6° | |
| PSKNR3232P19 | | 19 | 32 | 40 | 32,4 | 174,6 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| PSKNL2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 23 | 128,1 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| PSKNL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 23 | 153,1 | -6° | -6° | |
| PSKNL3232P19 | | 19 | 32 | 40 | 32,4 | 174,6 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : SN .. 120408 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SN .. 1204 .. 20-25 | SN .. 1906 .. 32 |
|-----------------------------------|------------------------|-----------------------|
| Sous-cale | AP141-SN1216 | AP143-SN1924 |
| Levier | KN102 | KN106 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm |
| Goupille tubulaire | RS102 | RS104 |
| Poinçon | MD101 | MD102 |
| Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) |

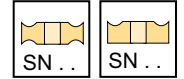
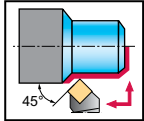
Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1906 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | AP141-SN1208 | AP143-SN1912 |

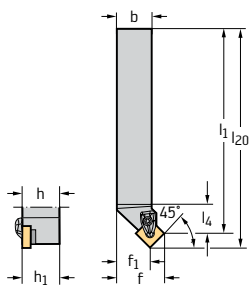
Outil à queue – Serrage par bride

DSSN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Type | |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------|----------------|------|---------------|
| DSSNR2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 25 | 16,7 | 125 | 27,5 | 133,3 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| DSSNR2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 150 | 27,5 | 158,3 | -8° | 0° | |
| DSSNR3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 32 | 23,7 | 170 | 27,5 | 178,3 | -8° | 0° | |
| DSSNR2525M15 | | 15 | 25 | 25 | 32 | 21,8 | 150 | 32 | 160,2 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| DSSNR3232P15 | | 15 | 32 | 32 | 40 | 29,8 | 170 | 32 | 180,2 | -8° | 0° | |
| DSSNR3232P19 | | 19 | 32 | 32 | 40 | 27,5 | 170 | 37 | 182,5 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |
| DSSNL2020K12 | | 12 | 20 | 20 | 25 | 16,7 | 125 | 27,5 | 133,3 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| DSSNL2525M12 | | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 150 | 27,5 | 158,3 | -8° | 0° | |
| DSSNL3225P12 | | 12 | 32 | 25 | 32 | 23,7 | 170 | 27,9 | 178,3 | -8° | 0° | |
| DSSNL2525M15 | | 15 | 25 | 25 | 32 | 21,8 | 150 | 32 | 160,2 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| DSSNL3232P15 | | 15 | 32 | 32 | 40 | 29,8 | 170 | 32 | 180,2 | -8° | 0° | |
| DSSNL3232P19 | | 19 | 32 | 32 | 40 | 27,5 | 170 | 37 | 182,5 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SN .. 1204 .. 20-32 | SN .. 1506 .. 25-32 | SN .. 1906 .. 32 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

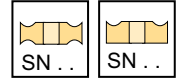
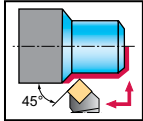
Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

Outil à queue – Serrage par bride

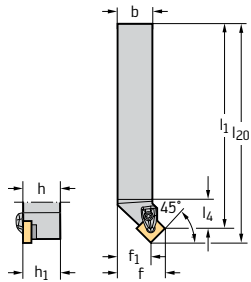
DSSN inch

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | f ₁ inch | h ₁ inch | l ₄ inch | l ₂₀ inch | γ | λ _s | Type | |
|-------------|--|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------|----------------|------|------------------------------|
| DSSNR164D | | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,922 | 6,000 | 0,748 | 6,328 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. SN .. 43 .. |
| DSSNR165D | | 15 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,847 | 6,000 | 0,898 | 6,403 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. SN .. 54 .. |
| DSSNL164D | | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,922 | 6,000 | 0,748 | 6,328 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. SN .. 43 .. |
| DSSNL165D | | 15 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 0,847 | 6,000 | 0,898 | 6,403 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. SN .. 54 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | SN .. 1204 .. 1 | SN .. 1506 .. 1 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

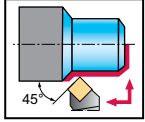
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | |

Outil à queue – serrage par bride

DSSN...-P

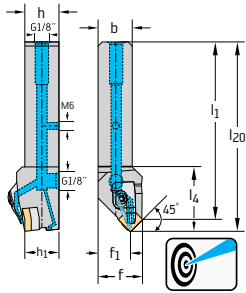
Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Type | |
|----------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------|----------------|------|---------------|
| DSSNR2525X12-P | | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 130 | 48 | 138,7 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| DSSNL2525X12-P | | 12 | 25 | 25 | 32 | 23,7 | 130 | 48 | 138,7 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | SN .. 1204 .. |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP308-SN12 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage à droite | PK265R |
| | Bride de serrage à gauche | PK265L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

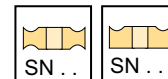
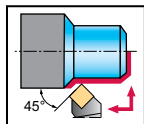
Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | |
|------|--|------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK265R-SET |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK265L-SET |

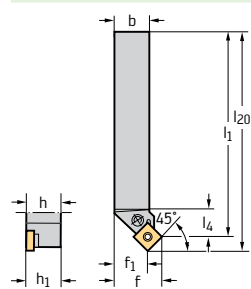
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PSSN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | f ₁ mm | h ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|---------------|
| PSSNR1616H09 | | 9 | 16 | 20,4 | 13,9 | 100 | 19 | 106,1 | -8° | 0° | SN .. 0903 .. |
| PSSNR2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 16,7 | 125 | 20,2 | 133,3 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| PSSNR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 23,7 | 150 | 20,2 | 158,3 | -8° | 0° | |
| PSSNR3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 23,7 | 170 | 20,2 | 178,3 | -8° | 0° | |
| PSSNR2525M15 | | 15 | 25 | 32 | 21,8 | 150 | 25,3 | 160,2 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| PSSNR3232P19 | | 19 | 32 | 40 | 27,5 | 170 | 28 | 182,5 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |
| PSSNL1616H09 | | 9 | 16 | 20,4 | 13,9 | 100 | 19 | 106,1 | -8° | 0° | SN .. 0903 .. |
| PSSNL2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 16,7 | 125 | 20,2 | 133,3 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| PSSNL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 23,7 | 150 | 20,2 | 158,3 | -8° | 0° | |
| PSSNL3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 23,7 | 170 | 25,3 | 178,3 | -8° | 0° | |
| PSSNL2525M15 | | 15 | 25 | 32 | 21,8 | 150 | 25,3 | 160,2 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| PSSNL3232P19 | | 19 | 32 | 40 | 27,5 | 170 | 28 | 182,5 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SN .. 0903 .. 16 | SN .. 1204 .. 20–32 | SN .. 1506 .. 25 | SN .. 1906 .. 32 |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|
| Sous-cale | AP409-SN0908 | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 |
| Levier | KN101 | KN102 | KN104 | KN106 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm |
| Goupille tubulaire | RS120 | RS102 | RS103 | RS104 |
| Poinçon | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 |
| Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) |

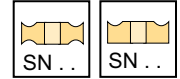
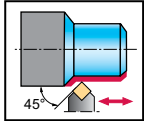
Accessoires

| Type | SN .. 0903 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP141-SN1208 | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 |

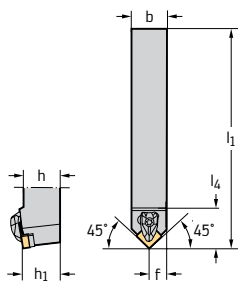
Outil à queue – Serrage par bride

DSDN

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DSDNN2020K12 | | 12 | 20 | 125 | 36,5 | 10,3 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| DSDNN2525M12 | | 12 | 25 | 150 | 36,5 | 12,8 | -6° | -6° | |
| DSDNN3225P12 | | 12 | 32 | 170 | 36,5 | 12,8 | -6° | -6° | |
| DSDNN2525M15 | | 15 | 25 | 150 | 44,8 | 12,8 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| DSDNN3225P19 | | 19 | 32 | 170 | 49,5 | 13 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SN .. 1204 .. 20-32 | SN .. 1506 .. 25 | SN .. 1906 .. 32 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

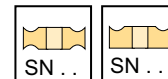
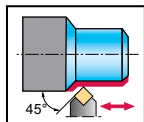
Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

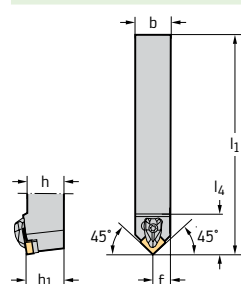
Outil à queue – Serrage par bride

DSDN inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DSDNN103A | | 9 | 0,625 | 4,000 | 1,106 | 0,326 | -6° | -6° | SN .. 0903 .. SN .. 32 .. |
| DSDNN124B | | 12 | 0,750 | 4,500 | 1,450 | 0,386 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. SN .. 43 .. |
| DSDNN164D | | 12 | 1,000 | 6,000 | 1,450 | 0,512 | -6° | -6° | |
| DSDNN204D | | 12 | 1,250 | 6,000 | 1,450 | 0,638 | -6° | -6° | |
| DSDNN165D | | 15 | 1,000 | 6,000 | 1,760 | 0,520 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. SN .. 54 .. |
| DSDNN205D | | 15 | 1,250 | 6,000 | 1,106 | 0,326 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. SN .. 64 .. |
| DSDNN206D | | 19 | 1,250 | 6,000 | 1,969 | 0,646 | -6° | -6° | |
| DSDNN248D | | 25 | 1,500 | 6,000 | 2,260 | 0,791 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. SN .. 85 .. |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 150608 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | SN .. 0903 .. 0,625 | SN .. 1204 .. 0,75–1,25 | SN .. 1506 .. 1–1,25 | SN .. 1906 .. 1,25 | SN .. 2507 .. 1,5 |
|--|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP415-SN09 | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 | AP351-SN25 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs | FS1589 (T25IP) 7,007 lbs |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK242 | PK243 | PK301 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs | FS1591 (T25IP) 7,007 lbs |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1590 |
| Goupille | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | | | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

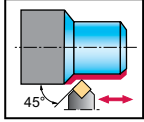
Accessoires

| Type | SN .. 0903 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET | PK301-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 2509 .. | | | | | AP351-SN2509 |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | | AP413-SN1207 | | | |

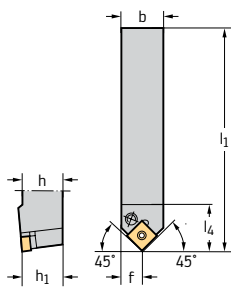
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PSDN

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PSDNN1212F09 | 9 | 12 | 12 | 6,3 | 20 | 80 | -6° | -6° | SN .. 0903 .. |
| PSDNN1616H09 | 9 | 16 | 16 | 8,3 | 21 | 100 | -6° | -6° | |
| PSDNN2020K12 | 12 | 20 | 20 | 10,3 | 27,6 | 125 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| PSDNN2525M12 | 12 | 25 | 25 | 12,8 | 27,6 | 150 | -6° | -6° | |
| PSDNN3225P12 | 12 | 32 | 25 | 12,8 | 27,6 | 170 | -6° | -6° | |
| PSDNN3225P15 | 15 | 32 | 25 | 12,5 | 36 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| PSDNN3232P19 | 19 | 32 | 32 | 16,3 | 40,4 | 170 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| PSDNN4040S25 | 25 | 40 | 40 | 21 | 48,8 | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

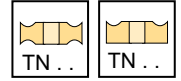
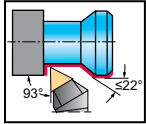
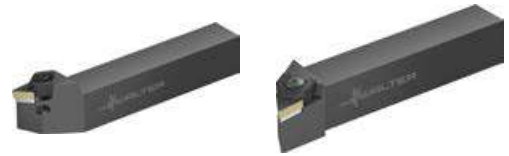
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | SN .. 0903 .. 12 | SN .. 0903 .. 16 | SN .. 1204 .. 20-32 | SN .. 1506 .. 32 | SN .. 1906 .. 32 | SN .. 2507 .. 40 |
|-----------------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Sous-cale | | AP409-SN0908 | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 | AP144-SN2524 |
| Levier | KN126 | KN101 | KN102 | KN104 | KN106 | KN107 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS2182 (SW 2) 2 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS357 (SW 5) 14 Nm |
| Goupille tubulaire | | RS120 | RS102 | RS103 | RS104 | RS105 |
| Poinçon | | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
| Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

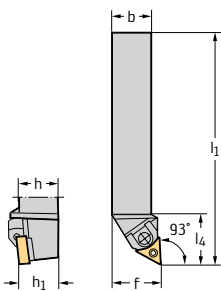
Accessoires

| Type | SN .. 0903 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Sous-cale | | AP141-SN1208 | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 | AP191-SN250924 |

Outil à queue – Serrage par coin

MTJN
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| MTJNR2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 30,8 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| MTJNR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNR3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNR2525M22 | 22 | 25 | 25 | 150 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| MTJNR3225P22 | 22 | 32 | 25 | 170 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNL2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 30,8 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| MTJNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 30,8 | 32 | -6° | -6° | |
| MTJNL2525M22 | 22 | 25 | 25 | 150 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| MTJNL3225P22 | 22 | 32 | 25 | 170 | 34,8 | 32 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 160408 / TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | TN .. 1604 .. 20-32 | TN .. 2204 .. 25-32 |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------|
| Sous-cale | AP147 | AP148 |
| Ensemble bride-coin | FK303 | FK304 |
| Goupille | RS106 | RS107 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm |
| Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

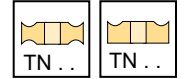
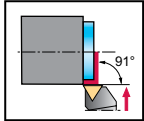
Accessoires

| Type | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP149 |

Outil à queue – serrage par bride

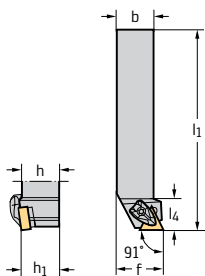
DTFN inch

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DTFNR164D | 22 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,228 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. TN .. 43 .. |
| DTFNL164D | 22 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,228 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. TN .. 43 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [inch] | TN .. 2204 .. |
|------|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | 1 AP322-TN22 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

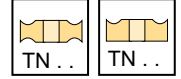
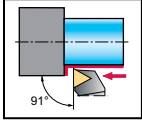
Accessoires

| Type | TN .. 2204 .. |
|---|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET |

Outil à queue – Serrage par bride

DTGN

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DTGNR2020K16 | | 16 | 20 | 125 | 25,4 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| DTGNR2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 24,6 | 32 | -6° | -6° | |
| DTGNR3225P16 | | 16 | 32 | 170 | 25,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DTGNR2525M22 | | 22 | 25 | 150 | 32,1 | 32 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| DTGNL2020K16 | | 16 | 20 | 125 | 25,4 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| DTGNL2525M16 | | 16 | 25 | 150 | 24,6 | 32 | -6° | -6° | |
| DTGNL3225P16 | | 16 | 32 | 170 | 25,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DTGNL2525M22 | | 22 | 25 | 150 | 32,1 | 32 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TN .. 160408 / TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | TN .. 1604 .. 20-32 | TN .. 2204 .. 25 |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP321-TN16 | AP322-TN22 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

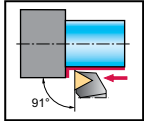
| Type | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |

Outil à queue – Serrage par bride

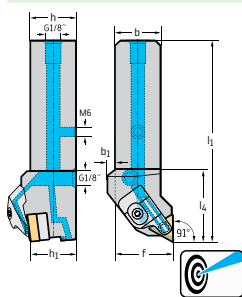
DTGN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DTGNR2020X16-P | | 16 | 20 | 5 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| DTGNR2525X16-P | | 16 | 25 | | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | |
| DTGNL2020X16-P | | 16 | 20 | 5 | 115 | 38,5 | 25 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| DTGNL2525X16-P | | 16 | 25 | | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TN .. 160408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | TN .. 1604 .. |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP321-TN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

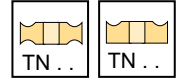
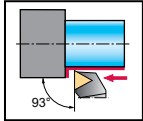
Accessoires

| Type | TN .. 1604 .. | |
|------|--|------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |

Outil à queue – serrage par bride

DTJN inch

Walter Turn



Outil de coupe

| | | $h = h_1$ inch | b inch | l_1 inch | l_4 inch | f inch | γ | λ_s | Type | |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|---------------|---------------|-------------|----------|-------------|------|------------------------------|
| <p>Square shank</p> | DTJNR123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 0,953 | 1,000 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. TN .. 33 .. |
| | DTJNR163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,980 | 1,250 | -6° | -6° | |
| | DTJNR164D | 22 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,283 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. TN .. 43 .. |
| | DTJNR205D | 27 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,566 | 1,500 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. TN .. 54 .. |
| | DTJNL123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 0,953 | 1,000 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. TN .. 33 .. |
| | DTJNL163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 0,980 | 1,250 | -6° | -6° | |
| | DTJNL164D | 22 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,283 | 1,250 | -6° | -6° | TN .. 2204 .. TN .. 43 .. |
| | DTJNL205D | 27 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,566 | 1,500 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. TN .. 54 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 160408 / TN .. 220408 / TN .. 270612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type $h = h_1$ [inch] | TN .. 1604 .. 0,75-1 | TN .. 2204 .. 1 | TN .. 2706 .. 1,25 |
|--|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP321-TN16 | AP322-TN22 | AP323-TN27 |
| Vis pour sous-cale | | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | | |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

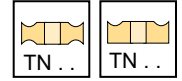
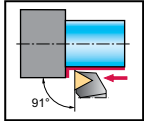
Accessoires

| Type | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. | TN .. 2706 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PTGN

Walter Turn



Outil de coupe

| | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_4 mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|----|-----------------|---------|---------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| PTGNR1616H11 | 11 | 16 | 16 | 20 | 18 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1103 .. |
| PTGNR1616H16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20,2 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| PTGNR2020K16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 20,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PTGNR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 22,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PTGNR3225P16 | 16 | 32 | 25 | 32 | 22,2 | 170 | -6° | -6° | |
| PTGNR4040S27 | 27 | 40 | 40 | 50 | 34 | 250 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. |
| PTGNL1616H11 | 11 | 16 | 16 | 20 | 18 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1103 .. |
| PTGNL1616H16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20,2 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| PTGNL2020K16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 20,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PTGNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 22,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PTGNL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 32 | 22,2 | 170 | -6° | -6° | |
| PTGNL4040S27 | 27 | 40 | 40 | 50 | 34 | 250 | -6° | -6° | TN .. 2706 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 110304 / TN .. 160408 / TN .. 270612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | TN .. 1103 .. 16 | TN .. 1604 .. 16-32 | TN .. 2706 .. 40 |
|--|-----------------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|
| | Sous-cale | | AP137-TN1616 | AP193-TN2716 |
| | Levier | KN127 | KN101 | KN125 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS2182 (SW 2) 2 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm |
| | Goupille tubulaire | | RS101 | RS103 |
| | Poinçon | | MD101 | MD102 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) |

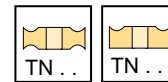
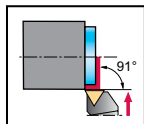
Accessoires

| | Type | TN .. 1103 ..-TN .. 2706 .. | TN .. 1604 .. |
|--|-----------|-----------------------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP137-TN1608 |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

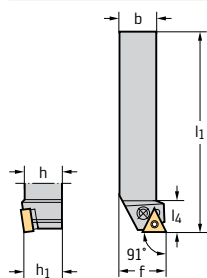
PTFN

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PTFNR1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 19,7 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| PTFNR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 20,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PTFNR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 20,2 | 150 | -6° | -6° | |
| PTFNL1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 19,7 | 100 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| PTFNL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 20,2 | 125 | -6° | -6° | |
| PTFNL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 20,2 | 150 | -6° | -6° | |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | TN .. 1604 .. 16-25 |
|------|-----------------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | AP137-TN1616 |
| | Levier | KN101 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm |
| | Goupille tubulaire | RS101 |
| | Poinçon | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

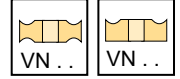
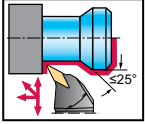
Accessoires

| Type | TN .. 1604 .. |
|------|---------------------------|
| | Sous-cale AP137-TN1608 |

Outil à queue – Serrage par bride

DVPN

Walter Turn



Outil de coupe

| | Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Type |
|--|--------------|----|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| | DVPNR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 39,2 | 32 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| | DVPNR3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 39,2 | 32 | -4° | -13° | |
| | DVPNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 39,2 | 32 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| | DVPNL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 39,2 | 32 | -4° | -13° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | VN .. 1604 .. 25-32 |
|--|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage | PK244 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

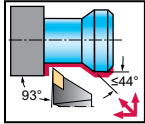
Accessoires

| | Type | VN .. 1604 .. |
|--|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |


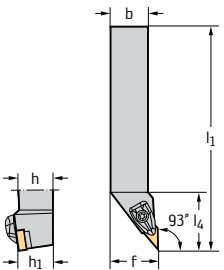
Outil à queue – Serrage par bride

DVJN

Walter Turn





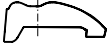



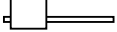
Outil de coupe

| | Désignation |  | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|---|--------------|---|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
|  | DVJNR2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 46,6 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| | DVJNR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |
| | DVJNR3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |
| | DVJNL2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 46,6 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| | DVJNL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |
| | DVJNL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 46,6 | 32 | -4° | -13° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | VN .. 1604 .. 20-32 |
|---|--|--------------------------|
|  | Sous-cale | AP312-VN16 |
|  | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
|  | Bride de serrage | PK244 |
|  | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Ressort de pression | FS1470 |
|  | Goupille | RS117 |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

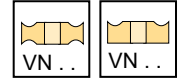
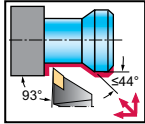
Accessoires

| | Type | VN .. 1604 .. |
|---|---|---------------|
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

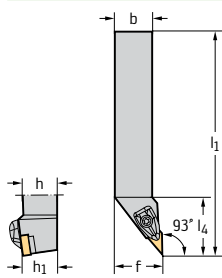
Outil à queue – Serrage par bride

DVJN inch

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DVJNR123B | | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,830 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVJNR163D | | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVJNR203D | | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,500 | -4° | -13° | |
| DVJNL123B | | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,830 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVJNL163D | | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVJNL203D | | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,500 | -4° | -13° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | VN .. 1604 .. 0,75-1,25 |
|--|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Bride de serrage | PK244 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

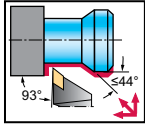
| | Type | VN .. 1604 .. |
|--|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

Outil à queue – serrage par bride

DVJN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DVJNR2020X16-P | | 16 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNR2525X16-P | | 16 | 25 | 140 | 48 | 32 | -4° | -13° | |
| DVJNL2020X16-P | | 16 | 20 | 125 | 48,5 | 25 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVJNL2525X16-P | | 16 | 25 | 140 | 48 | 32 | -4° | -13° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | VN .. 1604 .. |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | VN .. 1604 .. |
|--|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

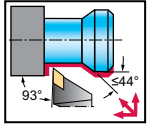
Outil à queue – serrage par bride

DVJN...-P inch

Walter Turn

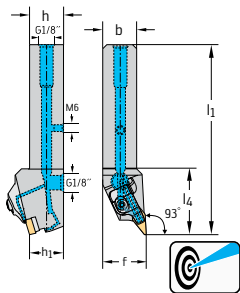


– Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DVJNR123B-P | | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,496 | 1,906 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVJNR163D-P | | 16 | 1,000 | 1,000 | 5,996 | 1,906 | -4° | -13° | |
| DVJNL123B-P | | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,496 | 1,906 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVJNL163D-P | | 16 | 1,000 | 1,000 | 5,996 | 1,906 | -4° | -13° | |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [inch] | VN .. 1604 .. 0,75-1 |
|------|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

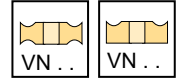
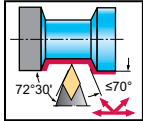
Accessoires

| Type | VN .. 1604 .. |
|--|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

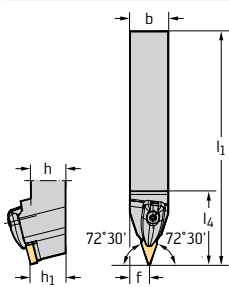
Outil à queue – Serrage par bride

DVVN

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DVVNN2020K16 | 16 | 20 | 20 | 125 | 47,8 | 10,6 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| DVVNN2525M16 | 16 | 25 | 25 | 150 | 47,8 | 13,1 | -4° | -13° | |
| DVVNN3225P16 | 16 | 32 | 25 | 170 | 47,8 | 13,1 | -4° | -13° | |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
| Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | VN .. 1604 .. 20-32 |
|--|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage | PK244 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

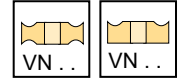
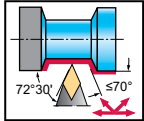
Accessoires

| | Type | VN .. 1604 .. |
|--|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

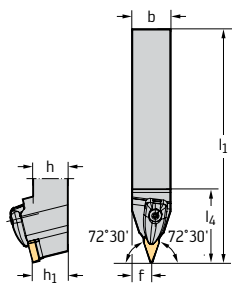
Outil à queue – Serrage par bride

DVVN inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DVVNN123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,880 | 0,398 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVVNN163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,880 | 0,524 | -4° | -13° | |
| DVVNN203D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,880 | 0,650 | -4° | -13° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
| Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | VN .. 1604 .. 0,75-1,25 |
|--|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Bride de serrage | PK244 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

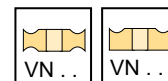
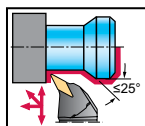
Accessoires

| | Type | VN .. 1604 .. |
|--|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

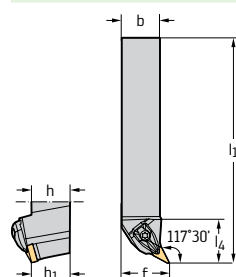
Outil à queue – serrage par bride

DVTN inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DVTNR123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,543 | 1,000 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVTNR163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,544 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVTNR203D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,544 | 1,500 | -4° | -13° | |
| DVTNL123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 4,500 | 1,543 | 1,000 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| DVTNL163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,544 | 1,250 | -4° | -13° | |
| DVTNL203D | 16 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,544 | 1,500 | -4° | -13° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [inch] | VN .. 1604 .. 0,75-1,25 |
|--|---------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | | AP312-VN16 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | | FS1467 (T15IP) 2,213 lbs |
| Bride de serrage | | PK244 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| Ressort de pression | | FS1470 |
| Goupille | | RS117 |
| Clé mâle coudée | | FS1465 (T15IP) |

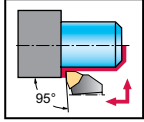
Accessoires

| Type | VN .. 1604 .. |
|---|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

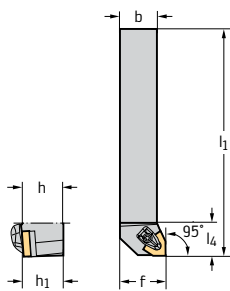
Outil à queue – Serrage par bride

DWLN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|---------------|
| DWLN1616H06 | | 6 | 16 | 100 | 26,4 | 20 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| DWLN2020K06 | | 6 | 20 | 125 | 27,1 | 25 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M06 | | 6 | 25 | 150 | 27,1 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2020K08 | | 8 | 20 | 125 | 34,3 | 25 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2525M08 | | 8 | 25 | 150 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3225P08 | | 8 | 32 | 170 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M10 | | 10 | 25 | 150 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| DWLN3225P10 | | 10 | 32 | 170 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3232P10 | | 10 | 32 | 170 | 41,8 | 40 | -6° | -6° | |
| DWLN1616H06 | | 6 | 16 | 100 | 26,4 | 20 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| DWLN2020K06 | | 6 | 20 | 125 | 27,1 | 25 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M06 | | 6 | 25 | 150 | 27,1 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2020K08 | | 8 | 20 | 125 | 34,3 | 25 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2525M08 | | 8 | 25 | 150 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3225P08 | | 8 | 32 | 170 | 35 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN2525M10 | | 10 | 25 | 150 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| DWLN3225P10 | | 10 | 32 | 170 | 40,3 | 32 | -6° | -6° | |
| DWLN3232P10 | | 10 | 32 | 170 | 41,8 | 40 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | WN .. 0604 .. 16-25 | WN .. 0804 .. 20-32 | WN .. 1006 .. 25-32 |
|--|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

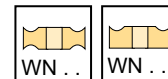
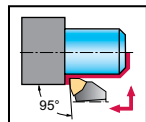
Accessoires

| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |

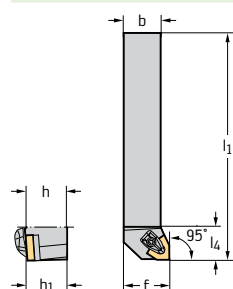
Outil à queue – Serrage par bride

DWLN inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----|----------------|------------------------------|
| DWLN123C | 6 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,950 | 1,000 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. WN .. 33 .. |
| DWLN163D | 6 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,950 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DWLN124C | 8 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,378 | 1,000 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. WN .. 43 .. |
| DWLN164D | 8 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,35 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DWLN204D | 8 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,378 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DWLN165D | 10 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,54 | 1,000 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. WN .. 54 .. |
| DWLN123C | 6 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,950 | 1,000 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. WN .. 33 .. |
| DWLN163D | 6 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,950 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DWLN124C | 8 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 1,378 | 1,000 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. WN .. 43 .. |
| DWLN164D | 8 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,35 | 1,250 | -6° | -6° | |
| DWLN204D | 8 | 1,250 | 1,250 | 6,000 | 1,378 | 1,500 | -6° | -6° | |
| DWLN165D | 10 | 1,000 | 1,000 | 6,000 | 1,54 | 1,000 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. WN .. 54 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | WN .. 0604 .. 0,75-1 | WN .. 0804 .. 0,75-1,25 | WN .. 1006 .. 1 |
|------|--|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

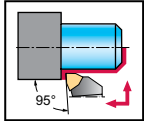
| Type | Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|------|---|---------------|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |

Outil à queue – Serrage par bride

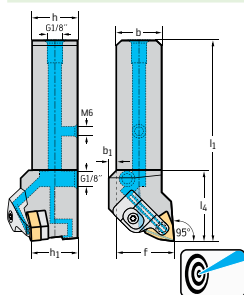
DWLN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type | |
|---------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|----|----------------|-------|---------------|
| DWLN2020X08-P | 8 | 20 | 20 | 0 | 120 | 43,5 | 25 | -6,5° | -5,5° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2525X08-P | 8 | 25 | 25 | 0 | 135 | 43,5 | 32 | -6,5° | -5,5° | |
| DWLN2020X08-P | 8 | 20 | 20 | 0 | 120 | 43,5 | 25 | -6,5° | -5,5° | WN .. 0804 .. |
| DWLN2525X08-P | 8 | 25 | 25 | 0 | 135 | 43,5 | 32 | -6,5° | -5,5° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 080408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | WN .. 0804 .. |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | | AP307-WN08 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage à droite | | PK266R |
| Bride de serrage à gauche | | PK266L |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | | FS2188 |
| Tige filetée G 1/8" | | FS2258 (SW 2) |
| Tige filetée M6 | | FS2288 (SW 3) |
| Clé mâle coudée | | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | WN .. 0804 .. |
|--|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK266R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK266L-SET |

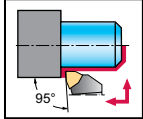
Outil à queue – Serrage par bride

DWLN...-P inch

Walter Turn



– Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | | $h = h_1$ inch | b inch | b_1 inch | h_1 inch | l_4 inch | f inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|---|-------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|-----------|----------|-------------|------------------------------|
| DWLN124B-P | 8 | 0,750 | 0,750 | 0 | 4,500 | 1,713 | 1,000 | -5,5° | -6° | WN .. 0804 .. WN .. 43 .. |
| DWLN164D-P | 8 | 1,000 | 1,000 | 0 | 6,000 | 1,713 | 1,250 | -6,5° | -5,5° | |
| DWLN124B-P | 8 | 0,750 | 0,750 | 0 | 4,500 | 1,713 | 1,000 | -5,5° | -6° | WN .. 0804 .. WN .. 43 .. |
| DWLN164D-P | 8 | 1,000 | 1,000 | 0 | 6,000 | 1,713 | 1,250 | -6,5° | -5,5° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 080408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [inch] | WN .. 0804 .. 0,75-1 |
|------|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP307-WN08 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage à droite | PK266R |
| | Bride de serrage à gauche | PK266L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

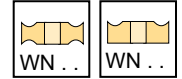
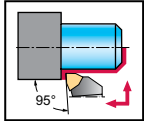
Accessoires

| Type | WN .. 0804 .. | |
|------|--|------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK266R-SET |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK266L-SET |

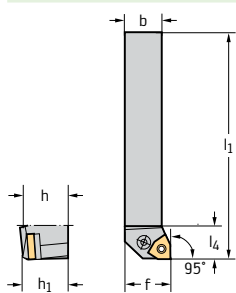
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PWLN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| PWLN1616H06 | 6 | 16 | 16 | 20 | 18,5 | 100 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| PWLN2020K06 | 6 | 20 | 20 | 25 | 18,5 | 125 | -6° | -6° | |
| PWLN2525M06 | 6 | 25 | 25 | 32 | 18,5 | 150 | -6° | -6° | |
| PWLN2020K08 | 8 | 20 | 20 | 25 | 22 | 125 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| PWLN2525M08 | 8 | 25 | 25 | 32 | 22 | 150 | -6° | -6° | |
| PWLN3225P08 | 8 | 32 | 25 | 32 | 22 | 170 | -6° | -6° | |
| PWLN2525M10 | 10 | 25 | 25 | 32 | 22 | 150 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| PWLN3225P10 | 10 | 32 | 25 | 32 | 22 | 170 | -6° | -6° | |
| PWLN1616H06 | 6 | 16 | 16 | 20 | 18,5 | 100 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| PWLN2020K06 | 6 | 20 | 20 | 25 | 18,5 | 125 | -6° | -6° | |
| PWLN2525M06 | 6 | 25 | 25 | 32 | 18,5 | 150 | -6° | -6° | |
| PWLN2020K08 | 8 | 20 | 20 | 25 | 22 | 125 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| PWLN2525M08 | 8 | 25 | 25 | 32 | 22 | 150 | -6° | -6° | |
| PWLN3225P08 | 8 | 32 | 25 | 32 | 22 | 170 | -6° | -6° | |
| PWLN2525M10 | 10 | 25 | 25 | 32 | 22 | 150 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| PWLN3225P10 | 10 | 32 | 25 | 32 | 22 | 170 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | WN .. 0604 .. 16-25 | WN .. 0804 .. 20-32 | WN .. 1006 .. 25-32 |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Sous-cale | AP172-WN0612 | AP170-WN0816 | AP174-WN1016 |
| Levier | KN101 | KN102 | KN104 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| Goupille tubulaire | RS101 | RS102 | RS103 |
| Poinçon | MD101 | MD101 | MD102 |
| Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

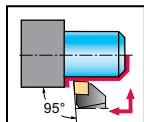
Accessoires

| Type | WN .. 0604 ..-WN .. 1006 .. | WN .. 0804 .. |
|-----------|-----------------------------|---------------|
| Sous-cale | | AP170-WN0808 |

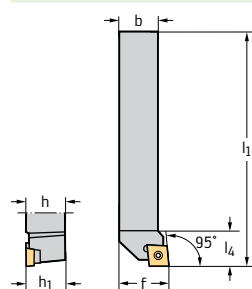
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SCLC

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SCLCR1010E06 | | 6 | 10 | 12 | 70 | 11 | 0° | 0° | CC .. 0602 .. |
| SCLCR1212F06 | | 6 | 12 | 16 | 80 | 10 | 0° | 0° | |
| SCLCR1616H06 | | 6 | 16 | 20 | 100 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCR2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCR1212F09 | | 9 | 12 | 16 | 80 | 15,6 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. |
| SCLCR1616H09 | | 9 | 16 | 20 | 100 | 16,8 | 0° | 0° | |
| SCLCR2020K09 | | 9 | 20 | 25 | 125 | 17,8 | 0° | 0° | |
| SCLCR2525M09 | | 9 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | |
| SCLCR2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 125 | 21,7 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| SCLCR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 150 | 23,7 | 0° | 0° | |
| SCLCL1010E06 | | 6 | 10 | 12 | 70 | 11 | 0° | 0° | CC .. 0602 .. |
| SCLCL1212F06 | | 6 | 12 | 16 | 80 | 10 | 0° | 0° | |
| SCLCL1616H06 | | 6 | 16 | 20 | 100 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCL2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 12 | 0° | 0° | |
| SCLCL1212F09 | | 9 | 12 | 16 | 80 | 15,6 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. |
| SCLCL1616H09 | | 9 | 16 | 20 | 100 | 16,8 | 0° | 0° | |
| SCLCL2020K09 | | 9 | 20 | 25 | 125 | 17,8 | 0° | 0° | |
| SCLCL2525M09 | | 9 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | |
| SCLCL2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 125 | 21,7 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| SCLCL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 150 | 23,7 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

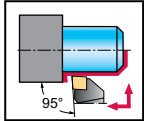
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | CC .. 0602 .. 10-20 | CC .. 09T3 .. 12 | CC .. 09T3 .. 16-25 | CC .. 1204 .. 20-25 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | | AP313-CC0908 | AP314-CC1212 |
| Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

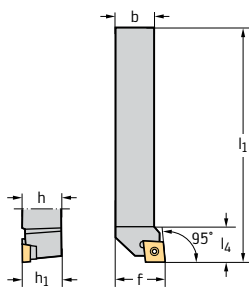
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SCLC inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|----------------------------------|
| SCLCR062 | | 6 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | CC .. 0602 .. CC .. 2(1.5) .. |
| SCLCR082B | | 6 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCR083 | | 9 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. CC .. 3(2.5) .. |
| SCLCR103 | | 9 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | |
| SCLCR123B | | 9 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCR163D | | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCR164D | | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. CC .. 43 .. |
| SCLCR204D | | 12 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCL062 | | 6 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | CC .. 0602 .. CC .. 2(1.5) .. |
| SCLCL082B | | 6 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCL083 | | 9 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. CC .. 3(2.5) .. |
| SCLCL103 | | 9 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | |
| SCLCL123B | | 9 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SCLCL163D | | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SCLCL164D | | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. CC .. 43 .. |
| SCLCL204D | | 12 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 09T304 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

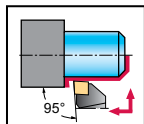
| Type h = h ₁ [inch] | CC .. 0602 .. 0,375–0,5 | CC .. 09T3 .. 0,5 | CC .. 09T3 .. 0,625–1 | CC .. 1204 .. 1–1,25 |
|---|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs | FS2065 (T15IP) 2,213 lbs |
| Sous-cale | | | AP313-CC0908 | AP314-CC1212 |
| Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

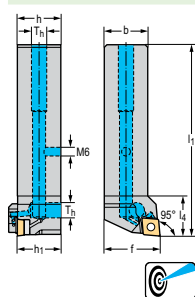
SCLC...-P


Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe









| Désignation |  | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|----------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|---------------|
| SCLCR2020X09-P | | 9 | 20 | 25 | 95 | 18,5 | 0° | 0° | G1/8" | CC .. 09T3 .. |
| SCLCR2525X09-P | | 9 | 25 | 25 | 110 | 18,5 | 0° | 0° | G1/8" | |
| SCLCL2020X09-P | | 9 | 20 | 25 | 95 | 18,5 | 0° | 0° | G1/8" | CC .. 09T3 .. |
| SCLCL2525X09-P | | 9 | 25 | 25 | 110 | 18,5 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CC .. 09T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

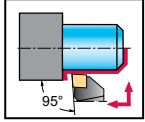
| | Type h = h ₁ [mm] | CC .. 09T3 .. 20–25 |
|---|---|------------------------|
|  | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
|  | Sous-cale | AP313-CC0908 |
|  | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
|  | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
|  | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SCLC...-P inch

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | T _h | Type |
|--|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|----------------|----------------------------------|
| | SCLCR123B-P | 9 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,728 | 0° | 0° | G1/8" | CC .. 09T3 .. CC .. 3(2.5) .. |
| | SCLCR163D-P | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,728 | 0° | 0° | G1/8" | |
| | SCLCL123B-P | 9 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,728 | 0° | 0° | G1/8" | CC .. 09T3 .. CC .. 3(2.5) .. |
| | SCLCL163D-P | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,728 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CC .. 09T308 / CC .. 09T304 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

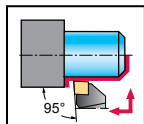
| | Type h = h ₁ [inch] | CC .. 09T3 .. 0,75–1 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | AP313-CC0908 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SCLC...-S-P

Walter Turn

- Lubrification de précision
- Pour tours automatiques à poupée mobile



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | h ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|------------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|---------------|
| SCLCR1010H06-S-P | | 6 | 10 | 10 | 100 | 16 | 0° | 0° | M6 | CC .. 0602 .. |
| SCLCR1212J09-S-P | | 9 | 12 | 12 | 110 | 18 | 0° | 0° | M8X1 | CC .. 09T3 .. |
| SCLCR1616X09-S-P | | 9 | 16 | 16 | 120 | 18 | 0° | 0° | G1/8" | |
| SCLCL1010H06-S-P | | 6 | 10 | 10 | 100 | 16 | 0° | 0° | M6 | CC .. 0602 .. |
| SCLCL1212J09-S-P | | 9 | 12 | 12 | 110 | 18 | 0° | 0° | M8X1 | CC .. 09T3 .. |
| SCLCL1616X09-S-P | | 9 | 16 | 16 | 120 | 18 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | CC .. 0602 .. 10 | CC .. 09T3 .. 12 | CC .. 09T3 .. 16 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2119 (T15IP) 3 Nm | FS2119 (T15IP) 3 Nm |
| Tige filetée G 1/8" | | | FS2258 (SW 2) |
| Tige filetée M8X1 | | FS2587 (SW 4) | |
| Clé mâle soudée | | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |
| Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | | |
| Clé mâle soudée | FS1490 (T7IP) | | |

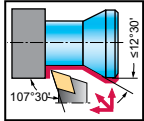
Accessoires

| Type h = h ₁ [mm] | CC .. 0602 ..-CC .. 09T3 .. 10-16 | CC .. 09T3 .. 12 |
|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Raccord angulaire M8x1 | | FS2596 |
| Élément de raccordement M8x1 | | FS2597 |
| Joint en cuivre | | FS2598 |

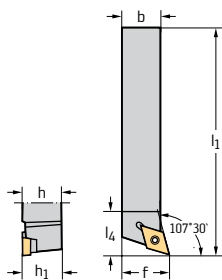
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SDHC

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SDHCR1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 14,3 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDHCR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 17,9 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDHCR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 17,9 | 0° | 0° | |
| SDHCR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SDHCL1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 14,3 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDHCL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 17,9 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDHCL2020K11 | | 11 | 20 | 20 | 125 | 17,9 | 0° | 0° | |
| SDHCL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 19,7 | 0° | 0° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | DC .. 0702 .. 12 | DC .. 11T3 .. 16-25 |
|---|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | | AP315-DC1108 |
| Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

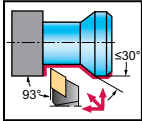
Accessoires

| Type | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP329-DC1112 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SDJC

Walter Turn



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|------------------|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| Square shank | SDJCR1010E07 | | 7 | 10 | 12 | 70 | 15,7 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| | SDJCR1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 15,5 | 0° | 0° | |
| | SDJCR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 20,3 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| | SDJCR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 21,9 | 0° | 0° | |
| | SDJCR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 24,4 | 0° | 0° | |
| | SDJCL1010E07 | | 7 | 10 | 12 | 70 | 15,7 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| | SDJCL1212F07 | | 7 | 12 | 16 | 80 | 15,5 | 0° | 0° | |
| | SDJCL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 20,3 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| | SDJCL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 21,9 | 0° | 0° | |
| | SDJCL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 24,4 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

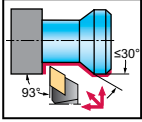
Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | DC .. 0702 .. 10-12 | DC .. 11T3 .. 16-25 |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

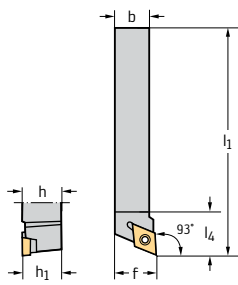
Accessoires

| | Type | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP329-DC1112 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SDJC inch
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|----------------------------------|
| SDJCR062 | | 7 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. DC .. 2(1.5) .. |
| SDJCR082 | | 7 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | |
| SDJCR102 | | 7 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| SDJCR123B | | 11 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SDJCR163C | | 11 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| SDJCR163D | | 11 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |
| SDJCL062 | | 7 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. DC .. 2(1.5) .. |
| SDJCL082 | | 7 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0° | 0° | |
| SDJCL102 | | 7 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| SDJCL123B | | 11 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0° | 0° | |
| SDJCL163C | | 11 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| SDJCL163D | | 11 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | DC .. 0702 .. 0,375–0,625 | DC .. 11T3 .. 0,75–1 |
|--|---|------------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

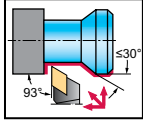
| | Type | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP329-DC1112 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

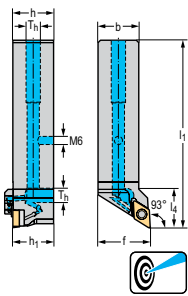
SDJC...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|----------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|---------------|
| SDJCR2020X11-P | 11 | 20 | 25 | 100 | 23,5 | 0° | 0° | G1/8" | DC .. 11T3 .. |
| SDJCR2525X11-P | 11 | 25 | 32 | 115 | 23,5 | 0° | 0° | G1/8" | |
| SDJCL2020X11-P | 11 | 20 | 25 | 100 | 23,5 | 0° | 0° | G1/8" | DC .. 11T3 .. |
| SDJCL2525X11-P | 11 | 25 | 32 | 115 | 23,5 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

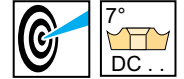
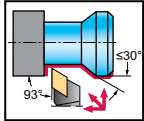
| Type | h = h ₁ [mm] | DC .. 11T3 .. 20–25 |
|------|---|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SDJC...-P inch

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₂ inch | γ | λ _s | T _h | Type |
|--|-------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|----------------|----------------------------------|
| | SDJCR123B-P | 11 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,925 | 0° | 0° | G1/8" | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| | SDJCR163D-P | 11 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,925 | 0° | 0° | G1/8" | |
| | SDJCL123B-P | 11 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,925 | 0° | 0° | G1/8" | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| | SDJCL163D-P | 11 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,925 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

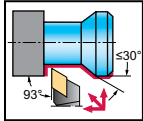
| | Type h = h ₁ [inch] | DC .. 11T3 .. 0,75-1 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

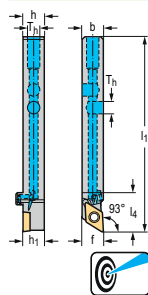
SDJC...-S-P

Walter Turn

- Lubrification de précision
- Pour tours automatiques à poupée mobile



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | h ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|------------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|---------------|
| SDJCR1010H07-S-P | | 7 | 10 | 10 | 100 | 17 | 0° | 0° | M6 | DC .. 0702 .. |
| SDJCR1212J07-S-P | | 7 | 12 | 12 | 110 | 17 | 0° | 0° | M8X1 | |
| SDJCR1212J11-S-P | | 11 | 12 | 12 | 110 | 22 | 0° | 0° | M8X1 | DC .. 11T3 .. |
| SDJCR1616X11-S-P | | 11 | 16 | 16 | 120 | 22 | 0° | 0° | G1/8" | |
| SDJCL1010H07-S-P | | 7 | 10 | 10 | 100 | 17 | 0° | 0° | M6 | DC .. 0702 .. |
| SDJCL1212J07-S-P | | 7 | 12 | 12 | 110 | 17 | 0° | 0° | M8X1 | |
| SDJCL1212J11-S-P | | 11 | 12 | 12 | 110 | 22 | 0° | 0° | M8X1 | DC .. 11T3 .. |
| SDJCL1616X11-S-P | | 11 | 16 | 16 | 120 | 22 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | DC .. 0702 .. 10 | DC .. 0702 .. 12 | DC .. 11T3 .. 12 | DC .. 11T3 .. 16 |
|---|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2119 (T15IP) 3 Nm | FS2119 (T15IP) 3 Nm |
| Tige filetée G 1/8" | | | | FS2258 (SW 2) |
| Clé mâle coudée | | | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |
| Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | | | |
| Tige filetée M8X1 | | FS2587 (SW 4) | FS2587 (SW 4) | |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | | |

Accessoires

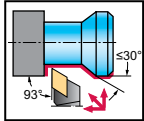
| Type h = h ₁ [mm] | DC .. 0702 ..–DC .. 11T3 .. 10–16 | DC .. 11T3 .. 12 |
|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Raccord angulaire M8x1 | | FS2596 |
| Élément de raccordement M8x1 | | FS2597 |
| Joint en cuivre | | FS2598 |

Outil à queue – Serrage par bride

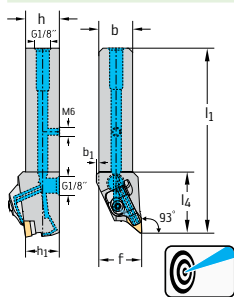
DDJC...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type | |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------|----------------|------|---------------|
| DDJCR2020X11-P | | 11 | 20 | 20 | 6 | 25 | 125 | 48,5 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| DDJCR2525X11-P | | 11 | 25 | 25 | 0 | 32 | 140 | 48,5 | -3° | -7° | |
| DDJCL2020X11-P | | 11 | 20 | 20 | 6 | 25 | 125 | 48,5 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| DDJCL2525X11-P | | 11 | 25 | 25 | 0 | 32 | 140 | 48,5 | -3° | -7° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | DC .. 11T3 .. 20–25 |
|--|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

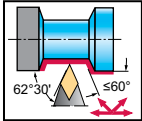
Accessoires

| | Type | DC .. 11T3 .. |
|--|--|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

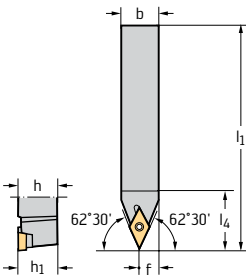
SDNC

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SDNCN1010E07 | | 7 | 10 | 5,2 | 70 | 14,5 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| SDNCN1212F07 | | 7 | 12 | 6,2 | 80 | 14,5 | 0° | 0° | |
| SDNCN1616H11 | | 11 | 16 | 8,5 | 100 | 21,9 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| SDNCN2020K11 | | 11 | 20 | 10,5 | 125 | 21,9 | 0° | 0° | |
| SDNCN2525M11 | | 11 | 25 | 13 | 150 | 22,2 | 0° | 0° | |



Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | DC .. 0702 .. 10-12 | DC .. 11T3 .. 16-25 |
|---|------|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | | AP315-DC1108 |
| Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

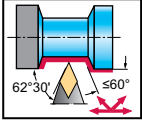
| Type | Type | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|-----------|------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | | AP329-DC1112 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SDNC...-P

Walter Turn

- Lubrification de précision
- Pour tours automatiques à poupée mobile



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | h ₄ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type | |
|----------------|--|--------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|-------|---------------|
| SDNCN1212J07-P | | 7 | 12 | 4 | 12 | 6 | 110 | 18 | 0° | 0° | M8X1 | DC .. 0702 .. |
| SDNCN1212J11-P | | 11 | 12 | 4 | 12 | 6 | 110 | 24 | 0° | 0° | M8X1 | DC .. 11T3 .. |
| SDNCN1616X11-P | | 11 | 16 | 4 | 16 | 8 | 120 | 24 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

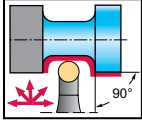
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | DC .. 0702 .. 12 | DC .. 11T3 .. 12 | DC .. 11T3 .. 16 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2119 (T15IP) 3 Nm | FS2119 (T15IP) 3 Nm |
| Tige filetée G 1/8" | | | FS2258 (SW 2) |
| Tige filetée M8X1 | FS2587 (SW 4) | FS2587 (SW 4) | |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

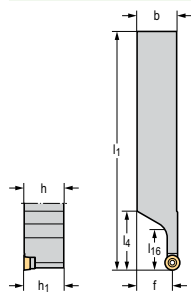
Outil à queue – Serrage par vis

SRAC inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

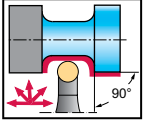
| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | h ₁ inch | l ₄ inch | h ₁₆ inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|----------------------------------|
| SRACR162D | 6 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. RC .. 22 .. |
| SRACR163D | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. RC .. 3(2.5) .. |
| SRACR164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |
| SRACR204D | 12 | 1,250 | 1,250 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | |
| SRACL162D | 6 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. RC .. 22 .. |
| SRACL163D | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. RC .. 3(2.5) .. |
| SRACL164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |
| SRACL204D | 12 | 1,250 | 1,250 | 1,075 | 6,000 | 1,548 | 1,000 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

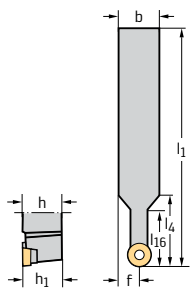
Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | RC .. 0603 .. 1 | RC .. 09T3 .. 1 | RC .. 1204 .. 1-1,25 |
|--|---|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2116 (T9IP) 1,106 lbs | FS2117 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | | AP190-RC09T3 | AP189-RC1204 |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SRDC
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----------------------|----|----------------|------------------|
| SRDCN1212F06 | 6 | 12 | 12 | 6 | 80 | 17 | 12 | 0° | 0° | RC .. T0602M0 .. |
| SRDCN2020K06 | 6 | 20 | 20 | 10 | 125 | 32 | 24 | 0° | 0° | |
| SRDCN2525M06 | 6 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 54 | 25 | 0° | 0° | |
| SRDCN1616H08 | 8 | 16 | 16 | 8 | 100 | 21,5 | 16 | 0° | 0° | RC .. T0803M0 .. |
| SRDCN2020K08 | 8 | 20 | 20 | 10 | 125 | 32 | 24 | 0° | 0° | |
| SRDCN2525M08 | 8 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 33 | 25 | 0° | 0° | |
| SRDCN2020K10 | 10 | 20 | 20 | 10 | 125 | 31 | 25 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| SRDCN2525M10 | 10 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 32 | 25 | 0° | 0° | |
| SRDCN2020K12 | 12 | 20 | 20 | 10 | 125 | 31 | 25 | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| SRDCN2525M12 | 12 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 35 | 28 | 0° | 0° | |
| SRDCN3225P12 | 12 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 35 | 28 | 0° | 0° | |
| SRDCN3225P16 | 16 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 40 | 35 | 0° | 0° | RC .. T1606M0 .. |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

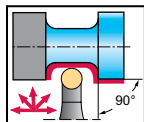
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | RC .. T0602M0 .. 12–25 | RC .. T0803M0 .. 16–25 | RC .. T10T3M0 .. 20–25 | RC .. T1204M0 .. 20–32 | RC .. T1606M0 .. 32 |
|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Sous-cale | | | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | | | FS1464 (T20IP) |

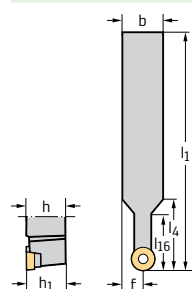
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SRDC inch

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | $h = h_1$ inch | b inch | f inch | l_1 inch | l_4 inch | h_{16} inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|----|-------------------|-----------|-----------|---------------|---------------|------------------|----------|-------------|----------------------------------|
| SRDCN082 | 6 | 0,500 | 0,500 | 0,246 | 3,500 | 0,500 | 0,701 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. RC .. 22 .. |
| SRDCN103 | 9 | 0,625 | 0,625 | 0,312 | 4,000 | 0,625 | 0,774 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. RC .. 3(2.5) .. |
| SRDCN123B | 9 | 0,750 | 0,750 | 0,375 | 4,500 | 0,935 | 0,750 | 0° | 0° | |
| SRDCN163D | 9 | 1,000 | 1,000 | 0,500 | 6,000 | 1,257 | 1,000 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |
| SRDCN164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 0,500 | 6,000 | 1,257 | 1,000 | 0° | 0° | |
| SRDCN204D | 12 | 1,250 | 1,250 | 0,625 | 6,000 | 1,287 | 1,000 | 0° | 0° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

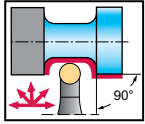
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [inch] | RC .. 0603 .. 0,5 | RC .. 09T3 .. 0,625-1 | RC .. 1204 .. 1-1,25 |
|---|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2116 (T9IP) 1,106 lbs | FS2117 (T15IP) 2,213 lbs |
| Sous-cale | | AP190-RC09T3 | AP189-RC1204 |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PRDC

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----------------------|----|----------------|------------------|
| PRDCN2020K10 | 10 | 20 | 20 | 10 | 125 | 30 | 25 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| PRDCN2525M10 | 10 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 32 | 25 | 0° | 0° | |
| PRDCN2525M12 | 12 | 25 | 25 | 12,5 | 150 | 33 | 28 | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| PRDCN3225P12 | 12 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 33 | 28 | 0° | 0° | |
| PRDCN3225P16 | 16 | 32 | 25 | 12,5 | 170 | 40 | 35 | 0° | 0° | RC .. T1605M0 .. |
| PRDCN3232P20 | 20 | 32 | 32 | 16 | 170 | 45 | 40 | 0° | 0° | RC .. T2006M0 .. |
| PRDCN4040S25 | 25 | 40 | 40 | 20 | 250 | 55 | 50 | 0° | 0° | RC .. T2507M0 .. |
| PRDCN5050U32 | 32 | 50 | 50 | 25 | 350 | 60 | 55 | 0° | 0° | RC .. 3209 .. |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 / RC .. 3209M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | RC .. T10T3M0 .. 20-25 | RC .. T1204M0 .. 25-32 | RC .. T1605M0 .. 32 | RC .. T2006M0 .. 32 | RC .. T2507M0 .. 40 | RC .. 3209 .. 50 |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| Sous-cale | AP407-RC10T3 | AP402-RC1204 | AP403-RC1606 | AP404-RC2006 | AP405-RC2507 | AP406-RC3209 |
| Levier | KN122 | KN123 | KN111 | KN112 | KN113 | KN124 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS2155 (SW 2) 0,6 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2145 (SW 4) 10 Nm | FS357 (SW 5) 14 Nm |
| Goupille tubulaire | RS101 | RS120 | RS118 | RS103 | RS104 | RS105 |
| Poinçon | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD103 |
| Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

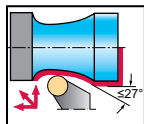
Accessoires

| Type | RC .. T10T3M0 .. | RC .. T1204M0 ..-RC .. 3209 .. | RC .. T1605M0 .. |
|------------------------------|------------------|--------------------------------|------------------|
| Sous cale pour RC .. 1003 .. | AP401-RC1003 | | |
| Sous cale pour RC .. 1605 .. | | | AP403-RC1605 |

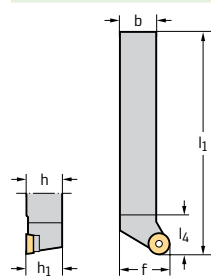
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SRSC

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|-----------------|
| SRSCR2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T0602M0 .. |
| SRSCR2525M06 | | 6 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K08 | | 8 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T0803M0 .. |
| SRSCR2525M08 | | 8 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K10 | | 10 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| SRSCR2525M10 | | 10 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRSCR2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 125 | 22 | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| SRSCR2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRSCR3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |
| SRSCR3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |
| SRACL2020K06 | | 6 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T0602M0 .. |
| SRACL2525M06 | | 6 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRACL2020K08 | | 8 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T0803M0 .. |
| SRACL2525M08 | | 8 | 25 | 32 | 150 | 20 | 0° | 0° | |
| SRACL2020K10 | | 10 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | RC . T10T3M0 .. |
| SRACL2525M10 | | 10 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRACL2020K12 | | 12 | 20 | 25 | 125 | 22 | 0° | 0° | RC . T1204M0 .. |
| SRACL2525M12 | | 12 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| SRACL3225P12 | | 12 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |
| SRACL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | RC . T1606M0 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

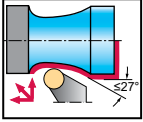
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | RC . T0602M0 .. 20-25 | RC . T0803M0 .. 20-25 | RC . T10T3M0 .. 20-25 | RC . T1204M0 .. 20-32 | RC . T1606M0 .. 32 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Sous-cale | | | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3.5) | FS2068 (SW 3.5) | FS2091 (SW 5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | | | FS1464 (T20IP) |

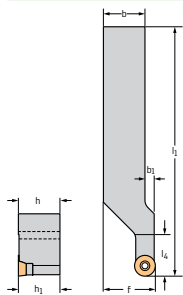
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SRSC inch

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|----------------------------------|
| SRSCR162D | 6 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,113 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. RC .. 22 .. |
| SRSCR163D | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,331 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. RC .. 3(2.5) .. |
| SRSCR164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,446 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |
| SRSCS162D | 6 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,113 | 0° | 0° | RC .. 0603 .. RC .. 22 .. |
| SRSCS163D | 9 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,331 | 0° | 0° | RC .. 09T3 .. RC .. 3(2.5) .. |
| SRSCS164D | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,446 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

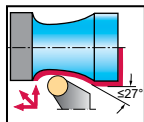
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (inch) | RC .. 0603 .. 1 | RC .. 09T3 .. 1 | RC .. 1204 .. 1 |
|---|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2116 (T9IP) 1,106 lbs | FS2117 (T15IP) 2,213 lbs |
| Sous-cale | | AP190-RC09T3 | AP189-RC1204 |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Outil à queue – Serrage par vis

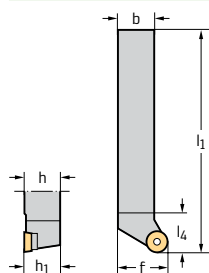
SRGC inch

Walter Turn



Outil de coupe

| | | $h = h_1$ inch | b inch | f inch | l_1 inch | l_4 inch | γ | λ_s | Type |
|-----------|----|-------------------|-----------|-----------|---------------|---------------|----------|-------------|------------------------------|
| SRGCR164C | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,331 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |
| SRGCL164C | 12 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,331 | 0° | 0° | RC .. 1204 .. RC .. 43 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 120400 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

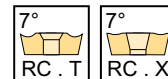
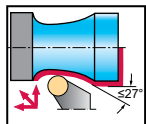
Pièces de montage

| | Type $h = h_1$ [inch] | RC .. 1204 .. 1 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2117 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | AP189-RC1204 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

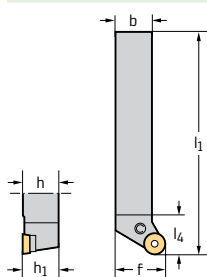
Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PRGC

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|------------------|
| PRGCR2525M10 | 10 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27,2 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| PRGCR2525M12 | 12 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27,2 | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| PRGCR3225P12 | 12 | 32 | 25 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |
| PRGCR3225P16 | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 33,2 | 0° | 0° | RC .. T1605M0 .. |
| PRGCR3232P20 | 20 | 32 | 32 | 40 | 170 | 38 | 0° | 0° | RC .. T2006M0 .. |
| PRGCR4040S25 | 25 | 40 | 40 | 50 | 250 | 50,5 | 0° | 0° | RC .. T2507M0 .. |
| PRGCL2020K10 | 10 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20,8 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| PRGCL2525M10 | 10 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27,2 | 0° | 0° | |
| PRGCL2525M12 | 12 | 25 | 25 | 32 | 150 | 27,2 | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| PRGCL3225P12 | 12 | 32 | 25 | 32 | 170 | 32 | 0° | 0° | |
| PRGCL3225P16 | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 33,2 | 0° | 0° | RC .. T1605M0 .. |
| PRGCL3232P20 | 20 | 32 | 32 | 40 | 170 | 38 | 0° | 0° | RC .. T2006M0 .. |
| PRGCL4040S25 | 25 | 40 | 40 | 50 | 250 | 50,5 | 0° | 0° | RC .. T2507M0 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | RC .. T10T3M0 .. 20–25 | RC .. T1204M0 .. 25–32 | RC .. T1605M0 .. 32 | RC .. T2006M0 .. 32 | RC .. T2507M0 .. 40 |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
| Sous-cale | AP407-RC10T3 | AP402-RC1204 | AP403-RC1606 | AP404-RC2006 | AP405-RC2507 |
| Levier | KN122 | KN123 | KN111 | KN112 | KN113 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS2155 (SW 2) 0,6 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2145 (SW 4) 10 Nm |
| Goupille tubulaire | RS101 | RS120 | RS118 | RS103 | RS104 |
| Poinçon | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 |
| Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) |

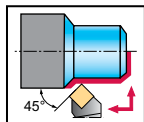
Accessoires

| Type | RC .. T10T3M0 .. | RC .. T1204M0 ..–RC .. T2507M0 .. | RC .. T1605M0 .. |
|------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------------|
| Sous cale pour RC .. 1003 .. | AP401-RC1003 | | |
| Sous cale pour RC .. 1605 .. | | | AP403-RC1605 |

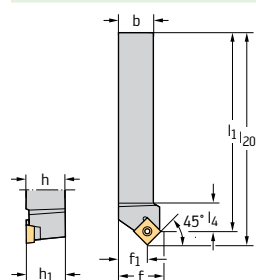
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SSDC

Walter Turn



Outil de coupe



| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | h ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----------------------|----|----------------|---------------|
| SSDCR1616H09 | | 9 | 16 | 10,9 | 100 | 9,1 | 100 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. |
| SSDCR2020K09 | | 9 | 20 | 15,9 | 125 | 12 | 125 | 0° | 0° | SC .. 1204 .. |
| SSDCR2020K12 | | 12 | 20 | 13,7 | 125 | 13,7 | 125 | 0° | 0° | |
| SSDCR2525M12 | | 12 | 25 | 18,7 | 150 | 13,7 | 150 | 0° | 0° | |
| SSDCL1616H09 | | 9 | 16 | 10,9 | 100 | 9,1 | 100 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. |
| SSDCL2020K09 | | 9 | 20 | 15,9 | 125 | 12 | 125 | 0° | 0° | SC .. 1204 .. |
| SSDCL2020K12 | | 12 | 20 | 13,7 | 125 | 13,7 | 125 | 0° | 0° | |
| SSDCL2525M12 | | 12 | 25 | 18,7 | 150 | 13,7 | 150 | 0° | 0° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

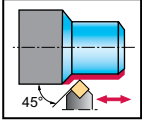
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SC .. 09T3 .. 16–20 | SC .. 1204 .. 20–25 |
|---|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | AP328-SC0908 | AP319-SC1212 |
| Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

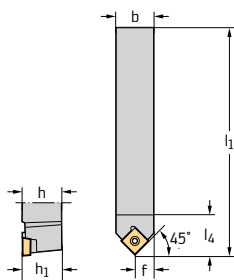
Outil à queue – Serrage par vis

SSDCN inch


Walter Turn



Outil de coupe







Square shank

| Désignation |  | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|---|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|----------------------------------|
| SSDCN062 | 6 | 0,375 | 0,375 | 0,191 | 3,000 | 0,512 | 0° | 0° | SC .. 0602 .. SC .. 2(1.5) .. |
| SSDCN082B | 6 | 0,500 | 0,500 | 0,254 | 0,563 | 0,512 | 0° | 0° | |
| SSDCN083 | 9 | 0,500 | 0,500 | 0,261 | 3,500 | 0,594 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. SC .. 3(2.5) .. |
| SSDCN103 | 9 | 0,625 | 0,625 | 0,323 | 4,000 | 0,594 | 0° | 0° | |
| SSDCN123B | 9 | 0,750 | 0,750 | 0,385 | 4,500 | 0,594 | 0° | 0° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SC .. 09T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
| Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

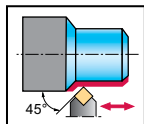
Pièces de montage

| Type h = h ₁ (inch) | SC .. 0602 .. 0,375-0,5 | SC .. 09T3 .. 0,5-0,75 |
|---|----------------------------|-----------------------------|
|  Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
|  Sous-cale | | AP328-SC0908 |
|  Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
|  Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

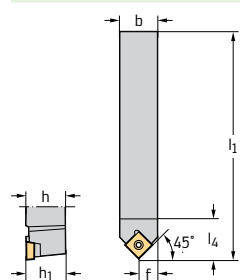
Outil à queue – Serrage par vis

SSDCN

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SSDCN1212F09 | | 9 | 12 | 6 | 80 | 15,1 | 0° | 0° | SC .. 09T3 .. |
| SSDCN1616H09 | | 9 | 16 | 8 | 100 | 15,1 | 0° | 0° | |
| SSDCN2020K12 | | 12 | 20 | 10 | 125 | 22 | 0° | 0° | SC .. 1204 .. |
| SSDCN2525M12 | | 12 | 25 | 12,5 | 150 | 22 | 0° | 0° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

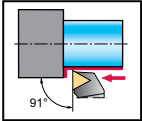
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | SC .. 09T3 .. 12 | SC .. 09T3 .. 16 | SC .. 1204 .. 20-25 |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP328-SC0908 | AP319-SC1212 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

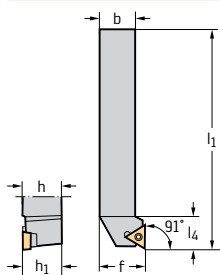
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

STGC

Walter Turn



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| STGCR1212F11 | 11 | 12 | 12 | 16 | 80 | 14,1 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| STGCR1616H16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 20,1 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCR2020K16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20,4 | 0° | 0° | |
| STGCR2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 20,9 | 0° | 0° | |
| STGCL1212F11 | 11 | 12 | 12 | 16 | 80 | 14,1 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| STGCL1616H16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 20,1 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| STGCL2020K16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20,4 | 0° | 0° | |
| STGCL2525M16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 20,9 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

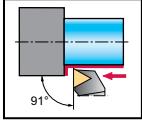
Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | TC .. 1102 .. 12 | TC .. 16T3 .. 16-25 |
|---|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-calle | | AP317-TC1612 |
| Vis pour sous-calle | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

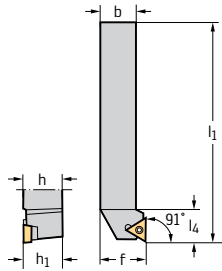
STGC inch

Walter Turn



Outil de coupe

| | | $h = h_1$ inch | b inch | f inch | l_1 inch | l_4 inch | γ | λ_s | Type |
|-----------|----|-------------------|-------------|-------------|---------------|---------------|----------|-------------|----------------------------------|
| STGCR062 | 11 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0,543 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. TC .. 2(1.5) .. |
| STGCR082B | 11 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0,598 | 0° | 0° | |
| STGCR103 | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,823 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. TC .. 3(2.5) .. |
| STGCR123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,815 | 0° | 0° | |
| STGCR163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,815 | 0° | 0° | |
| STGCL062 | 11 | 0,375 | 0,375 | 0,500 | 2,500 | 0,543 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. TC .. 2(1.5) .. |
| STGCL082B | 11 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0,598 | 0° | 0° | |
| STGCL103 | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,823 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. TC .. 3(2.5) .. |
| STGCL123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,815 | 0° | 0° | |
| STGCL163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 0,815 | 0° | 0° | |



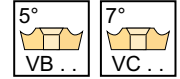
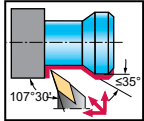
Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type $h = h_1$ [inch] | TC .. 1102 .. 0,375–0,5 | TC .. 16T3 .. 0,625–1 |
|--|---|----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | | AP317-TC1612 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SVHB
Walter Turn


Outil de coupe

| | Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|------------------|--------------|--|-----------------|---------|---------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Square shank | SVHBR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 18 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| | SVHBR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 19 | 0° | 0° | |
| | SVHBR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 27 | 0° | 0° | |
| | SVHBR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 27,6 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| | SVHBR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 27,6 | 0° | 0° | |
| | SVHBR3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 27,6 | 0° | 0° | |
| | SVHBL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 18 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| | SVHBL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 19 | 0° | 0° | |
| | SVHBL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 27 | 0° | 0° | |
| | SVHBL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 27,6 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| | SVHBL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 27,6 | 0° | 0° | |
| | SVHBL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 27,6 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | VB .. 1103 .. 16–25 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | AP316-VB1608 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

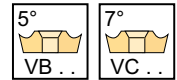
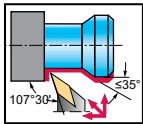
Accessoires

| | Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP330-VB1612 |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PVHB

Walter Turn



Outil de coupe

| | Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|---------------------|--------------|--|-----------------|---------|---------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|
| <p>Square shank</p> | PVHBR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| | PVHBR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | |
| | PVHBR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | |
| | PVHBR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 28 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| | PVHBR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| | PVHBR3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 28 | 0° | 0° | |
| | PVHBL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| | PVHBL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | |
| | PVHBL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | |
| | PVHBL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 28 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| | PVHBL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 28 | 0° | 0° | |
| | PVHBL3225P16 | | 16 | 32 | 32 | 170 | 28 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

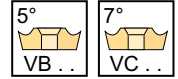
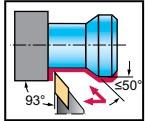
Pièces de montage

| | Type $h = h_1$ [mm] | VB .. 1103 .. 16-25 | VB .. 1604 .. 20-32 |
|--|-----------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | AP153 |
| | Goupille tubulaire | | RS101 |
| | Levier | KN118 | KN110 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS347 (SW 2) 0,6 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm |
| | Poinçon | | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

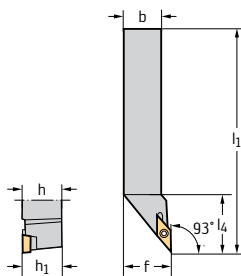
Accessoires

| | Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP154 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SVJB
Walter Turn


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SVJBR1212F11 | | 11 | 12 | 16 | 80 | 20,6 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| SVJBR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBR1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 100 | 27 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVJBR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 31,1 | 0° | 0° | |
| SVJBR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVJBR3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVJBL1212F11 | | 11 | 12 | 16 | 80 | 20,6 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| SVJBL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 21,2 | 0° | 0° | |
| SVJBL1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 100 | 27 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVJBL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 31,1 | 0° | 0° | |
| SVJBL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVJBL3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 31,5 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ (mm) | VB .. 1103 .. 12–25 | VB .. 1103 .. 16 | VB .. 1604 .. 16 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|---|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 | | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

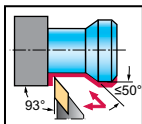
Accessoires

| Type | VB .. 1103 ..–VB .. 1604 .. |
|----------------------|-----------------------------|
| Sous-cale pour rayon | AP330-VB1612 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SVJB inch

Walter Turn



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|---------------------|-------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|------------------------------|
| <p>Square shank</p> | SVJBR082 | 11 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0,799 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. VB .. 22 .. |
| | SVJBR102 | 11 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,835 | 0° | 0° | |
| | SVJBR122B | 11 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,835 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. VB .. 33 .. |
| | SVJBR123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 1,228 | 0° | 0° | |
| | SVJBR163C | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,24 | 0° | 0° | |
| | SVJBR163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,24 | 0° | 0° | |
| | SVJBL082 | 11 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 3,500 | 0,799 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. VB .. 22 .. |
| | SVJBL102 | 11 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,835 | 0° | 0° | |
| | SVJBL122B | 11 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 0,835 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. VB .. 33 .. |
| | SVJBL123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 1,228 | 0° | 0° | |
| | SVJBL163C | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 5,000 | 1,24 | 0° | 0° | |
| | SVJBL163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,24 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | VB .. 1103 .. 0,5–0,75 | VB .. 1604 .. 0,75–1 |
|--|---|----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | | AP316-VB1608 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

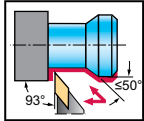
| | Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP330-VB1612 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SVJB...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|--|----------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|---------------|
| | SVJBR2020X16-P | | 16 | 20 | 25 | 110 | 33,5 | 0° | 0° | G1/8" | VB .. 1604 .. |
| | SVJBR2525X16-P | | 16 | 25 | 32 | 125 | 33,5 | 0° | 0° | G1/8" | |
| | SVJBL2020X16-P | | 16 | 20 | 25 | 110 | 33,5 | 0° | 0° | G1/8" | VB .. 1604 .. |
| | SVJBL2525X16-P | | 16 | 25 | 32 | 125 | 33,5 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 160408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

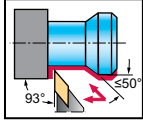
| | Type h = h ₁ [mm] | VB .. 1604 .. 20-25 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | AP316-VB1608 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis


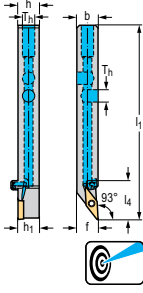
SVJB...-S-P

Walter Turn

- Lubrification de précision
- Pour tours automatiques à poupée mobile







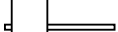
Outil de coupe

| | Désignation |  | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|---|------------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|---------------|
|  | SVJBR1010H11-S-P | | 11 | 10 | 10 | 100 | 22 | 0° | 0° | M6 | VB .. 1103 .. |
| | SVJBR1212J11-S-P | | 11 | 12 | 12 | 110 | 22 | 0° | 0° | M8X1 | |
| | SVJBR1616X11-S-P | | 11 | 16 | 16 | 120 | 22 | 0° | 0° | G1/8" | VB .. 1103 .. |
| | SVJBL1010H11-S-P | | 11 | 10 | 10 | 100 | 22 | 0° | 0° | M6 | |
| | SVJBL1212J11-S-P | | 11 | 12 | 12 | 110 | 22 | 0° | 0° | M8X1 | |
| | SVJBL1616X11-S-P | | 11 | 16 | 16 | 120 | 22 | 0° | 0° | G1/8" | |




Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | VB .. 1103 .. 10 | VB .. 1103 .. 12 | VB .. 1103 .. 16 |
|---|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
|  | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm |
|  | Tige filetée G 1/8" | | | FS2258 (SW 2) |
|  | Tige filetée M8X1 | | FS2587 (SW 4) | |
|  | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | | |
|  | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) |

Accessoires

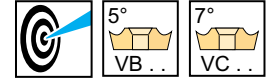
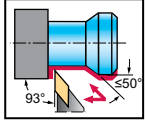
| | Type h = h ₁ [mm] | VB .. 1103 .. 10-16 | VB .. 1103 .. 12 |
|---|---------------------------------|------------------------|---------------------|
|  | Raccord angulaire M8x1 | | FS2596 |
|  | Élément de raccordement M8x1 | | FS2597 |
|  | Joint en cuivre | | FS2598 |

Outil à queue – serrage par bride

DVJB...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type | |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------|----------------|------|---------------|
| DVJBR2020X16-P | | 16 | 20 | 20 | 4 | 25 | 125 | 48,5 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| DVJBR2525X16-P | | 16 | 25 | 25 | 0 | 32 | 140 | 48,5 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| DVJBL2020X16-P | | 16 | 20 | 20 | 4 | 25 | 125 | 48,5 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| DVJBL2525X16-P | | 16 | 25 | 25 | 0 | 32 | 140 | 48,5 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 160408 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | VB .. 1604 .. 20–25 |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

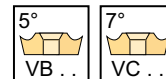
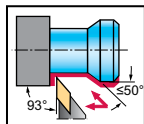
Accessoires

| Type | VB .. 1604 .. |
|--|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

PVJB

Walter Turn



Outil de coupe

| | Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type | |
|------------------|--------------|----|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|---------------|--|
| Square shank | PVJBR1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. | |
| | PVJBR2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | | |
| | PVJBR2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | | |
| | PVJBR1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 100 | 32 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. | |
| | PVJBR2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 34 | 0° | 0° | | |
| | PVJBR2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 38 | 0° | 0° | | |
| | PVJBR3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 38 | 0° | 0° | |
| | PVJBL1616H11 | | 11 | 16 | 20 | 100 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. | |
| | PVJBL2020K11 | | 11 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | | |
| | PVJBL2525M11 | | 11 | 25 | 32 | 150 | 32 | 0° | 0° | | |
| | PVJBL1616H16 | | 16 | 16 | 20 | 100 | 32 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. | |
| | PVJBL2020K16 | | 16 | 20 | 25 | 125 | 34 | 0° | 0° | | |
| PVJBL2525M16 | | 16 | 25 | 32 | 150 | 38 | 0° | 0° | | | |
| PVJBL3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 38 | 0° | 0° | | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type $h = h_1$ [mm] | VB .. 1103 .. 16–25 | VB .. 1604 .. 16 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|--|-----------------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | AP153 | AP153 |
| | Goupille tubulaire | | RS101 | RS101 |
| | Levier | KN118 | KN110 | KN110 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS347 (SW 2) 0,6 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm |
| | Poinçon | | MD101 | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

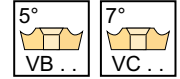
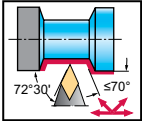
Accessoires

| | Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP154 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

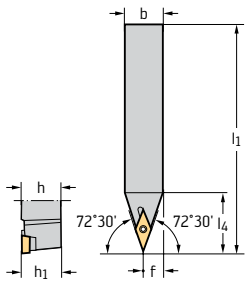
SVVB

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SVVBN1212F11 | | 11 | 12 | 6,3 | 80 | 21,1 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| SVVBN1616H11 | | 11 | 16 | 8,3 | 100 | 21,1 | 0° | 0° | |
| SVVBN2020K11 | | 11 | 20 | 10,3 | 125 | 21,1 | 0° | 0° | |
| SVVBN2525M11 | | 11 | 25 | 12,8 | 150 | 21,1 | 0° | 0° | |
| SVVBN2020K16 | | 16 | 20 | 10,6 | 125 | 31,5 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| SVVBN2525M16 | | 16 | 25 | 13,1 | 150 | 31,5 | 0° | 0° | |
| SVVBN3225P16 | | 16 | 32 | 25 | 170 | 31,5 | 0° | 0° | |



Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | VB .. 1103 .. 12–25 | VB .. 1604 .. 20–32 |
|---|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

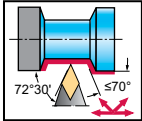
Accessoires

| Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP330-VB1612 |

Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SVVB inch

Walter Turn



Outil de coupe

| | Désignation | | $h = h_1$ inch | b inch | f inch | l_1 inch | l_4 inch | γ | λ_s | Type |
|--|-------------|----|-------------------|-----------|-----------|---------------|---------------|----------|-------------|---------------|
| | SVVBN123B | 16 | 0,750 | 0,750 | 0,395 | 4,500 | 1,24 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| | SVVBN163D | 16 | 1,000 | 1,000 | 0,52 | 6,000 | 1,24 | 0° | 0° | VB .. 33 .. |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
 | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | VB .. 1604 .. 0,75–1 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | AP316-VB1608 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

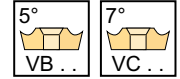
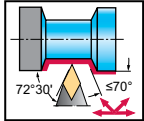
Accessoires

| | Type | VB .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|
| | Sous-cale | AP330-VB1612 |

Porte-outils pour outils à queue – Serrage par levier

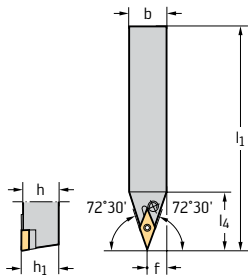
PVVB

Walter Turn



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|-------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| PVVB2020K11 | | 11 | 20 | 10 | 125 | 25 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| PVVB2525M11 | | 11 | 25 | 12,5 | 150 | 25 | 0° | 0° | |
| PVVB2020K16 | | 16 | 20 | 10 | 125 | 34 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| PVVB2525M16 | | 16 | 25 | 12,5 | 150 | 34 | 0° | 0° | |
| PVVB3225P16 | | 16 | 32 | 12,5 | 170 | 34 | 0° | 0° | |



Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon .VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | VB .. 1103 .. 20-25 | VB .. 1604 .. 20-32 |
|------|-----------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | AP153 |
| | Levier | KN118 | KN110 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS347 (SW 2) 0,6 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm |
| | Goupille tubulaire | | RS101 |
| | Poinçon | | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2.5 (SW 2,5) |

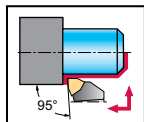
Accessoires

| Type | Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP154 |

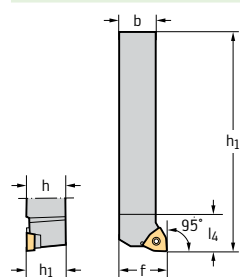
Porte-outil pour outils à queue – Serrage par vis

SWLC

Walter Turn



Outil de coupe



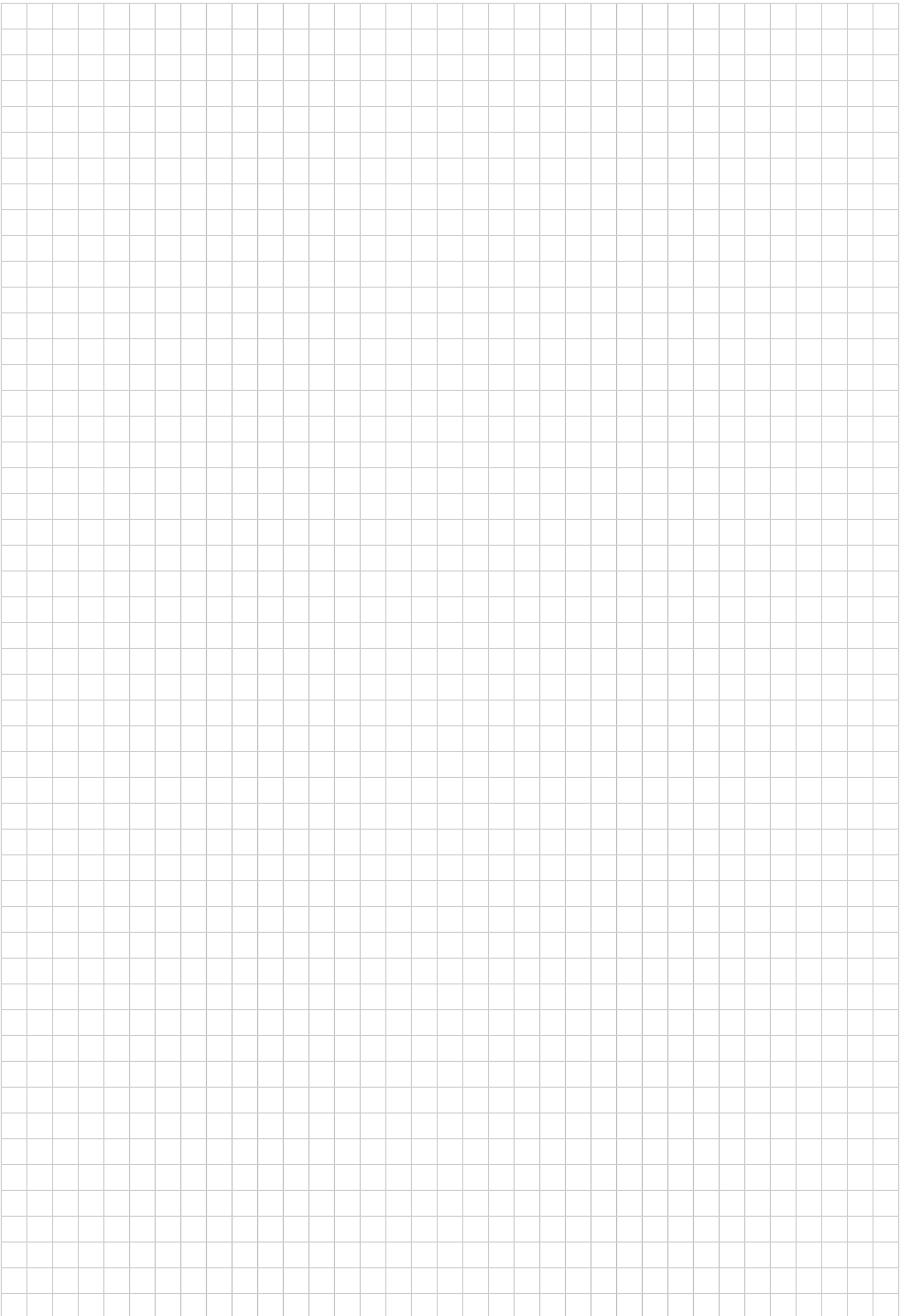
Square shank

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|---|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| SWLCR1212F04 | 4 | 12 | 12 | 16 | 80 | 11 | 0° | 0° | WC .. 0402 .. |
| SWLCR1616H06 | 6 | 16 | 16 | 20 | 100 | 15 | 0° | 0° | WC .. 06T3 .. |
| SWLCR2020K06 | 6 | 20 | 20 | 25 | 125 | 15 | 0° | 0° | |
| SWLCR2525M06 | 6 | 25 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | |
| SWLCR2020K08 | 8 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | WC .. 0804 .. |
| SWLCR2525M08 | 8 | 25 | 25 | 32 | 150 | 21 | 0° | 0° | |
| SWLCL1212F04 | 4 | 12 | 12 | 16 | 80 | 11 | 0° | 0° | WC .. 0402 .. |
| SWLCL1616H06 | 6 | 16 | 16 | 20 | 100 | 15 | 0° | 0° | WC .. 06T3 .. |
| SWLCL2020K06 | 6 | 20 | 20 | 25 | 125 | 15 | 0° | 0° | |
| SWLCL2525M06 | 6 | 25 | 25 | 32 | 150 | 17 | 0° | 0° | |
| SWLCL2020K08 | 8 | 20 | 20 | 25 | 125 | 20 | 0° | 0° | WC .. 0804 .. |
| SWLCL2525M08 | 8 | 25 | 25 | 32 | 150 | 21 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

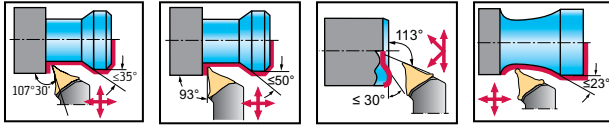
| | Type h = h ₁ [mm] | WC .. 0402 .. 12 | WC .. 06T3 .. 16–25 | WC .. 0804 .. 20–25 |
|--|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | AP318-WC0608 | AP320-WC0812 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |



Outil à manche – Système de tournage par copiage

W1011
Walter Turn


– With WL form-fit system



Outil de coupe

| | | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|------------------|------------------|----|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|--------|
| | Désignation | | | | | | | | | |
| | W1011-1616R-WL25 | 25 | 16 | 16 | 20 | 100 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011-2020R-WL25 | 25 | 20 | 20 | 25 | 125 | 33,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-2525R-WL25 | 25 | 25 | 25 | 32 | 150 | 33,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-1616L-WL25 | 25 | 16 | 16 | 20 | 100 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011-2020L-WL25 | 25 | 20 | 20 | 25 | 125 | 33,5 | 0° | 0° | |
| W1011-2525L-WL25 | 25 | 25 | 25 | 32 | 150 | 33,5 | 0° | 0° | | |

Square shank

 Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type | WL25.. |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

 ●● Application principale ● Autre application
 L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

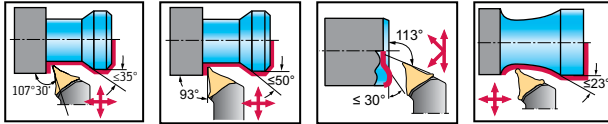
Outil à manche – Système de tournage par copiage

W1011...-P

Walter Turn



- Lubrification de précision
- With WL form-fit system



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--|--------------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|--------|
| | W1011-2020R-WL17-P | | 17 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | WL17.. |
| | W1011-1616R-WL25-P | | 25 | 16 | 20 | 115 | 30 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011-2020R-WL25-P | | 25 | 20 | 25 | 115 | 33,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-2525R-WL25-P | | 25 | 25 | 32 | 130 | 33,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-3225R-WL25-P | | 25 | 32 | 32 | 140 | 36,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-2020L-WL17-P | | 17 | 20 | 25 | 125 | 25 | 0° | 0° | WL17.. |
| | W1011-1616L-WL25-P | | 25 | 16 | 20 | 115 | 30 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011-2020L-WL25-P | | 25 | 20 | 25 | 115 | 33,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-2525L-WL25-P | | 25 | 25 | 32 | 130 | 33,5 | 0° | 0° | |
| | W1011-3225L-WL25-P | | 25 | 32 | 32 | 140 | 36,5 | 0° | 0° | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 / WL17-VC050804N-FM4 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | WL17.. | WL25.. |
|---|-----------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1457 (T9IP) 2 Nm | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | |

WALTER
SELECT

L'outil optimal pour des conditions d'usinage

●● Application principale ● Autre application
→ bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

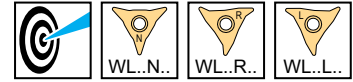
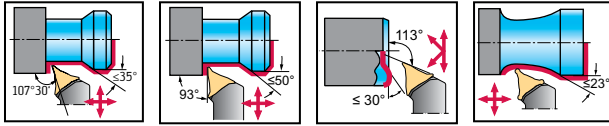
Outil à manche – Système de tournage par copiage

W1011...-P inch

Walter Turn



- Lubrification de précision
- With WL form-fit system



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|--|------------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|--------|
| | W1011.12R-WL25-P | 25 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 1,319 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011.16R-WL25-P | 25 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,319 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011.12L-WL25-P | 25 | 0,750 | 0,750 | 1,000 | 4,500 | 1,319 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1011.16L-WL25-P | 25 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,319 | 0° | 0° | WL25.. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type | WL25.. |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1495 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

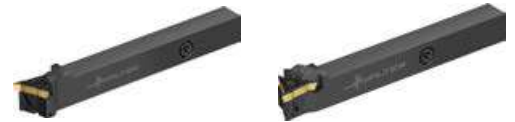
WALTER
SELECT

●● Application principale ● Autre application
L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

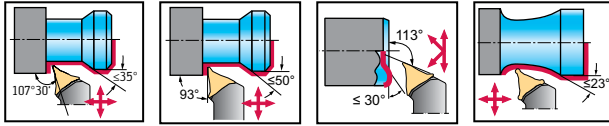
Outil à manche – Système de tournage par copiage

W1011...-S-P mm

Walter Turn



- Lubrification de précision
- Pour tours automatiques à poupée mobile



| Outil de coupe | | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | T _h | Type |
|----------------|----------------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|----------------|--------|
| | Désignation | | | | | | | | | | |
| | W1011-1212R-WL17-S-P | | 17 | 12 | 12 | 110 | 22 | 0° | 0° | M8X1 | WL17.. |
| | W1011-1616R-WL17-S-P | | 17 | 16 | 16 | 110 | 22 | 0° | 0° | G1/8" | |
| | W1011-1212L-WL17-S-P | | 17 | 12 | 12 | 110 | 22 | 0° | 0° | M8X1 | WL17.. |
| | W1011-1616L-WL17-S-P | | 17 | 16 | 16 | 110 | 22 | 0° | 0° | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL17-VC050804R-FM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | |
|-------------------|---|-----------------------|
| Type | | WL17.. |
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1457 (T9IP) 2 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M8X1 | FS2587 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) |

| Accessoires | | |
|-------------|------------------------------|--------|
| Type | | WL17.. |
| | Raccord angulaire M8x1 | FS2596 |
| | Élément de raccordement M8x1 | FS2597 |
| | Joint en cuivre | FS2598 |

WALTER SELECT

L'outil optimal pour des conditions d'usinage

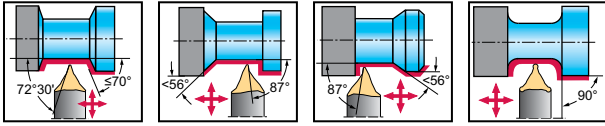
●● Application principale ● Autre application

→ bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Outil à manche – Système de tournage par copiage

W1010...-P
Walter Turn


- Lubrification de précision
- With WL form-fit system



Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--|--------------------|--|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----|----------------|--------|
| | W1010-1616N-WL17-P | | 17 | 16 | 8 | 120 | 22 | 0° | 0° | WL17.. |
| | W1010-2020N-WL25-P | | 25 | 20 | 10 | 115 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1010-2525N-WL25-P | | 25 | 25 | 13 | 130 | 33,5 | 0° | 0° | WL25.. |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WL17-VC050804N-FM4 / WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type | WL17.. | WL25.. |
|--|---|-----------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1457 (T9IP) 2 Nm | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

**WALTER
SELECT**

●● Application principale ● Autre application
L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

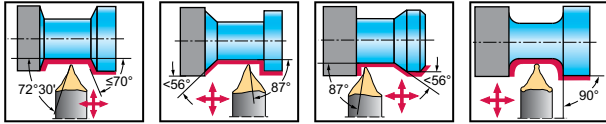
Outil à manche – Système de tournage par copiage

W1010...-P inch

Walter Turn



- Lubrification de précision
- With WL form-fit system



| Outil de coupe | | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | γ | λ _s | Type |
|----------------|-------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|----|----------------|--------|
| | Désignation | 25 | 0,750 | 0,750 | 0,375 | 4,500 | 1,319 | 0° | 0° | WL25.. |
| | | 25 | 1,000 | 1,000 | 0,500 | 6,000 | 1,319 | 0° | 0° | |

Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | Type | WL25.. |
|-------------------|---|------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS1495 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application

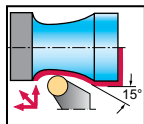
L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Outil à queue – Serrage par bride

CRSN

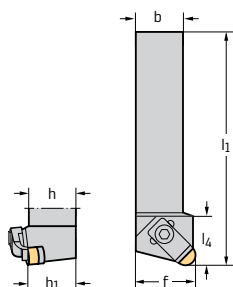
Walter Turn

- Pour plaquettes amovibles en céramique
- Serrage par bride avec semelle en carbure



Outil de coupe

| Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | l_1 mm | l_4 mm | f mm | γ | λ_s | Type |
|-----------------|----|-----------------|---------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|---------------|
| CRSNR2525M12-ID | 12 | 25 | 25 | 150 | 28 | 32 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |
| CRSNR3225P12-ID | 12 | 32 | 25 | 170 | 28 | 32 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |
| CRSNR3232P15-ID | 15 | 32 | 32 | 170 | 30 | 40 | -6° | -6° | RN .. 1507 .. |
| CRSNL2525M12-ID | 12 | 25 | 25 | 150 | 28 | 32 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |
| CRSNL3225P12-ID | 12 | 32 | 25 | 170 | 28 | 32 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |
| CRSNL3232P15-ID | 15 | 32 | 32 | 170 | 30 | 40 | -6° | -6° | RN .. 1507 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : RN .. 120700 / RN .. 150700 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | RN .. 1507 .. 32 | RNGN1207 .. 25-32 |
|------|---------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| | Sous-cale | AP419-RN1507 | |
| | Sous-cale pour RN .. 1207 .. | | AP418-RN1207 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS2242 (SW 2) 2 Nm | FS2241 (T20) 5 Nm |
| | Bride de serrage avec vis | PK258-SET | PK258-SET |
| | Plaque de serrage carbure | FK380 | FK380 |
| | Clé Allen pour bride de serrage | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |
| | Torx key for shim | | FS256 (T20) |
| | Clé Allen pour sous-cale | ISO2936-2 (SW 2) | |

Accessoires

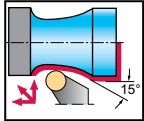
| Type | RN .. 1507 .. | RNGN1207 .. |
|------|------------------------------|--------------|
| | Sous-cale pour RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |

Outil à queue - Serrage par bride

CRSN...-P

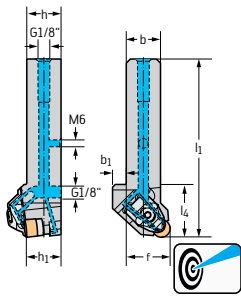
Walter Turn

- Lubrification de précision
- Pour plaquettes amovibles en céramique



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | b ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|--|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|-------------|
| CRSNR2525X12-P | | 12 | 25 | 10 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |
| CRSNL2525X12-P | | 12 | 25 | 10 | 130 | 38,5 | 32 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RN .. 120700 | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | RNGN1207 .. |
|-------------------------|--|--------------------------|
| h = h ₁ [mm] | | 25 |
| | Sous-cale pour RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS2241 (T20) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK268 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS2298 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

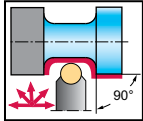
| Type | Type | RNGN1207 .. |
|------|---|--------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK268-SET |
| | Sous-cale pour RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |

Outil à queue – Serrage par bride

CRDN

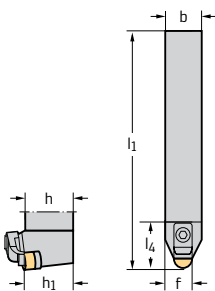
Walter Turn

- Pour plaquettes amovibles en céramique
- Serrage par bride avec semelle en carbure



Outil de coupe

| Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f mm | γ | λ _s | Type |
|-----------------|----|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|----------------|-------------|
| CRDNN2525M12-ID | 12 | 25 | 25 | 150 | 32 | 18,8 | -8° | 0° | RNGN1207 .. |
| CRDNN3225P12-ID | 12 | 32 | 25 | 170 | 32 | 18,8 | -8° | 0° | |



Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RN .. 120700 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
| Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | h = h ₁ [mm] | RNGN1207 .. 25-32 |
|------|---------------------------------------|----------------------|
| | Sous-cale pour RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS2241 (T20) 5 Nm |
| | Bride de serrage avec vis | PK258-SET |
| | Plaque de serrage carbure | FK380 |
| | Clé Allen pour bride de serrage | ISO2936-4 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS256 (T20) |

Accessoires

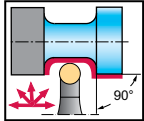
| Type | RNGN1207 .. | |
|------|------------------------------|--------------|
| | Sous-cale pour RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |

Outil à queue – Serrage par bride

CRDC

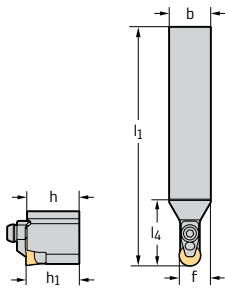
Walter Turn

- Pour plaquettes amovibles en céramique
- Serrage par bride avec semelle en carbure



Outil de coupe

| Désignation | | $h = h_1$ mm | b mm | f mm | l_1 mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|----------------|----|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------|-------------|--------------------------------|
| CRDCN3225P09-A | 9 | 32 | 25 | 17,2 | 170 | 31 | 0° | 0° | RC . X0907 .. RP . X0907 .. |
| CRDCN3225P12-A | 12 | 32 | 25 | 18,8 | 170 | 40 | 0° | 0° | RC . X1207 .. RP . X1207 .. |



Square shank

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 090700 / RC .. 120700 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

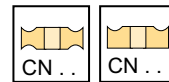
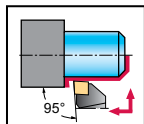
| Type $h = h_1$ (mm) | RC . X0907 .. 32 | RC . X1207 .. 32 |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Sous-cale | AP416-RC0907 | AP417-RC1207 |
| Manchon de serrage | RS121 | RS122 |
| Bride de serrage avec vis | PK257-SET | PK257-SET |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS2240 (SW 4) 8 Nm | FS2240 (SW 4) 8 Nm |
| Clé Allen pour bride de serrage | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

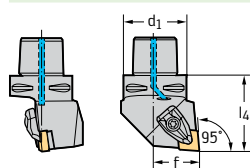
C...-DCLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe







Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DCLNR-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNR-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNR-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-12 | 12 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -6° | |
| C4-DCLNR-27055-16 | 16 | C4 | 27 | 55 | 125 | 145 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C5-DCLNR-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNR-45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-16 | 16 | C8 | 55 | 80 | 125 | 250 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNR-35060-19 | 19 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| C6-DCLNR-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C4-DCLNL-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNL-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNL-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-12 | 12 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -6° | |
| C4-DCLNL-27055-16 | 16 | C4 | 27 | 55 | 125 | 145 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C5-DCLNL-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNL-45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-16 | 16 | C8 | 55 | 80 | 125 | 250 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNL-35060-19 | 19 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| C6-DCLNL-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 50 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | CN .. 1204 .. C4–C8 | CN .. 1606 .. C4–C8 | CN .. 1906 .. C5–C8 | |
|------------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 | AP303-CN19 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| | Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1475 | FS1475 | FS1475 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

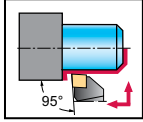
| Accessoires | | | | |
|---|---|---------------|---------------|---------------|
| | Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. |
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
|  | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
|  | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
|  | Sous-cale pour CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | | |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

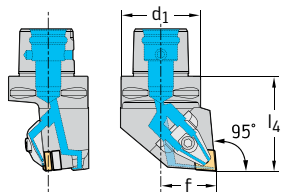
C...-DCLN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision
– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|---------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-------|----------------|---------------|
| C4-DCLNR-27050-12-P | 12 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNR-35060-12-P | 12 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNR-45065-12-P | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-12-P | 12 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNR-35060-16-P | 16 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -5,5° | -6,4° | CN .. 1606 .. |
| C6-DCLNR-45065-16-P | 16 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNR-55080-16-P | 16 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -5,5° | -6,4° | |
| C4-DCLNL-27050-12-P | 12 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNL-35060-12-P | 12 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C6-DCLNL-45065-12-P | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-12-P | 12 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -6° | -6° | |
| C5-DCLNL-35060-16-P | 16 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -5,5° | -6,4° | CN .. 1606 .. |
| C6-DCLNL-45065-16-P | 16 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C8-DCLNL-55080-16-P | 16 | C8 | 55 | 80 | 700 | 700 | -5,5° | -6,4° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d ₁ | CN .. 1204 .. C4–C8 | CN .. 1606 .. C5–C8 |
|--|--|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK255 | PK267 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 | FS2298 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

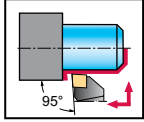
| | Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK255-SET | PK267-SET |

Porte-outils de tournage – Serrage par levier

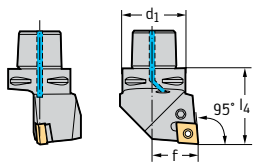
C...-PCLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-PCLNR-22040-12 | | 12 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C4-PCLNR-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| C5-PCLNR-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-PCLNR-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-PCLNR-55080-12 | | 12 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C4-PCLNR-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C5-PCLNR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-PCLNR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-PCLNR-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C6-PCLNR-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| C8-PCLNR-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C8-PCLNR-55080-25 | | 25 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | -6° | -6° | CN .. 2509 .. |
| C3-PCLNL-22040-12 | | 12 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C4-PCLNL-27050-12 | | 12 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| C5-PCLNL-35060-12 | | 12 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-PCLNL-45065-12 | | 12 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-PCLNL-55080-12 | | 12 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C4-PCLNL-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C5-PCLNL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-PCLNL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C8-PCLNL-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C6-PCLNL-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 1 | 190 | -6° | -6° | CN .. 1906 .. |
| C8-PCLNL-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C8-PCLNL-55080-25 | | 25 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | -6° | -6° | CN .. 2509 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | CN .. 1204 .. C3-C4 | CN .. 1204 .. C5-C6 | CN .. 1204 .. C8 | CN .. 1606 .. C4 | CN .. 1606 .. C5-C6 | CN .. 1606 .. C8 | CN .. 1906 .. C6 | CN .. 1906 .. C8 | CN .. 2509 .. C8 |
|--|------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Sous-cale | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 | AP135-CN1624 | AP135-CN1624 | AP136-CN1924 | AP136-CN1924 | AP192-CN2524 |
| Levier | KN102 | KN102 | KN102 | KN104 | KN104 | KN104 | KN106 | KN106 | KN107 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS357 (SW 5) 14 Nm |
| Goupille tubulaire | RS102 | RS102 | RS102 | RS103 | RS103 | RS103 | RS104 | RS104 | RS105 |
| Poinçon | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 | MD102 | MD102 | MD102 | MD102 | MD103 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1479 | FS1477 | FS1476 | FS1479 | FS1476 | FS1479 | FS1479 |
| Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

Accessoires

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | CN .. 1906 .. | CN .. 2509 .. |
|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Sous-cale | AP134-CN1208 | AP135-CN1616 | AP136-CN1912 | |

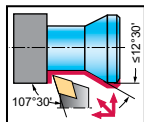
Porte-outils de tournage – Serrage par bride

C...-DDHN...-P

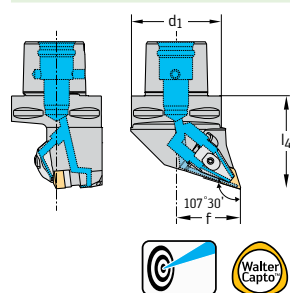
mm


Walter Turn

– Lubrification de précision
– Walter Capto™



Outil de coupe






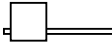


| Désignation |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type |
|---------------------|---|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|---------------|
| C6-DDHNR-45065-15-P | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 700 | -6° | 7° | DN .. 1506 .. |
| C6-DDHNL-45065-15-P | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 700 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150608 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | d_1 | DN .. 1506 .. |
|---|--|--------------------------|
|  | Sous-cale | AP304-DN15 |
|  | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Bride de serrage | PK256 |
|  | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Ressort de pression | FS2188 |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

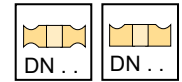
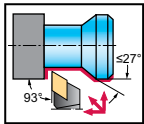
| Type | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|
|  (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK256-SET |
|  Sous cale pour DN .. 1504 .. | AP304-DN1504 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

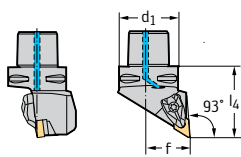
C...-DDJN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DDJNR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C5-DDJNR-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNR-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -7° | |
| C4-DDJNR-27055-15 | | 15 | C4 | 27 | 55 | 110 | 145 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDJNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNR-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |
| C4-DDJNL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C5-DDJNL-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNL-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -7° | |
| C4-DDJNL-27055-15 | | 15 | C4 | 27 | 55 | 110 | 145 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDJNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNL-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | DN .. 1104 .. C4 | DN .. 1104 .. C5-C6 | DN .. 1506 .. C4 | DN .. 1506 .. C5 | DN .. 1506 .. C6 | DN .. 1506 .. C8 |
|------------------------|--|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP305-DN11 | AP305-DN11 | AP304-DN15 | AP304-DN15 | AP304-DN15 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage | PK240 | PK240 | PK241 | PK241 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1475 | FS1476 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

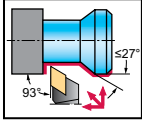
| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |
| Sous cale pour DN .. 1507 .. | | AP412-DN1507 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

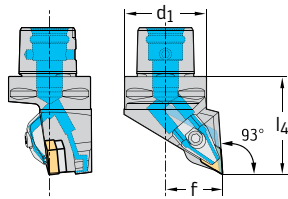
C...-DDJN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision
– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|---------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DDJNR-27055-11-P | | 11 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-DDJNR-27055-15-P | | 15 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDJNR-35060-15-P | | 15 | C5 | 35 | 60 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNR-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNR-55080-15-P | | 15 | C8 | 55 | 80 | 1.100 | 700 | -6° | -7° | |
| C4-DDJNL-27055-11-P | | 11 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-DDJNL-27055-15-P | | 15 | C4 | 27 | 55 | 500 | 500 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDJNL-35060-15-P | | 15 | C5 | 35 | 60 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C6-DDJNL-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6° | -7° | |
| C8-DDJNL-55080-15-P | | 15 | C8 | 55 | 80 | 1.100 | 700 | -6° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d ₁ | DN .. 1104 .. C4 | DN .. 1506 .. C4–C8 |
|--|--|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage | PK255 | PK256 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 | FS2188 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

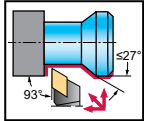
| | Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|--|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK255-SET | PK256-SET |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |

Porte-outils de tournage – Serrage par levier

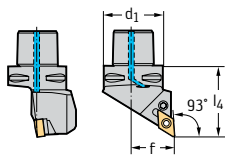
C...-PDJN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-PDJNR-22045-11 | | 11 | C3 | 22 | 45 | 80 | 116 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-PDJNR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | |
| C5-PDJNR-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | |
| C4-PDJNR-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-PDJNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-PDJNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 80 | 190 | -6° | -7° | |
| C3-PDJNL-22045-11 | | 11 | C3 | 22 | 45 | 80 | 116 | -6° | -7° | DN .. 1104 .. |
| C4-PDJNL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | |
| C5-PDJNL-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | |
| C4-PDJNL-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 80 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-PDJNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-PDJNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 80 | 190 | -6° | -7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | DN .. 1104 .. C3-C4 | DN .. 1104 .. C5 | DN .. 1506 .. C4 | DN .. 1506 .. C5-C6 | |
|------------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|
| | Sous-cale | AP171-DN1112 | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 | AP145-DN1516 |
| | Levier | KN119 | KN119 | KN103 | KN103 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS355 (SW 3) 5 Nm | FS355 (SW 3) 5 Nm |
| | Goupille tubulaire | RS101 | RS101 | RS102 | RS102 |
| | Poinçon | MD101 | MD101 | MD101 | MD101 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 |
| | Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

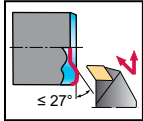
| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. | |
|------|------------------------------|---------------|--------------|
| | Sous-cale | AP171-DN1108 | AP145-DN1508 |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1508 |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1516 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

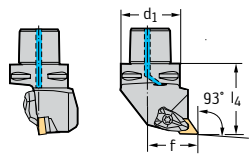
C...-DDUN

Walter Turn


– Walter Capto™



Outil de coupe



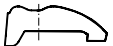




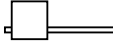


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623






| Désignation |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type | |
|-------------------|---|-------|------|----------|--------------|---------------|----------|-------------|------|---------------|
| C4-DDUNR-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDUNR-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDUNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| C8-DDUNR-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |
| C4-DDUNL-27050-15 | | 15 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -7° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDUNL-35060-15 | | 15 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -7° | |
| C6-DDUNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -7° | |
| C8-DDUNL-55080-15 | | 15 | C8 | 55 | 80 | 110 | 250 | -6° | -7° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d_1 | DN .. 1506 .. C4 | DN .. 1506 .. C5-C6 | DN .. 1506 .. C8 |
|---|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  | Sous-cale | AP304-DN15 | AP304-DN15 | AP304-DN15 |
|  | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK241 |
|  | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Ressort de pression | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
|  | Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
|  | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1479 |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| | Type | DN .. 1506 .. |
|---|---|---------------|
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET |
|  | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET |
|  | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET |
|  | Sous cale pour DN .. 1504 .. | AP304-DN1504 |
|  | Sous cale pour DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

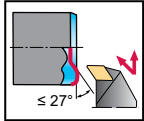
Porte-outils de tournage – Serrage par bride

C...-DDUN...-P

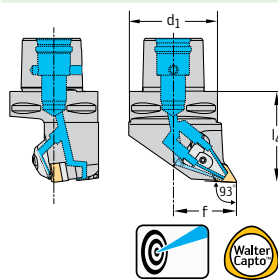
mm


Walter Turn

- Lubrification de précision
- Walter Capto™



Outil de coupe



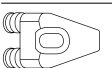
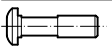




| Désignation |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type | |
|---------------------|---|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|------|---------------|
| C6-DDUNR-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6,5° | -6° | DN .. 1506 .. |
| C6-DDUNL-45065-15-P | | 15 | C6 | 45 | 65 | 500 | 600 | -6,5° | -6° | DN .. 1506 .. |


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150608 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d_1 | DN .. 1506 .. C6 |
|---|--|--------------------------|
|  | Sous-cale | AP304-DN15 |
|  | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Bride de serrage | PK256 |
|  | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Ressort de pression | FS2188 |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

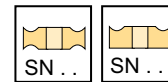
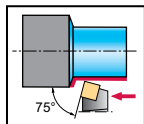
| | Type | DN .. 1506 .. |
|---|---|---------------|
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK256-SET |
|  | Sous cale pour DN .. 1504 .. | AP304-DN1504 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

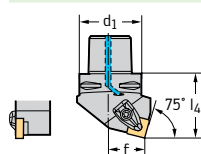
C...-DSRN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe








Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DSRNR-22050-12 | 12 | C4 | 22 | 50 | | 140 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSRNR-27060-12 | 12 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DSRNR-35065-12 | 12 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| C5-DSRNR-27060-15 | 15 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| C6-DSRNR-35065-15 | 15 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DSRNR-35065-19 | 19 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSRNR-45080-19 | 19 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | |
| C8-DSRNR-45080-25 | 25 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| C4-DSRNL-22050-12 | 12 | C4 | 22 | 50 | | 140 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSRNL-27060-12 | 12 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DSRNL-35065-12 | 12 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| C5-DSRNL-27060-15 | 15 | C5 | 27 | 60 | | 165 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| C6-DSRNL-35065-15 | 15 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DSRNL-35065-19 | 19 | C6 | 35 | 65 | | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSRNL-45080-19 | 19 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | |
| C8-DSRNL-45080-25 | 25 | C8 | 45 | 80 | | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | SN .. 1204 .. C4-C6 | SN .. 1506 .. C5-C6 | SN .. 1906 .. C6-C8 | SN .. 2507 .. C8 | |
|------------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP310-SN19 | AP351-SN25 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1589 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Bride de serrage | PK241 | PK242 | PK243 | PK301 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1591 (T25IP) 9,5 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
| | Goupille | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1475 | FS1475 | FS1475 | FS1475 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | | | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

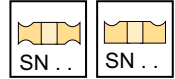
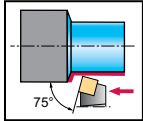
| Accessoires | | | | | |
|---|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET | PK301-SET |
|  | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | | |
|  | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | | |
|  | Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | | |
|  | Sous cale pour SN .. 2509 .. | | | | AP351-SN2509 |

Porte-outils de tournage – Serrage par levier

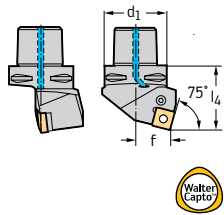
C...-PSRN


Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe






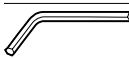



| Désignation |  | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|---|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C6-PSRNR-35065-19 | | 19 | C6 | 35 | 65 | | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-PSRNR-45080-19 | | 19 | C8 | 45 | 80 | | -6° | -6° | |
| C8-PSRNR-45080-25 | | 25 | C8 | 45 | 80 | | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |
| C6-PSRNL-35065-19 | | 19 | C6 | 35 | 65 | | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-PSRNL-45080-19 | | 19 | C8 | 45 | 80 | | -6° | -6° | |
| C8-PSRNL-45080-25 | | 25 | C8 | 45 | 80 | | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 190612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | d ₁ | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 1906 .. C8 | SN .. 2507 .. C8 |
|---|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|  | Sous-cale | AP143-SN1924 | AP143-SN1924 | AP144-SN2524 |
|  | Levier | KN106 | KN106 | KN107 |
|  | Vis de serrage, Couple de serrage | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS357 (SW 5) 14 Nm |
|  | Goupille tubulaire | RS104 | RS104 | RS105 |
|  | Poinçon | MD102 | MD102 | MD103 |
|  | Clé Allen | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |
|  | Buse de lubrification de refroidissement | FS1476 | FS1479 | FS1479 |

Accessoires

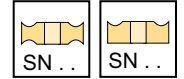
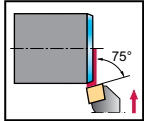
| Type | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. | |
|---|---------------|---------------|----------------|
|  | Sous-cale | AP143-SN1912 | AP191-SN250924 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

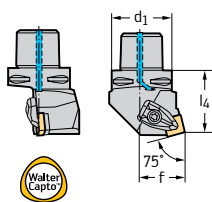
C...-DSKN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DSKNR-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSKNR-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | | -6° | -6° | |
| C6-DSKNR-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | | -6° | -6° | |
| C6-DSKNR-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 125 | | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSKNR-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 125 | | -6° | -6° | |
| C4-DSKNL-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 110 | | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSKNL-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 110 | | -6° | -6° | |
| C6-DSKNL-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 110 | | -6° | -6° | |
| C6-DSKNL-45065-19 | 19 | C6 | 45 | 65 | 125 | | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSKNL-55080-19 | 19 | C8 | 55 | 80 | 125 | | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | SN .. 1204 .. C4 | SN .. 1204 .. C5-C6 | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 1906 .. C8 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP310-SN19 | AP310-SN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK243 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1476 | FS1479 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

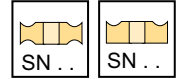
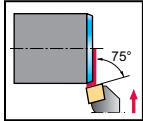
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1906 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK243-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | |

Porte-outils de tournage – Serrage par levier

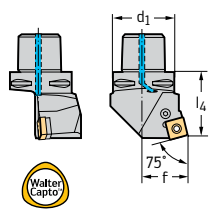
C...-PSKN


Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe










| Désignation |  | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|---|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C6-PSKNR-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| C6-PSKNR-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-PSKNR-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |
| C6-PSKNL-45065-15 | | 15 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | SN .. 1506 .. |
| C6-PSKNL-45065-19 | | 19 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-PSKNL-55080-19 | | 19 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -6° | -6° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 150612 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | d ₁ | SN .. 1506 .. C6 | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 1906 .. C8 |
|---|--|----------------------|-----------------------|-----------------------|
|  | Sous-cale | AP142-SN1524 | AP143-SN1924 | AP143-SN1924 |
|  | Levier | KN104 | KN106 | KN106 |
|  | Vis de serrage, Couple de serrage | FS354 (SW 3) 5 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm | FS356 (SW 4) 10 Nm |
|  | Goupille tubulaire | RS103 | RS104 | RS104 |
|  | Poinçon | MD102 | MD102 | MD102 |
|  | Buse de lubrification de refroidissement | FS1476 | FS1476 | FS1479 |
|  | Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |

Accessoires

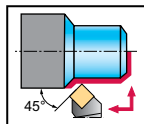
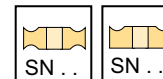
| Type | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. | |
|---|---------------|---------------|--------------|
|  | Sous-cale | AP142-SN1516 | AP143-SN1912 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

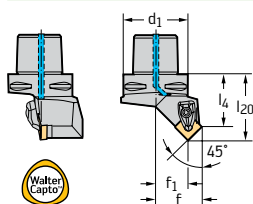
C...-DSSN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | d ₁ | f mm | f ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|----------------|------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DSSNR-27042-12 | 12 | C4 | 27 | 19 | 42 | 50 | 110 | 140 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSSNR-35052-12 | 12 | C5 | 35 | 27 | 52 | 60 | 110 | 165 | -8° | 0° | |
| C6-DSSNR-45056-12 | 12 | C6 | 45 | 37 | 56 | 64 | 110 | 190 | -8° | 0° | |
| C4-DSSNR-27045-15 | 15 | C4 | 27 | 17 | 45 | 55 | 125 | 145 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| C5-DSSNR-35050-15 | 15 | C5 | 35 | 25 | 50 | 60 | 125 | 165 | -8° | 0° | |
| C6-DSSNR-45054-15 | 15 | C6 | 45 | 35 | 54 | 60 | 125 | 190 | -8° | 0° | |
| C6-DSSNR-45052-19 | 19 | C6 | 45 | 33 | 52 | 64 | 125 | 190 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |
| C4-DSSNL-27042-12 | 12 | C4 | 27 | 19 | 42 | 50 | 110 | 140 | -8° | 0° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSSNL-35052-12 | 12 | C5 | 35 | 27 | 52 | 60 | 110 | 165 | -8° | 0° | |
| C6-DSSNL-45056-12 | 12 | C6 | 45 | 37 | 56 | 64 | 110 | 190 | -8° | 0° | |
| C4-DSSNL-27045-15 | 15 | C4 | 27 | 17 | 45 | 55 | 125 | 145 | -8° | 0° | SN .. 1506 .. |
| C5-DSSNL-35050-15 | 15 | C5 | 35 | 25 | 50 | 60 | 125 | 165 | -8° | 0° | |
| C6-DSSNL-45054-15 | 15 | C6 | 45 | 35 | 54 | 60 | 125 | 190 | -8° | 0° | |
| C6-DSSNL-45052-19 | 19 | C6 | 45 | 33 | 52 | 64 | 125 | 190 | -8° | 0° | SN .. 1906 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| d ₁ | C4 | C5 | C6 | C4 | C5 | C6 | C6 |
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP309-SN15 | AP309-SN15 | AP309-SN15 | AP310-SN19 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK241 | PK242 | PK242 | PK242 | PK243 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1475 | FS1477 | FS1476 | FS1475 | FS1476 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | | | | |
| Clé Allen | | | | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

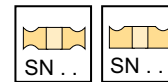
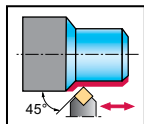
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. | SN .. 1906 .. |
|--|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET | PK243-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET | |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

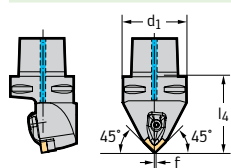
C...-DSDN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DSDNN-00050-12 | | 12 | C4 | 0 | 50 | | 140 | -6° | -6° | SN .. 1204 .. |
| C5-DSDNN-00060-12 | | 12 | C5 | 0 | 60 | | 165 | -6° | -6° | |
| C6-DSDNN-00065-12 | | 12 | C6 | 0 | 65 | | 190 | -6° | -6° | |
| C6-DSDNN-00070-19 | | 19 | C6 | 1 | 70 | | 195 | -6° | -6° | SN .. 1906 .. |
| C8-DSDNN-00080-25 | | 25 | C8 | 1 | 80 | | 250 | -6° | -6° | SN .. 2507 .. |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | SN .. 1204 .. C4 | SN .. 1204 .. C5-C6 | SN .. 1906 .. C6 | SN .. 2507 .. C8 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP308-SN12 | AP308-SN12 | AP310-SN19 | AP351-SN25 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm | FS1589 (T25IP) 9,5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK243 | PK301 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm | FS1591 (T25IP) 9,5 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1471 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1475 | FS1475 | FS1475 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) | FS1592 (T25IP) |

Accessoires

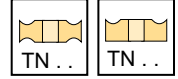
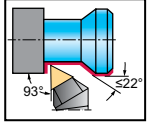
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1906 .. | SN .. 2507 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK243-SET | PK301-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | | |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | | |
| Sous cale pour SN .. 1207 .. | AP413-SN1207 | | |
| Sous cale pour SN .. 2509 .. | | | AP351-SN2509 |

Porte-outil de tournage – Serrage par coin

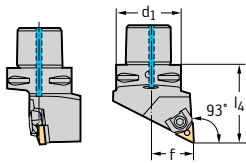
C...-MTJN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|---|----------------|------|---------------|
| C4-MTJNR-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| C5-MTJNR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C4-MTJNR-27050-22 | | 22 | C4 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| C5-MTJNR-35060-22 | | 22 | C5 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C6-MTJNR-45065-22 | | 22 | C6 | 45 | 65 | | | -6° | -6° | |
| C4-MTJNL-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| C5-MTJNL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C4-MTJNL-27050-22 | | 22 | C4 | 27 | 50 | | | -6° | -6° | TN .. 2204 .. |
| C5-MTJNL-35060-22 | | 22 | C5 | 35 | 60 | | | -6° | -6° | |
| C6-MTJNL-45065-22 | | 22 | C6 | 45 | 65 | | | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 160408 / TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | TN .. 1604 .. C4 | TN .. 1604 .. C5 | TN .. 2204 .. C4 | TN .. 2204 .. C5-C6 | |
|------------------------|--|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|
| | Sous-cale | AP147 | AP147 | AP148 | AP148 |
| | Goupille | RS106 | RS106 | RS107 | RS107 |
| | Ensemble bride-coin | FK303 | FK303 | FK304 | FK304 |
| | Clé Allen | | | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |
| | Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | | |
| | Buse de lubrification de refroidissement | | FS1476 | FS1477 | FS1476 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm | FS358 (SW 3) 5 Nm |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1018 | | | |

Accessoires

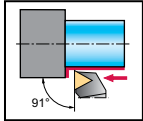
| Type | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | AP149 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

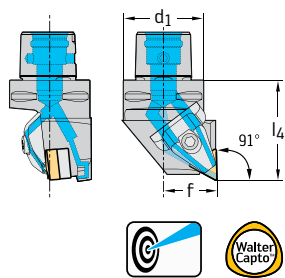
C...-DTGN...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision
– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|---------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DTGNR-27050-16-P | 16 | C4 | 27 | 50 | 600 | 1.400 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |
| C4-DTGNL-27050-16-P | 16 | C4 | 27 | 50 | 600 | 1.400 | -6° | -6° | TN .. 1604 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TN .. 160408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | TN .. 1604 .. |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | C4 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | AP321-TN16 |
| | Bride de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | PK255 |
| | Ressort de pression | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS2188 |
| | | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

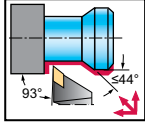
| Type | Type | TN .. 1604 .. |
|------|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK255-SET |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

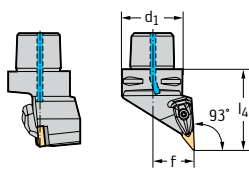
C...-DVJN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DVJNR-27062-16 | | 16 | C4 | 27 | 62 | 60 | 152 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C5-DVJNR-35065-16 | | 16 | C5 | 35 | 65 | 65 | 170 | -4° | -13° | |
| C6-DVJNR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -4° | -13° | |
| C8-DVJNR-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C4-DVJNL-27062-16 | | 16 | C4 | 27 | 62 | 60 | 152 | -4° | -13° | |
| C5-DVJNL-35065-16 | | 16 | C5 | 35 | 65 | 65 | 170 | -4° | -13° | |
| C6-DVJNL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -4° | -13° | |
| C8-DVJNL-55080-16 | | 16 | C8 | 55 | 80 | 100 | 250 | -4° | -13° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | VN .. 1604 .. C4 | VN .. 1604 .. C5-C6 | VN .. 1604 .. C8 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP312-VN16 | AP312-VN16 | AP312-VN16 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm | FS1467 (T15IP) 3 Nm | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| Bride de serrage | PK244 | PK244 | PK244 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1470 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1479 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

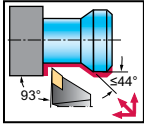
| Type | VN .. 1604 .. |
|---|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

Porte-outils de tournage - Serrage par bride

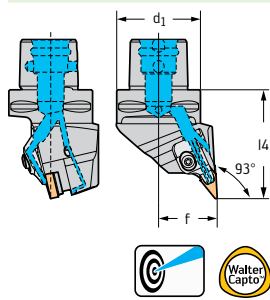
C...-DVJN...-P

Walter Turn

- Lubrification de précision
- Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type | |
|---------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|------|---------------|
| C4-DVJNR-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 500 | 125 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C5-DVJNR-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 600 | 150 | -4° | -13° | |
| C6-DVJNR-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 700 | 150 | -4° | -13° | |
| C4-DVJNL-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 500 | 125 | -4° | -13° | VN .. 1604 .. |
| C5-DVJNL-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 600 | 150 | -4° | -13° | |
| C6-DVJNL-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 700 | 150 | -4° | -13° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | d_1 | VN .. 1604 .. C4-C6 |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

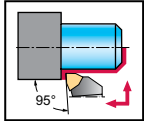
| Type | VN .. 1604 .. | |
|------|--------------------------------------|------------|
| | Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| | Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

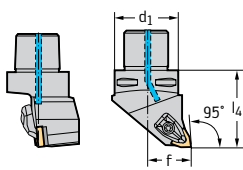
C...-DWLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DWLN-27050-06 | | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| C4-DWLN-27050-08 | | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-35060-08 | | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-DWLN-45065-08 | | 8 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C5-DWLN-35060-10 | | 10 | C5 | 35 | 60 | 115 | 170 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-DWLN-45065-10 | | 10 | C6 | 45 | 65 | 115 | 195 | -6° | -6° | |
| C4-DWLN-27050-06 | | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| C4-DWLN-27050-08 | | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-35060-08 | | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-DWLN-45065-08 | | 8 | C6 | 45 | 65 | 110 | 190 | -6° | -6° | |
| C5-DWLN-35060-10 | | 10 | C5 | 35 | 60 | 115 | 170 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-DWLN-45065-10 | | 10 | C6 | 45 | 65 | 115 | 195 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | WN .. 0604 .. C4 | WN .. 0804 .. C4 | WN .. 0804 .. C5-C6 | WN .. 1006 .. C5-C6 | |
|------------------------|--|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1475 | FS1475 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

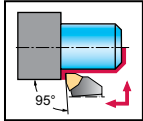
| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

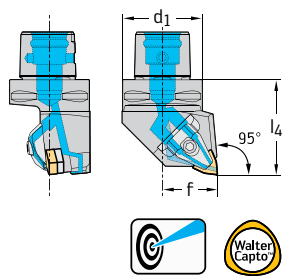
C...-DWLN...-P


Walter Turn

– Lubrification de précision
– Walter Capto™



Outil de coupe



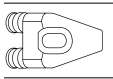





| Désignation |  | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|--------------------|---|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DWLN-27050-08-P | 8 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-35060-08-P | 8 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C6-DWLN-45065-08-P | 8 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C4-DWLN-27050-08-P | 8 | C4 | 27 | 50 | 500 | 500 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-35060-08-P | 8 | C5 | 35 | 60 | 600 | 600 | -6° | -6° | |
| C6-DWLN-45065-08-P | 8 | C6 | 45 | 65 | 600 | 600 | -6° | -6° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 080408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d ₁ | WN .. 0804 .. C4-C6 |
|---|--|--------------------------|
|  | Sous-cale | AP307-WN08 |
|  | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
|  | Bride de serrage | PK255 |
|  | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Ressort de pression | FS2188 |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

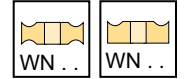
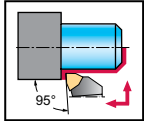
| | Type | WN .. 0804 .. |
|---|---|---------------|
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK255-SET |

Porte-outils de tournage – Serrage par levier

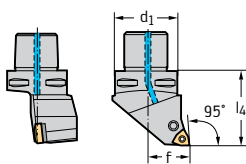
C...-PWLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C3-PWLN-22040-06 | 6 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| C4-PWLN-27050-06 | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-27050-08 | 8 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| C5-PWLN-35060-08 | 8 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C6-PWLN-45065-08 | 8 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C5-PWLN-35060-10 | 10 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| C6-PWLN-45065-10 | 10 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |
| C3-PWLN-22040-06 | 6 | C3 | 22 | 40 | 60 | 116 | -6° | -6° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-27050-06 | 6 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | |
| C4-PWLN-27050-08 | 8 | C4 | 27 | 50 | 60 | 140 | -6° | -6° | WN .. 1006 .. |
| C5-PWLN-35060-08 | 8 | C5 | 35 | 60 | 65 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-PWLN-45065-08 | 8 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | WN .. 0604 .. |
| C5-PWLN-35060-10 | 10 | C5 | 35 | 60 | 80 | 165 | -6° | -6° | |
| C6-PWLN-45065-10 | 10 | C6 | 45 | 65 | 81 | 190 | -6° | -6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | WN .. 0604 .. C3-C4 | WN .. 0804 .. C4 | WN .. 0804 .. C5-C6 | WN .. 1006 .. C5-C6 |
|--|------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|
| Sous-cale | AP172-WN0612 | AP170-WN0816 | AP170-WN0816 | AP174-WN1016 |
| Levier | KN101 | KN102 | KN102 | KN104 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| Goupille tubulaire | RS101 | RS102 | RS102 | RS103 |
| Poinçon | MD101 | MD101 | MD101 | MD102 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1476 | FS1476 |
| Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

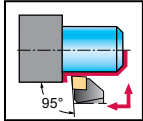
| Type | WN .. 0604 ..-WN .. 1006 .. | WN .. 0804 .. |
|-----------|-----------------------------|---------------|
| Sous-cale | | AP170-WN0808 |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

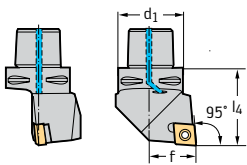
C...-SCLC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|---------------|
| C3-SCLCR-22040-09 | 9 | C3 | 22 | 40 | 130 | 116 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. |
| C4-SCLCR-27050-09 | 9 | C4 | 27 | 50 | 130 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SCLCR-35060-09 | 9 | C5 | 35 | 60 | 130 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SCLCR-45065-09 | 9 | C6 | 45 | 65 | 130 | 190 | 0° | 0° | |
| C4-SCLCR-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 125 | 140 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| C5-SCLCR-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SCLCR-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | 0° | 0° | |
| C3-SCLCL-22040-09 | 9 | C3 | 22 | 40 | 130 | 116 | 0° | 0° | CC .. 09T3 .. |
| C4-SCLCL-27050-09 | 9 | C4 | 27 | 50 | 130 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SCLCL-35060-09 | 9 | C5 | 35 | 60 | 130 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SCLCL-45065-09 | 9 | C6 | 45 | 65 | 130 | 190 | 0° | 0° | |
| C4-SCLCL-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 125 | 140 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |
| C5-SCLCL-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 125 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SCLCL-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 125 | 190 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | CC .. 09T3 .. C3–C4 | CC .. 09T3 .. C5–C6 | CC .. 1204 .. C4 | CC .. 1204 .. C5–C6 | |
|------------------------|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | AP313-CC0908 | AP313-CC0908 | AP314-CC1212 | AP314-CC1212 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2069 (SW 4) | FS2069 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 |

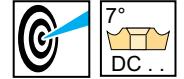
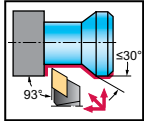
Porte-outils de tournage - Serrage par bride

C...-DDJC...-P

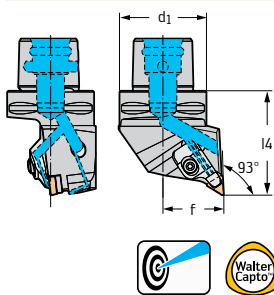
mm

Walter Turn

- Lubrification de précision
- Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|---------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DDJCR-27050-11-P | 11 | C4 | 27 | 50 | 1.200 | 250 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| C5-DDJCR-35060-11-P | 11 | C5 | 35 | 60 | 1.400 | 300 | -3° | -7° | |
| C4-DDJCL-27050-11-P | 11 | C4 | 27 | 50 | 1.200 | 250 | -3° | -7° | DC .. 11T3 .. |
| C5-DDJCL-35060-11-P | 11 | C5 | 35 | 60 | 1.400 | 300 | -3° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | d ₁ | DC .. 11T3 .. C4-C5 |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

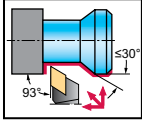
| Type | DC .. 11T3 .. |
|--|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

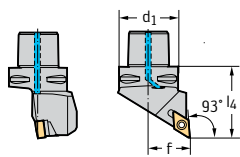
C...-SDJC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-SDJCR-22040-07 | | 7 | C3 | 22 | 40 | 70 | 116 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| C4-SDJCR-27050-07 | | 7 | C4 | 27 | 50 | 70 | 140 | 0° | 0° | |
| C3-SDJCR-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 140 | 116 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| C4-SDJCR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SDJCR-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 140 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SDJCR-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 140 | 165 | 0° | 0° | |
| C3-SDJCL-22040-07 | | 7 | C3 | 22 | 40 | 70 | 116 | 0° | 0° | DC .. 0702 .. |
| C4-SDJCL-27050-07 | | 7 | C4 | 27 | 50 | 70 | 140 | 0° | 0° | |
| C3-SDJCL-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 140 | 116 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| C4-SDJCL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SDJCL-35060-11 | | 11 | C5 | 35 | 60 | 140 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SDJCL-45065-11 | | 11 | C6 | 45 | 65 | 140 | 190 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | Type | DC .. 0702 .. C3–C4 | DC .. 11T3 .. C3–C4 | DC .. 11T3 .. C5–C6 |
|---------------------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | AP315-DC1108 | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1476 |

Accessoires

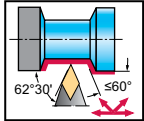
| Type | DC .. 0702 .. | DC .. 11T3 .. |
|------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | AP329-DC1112 |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

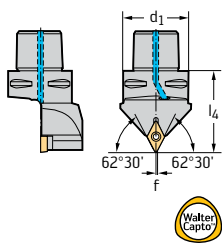
C...-SDNC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|---------------|
| C3-SDNCN-00040-11 | 11 | C3 | 1 | 40 | | 116 | 0° | 0° | DC .. 11T3 .. |
| C4-SDNCN-00050-11 | 11 | C4 | 1 | 50 | | 140 | 0° | 0° | |
| C5-SDNCN-00060-11 | 11 | C5 | 1 | 60 | | 165 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
| Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d ₁ | DC .. 11T3 .. C3–C4 | DC .. 11T3 .. C5 |
|--|---|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | AP315-DC1108 | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 |

Accessoires

| | Type | DC .. 11T3 .. |
|--|----------------------|---------------|
| | Sous-cale pour rayon | AP329-DC1112 |

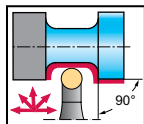
Porte-outil de tournage – Serrage par vis

C...-SRDC

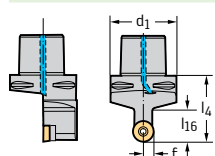
Walter Turn



– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|------------------|
| C4-SRDCN-00050-06 | 6 | C4 | 3 | 50 | | | 0° | 0° | RC .. T0602M0 .. |
| C5-SRDCN-00060-06 | 6 | C5 | 3 | 60 | | | 0° | 0° | |
| C3-SRDCN-00040-08 | 8 | C3 | 4 | 40 | | | 0° | 0° | RC .. T0803M0 .. |
| C4-SRDCN-00050-08 | 8 | C4 | 4 | 50 | | | 0° | 0° | |
| C5-SRDCN-00060-08 | 8 | C5 | 4 | 60 | | | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| C4-SRDCN-00050-10 | 10 | C4 | 5 | 50 | | | 0° | 0° | |
| C5-SRDCN-00060-10 | 10 | C5 | 5 | 60 | | | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| C6-SRDCN-00065-10 | 10 | C6 | 5 | 65 | | | 0° | 0° | |
| C4-SRDCN-00050-12 | 12 | C4 | 6 | 50 | | | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| C5-SRDCN-00060-12 | 12 | C5 | 6 | 60 | | | 0° | 0° | |
| C6-SRDCN-00065-12 | 12 | C6 | 6 | 65 | | | 0° | 0° | RC .. T1606M0 .. |
| C5-SRDCN-00060-16 | 16 | C5 | 8 | 60 | | | 0° | 0° | |
| C6-SRDCN-00065-16 | 16 | C6 | 8 | 65 | | | 0° | 0° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 0803M0 / RC .. 0602M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

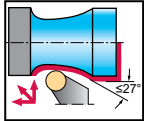
| Type d ₁ | RC .. T0602M0 .. C4 | RC .. T0602M0 .. C5 | RC .. T0803M0 .. C3-C4 | RC .. T0803M0 .. C5 | RC .. T10T3M0 .. C4 | RC .. T10T3M0 .. C5-C6 | RC .. T1204M0 .. C4 | RC .. T1204M0 .. C5-C6 | RC .. T1606M0 .. C5-C6 |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Sous-cale | | | | | AP324-RC10T3 | AP324-RC10T3 | AP325-RC1204 | AP325-RC1204 | AP326-RC1606 |
| Vis pour sous-cale | | | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | | | | | | | FS1464 (T20IP) |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 | FS1476 |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

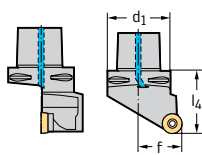
C...-SRSC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|--------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|------------------|
| C4-SRSCR-27050-06 | 6 | C4 | 27 | 50 | 160 | 140 | 0° | 0° | RC .. T0602M0 .. |
| C4-SRSCR-27050-08 | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | 0° | 0° | RC .. T0803M0 .. |
| C5-SRSCR-35060-08 | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | 0° | 0° | |
| C4-SRSCR-27050-10 | 10 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| C5-SRSCR-35060-10 | 10 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCR-45065-10 | 10 | C6 | 45 | 65 | 150 | 190 | 0° | 0° | |
| C4-SRSCR-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| C5-SRSCR-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCR-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 175 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCR-45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | 175 | 190 | 0° | 0° | RC .. T1606M0 .. |
| C4-SRSCCL-27050-06 | 6 | C4 | 27 | 50 | 160 | 140 | 0° | 0° | RC .. T0602M0 .. |
| C4-SRSCCL-27050-08 | 8 | C4 | 27 | 50 | 110 | 140 | 0° | 0° | RC .. T0803M0 .. |
| C5-SRSCCL-35060-08 | 8 | C5 | 35 | 60 | 110 | 165 | 0° | 0° | |
| C4-SRSCCL-27050-10 | 10 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| C5-SRSCCL-35060-10 | 10 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCCL-45065-10 | 10 | C6 | 45 | 65 | 150 | 190 | 0° | 0° | |
| C4-SRSCCL-27050-12 | 12 | C4 | 27 | 50 | 150 | 140 | 0° | 0° | RC .. T1204M0 .. |
| C5-SRSCCL-35060-12 | 12 | C5 | 35 | 60 | 150 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCCL-45065-12 | 12 | C6 | 45 | 65 | 150 | 190 | 0° | 0° | |
| C6-SRSCCL-45065-16 | 16 | C6 | 45 | 65 | 175 | 190 | 0° | 0° | RC .. T1606M0 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

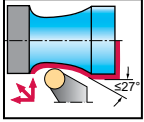
| Type d ₁ | RC .. T0602M0 .. C4 | RC .. T0803M0 .. C4 | RC .. T0803M0 .. C5 | RC .. T10T3M0 .. C4 | RC .. T10T3M0 .. C5-C6 | RC .. T1204M0 .. C4 | RC .. T1204M0 .. C5-C6 | RC .. T1606M0 .. C6 |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| | | | | AP324- RC10T3 | AP324- RC10T3 | AP325- RC1204 | AP325- RC1204 | AP326- RC1606 |
| | | | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | | | | | | | | FS1464 (T20IP) |
| | FS1477 | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 | FS1477 | FS1476 | FS1476 |

Porte-outils de tournage – Serrage par levier

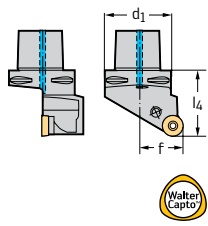
C...-PRSC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|--------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|------------------|
| C5-PRSCR-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | RC .. T1605M0 .. |
| C5-PRSCR-35060-20 | 20 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | RC .. T2006M0 .. |
| C6-PRSCR-45065-20 | 20 | C6 | 45 | 65 | | | 0° | 0° | |
| C8-PRSCR-55080-20 | 20 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | 0° | 0° | |
| C6-PRSCR-45065-25 | 25 | C6 | 45 | 65 | 200 | 190 | 0° | 0° | RC .. T2507M0 .. |
| C8-PRSCR-55080-25 | 25 | C8 | 55 | 80 | 200 | 250 | 0° | 0° | |
| C5-PRSCCL-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | RC .. T1605M0 .. |
| C5-PRSCCL-35060-20 | 20 | C5 | 35 | 60 | | | 0° | 0° | RC .. T2006M0 .. |
| C6-PRSCCL-45065-20 | 20 | C6 | 45 | 65 | | | 0° | 0° | |
| C8-PRSCCL-55080-20 | 20 | C8 | 55 | 80 | 150 | 250 | 0° | 0° | |
| C6-PRSCCL-45065-25 | 25 | C6 | 45 | 65 | 200 | 190 | 0° | 0° | RC .. T2507M0 .. |
| C8-PRSCCL-55080-25 | 25 | C8 | 55 | 80 | 200 | 1.250 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | RC .. T1605M0 .. C5 | RC .. T2006M0 .. C5-C6 | RC .. T2006M0 .. C8 | RC .. T2507M0 .. C6 | RC .. T2507M0 .. C8 |
|------------------------|--|---------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | AP157 | AP158 | AP404-RC2006 | AP405-RC2507 |
| | Levier | KN111 | KN112 | KN112 | KN113 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2156 (SW 3) 5 Nm | FS2145 (SW 4) 10 Nm |
| | Goupille tubulaire | RS108 | RS103 | RS103 | RS104 |
| | Poinçon | MD102 | MD102 | MD103 | MD102 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1019 | FS1019 | FS1479 | FS1476 |
| | Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) |

Accessoires

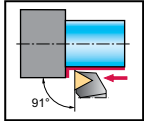
| Type | RC .. T1605M0 .. | RC .. T2006M0 ..-RC .. T2507M0 .. |
|------|------------------------------|-----------------------------------|
| | Sous cale pour RC .. 1606 .. | AP188 |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

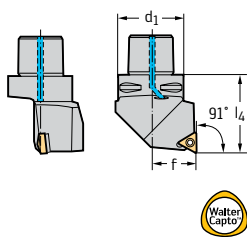
C...-STGC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|---------------|
| C4-STGCR-27050-11 | 11 | C4 | 27 | 50 | 90 | 140 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| C4-STGCR-27050-16 | 16 | C4 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| C5-STGCR-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | 140 | 165 | 0° | 0° | |
| C4-STGCL-27050-11 | 11 | C4 | 27 | 50 | 90 | 140 | 0° | 0° | TC .. 1102 .. |
| C4-STGCL-27050-16 | 16 | C4 | 27 | 50 | 140 | 140 | 0° | 0° | TC .. 16T3 .. |
| C5-STGCL-35060-16 | 16 | C5 | 35 | 60 | 140 | 165 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

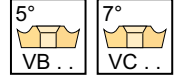
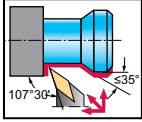
| Type d ₁ | TC .. 1102 .. C4 | TC .. 16T3 .. C4 | TC .. 16T3 .. C5 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP317-TC1612 | AP317-TC1612 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1476 |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

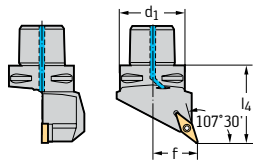
C...-SVHB

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-SVHBR-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 114 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVHBR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SVHBR-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 95 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C5-SVHBR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 95 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVHBR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 95 | 190 | 0° | 0° | |
| C3-SVHBL-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 114 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVHBL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 140 | 0° | 0° | |
| C4-SVHBL-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 95 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C5-SVHBL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 95 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVHBL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 95 | 190 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | VB .. 1103 .. C3–C4 | VB .. 1604 .. C4 | VB .. 1604 .. C5–C6 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1476 |

Accessoires

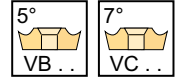
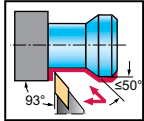
| Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP330-VB1612 |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

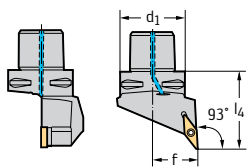
C...-SVJB

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type | |
|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|------|---------------|
| C3-SVJBR-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 116 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVJBR-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 150 | 0° | 0° | |
| C4-SVJBR-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 155 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C5-SVJBR-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 155 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVJBR-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 155 | 190 | 0° | 0° | |
| C3-SVJBL-22040-11 | | 11 | C3 | 22 | 40 | 55 | 116 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVJBL-27050-11 | | 11 | C4 | 27 | 50 | 55 | 150 | 0° | 0° | |
| C4-SVJBL-27050-16 | | 16 | C4 | 27 | 50 | 155 | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C5-SVJBL-35060-16 | | 16 | C5 | 35 | 60 | 155 | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVJBL-45065-16 | | 16 | C6 | 45 | 65 | 155 | 190 | 0° | 0° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d_1 | VB .. 1103 .. C3-C4 | VB .. 1604 .. C4 | VB .. 1604 .. C5-C6 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1476 |

Accessoires

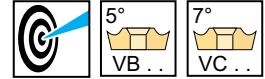
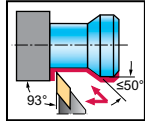
| Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP330-VB1612 |

Porte-outils de tournage – Serrage par bride

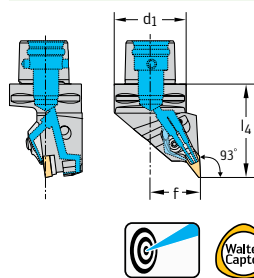
C...-DVJB...-P

Walter Turn

– Lubrification de précision
– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|---------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DVJBR-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 2.200 | 250 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| C5-DVJBR-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 2.400 | 300 | -2° | -7° | |
| C6-DVJBR-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 2.500 | 350 | -2° | -7° | |
| C8-DVJBR-55080-16-P | | 16 | C8 | 55 | 65 | 2.800 | 400 | -2° | -7° | |
| C4-DVJBL-27062-16-P | | 16 | C4 | 27 | 62 | 2.200 | 250 | -2° | -7° | VB .. 1604 .. |
| C5-DVJBL-35065-16-P | | 16 | C5 | 35 | 65 | 2.400 | 300 | -2° | -7° | |
| C6-DVJBL-45065-16-P | | 16 | C6 | 45 | 65 | 2.500 | 350 | -2° | -7° | |
| C8-DVJBL-55080-16-P | | 16 | C8 | 55 | 65 | 2.800 | 400 | -2° | -7° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 160408 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d ₁ | VB .. 1604 .. C4–C8 |
|--|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage à droite | PK261R |
| | Bride de serrage à gauche | PK261L |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS2188 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

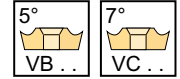
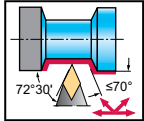
| | Type | VB .. 1604 .. |
|--|--|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté droit | PK261R-SET |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage, côté gauche | PK261L-SET |

Porte-outil de tournage – Serrage par vis

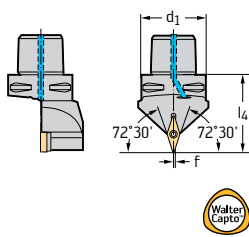
C...-SVVB

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-SVVBN-00050-11 | | 11 | C4 | 0 | 50 | | 140 | 0° | 0° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVVBN-00050-16 | | 16 | C4 | 1 | 50 | | 140 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| C5-SVVBN-00060-16 | | 16 | C5 | 1 | 60 | | 165 | 0° | 0° | |
| C6-SVVBN-00065-16 | | 16 | C6 | 1 | 65 | | 190 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | VB .. 1103 .. C4 | VB .. 1604 .. C4 | VB .. 1604 .. C5-C6 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | FS1476 |

Accessoires

| Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|-----------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP330-VB1612 |

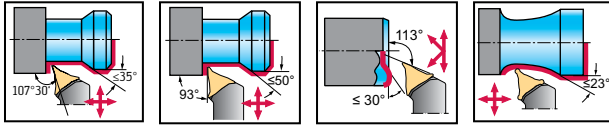
Porte-outil de tournage – Système de tournage par copiage

W1011-C...-P

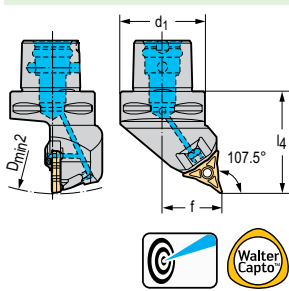
Walter Turn



- Lubrification de précision
- Walter Capto™



Outil de coupe



Désignation



l_4
mm

D_{min2}
mm

f
mm

γ

λ_s

Type

| | | | | | | | |
|------------------|----|----|-----|----|----|----|--------|
| W1011-C4R-WL25-P | 25 | 50 | 200 | 27 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1011-C5R-WL25-P | 25 | 60 | 200 | 35 | 0° | 0° | |
| W1011-C6R-WL25-P | 25 | 65 | 200 | 45 | 0° | 0° | |
| W1011-C4L-WL25-P | 25 | 50 | 200 | 27 | 0° | 0° | WL25.. |
| W1011-C5L-WL25-P | 25 | 60 | 200 | 35 | 0° | 0° | |
| W1011-C6L-WL25-P | 25 | 65 | 200 | 45 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage



Type

WL25..

Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage

FS1495 (T20IP)
5 Nm



Clé Allen

FS1464 (T20IP)

WALTER
SELECT

L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

●● Application principale ● Autre application

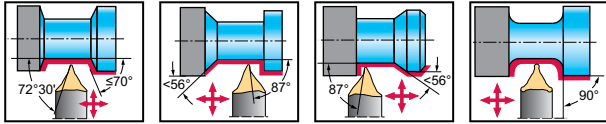
Porte-outil de tournage – Système de tournage par copiage

W1010-C...-P

Walter Turn



- Lubrification de précision
- Walter Capto™



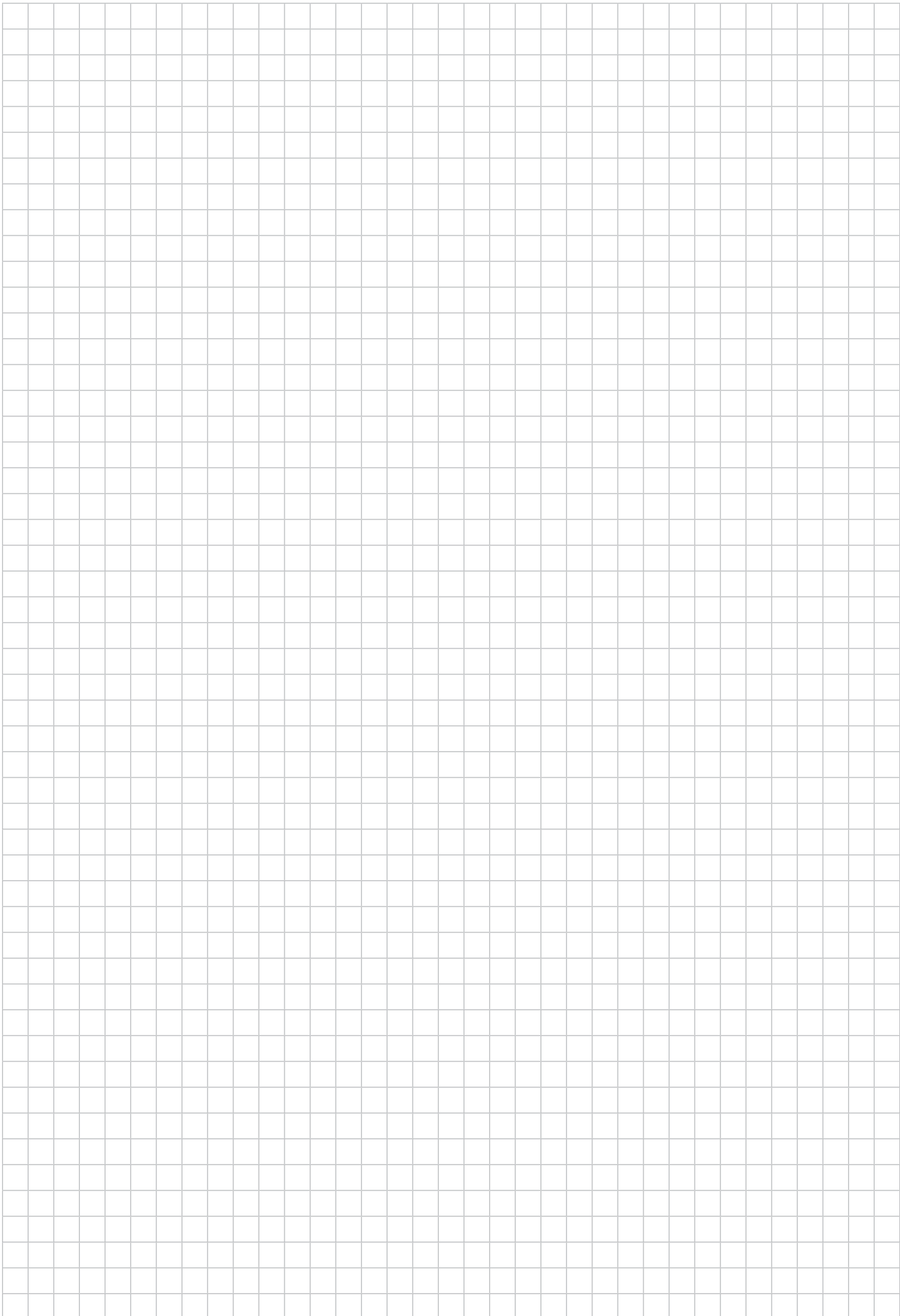
| Outil de coupe | | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type |
|----------------|------------------|----|-------|------|----------|---------------|----------|-------------|--------|
| | W1010-C4N-WL25-P | 25 | C4 | 0 | 50 | 200 | 0° | 0° | WL25.. |
| | W1010-C5N-WL25-P | 25 | C5 | 0 | 60 | 200 | 0° | 0° | |
| | W1010-C6N-WL25-P | 25 | C6 | 0 | 65 | 200 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | Type | WL25.. |
|-------------------|---|------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

●● Application principale ● Autre application
 L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

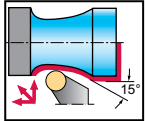


Porte-outils de tournage - Serrage par bride

C...-CRSN...-P

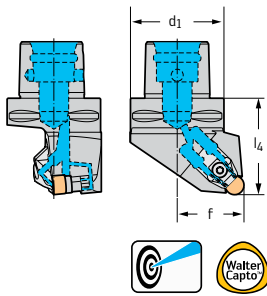
Walter Turn

- Lubrification de précision
- Pour plaquettes amovibles en céramique



Outil de coupe

| Désignation | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type | |
|---------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|------|-------------|
| C6-CRSNR-45065-12-P | | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 700 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |
| C6-CRSNL-45065-12-P | | 12 | C6 | 45 | 65 | 600 | 700 | -6° | -6° | RNGN1207 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RN .. 120700 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | RNGN1207 .. |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale pour RN .. 1207 .. | AP418-RN1207 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS2241 (T20) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK268 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS2298 |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

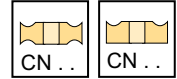
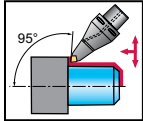
| Type | Type | RNGN1207 .. |
|------|---|--------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK268-SET |
| | Sous-cale pour RN .. 1204 .. | AP421-RN1204 |

Porte-outil de tournage 45° – Serrage par bride

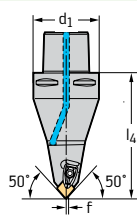
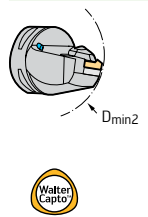
C...-DCMN

Walter Turn

– Walter Capto™
– Porte-outil pour centres de tournage et de fraisage



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|---------------|
| C5-DCMNN-00105-12 | 12 | C5 | 0 | 105 | | 110 | -6° | -6° | CN .. 1204 .. |
| C6-DCMNN-00090-12 | 12 | C6 | 0 | 90 | | 110 | -6° | -6° | |
| C6-DCMNN-00115-12 | 12 | C6 | 0 | 115 | | 110 | -6° | -6° | |
| C6-DCMNN-00090-16 | 16 | C6 | 1 | 90 | | 110 | -6° | -6° | CN .. 1606 .. |
| C8-DCMNN-00150-16 | 16 | C8 | 1 | 150 | | 115 | -6° | -6° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | CN .. 1204 .. C5 | CN .. 1204 .. C6 | CN .. 1606 .. C6-C8 |
|------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP301-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1476 | FS1479 | FS1479 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

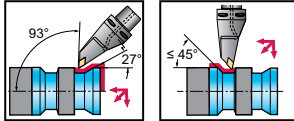
| Type | Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|------|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |
| | Sous-cale pour CN .. 1207 .. | AP411-CN1207 | |

Porte-outil de tournage 45° – Serrage par bride

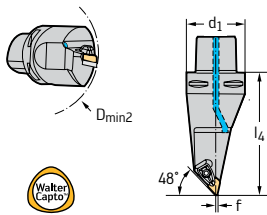
C...-DDMN

Walter Turn

- Walter Capto™
- Porte-outil pour centres de tournage et de fraisage



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C5-DDMNL-00115-15 | | 15 | C5 | 1 | 115 | | 110 | -5° | -6° | DN .. 1506 .. |
| C6-DDMNL-00130-15 | | 15 | C6 | 1 | 130 | | 110 | -5° | -6° | |
| C6-DDMNL-33120-15 | | 15 | C6 | 33 | 120 | | 130 | -5° | -6° | |
| C8-DDMNL-00160-15 | | 15 | C8 | 1 | 160 | | 120 | -5° | -6° | |

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
 | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type d ₁ | DN .. 1506 .. C5 | DN .. 1506 .. C6-C8 |
|--|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP304-DN15 | AP304-DN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 |
| Goupille | RS117 | RS117 |
| Buse de lubrification de refroidissement | FS1476 | FS1479 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

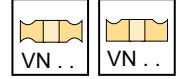
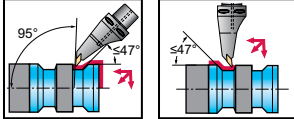
| Type | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | AP304-DN1504 |
| Sous cale pour DN .. 1507 .. | AP412-DN1507 |

Porte-outil de tournage 45° – Serrage par bride


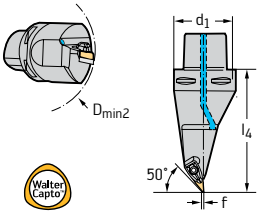


C...-DVMN

Walter Turn

- Walter Capto™
- Porte-outil pour centres de tournage et de fraisage





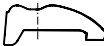




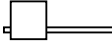
Outil de coupe

| | Désignation |  | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type |
|--|-------------------|---|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|---------------|
|   | C8-DVMNL-00160-16 |  | 16 | 1 | 160 | | 110 | -4° | -14° | VN .. 1604 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
 | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d_1 | VN .. 1604 .. C8 |
|---|--|--------------------------|
|  | Sous-cale | AP312-VN16 |
|  | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
|  | Bride de serrage | PK244 |
|  | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
|  | Ressort de pression | FS1470 |
|  | Goupille | RS117 |
|  | Buse de lubrification de refroidissement | FS1479 |
|  | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

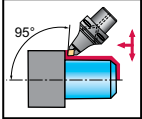
| | Type | VN .. 1604 .. |
|---|---|---------------|
|  | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

Porte-outil de tournage 45° – Serrage par vis

C...-SCMC

Walter Turn

- Walter Capto™
- Porte-outil pour centres de tournage et de fraisage



Outil de coupe

| | Désignation | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type |
|------|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|---------------|
| | C6-SCMCN-00090-12 | | 12 | 1 | 90 | | 100 | 0° | 0° | CC .. 1204 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
 | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

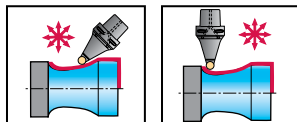
| | Type d_1 | CC .. 1204 .. C6 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | AP319-SC1212 |
| | Vis pour sous-cale | FS2069 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS1496 (T15IP) |

Porte-outil de tournage 45° – Serrage par vis

C...-SRDC

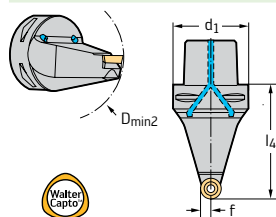
Walter Turn

- Walter Capto™
- Porte-outil pour centres de tournage et de fraisage



Outil de coupe

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | D _{min} mm | D _{min2} mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|--|----------------|---------|----------------------|------------------------|-------------------------|----|----------------|------------------|
| C6-SRDCN-00100-10 | | 10 | 5 | 100 | | 110 | 0° | 0° | RC .. T10T3M0 .. |
| C6-SRDCN-00100-16 | | 16 | 8 | 100 | | 110 | 0° | 0° | RC .. T1606M0 .. |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :RC .. 10T3M0 / RC .. 1606M0 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

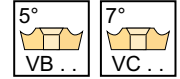
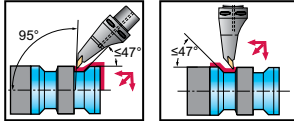
| Type d ₁ | RC .. T10T3M0 .. C6 | RC .. T1606M0 .. C6 |
|---|------------------------|--------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2090 (T20IP) 6,4 Nm |
| Sous-cale | AP324-RC10T3 | AP326-RC1606 |
| Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) | FS2091 (SW 5) |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Porte-outil de tournage 45° – Serrage par vis

C...-SVMB

Walter Turn

- Walter Capto™
- Porte-outil pour centres de tournage et de fraisage



Outil de coupe

| | Désignation | | d_1 | f mm | l_4 mm | D_{min} mm | D_{min2} mm | γ | λ_s | Type |
|--|-------------------|--|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|----------|-------------|---------------|
| | C5-SVMBL-00115-16 | | 16 | 1 | 115 | | 110 | 0° | 0° | VB .. 1604 .. |
| | C6-SVMBL-00130-16 | | 16 | 1 | 130 | | 110 | 0° | 0° | |
| | C6-SVMBL-33120-16 | | 16 | 33 | 120 | | 110 | 0° | 0° | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com
| Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d_1 | VB .. 1604 .. C5–C6 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | AP316-VB1608 |
| | Vis pour sous-cale | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| | Type | VB .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|
| | Sous-cale | FS1476 |

Barres d'alésage - Forme de base négative

| | | |
|---------|--|--|
| Type | | |
| Usinage | | |



| Désignation | A...-DCLN | A...-PCLN | A...-DDUN | A...-PDUN |
|---------------------------------------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Bride | Levier | Bride | Levier |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 25–50 | 16–40 | 25–50 | 25–40 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | 0,750–2,000 | | 0,750–2,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9–16 | 9–16 | 11–15 | 11–15 |
| Page dans le catalogue | A 274 | A 276 | A 277 | A 280 |

| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/A-DCLN | www.walter-tools.com/woc/A-PCLN | www.walter-tools.com/woc/A-DDUN | www.walter-tools.com/woc/A-PDUN |

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Type | | | |
| Usinage | | | |



| Désignation | A...-DDXN | A...-DSKN | A...-PSKN | A...-DTFN |
|---------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 62,5° | 75° | 75° | 91° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Levier | Bride |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 32–40 | 25–40 | 25–32 | 25–50 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | | | | 0,750–2,000 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–15 | 12–15 | 12 | 16–22 |
| Page dans le catalogue | A 279 | A 281 | A 282 | A 283 |

| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/A-DDXN | www.walter-tools.com/woc/A-DSKN | www.walter-tools.com/woc/A-PSKN | www.walter-tools.com/woc/A-DTFN |

Barres d'alésage - Forme de base négative

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Type | | | |
| Usinage | | | |



| Désignation | A...-PTFN | A...-DVUN | A...-DWLN | A...-PWLN |
|---------------------------------------|-----------|-------------|-------------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 91° | 93° | 95° | 95° |
| Système de serrage | Levier | Bride | Bride | Levier |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 16-32 | 40 | 25-50 | 20-32 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | | 1,250-1,500 | 1,000-2,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11-16 | 16 | 6-10 | 6-8 |
| Page dans le catalogue | A 285 | A 286 | A 288 | A 290 |

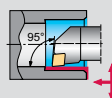
| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/A-PTFN | www.walter-tools.com/woc/A-DVUN | www.walter-tools.com/woc/A-DWLN | www.walter-tools.com/woc/A-PWLN |

Barres d'alésage - Forme de base positive

Type



Usinage



| Désignation | A...-SCLC | A...-SCLC...-R | E...-SCLC | E...-SCLC...-R |
|---------------------------------------|-------------|----------------|-------------|----------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 95° | 95° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 8–32 | 8–20 | | 8–25 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | 0,375–1,250 | | 0,375–1,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 6–12 | 6–9 | 6–9 | 6–9 |
| Page dans le catalogue | A 291 | A 291 | A 291 | A 291 |

Code QR



A-SCLC



A-SCLC-R



E-SCLC



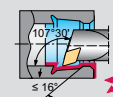
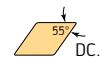
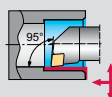
E-SCLC-R

www.walter-tools.com/woc/

Type



Usinage



| Désignation | A...-SCLP | E...-SCLP | A...-SDQC | A...-SDQC...-R |
|---------------------------------------|-------------|-------------|-----------|----------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 107,5° | 107,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | | | 12–25 | 12–20 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | 0,312–1,000 | 0,375–0,500 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 6–9 | 6 | 7–11 | 7–11 |
| Page dans le catalogue | A 296 | A 296 | A 298 | A 298 |

Code QR



A-SCLP-E-SCLP



E-SCLP



A-SDQC



A-SDQC-R

www.walter-tools.com/woc/

Barres d'alésage - Forme de base positive

| | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|
| Type | | | | |
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | A...-SDUC...-R | A...-SDJC | A...-SDUC | A...-SDUC...-X |
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 10–20 | 16–25 | 10–32 | 16–32 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | | | 0,375–1,000 | 1,000–1,250 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 7–11 | 7–11 | 7–11 | 7–11 |
| Page dans le catalogue | A 300 | A 307 | A 300 | A 303 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-R | www.walter-tools.com/woc/A-SDJC | www.walter-tools.com/woc/A-SDUC | www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-X |

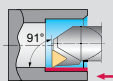
| | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|
| Type | | | | |
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | E...-SDUC | E...-SDUC...-R | A...-SDXC... | A...-SSKC |
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 93° | 62,5° | 75° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | | 10–25 | 12–25 | 16–25 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | 0,375–1,000 | | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 7–11 | 7–11 | 7–11 | 9–12 |
| Page dans le catalogue | A 300 | A 300 | A 308 | A 309 |
| Code QR | | | | |
| | www.walter-tools.com/woc/E-SDUC | www.walter-tools.com/woc/E-SDUC-R | www.walter-tools.com/woc/A-SDXC | www.walter-tools.com/woc/A-SSKC |

Barres d'alésage - Forme de base positive

Type



Usinage



| Désignation | A...-STFC | A...-STFC...-R | E...-STFC | E...-STFC...-R |
|---------------------------------------|-------------|----------------|-------------|----------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 91° | 91° | 91° | 91° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 6–32 | 6–16 | | 6–25 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | 0,375–1,250 | | 0,375–1,000 | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 6–16 | 6–11 | 9–16 | 6–16 |
| Page dans le catalogue | A 310 | A 310 | A 310 | A 310 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

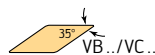
A-STFC

A-STFC-R

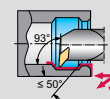
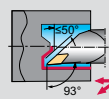
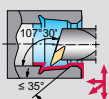
E-STFC

E-STFC-R

Type



Usinage



| Désignation | A...-SVQB | A...-SVQB...-R | A...-SVJB | A...-SVUB |
|---------------------------------------|-----------|----------------|-----------|-------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | 107,5° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 16–40 | 16–20 | 16–20 | 16–40 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | | | | 0,625–1,500 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–16 | 11 | 11 | 11–16 |
| Page dans le catalogue | A 315 | A 315 | A 317 | A 318 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

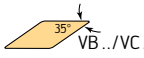

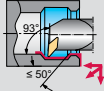
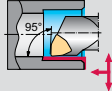
A-SVQB

A-SVQB-R

A-SVJB

A-SVUB

Barres d'alésage - Forme de base positive

| | | |
|---------|---|--|
| Type |  |  |
| Usinage |  |  |



| Désignation | A...-SVUB...-R | E...-SWLC | A...-SWLC |
|---------------------------------------|----------------|-------------|-------------|
| Angle d'attaque de l'outil | 93° | 95° | 95° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 16–20 | | 10–25 |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | | 0,375–0,500 | 0,375–1,000 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11 | 4 | 4–8 |
| Page dans le catalogue | A 318 | A 321 | A 321 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

A-SVUB-R

E-SWLC

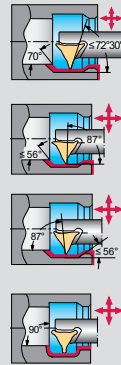
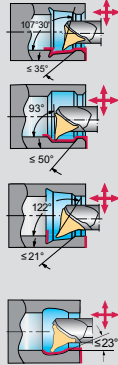
A-SWLC

Barres d'alésage – Système de tournage par copiage WL

Type



Usinage



| Désignation | W1211 | W1210 | |
|---------------------------------------|-------------|-------|--|
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | 72,5° | |
| Système de serrage | Vis | Vis | |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 12–40 | 12–40 | |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | 1,000–1,250 | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 17–25 | 17–25 | |
| Page dans le catalogue | A 324 | A 327 | |

Code QR



W1211



W1210

www.walter-tools.com/woc/

Attachement de barre d'alésage

Type

Usinage



| | | |
|-------------------------------|-----------|--|
| Désignation | A2140-W | |
| Angle d'attaque de l'outil | | |
| Système de serrage | null_x_ | |
| Alimentation lubrifiant | axial | |
| Taille du manche h [mm] | 14,2-38,5 | |
| Taille du manche h [„] | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | | |
| Page dans le catalogue | A 329 | |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

A2140-W

Barres d'alésage Walter Capto™ - Forme de base négative

| | | |
|---------|--|--|
| Type | | |
| Usinage | | |



| Désignation | C...-DCLN | C...-PCLN | C...-DDUN | C...-PDUN |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 95° | 93° | 93° |
| Système de serrage | Bride | Levier | Bride | Levier |
| Alimentation lubrifiant | interne | axial | interne | axial |
| Taille Walter Capto™ | C4-C6 | C3-C6 | C4-C6 | C3-C6 |
| Ø Barre d'alés. d ₂ [mm] | 25-40 | 25-50 | 25-40 | 25-50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12-16 | 12-16 | 11-15 | 11-15 |
| Page dans le catalogue | A 330 | A 331 | A 333 | A 334 |

Code QR



C-DCLN



C-PCLN



C-DDUN



C-PDUN

www.walter-tools.com/woc/

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Type | | | |
| Usinage | | | |



| Désignation | C...-PSKN | C...-PTFN | C...-DWLN | C...-PWLN |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 75° | 91° | 95° | 95° |
| Système de serrage | Levier | Levier | Bride | Levier |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | interne | interne |
| Taille Walter Capto™ | C5-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C3-C6 |
| Ø Barre d'alés. d ₂ [mm] | 40-50 | 25-50 | 20-40 | 20-50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12-15 | 16-22 | 6-10 | 6-8 |
| Page dans le catalogue | A 336 | A 337 | A 338 | A 339 |

Code QR



C-PSKN



C-PTFN






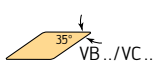
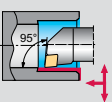
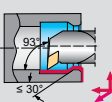
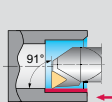
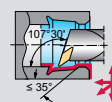
C-DWLN



C-PWLN

www.walter-tools.com/woc/

Barres d'alésage Walter Capto™ - Forme de base positive

| | | | | |
|---------|---|---|---|---|
| Type |  |  |  |  |
| Usinage |  |  |  |  |



| Désignation | C...-SCLC | C...-SDUC | C...-STFC | C...-SVQB |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 93° | 91° | 107,5° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Taille Walter Capto™ | C3-C5 | C3-C5 | C4-C5 | C3-C6 |
| Ø Barre d'alés. d ₂ [mm] | 16-40 | 16-40 | 16-32 | 16-50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9-12 | 7-11 | 11-16 | 11-16 |
| Page dans le catalogue | A 340 | A 341 | A 342 | A 343 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

C-SCLC

C-SDUC

C-STFC

C-SVQB

Attachement de barre d'alésage avec amortissement aux vibrations



Attachement de queue
cylindrique – amorti les
vibrations







Attachement de queue
cylindrique – amorti les
vibrations



Attachement Walter Capto™
– amorti les vibrations



Attachement Walter Capto™
– amorti les vibrations



| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| Désignation | A3000 | A3001 | A3000-C | A3001-C |
| Côté machine | Queue cylindrique avec méplat | Queue cylindrique | Walter Capto™ selon ISO 26623 | Walter Capto™ selon ISO 26623 |
| Côté outil | Q25 - Q50 | QL60 - QL100 | Q25 - Q50 | QL60 - QL80 |
| Page dans le catalogue | A 344 | A 346 | A 348 | A 349 |
| Code QR |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | A3000 | A3001 | A3000-C | A3001-C |



Attachement HSK-T – amorti
les vibrations




Attachement HSK-T – amorti
les vibrations

| | | |
|--|---|---|
| Désignation | A3000-HSK-T | A3001-HSK-T |
| Côté machine | HSK DIN 69893-7 | HSK DIN 69893-7 |
| Côté outil | Q25 - Q50 | QL60 - QL80 |
| Page dans le catalogue | A 350 | A 351 |
| Code QR |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | A3000-HSK-T | A3001-HSK-T |

Attachement de barre d'alésage – QuadFit



Logement de la queue
cylindrique - QuadFit

| | | |
|---------------------------|---|--|
| Désignation | A2100 | |
| Côté machine | Queue cylindrique avec méplat | |
| Côté outil | Q40 - QL60 | |
| Page dans le catalogue | A 352 | |
| Code QR |  | |
| www.walter-tools.com/woc/ | A2100 | |

Adaptateur intermédiaire – QuadFit Large

Type

Usinage



Désignation

A2201

Angle d'attaque de l'outil

Système de serrage

Alimentation lubrifiant

axial

Taille du manche h [mm]

QL100–QL80

Taille du manche h [,]

QL64–QL76

Taille de la plaquette l [mm]

Page dans le catalogue




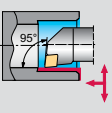
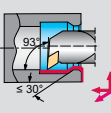
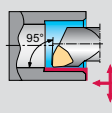






A 354

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

A2201

Tête interchangeable QuadFit – forme de base négative

| | | | |
|--|--|--|--|
| Type |  |  |  |
| Usinage |  |  |  |
| |  |  |  |
| Désignation | Q...-DCLN | Q...-DDUN | Q...-DWLN |
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 93° | 95° |
| Système de serrage | Bride | Bride | Bride |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial |
| Taille QuadFit | Q32-Q50 | Q32-Q50 | Q32-Q50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 12-16 | 11-15 | 6-8 |
| Page dans le catalogue | A 356 | A 357 | A 358 |
| Code QR |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | Q-DCLN | Q-DDUN | Q-DWLN |

Tête interchangeable QuadFit – forme de base positive

| Type | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|----------------|
| Usinage | | | | |
| | | | | |
| Désignation | Q...-SCLC | Q...-SDUC | Q...-SDXC | Q...-SDUC...-X |
| Angle d'attaque de l'outil | 95° | 93° | 62,5° | 32° |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial | axial | axial |
| Taille QuadFit | Q25–Q50 | Q25–Q50 | Q25–Q50 | Q25–Q50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 9–12 | 11 | 11 | 11 |
| Page dans le catalogue | A 359 | A 360 | A 362 | A 360 |
| Code QR | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | Q-SCLC | Q-SDUC | Q-SDXC | Q-SDUC-X |

| Type | | |
|--|-----------|-----------|
| Usinage | | |
| | | |
| Désignation | Q...-STFC | Q...-SVUB |
| Angle d'attaque de l'outil | 91° | 93° |
| Système de serrage | Vis | Vis |
| Alimentation lubrifiant | axial | axial |
| Taille QuadFit | Q25–Q50 | Q25–Q50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–16 | 11–16 |
| Page dans le catalogue | A 363 | A 364 |
| Code QR | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | Q-STFC | Q-SVUB |

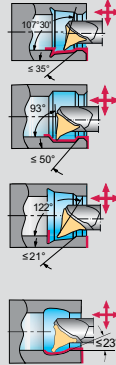
Tête amovible QuadFit – Système de tournage par copiage WL

Type



WL ..

Usinage



| | | |
|-------------------------------|----------------------------|--|
| Désignation | W1211-Q... | |
| Angle d'attaque de l'outil | 107,5° | |
| Système de serrage | Vis | |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | |
| Taille du manche h [mm] | Q32-Q50 | |
| Taille du manche h [..] | | |
| Taille de la plaquette l [mm] | 25 | |
| Page dans le catalogue | A 365 | |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

W1211-Q

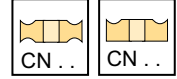
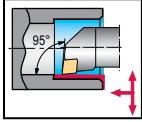
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DCLN

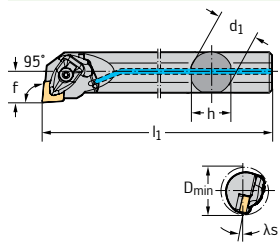
Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A25T-DCLNR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| A32T-DCLNR12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A40T-DCLNR12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -15° | |
| A40T-DCLNR16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |
| A50U-DCLNR16 | | 16 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -13° | |
| A25T-DCLNL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| A32T-DCLNL12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A40T-DCLNL12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -15° | |
| A40T-DCLNL16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |
| A50U-DCLNL16 | | 16 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -13° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | CN .. 1204 .. 32-40 | CN .. 1204 .. 50 | CN .. 1606 .. 50-63 |
|------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP354-CN12 | AP301-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| Type | Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|------|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |

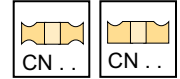
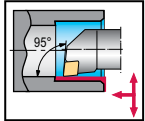
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DCLN inch

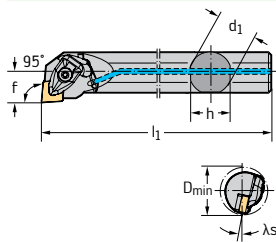
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|--|-------------------|---------------|-----------|-----------|---------------|----------|-------------|------------------------------|
| A12S-DCLNR3 | | 9 | 1,000 | 0,750 | 0,64 | 0,709 | 0° | | CN .. 0903 .. CN .. 32 .. |
| A16T-DCLNR4 | | 12 | 1,280 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| A20T-DCLNR4 | | 12 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | -6° | -11° | |
| A24T-DCLNR4 | | 12 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | -6° | -16° | |
| A24T-DCLNR5 | | 16 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | -6° | -18° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| A32U-DCLNR5 | | 16 | 2,402 | 2,000 | 1,281 | 1,874 | -6° | -14° | |
| A12S-DCLNL3 | | 9 | 1,000 | 0,750 | 0,64 | 0,709 | 0° | | CN .. 0903 .. CN .. 32 .. |
| A16T-DCLNL4 | | 12 | 1,280 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. CN .. 43 .. |
| A20T-DCLNL4 | | 12 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | -6° | -11° | |
| A24T-DCLNL4 | | 12 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | -6° | -16° | |
| A24T-DCLNL5 | | 16 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | -6° | -18° | CN .. 1606 .. CN .. 54 .. |
| A32U-DCLNL5 | | 16 | 2,402 | 2,000 | 1,281 | 1,874 | -6° | -14° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | CN .. 0903 .. 1 | CN .. 1204 .. 1,28–1,76 | CN .. 1606 .. 1,76–2,402 |
|------|--|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP414-CN09 | AP354-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1463 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1474 (T20IP) 4,72 lbs |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| Type | Type | CN .. 0903 .. | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|------|---|---------------|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |
| | CN..1207.. Sous-cale pour forme de base | | AP411-CN1207 | |

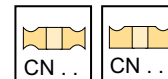
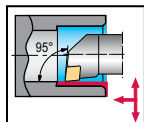
Barre d'alésage – Serrage par levier

A...-PCLN

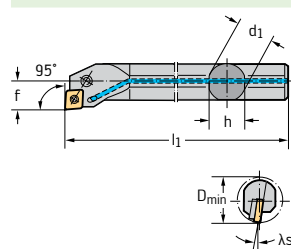
Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| A16R-PCLNR09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | -6° | -13° | CN .. 0903 .. |
| A20S-PCLNR09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | -6° | -11° | |
| A25T-PCLNR09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -10° | |
| A25T-PCLNR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| A32T-PCLNR12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -11° | |
| A40T-PCLNR12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -10° | |
| A32T-PCLNR16 | | 16 | 55 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | CN .. 1606 .. |
| A40T-PCLNR16 | | 16 | 58 | 40 | 27 | 37 | -6° | -10° | |
| A16R-PCLNL09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | -6° | -13° | CN .. 0903 .. |
| A20S-PCLNL09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | -6° | -11° | |
| A25T-PCLNL09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -10° | |
| A25T-PCLNL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| A32T-PCLNL12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -11° | |
| A40T-PCLNL12 | | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -10° | |
| A32T-PCLNL16 | | 16 | 55 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | CN .. 1606 .. |
| A40T-PCLNL16 | | 16 | 58 | 40 | 27 | 37 | -6° | -10° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | CN .. 0903 .. 20-32 | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1204 .. 40 | CN .. 1204 .. 50 | CN .. 1606 .. 55-58 |
|-----------------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|
| Sous-cale | | | AP134-CN1216 | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 |
| Levier | KN126 | KN128 | KN121 | KN102 | KN104 |
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS2182 (SW 2) 2 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2129 (SW 3) 5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
| Goupille tubulaire | | | RS102 | RS102 | RS103 |
| Poinçon | | | MD101 | MD101 | MD102 |
| Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

| Type | CN .. 0903 .. | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|-----------|---------------|---------------|---------------|
| Sous-cale | | AP134-CN1208 | AP135-CN1616 |

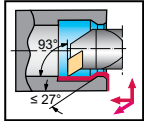
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DDUN

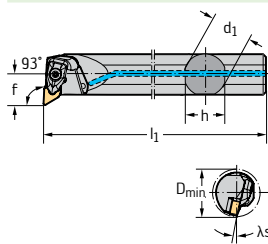
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A25T-DDUNR11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | DN .. 1104 .. |
| A32T-DDUNR11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A32T-DDUNR15 | | 15 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| A40T-DDUNR15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -11° | |
| A50U-DDUNR15 | | 15 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -8° | |
| A25T-DDUNL11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | -6° | -12° | DN .. 1104 .. |
| A32T-DDUNL11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -10° | |
| A32T-DDUNL15 | | 15 | 40 | 32 | 22 | 30 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| A40T-DDUNL15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -11° | |
| A50U-DDUNL15 | | 15 | 63 | 50 | 35 | 47 | -6° | -8° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | DN .. 1104 .. 32–40 | DN .. 1506 .. 40–63 |
|------|--|-------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|------|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |

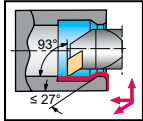
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DDUN inch

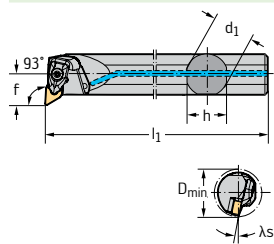
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|--|-------------------|---------------|-----------|-----------|---------------|----------|-------------|------------------------------|
| A12S-DDUNR3 | | 11 | 1,250 | 0,750 | 0,709 | 10,000 | -6° | | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| A16T-DDUNR3 | | 11 | 1,299 | 1,000 | 0,906 | 12,000 | -6° | -12° | |
| A16T-DDUNR4 | | 15 | 1,500 | 1,000 | 0,906 | 12,000 | -6° | -15° | DN .. 1506 .. DN .. 44 .. |
| A20T-DDUNR4 | | 15 | 1,705 | 1,250 | 1,181 | 12,000 | -6° | -13° | |
| A24T-DDUNR4 | | 15 | 2,000 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | -6° | -11° | |
| A32U-DDUNR4 | | 15 | 2,677 | 2,000 | 1,500 | 1,874 | -6° | -8° | |
| A12S-DDUNL3 | | 11 | 1,250 | 0,750 | 0,709 | 10,000 | -6° | | DN .. 1104 .. DN .. 33 .. |
| A16T-DDUNL3 | | 11 | 1,299 | 1,000 | 0,906 | 12,000 | -6° | -12° | |
| A16T-DDUNL4 | | 15 | 1,500 | 1,000 | 0,906 | 12,000 | -6° | -15° | DN .. 1506 .. DN .. 44 .. |
| A20T-DDUNL4 | | 15 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -13° | |
| A24T-DDUNL4 | | 15 | 2,000 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | -6° | -11° | |
| A32U-DDUNL4 | | 15 | 2,677 | 2,000 | 1,500 | 1,874 | -6° | | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | D_{min} (inch) | DN .. 1104 .. 1,25–1,299 | DN .. 1506 .. 1,5–2,677 |
|------|--|-----------------------------|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

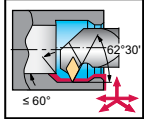
| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Sous-cale | | AP304-DN1504 |
| Sous-cale | | AP412-DN1507 |

Barre d'alésage – Serrage par bride

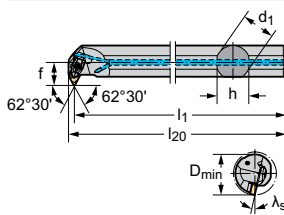
A...-DDXN

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



Outil de coupe



| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_{20} mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|---------------|
| A32T-DDXNR11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 300 | 306,1 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| A40T-DDXNR15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 300 | 308,5 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| A32T-DDXNL11 | | 11 | 40 | 32 | 22 | 300 | 306,1 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| A40T-DDXNL15 | | 15 | 50 | 40 | 27 | 300 | 308,5 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | DN .. 1104 .. 40 | DN .. 1506 .. 50 |
|------|--|-------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|------|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |

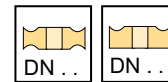
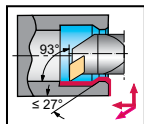
Barre d'alésage – Serrage par levier

A...-PDUN

Walter Turn

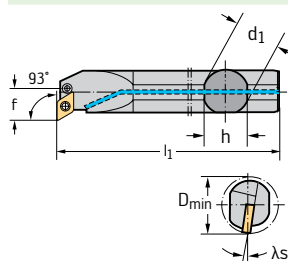


- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A25T-PDUNR11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | DN .. 1104 .. |
| A32T-PDUNR11 | | 11 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-PDUNR11 | | 11 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -11° | |
| A32T-PDUNR15 | | 15 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -12° | DN .. 1506 .. |
| A40T-PDUNR15 | | 15 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -11° | |
| A25T-PDUNL11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | DN .. 1104 .. |
| A32T-PDUNL11 | | 11 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-PDUNL11 | | 11 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -11° | |
| A32T-PDUNL15 | | 15 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -12° | DN .. 1506 .. |
| A40T-PDUNL15 | | 15 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -11° | |



Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | D_{min} [mm] | DN .. 1104 .. 32 | DN .. 1104 .. 40-50 | DN .. 1506 .. 40-50 |
|------|-----------------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 |
| | Levier | KN120 | KN119 | KN103 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS905 (SW 2) 2 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS355 (SW 3) 5 Nm |
| | Goupille tubulaire | | RS101 | RS102 |
| | Poinçon | | MD101 | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2.5 (SW 2.5) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. | |
|------|------------------------------|---------------|--------------|
| | Sous-cale | AP171-DN1108 | AP145-DN1508 |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1508 |
| | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1516 |

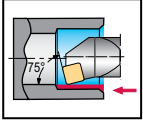
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DSKN

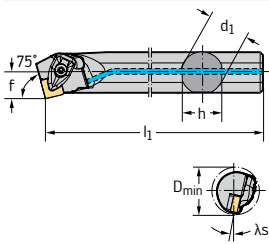
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| A25T-DSKNR12 | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | SN .. 1204 .. |
| A32T-DSKNR12 | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -9° | |
| A40T-DSKNR12 | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| A40T-DSKNR15 | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -14° | SN .. 1506 .. |
| A25T-DSKNL12 | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | SN .. 1204 .. |
| A32T-DSKNL12 | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -9° | |
| A40T-DSKNL12 | 12 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| A40T-DSKNL15 | 15 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -14° | SN .. 1506 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | SN .. 1204 .. 32–40 | SN .. 1204 .. 50 | SN .. 1506 .. 50 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP355-SN12 | AP308-SN12 | AP309-SN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |

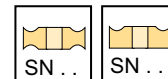
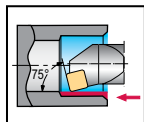
Barre d'alésage – Serrage par levier

A...-PSKN


Walter Turn

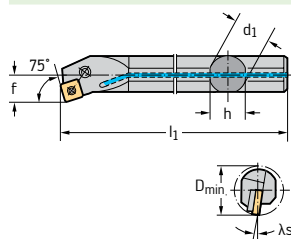


- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe






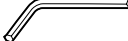
| Désignation |  | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|---|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A25T-PSKNR12 | | 12 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | SN .. 1204 .. |
| A32T-PSKNR12 | | 12 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A25T-PSKNL12 | | 12 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -11° | SN .. 1204 .. |
| A32T-PSKNL12 | | 12 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |



Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [mm] | SN .. 1204 .. 32 | SN .. 1204 .. 40 |
|---|--------------------------|-----------------------|
|  Sous-cale | | AP141-SN1216 |
|  Levier | KN128 | KN121 |
|  Vis de serrage, Couple de serrage | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2129 (SW 3) 5 Nm |
|  Goupille tubulaire | | RS102 |
|  Poinçon | | MD101 |
|  Clé Allen | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

| Type | SN .. 1204 .. |
|---|---------------|
|  Sous-cale | AP141-SN1208 |

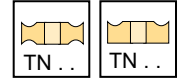
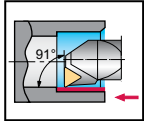
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DTFN

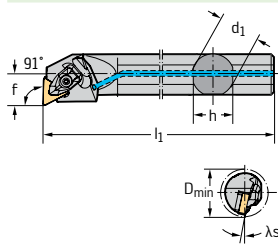
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|--|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| A25T-DTFNR16 | | 16 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. |
| A32T-DTFNR16 | | 16 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-DTFNR16 | | 16 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -8° | |
| A40T-DTFNR22 | | 22 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | TN .. 2204 .. |
| A50U-DTFNR22 | | 22 | 63 | 35 | 47 | 350 | -6° | -10° | |
| A25T-DTFNL16 | | 16 | 32 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. |
| A32T-DTFNL16 | | 16 | 40 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-DTFNL16 | | 16 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -8° | |
| A40T-DTFNL22 | | 22 | 50 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | TN .. 2204 .. |
| A50U-DTFNL22 | | 22 | 63 | 35 | 47 | 350 | -6° | -10° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 160408 / TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | TN .. 1604 .. 32–50 | TN .. 2204 .. 50–63 |
|------|--|-------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP356-TN16 | AP322-TN22 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | Type | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|------|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| | Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |

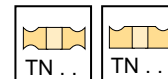
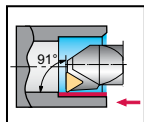
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DTFN inch

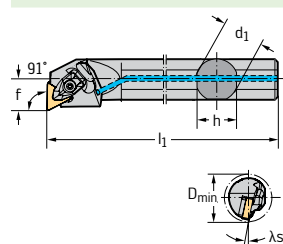
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|----|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|------------------------------|
| A12S-DTFNR3 | 16 | 1,024 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | -6° | -14° | TN .. 1604 .. TN .. 33 .. |
| A16T-DTFNR3 | 16 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | -6° | -12° | |
| A20T-DTFNR3 | 16 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | -6° | -11° | |
| A24T-DTFNR4 | 22 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | 12,000 | -6° | -15° | TN .. 2204 .. TN .. 43 .. |
| A32U-DTFNR4 | 22 | 2,402 | 2,000 | 1,281 | 1,874 | 14,000 | -6° | | |
| A12S-DTFNL3 | 16 | 1,024 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | -6° | -14° | TN .. 1604 .. TN .. 33 .. |
| A16T-DTFNL3 | 16 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | -6° | -12° | |
| A20T-DTFNL3 | 16 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | -6° | -11° | |
| A24T-DTFNL4 | 22 | 1,760 | 1,500 | 0,890 | 1,374 | 12,000 | -6° | -15° | TN .. 2204 .. TN .. 43 .. |
| A32U-DTFNL4 | 22 | 2,402 | 2,000 | 1,281 | 1,874 | 14,000 | -6° | | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TN .. 160408 / TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} (inch) | TN .. 1604 .. 1,024–1,469 | TN .. 2204 .. 1,76–2,402 |
|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP356-TN16 | AP322-TN22 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| | Goupille | RS116 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| | Type | TN .. 1604 .. | TN .. 2204 .. |
|--|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |

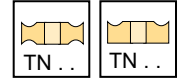
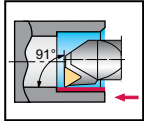
Barre d'alésage – Serrage par levier

A...-PTFN

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--|--------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A16R-PTFNR11 | 11 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | -6° | -14° | TN .. 1103 .. |
| | A20S-PTFNR11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. |
| | A25T-PTFNR16 | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -13° | |
| | A32T-PTFNR16 | 16 | 50 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -12° | |
| | A16R-PTFNL11 | 11 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | -6° | -14° | TN .. 1103 .. |
| | A20S-PTFNL11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | -12° | TN .. 1604 .. |
| | A25T-PTFNL16 | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -13° | |
| | A32T-PTFNL16 | 16 | 50 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -12° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TN .. 110304 / TN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [mm] | TN .. 1103 .. 20–25 | TN .. 1604 .. 32–50 |
|--|-----------------------------------|------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | AP137-TN1616 |
| | Levier | KN127 | KN101 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS2182 (SW 2) 2 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm |
| | Goupille tubulaire | | RS101 |
| | Poinçon | | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2.5 (SW 2,5) |

Accessoires

| | Type | TN .. 1103 .. | TN .. 1604 .. |
|--|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP137-TN1608 |

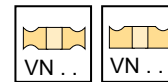
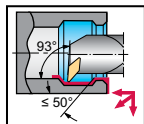
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DVUN

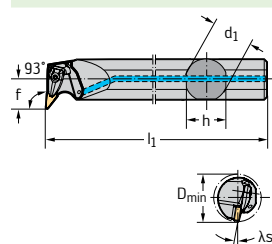
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A40T-DVUNR16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -9° | VN .. 1604 .. |
| A40T-DVUNL16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | -6° | -9° | VN .. 1604 .. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | VN .. 1604 .. 50 |
|------|--|--------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 3 Nm |
| | Bride de serrage | PK244 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | Type | VN .. 1604 .. |
|------|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

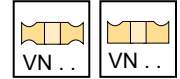
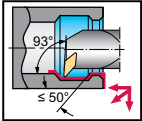
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DVUN inch

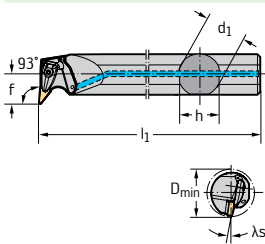
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type | |
|-------------|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|------|------------------------------|
| A20T-DVUNR3 | | 16 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | 12,000 | -6° | -9° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| A24T-DVUNR3 | | 16 | 2,000 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | 12,000 | -6° | -8° | |
| A20T-DVUNL3 | | 16 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | 12,000 | -6° | -9° | VN .. 1604 .. VN .. 33 .. |
| A24T-DVUNL3 | | 16 | 2,000 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | 12,000 | -6° | -8° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VN .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [inch] | VN .. 1604 .. 1,705–2 |
|--|--|-----------------------------|
| | Sous-cale | AP312-VN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1467 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Bride de serrage | PK244 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| | Ressort de pression | FS1470 |
| | Goupille | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| | Type | VN .. 1604 .. |
|--|---|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK244-SET |

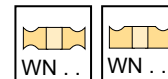
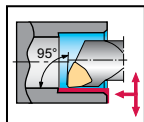
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DWLN

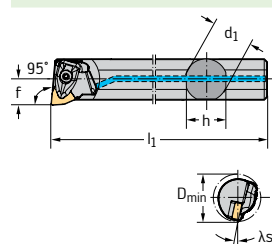
Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|---------------|----|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| A25T-DWLNRO6 | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -14° | WN .. 0604 .. |
| A32T-DWLNRO6 | 6 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -11° | |
| A25T-DWLNRO8 | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| A32T-DWLNRO8 | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-DWLNRO8 | 8 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| A50U-DWLNRO8 | 8 | 63 | 50 | 35 | 47 | 350 | -6° | -11° | |
| A40T-DWLNRO10 | 10 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -16° | WN .. 1006 .. |
| A25T-DWLNLO6 | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -14° | WN .. 0604 .. |
| A32T-DWLNLO6 | 6 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -11° | |
| A25T-DWLNLO8 | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| A32T-DWLNLO8 | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |
| A40T-DWLNLO8 | 8 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -13° | |
| A50U-DWLNLO8 | 8 | 63 | 50 | 35 | 47 | 350 | -6° | -11° | |
| A40T-DWLNLO10 | 10 | 50 | 40 | 27 | 37 | 300 | -6° | -16° | WN .. 1006 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | WN .. 0604 .. 32-40 | WN .. 0804 .. 32-40 | WN .. 0804 .. 50-63 | WN .. 1006 .. 50 |
|--|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP306-WN06 | AP331-WN08 | AP307-WN08 | AP311-WN10 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS116 | RS117 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|---|---------------|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |

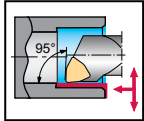
Barre d'alésage – Serrage par bride

A...-DWLN inch

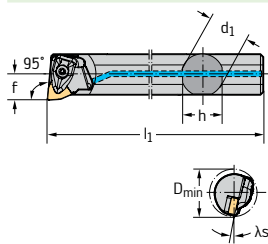
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|--|-------------------|---------------|-----------|-----------|---------------|----------|-------------|------------------------------|
| A16T-DWLN3 | | 6 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -14° | WN .. 0604 .. WN .. 33 .. |
| A20T-DWLN3 | | 6 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -10° | |
| A16T-DWLN4 | | 8 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. WN .. 43 .. |
| A20T-DWLN4 | | 8 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -15° | |
| A24T-DWLN4 | | 8 | 2,000 | 1,500 | 1,000 | 1,374 | -6° | -13° | |
| A32U-DWLN4 | | 8 | 2,500 | 2,000 | 1,325 | 1,874 | -6° | -11° | |
| A16T-DWLN3 | | 6 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -14° | WN .. 0604 .. WN .. 33 .. |
| A20T-DWLN3 | | 6 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -10° | |
| A16T-DWLN4 | | 8 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. WN .. 43 .. |
| A20T-DWLN4 | | 8 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | -6° | -15° | |
| A24T-DWLN4 | | 8 | 2,000 | 1,500 | 1,000 | 1,374 | -6° | -13° | |
| A32U-DWLN4 | | 8 | 2,500 | 2,000 | 1,325 | 1,874 | -6° | -11° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 060408 / WN .. 080408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [inch] | WN .. 0604 .. 1,299–1,705 | WN .. 0804 .. 1,299–1,705 | WN .. 0804 .. 2–2,5 |
|--|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Sous-cale | AP306-WN06 | AP307-WN08 | AP331-WN08 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,106 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs | FS1461 (T15IP) 1,844 lbs |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,254 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs | FS1473 (T15IP) 2,876 lbs |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |

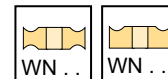
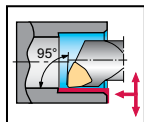
Barre d'alésage – Serrage par levier

A...-PWLN

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--|-------------|---|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A20S-PWLN06 | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | -15° | WN .. 0604 .. |
| | A25T-PWLN06 | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| | A25T-PWLN08 | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -10° | |
| | A32T-PWLN08 | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | WN .. 0604 .. |
| | A20S-PWLN06 | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -6° | -15° | |
| | A25T-PWLN06 | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| | A25T-PWLN08 | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -6° | -10° | |
| | A32T-PWLN08 | 8 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | -6° | -10° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WN .. 060408 / WN .. 080408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | WN .. 0604 .. 25-32 | WN .. 0804 .. 32 | WN .. 0804 .. 40 |
|------|-----------------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------|
| | Sous-cale | | | AP170-WN0816 |
| | Levier | KN108 | KN128 | KN102 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS331 (SW 2) 2 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm |
| | Goupille tubulaire | | | RS102 |
| | Poinçon | | | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

| Type | Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. |
|------|-----------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | | AP170-WN0808 |

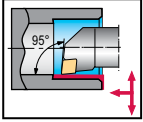
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SCLC

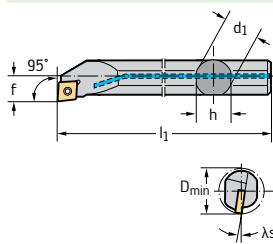
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type | |
|--------------|--|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|-----|----------------|--------|---------------|
| A08H-SCLCR06 | | 6 | 10 | 8 | 5 | 7 | 100 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| A10K-SCLCR06 | | 6 | 12 | 10 | 6 | 9 | 125 | 0° | -10,9° | |
| A12M-SCLCR06 | | 6 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,3° | |
| A16R-SCLCR09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| A20S-SCLCR09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | |
| A25T-SCLCR09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| A25T-SCLCR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -4,6° | CC .. 1204 .. |
| A32T-SCLCR12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9,8° | |
| A08H-SCLCL06 | | 6 | 10 | 8 | 5 | 7 | 100 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| A10K-SCLCL06 | | 6 | 12 | 10 | 6 | 9 | 125 | 0° | -10,9° | |
| A12M-SCLCL06 | | 6 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,3° | |
| A16R-SCLCL09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| A20S-SCLCL09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | |
| A25T-SCLCL09 | | 9 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| A25T-SCLCL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -4,6° | CC .. 1204 .. |
| A32T-SCLCL12 | | 12 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -9,8° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | CC .. 0602 .. 10–16 | CC .. 09T3 .. 20–25 | CC .. 09T3 .. 32 | CC .. 1204 .. 32 | CC .. 1204 .. 40 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2066 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | | | | AP314-CC1212 |
| Vis pour sous-cale | | | | | FS2069 (SW 4) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

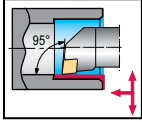
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SCLC...-R

Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne


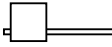


Outil de coupe

| | Désignation |  | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|--|----------------|---|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------|-------------|--------|---------------|
|  <p>Cylindrical shank</p> | A08H-SCLCR06-R | | 6 | 10 | 8 | 5 | 100 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| | A10K-SCLCR06-R | | 6 | 12 | 10 | 6 | 125 | 0° | -10,9° | |
| | A12M-SCLCR06-R | | 6 | 16 | 12 | 9 | 150 | 0° | -7,3° | |
| | A16R-SCLCR09-R | | 9 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| | A20S-SCLCR09-R | | 9 | 25 | 20 | 13 | 250 | 0° | -5,8° | |
| | A08H-SCLCL06-R | | 6 | 10 | 8 | 5 | 100 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| | A10K-SCLCL06-R | | 6 | 12 | 10 | 6 | 125 | 0° | -10,9° | |
| | A12M-SCLCL06-R | | 6 | 16 | 12 | 9 | 150 | 0° | -7,3° | |
| | A16R-SCLCL09-R | | 9 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| | A20S-SCLCL09-R | | 9 | 25 | 20 | 13 | 250 | 0° | -5,8° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [mm] | CC .. 0602 .. 10-16 | CC .. 09T3 .. 20-25 |
|---|---|-------------------------|------------------------|
|  | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2066 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
|  | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

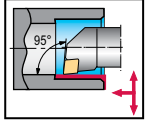
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-SCLC...-R

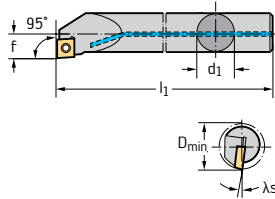
Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe



Cylindrical shank

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|---|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----|----------------|---------------|
| E08K-SCLCR06-R | 6 | 10 | 8 | 5 | 125 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| E10M-SCLCR06-R | 6 | 12 | 10 | 6 | 150 | 0° | -10,9° | |
| E12Q-SCLCR06-R | 6 | 16 | 12 | 9 | 180 | 0° | -7,3° | |
| E16R-SCLCR09-R | 9 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| E20S-SCLCR09-R | 9 | 25 | 20 | 13 | 220 | 0° | -6° | |
| E25T-SCLCR09-R | 9 | 32 | 25 | 17 | 270 | 0° | -3° | |
| E08K-SCLCL06-R | 6 | 10 | 8 | 5 | 125 | 0° | -13,8° | CC .. 0602 .. |
| E10M-SCLCL06-R | 6 | 12 | 10 | 6 | 150 | 0° | -10,9° | |
| E12Q-SCLCL06-R | 6 | 16 | 12 | 9 | 180 | 0° | -7,3° | |
| E16R-SCLCL09-R | 9 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| E20S-SCLCL09-R | 9 | 25 | 20 | 13 | 220 | 0° | -6° | |
| E25T-SCLCL09-R | 9 | 32 | 25 | 17 | 270 | 0° | -3° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | CC .. 0602 .. 10–16 | CC .. 09T3 .. 20–25 | CC .. 09T3 .. 32 |
|------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2066 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

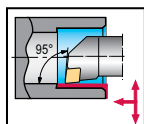
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SCLC inch

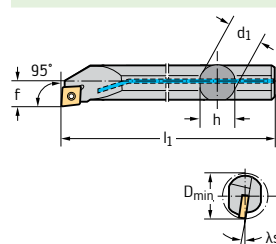
Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|----|-------------------|---------------|-----------|-----------|---------------|----------|-------------|----------------------------------|
| A06M-SCLCR2 | 6 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -10,696° | CC .. 0602 .. CC .. 2(1.5) .. |
| A08M-SCLCR2 | 6 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -7,86° | |
| A10R-SCLCR2 | 6 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| A10R-SCLCR3 | 9 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -8,696° | CC .. 09T3 .. CC .. 3(2.5) .. |
| A12S-SCLCR3 | 9 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,371° | |
| A16T-SCLCR3 | 9 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | |
| A16T-SCLCR4 | 12 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -5,103° | CC .. 1204 .. CC .. 43 .. |
| A20T-SCLCR4 | 12 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | 0° | -10,738° | |
| A06M-SCLCL2 | 6 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -10,696° | CC .. 0602 .. CC .. 2(1.5) .. |
| A08M-SCLCL2 | 6 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -7,86° | |
| A10R-SCLCL2 | 6 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| A10R-SCLCL3 | 9 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -8,696° | CC .. 09T3 .. CC .. 3(2.5) .. |
| A12S-SCLCL3 | 9 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,371° | |
| A16T-SCLCL3 | 9 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | |
| A16T-SCLCL4 | 12 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -5,103° | CC .. 1204 .. CC .. 43 .. |
| A20T-SCLCL4 | 12 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | 0° | -10,738° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [inch] | CC .. 0602 .. 0,48 | CC .. 0602 .. 0,598-0,772 | CC .. 09T3 .. 0,772 | CC .. 09T3 .. 0,929-1,201 | CC .. 1204 .. 1,201 | CC .. 1204 .. 1,469 |
|---|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2066 (T7IP) 0,664 lbs | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs | FS2064 (T15IP) 2,213 lbs | FS2065 (T15IP) 2,213 lbs |
| Sous-cale | | | | | | AP314-CC1212 |
| Vis de serrage pour sous-cale | | | | | | FS2069 (SW 4) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

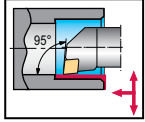
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-SCLC inch

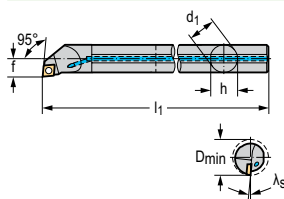
Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|---|-------------------|---------------|-----------|---------------|----------|-------------|-----------------|
| E06M-SCLCR2 | 6 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 6,000 | 0° | -10,696° | CC .. 0602 .. |
| E08R-SCLCR2 | 6 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 8,000 | 0° | -7,86° | CC .. 2(1.5) .. |
| E10R-SCLCR2 | 6 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| E12S-SCLCR3 | 9 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 10,000 | 0° | -6,371° | CC .. 09T3 .. |
| E16T-SCLCR3 | 9 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 12,000 | 0° | -3,834° | CC .. 3(2.5) .. |
| E06M-SCLCL2 | 6 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 6,000 | 0° | -10,696° | CC .. 0602 .. |
| E08R-SCLCL2 | 6 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 8,000 | 0° | -7,86° | CC .. 2(1.5) .. |
| E10R-SCLCL2 | 6 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 8,000 | 0° | -5,34° | |
| E12S-SCLCL3 | 9 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 10,000 | 0° | -6,371° | CC .. 09T3 .. |
| E16T-SCLCL3 | 9 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 12,000 | 0° | -3,834° | CC .. 3(2.5) .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

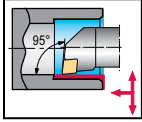
| Type D_{min} [inch] | CC .. 0602 .. 0,48–0,598 | CC .. 0602 .. 0,772 | CC .. 09T3 .. 0,929 | CC .. 09T3 .. 1,201 |
|---|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2066 (T7IP) 0,664 lbs | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – serrage par vis

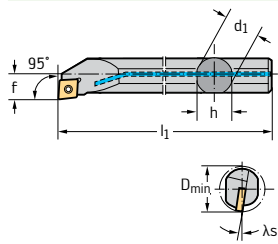
A...-SCLP inch

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | h inch | l ₁ inch | γ | λ _s | Type |
|-------------|---|--------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------------------|----|----------------|-----------------|
| A05K-SCLPR2 | 6 | 0,413 | 0,312 | 0,219 | 0,272 | 5,000 | 0° | -9° | CP .. 0602 .. |
| A06M-SCLPR2 | 6 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 4° | -6,5° | CP .. 2(1.5) .. |
| A08M-SCLPR2 | 6 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 6° | -2,58° | |
| A10R-SCLPR2 | 6 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | 5° | |
| A12S-SCLPR3 | 9 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,3° | CP .. 09T3 .. |
| A16T-SCLPR3 | 9 | 1,201 | 1,000 | 0,639 | 0,906 | 14,173 | 6° | 1° | CP .. 3(2.5) .. |
| A05K-SCLPL2 | 6 | 0,413 | 0,312 | 0,219 | 0,272 | 5,000 | 0° | -9° | CP .. 0602 .. |
| A06M-SCLPL2 | 6 | 0,48 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 4° | -6,5° | CP .. 2(1.5) .. |
| A08M-SCLPL2 | 6 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 6° | -2,58° | |
| A10R-SCLPL2 | 6 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -5° | |
| A12S-SCLPL3 | 9 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,3° | CP .. 09T3 .. |
| A16T-SCLPL3 | 9 | 1,201 | 1,000 | 0,639 | 0,906 | 14,173 | 0° | 1° | CP .. 3(2.5) .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CP .. 060204 / CP .. 09T304 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [inch] | CP .. 0602 .. 0,413 | CP .. 0602 .. 0,48-0,598 | CP .. 0602 .. 0,772 | CP .. 09T3 .. 0,929 | CP .. 09T3 .. 1,201 |
|---|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2187 (T7IP) 0,664 lbs | FS2066 (T7IP) 0,664 lbs | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

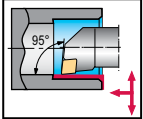
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-SCLP inch

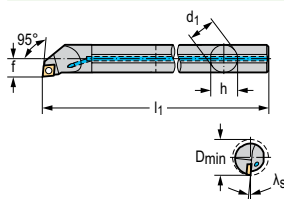
Walter Turn




– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe


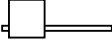


| Désignation |  | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|---|-------------------|---------------|-------------|---------------|----------|-------------|-----------------|
| E06M-SCLPR2 | | 6 | 0,48 | 0,250 | 6,000 | 4° | -7° | CP .. 0602 .. |
| E08R-SCLPR2 | | 6 | 0,598 | 0,312 | 8,000 | 6° | -3° | CP .. 2(1.5) .. |
| E06M-SCLPL2 | | 6 | 0,48 | 0,250 | 6,000 | 4° | -7° | CP .. 0602 .. |
| E08R-SCLPL2 | | 6 | 0,598 | 0,312 | 8,000 | 6° | -3° | CP .. 2(1.5) .. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CP .. 060204 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [inch] | CP .. 0602 .. 0,48–0,598 |
|---|---|-----------------------------|
|  | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2066 (T7IP) 0,664 lbs |
|  | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) |

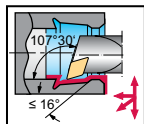
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SDQC

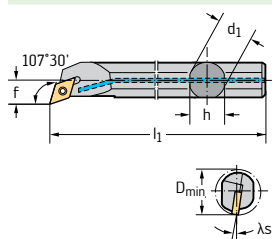
Walter Turn




– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation |  | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|---|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A12M-SDQCR07 | | 7 | 16 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,1° | DC .. 0702 .. |
| A16R-SDQCR07 | | 7 | 20 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,9° | |
| A20S-SDQCR11 | | 11 | 25 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,9° | DC .. 11T3 .. |
| A25T-SDQCR11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | |
| A12M-SDQCL07 | | 7 | 16 | 9 | 11 | 150 | 0° | -7,1° | DC .. 0702 .. |
| A16R-SDQCL07 | | 7 | 20 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,9° | |
| A20S-SDQCL11 | | 11 | 25 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,9° | DC .. 11T3 .. |
| A25T-SDQCL11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,5° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage



| Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 16–20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

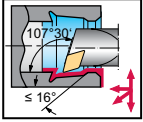
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SDQC...-R

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--|----------------|----|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A12M-SDQCR07-R | 7 | 16 | 12 | 9 | 150 | 0° | -7,1° | DC .. 0702 .. |
| | A16R-SDQCR07-R | 7 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4,9° | |
| | A20S-SDQCR11-R | 11 | 25 | 20 | 13 | 250 | 0° | -5,9° | DC .. 11T3 .. |
| | A12M-SDQCL07-R | 7 | 16 | 12 | 9 | 150 | 0° | -7,1° | DC .. 0702 .. |
| | A16R-SDQCL07-R | 7 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4,9° | |
| | A20S-SDQCL11-R | 11 | 25 | 20 | 13 | 250 | 0° | -5,9° | DC .. 11T3 .. |

Cylindrical shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 16–20 | DC .. 11T3 .. 25 |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

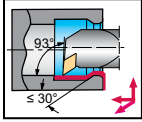
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SDUC

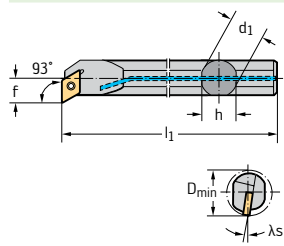
Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A10K-SDUCR07 | | 7 | 13 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9° | DC .. 0702 .. |
| A12M-SDUCR07 | | 7 | 16 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,5° | |
| A16R-SDUCR07 | | 7 | 20 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,3° | |
| A20S-SDUCR11 | | 11 | 25 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| A25T-SDUCR11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| A32T-SDUCR11 | | 11 | 40 | 22 | 30 | 300 | 0° | -3° | |
| A10K-SDUCL07 | | 7 | 13 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9° | DC .. 0702 .. |
| A12M-SDUCL07 | | 7 | 16 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,5° | |
| A16R-SDUCL07 | | 7 | 20 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,3° | |
| A20S-SDUCL11 | | 11 | 25 | 13 | 18 | 250 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| A25T-SDUCL11 | | 11 | 32 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | |
| A32T-SDUCL11 | | 11 | 40 | 22 | 30 | 300 | 0° | -3° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 13-20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 | DC .. 11T3 .. 40 |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | | | AP315-DC1108 |
| Vis de serrage pour sous-cale | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

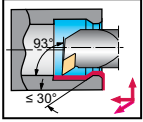
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SDUC...-R

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|-----------------------|----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------|-------------|-------|---------------|
| Cylindrical shank | A10K-SDUCR07-R | | 7 | 15 | 10 | 7 | 125 | 0° | -7° | DC .. 0702 .. |
| | A12M-SDUCR07-R | | 7 | 18 | 12 | 9 | 150 | 0° | -5° | |
| | A16R-SDUCR07-R | | 7 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4,3° | |
| | A20S-SDUCR11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | 250 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| | A10K-SDUCL07-R | | 7 | 15 | 10 | 7 | 125 | 0° | -7° | DC .. 0702 .. |
| | A12M-SDUCL07-R | | 7 | 18 | 12 | 9 | 150 | 0° | -5° | |
| | A16R-SDUCL07-R | | 7 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4,3° | |
| | A20S-SDUCL11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | 250 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 15–20 | DC .. 11T3 .. 25 |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

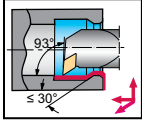
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-SDUC...-R

Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|-----------------------|----------------|----|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Cylindrical shank | E10M-SDUCR07-R | 7 | 15 | 10 | 9 | 150 | 0° | -7,2° | DC .. 0702 .. |
| | E12Q-SDUCR07-R | 7 | 18 | 12 | 11 | 180 | 0° | -5,3° | |
| | E16R-SDUCR07-R | 7 | 22 | 16 | 13 | 200 | 0° | -3,6° | |
| | E20S-SDUCR11-R | 11 | 25 | 20 | 13 | 220 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| | E25T-SDUCR11-R | 11 | 32 | 25 | 17 | 270 | 0° | -3° | |
| | E10M-SDUCL07-R | 7 | 15 | 10 | 9 | 150 | 0° | -7,2° | DC .. 0702 .. |
| | E12Q-SDUCL07-R | 7 | 18 | 12 | 11 | 180 | 0° | -5,3° | |
| | E16R-SDUCL07-R | 7 | 22 | 16 | 13 | 200 | 0° | -3,6° | |
| | E20S-SDUCL11-R | 11 | 25 | 20 | 13 | 220 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| | E25T-SDUCL11-R | 11 | 32 | 25 | 17 | 270 | 0° | -3° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

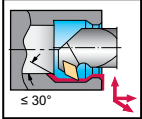
| | Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 15–22 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 |
|--|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

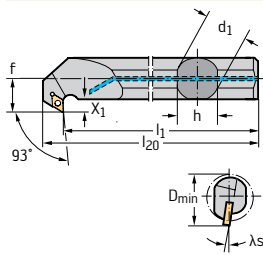
A...-SDUC...-X

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- Barre d'alésage pour copiage en tirant



Outil de coupe



| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_{20} mm | γ | λ_s | Type | |
|----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|-------|---------------|
| A16R-SDUCR07-X | | 7 | 22 | 16 | 13 | 15 | 200 | 212,2 | 0° | -3,6° | DC .. 0702 .. |
| A20S-SDUCR07-X | | 7 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 262,2 | 0° | -2,1° | |
| A25T-SDUCR07-X | | 7 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 312,2 | 0° | -0,9° | |
| A32T-SDUCR11-X | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 316,7 | 0° | -7,6° | DC .. 11T3 .. |
| A16R-SDUCL07-X | | 7 | 22 | 16 | 13 | 15 | 200 | 212,2 | 0° | -3,6° | DC .. 0702 .. |
| A20S-SDUCL07-X | | 7 | 27 | 20 | 15 | 18 | 250 | 262,2 | 0° | -2,1° | |
| A25T-SDUCL07-X | | 7 | 33 | 25 | 18 | 23 | 300 | 312,2 | 0° | -0,9° | |
| A32T-SDUCL11-X | | 11 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 316,7 | 0° | -7,6° | DC .. 11T3 .. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 22-33 | DC .. 11T3 .. 40 |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

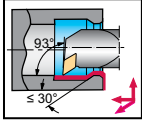
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SDUC **inch**

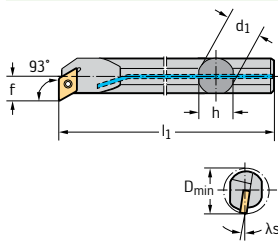
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|----|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|-----------------|
| A06M-SDUCR2 | 7 | 0,598 | 0,375 | 0,375 | 0,336 | 6,000 | 0° | -7,06° | DC .. 0702 .. |
| A08M-SDUCR2 | 7 | 0,728 | 0,500 | 0,438 | 0,460 | 6,000 | 0° | -5,018° | DC .. 2(1.5) .. |
| A10R-SDUCR2 | 7 | 0,85 | 0,625 | 0,500 | 0,562 | 8,000 | 0° | -3,698° | |
| A12S-SDUCR3 | 11 | 1,051 | 0,750 | 0,625 | 0,709 | 10,000 | 0° | -5,076° | DC .. 11T3 .. |
| A16T-SDUCR3 | 11 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,161° | DC .. 3(2.5) .. |
| A06M-SDUCL2 | 7 | 0,598 | 0,375 | 0,375 | 0,336 | 6,000 | 0° | -7,06° | DC .. 0702 .. |
| A08M-SDUCL2 | 7 | 0,728 | 0,500 | 0,438 | 0,460 | 6,000 | 0° | -5,018° | DC .. 2(1.5) .. |
| A10R-SDUCL2 | 7 | 0,85 | 0,625 | 0,500 | 0,562 | 8,000 | 0° | -3,698° | |
| A12S-SDUCL3 | 11 | 1,051 | 0,750 | 0,625 | 0,709 | 10,000 | 0° | -5,076° | DC .. 11T3 .. |
| A16T-SDUCL3 | 11 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,161° | DC .. 3(2.5) .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} (inch) | DC .. 0702 .. 0,598–0,85 | DC .. 11T3 .. 1,051–1,299 |
|--|---|-----------------------------|------------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

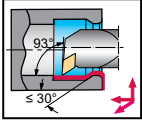
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-SDUC inch

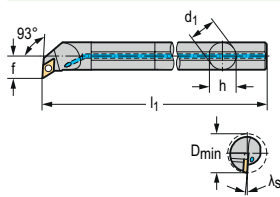
Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|----|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|----------------------------------|
| E06M-SDUCR2 | 7 | 0,598 | 0,375 | 0,375 | 0,336 | 6,000 | 0° | -7° | DC .. 0702 .. DC .. 2(1.5) .. |
| E08R-SDUCR2 | 7 | 0,717 | 0,500 | 0,438 | 0,460 | 8,000 | 0° | -5° | |
| E10R-SDUCR2 | 7 | 0,85 | 0,625 | 0,500 | 0,354 | 8,000 | 0° | -4° | |
| E12S-SDUCR3 | 11 | 1,039 | 0,750 | 0,625 | 0,709 | 10,000 | 0° | -3° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| E16T-SDUCR3 | 11 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3° | |
| E06M-SDUCL2 | 7 | 0,598 | 0,375 | 0,375 | 0,336 | 6,000 | 0° | -7° | DC .. 0702 .. DC .. 2(1.5) .. |
| E08R-SDUCL2 | 7 | 0,717 | 0,500 | 0,438 | 0,460 | 8,000 | 0° | -5° | |
| E10R-SDUCL2 | 7 | 0,85 | 0,625 | 0,500 | 0,354 | 8,000 | 0° | -4° | |
| E12S-SDUCL3 | 11 | 1,039 | 0,750 | 0,625 | 0,709 | 10,000 | 0° | -3° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| E16T-SDUCL3 | 11 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

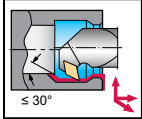
| Type D_{min} [inch] | DC .. 0702 .. 0,598–0,85 | DC .. 11T3 .. 1,039 | DC .. 11T3 .. 1,299 |
|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

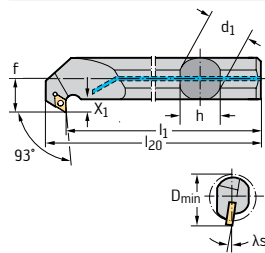
A...-SDUC...-X inch

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- Barre d'alésage pour copiage en tirant



Outil de coupe



| Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | l_{20} inch | γ | λ_s | Type |
|---------------|----|-------------------|---------------|-----------|-----------|---------------|------------------|----------|-------------|----------------------------------|
| A16T-SDUCR2-X | 7 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 12,48 | 0° | -0,9° | DC .. 0702 .. DC .. 2(1.5) .. |
| A20T-SDUCR3-X | 11 | 1,579 | 1,250 | 0,875 | 1,181 | 12,000 | 12,61 | 0° | -7,528° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |
| A16T-SDUCL2-X | 7 | 1,299 | 1,000 | 0,750 | 0,906 | 12,000 | 12,48 | 0° | 0,9° | DC .. 0702 .. DC .. 2(1.5) .. |
| A20T-SDUCL3-X | 11 | 1,579 | 1,250 | 0,875 | 1,181 | 12,000 | 12,61 | 0° | -7,528° | DC .. 11T3 .. DC .. 3(2.5) .. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

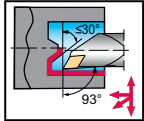
| Type | D_{min} [inch] | DC .. 0702 .. 1,299 | DC .. 11T3 .. 1,579 |
|---|------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs |
| Clé mâle coudée | | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SDJC

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--|--------------|----|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|-----------|-------------|---------------|
| | A16R-SDJCR07 | 7 | 20 | 16 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | DC .. 0702 .. |
| | A20S-SDJCR11 | 11 | 25 | 20 | 12 | 18 | 250 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| | A25T-SDJCR11 | 11 | 32 | 25 | 14 | 23 | 300 | 0° | -4° | |
| | A16R-SDJCL07 | 7 | 20 | 16 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | DC .. 0702 .. |
| | A20S-SDJCL11 | 11 | 25 | 20 | 12 | 18 | 250 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| | A25T-SDJCL11 | 11 | 32 | 25 | 14 | 23 | 300 | 0° | -4° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

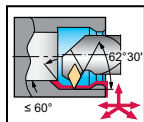
| | Type D_{min} [mm] | DC .. 0702 .. 20 | DC .. 11T3 .. 25-32 |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – serrage par vis

A...-SDXC...

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- Barre d'alésage pour copiage avant/arrière



Outil de coupe

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_{20} mm | γ | λ_s | Type | |
|--------------|--|-----------------|-------------|---------|---------|-------------|----------------|----------|-------------|---------------|---------------|
| A12M-SDXCR07 | | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 154,3 | 0° | -4° | DC .. 0702 .. | |
| A16R-SDXCR07 | | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | -2° | -4° | DC .. 11T3 .. | |
| A20S-SDXCR11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | -3° | -5,8° | | |
| A25T-SDXCR11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | -2° | -3,4° | | |
| A12M-SDXCL07 | | 7 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 154,3 | 0° | -4° | DC .. 0702 .. |
| A16R-SDXCL07 | | 7 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 205 | -2° | -4° | DC .. 11T3 .. |
| A20S-SDXCL11 | | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 257 | -3° | -5,8° | |
| A25T-SDXCL11 | | 11 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 306 | -2° | -3,4° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | DC .. 0702 .. 16-20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 |
|------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

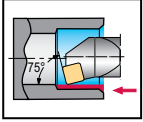
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SSKC

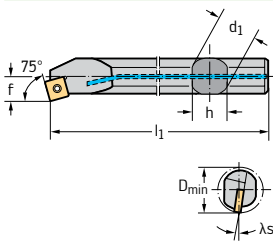
Walter Turn




– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe





| Désignation |  | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|---|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A16R-SSKCR09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 0° | -8,9° | SC .. 09T3 .. |
| A20S-SSKCR09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 0° | -6° | |
| A25T-SSKCR12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -4,7° | SC .. 1204 .. |
| A16R-SSKCL09 | | 9 | 20 | 16 | 11 | 15 | 0° | -8,9° | SC .. 09T3 .. |
| A20S-SSKCL09 | | 9 | 25 | 20 | 13 | 18 | 0° | -6° | |
| A25T-SSKCL12 | | 12 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -4,7° | SC .. 1204 .. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [mm] | SC .. 09T3 .. 20–25 | SC .. 1204 .. 32 |
|---|------------------------|------------------------|
|  Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm |
|  Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

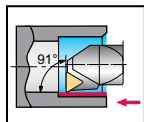
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-STFC

Walter Turn

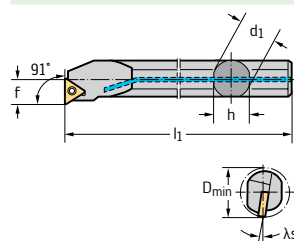


- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | h mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------|----|------------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|----|----------------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| A06F-STFCR06 | 6 | 9 | 6 | 5 | 5 | 80 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| A08H-STFCR06 | 6 | 11 | 8 | 6 | 7 | 100 | 0° | -10,2° | |
| A10K-STFCR09 | 9 | 13 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. |
| A12M-STFCR11 | 11 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,7° | TC .. 1102 .. |
| A16R-STFCR11 | 11 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,5° | |
| A20S-STFCR11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -2,8° | |
| A25T-STFCR16 | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | TC .. 16T3 .. |
| A32T-STFCR16 | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -7,9° | |
| A06F-STFCL06 | 6 | 9 | 6 | 5 | 5 | 80 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| A08H-STFCL06 | 6 | 11 | 8 | 6 | 7 | 100 | 0° | -10,2° | |
| A10K-STFCL09 | 9 | 13 | 10 | 7 | 9 | 125 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. |
| A12M-STFCL11 | 11 | 16 | 12 | 9 | 11 | 150 | 0° | -6,7° | TC .. 1102 .. |
| A16R-STFCL11 | 11 | 20 | 16 | 11 | 15 | 200 | 0° | -4,5° | |
| A20S-STFCL11 | 11 | 25 | 20 | 13 | 18 | 250 | 0° | -2,8° | |
| A25T-STFCL16 | 16 | 32 | 25 | 17 | 23 | 300 | 0° | -3,4° | TC .. 16T3 .. |
| A32T-STFCL16 | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 300 | 0° | -7,9° | |



Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | TC .. 06T1 .. 9 | TC .. 06T1 .. 11 | TC .. 0902 .. 13 | TC .. 1102 .. 16 | TC .. 1102 .. 20-25 | TC .. 16T3 .. 32 | TC .. 16T3 .. 40 |
|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2147 (T6IP) 0,6 Nm | FS2148 (T6IP) 0,6 Nm | FS2149 (T7IP) 0,9 Nm | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | | | | | | AP317- TC1612 |
| Vis pour sous-cale | | | | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS2146 (T6IP) | FS2146 (T6IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

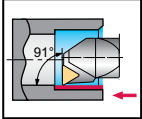
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-STFC...-R

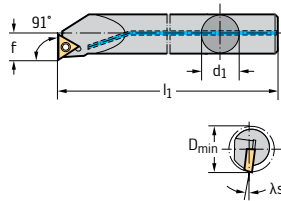
Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Cylindrical shank

| Désignation | | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|----------------|----|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----|----------------|---------------|
| A06F-STFCR06-R | 6 | 9 | 6 | 5 | 80 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| A08H-STFCR06-R | 6 | 11 | 8 | 6 | 100 | 0° | -10,2° | |
| A10K-STFCR09-R | 9 | 13 | 10 | 7 | 125 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. |
| A12M-STFCR11-R | 11 | 16 | 12 | 9 | 150 | 0° | -6,5° | TC .. 1102 .. |
| A16R-STFCR11-R | 11 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4,5° | |
| A06F-STFCL06-R | 6 | 9 | 6 | 5 | 80 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| A08H-STFCL06-R | 6 | 11 | 8 | 6 | 100 | 0° | -10,2° | |
| A10K-STFCL09-R | 9 | 13 | 10 | 7 | 125 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. |
| A12M-STFCL11-R | 11 | 16 | 12 | 9 | 150 | 0° | -6,5° | TC .. 1102 .. |
| A16R-STFCL11-R | 11 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4,5° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | TC .. 06T1 .. 9 | TC .. 06T1 .. 11 | TC .. 0902 .. 13 | TC .. 1102 .. 16 | TC .. 1102 .. 20 |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2147 (T6IP) 0,6 Nm | FS2148 (T6IP) 0,6 Nm | FS2149 (T7IP) 0,9 Nm | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm |
| Clé mâle coudée | FS2146 (T6IP) | FS2146 (T6IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) |

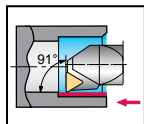
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-STFC...-R

Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|--------------------------|----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------|-------------|--------|---------------|
| <p>Cylindrical shank</p> | E06H-STFCR06-R | | 6 | 9 | 6 | 5 | 100 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| | E08K-STFCR06-R | | 6 | 11 | 8 | 6 | 125 | 0° | -10,2° | |
| | E10M-STFCR09-R | | 9 | 13 | 10 | 7 | 150 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. |
| | E12Q-STFCR09-R | | 9 | 16 | 12 | 9 | 180 | 0° | -6,7° | |
| | E16R-STFCL11-R | | 11 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4° | TC .. 1102 .. |
| | E20S-STFCL11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | 220 | 0° | -3° | |
| | E25T-STFCR16-R | | 16 | 32 | 25 | 17 | 270 | 0° | -3° | TC .. 16T3 .. |
| | E06H-STFCL06-R | | 6 | 9 | 6 | 5 | 100 | 0° | -12,2° | TC .. 06T1 .. |
| | E08K-STFCL06-R | | 6 | 11 | 8 | 6 | 125 | 0° | -10,2° | |
| | E10M-STFCL09-R | | 9 | 13 | 10 | 7 | 150 | 0° | -9,2° | TC .. 0902 .. |
| | E12Q-STFCL09-R | | 9 | 16 | 12 | 9 | 180 | 0° | -6,7° | |
| | E16R-STFCL11-R | | 11 | 20 | 16 | 11 | 200 | 0° | -4° | TC .. 1102 .. |
| | E20S-STFCL11-R | | 11 | 25 | 20 | 13 | 220 | 0° | -3° | |
| | E25T-STFCL16-R | | 16 | 32 | 25 | 17 | 270 | 0° | -3° | TC .. 16T3 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [mm] | TC .. 06T1 .. 9 | TC .. 06T1 .. 11 | TC .. 0902 .. 13-16 | TC .. 1102 .. 20-25 | TC .. 16T3 .. 32 |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| <p>Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage</p> | FS2147 (T6IP) 0,6 Nm | FS2148 (T6IP) 0,6 Nm | FS2149 (T7IP) 0,9 Nm | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| <p>Clé mâle coudée</p> | FS2146 (T6IP) | FS2146 (T6IP) | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

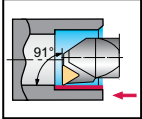
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-STFC inch

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|---|-------------|-------|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-----------------|-----------------|
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | A06M-STFCR2 | 11 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -10,075° | TC .. 1102 .. |
| | A08M-STFCR2 | 11 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -7,213° | TC .. 2(1.5) .. |
| | A10R-STFCR2 | 11 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -4,703° | |
| | A12S-STFCR2 | 11 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -3,161° | |
| | A16T-STFCR3 | 16 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | TC .. 16T3 .. |
| | A20T-STFCR3 | 16 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | 0° | -8,67° | TC .. 3(2.5) .. |
| | A06M-STFCL2 | 11 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -10,075° | TC .. 1102 .. |
| | A08M-STFCL2 | 11 | 0,598 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -7,213° | TC .. 2(1.5) .. |
| | A10R-STFCL2 | 11 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,562 | 8,000 | 0° | -4,703° | |
| | A12S-STFCL2 | 11 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -3,161° | |
| A16T-STFCL3 | 16 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -3,834° | TC .. 16T3 .. | |
| A20T-STFCL3 | 16 | 1,469 | 1,250 | 0,765 | 1,181 | 12,000 | 0° | -8,67° | TC .. 3(2.5) .. | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} [inch] | TC .. 1102 .. 0,5–0,598 | TC .. 1102 .. 0,772–0,929 | TC .. 16T3 .. 1,201 | TC .. 16T3 .. 1,469 |
|--|---|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2067 (T7IP) 0,664 lbs | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
| | Sous-cale | | | | AP317-TC1612 |
| | Vis de serrage pour sous-cale | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

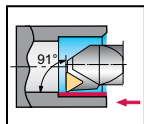
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-STFC inch

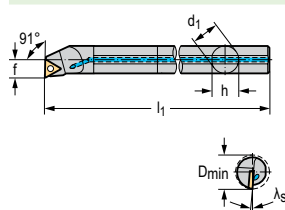
Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | h inch | l ₁ inch | γ | λ _s | Type |
|---------------|----|--------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------------------|----|----------------|------------------------------------|
| E06M-STFCR1.8 | 9 | 0,500 | 0,375 | 0,264 | 0,359 | 6,000 | 0° | -9,5° | TC .. 0902 .. TC .. 1.8(1.5) .. |
| E08R-STFCR1.8 | 9 | 0,630 | 0,500 | 0,349 | 0,460 | 8,000 | 0° | -7° | |
| E10R-STFCR2 | 11 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,609 | 8,000 | 0° | -6° | TC .. 1102 .. TC .. 2(1.5) .. |
| E12S-STFCR2 | 11 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,734 | 10,000 | 0° | -4° | |
| E16T-STFCR3 | 16 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,984 | 12,000 | 0° | -4° | TC .. 16T3 .. TC .. 3(2.5) .. |
| E06M-STFCL1.8 | 9 | 0,500 | 0,375 | 0,264 | 0,359 | 6,000 | 0° | -9,5° | TC .. 0902 .. TC .. 1.8(1.5) .. |
| E08R-STFCL1.8 | 9 | 0,630 | 0,500 | 0,349 | 0,460 | 8,000 | 0° | -7° | |
| E10R-STFCL2 | 11 | 0,772 | 0,625 | 0,406 | 0,609 | 8,000 | 0° | -6° | TC .. 1102 .. TC .. 2(1.5) .. |
| E12S-STFCL2 | 11 | 0,929 | 0,750 | 0,500 | 0,734 | 10,000 | 0° | -4° | |
| E16T-STFCL3 | 16 | 1,201 | 1,000 | 0,640 | 0,984 | 12,000 | 0° | -4° | TC .. 16T3 .. TC .. 3(2.5) .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TC .. 090204 / TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [inch] | TC .. 0902 .. 0,5–0,63 | TC .. 1102 .. 0,772–0,929 | TC .. 16T3 .. 1,201 |
|---|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2149 (T7IP) 0,664 lbs | FS2061 (T7IP) 0,664 lbs | FS2063 (T15IP) 2,213 lbs |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

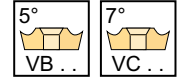
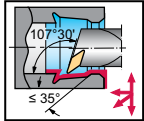
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SVQB

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| Désignation | | D_{\min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|------------------|-------------|---------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A16R-SVQBR11 | | 11 | 22 | 16 | 13 | 15 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| A20S-SVQBR11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 0° | -5° | |
| A25T-SVQBR11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 0° | -3,5° | |
| A32T-SVQBR16 | | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 0° | -10,9° | VB .. 1604 .. |
| A40T-SVQBR16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 0° | -7,9° | |
| A16R-SVQBL11 | | 11 | 22 | 16 | 13 | 15 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| A20S-SVQBL11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 0° | -5° | |
| A25T-SVQBL11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 0° | -3,5° | |
| A32T-SVQBL16 | | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 0° | -10,9° | VB .. 1604 .. |
| A40T-SVQBL16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 0° | -7,9° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{\min} [mm] | VB .. 1103 .. 22-33 | VB .. 1604 .. 40-50 |
|---|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2172 (T71P) 0,9 Nm | FS2060 (T151P) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T71P) | FS1465 (T151P) |

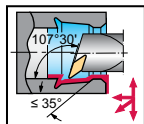
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SVQB...-R

Walter Turn



- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--|----------------|----|-----------------|-------------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A16R-SVQBR11-R | 11 | 22 | 16 | 13 | 200 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| | A20S-SVQBR11-R | 11 | 27 | 20 | 15 | 250 | 0° | -5° | |
| | A16R-SVQBL11-R | 11 | 22 | 16 | 13 | 200 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| | A20S-SVQBL11-R | 11 | 27 | 20 | 15 | 250 | 0° | -5° | |

Cylindrical shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

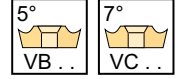
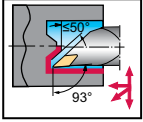
| Type | Type | VB .. 1103 .. |
|----------------|---|-------------------------|
| D_{min} [mm] | | 22-27 |
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SVJB

Walter Turn

- A = Version en acier à lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| | A16R-SVJBR11 | | 11 | 20 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | VB .. 1103 .. |
| | A20S-SVJBR11 | | 11 | 25 | 11 | 18 | 250 | 0° | -6° | |
| | A16R-SVJBL11 | | 11 | 20 | 9 | 15 | 200 | 0° | -6° | VB .. 1103 .. |
| | A20S-SVJBL11 | | 11 | 25 | 11 | 18 | 250 | 0° | -6° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :VB .. 110304 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{min} [mm] | VB .. 1103 .. 20 | VB .. 1103 .. 25 |
|---|-------------------------|-------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1490 (T7IP) |

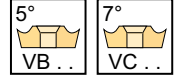
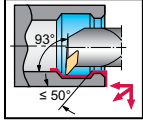
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SVUB

Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe

| Désignation | | D_{\min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|------------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A16R-SVUBR11 | | 11 | 22 | 16 | 13 | 15 | 0° | -6,5° | VB .. 1103 .. |
| A20S-SVUBR11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 0° | -4,7° | |
| A25T-SVUBR11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 0° | -3,3° | |
| A32T-SVUBR16 | | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 0° | -9,8° | VB .. 1604 .. |
| A40T-SVUBR16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 0° | -6,9° | |
| A16R-SVUBL11 | | 11 | 22 | 16 | 13 | 15 | 0° | -6,5° | VB .. 1103 .. |
| A20S-SVUBL11 | | 11 | 27 | 20 | 15 | 18 | 0° | -4,7° | |
| A25T-SVUBL11 | | 11 | 33 | 25 | 18 | 23 | 0° | -3,3° | |
| A32T-SVUBL16 | | 16 | 40 | 32 | 22 | 30 | 0° | -9,8° | VB .. 1604 .. |
| A40T-SVUBL16 | | 16 | 50 | 40 | 27 | 37 | 0° | -6,9° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D_{\min} [mm] | VB .. 1103 .. 22–33 | VB .. 1604 .. 40–50 |
|---|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP316-VB1608 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

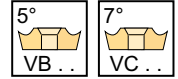
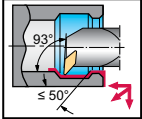
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SVUB...-R

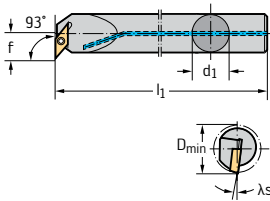
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|----------------|--|-----------------|-------------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A16R-SVUBR11-R | | 11 | 22 | 13 | 200 | 0° | -6,5° | VB .. 1103 .. |
| A20S-SVUBR11-R | | 11 | 27 | 15 | 250 | 0° | -4,6° | |
| A16R-SVUBL11-R | | 11 | 22 | 13 | 200 | 0° | -6,5° | VB .. 1103 .. |
| A20S-SVUBL11-R | | 11 | 27 | 15 | 250 | 0° | -4,6° | |

Cylindrical shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

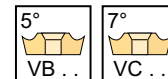
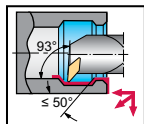
Pièces de montage

| Type D_{min} [mm] | VB .. 1103 .. 22–27 |
|---|-------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) |


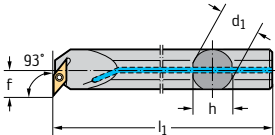
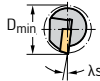
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SVUB inch

Walter Turn







Outil de coupe

| Désignation |  | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|---|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|------------------------------|
| A10R-SVUBR2 |  | 11 | 0,85 | 0,625 | 0,486 | 0,562 | 0° | -6,839° | VB .. 1103 .. VB .. 22 .. |
| A12S-SVUBR2 | | 11 | 1,012 | 0,750 | 0,580 | 0,709 | 0° | -5,05° | |
| A16T-SVUBR2 | | 11 | 1,24 | 1,000 | 0,680 | 0,906 | 0° | -3,519° | |
| A20T-SVUBR3 | | 16 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | 0° | -8,696° | VB .. 1604 .. VB .. 33 .. |
| A24T-SVUBR3 | | 16 | 2,126 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | 0° | -5,997° | |
| A10R-SVUBL2 |  | 11 | 0,85 | 0,625 | 0,486 | 0,562 | 0° | -6,839° | VB .. 1103 .. VB .. 22 .. |
| A12S-SVUBL2 | | 11 | 1,012 | 0,750 | 0,580 | 0,709 | 0° | -5,05° | |
| A16T-SVUBL2 | | 11 | 1,24 | 1,000 | 0,680 | 0,906 | 0° | -3,519° | |
| A20T-SVUBL3 | | 16 | 1,705 | 1,250 | 1,000 | 1,181 | 0° | -8,696° | VB .. 1604 .. VB .. 33 .. |
| A24T-SVUBL3 | | 16 | 2,126 | 1,500 | 1,125 | 1,374 | 0° | -5,997° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | VB .. 1103 .. 0,85–1,24 | VB .. 1604 .. 1,705–2,126 |
|---|------|----------------------------|------------------------------|
|  Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS2172 (T7IP) 0,664 lbs | FS2060 (T15IP) 2,213 lbs |
|  Sous-cale | | | AP316-VB1608 |
|  Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) |
|  Clé mâle coudée | | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

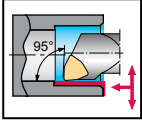
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SWLC

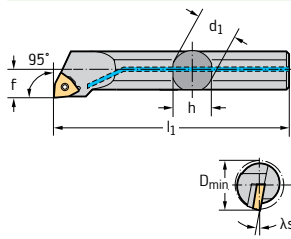
Walter Turn



– A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| A10K-SWLCR04 | | 4 | 12 | 10 | 7 | 9 | 0° | -10° | WC .. 0402 .. |
| A12M-SWLCR04 | | 4 | 16 | 12 | 9 | 11 | 0° | -7° | |
| A16R-SWLCR04 | | 4 | 20 | 16 | 11 | 15 | 0° | -5° | |
| A20S-SWLCR06 | | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | 0° | -6° | WC .. 06T3 .. |
| A25T-SWLCR06 | | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -3,5° | |
| A25T-SWLCR08 | | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -4° | WC .. 0804 .. |
| A10K-SWLCL04 | | 4 | 12 | 10 | 7 | 9 | 0° | -10° | WC .. 0402 .. |
| A12M-SWLCL04 | | 4 | 16 | 12 | 9 | 11 | 0° | -7° | |
| A16R-SWLCL04 | | 4 | 20 | 16 | 11 | 15 | 0° | -5° | |
| A20S-SWLCL06 | | 6 | 25 | 20 | 13 | 18 | 0° | -6° | WC .. 06T3 .. |
| A25T-SWLCL06 | | 6 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -3,5° | |
| A25T-SWLCL08 | | 8 | 32 | 25 | 17 | 23 | 0° | -4° | WC .. 0804 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

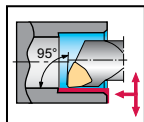
Pièces de montage

| Type | Type | WC .. 0402 .. 12-20 | WC .. 06T3 .. 25-32 | WC .. 0804 .. 32 |
|------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2067 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

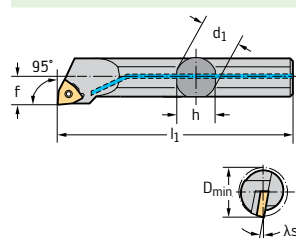
Barre d'alésage – Serrage par vis

A...-SWLC inch


Walter Turn



Outil de coupe





Parallel shank with clamping surface

| Désignation |  | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|-------------|---|-------------------|---------------|-----------|-----------|---------------|----------|-------------|----------------------------------|
| A06M-SWLCL2 | 4 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. WC .. 2(1.5) .. |
| A08M-SWLCL2 | 4 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -8° | |
| A10R-SWLCL3 | 6 | 0,750 | 0,625 | 0,375 | 0,562 | 8,000 | 0° | -10° | WC .. 06T3 .. WC .. 3(2.5) .. |
| A12S-SWLCL3 | 6 | 1,000 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,5° | |
| A16T-SWLCL3 | 6 | 1,280 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -4° | |
| A06M-SWLCL2 | 4 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,336 | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. WC .. 2(1.5) .. |
| A08M-SWLCL2 | 4 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -8° | |
| A10R-SWLCL3 | 6 | 0,750 | 0,625 | 0,375 | 0,562 | 8,000 | 0° | -10° | WC .. 06T3 .. WC .. 3(2.5) .. |
| A12S-SWLCL3 | 6 | 1,000 | 0,750 | 0,500 | 0,709 | 10,000 | 0° | -6,5° | |
| A16T-SWLCL3 | 6 | 1,280 | 1,000 | 0,640 | 0,906 | 12,000 | 0° | -4° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WC .. 040204 / WC .. 06T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type D_{min} (inch) | WC .. 0402 .. 0,5–0,625 | WC .. 06T3 .. 0,75–1,28 |
|---|---|----------------------------|-----------------------------|
|  | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2067 (T7IP) 0,664 lbs | FS2062 (T15IP) 2,213 lbs |
|  | Clé mâle soudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

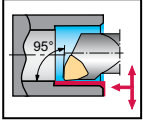
Barre d'alésage – Serrage par vis

E...-SWLC inch

Walter Turn



– E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | γ | λ_s | Type |
|--|-------------|---|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|----------|-------------|----------------------------------|
| | E06M-SWLCR2 | 4 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,359 | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. WC .. 2(1.5) .. |
| | E08R-SWLCR2 | 4 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 8,000 | 0° | -8° | |
| | E06M-SWLCL2 | 4 | 0,500 | 0,375 | 0,250 | 0,359 | 6,000 | 0° | -11° | WC .. 0402 .. WC .. 2(1.5) .. |
| | E08R-SWLCL2 | 4 | 0,625 | 0,500 | 0,312 | 0,460 | 6,000 | 0° | -8° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WC .. 040204 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

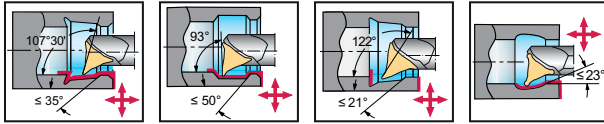
Pièces de montage

| | Type D_{min} [inch] | WC .. 0402 .. 0,5–0,625 |
|--|---|----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2067 (T7IP) 0,664 lbs |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) |

Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

W1211
Walter Turn


– Double lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | | d_1 mm | D_{min} mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | X_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|--|-----------------|--|-------------|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|----------|-------------|-------|--------|
| | W1211-12MR-WL17 | | 17 | 12 | 18 | 10 | 11,5 | 150 | 23 | 4,5 | -3,2° | -7,5° | WL17.. |
| | W1211-16RR-WL17 | | 17 | 16 | 20 | 11 | 15 | 200 | 23 | 4 | -3,2° | -7,5° | |
| | W1211-20SR-WL17 | | 17 | 20 | 25 | 14 | 18,5 | 250 | 28 | 5,5 | -2,7° | -7,6° | |
| | W1211-12ML-WL17 | | 17 | 12 | 18 | 10 | 11,5 | 150 | 23 | 4,5 | -3,2° | -7,5° | WL17.. |
| | W1211-16RL-WL17 | | 17 | 16 | 20 | 11 | 15 | 200 | 23 | 4 | -3,2° | -7,5° | |
| | W1211-20SL-WL17 | | 17 | 20 | 25 | 14 | 18,5 | 250 | 28 | 5,5 | -2,7° | -7,6° | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL17-VC050804N-FM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d_1 [mm] | WL17.. 12-20 |
|--|---|-----------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1457 (T9IP) 2 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) |

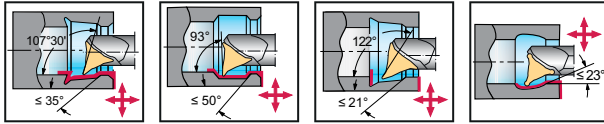
Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

W1211

Walter Turn



- Double lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



| Outil de coupe | | | d_1 mm | D_{min} mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | X_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|-----------------|-----------------|----|----------|--------------|------|------|----------|----------|----------|----------|-------------|--------|--------|
| | Désignation | | | | | | | | | | | | |
| | W1211-25TR-WL25 | | 25 | 25 | 32 | 17 | 23 | 300 | 35 | 7 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211-32TR-WL25 | | 25 | 32 | 40 | 23 | 30 | 300 | 45 | 9,5 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211-40TR-WL25 | | 25 | 40 | 50 | 27,5 | 37 | 300 | 54 | 10 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211-25TL-WL25 | | 25 | 25 | 32 | 17 | 23 | 300 | 35 | 7 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211-32TL-WL25 | | 25 | 32 | 40 | 23 | 30 | 300 | 45 | 9,5 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| W1211-40TL-WL25 | | 25 | 40 | 50 | 27,5 | 37 | 300 | 54 | 10 | -1,3° | -7,5° | WL25.. | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | Type | WL25.. 25-40 |
|-------------------|---|------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée | | FS2082 (T6IP) |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

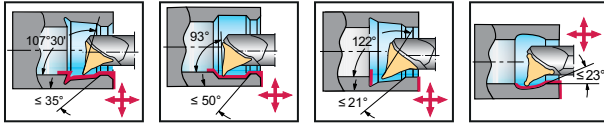
| Accessoires | | Type | WL25.. 25 | WL25.. 32 | WL25.. 40 |
|-------------|---|------|---------------|---------------|----------------|
| | Adaptateur d'étanchéité pour lubrifiant | | CN3000-25-8.5 | CN3000-32-8.5 | CN3000-40-11.5 |

WALTER SELECT ●● Application principale ● Autre application
 L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

W1211 inch
Walter Turn


- Double lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



Outil de coupe

| | Désignation | | d_1 inch | D_{min} inch | f inch | h inch | l_1 inch | l_4 inch | X_1 inch | γ | λ_s | Type |
|--|-----------------|--|---------------|-------------------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|----------|-------------|--------|
| | W1211.16TR-WL25 | | 25 | 1,000 | 0,669 | 0,906 | 12,049 | 1,378 | 0,217 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211.20TR-WL25 | | 25 | 1,250 | 0,906 | 1,181 | 12,049 | 1,772 | 0,315 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211.16TL-WL25 | | 25 | 1,000 | 0,669 | 0,906 | 12,049 | 1,378 | 0,217 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |
| | W1211.20TL-WL25 | | 25 | 1,250 | 0,906 | 1,181 | 12,049 | 1,772 | 0,315 | -1,3° | -7,5° | WL25.. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type d_1 [inch] | WL25.. 1-1,25 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1495 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée | FS2082 (T6IP) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | Type d_1 [inch] | WL25.. 1 | WL25.. 1,25 |
|--|---|---------------|----------------|
| | Adaptateur d'étanchéité pour lubrifiant | CN3000-25-8.5 | CN3000-32-8.5 |

**WALTER
SELECT**

●● Application principale ● Autre application
L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

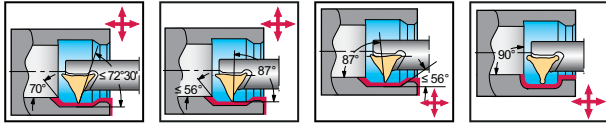
Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

W1210

Walter Turn



- Double lubrification interne
- With WL form-fit system



| Outil de coupe | | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | l_{20} mm | X_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|-----------------|-----------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------|-------------|-------|--------|
| | Désignation | | | | | | | | | | | | | |
| | W1210-12MR-WL17 | | 17 | 19 | 12 | 12 | 11 | 157 | 21 | 157 | 6,5 | -2,4° | -7,6° | WL17.. |
| | W1210-16RR-WL17 | | 17 | 22 | 16 | 13 | 15 | 207 | 23 | 207 | 6 | -2,4° | -7,6° | |
| | W1210-20SR-WL17 | | 17 | 26 | 20 | 15 | 18 | 257 | 26 | 257 | 6,5 | -2,4° | -7,6° | |
| | W1210-12ML-WL17 | | 17 | 19 | 12 | 12 | 11 | 157 | 21 | 157 | 6,5 | -2,4° | -7,6° | WL17.. |
| | W1210-16RL-WL17 | | 17 | 22 | 16 | 13 | 15 | 207 | 23 | 207 | 6 | -2,4° | -7,6° | |
| W1210-20SL-WL17 | | 17 | 26 | 20 | 15 | 18 | 257 | 26 | 257 | 6,5 | -2,4° | -7,6° | | |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL17-VC050804N-FM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

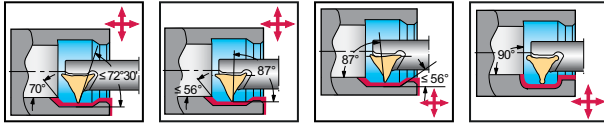
| Pièces de montage | | Type | WL17.. |
|-------------------|---|------|-----------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS1457 (T9IP) 2 Nm |
| | Clé mâle coudée | | FS1466 (T9IP) |

●● Application principale ● Autre application
 L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

W1210
Walter Turn


- Double lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



Outil de coupe

| Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | l_{20} mm | X_1 mm | γ | λ_s | Type | |
|-----------------|--|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------|-------------|-------|--------|
| W1210-25TR-WL25 | | 25 | 34 | 25 | 20 | 23 | 300 | 30 | 310 | 10 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-32TR-WL25 | | 25 | 44 | 32 | 27 | 30 | 300 | 31 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-40TR-WL25 | | 25 | 52 | 40 | 31 | 37 | 300 | 35 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-25TL-WL25 | | 25 | 34 | 25 | 20 | 23 | 300 | 30 | 310 | 10 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-32TL-WL25 | | 25 | 44 | 32 | 27 | 30 | 300 | 31 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |
| W1210-40TL-WL25 | | 25 | 52 | 40 | 31 | 37 | 300 | 35 | 310 | 13,5 | -1,5° | -4,8° | WL25.. |

Parallel shank with clamping surface

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | WL25.. |
|---|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| Tige filetée | FS2082 (T6IP) |
| Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| Type | WL25.. |
|---|---------------|
| Adaptateur d'étanchéité pour lubrifiant | CN3000-25-8.5 |

**WALTER
SELECT**

●● Application principale ● Autre application
L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

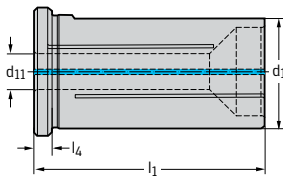
Attachement de barres d'alésage

A2140-W mm




- Avec queue Weldon conforme à la norme DIN 9766
- Auto-centrage pour queue cylindrique

Outil de coupe



Cylindrical shank with flat

| Désignation | d ₁ | d ₁₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm |  kg |
|-------------------|----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|--|
| A2140-W16-R06-048 | 16 | 6 | 48 | 5 | 0,06 |
| A2140-W16-R08-048 | 16 | 8 | 48 | 5 | 0,06 |
| A2140-W16-R10-048 | 16 | 10 | 48 | 5 | 0,05 |
| A2140-W16-R12-048 | 16 | 12 | 48 | 5 | 0,04 |
| A2140-W20-R06-055 | 20 | 6 | 55 | 5 | 0,11 |
| A2140-W20-R08-055 | 20 | 8 | 55 | 5 | 0,11 |
| A2140-W20-R10-055 | 20 | 10 | 55 | 5 | 0,1 |
| A2140-W20-R12-055 | 20 | 12 | 55 | 5 | 0,09 |
| A2140-W20-R16-055 | 20 | 16 | 55 | 5 | 0,06 |
| A2140-W25-R06-061 | 25 | 6 | 61 | 5 | 0,2 |
| A2140-W25-R08-061 | 25 | 8 | 61 | 5 | 0,19 |
| A2140-W25-R10-061 | 25 | 10 | 61 | 5 | 0,19 |
| A2140-W25-R12-061 | 25 | 12 | 61 | 5 | 0,17 |
| A2140-W25-R16-061 | 25 | 16 | 61 | 5 | 0,14 |
| A2140-W32-R06-065 | 32 | 6 | 65 | 5 | 0,33 |
| A2140-W32-R08-065 | 32 | 8 | 65 | 5 | 0,33 |
| A2140-W32-R10-065 | 32 | 10 | 65 | 5 | 0,33 |
| A2140-W32-R12-065 | 32 | 12 | 65 | 5 | 0,31 |
| A2140-W32-R16-065 | 32 | 16 | 65 | 5 | 0,28 |
| A2140-W32-R20-065 | 32 | 20 | 65 | 5 | 0,25 |
| A2140-W40-R06-075 | 40 | 6 | 75 | 5 | 0,6 |
| A2140-W40-R08-075 | 40 | 8 | 75 | 5 | 0,61 |
| A2140-W40-R10-075 | 40 | 10 | 75 | 5 | 0,62 |
| A2140-W40-R12-075 | 40 | 12 | 75 | 5 | 0,62 |
| A2140-W40-R16-075 | 40 | 16 | 75 | 5 | 0,56 |
| A2140-W40-R20-075 | 40 | 20 | 75 | 5 | 0,55 |
| A2140-W40-R25-075 | 40 | 25 | 75 | 5 | 0,43 |

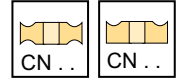
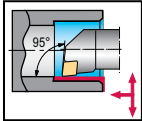
Remarque : rainure pour auto-centrage disponible pour toutes les barres d'alésage à manche cylindrique Walter Turn (-R) de Ø 6 à 25 mm. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi)

Barre d'alésage – Serrage par bride

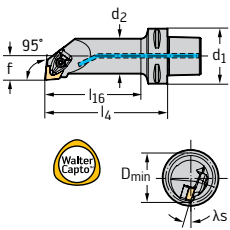
C...-DCLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DCLNR-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNR-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C6-DCLNR-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 72 | -6° | -12° | |
| C6-DCLNR-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |
| C4-DCLNL-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | CN .. 1204 .. |
| C5-DCLNL-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C6-DCLNL-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 72 | -6° | -12° | |
| C6-DCLNL-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | CN .. 1606 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1606 .. 50 |
|------|--|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP354-CN12 | AP302-CN16 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS117 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

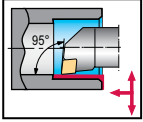
| Type | Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|------|---|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | |
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | | PK242-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK246-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |

Barre d'alésage – Serrage par levier

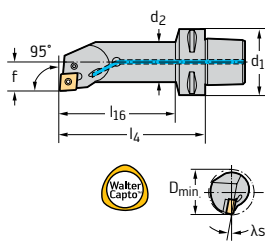
C...-PCLN

Walter Turn

– Walter Capto™










Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-PCLNR-17090-12 | | 12 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | CN .. 1204 .. |
| C4-PCLNR-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNR-22110-12 | | 12 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNR-27080-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -10° | |
| C4-PCLNR-27120-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | CN .. 1606 .. |
| C5-PCLNR-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNR-22110-12 | | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNR-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C5-PCLNR-35100-12 | | 12 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -7° | CN .. 1204 .. |
| C6-PCLNR-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-22110-12 | | 12 | C6 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNR-35175-16 | | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -11° | CN .. 1606 .. |
| C3-PCLNL-17090-12 | | 12 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNL-17090-12 | | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNL-22110-12 | | 12 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -11° | |
| C4-PCLNL-27080-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| C4-PCLNL-27120-12 | | 12 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-17090-12 | | 12 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-22110-12 | | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | CN .. 1606 .. |
| C5-PCLNL-35100-12 | | 12 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -7° | |
| C6-PCLNL-17100-12 | | 12 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNL-22110-12 | | 12 | C6 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -11° | |
| C5-PCLNL-35150-16 | | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -11° | CN .. 1606 .. |
| C6-PCLNL-27140-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PCLNL-35175-16 | | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -11° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

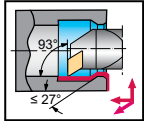
| Pièces de montage | | | | |
|---|-----------------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
| Type | D _{min} [mm] | CN .. 1204 .. 32 | CN .. 1204 .. 40-63 | CN .. 1606 .. 50-63 |
|  | Sous-cale | | AP134-CN1216 | AP135-CN1624 |
|  | Levier | KN109 | KN102 | KN104 |
|  | Vis de serrage, Couple de serrage | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
|  | Goupille tubulaire | | RS102 | RS103 |
|  | Poinçon | | MD101 | MD102 |
|  | Clé Allen | ISO2936-2.5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |
| Accessoires | | | | |
| Type | | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. | |
|  | Sous-cale | AP134-CN1208 | AP135-CN1616 | |

Barre d'alésage – Serrage par bride

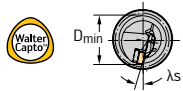
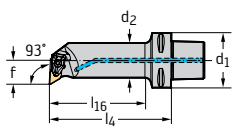
C...-DDUN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C4-DDUNR-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | DN .. 1104 .. |
| C5-DDUNR-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C4-DDUNR-27080-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 59 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDUNR-27140-15 | | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 118 | -6° | -11° | |
| C6-DDUNR-27140-15 | | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -11° | |
| C4-DDUNL-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | DN .. 1104 .. |
| C5-DDUNL-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C4-DDUNL-27080-15 | | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 59 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| C5-DDUNL-27140-15 | | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 118 | -6° | -11° | |
| C6-DDUNL-27140-15 | | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -11° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | DN .. 1104 .. 32 | DN .. 1506 .. 50 |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

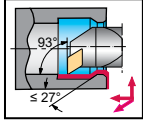
| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |

Barre d'alésage – Serrage par levier

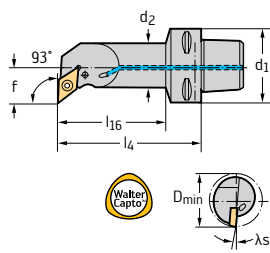
C...-PDUN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623




| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|---------------|
| C3-PDUNR-17090-11 | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | DN .. 1104 .. |
| C4-PDUNR-17090-11 | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNR-22110-11 | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNR-17090-11 | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNR-22110-11 | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -10° | |
| C6-PDUNR-17100-11 | 11 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | DN .. 1506 .. |
| C4-PDUNR-27080-15 | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNR-27120-15 | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNR-27140-15 | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNR-35100-15 | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNR-35150-15 | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -10° | |
| C6-PDUNR-27140-15 | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | DN .. 1104 .. |
| C6-PDUNR-35175-15 | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |
| C3-PDUNL-17090-11 | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 75 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-17090-11 | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-22110-11 | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNL-17090-11 | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNL-22110-11 | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -10° | DN .. 1506 .. |
| C6-PDUNL-17100-11 | 11 | C6 | 32 | 25 | 17 | 100 | 74 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-27080-15 | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | -6° | -11° | |
| C4-PDUNL-27120-15 | 15 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNL-27140-15 | 15 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -11° | |
| C5-PDUNL-35100-15 | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 100 | 81 | -6° | -10° | |
| C5-PDUNL-35150-15 | 15 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| C6-PDUNL-27140-15 | 15 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PDUNL-35175-15 | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | D _{min} [mm] | DN .. 1104 .. 32 | DN .. 1104 .. 40 | DN .. 1506 .. 50-63 |
|------|-----------------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | AP171-DN1112 | AP145-DN1516 |
| | Levier | KN120 | KN119 | KN103 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS905 (SW 2) 2 Nm | FS351 (SW 2,5) 2 Nm | FS355 (SW 3) 5 Nm |
| | Goupille tubulaire | | RS101 | RS102 |
| | Poinçon | | MD101 | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

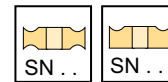
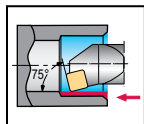
| | Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|------------------------------|---------------|---------------|
|  | Sous-cale | AP171-DN1108 | AP145-DN1508 |
|  | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1508 |
|  | Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP357-DN1516 |

Barre d'alésage – Serrage par levier

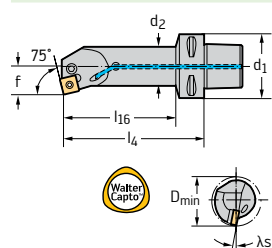
C...-PSKN


Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe






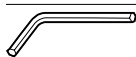


| Désignation |  | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|---|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C5-PSKNR-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | SN .. 1204 .. |
| C6-PSKNR-35175-15 | | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -9° | SN .. 1506 .. |
| C5-PSKNL-27140-12 | | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | SN .. 1204 .. |
| C6-PSKNL-35175-15 | | 15 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -9° | SN .. 1506 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :SN .. 120408 / SN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type D _{min} [mm] | SN .. 1204 .. 50 | SN .. 1506 .. 63 |
|---|----------------------|----------------------|
|  Sous-cale | AP141-SN1216 | AP142-SN1524 |
|  Levier | KN102 | KN104 |
|  Vis de serrage, Couple de serrage | FS352 (SW 3) 5 Nm | FS354 (SW 3) 5 Nm |
|  Goupille tubulaire | RS102 | RS103 |
|  Poinçon | MD101 | MD102 |
|  Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

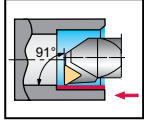
| Type | SN .. 1204 .. | SN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
|  Sous-cale | AP141-SN1208 | AP142-SN1516 |

Barre d'alésage – Serrage par levier

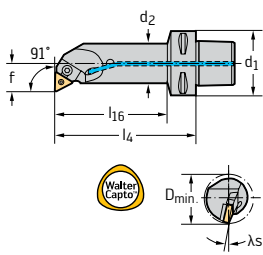
C...-PTFN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-PTFNR-17090-16W | 16 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -13° | TN .. 1604 .. |
| C4-PTFNR-22110-16W | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNR-17090-16W | 16 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -13° | |
| C5-PTFNR-22110-16W | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -12° | |
| C6-PTFNR-22110-16W | 16 | C6 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNR-35150-22W | 22 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -11° | TN .. 2204 .. |
| C6-PTFNR-27140-22W | 22 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PTFNR-35175-22W | 22 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |
| C4-PTFNL-17090-16W | 16 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -13° | TN .. 1604 .. |
| C4-PTFNL-22110-16W | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNL-17090-16W | 16 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -13° | |
| C5-PTFNL-22110-16W | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -12° | |
| C6-PTFNL-22110-16W | 16 | C6 | 40 | 32 | 22 | 110 | 84 | -6° | -12° | |
| C5-PTFNL-35150-22W | 22 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 131 | -6° | -10° | TN .. 2204 .. |
| C6-PTFNL-27140-22W | 22 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -11° | |
| C6-PTFNL-35175-22W | 22 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TN .. 160408 / TN .. 220408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

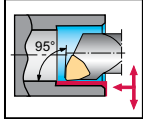
| Type D _{min} [mm] | TN .. 1604 .. 32 | TN .. 1604 .. 40 | TN .. 2204 .. 50-63 |
|-------------------------------|---------------------|---------------------|------------------------|
| Sous-cale | | AP147 | AP148 |
| Bride-coin | FK307 | FK308 | FK309 |
| Goupille | RS113 | RS114 | RS115 |
| Vis | FS1156 (T9IP) | FS1156 (T9IP) | FS1158 (T15IP) |
| Clé Allen | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-4 (SW 4) |

Barre d'alésage – Serrage par bride

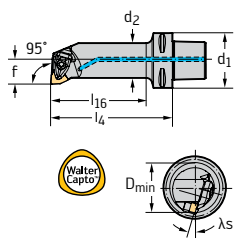
C...-DWLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|---------------|
| C4-DWLN-13075-06 | 6 | C4 | 27 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -17° | WN .. 0604 .. |
| C4-DWLN-17090-08 | 8 | C4 | 33 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-17090-08 | 8 | C5 | 33 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C6-DWLN-27140-10 | 10 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | WN .. 1006 .. |
| C4-DWLN-13075-06 | 6 | C4 | 27 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -17° | WN .. 0604 .. |
| C4-DWLN-17090-08 | 8 | C4 | 33 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | WN .. 0804 .. |
| C5-DWLN-17090-08 | 8 | C5 | 33 | 25 | 17 | 90 | 66 | -6° | -12° | |
| C6-DWLN-27140-10 | 10 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 114 | -6° | -16° | WN .. 1006 .. |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | Type | WN .. 0604 .. 27 | WN .. 0804 .. 33 | WN .. 1006 .. 50 |
|------|--|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Sous-cale | AP306-WN06 | AP331-WN08 | AP311-WN10 |
| | Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| | Bride de serrage | PK240 | PK241 | PK242 |
| | Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| | Ressort de pression | FS1469 | FS1470 | FS1471 |
| | Goupille | RS116 | RS117 | RS117 |
| | Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

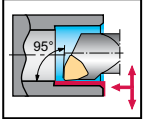
| Type | Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. | WN .. 1006 .. |
|------|---|---------------|---------------|---------------|
| | (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET | PK242-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET | PK246-SET |
| | Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET | |

Barre d'alésage – Serrage par levier

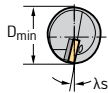
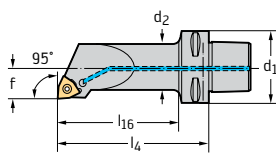
C...-PWLN

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| C3-PWLN-13075-06 | | 6 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | -6° | -15° | WN .. 0604 .. |
| C4-PWLN-13075-06 | | 6 | C4 | 25 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -15° | |
| C4-PWLN-17090-06 | | 6 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-17090-08 | | 8 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | |
| C4-PWLN-22110-08 | | 8 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-27120-08 | | 8 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -10° | |
| C5-PWLN-17090-08 | | 8 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C5-PWLN-22110-08 | | 8 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -14° | |
| C5-PWLN-27140-08 | | 8 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C6-PWLN-27140-08 | | 8 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -10° | |
| C6-PWLN-35175-08 | | 8 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | WN .. 0604 .. |
| C3-PWLN-13075-06 | | 6 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | -6° | -15° | |
| C4-PWLN-13075-06 | | 6 | C4 | 25 | 20 | 13 | 75 | 52 | -6° | -15° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-17090-06 | | 6 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | -6° | -12° | |
| C4-PWLN-17090-08 | | 8 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 69 | -6° | -14° | WN .. 0804 .. |
| C4-PWLN-22110-08 | | 8 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | -6° | -10° | |
| C4-PWLN-27120-08 | | 8 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C5-PWLN-17090-08 | | 8 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | -6° | -10° | |
| C5-PWLN-22110-08 | | 8 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | -6° | -14° | WN .. 0804 .. |
| C5-PWLN-27140-08 | | 8 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | -6° | -10° | |
| C6-PWLN-27140-08 | | 8 | C6 | 50 | 40 | 27 | 140 | 115 | -6° | -10° | WN .. 0804 .. |
| C6-PWLN-35175-08 | | 8 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 152 | -6° | -10° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WN .. 060408 / WN .. 080408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | D _{min} [mm] | WN .. 0604 .. 25-32 | WN .. 0804 .. 32 | WN .. 0804 .. 40 | WN .. 0804 .. 50-63 |
|------|-----------------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------|
| | Sous-cale | | | AP170-WN0816 | AP170-WN0816 |
| | Levier | KN108 | KN109 | KN121 | KN102 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS331 (SW 2) 2 Nm | FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm | FS2129 (SW 3) 5 Nm | FS352 (SW 3) 5 Nm |
| | Goupille tubulaire | | | RS102 | RS102 |
| | Poinçon | | | MD101 | MD101 |
| | Clé Allen | ISO2936-2 (SW 2) | ISO2936-2,5 (SW 2,5) | ISO2936-3 (SW 3) | ISO2936-3 (SW 3) |

Accessoires

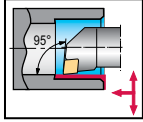
| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. |
|------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | AP170-WN0808 |

Barre d'alésage – Serrage par vis

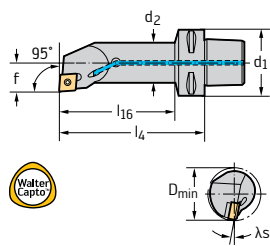
C...-SCLC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----|----------------|---------------|
| C3-SCLCR-11065-09 | 9 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| C3-SCLCR-17090-09 | 9 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 74 | 0° | -3,4° | |
| C4-SCLCR-11070-09 | 9 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -8,4° | |
| C4-SCLCR-13080-09 | 9 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SCLCR-17090-09 | 9 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C5-SCLCR-11070-09 | 9 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -8,4° | |
| C5-SCLCR-13080-09 | 9 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SCLCR-17090-09 | 9 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C4-SCLCR-17090-12 | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -4,6° | CC .. 1204 .. |
| C5-SCLCR-22110-12 | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -9,8° | |
| C5-SCLCR-27140-12 | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,2° | |
| C3-SCLCL-11065-09 | 9 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -8,4° | CC .. 09T3 .. |
| C3-SCLCL-17090-09 | 9 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 74 | 0° | -3,4° | |
| C4-SCLCL-11070-09 | 9 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -8,4° | |
| C4-SCLCL-13080-09 | 9 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SCLCL-17090-09 | 9 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C5-SCLCL-11070-09 | 9 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -8,5° | |
| C5-SCLCL-13080-09 | 9 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SCLCL-17090-09 | 9 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C4-SCLCL-17090-12 | 12 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -4,6° | CC .. 1204 .. |
| C5-SCLCL-22110-12 | 12 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -9,8° | |
| C5-SCLCL-27140-12 | 12 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,2° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

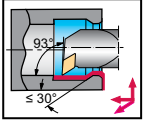
| Type | D _{min} [mm] | CC .. 09T3 .. 20–25 | CC .. 09T3 .. 32 | CC .. 1204 .. 32 | CC .. 1204 .. 40–50 |
|------|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2064 (T15IP) 3 Nm | FS2065 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | | | AP314-CC1212 |
| | Vis pour sous-cale | | | | FS2069 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1496 (T15IP) | FS1496 (T15IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

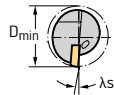
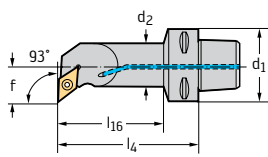
C...-SDUC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----|----------------|-------|---------------|
| C3-SDUCR-11065-07 | | 7 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -4,3° | DC .. 0702 .. |
| C4-SDUCR-11070-07 | | 7 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -4,3° | |
| C5-SDUCR-11070-07 | | 7 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -4,3° | |
| C3-SDUCR-13075-11 | | 11 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| C3-SDUCR-17090-11 | | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 73 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCR-13080-11 | | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SDUCR-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCR-22110-11 | | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,6° | |
| C4-SDUCR-27080-11 | | 11 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -5,4° | |
| C5-SDUCR-13080-11 | | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SDUCR-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-SDUCR-22110-11 | | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,6° | |
| C3-SDUCL-11065-07 | | 7 | C3 | 20 | 16 | 11 | 65 | 48 | 0° | -4,3° | DC .. 0702 .. |
| C4-SDUCL-11070-07 | | 7 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -4,3° | |
| C5-SDUCL-11070-07 | | 7 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -4,3° | |
| C3-SDUCL-13075-11 | | 11 | C3 | 25 | 20 | 13 | 75 | 58 | 0° | -5,8° | DC .. 11T3 .. |
| C3-SDUCL-17090-11 | | 11 | C3 | 32 | 25 | 17 | 90 | 73 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCL-13080-11 | | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 80 | 57 | 0° | -5,8° | |
| C4-SDUCL-17090-11 | | 11 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | |
| C4-SDUCL-22110-11 | | 11 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,6° | |
| C4-SDUCL-27080-11 | | 11 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -5,4° | |
| C5-SDUCL-13080-11 | | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -5,8° | |
| C5-SDUCL-17090-11 | | 11 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-SDUCL-22110-11 | | 11 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,6° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

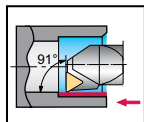
| Type | D _{min} [mm] | DC .. 0702 .. 20 | DC .. 11T3 .. 25 | DC .. 11T3 .. 32 | DC .. 11T3 .. 40-50 |
|------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2062 (T15IP) 3 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | | | AP315-DC1108 |
| | Vis pour sous-cale | | | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

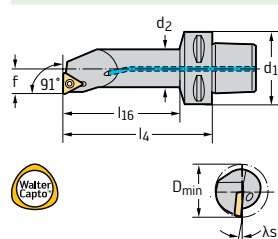
C...-STFC

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|----|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----|----------------|---------------|
| C4-STFCR-11070-11 | 11 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -12° | TC .. 1102 .. |
| C5-STFCR-11070-11 | 11 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -12° | |
| C5-STFCR-13080-11 | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -3° | |
| C4-STFCR-17090-16 | 16 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | TC .. 16T3 .. |
| C4-STFCR-22110-16 | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,9° | |
| C5-STFCR-17090-16 | 16 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-STFCR-22110-16 | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,9° | |
| C4-STFCL-11070-11 | 11 | C4 | 20 | 16 | 11 | 70 | 47 | 0° | -12° | TC .. 1102 .. |
| C5-STFCL-11070-11 | 11 | C5 | 20 | 16 | 11 | 70 | 46 | 0° | -12° | |
| C5-STFCL-13080-11 | 11 | C5 | 25 | 20 | 13 | 80 | 56 | 0° | -10,3° | |
| C4-STFCL-17090-16 | 16 | C4 | 32 | 25 | 17 | 90 | 68 | 0° | -3,4° | TC .. 16T3 .. |
| C4-STFCL-22110-16 | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -7,9° | |
| C5-STFCL-17090-16 | 16 | C5 | 32 | 25 | 17 | 90 | 67 | 0° | -3,4° | |
| C5-STFCL-22110-16 | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -7,9° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

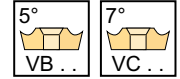
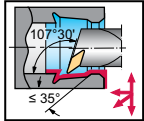
| | Type D _{min} [mm] | TC .. 1102 .. 20–25 | TC .. 16T3 .. 32 | TC .. 16T3 .. 40 |
|--|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | | AP317-TC1612 |
| | Vis pour sous-cale | | | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Barre d'alésage – Serrage par vis

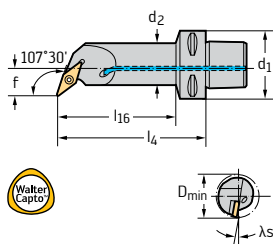
C...-SVQB

Walter Turn

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | d ₂ mm | f mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | γ | λ _s | Type | |
|-------------------|--|----------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|-----|----------------|--------|---------------|
| C3-SVQBR-13070-11 | | 11 | C3 | 22 | 16 | 13 | 70 | 53 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVQBR-13070-11 | | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 70 | 47 | 0° | -5,7° | |
| C4-SVQBR-15080-11 | | 11 | C4 | 27 | 20 | 15 | 80 | 57 | 0° | -5° | |
| C5-SVQBR-15080-11 | | 11 | C5 | 27 | 20 | 15 | 80 | 56 | 0° | -5° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVQBR-18090-16 | | 16 | C4 | 33 | 25 | 18 | 90 | 68 | 0° | -7,2° | |
| C4-SVQBR-22110-16 | | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -10,9° | |
| C4-SVQBR-27080-16 | | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -7,9° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVQBR-27120-16 | | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBR-18090-16 | | 16 | C5 | 33 | 25 | 18 | 90 | 67 | 0° | -7,2° | |
| C5-SVQBR-22110-16 | | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -10,9° | VB .. 1103 .. |
| C5-SVQBR-27140-16 | | 16 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBR-35150-16 | | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 130 | 0° | -5,4° | |
| C6-SVQBR-22120-16 | | 16 | C6 | 40 | 32 | 22 | 120 | 94 | 0° | -10,9° | VB .. 1604 .. |
| C6-SVQBR-27145-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 145 | 120 | 0° | -7,9° | |
| C6-SVQBR-35175-16 | | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 151 | 0° | -5,4° | |
| C3-SVQBL-13070-11 | | 11 | C3 | 22 | 16 | 13 | 70 | 53 | 0° | -6,9° | VB .. 1103 .. |
| C4-SVQBL-13070-11 | | 11 | C4 | 25 | 20 | 13 | 70 | 48 | 0° | -5,7° | |
| C4-SVQBL-15080-11 | | 11 | C4 | 27 | 20 | 15 | 80 | 57 | 0° | -5° | |
| C5-SVQBL-15080-11 | | 11 | C5 | 27 | 20 | 15 | 80 | 56 | 0° | -5° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVQBL-18090-16 | | 16 | C4 | 33 | 25 | 18 | 90 | 68 | 0° | -7,2° | |
| C4-SVQBL-22110-16 | | 16 | C4 | 40 | 32 | 22 | 110 | 89 | 0° | -10,9° | |
| C4-SVQBL-27080-16 | | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 80 | 60 | 0° | -7,9° | VB .. 1604 .. |
| C4-SVQBL-27120-16 | | 16 | C4 | 50 | 40 | 27 | 120 | 100 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBL-18090-16 | | 16 | C5 | 33 | 25 | 18 | 90 | 67 | 0° | -7,2° | |
| C5-SVQBL-22110-16 | | 16 | C5 | 40 | 32 | 22 | 110 | 88 | 0° | -10,9° | VB .. 1103 .. |
| C5-SVQBL-27140-16 | | 16 | C5 | 50 | 40 | 27 | 140 | 119 | 0° | -7,9° | |
| C5-SVQBL-35150-16 | | 16 | C5 | 63 | 50 | 35 | 150 | 130 | 0° | -5,4° | |
| C6-SVQBL-22120-16 | | 16 | C6 | 40 | 32 | 22 | 120 | 94 | 0° | -10,9° | VB .. 1604 .. |
| C6-SVQBL-27145-16 | | 16 | C6 | 50 | 40 | 27 | 145 | 120 | 0° | -7,9° | |
| C6-SVQBL-35175-16 | | 16 | C6 | 63 | 50 | 35 | 175 | 151 | 0° | -5,4° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | D _{min} [mm] | VB .. 1103 .. 22–27 | VB .. 1604 .. 33 | VB .. 1604 .. 40–63 |
|------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2172 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm | FS2060 (T15IP) 3 Nm |
| | Sous-cale | | AP316-VB1608 | AP316-VB1608 |
| | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) | FS2068 (SW 3,5) |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|------|---------------|---------------|
| | Sous-cale | AP330-VB1612 |

Attachement de queue cylindrique – amorti les vibrations

A3000
Accure-tec®

- Pour têtes interchangeables QuadFit
- Avec amortissement des vibrations prérogé



Outil de coupe

| | Désignation | d ₁ mm | d ₁₁ | l ₄ mm | l ₅ mm | l ₁ mm | d ₁₃ | kg |
|--|---------------------|----------------------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------|-----|
| Parallel shank with clamping surface | A3000-25-Q25-130 | 25 | Q25 | 130 | 100 | 234,5 | G 1/4 | 1,1 |
| | A3000-32-Q32-160 | 32 | Q32 | 160 | 128 | 293,4 | G 1/4 | 1,8 |
| | A3000-32-Q32-224 | 32 | Q32 | 224 | 128 | 357,4 | G 1/4 | 6 |
| | A3000-40-Q40-208 | 40 | Q40 | 208 | 160 | 374,4 | G 1/4 | 3,8 |
| | A3000-40-Q40-288 | 40 | Q40 | 288 | 160 | 454,4 | G 1/4 | 4,6 |
| | A3000-50-Q50-268 | 50 | Q50 | 268 | 200 | 475,4 | G 1/4 | 7,5 |
| Cylindrical shank | A3000-25-Q25-180 | 25 | Q25 | 180 | 100 | 284,5 | G 1/4 | 1,1 |
| | A3000-25-Q25-230-CS | 25 | Q25 | 230 | 75 | 309,5 | M8X1 | 1,7 |
| | A3000-32-Q32-288-CS | 32 | Q32 | 288 | 98 | 389,4 | M8X1 | 2,7 |
| | A3000-40-Q40-368 | 40 | Q40 | 368 | 160 | 534,4 | G 1/4 | 5,5 |
| | A3000-50-Q50-468 | 50 | Q50 | 468 | 200 | 675,4 | G 1/4 | 11 |

A3000...-CS = version renforcée au carbure | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|--|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q25 25 Nm | SD9000-Q32 25 Nm | SD9000-Q40 35 Nm | SD9000-Q50 55 Nm |
| | Adaptateur réfrigérant pour variante CS | CN3001-M8-G1/4 | CN3001-M8-G1/4 | | |

Accessoires

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|--|---------------------------------|-----|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | Clé dynamométrique avec crochet | | SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm | SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm | SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm |
| | Crochet pour clé dynamométrique | | SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm | SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm | SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm |

Attachement de queue cylindrique – amorti les vibrations


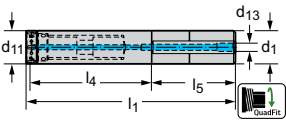
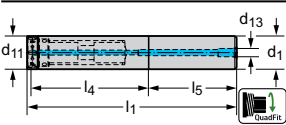
A3000 inch

Accure-tec®

- Pour têtes interchangeables QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré réglé





Outil de coupe



| | Désignation | d ₁ inch | d ₁₁ | l ₄ inch | l ₅ inch | l ₁ inch | d ₁₃ |  |
|---|---------------------|------------------------|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|---|
|  Parallel shank with clamping surface | A3000.16-Q25-133 | 1,000 | Q25 | 5,250 | 4,000 | 9,430 | G 1/4 | 4,365 |
| | A3000.20-Q32-165 | 1,250 | Q32 | 6,500 | 5,000 | 11,713 | G 1/4 | 3,968 |
| | A3000.20-Q32-229 | 1,250 | Q32 | 9,000 | 5,000 | 14,213 | G 1/4 | 5,071 |
| | A3000.24-Q40-203 | 1,500 | Q40 | 8,000 | 6,000 | 14,252 | G 1/4 | 7,716 |
| | A3000.24-Q40-279 | 1,500 | Q40 | 11,000 | 6,000 | 17,252 | G 1/4 | 9,480 |
| | A3000.32-Q50-267 | 2,000 | Q50 | 10,500 | 8,000 | 18,791 | G 1/4 | 16,755 |
|  Parallel shank with clamping surface | A3000.16-Q25-184 | 1,000 | Q25 | 7,250 | 4,000 | 11,430 | G 1/4 | 5,357 |
| | A3000.16-Q25-235-CS | 1,000 | Q25 | 9,250 | 3,000 | 12,430 | M8X1 | 8,752 |
| | A3000.20-Q32-292-CS | 1,250 | Q32 | 11,500 | 3,750 | 15,463 | M8X1 | 13,118 |
| | A3000.24-Q40-356 | 1,500 | Q40 | 14,000 | 6,000 | 20,252 | G 1/4 | 11,464 |
| | A3000.32-Q50-470 | 2,000 | Q50 | 18,500 | 8,000 | 26,791 | G 1/4 | 24,692 |

A3000...-CS = version renforcée au carbure | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q25 18,439 lbs | SD9000-Q32 18,439 lbs | SD9000-Q40 25,815 lbs | SD9000-Q50 40,566 lbs |
|  | Adaptateur réfrigérant pour variante CS | CN3001-M8-G1/4 | CN3001-M8-G1/4 | | |

Accessoires

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|---|---------------------------------|-----|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|  | Clé dynamométrique avec crochet | | SD4000-Q32-25 (Q32) 18,439 lbs | SD4000-Q40-35 (Q40) 25,815 lbs | SD4000-Q50-55 (Q50) 40,566 lbs |
|  | Crochet pour clé dynamométrique | | SD6000-Q32 (Q32) 18,439 lbs | SD6000-Q40 (Q40) 25,815 lbs | SD6000-Q50 (Q50) 40,566 lbs |

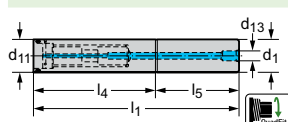
Attachement de queue cylindrique – amorti les vibrations

A3001
Accure-tec®

- Pour adaptateur intermédiaire A2201 avec interface QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré réglé





Outil de coupe



| Désignation | d ₁ mm | d ₁₁ | l ₄ mm | l ₅ mm | l ₁ mm | d ₁₃ | kg |
|--|----------------------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------|------|
| A3001-60-QL60-301 | 60 | QL60 | 301 | 240 | 541 | G 3/4 | 12,5 |
| A3001-60-QL60-541 | 60 | QL60 | 541 | 240 | 781 | G 3/4 | 18,1 |
| A3001-80-QL80-421 | 80 | QL80 | 421 | 320 | 741 | G 3/4 | 30,2 |
| A3001-80-QL80-741 | 80 | QL80 | 741 | 320 | 1.061 | G 3/4 | 43,4 |
| Cylindrical shank A3001-100-QL100-939 | 100 | QL100 | 939 | 500 | 1.439 | G 3/4 | 84,7 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| d ₁₁ | QL100 | QL60 | QL80 |
|---|------------------|------------------|------------------|
|  Tige filetée | FS2611 (SW 6) | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  Clé Allen | ISO2936-6 (SW 6) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

Attachement de queue cylindrique – amorti les vibrations

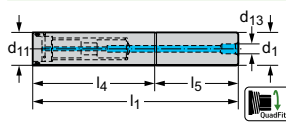
A3001 inch


Accure-tec®

- Pour adaptateur intermédiaire A2201 avec interface QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré réglé



Outil de coupe





| Désignation | d ₁ inch | d ₁₁ | l ₄ inch | l ₅ inch | l ₁ inch | d ₁₃ |  |
|--------------------|------------------------|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|---|
| A3001.40-QL64-318 | 2,500 | QL64 | 12,500 | 10,000 | 22,500 | G 3/4 | 32,408 |
| A3001.40-QL64-572 | 2,500 | QL64 | 22,500 | 10,000 | 32,500 | G 3/4 | 46,738 |
| A3001.48-QL76-394 | 3,000 | QL74 | 15,500 | 12,000 | 27,500 | G 3/4 | 57,32 |
| A3001.48-QL76-699 | 3,000 | QL74 | 27,500 | 12,000 | 39,500 | G 3/4 | 83,114 |
| A3001.64-QL100-953 | 4,000 | QL100 | 37,500 | 20,000 | 57,500 | G 3/4 | 195,55 |

Cylindrical shank

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | QL100 | QL64 | QL74 |
|--|-----------------|------------------|------------------|------------------|
|  Tige filetée | | FS2611 (SW 6) | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  Clé Allen | | ISO2936-6 (SW 6) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

Attachement Walter Capto™ – amorti les vibrations

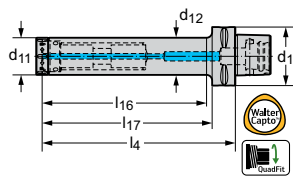
A3000-C

Accure-tec®

- Pour têtes interchangeables QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré-régulé



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | d ₁ | d ₁₁ | d ₁₂ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | l ₁₇ mm | kg |
|------------------|----------------|-----------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----|
| A3000-C4-Q25-130 | C4 | Q25 | 25 | 130 | 107 | 110 | 0,8 |
| A3000-C4-Q25-180 | C4 | Q25 | 25 | 180 | 157 | 160 | 1 |
| A3000-C4-Q32-160 | C4 | Q32 | 32 | 160 | 134 | 140 | 1,2 |
| A3000-C4-Q32-224 | C4 | Q32 | 32 | 224 | 198 | 204 | 1,7 |
| A3000-C5-Q25-130 | C5 | Q25 | 25 | 130 | 107 | 110 | 2,9 |
| A3000-C5-Q25-180 | C5 | Q25 | 25 | 180 | 157 | 160 | 1,1 |
| A3000-C5-Q25-230 | C5 | Q25 | 25 | 230 | 207 | 210 | 3,9 |
| A3000-C5-Q32-160 | C5 | Q32 | 32 | 160 | 133 | 140 | 1,4 |
| A3000-C5-Q32-224 | C5 | Q32 | 32 | 224 | 197 | 204 | 4,4 |
| A3000-C5-Q32-288 | C5 | Q32 | 32 | 288 | 261 | 268 | 2,2 |
| A3000-C5-Q40-208 | C5 | Q40 | 40 | 208 | 181 | 188 | 2,5 |
| A3000-C5-Q40-288 | C5 | Q40 | 40 | 288 | 261 | 268 | 3,3 |
| A3000-C6-Q25-130 | C6 | Q25 | 25 | 130 | 102 | 105 | 1,3 |
| A3000-C6-Q25-180 | C6 | Q25 | 25 | 180 | 152 | 155 | 1,5 |
| A3000-C6-Q25-230 | C6 | Q25 | 25 | 230 | 202 | 205 | 1,7 |
| A3000-C6-Q32-160 | C6 | Q32 | 32 | 160 | 129 | 135 | 1,9 |
| A3000-C6-Q32-224 | C6 | Q32 | 32 | 224 | 193 | 199 | 2,1 |
| A3000-C6-Q32-288 | C6 | Q32 | 32 | 288 | 257 | 263 | 2,6 |
| A3000-C6-Q40-208 | C6 | Q40 | 40 | 208 | 177 | 183 | 2,9 |
| A3000-C6-Q40-288 | C6 | Q40 | 40 | 288 | 257 | 263 | 3,7 |
| A3000-C6-Q40-368 | C6 | Q40 | 40 | 368 | 337 | 343 | 4,5 |
| A3000-C6-Q50-268 | C6 | Q50 | 50 | 268 | 238 | 243 | 5 |
| A3000-C6-Q50-368 | C6 | Q50 | 50 | 368 | 338 | 343 | 6,6 |
| A3000-C6-Q50-468 | C6 | Q50 | 50 | 468 | 438 | 443 | 8,5 |
| A3000-C8-Q32-224 | C8 | Q32 | 32 | 224 | 181 | 191 | 3,2 |
| A3000-C8-Q32-288 | C8 | Q32 | 32 | 288 | 245 | 255 | 3,6 |
| A3000-C8-Q40-288 | C8 | Q40 | 40 | 288 | 245 | 255 | 4,7 |
| A3000-C8-Q40-368 | C8 | Q40 | 40 | 368 | 325 | 335 | 5,6 |
| A3000-C8-Q50-268 | C8 | Q50 | 50 | 268 | 225 | 235 | 5,9 |
| A3000-C8-Q50-368 | C8 | Q50 | 50 | 368 | 325 | 335 | 7,5 |
| A3000-C8-Q50-468 | C8 | Q50 | 50 | 468 | 425 | 435 | 9,4 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| d ₁₁ | | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|-----------------|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q25 25 Nm | SD9000-Q32 25 Nm | SD9000-Q40 35 Nm | SD9000-Q50 55 Nm |

Accessoires

| d ₁₁ | | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|-----------------|---------------------------------|-----|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | Clé dynamométrique avec crochet | | SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm | SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm | SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm |
| | Crochet pour clé dynamométrique | | SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm | SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm | SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm |

Attachement Walter Capto™ – amorti les vibrations

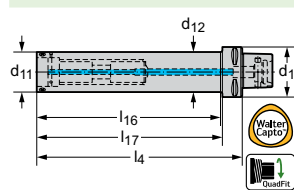
A3001-C


Accure-tec®

- Pour adaptateur intermédiaire A2201 avec interface QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré réglé





Outil de coupe



| Désignation | d ₁ | d ₁₂ | l ₄ mm | l ₁₆ mm | l ₁₇ mm |  |
|--|----------------|-----------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| A3001-C6-QL60-301 | QL60 | C6 | 301 | 273 | 276 | 7,8 |
| A3001-C6-QL60-421 | QL60 | C6 | 421 | 393 | 396 | 10,6 |
| A3001-C8-QL60-301 | QL60 | C8 | 301 | 263 | 268 | 8,6 |
| A3001-C8-QL60-421 | QL60 | C8 | 421 | 383 | 388 | 11,4 |
| A3001-C8-QL60-541 | QL60 | C8 | 541 | 503 | 508 | 14 |
| A3001-C8-QL80-421 | QL80 | C8 | 421 | 383 | 388 | 18,8 |
| Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 A3001-C8-QL80-581 | QL80 | C8 | 581 | 543 | 548 | 25,1 |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁ | QL60 | QL80 |
|---|----------------|------------------|------------------|
|  | Tige filetée | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  | Clé Allen | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |

Attachement HSK-T – amorti les vibrations

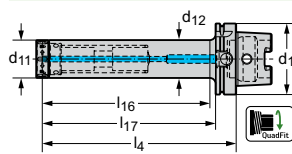
A3000-HSK-T mm

Accure-tec®

- Pour têtes interchangeables QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré-régulé



Outil de coupe



HSK DIN 69893-7

| Désignation | d ₁ mm | d ₁₁ | d ₁₂ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | l ₁₇ mm | |
|---------------------|----------------------|-----------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----|
| A3000-H63T-Q25-130 | 63 | Q25 | 25 | 130 | 101 | 104 | 1,1 |
| A3000-H63T-Q32-160 | 63 | Q32 | 32 | 160 | 112 | 134 | 4,4 |
| A3000-H63T-Q25-180 | 63 | Q25 | 25 | 180 | 151 | 154 | 1,3 |
| A3000-H63T-Q40-208 | 63 | Q40 | 40 | 208 | 160 | 182 | 2,7 |
| A3000-H63T-Q32-224 | 63 | Q32 | 32 | 224 | 176 | 198 | 2 |
| A3000-H63T-Q25-230 | 63 | Q25 | 25 | 230 | 201 | 204 | 1,5 |
| A3000-H63T-Q50-268 | 63 | Q50 | 50 | 268 | 225 | 242 | 4,8 |
| A3000-H63T-Q40-288 | 63 | Q40 | 40 | 288 | 240 | 262 | 3,5 |
| A3000-H63T-Q50-368 | 63 | Q50 | 50 | 368 | 325 | 342 | 6,4 |
| A3000-H100T-Q32-224 | 100 | Q32 | 32 | 224 | 173 | 195 | 3,4 |
| A3000-H100T-Q50-268 | 100 | Q50 | 50 | 268 | 218 | 239 | 6,2 |
| A3000-H100T-Q32-288 | 100 | Q32 | 32 | 288 | 237 | 259 | 3,8 |
| A3000-H100T-Q40-288 | 100 | Q40 | 40 | 288 | 237 | 259 | 4,9 |
| A3000-H100T-Q40-368 | 100 | Q40 | 40 | 368 | 317 | 339 | 5,8 |
| A3000-H100T-Q50-368 | 100 | Q50 | 50 | 368 | 318 | 339 | 7,8 |
| A3000-H100T-Q50-468 | 100 | Q50 | 50 | 468 | 418 | 439 | 9,7 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|--|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q25 25 Nm | SD9000-Q32 25 Nm | SD9000-Q40 35 Nm | SD9000-Q50 55 Nm |

Accessoires

| | d ₁₁ | Q25 | Q32 | Q40 | Q50 |
|--|---------------------------------|-----|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | Clé dynamométrique avec crochet | | SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm | SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm | SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm |
| | Crochet pour clé dynamométrique | | SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm | SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm | SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm |

Attachement HSK-T – amorti les vibrations

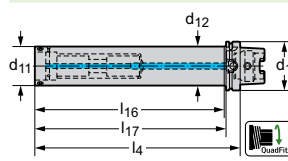
A3001-HSK-T mm


Accure-tec®

- Pour adaptateur intermédiaire A2201 avec interface QuadFit
- Avec amortissement des vibrations pré réglé



Outil de coupe


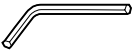


| Désignation | d ₁ | d ₁₂ | l ₄ mm | l ₁₆ mm | l ₁₇ mm |  |
|----------------------|----------------|-----------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| A3001-H100T-QL60-301 | QL60 | 100 | 301 | 267 | 272 | 8,9 |
| A3001-H100T-QL60-421 | QL60 | 100 | 421 | 387 | 392 | 11,8 |
| A3001-H100T-QL60-541 | QL60 | 100 | 541 | 507 | 512 | 14,5 |
| A3001-H100T-QL80-421 | QL80 | 100 | 421 | 387 | 392 | 19,4 |
| A3001-H100T-QL80-581 | QL80 | 100 | 581 | 547 | 552 | 26,2 |

HSK DIN 69893-7

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁ | QL60 | QL80 |
|---|----------------|------------------|------------------|
|  | Tige filetée | FS2609 (SW 4) | FS2610 (SW 5) |
|  | Clé Allen | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-5 (SW 5) |


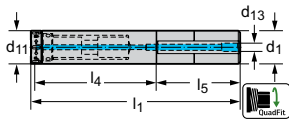
Logement de la queue cylindrique - QuadFit

A2100



– Pour têtes interchangeables QuadFit




Outil de coupe

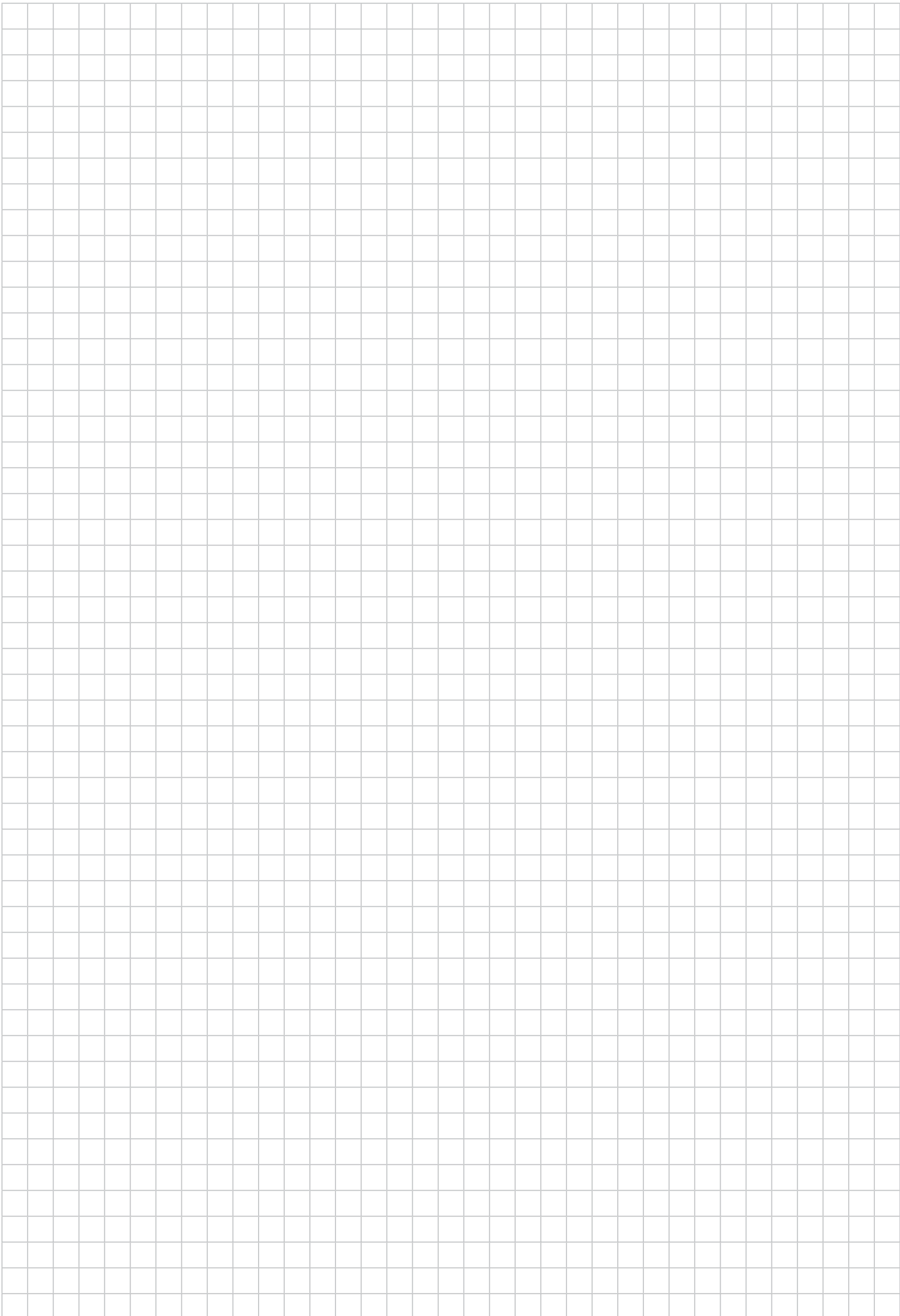
| | Désignation | d ₁ mm | d ₁₁ | l ₄ mm | l ₅ mm | l ₁ mm | d ₁₃ |  |
|---|-------------------|----------------------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------|---|
|  | A2100-40-Q40-288 | 40 | Q40 | 128 | 160 | 294,4 | G 1/4 | 2,6 |
| | A2100-50-Q50-368 | 50 | Q50 | 168 | 200 | 375,4 | G 1/4 | 5,5 |
| | A2100-60-QL60-421 | 60 | QL60 | 181 | 240 | 421 | G 3/4 | 8,3 |

Parallel shank with clamping surface

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | Q40 | Q50 | QL60 |
|---|----------------------------------|---------------------|---------------------|------------------|
|  | Tige filetée | | | FS2609 (SW 4) |
|  | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q40 35 Nm | SD9000-Q50 55 Nm | |
|  | Clé Allen | | | ISO2936-4 (SW 4) |



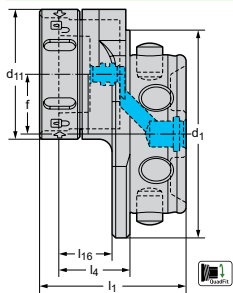
QuadFit Large Adaptateurs intermédiaires

A2201 mm
Accure-tec®

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec A3001



Outil de coupe



| Désignation | d ₁₁ | d ₁ | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₁₆ mm | kg |
|-----------------------|-----------------|----------------|---------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----|
| A2201-QL60-05-27-Q50 | Q50 | QL60 | 5 | 50,4 | 27 | 21,5 | 0,6 |
| A2201-QL60-10-27-Q50 | Q50 | QL60 | 10 | 50,4 | 27 | 21,5 | 0,9 |
| A2201-QL80-15-27-Q50 | Q50 | QL80 | 15 | 56,4 | 27 | 21,5 | 0,9 |
| A2201-QL80-23-27-Q50 | Q50 | QL80 | 23 | 56,4 | 27 | 21,5 | 1,2 |
| A2201-QL100-28-29-Q50 | Q50 | QL100 | 28 | 61,4 | 29 | 21,5 | 1,5 |
| A2201-QL100-38-29-Q50 | Q50 | QL100 | 38 | 61,4 | 29 | 21,5 | 1,5 |



QuadFit

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | Q50 |
|---|----------------------------------|---------------------|
|  | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q50 55 Nm |

Accessoires

| | d ₁₁ | Q50 |
|---|---------------------------------|------------------------------|
|  | Clé dynamométrique avec crochet | SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm |
|  | Crochet pour clé dynamométrique | SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm |

QuadFit Large Adaptateurs intermédiaires

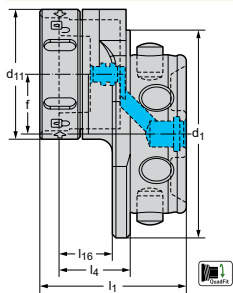
A2201 inch


Accure-tec®

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec A3001



Outil de coupe




| Désignation | d ₁₁ | d ₁ | f inch | h ₁ inch | l ₄ inch | l ₁₆ inch |  |
|----------------------|-----------------|----------------|-----------|------------------------|------------------------|-------------------------|---|
| A2201.QL64-07-27-Q50 | Q50 | QL64 | 0,266 | 1,988 | 1,063 | 0,846 | 2,205 |
| A2201.QL64-12-27-Q50 | Q50 | QL64 | 0,463 | 1,988 | 1,063 | 0,846 | 2,205 |
| A2201.QL76-13-27-Q50 | Q50 | QL76 | 0,516 | 2,228 | 1,063 | 0,846 | 2,205 |
| A2201.QL76-21-27-Q50 | Q50 | QL76 | 0,831 | 2,228 | 1,063 | 0,846 | 2,205 |



QuadFit

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ | Q50 |
|---|----------------------------------|--------------------------|
|  | Clé à crochet, Couple de serrage | SD9000-Q50 40,566 lbs |

Accessoires

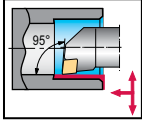
| | d ₁₁ | Q50 |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
|  | Clé dynamométrique avec crochet | SD4000-Q50-55 (Q50) 40,566 lbs |
|  | Crochet pour clé dynamométrique | SD6000-Q50 (Q50) 40,566 lbs |

Tête interchangeable – serrage supérieur

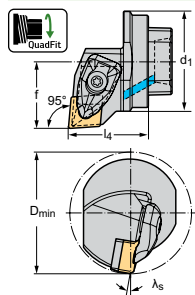
Q...-DCLN

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



| Désignation | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type | |
|--------------------|--|-------|-----------------|-----------|-------------|----------|-------------|------|---------------|
| Q32-DCLNR-22032-12 | | 12 | Q32 | 40 | 22 | 32 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| Q40-DCLNR-27032-12 | | 12 | Q40 | 50 | 27 | 32 | -6° | -10° | |
| Q50-DCLNR-32032-12 | | 12 | Q50 | 63 | 32 | 32 | -6° | -8° | |
| Q50-DCLNR-32037-16 | | 16 | Q50 | 63 | 32 | 37 | -5° | -14° | CN .. 1606 .. |
| Q32-DCLNL-22032-12 | | 12 | Q32 | 40 | 22 | 32 | -6° | -10° | CN .. 1204 .. |
| Q40-DCLNL-27032-12 | | 12 | Q40 | 50 | 27 | 32 | -6° | -10° | |
| Q50-DCLNL-32032-12 | | 12 | Q50 | 63 | 32 | 32 | -6° | -8° | |
| Q50-DCLNL-32037-16 | | 16 | Q50 | 63 | 32 | 37 | -5° | -14° | CN .. 1606 .. |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : CN .. 120408 / CN .. 160612 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|--|--------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP354-CN12 | AP302-CN16 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS1463 (T20IP) 5 Nm |
| Bride de serrage | PK241 | PK242 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS1474 (T20IP) 6,4 Nm |
| Ressort de pression | FS1470 | FS1471 |
| Goupille | RS117 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

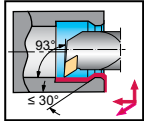
| Type | CN .. 1204 .. | CN .. 1606 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK241-SET | PK242-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK245-SET | PK246-SET |
| Plaquette avec alésage Jeu de bride de serrage carbure | PK254-SET | |

Tête interchangeable – serrage supérieur

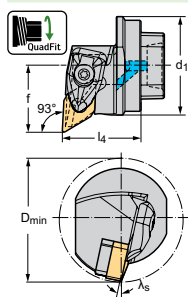
Q...-DDUN mm

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



QuadFit

| Désignation | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type | |
|--------------------|--|-------|-----------------|-----------|-------------|----------|-------------|------|---------------|
| Q32-DDUNR-22032-11 | | 11 | Q32 | 40 | 22 | 32 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| Q40-DDUNR-27032-11 | | 11 | Q40 | 50 | 27 | 32 | -5° | -10° | |
| Q32-DDUNR-22032-15 | | 15 | Q32 | 40 | 21,9 | 32 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| Q40-DDUNR-27032-15 | | 15 | Q40 | 50 | 27 | 32 | -6° | -12° | |
| Q50-DDUNR-32032-15 | | 15 | Q50 | 63 | 32 | 32 | -6° | -12° | |
| Q32-DDUNL-22032-11 | | 11 | Q32 | 40 | 22 | 32 | -6° | -10° | DN .. 1104 .. |
| Q40-DDUNL-27032-11 | | 11 | Q40 | 50 | 27 | 32 | -5° | -10° | |
| Q32-DDUNL-22032-15 | | 15 | Q32 | 40 | 21,9 | 32 | -6° | -14° | DN .. 1506 .. |
| Q40-DDUNL-27032-15 | | 15 | Q40 | 50 | 27 | 32 | -6° | -12° | |
| Q50-DDUNL-32032-15 | | 15 | Q50 | 63 | 32 | 32 | -6° | -12° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DN .. 110408 / DN .. 150608 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP305-DN11 | AP304-DN15 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

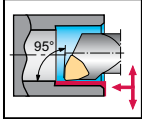
| Type | DN .. 1104 .. | DN .. 1506 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |
| Sous cale pour DN .. 1504 .. | | AP304-DN1504 |

Tête interchangeable – serrage supérieur

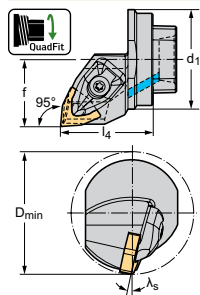
Q...-DWLN

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | f mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|-------------------|---|----------------|------------------------|---------|----------------------|-----|----------------|---------------|
| Q32-DWLN-22032-06 | 6 | Q32 | 40 | 22 | 32 | -5° | -12° | WN .. 0604 .. |
| Q32-DWLN-22035-08 | 8 | Q32 | 40 | 22 | 35 | -5° | -14° | WN .. 0804 .. |
| Q40-DWLN-27037-08 | 8 | Q40 | 50 | 27 | 37 | -5° | -12° | |
| Q50-DWLN-32038-08 | 8 | Q50 | 63 | 32 | 38 | -5° | -12° | |
| Q32-DWLN-22032-06 | 6 | Q32 | 40 | 22 | 32 | -5° | -12° | WN .. 0604 .. |
| Q32-DWLN-22035-08 | 8 | Q32 | 40 | 22 | 35 | -5° | -14° | WN .. 0804 .. |
| Q40-DWLN-27037-08 | 8 | Q40 | 50 | 27 | 37 | -5° | -12° | |
| Q50-DWLN-32038-08 | 8 | Q50 | 63 | 32 | 38 | -5° | -12° | |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : WN .. 060408 / WN .. 080408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Sous-cale | AP306-WN06 | AP331-WN08 |
| Vis pour sous-cale, Couple de serrage | FS1462 (T9IP) 1,5 Nm | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Bride de serrage | PK240 | PK241 |
| Vis pour bride de serrage, Couple de serrage | FS1472 (T9IP) 1,7 Nm | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm |
| Ressort de pression | FS1469 | FS1470 |
| Goupille | RS116 | RS117 |
| Clé mâle coudée | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

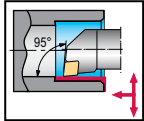
| Type | WN .. 0604 .. | WN .. 0804 .. |
|---|---------------|---------------|
| (pièces de montage standard) Jeu de bride de serrage | PK240-SET | PK241-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK245-SET |
| Plaquette sans alésage Jeu de bride de serrage carbure | | PK254-SET |

Tête interchangeable – serrage des vis

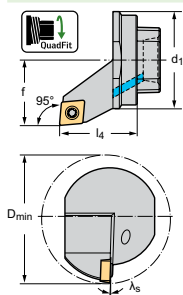
Q...-SCLC

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



QuadFit

| Désignation | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------------|----|-------|-----------------|---------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Q25-SCLCR-17020-09 | 9 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -3° | CC .. 09T3 .. |
| Q32-SCLCR-22032-09 | 9 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -2° | |
| Q40-SCLCR-27032-09 | 9 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -2° | |
| Q50-SCLCR-32032-09 | 9 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -2° | |
| Q32-SCLCR-22032-12 | 12 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -8° | CC .. 1204 .. |
| Q40-SCLCR-27032-12 | 12 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -8° | |
| Q50-SCLCR-32032-12 | 12 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -9° | |
| Q25-SCLCL-17020-09 | 9 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -3° | CC .. 09T3 .. |
| Q32-SCLCL-22032-09 | 9 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -2° | |
| Q40-SCLCL-27032-09 | 9 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -2° | |
| Q50-SCLCL-32032-09 | 9 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -2° | |
| Q32-SCLCL-22032-12 | 12 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -8° | CC .. 1204 .. |
| Q40-SCLCL-27032-12 | 12 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -8° | |
| Q50-SCLCL-32032-12 | 12 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -9° | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

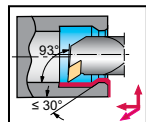
| Type | CC .. 09T3 .. | CC .. 1204 .. |
|---|--------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm | FS2281 (T20IP) 5 Nm |
| Sous-cale | | AP364-CC1208 |
| Vis pour sous-cale | | FS2592 (SW 5) |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |
| Clé Allen pour sous-cale | | ISO2936-5 (SW 5) |

Tête interchangeable – serrage des vis

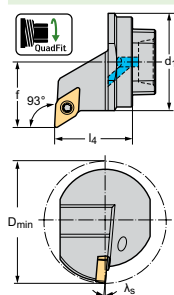
Q...-SDUC

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | f mm | l ₄ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------------|----|----------------|------------------------|---------|----------------------|----|----------------|---------------|
| Q25-SDUCR-17020-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDUCR-22032-11 | 11 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCR-27032-11 | 11 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCR-32032-11 | 11 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -5° | DC .. 11T3 .. |
| Q25-SDUCL-17020-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -6° | |
| Q32-SDUCL-22032-11 | 11 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCL-27032-11 | 11 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCL-32032-11 | 11 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -5° | |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

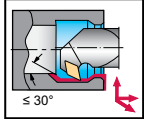
| Type | DC .. 11T3 .. |
|---|--------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Tête interchangeable – serrage des vis

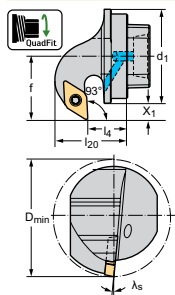
Q...-SDUC...-X

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | X ₁ mm | γ | λ _s | Type | |
|---------------------|--|----------------|------------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----|----------------|------|---------------|
| Q25-SDUCR-17012-11X | | 11 | Q25 | 32 | 17 | 12 | 24,5 | 4,5 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDUCR-22018-11X | | 11 | Q32 | 40 | 21,9 | 32 | 37,5 | 5,9 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCR-27017-11X | | 11 | Q40 | 50 | 26,9 | 17 | 40,5 | 6,9 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCR-32017-11X | | 11 | Q50 | 63 | 32 | 17 | 42,5 | 6,9 | 0° | -5° | |
| Q25-SDUCL-17012-11X | | 11 | Q25 | 32 | 17 | 12 | 24,5 | 4,5 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDUCL-22018-11X | | 11 | Q32 | 40 | 21,9 | 18 | 37,5 | 5,9 | 0° | -5° | |
| Q40-SDUCL-27017-11X | | 11 | Q40 | 50 | 26,9 | 17 | 40,5 | 6,9 | 0° | -5° | |
| Q50-SDUCL-32017-11X | | 11 | Q50 | 63 | 32 | 17 | 42,5 | 6,9 | 0° | -5° | |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

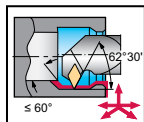
| Type | Type | DC .. 11T3 .. |
|------|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Tête interchangeable – serrage des vis

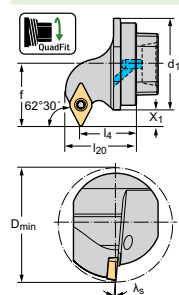
Q...-SDXC mm

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



| Désignation | | d ₁ | D _{min} mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | X ₁ mm | γ | λ _s | Type |
|--------------------|----|----------------|------------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|----|----------------|---------------|
| Q25-SDXCR-17018-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 18 | 24,3 | 4,5 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDXCR-22025-11 | 11 | Q32 | 40 | 21,9 | 25 | 37,5 | 5,9 | 0° | -5° | |
| Q40-SDXCR-27025-11 | 11 | Q40 | 50 | 26,9 | 25 | 40,5 | 6,9 | 0° | -5° | |
| Q50-SDXCR-32025-11 | 11 | Q50 | 63 | 31,9 | 25 | 42,5 | 6,9 | 0° | -5° | |
| Q25-SDXCL-17018-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 18 | 24,3 | 4,5 | 0° | -6° | DC .. 11T3 .. |
| Q32-SDXCL-22025-11 | 11 | Q32 | 40 | 21,9 | 25 | 37,5 | 5,9 | 0° | -5° | |
| Q40-SDXCL-27025-11 | 11 | Q40 | 50 | 26,9 | 25 | 40,5 | 6,9 | 0° | -5° | |
| Q50-SDXCL-32025-11 | 11 | Q50 | 63 | 31,9 | 25 | 42,5 | 6,9 | 0° | -5° | |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : DC .. 11T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

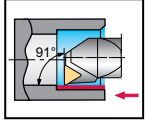
| | Type | DC .. 11T3 .. |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS1461 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Tête interchangeable – serrage des vis

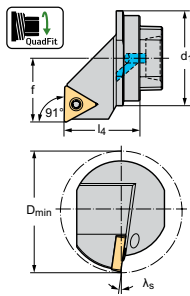
Q...-STFC

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe



| Désignation | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|--------------------|----|-------|-----------------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
| Q25-STFCR-17020-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -3° | TC .. 1102 .. |
| Q32-STFCR-22032-16 | 16 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -10° | TC .. 16T3 .. |
| Q40-STFCR-27032-16 | 16 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -8° | |
| Q50-STFCR-32032-16 | 16 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -8° | |
| Q25-STFCL-17020-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -3° | TC .. 1102 .. |
| Q32-STFCL-22032-16 | 16 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -10° | TC .. 16T3 .. |
| Q40-STFCL-27032-16 | 16 | Q40 | 50 | 27 | 32 | 0° | -8° | |
| Q50-STFCL-32032-16 | 16 | Q50 | 63 | 32 | 32 | 0° | -8° | |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

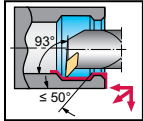
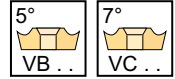
| Type | TC .. 1102 .. | TC .. 16T3 .. |
|---|-------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
| Sous-cale | | AP317-TC1612 |
| Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

Tête interchangeable – serrage des vis


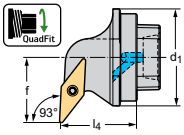
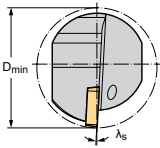
Q...-SVUB mm

Walter Turn

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec







Outil de coupe

| | Désignation |  | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | γ | λ_s | Type |
|---|--------------------|---|-------|-----------------|-----------|-------------|----------|-------------|---------------|
|  | Q25-SVUBR-17020-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -4° | VB .. 1103 .. |
| | Q32-SVUBR-22032-16 | 16 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -3° | VB .. 1604 .. |
| | Q40-SVUBR-27032-16 | 16 | Q40 | 50 | 26,9 | 32 | 0° | -3° | |
| | Q50-SVUBR-32032-16 | 16 | Q50 | 63 | 31,9 | 32 | 0° | -3° | |
|  | Q25-SVUBL-17020-11 | 11 | Q25 | 32 | 17 | 20 | 0° | -4° | VB .. 1103 .. |
| | Q32-SVUBL-22032-16 | 16 | Q32 | 40 | 22 | 32 | 0° | -3° | VB .. 1604 .. |
| | Q40-SVUBL-27032-16 | 16 | Q40 | 50 | 26,9 | 32 | 0° | -3° | |
| | Q50-SVUBL-32032-16 | 16 | Q50 | 63 | 31,9 | 32 | 0° | -3° | |

QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon : VB .. 110304 / VB .. 160408 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type | VB .. 1103 .. | VB .. 1604 .. |
|---|---|-------------------------|------------------------|
|  | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | FS2061 (T7IP) 0,9 Nm | FS2063 (T15IP) 3 Nm |
|  | Sous-cale | | AP316-VB1608 |
|  | Vis pour sous-cale | | FS2068 (SW 3,5) |
|  | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1465 (T15IP) |

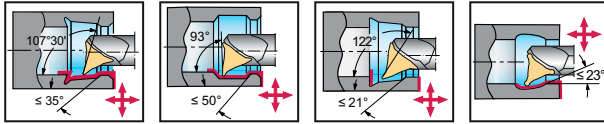
Tête interchangeable – Système de tournage par copiage

W1211-Q...

Walter Turn



- Double lubrification interne
- Alésage de lubrification supplémentaire pour l'usinage de trous borgnes



| Outil de coupe | | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_c mm | γ | λ_s | Type |
|----------------|-----------------|----|-------|-----------------|-----------|-------------|----------|-------------|--------|
| | W1211-Q32R-WL25 | 25 | Q32 | 40 | 24 | 35 | -1,8° | -3,7° | WL25.. |
| | W1211-Q40R-WL25 | 25 | Q40 | 50 | 29 | 35 | -1,8° | -3,7° | WL25.. |
| | W1211-Q50R-WL25 | 25 | Q50 | 63 | 34 | 35 | -1,8° | -3,7° | WL25.. |
| | W1211-Q32L-WL25 | 25 | Q32 | 40 | 24 | 35 | -1,8° | -3,7° | WL25.. |
| | W1211-Q40L-WL25 | 25 | Q40 | 50 | 29 | 35 | -1,8° | -3,7° | WL25.. |
| | W1211-Q50L-WL25 | 25 | Q50 | 63 | 34 | 35 | -1,8° | -3,7° | WL25.. |




















QuadFit

Le dessin coté montre la version à droite. | Mesuré à l'aide de la plaquette étalon :WL25-VC0708N-MM4 | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture






| Pièces de montage | | Type d_1 | WL25.. Q32-Q50 |
|-------------------|---|---------------|------------------------|
| | Vis de serrage pour plaquette amovible, Couple de serrage | | FS1495 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

WALTER SELECT ●● Application principale ● Autre application
 L'outil optimal pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Plaquettes de coupe

| Système | MX | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| Usinage | faible avance | | avance moyenne | | |
| Géométrie |  |  |  |  |  |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ●● | ●● | ●● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | ● | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 0,5–3,25 | 2,8 | 0,8–5,0 | 1,57–5,0 | |
| a _p [mm] | | | | | |
| f [mm] | 0,02–0,15 | 0,05–0,12 | 0,02–0,25 | 0,04–0,25 | |
| Page dans le catalogue | A 376 | A 378 | A 377 | A 379 | A 380 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | GD8 | VG8 | CF5 | RF5 | A60 |
| Système | MX | | | DX | |
| Usinage | faible avance | | | | |
| Géométrie |  | NEW  |  |  |  |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ●● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | ● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ●● | ● | ●● |
| H Matériaux durs | | | ●● | | |
| O Autres | | | ● | | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | | | 3,35–5,65 | 1,5–4,0 | 1,0–3,0 |
| a _p [mm] | | | | | |
| f [mm] | | | | 0,04–0,22 | 0,03–0,23 |
| Page dans le catalogue | A 380 | A 379 | A 380 | A 279 | A 381 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | AG60 | ISO | -X-N | CK8 | CF6 |

Plaquettes de coupe

| Système | DX | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | faible avance | | | | avance moyenne |
| Géométrie |  | NEW  |  |  |  |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ● | ●● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | ● | | | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | 1,0–1,4 | 2,0–4,0 | 1,6–4,25 | 2,0–4,0 | 1,0–3,0 |
| a _p [mm] | | | 0,3–2,2 | 0,3–2,2 | |
| f [mm] | 0,05–0,10 | 0,04–0,23 | 0,05–0,30 | 0,05–0,30 | 0,03–0,23 |
| Page dans le catalogue | A 279 | A 381 | A 279 | A 279 | A 381 |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/






GD8

GD3

UF8

UF7

CF5

| Système | DX | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | avance moyenne | | | | grande avance |
| Géométrie |  | NEW  |  |  | NEW  |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ● |
| K Fonte | ● | ●● | ● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ● | ●● | ●● | ● |
| H Matériaux durs | | | | | ● |
| O Autres | | | | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 2,0–4,0 | 2,0–4,0 | 3,0 | 2,0–4,0 | 1,2–3,0 |
| a _p [mm] | | 0,3–2,8 | 0,1–1,0 | 0,1–2,0 | |
| f [mm] | 0,04–0,25 | 0,10–0,33 | 0,08–0,26 | 0,08–0,48 | 0,03–0,33 |
| Page dans le catalogue | A 381 | A 383 | A 279 | A 385 | A 381 |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/

GD6

UF4

RF8






RF7

CE4

WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application

Plaquettes de coupe

| Système | DX | | | GD | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | grande avance | | | faible avance | |
| | NEW | NEW | NEW | NEW | NEW |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | UD4 | UA4 | RD4 | CF6 | GD3 |
| P Acier | ●● | | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ● | | ● | ●● | ●● |
| K Fonte | ●● | ●● | ●● | | ● |
| N Métaux non ferreux | | | | ●● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | ● | ●● | ● |
| H Matériaux durs | | ● | | | |
| O Autres | | | | ● | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | 2,0–4,0 | 2,0–4,0 | 2,0–3,0 | 3,0 | 3,0–6,0 |
| a _p [mm] | 0,3–2,8 | 0,3–2,8 | 0,2–1,5 | | |
| f [mm] | 0,10–0,33 | 0,08–0,38 | 0,08–0,38 | 0,04–0,23 | 0,06–0,28 |
| Page dans le catalogue | A 383 | A 383 | A 385 | A 376 | A 376 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/






UD4

UA4

RD4

CF6

GD3

| Système | GD | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | avance moyenne | | | | grande avance |
| | NEW | NEW | NEW | NEW | NEW |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | CF5 | GD6 | UF4 | RF8 | CE4 |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ● |
| K Fonte | ● | ● | ●● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | ●● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ● | ●● | ● |
| H Matériaux durs | | | | | ● |
| O Autres | ● | | | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 2,5–6,0 | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 | 2,5–6,0 |
| a _p [mm] | | | 0,3–3,5 | 0,1–3,0 | |
| f [mm] | 0,04–0,28 | 0,08–0,30 | 0,10–0,40 | 0,10–0,55 | 0,07–0,40 |
| Page dans le catalogue | A 376 | A 376 | A 376 | A 376 | A 376 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

CF5

GD6

UF4






RF8

CE4

WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application

Plaquettes de coupe

| Système | GD | | | GX | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | grande avance | | | faible avance | |
| | NEW  | NEW  | NEW  |  |  |
| Géométrie | UD4 | UA4 | RD4 | CK8 | CF6 |
| P Acier | ●● | | ●● | | ●● |
| M Acier inoxydable | ● | | ● | ● | ●● |
| K Fonte | ●● | ●● | ●● | | |
| N Métaux non ferreux | | | | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | ● | ● | ●● |
| H Matériaux durs | | ● | | | |
| O Autres | | | | | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 | 2,0–4,0 | 1,5–3,0 |
| a _p [mm] | 0,4–3,5 | 0,4–3,5 | 0,5–3,0 | | |
| f [mm] | 0,10–0,40 | 0,10–0,40 | 0,10–0,70 | 0,04–0,22 | 0,03–0,23 |
| Page dans le catalogue | A 376 | A 376 | A 376 | A 389 | A 389 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/






UD4

UA4

RD4

CK8

CF6

| Système | GX | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | faible avance | | | | |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | GD8 | GD3 | UF8 | VG7 | RK8 |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | |
| N Métaux non ferreux | ●● | ● | ●● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ● | ●● | ●● | |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | ● | | | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | 1,0–1,4 | 2,0–6,0 | 1,6–6,0 | 2,8 | 6,0 |
| a _p [mm] | | | 0,3–3,2 | 0,2–2,5 | 0,1–4,0 |
| f [mm] | 0,05–0,10 | 0,04–0,28 | 0,05–0,35 | 0,05–0,25 | 0,10–0,60 |
| Page dans le catalogue | A 82 | A 389 | A 395 | A 82 | A 399 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

GD8

GD3

UF8






VG7

RK8

WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application

Plaquettes de coupe

| Système | GX | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | faible avance | | avance moyenne | | |
| Géométrie |  |  |  |  |  |
| P Acier | | | ●● | ●● | ● |
| M Acier inoxydable | | | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | | | ● | ● | |
| N Métaux non ferreux | | | ●● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | | ●● | ●● | ●● | |
| H Matériaux durs | ●● | | | | |
| O Autres | | | ● | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 | 2,0–5,0 | 2,0–6,0 | 2,0–6,0 |
| a _p [mm] | 0,05–3,0 | 0,05–3,0 | | | 0,3–3,5 |
| f [mm] | 0,02–0,15 | 0,10–0,30 | 0,03–0,25 | 0,04–0,30 | 0,06–0,35 |
| Page dans le catalogue | A 393 | A 393 | A 389 | A 389 | A 396 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/






TM-1

EM-1

CF5

GD6

UD6

| Système | GX | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | avance moyenne | | | | |
| Géométrie |  |  |  |  |  |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | | |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | | |
| K Fonte | ●● | ● | ● | | |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | ●● | ●● |
| Largeur de coupe S [mm] | 2,0–8,0 | 2,0–8,0 | 3,0–5,0 | 2,0–6,0 | 2,0–6,0 |
| a _p [mm] | 0,3–4,0 | 0,1–4,0 | 0,1–2,5 | 0,1–3,0 | |
| f [mm] | 0,10–0,55 | 0,05–0,60 | 0,10–0,53 | 0,05–0,50 | 0,04–0,28 |
| Page dans le catalogue | A 396 | A 400 | A 400 | | |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

UF4

RF8

RF7






FS-M1

FS-F1

WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application

Plaquettes de coupe

| Système | GX | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | avance moyenne | grande avance | | | |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | AF5 | CE4 | UD4 | UA4 | RD4 |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ● | ● | | ● |
| K Fonte | ● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | | | |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ● | | | ● |
| H Matériaux durs | | ● | | ● | |
| O Autres | | | | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 5,0 | 2,0-6,0 | 2,0-8,0 | 2,0-6,0 | 2,0-8,0 |
| a _p [mm] | 0,5 | | 0,3-4,0 | 0,3-3,5 | 0,2-4,0 |
| f [mm] | 0,15-0,30 | 0,04-0,40 | 0,10-0,40 | 0,08-0,40 | 0,08-0,80 |
| Page dans le catalogue | A 82 | A 389 | A 398 | A 398 | A 400 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/






AF5

CE4

UD4

UA4

RD4

| Système | GX | SX | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | | faible avance | | | avance moyenne |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | .X..N | CK8 | CF6 | SK8 | CF5 |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ● | ●● | | ●● |
| K Fonte | ●● | ●● | ●● | ●● | ● |
| N Métaux non ferreux | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ● | ●● | ● | ●● |
| H Matériaux durs | ●● | | | | |
| O Autres | ● | | ● | | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | 4,8-10,3 | 2,0-5,0 | 2,0-3,0 | 1,5-4,0 | 1,5-6,0 |
| a _p [mm] | | | | | |
| f [mm] | | 0,04-0,25 | 0,03-0,23 | 0,03-0,20 | 0,03-0,30 |
| Page dans le catalogue | A 401 | A 402 | A 402 | A 403 | A 402 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

-X-N

CK8

CF6






SK8

CF5

WALTER SELECT

●● Application principale ● Autre application

Plaquettes de coupe

| Système | SX | | | UX | WT |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | avance moyenne | | grande avance | faible avance | |
| Géométrie |  |  |  |  |  |
| | UF4 | SF5 | CE4 | GD2 | CD8 |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ● | ●● | ●● |
| K Fonte | ●● | ● | ●● | ●● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ●● | ● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ● | ●● | ● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | | | ● | | |
| O Autres | | ● | | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 8,0 | 1,5-5,0 | 1,5-10,0 | 12,0-19,0 | 0,7-2,0 |
| a _p [mm] | 0,9-4,0 | | | | |
| f [mm] | 0,18-0,55 | 0,03-0,25 | 0,03-0,60 | 0,20-0,60 | 0,02-0,14 |
| Page dans le catalogue | A 403 | A 403 | A 402 | A 404 | A 405 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/






UF4

SF5

CE4

GD2

CD8

| Système | WT | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| Usinage | faible avance | | | | |
| Géométrie |  |  |  |  |  |
| | GD8 | DG8 | UA8 | VG8 | RA8 |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | | | | | |
| Largeur de coupe S [mm] | 0,5-2,5 | 3,0 | 1,0-2,5 | 3,0 | 1,25-1,6 |
| a _p [mm] | | 0,1-4,0 | 0,1-3,0 | 0,1-4,0 | 0,05-0,8 |
| f [mm] | 0,02-0,16 | 0,02-0,16 | 0,02-0,16 | 0,02-0,16 | 0,02-0,14 |
| Page dans le catalogue | A 405 | A 406 | A 405 | A 405 | A 405 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

GD8

DG8







UA8

VG8
















RA8
















WALTER SELECT





●● Application principale ● Autre application

| Plaquettes de coupe | | | |
|--|---|---|---|
| Système | WT | | |
| Usinage | | | |
| | NEW  | NEW  |  |
| Géométrie | AG60 | ISO | .X..N |
| P Acier | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ●● |
| N Métaux non ferreux | ● | ●● | ●● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | | | ●● |
| O Autres | | | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | | | 3,0 |
| a_p [mm] | | | |
| f [mm] | | | |
| Page dans le catalogue | A 408 | A 408 | A 409 |
| Code QR |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | AG60 | ISO | -X-N |

Plaquettes de coupe

| Système | WE..-G | WE..-GR | WE..-GP | WE..-T | |
|--|--|--|---|--|--|
| Usinage | | | | | |
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | G | GR | GP | T | T-X |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ●● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | ● | ● | ● | ● | ● |
| O Autres | ● | ● | ● | ● | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | 0,7–3,18 | 0,8–3,0 | 1,0 | | |
| a _p [mm] | | | | 0,05–0,3 | 0,05–0,3 |
| f [mm] | 0,01–0,04 | 0,01–0,04 | 0,01–0,04 | 0,02–0,10 | 0,02–0,10 |
| Page dans le catalogue | A 410 | A 413 | A 413 | A 416 | A 416 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | G | GR | GP | T | T-X |

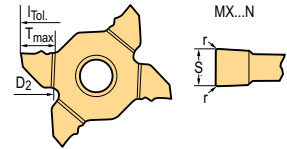
| Système | WE..-C | WE..-B | WE..-A | WE..-AR | WE..-AC |
|--|---|---|--|---|---|
| Usinage | | | | | |
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| Géométrie | C | B | A | AR | AC |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | ● | ● | ● | ● | ● |
| O Autres | ● | ● | ● | ● | ● |
| Largeur de coupe S [mm] | | | 1,0–3,0 | 1,5–3,0 | 1,0–3,0 |
| a _p [mm] | 0,05 | 0,05 | | | |
| f [mm] | 0,02–0,10 | 0,02–0,10 | 0,01–0,04 | 0,01–0,04 | 0,01–0,04 |
| Page dans le catalogue | A 417 | A 418 | A 415 | A 415 | A 415 |
| Code QR |  |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | C | B | A | AR | AC |

| Plaquettes de coupe | | |
|--|--|--|
| Système | WE..-AD | WE..-I |
| Usinage | | |
| |  |  |
| Géométrie | AD | I |
| P Acier | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | ●● | ●● |
| H Matériaux durs | ● | |
| O Autres | ● | |
| Largeur de coupe S [mm] | 1,5–3,0 | |
| a_p [mm] | | |
| f [mm] | 0,01–0,04 | |
| Page dans le catalogue | A 415 | A 418 |
| Code QR |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | AD | I |

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | S | |
|-------------------|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | WSM23G | WSM33G | WSM23G | WSM33G | WSM23G | WSM33G |
| MX22-2E050N01-GD8 | 0,5 | 0,1 | 2,5 | | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E100N01-GD8 | 1 | 0,1 | 3,5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E150N01-GD8 | 1,5 | 0,1 | 5 | 130 | 0,03-0,09 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E170N02-GD8 | 1,7 | 0,2 | 3 | | 0,03-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200N02-GD8 | 2 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E224N02-GD8 | 2,24 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E300N02-GD8 | 3 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E318N02-GD8 | 3,18 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E325N02-GD8 | 3,25 | 0,2 | 6 | 100 | 0,04-0,15 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

 l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

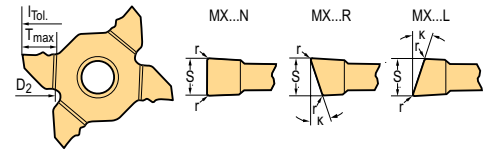
HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E050N01-GD8 WSM23G

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe




MX

Tiger-tec® Gold



A2

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | κ | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | | | M | | | S | | |
|---|---------|---------|----|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | | | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM13G | WSM23G | WSM33G |
|  MX22-2E080N01-CF5 | 0,8 | 0,1 | | 1,6 | 130 | 0,02-0,05 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E100N01-CF5 | 1 | 0,1 | | 3,5 | 130 | 0,03-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E104N01-CF5 | 1,04 | 0,1 | | 2 | | 0,03-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E120N01-CF5 | 1,2 | 0,1 | | 2 | | 0,03-0,08 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E140N01-CF5 | 1,4 | 0,1 | | 2 | | 0,03-0,09 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E147N01-CF5 | 1,47 | 0,1 | | 2,5 | | 0,03-0,09 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E150N01-CF5 | 1,5 | 0,1 | | 5 | 130 | 0,03-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E157N02-CF5 | 1,57 | 0,2 | | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E170N02-CF5 | 1,7 | 0,2 | | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E185N02-CF5 | 1,85 | 0,2 | | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E196N02-CF5 | 1,96 | 0,2 | | 3 | | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200N02-CF5 | 2 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E224N02-CF5 | 2,24 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E239N02-CF5 | 2,39 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E250N02-CF5 | 2,5 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E275N02-CF5 | 2,75 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E318N02-CF5 | 3,18 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E325N02-CF5 | 3,25 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,04-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E400N02-CF5 | 4 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E400N04-CF5 | 4 | 0,4 | | 6 | 100 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E425N02-CF5 | 4,25 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E480N06-CF5 | 4,8 | 0,6 | | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E500N02-CF5 | 5 | 0,2 | | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E500N04-CF5 | 5 | 0,4 | | 6 | 100 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  MX22-2E100R10-CF5 | 1 | 0,05 | 10 | 3,5 | 130 | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E150R10-CF5 | 1,5 | 0,05 | 10 | 5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200R6-CF5 | 2 | 0,1 | 6 | 6 | 100 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  MX22-2E080L5-CF5 | 0,8 | 0,05 | 5 | 1,6 | 130 | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E100L10-CF5 | 1 | 0,05 | 10 | 3,5 | 130 | 0,02-0,04 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E150L10-CF5 | 1,5 | 0,05 | 10 | 5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200L6-CF5 | 2 | 0,1 | 6 | 6 | 100 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

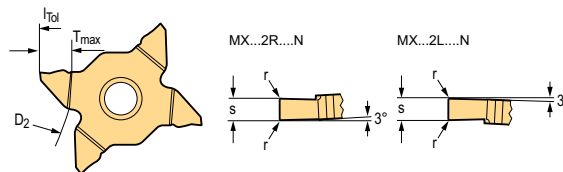
h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E080N01-CF5 WSM23G

HC = carbure revêtu



WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Tronçonnage et gorges 3° – plaquettes de coupe

MX
Tiger-tec® Gold


Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | I _{Tol} mm | Matériau | | |
|--|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|----------|--------|--------|
| | | | | | | | | WSM23G | WSM23G | WSM23G |
|  MX22-2R150N01-GD8 MX22-2R200N02-GD8 MX22-2R300N02-GD8 | 1,5 | 0,1 | 5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2 | 0,2 | 5 | 100 | 0,04-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 3 | 0,2 | 5 | 100 | 0,05-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  MX22-2L150N01-GD8 MX22-2L200N02-GD8 MX22-2L300N02-GD8 | 1,5 | 0,1 | 5 | 130 | 0,03-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2 | 0,2 | 5 | 100 | 0,04-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 3 | 0,2 | 5 | 100 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

 I_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

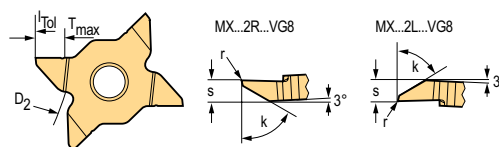
En cas d'utilisation de la plaquette de coupe MX22-2R..., utiliser l'outil G3051...R

En cas d'utilisation de la plaquette de coupe MX22-2L..., utiliser l'outil G3051...L


Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2R150N01-GD8 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage 3° – plaquettes de coupe

MX
Tiger-tec® Gold


Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | κ | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | I _{Tol} mm | Matériau | | |
|---|---------|---------|----|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|----------|--------|--------|
| | | | | | | | | | WSM23G | WSM23G | WSM23G |
|  MX22-2R280R01-VG8 MX22-2L280L01-VG8 | 2,8 | 0,05 | 60 | 5,5 | 100 | 0,05-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 2,8 | 0,05 | 60 | 5,5 | 100 | 0,05-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

 I_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

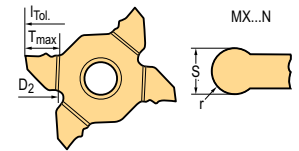
Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2R280R01-VG8 WSM23G

HC = carbure revêtu


Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | D ₂ mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | S |
|---|---------|---------|------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM23G | WSM13G | WSM13G |
|  MX22-2E157N08-RF5 | 1,57 | 0,79 | 3 | 130 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E200N10-RF5 | 2 | 1 | 6 | 100 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E239N12-RF5 | 2,39 | 1,2 | 6 | 100 | 0,04-0,18 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E300N15-RF5 | 3 | 1,5 | 6 | 100 | 0,04-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E318N16-RF5 | 3,18 | 1,59 | 6 | 100 | 0,04-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E400N20-RF5 | 4 | 2 | 6 | 100 | 0,06-0,22 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E500N25-RF5 | 5 | 2,5 | 6 | 100 | 0,06-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

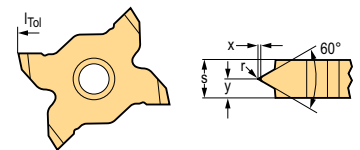
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E157N08-RF5 WSM23G

HC = carbure revêtu


Filetage extérieur – profil complet – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



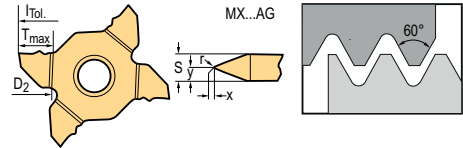
Plaquettes amovibles

| Désignation | P mm | s mm | r mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|
| | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | WSM23G | WSM23G | WSM23G |
|  MX22-2E-EN1.00ISO | 1 | 3,35 | 0,13 | 0,13 | 1,68 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E-EN1.50ISO | 1,5 | 3,35 | 0,19 | 0,19 | 1,68 | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-2E-EN2.00ISO | 2 | 3,35 | 0,25 | 0,25 | 1,68 | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E-EN1.00ISO WSM23G

HC = carbure revêtu

Filetage extérieur – profil partiel 60° – plaquettes de coupe

MX
Tiger-tec® Gold


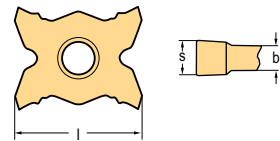
Plaquettes amovibles

| Désignation | P mm | Pas (P) in | s mm | r mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|-----------------|---------|---------------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | WSM23G | WSM33G | WSM23G | WSM33G | WSM23G | WSM33G |
| MX22-2E-EN-A60 | 0,5-1,5 | 48-16 | 3,35 | 0,05 | 0,05 | 1,68 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E-EN-AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 5,65 | 0,08 | 0,08 | 2,83 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E-EN-A60 WSM23G

HC = carbure revêtu

Produits semi-finis pour formes spéciales

MX


Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | l mm | P | | M | | S | |
|-------------|---------|---------|-------|----|-------|----|-------|----|
| | | | WMG30 | HF | WMG30 | HF | WMG30 | HF |
| MX22-2E335N | 3,35 | 23,2 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| MX22-4E565N | 5,65 | 23,2 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |

La nuance WMG30 couvre les domaines d'application ISO P20, M20, S20
 Exemple de commande pour la nuance WMG30: MX22-2E335N WMG30

HF = carbure à granulométrie fine non revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

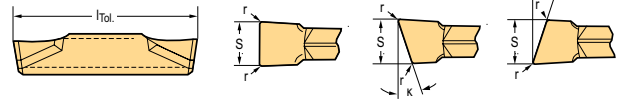
DX

Tiger-tec® Gold

DX...N

DX...R

DX...L



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | | K | N | S | | |
|-------------------|---------|---------|----|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WSM43G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKP23G | WN13 | WSM13G | WSM23G | WSM33G |
| DX18-1E150L10-CF5 | 1,5 | 0 | 10 | 18 | 0,03-0,06 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200L6-CF5 | 2 | 0,2 | 6 | 18 | 0,03-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200L7-CF5 | 2 | 0 | 7 | 18 | 0,03-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200L15-CF5 | 2 | 0 | 15 | 18 | 0,03-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E250L6-CF5 | 2,5 | 0,2 | 6 | 18 | 0,03-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300L6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 18 | 0,04-0,19 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300L7-CF5 | 3 | 0 | 7 | 18,8 | 0,04-0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300L15-CF5 | 3 | 0 | 15 | 18,8 | 0,04-0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3F300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 18 | 0,08-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-1E120N01-CE4 | 1,2 | 0,15 | | 18 | 0,04-0,13 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-1E150N01-CE4 | 1,5 | 0,15 | | 18 | 0,03-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200N02-CE4 | 2 | 0,2 | | 18 | 0,06-0,17 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E250N02-CE4 | 2,5 | 0,2 | | 18 | 0,07-0,21 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 18 | 0,09-0,33 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200R6-CE4 | 2 | 0,2 | 6 | 18 | 0,04-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E250R6-CE4 | 2,5 | 0,2 | 6 | 18 | 0,05-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300R6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 18 | 0,09-0,27 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200L6-CE4 | 2 | 0,2 | 6 | 18 | 0,04-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E250L6-CE4 | 2,5 | 0,2 | 6 | 18 | 0,05-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300L6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 18 | 0,09-0,27 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3F300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 18 | 0,09-0,33 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200N02-GD6 | 2 | 0,2 | | 18 | 0,04-0,14 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E250N02-GD6 | 2,5 | 0,2 | | 18 | 0,06-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300N03-GD6 | 3 | 0,3 | | 18 | 0,08-0,21 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-4E400N04-GD6 | 4 | 0,4 | | 18,5 | 0,10-0,25 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E200N02-GD3 | 2 | 0,2 | | 18 | 0,04-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-2E250N02-GD3 | 2,5 | 0,2 | | 18 | 0,04-0,17 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-3E300N03-GD3 | 3 | 0,3 | | 18 | 0,06-0,21 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| DX18-4E400N04-GD3 | 4 | 0,4 | | 18,5 | 0,10-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |

 l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

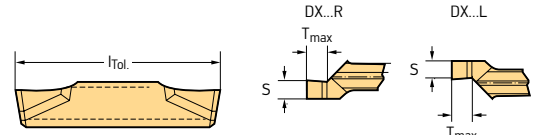
HC = carbure revêtu

HF = carbure à granulométrie fine non revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | S |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | WSM23G | WSM23G | WSM23G |
| DX18-2E100R00-GD8 | 1 | 0 | 18 | 0,05-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-2E120R00-GD8 | 1,2 | 0 | 18 | 0,05-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-2E140R00-GD8 | 1,4 | 0,2 | 18 | 0,05-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-2E100L00-GD8 | 1 | 0 | 18 | 0,05-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-2E120L00-GD8 | 1,2 | 0 | 18 | 0,05-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-2E140L00-GD8 | 1,4 | 0 | 18 | 0,05-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ |

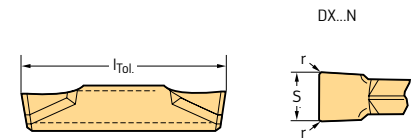
Exemple de commande pour la nuance WSM23G: DX18-2E100R00-GD8 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | | K | | | S | | | H | | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | WSM13G | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WKP33G | WSM33G | WSM43G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKP13G | WKP23G | WKP33G | WSM13G | WSM23G | WSM33G |
| DX18-1E160N01-UF8 | 1,6 | 0,1 | 18 | 0,05-0,17 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-1E170N01-UF8 | 1,7 | 0,1 | 18 | 0,05-0,17 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-1E185N01-UF8 | 1,85 | 0,1 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-1E196N01-UF8 | 1,96 | 0,1 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,2 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-2E200N02-UF8 | 2 | 0,2 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,2 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-2E225N01-UF8 | 2,25 | 0,1 | 18 | 0,05-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-2E275N01-UF8 | 2,75 | 0,1 | 18 | 0,06-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-3E300N02-UF8 | 3 | 0,2 | 18 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-3E318N02-UF8 | 3,18 | 0,2 | 18 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-3E325N01-UF8 | 3,25 | 0,1 | 18 | 0,07-0,24 | 0,4-1,6 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-4E400N04-UF8 | 4 | 0,4 | 18 | 0,09-0,30 | 0,5-2,2 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |
| DX18-4E425N02-UF8 | 4,25 | 0,2 | 18 | 0,09-0,30 | 0,5-2,2 | ±0,02 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | | |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: DX18-1E160N01-UF8 WSM23G

HC = carbure revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

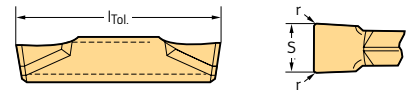
☺ ☹ ☹☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold

DX..N



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | | K | | | S | | | H | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | | HC | | | HC | | | | |
| | | | | | | | | WKP13G | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WKP33G | WSM33G | WSM43G | WKP13G | WKP23G | WKP33G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKP13G | | WKP23G |
| DX18-2E200N02-UF7 | 2 | 0.2 | 18 | 0.05-0.22 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DX18-3E300N02-UF7 | 3 | 0.2 | 18 | 0.07-0.24 | 0.4-1.5 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DX18-4E400N02-UF7 | 4 | 0.2 | 18 | 0.09-0.30 | 0.3-2.2 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-2E200N02-UF4 | 2 | 0.2 | 18 | 0.10-0.18 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-2E239N02-UF4 | 2.39 | 0.2 | 18 | 0.10-0.15 | 0.3-0.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DX18-2E250N02-UF4 | 2.5 | 0.2 | 18 | 0.10-0.21 | 0.3-1.3 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | |
| DX18-3E300N03-UF4 | 3 | 0.3 | 18 | 0.10-0.23 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-4E400N02-UF4 | 4 | 0.2 | 18.5 | 0.10-0.33 | 0.3-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-4E400N04-UF4 | 4 | 0.4 | 18.5 | 0.10-0.33 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| DX18-4E400N08-UF4 | 4 | 0.8 | 18.5 | 0.10-0.33 | 0.9-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-4F400N04-UF4 | 4 | 0.4 | 18.5 | 0.10-0.33 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-2E200N02-UD4 | 2 | 0.2 | 18 | 0.10-0.18 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-3E300N03-UD4 | 3 | 0.3 | 18 | 0.10-0.23 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-4E400N04-UD4 | 4 | 0.4 | 18.5 | 0.10-0.33 | 0.5-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-4E400N08-UD4 | 4 | 0.8 | 18.5 | 0.10-0.33 | 0.9-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | |
| DX18-2E200N02-UA4 | 2 | 0.2 | 18 | 0.08-0.18 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| DX18-3E300N03-UA4 | 3 | 0.3 | 18 | 0.10-0.25 | 0.4-2.0 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | | ☺ |
| DX18-4E400N04-UA4 | 4 | 0.4 | 18 | 0.08-0.18 | 0.3-1.2 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |
| DX18-4E400N08-UA4 | 4 | 0.8 | 18.5 | 0.10-0.38 | 0.9-2.8 | ±0.05 | ±0.15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | ☺ | | | ☺ |

 l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

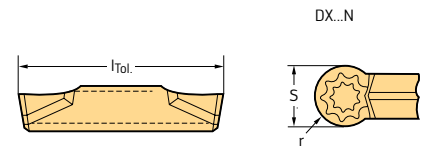
HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: DX18-1E160N01-UF8 WSM23G

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



A2

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | K | | S | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WSM33G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WKP23G | WSM13G | WSM23G | WSM33G |
| DX18-3E300N15-RF8 | 3 | 1.5 | 18 | 0,08-0,26 | 0,1-1,0 | ±0,02 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DX18-2E200N10-RF7 | 2 | 1 | 18,3 | 0,08-0,26 | 0,1-1,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DX18-3E300N15-RF7 | 3 | 1,5 | 18,3 | 0,10-0,33 | 0,1-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DX18-4E400N20-RF7 | 4 | 2 | 18,5 | 0,12-0,48 | 0,1-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DX18-2E200N10-RD4 | 2 | 1 | 18,3 | 0,08-0,28 | 0,2-1,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☹ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☹ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DX18-2E239N12-RD4 | 2,39 | 1,2 | 18,3 | 0,08-0,25 | 0,2-1,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |
| DX18-3E300N15-RD4 | 3 | 1,5 | 18,3 | 0,10-0,38 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☹ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | |

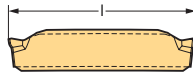
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM13G: DX18-3E300N15-RF8 WSM13G

HC = carbure revêtu

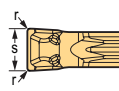
Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GD

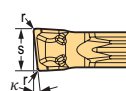
Tiger-tec® Gold



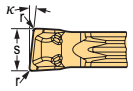
GD...N



GD...R



GD...L



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | | K | | S | |
|-------------------|---------|---------|---|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKP23G | WSM13G | WSM23G |
| GD26-3E300N02-CF6 | 3 | 0,2 | | 26,5 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300R6-CF6 | 3 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,04-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300L6-CF6 | 3 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,04-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3F300N02-CF6 | 3 | 0,2 | | 26,5 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-2E250N02-CF5 | 2,5 | 0,2 | | 26,5 | 0,05-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 26,5 | 0,08-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4E400N02-CF5 | 4 | 0,2 | | 26,5 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-5E500N03-CF5 | 5 | 0,3 | | 26,5 | 0,10-0,25 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-6E600N03-CF5 | 6 | 0,3 | | 26,5 | 0,10-0,28 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300R6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,04-0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300L6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,04-0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-5F500N03-CF5 | 5 | 0,3 | | 26,2 | 0,10-0,25 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3F300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 26,5 | 0,08-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4F400N02-CF5 | 4 | 0,2 | | 26,5 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-2E250N02-CE4 | 2,5 | 0,2 | | 26,5 | 0,07-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 26,5 | 0,09-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4E400N03-CE4 | 4 | 0,3 | | 26,5 | 0,10-0,32 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-5E500N03-CE4 | 5 | 0,3 | | 26,5 | 0,12-0,35 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-6E600N03-CE4 | 6 | 0,3 | | 26,5 | 0,12-0,40 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300R6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4E400R6-CE4 | 4 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,10-0,26 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300L6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4E400L6-CE4 | 4 | 0,2 | 6 | 26,5 | 0,10-0,26 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3F300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 26,5 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4F400N03-CE4 | 4 | 0,3 | | 26,5 | 0,10-0,32 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | |

 l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-CF6 WSM33G

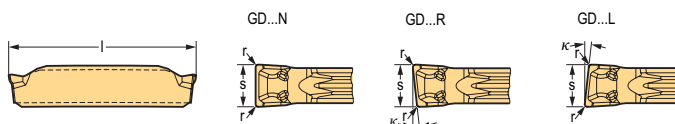
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GD

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

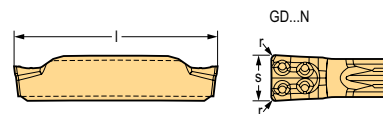
| Désignation | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | | K | | S | | |
|-------------------|---------|---------|---|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | | | HC | | HC | | |
| | | | | | | | | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WSM13G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKP23G | WSM13G | WSM23G | WSM33G |
| GD26-3E300N03-GD6 | 3 | 0,3 | | 26,5 | 0,08-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-4E400N04-GD6 | 4 | 0,4 | | 26,5 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-5E500N04-GD6 | 5 | 0,4 | | 26,5 | 0,12-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-6E600N05-GD6 | 6 | 0,5 | | 26,5 | 0,14-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-3E300N03-GD3 | 3 | 0,3 | | 26,5 | 0,06-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| GD26-4E400N04-GD3 | 4 | 0,4 | | 26,5 | 0,10-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| GD26-5E500N04-GD3 | 5 | 0,4 | | 26,5 | 0,12-0,25 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| GD26-6E600N05-GD3 | 6 | 0,5 | | 26,5 | 0,14-0,28 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-CF6 WSM33G
 HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GD

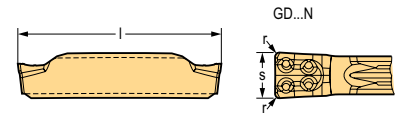
Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | K | | | S | | H |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | HC | | | HC | | | HC | | HC |
| | | | | | | | | WKP13G | WKP23G | WSM23G | WKP33G | WSM33G | WSM43G | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKP13G | WKP23G | WKP33G | WSM23G |
| GD26-3E300N02-UF4 | 3 | 0,2 | 26,5 | 0,10-0,20 | 0,3-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| GD26-3E300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 26,5 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-3E318N03-UF4 | 3,18 | 0,3 | 26,5 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | |
| GD26-4E400N02-UF4 | 4 | 0,2 | 26,5 | 0,10-0,30 | 0,3-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | |
| GD26-4E400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 26,5 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-4E400N08-UF4 | 4 | 0,8 | 26,5 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | |
| GD26-5E500N04-UF4 | 5 | 0,4 | 26,5 | 0,12-0,35 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GD26-5E500N08-UF4 | 5 | 0,8 | 26,5 | 0,12-0,35 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | |
| GD26-6E600N05-UF4 | 6 | 0,5 | 26,5 | 0,14-0,40 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | |
| GD26-6E600N08-UF4 | 6 | 0,8 | 26,5 | 0,14-0,40 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | | |

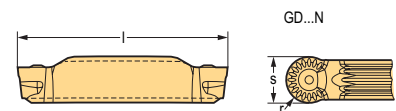
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-UF4 WSM33G
 HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe
GD
Tiger-tec® Gold

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | K | | S | | H |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | HC | | HC | | HC | | HC |
| | | | | | | | | WKP13G | WKP23G | WSM23G | WKP33G | WSM33G | WSM43G | WKP13G | WKP23G | WKP33G |
| GD26-3E300N03-UD4 | 3 | 0,3 | 26,5 | 0,10–0,20 | 0,4–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-3E318N03-UD4 | 3,18 | 0,3 | 26,5 | 0,10–0,20 | 0,4–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-4E400N04-UD4 | 4 | 0,4 | 26,5 | 0,10–0,30 | 0,5–2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-4E400N08-UD4 | 4 | 0,8 | 26,5 | 0,10–0,30 | 0,5–2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-5E500N04-UD4 | 5 | 0,4 | 26,5 | 0,12–0,35 | 0,5–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-5E500N08-UD4 | 5 | 0,8 | 26,5 | 0,12–0,35 | 0,5–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-6E600N05-UD4 | 6 | 0,5 | 26,5 | 0,14–0,40 | 0,6–3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-6E600N08-UD4 | 6 | 0,8 | 26,5 | 0,14–0,40 | 0,6–3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |
| GD26-3E300N03-UA4 | 3 | 0,3 | 26,5 | 0,10–0,22 | 0,4–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ |
| GD26-4E400N04-UA4 | 4 | 0,4 | 26,5 | 0,10–0,35 | 0,5–2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ |
| GD26-5E500N04-UA4 | 5 | 0,4 | 26,5 | 0,12–0,35 | 0,5–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ |
| GD26-6E600N05-UA4 | 6 | 0,5 | 26,5 | 0,14–0,40 | 0,6–3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-UF4 WSM33G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe
GD
Tiger-tec® Gold

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | K | S |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | HC | | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM13G | WKP23G | WSM23G | WSM33G | WSM13G | WSM23G |
| GD26-3E300N15-RF8 | 3 | 1,5 | 26,5 | 0,10–0,30 | 0,1–1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| GD26-4E400N20-RF8 | 4 | 2 | 26,5 | 0,12–0,45 | 0,1–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| GD26-5E500N25-RF8 | 5 | 2,5 | 26,5 | 0,15–0,50 | 0,1–2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| GD26-6E600N30-RF8 | 6 | 3 | 26,5 | 0,15–0,55 | 0,1–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| GD26-3E300N15-RD4 | 3 | 1,5 | 26,5 | 0,10–0,35 | 0,5–1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| GD26-3E318N16-RD4 | 3,18 | 1,6 | 26,5 | 0,10–0,35 | 0,5–1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| GD26-4E400N20-RD4 | 4 | 2 | 26,5 | 0,15–0,50 | 0,5–2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| GD26-5E500N25-RD4 | 5 | 2,5 | 26,5 | 0,17–0,60 | 0,5–2,5 | ±0,05 | ±0,15 | | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |
| GD26-6E600N30-RD4 | 6 | 3 | 26,5 | 0,17–0,70 | 0,5–3,0 | ±0,05 | ±0,15 | | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ |

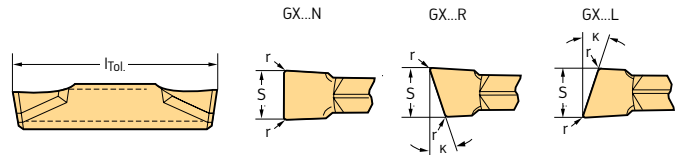
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM13G: GD26-3E300N15-RF8 WSM13G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Gold



A2

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | |
|-------------------|---------|---------|----|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|---|--|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | | | HC | | HW | HC | | | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM23S | WSM33G | WSM43S | WSM43G | WSM43S | WSM23S | WSM33G | WSM43G | WSM43S | WKP23S | WK1 | WSM23S | WSM33G | WSM43S | WSM43G | WSM43S | | |
| GX16-1E200N02-CK8 | 2 | 0.2 | | 16,6 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| GX16-2E300N02-CK8 | 3 | 0.2 | | 16,6 | 0,08-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| GX24-2E300N02-CK8 | 3 | 0.2 | | 24,6 | 0,08-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| GX24-3E400N02-CK8 | 4 | 0.2 | | 24,6 | 0,10-0,22 | ±0,02 | ±0,03 | | | | | | | | | | | | ☺ | | | | | | | |
| GX16-0E150N01-CF6 | 1,5 | 0,15 | | 16,6 | 0,03-0,12 | ±0,02 | ±0,05 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-1E200N02-CF6 | 2 | 0,2 | | 16,6 | 0,03-0,14 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | ☹ | | | ☹ | ☹ | | | | | | | | | ☹ | ☹ | |
| GX16-1E250N02-CF6 | 2,5 | 0,2 | | 16,6 | 0,03-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-2E300N02-CF6 | 3 | 0,2 | | 16,6 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | ☹ | | | ☹ | ☹ | | | | | | | | | ☹ | ☹ | |
| GX24-1E200N02-CF6 | 2 | 0,2 | | 24 | 0,03-0,14 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX24-2E300N02-CF6 | 3 | 0,2 | | 24,6 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | ☹ | | | ☹ | ☹ | | | | | | | | | ☹ | ☹ | |
| GX16-1E200R15-CF6 | 2 | 0 | 15 | 16,2 | 0,03-0,14 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-2E300R15-CF6 | 3 | 0 | 15 | 16,2 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-0E150R10-CF6 | 1,5 | 0,15 | 10 | 16,6 | 0,03-0,12 | ±0,05 | ±0,05 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-1E200R6-CF6 | 2 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,03-0,14 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-1E250R6-CF6 | 2,5 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,03-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX16-2E300R6-CF6 | 3 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX24-2E300R6-CF6 | 3 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |
| GX24-2E300L6-CF6 | 3 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,04-0,23 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☹ | | | | ☹ | | | | | | | | | | ☹ | | |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Avec ces plaquettes GX16 (l = 16,6 mm), possibilité de tronçonnage jusqu'au Ø 32 mm
 Exemple de commande pour la nuance WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu

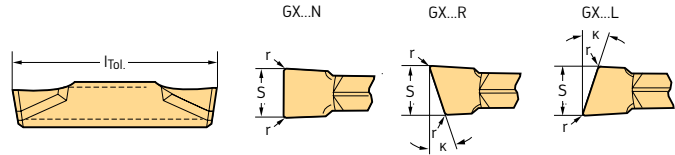
WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☹ ☹ ☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | | | K | N | S | | | | |
|-------------------|---------|---------|----|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | | | HC | HW | HC | | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM23S | WSM33G | WSM43S | WSM43G | WSM43S | WSM23S | WSM33G | WSM43S | WSM43G | WSM43S | WKP23S | WK1 | WSM23S | WSM33G | WSM43S | WSM43G |
| GX16-1E200N02-CF5 | 2 | 0.2 | | 16,6 | 0,04–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E250N02-CF5 | 2,5 | 0,2 | | 16,6 | 0,05–0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 16,6 | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-1E200N02-CF5 | 2 | 0,2 | | 24 | 0,04–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-1E250N02-CF5 | 2,5 | 0,2 | | 24 | 0,05–0,15 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300N02-CF5 | 3 | 0,2 | | 24 | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N02-CF5 | 4 | 0,2 | | 24 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N03-CF5 | 5 | 0,3 | | 24 | 0,10–0,25 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300N00-CF5 | 3 | 0 | | 24,6 | 0,04–0,16 | ±0,02 | ±0,05 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX34-2E300N03-CF5 | 3 | 0,3 | | 34 | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX34-3E400N04-CF5 | 4 | 0,4 | | 34 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E200R7-CF5 | 2 | 0 | 7 | 16,4 | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E200R15-CF5 | 2 | 0 | 15 | 16,4 | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E200R6-CF5 | 2 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E250R6-CF5 | 2,5 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,03–0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E300R6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E300R15-CF5 | 3 | 0 | 15 | 16,6 | 0,04–0,13 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300R6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400R6-CF5 | 4 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,10–0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX34-2E300R6-CF5 | 3 | 0,3 | 6 | 34 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300L6-CF5 | 3 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400L6-CF5 | 4 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,10–0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX34-2E300L6-CF5 | 3 | 0,3 | 6 | 34 | 0,04–0,16 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

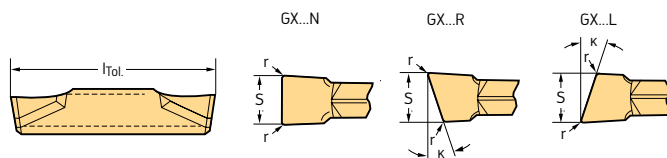
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Avec ces plaquettes GX16 (l = 16,6 mm), possibilité de tronçonnage jusqu'au Ø 32 mm
 Exemple de commande pour la nuance WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|---------|---|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | | | HC | HW | HC | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WKP23S | WK1 | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | | | |
| GX24-2F300N02-CE5 | 3 | 0,2 | | 23,7 | 0,08-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | ☹ | ☹ | | ☺ | ☹ | ☹ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3F400N02-CE5 | 4 | 0,2 | | 23,7 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | ☹ | ☹ | | ☺ | ☹ | ☹ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3F500N03-CE5 | 5 | 0,3 | | 23,7 | 0,10-0,25 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | ☹ | ☹ | | ☺ | ☹ | ☹ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-1E200N02-CE4 | 2 | 0,2 | | 16,6 | 0,06-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX16-1E250N02-CE4 | 2,5 | 0,2 | | 16,6 | 0,07-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-2E300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 16,6 | 0,09-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-1E200N02-CE4 | 2 | 0,2 | | 24 | 0,06-0,15 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-1E250N02-CE4 | 2,5 | 0,2 | | 24 | 0,07-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-2E300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 24 | 0,09-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-3E400N03-CE4 | 4 | 0,3 | | 24 | 0,10-0,32 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-3E500N03-CE4 | 5 | 0,3 | | 24 | 0,12-0,35 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-4E600N03-CE4 | 6 | 0,3 | | 24 | 0,12-0,40 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX34-2E300N03-CE4 | 3 | 0,3 | | 34 | 0,09-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX16-1E200R6-CE4 | 2 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,04-0,10 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-1E250R6-CE4 | 2,5 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,05-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-2E300R6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2E300R6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-3E400R6-CE4 | 4 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,10-0,26 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-2E300L6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 16,6 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2E300L6-CE4 | 3 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☹ | ☹ | ☹ | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | |
| GX24-3E400L6-CE4 | 4 | 0,2 | 6 | 24,6 | 0,10-0,26 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX34-2E300L6-CE4 | 3 | 0,3 | 6 | 34 | 0,09-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☹ | ☹ | ☹ | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Avec ces plaquettes GX16 (l = 16,6 mm), possibilité de tronçonnage jusqu'au Ø 32 mm

Exemple de commande pour la nuance WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

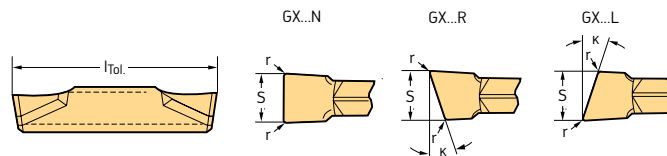
HC = carbure revêtu




HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de coupe à un, deux ou plusieurs tranchants

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe
**GX
Tiger-tec® Gold**

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | | | | M | | | | | K | | N | | S | | | | |
|---|---------|---------|---|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | | | HC | HW | HC | | | | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WKP23S | WK1 | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | |
|  GX24-2F300N02-CE4 | 3 | 0,2 | | 24 | 0,09-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
| GX24-3F400N03-CE4 | 4 | 0,3 | | 24 | 0,10-0,32 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | ☺ | ☺ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | ☺ | ☺ |
|  GX09-1E200N02-GD3 | 2 | 0,2 | | 9 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX09-1E250N02-GD3 | 2,5 | 0,2 | | 9 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX09-2E300N03-GD3 | 3 | 0,3 | | 9 | 0,06-0,18 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX16-1E200N02-GD3 | 2 | 0,2 | | 16 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX16-1E250N02-GD3 | 2,5 | 0,2 | | 16 | 0,04-0,14 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX16-2E300N03-GD3 | 3 | 0,3 | | 16 | 0,06-0,18 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX16-3E400N04-GD3 | 4 | 0,4 | | 16 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX24-2E300N03-GD3 | 3 | 0,3 | | 24 | 0,06-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N04-GD3 | 4 | 0,4 | | 24 | 0,10-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | ☺ | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N04-GD3 | 5 | 0,4 | | 24 | 0,12-0,25 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX24-4E600N05-GD3 | 6 | 0,5 | | 24 | 0,14-0,28 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
|  GX16-1E200N02-GD6 | 2 | 0,2 | | 16 | 0,04-0,12 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX16-2E300N03-GD6 | 3 | 0,3 | | 16 | 0,08-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX16-3E400N04-GD6 | 4 | 0,4 | | 16 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX24-2E300N03-GD6 | 3 | 0,3 | | 24 | 0,08-0,18 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX24-3E400N04-GD6 | 4 | 0,4 | | 24 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX24-3E500N04-GD6 | 5 | 0,4 | | 24 | 0,12-0,24 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX24-4E600N05-GD6 | 6 | 0,5 | | 24 | 0,14-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | ☺ | | | | | ☺ | | | | ☺ | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX34-2E300N03-GD6 | 3 | 0,3 | | 34 | 0,08-0,20 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| GX34-3E400N04-GD6 | 4 | 0,4 | | 34 | 0,10-0,22 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | | | | | ☺ | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |

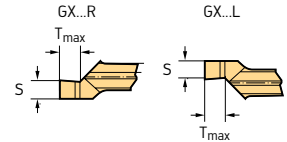
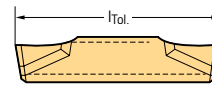
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Avec ces plaquettes GX16 (l = 16,6 mm), possibilité de tronçonnage jusqu'à Ø 32 mm
 Exemple de commande pour la nuance WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Gold



A2

Plaquettes de coupe

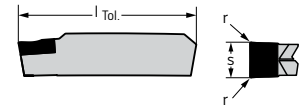
| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | | M | | S | |
|-------------------|---------|---------|------------------------|---------|-----------|------------------------|------------------------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | HC | WSM23G | HC | WSM23G | HC | WSM23G |
| GX09-1E100R00-GD8 | 1 | 0 | 1,14 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E120R00-GD8 | 1,2 | 0 | 1,34 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E140R00-GD8 | 1,4 | 0 | 1,53 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E100R00-GD8 | 1 | 0 | 1,14 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E120R00-GD8 | 1,2 | 0 | 1,34 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E140R00-GD8 | 1,4 | 0 | 1,53 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E100L00-GD8 | 1 | 0 | 1,14 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E120L00-GD8 | 1,2 | 0 | 1,34 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E140L00-GD8 | 1,4 | 0 | 1,53 | 9 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E100L00-GD8 | 1 | 0 | 1,14 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E120L00-GD8 | 1,2 | 0 | 1,34 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E140L00-GD8 | 1,4 | 0 | 1,53 | 16 | 0,05-0,10 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23G: GX09-1E100R00-GD8 WSM23G

HC = carbure revêtu

CBN – tronçonnage et gorges

GX



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | S | | H | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|-------|-------|----|----|
| | | | | | | | WBS10 | WBH20 | BH | BL |
| GX24-2F300N02EM-1 | 3 | 0,2 | 24 | 0,10-0,15 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3F400N02EM-1 | 4 | 0,2 | 24 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3F500N04EM-1 | 5 | 0,4 | 24 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4F600N04EM-1 | 6 | 0,4 | 24 | 0,10-0,30 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2F300N02TM-1 | 3 | 0,2 | 24 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3F400N02TM-1 | 4 | 0,2 | 24 | 0,02-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3F500N04TM-1 | 5 | 0,4 | 24 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4F600N04TM-1 | 6 | 0,4 | 24 | 0,02-0,15 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WBS10: GX24-2F300N02EM-1 WBS10

BH = CBN à haute teneur en CBN
 BL = CBN à faible teneur en CBN

WALTER SELECT

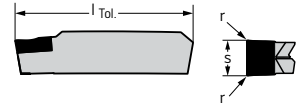
Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme


Plaquettes de coupe à un, deux ou plusieurs tranchants A 393

Diamant polycristallin – tronçonnage et gorges

GX



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | N | O |
|--|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|-------|-------|
| | | | | | | | DP | DP |
| | | | | | | | WDN10 | WDN10 |
|  GX16-1F200N02FS-F1 | 2 | 0,2 | 16 | 0,04-0,12 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| GX24-2F300N02FS-F1 | 3 | 0,2 | 24 | 0,05-0,16 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| GX24-3F400N02FS-F1 | 4 | 0,2 | 24 | 0,06-0,22 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| GX24-3F500N02FS-F1 | 5 | 0,2 | 24 | 0,06-0,25 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| GX24-4F600N02FS-F1 | 6 | 0,2 | 24 | 0,06-0,28 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |

h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

DP = diamant polycristallin

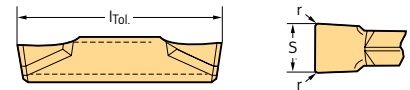
Exemple de commande pour la nuance WDN10: GX16-1F200N02FS-F1 WDN10

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Gold

GX...N



A2

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | S | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | WSM23G | WSM23S | WSM23G | WSM23S | WSM23G | WSM23S |
| GX09-0E170N01-UF8 | 1,7 | 0,1 | 9 | 0,05-0,15 | 0,3-0,8 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-0E196N01-UF8 | 1,96 | 0,1 | 9 | 0,05-0,15 | 0,3-0,8 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E225N01-UF8 | 2,25 | 0,1 | 9 | 0,05-0,20 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-1E275N01-UF8 | 2,75 | 0,1 | 9 | 0,05-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX09-2E325N01-UF8 | 3,25 | 0,1 | 9 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-0E160N01-UF8 | 1,6 | 0,1 | 16 | 0,05-0,17 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-0E170N01-UF8 | 1,7 | 0,1 | 16 | 0,05-0,17 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-0E185N01-UF8 | 1,85 | 0,1 | 16 | 0,05-0,22 | 0,3-1,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E200N02-UF8 | 2 | 0,2 | 16 | 0,05-0,22 | 0,3-1,2 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E225N01-UF8 | 2,25 | 0,1 | 16 | 0,05-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E275N01-UF8 | 2,75 | 0,1 | 16 | 0,06-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E300N02-UF8 | 3 | 0,2 | 16 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E318N02-UF8 | 3,18 | 0,2 | 16 | 0,07-0,24 | 0,4-1,6 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E325N01-UF8 | 3,25 | 0,1 | 16 | 0,07-0,24 | 0,4-1,6 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-3E400N04-UF8 | 4 | 0,4 | 16 | 0,09-0,30 | 0,9-2,2 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-3E425N02-UF8 | 4,25 | 0,2 | 16 | 0,09-0,30 | 0,5-2,2 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-1E239N02-UF8 | 2,39 | 0,2 | 24 | 0,05-0,22 | 0,3-1,3 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300N02-UF8 | 3 | 0,2 | 24 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300N04-UF8 | 3 | 0,4 | 24 | 0,07-0,24 | 0,4-1,5 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E318N02-UF8 | 3,18 | 0,2 | 24 | 0,07-0,24 | 0,4-1,6 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N02-UF8 | 4 | 0,2 | 24 | 0,09-0,30 | 0,3-2,2 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N04-UF8 | 4 | 0,4 | 24 | 0,09-0,30 | 0,5-2,2 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N02-UF8 | 5 | 0,2 | 24 | 0,11-0,35 | 0,3-2,6 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N04-UF8 | 5 | 0,4 | 24 | 0,11-0,35 | 0,6-2,6 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N08-UF8 | 5 | 0,8 | 24 | 0,11-0,35 | 0,9-2,6 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4E600N08-UF8 | 6 | 0,8 | 24 | 0,11-0,35 | 0,9-3,2 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

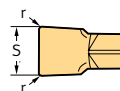
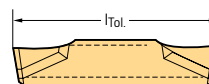
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23G: GX09-0E170N01-UF8 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GX
Tiger-tec® Gold

GX...N



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | ap mm | STol mm | lTol mm | P | | | | | M | | | | | K | S | | | | | | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------|------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | | | | HC | | | | | HC | | | | | HC | HC | | | | | | |
| | | | | | | | | WKP23S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WKP23S | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | |
| GX09-1E200N02-UF4 | 2 | 0,2 | 9 | 0,10-0,15 | 0,3-1,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX09-2E300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 9 | 0,10-0,20 | 0,4-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-1E200N02-UF4 | 2 | 0,2 | 16 | 0,10-0,15 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-1E239N02-UF4 | 2,39 | 0,2 | 16 | 0,10-0,15 | 0,3-1,3 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-1E250N02-UF4 | 2,5 | 0,2 | 16 | 0,10-0,18 | 0,3-1,3 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-2E300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 16 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-3E400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 16 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2E300N02-UF4 | 3 | 0,2 | 24 | 0,10-0,20 | 0,3-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2E300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 24 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2E318N03-UF4 | 3,18 | 0,3 | 24 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E400N02-UF4 | 4 | 0,2 | 24 | 0,10-0,30 | 0,3-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 24 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E400N08-UF4 | 4 | 0,8 | 24 | 0,10-0,30 | 0,9-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E475N04-UF4 | 4,75 | 0,4 | 24 | 0,12-0,35 | 0,5-3 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E500N04-UF4 | 5 | 0,4 | 24 | 0,12-0,35 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E500N08-UF4 | 5 | 0,8 | 24 | 0,12-0,35 | 0,9-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-4E600N05-UF4 | 6 | 0,5 | 24 | 0,14-0,40 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-4E600N08-UF4 | 6 | 0,8 | 24 | 0,14-0,40 | 0,9-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-4E635N05-UF4 | 6,35 | 0,5 | 24 | 0,14-0,4 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX30-5E800N08-UF4 | 8 | 0,8 | 30 | 0,18-0,55 | 0,9-4,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2F300N03-UF4 | 3 | 0,3 | 24 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3F400N04-UF4 | 4 | 0,4 | 24 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3F500N04-UF4 | 5 | 0,4 | 24 | 0,12-0,35 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-4F600N05-UF4 | 6 | 0,5 | 24 | 0,14-0,40 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-1E200N02-UD6 | 2 | 0,2 | 16 | 0,06-0,15 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX16-2E300N03-UD6 | 3 | 0,3 | 16 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-2E300N03-UD6 | 3 | 0,3 | 24 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E400N04-UD6 | 4 | 0,4 | 24 | 0,12-0,25 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-3E500N04-UD6 | 5 | 0,4 | 24 | 0,12-0,30 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GX24-4E600N05-UD6 | 6 | 0,5 | 24 | 0,14-0,35 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

lTol = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon rTol = ±0,05 mm

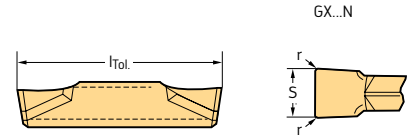
Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GX09-1E200N02-UF4 WSM33G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Silver



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | K | | S | H | | |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC | HC | HC | HC | | | |
| | | | | | | | | WKP13S | WKP23S | WKP33S | WSM33S | WKP13S | WKP23S | WKP33S | WSM33S | WKP13S |
| GX16-1E200N02-UD4 | 2 | 0,2 | 16 | 0,10-0,15 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E300N03-UD4 | 3 | 0,3 | 16 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-3E400N04-UD4 | 4 | 0,4 | 16 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300N03-UD4 | 3 | 0,3 | 24 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E318N03-UD4 | 3,18 | 0,3 | 24 | 0,10-0,20 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N04-UD4 | 4 | 0,4 | 24 | 0,10-0,30 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N08-UD4 | 4 | 0,8 | 24 | 0,10-0,30 | 0,9-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N04-UD4 | 5 | 0,4 | 24 | 0,12-0,35 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N08-UD4 | 5 | 0,8 | 24 | 0,12-0,35 | 0,9-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4E600N05-UD4 | 6 | 0,5 | 24 | 0,14-0,40 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4E600N08-UD4 | 6 | 0,8 | 24 | 0,14-0,40 | 0,9-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX30-5E800N08-UD4 | 8 | 0,8 | 30 | 0,14-0,40 | 0,9-4,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX30-5E800N12-UD4 | 8 | 1,2 | 30 | 0,14-0,40 | 1,3-4,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-1E200N02-UA4 | 2 | 0,2 | 16 | 0,08-0,15 | 0,3-1,2 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-2E300N03-UA4 | 3 | 0,3 | 16 | 0,10-0,22 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX16-3E400N04-UA4 | 4 | 0,4 | 16 | 0,10-0,35 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E300N03-UA4 | 3 | 0,3 | 24 | 0,10-0,22 | 0,4-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E400N04-UA4 | 4 | 0,4 | 24 | 0,10-0,35 | 0,5-2,8 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E500N04-UA4 | 5 | 0,4 | 24 | 0,12-0,35 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4E600N05-UA4 | 6 | 0,5 | 24 | 0,14-0,40 | 0,6-3,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

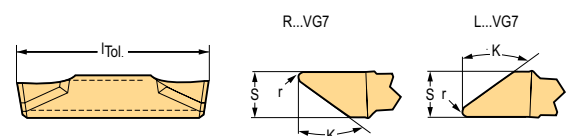
l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WKP23S: GX16-1E200N02-UD4 WKP23S

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Silver



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | κ | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | S |
|-------------------|---------|---------|----|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | | WSM23S | WSM33S | WSM23S | WSM33S |
| GX24-2E280R02-VG7 | 2,8 | 0,2 | 50 | 24 | 0,05-0,12 | 0,2-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-2E280R04-VG7 | 2,8 | 0,4 | 50 | 24 | 0,08-0,25 | 0,2-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23S: GX24-2E280R02-VG7 WSM23S

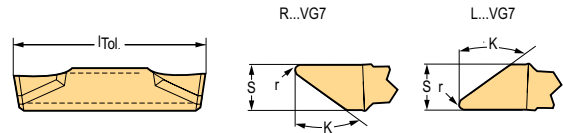
HC = carbure revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Silver



Plaquettes de coupe

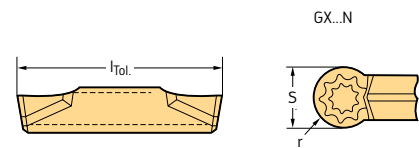
| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | S | |
|-------------------|---------|---------|----|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | WSM23S | WSM33S | WSM23S | WSM33S | WSM23S | WSM33S |
| GX24-2E280L02-VG7 | 2,8 | 0,2 | 50 | 24 | 0,05-0,12 | 0,2-0,0 | ±0,05 | ±0,15 | HC | HC | HC | HC | HC | HC |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WSM23S: GX24-2E280R02-VG7 WSM23S

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

GX



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | K | N | S | |
|-----------------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | WSM13S | WKP23S | WSM23G | WSM23S | WSM33S | WSM13S | WSM23G | WSM23S |
| GX24-4R300N-RK8 | 6 | 3 | 25,4 | 0,10-0,60 | 0,1-4,0 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | HC | HW | | |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

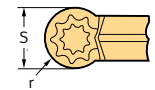
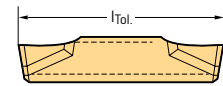
 HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

GX

Tiger-tec® Gold

GX...N



A2

Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} | l _{Tol} mm | P | | | | M | | | | K | | N | | S | | | | | | |
|-------------------|-------------------|---------|---------|-----------|----------------------|------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|----|--------|--------|--------|--------|---|---|---|
| | | | | | | | | WSM13S | WKP23S | WSM23G | WSM23S | WSM33S | WSM13S | WSM23G | WSM23S | WSM33S | WKP23S | WK1 | HW | WSM13S | WSM23G | WSM23S | WSM33S | | | |
| | GX09-1E200N10-RF8 | 2 | 1 | 9 | 0,05-0,17 | 0,1-1,0 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX09-1E239N12-RF8 | 2,39 | 1,2 | 9 | 0,05-0,20 | 0,2-1,2 | ±0,02 | ±0,02 | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX16-1E200N10-RF8 | 2 | 1 | 16 | 0,08-0,25 | 0,1-1,0 | ±0,05 | ±0,05 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX16-1E239N12-RF8 | 2,39 | 1,200 | 16 | 0,08-0,28 | 0,2-1,2 | ±0,02 | ±0,02 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX16-2E300N15-RF8 | 3 | 1,5 | 16 | 0,10-0,30 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX16-3E400N20-RF8 | 4 | 2 | 16 | 0,12-0,45 | 0,1-2,0 | ±0,02 | ±0,02 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-2E300N15-RF8 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,30 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-2E318N16-RF8 | 3,18 | 1,59 | 24 | 0,10-0,30 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,02 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-3E400N20-RF8 | 4 | 2 | 24 | 0,12-0,45 | 0,1-2,0 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-3E500N25-RF8 | 5 | 2,5 | 24 | 0,15-0,50 | 0,1-2,5 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-4E600N30-RF8 | 6 | 3 | 24 | 0,15-0,55 | 0,1-3,0 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX30-5E800N40-RF8 | 8 | 4 | 30 | 0,18-0,60 | 0,2-4,0 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-2E300N15-RF7 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,33 | 0,1-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-3E400N20-RF7 | 4 | 2 | 24 | 0,12-0,48 | 0,1-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-3E500N25-RF7 | 5 | 2,5 | 24 | 0,12-0,53 | 0,1-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-2F300N15-RF7 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,33 | 0,1-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-3F400N20-RF7 | 4 | 2 | 24 | 0,12-0,48 | 0,1-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX24-3F500N25-RF7 | 5 | 2,5 | 24 | 0,12-0,53 | 0,1-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | | |
| | GX16-1E200N10-RD4 | 2 | 1 | 16 | 0,08-0,25 | 0,2-1,0 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | GX16-1E239N12-RD4 | 2,39 | 1,2 | 16 | 0,08-0,25 | 0,2-1 | ±0,05 | ±0,15 | | | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | GX16-2E300N15-RD4 | 3 | 1,5 | 16 | 0,10-0,35 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | ☺ | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | GX24-2E300N15-RD4 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,35 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | GX24-2E318N16-RD4 | 3,18 | 1,59 | 24 | 0,10-0,35 | 0,5-1,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | GX24-3E400N20-RD4 | 4 | 2 | 24 | 0,15-0,50 | 0,5-2,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | GX24-3E475N24-RD4 | 4,75 | 2,38 | 24 | 0,17-0,6 | 0,5-2,3 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | GX24-3E500N25-RD4 | 5 | 2,5 | 24 | 0,17-0,60 | 0,5-2,5 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | GX24-4E600N30-RD4 | 6 | 3 | 24 | 0,17-0,70 | 0,5-3,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | GX24-4E635N32-RD4 | 6,35 | 3,18 | 24 | 0,17-0,7 | 0,5-3 | ±0,05 | ±0,15 | | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| GX30-5E800N40-RD4 | 8 | 4 | 30 | 0,20-0,80 | 0,6-4,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | ☺ | |
| | GX24-3F500N25-RD4 | 5 | 2,5 | 24 | 0,17-0,60 | 0,5-0,0 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | | | ☺ | | | | | | | | | | | | | ☺ | |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu

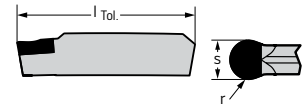
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

CBN – tronçonnage et copiage

GX



Plaquettes de coupe

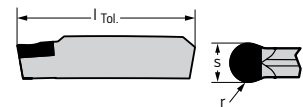
| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | S | H | |
|-------------|-------------------|---------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------|-------|---|
| | | | | | | | BH | BL | |
| | | | | | | | WBS10 | WBH20 | |
| | GX24-2F300N15EM-1 | 3 | 1,5 | 24 | 0,10-0,15 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | |
| | GX24-3F400N20EM-1 | 4 | 2 | 24 | 0,10-0,20 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | |
| | GX24-3F500N25EM-1 | 5 | 2,5 | 24 | 0,10-0,25 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | |
| | GX24-4F600N30EM-1 | 6 | 3 | 24 | 0,10-0,30 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | |
| | GX24-2F300N15TM-1 | 3 | 1,5 | 24 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | | ☺ |
| | GX24-3F400N20TM-1 | 4 | 2 | 24 | 0,02-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | | ☺ |
| | GX24-3F500N25TM-1 | 5 | 2,5 | 24 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | | ☺ |
| | GX24-4F600N30TM-1 | 6 | 3 | 24 | 0,02-0,15 | ±0,02 | ±0,03 | | ☺ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WBS10: GX24-2F300N15EM-1 WBS10

BH = CBN à haute teneur en CBN
 BL = CBN à faible teneur en CBN

Diamant polycristallin – tronçonnage et copiage

GX



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | N | O | |
|-------------|--------------------|---------|---------|---------|------------------------|------------------------|-------|-------|---|
| | | | | | | | DP | DP | |
| | | | | | | | WDN10 | WDN10 | |
| | GX16-1F200N10FS-M1 | 2 | 1 | 16 | 0,05-0,25 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-2F300N15FS-M1 | 3 | 1,5 | 24 | 0,05-0,30 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-3F400N20FS-M1 | 4 | 2 | 24 | 0,05-0,35 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-3F500N25FS-M1 | 5 | 2,5 | 24 | 0,05-0,40 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |
| | GX24-4F600N30FS-M1 | 6 | 3 | 24 | 0,05-0,50 | ±0,02 | ±0,02 | ☺ | ☺ |

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm
 Exemple de commande pour la nuance WDN10: GX16-1F200N10FS-M1 WDN10

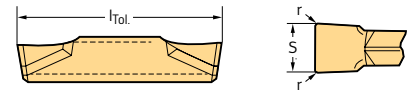
DP = diamant polycristallin

Rainurage axial – plaquettes de coupe





GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | | M | | K | | S | |
|--|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | HC | WKP23S | HC | WSM33S | HC | WKP23S | HC | WSM33S |
|  GX24-3E500R04-AF5 | 5 | 0,4 | 0,15-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  GX24-3E500L04-AF5 | 5 | 0,4 | 0,15-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  GX24-3F500R04-AF5 | 5 | 0,4 | 0,15-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|  GX24-3F500L04-AF5 | 5 | 0,4 | 0,15-0,30 | ±0,05 | ±0,15 | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

En cas d'utilisation de la plaquette de coupe GX24-...R...-AF5, utiliser l'outil G1111...R
 En cas d'utilisation de la plaquette de coupe GX24-...L...-AF5, utiliser l'outil G1111...L
 Exemple de commande pour la nuance WKP23S: GX24-3E500R04-AF5 WKP23S


HC = carbure revêtu

Produits semi-finis pour formes spéciales

GX



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | l mm | P | | M | | S | |
|--|---------|---------|----|-------|----|-------|----|-------|
| | | | HW | WMG40 | HW | WMG40 | HW | WMG40 |
|  GX24-2E4.80N | 4,8 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-3E6.30N | 6,3 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-4E8.30N | 8,3 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| GX24-5E10.30N | 10,3 | 24,6 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

La nuance WMG40 couvre les domaines d'application ISO P30, M30, S30
 Exemple de commande pour la nuance WMG40: GX24-2E4.80N WMG40

HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

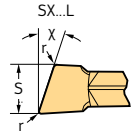
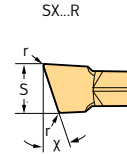
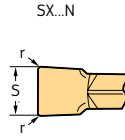
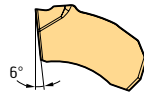
☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes de coupe à un, deux ou plusieurs tranchants A 401

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

SX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | κ | f mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | | M | | K | N | S | | | |
|-------------------|------|------|----|-----------|---------------------|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | HC | HC | HC | HC | HW | HC | HC | | |
| | | | | | | | WKP23S | WSM23G | WSM33G | WSM43G | WKM23G | WKM33G | WKM43G | WKP23S | WKP33G | WKP43G |
| SX-2E200N02-CK8 | 2 | 0.2 | | 0,04–0,12 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | | | ☺ | | |
| SX-3E300N02-CK8 | 3 | 0.2 | | 0,08–0,20 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | | | ☺ | | |
| SX-4E400N02-CK8 | 4 | 0.2 | | 0,10–0,22 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | | | ☺ | | |
| SX-5E500N04-CK8 | 5 | 0.4 | | 0,10–0,25 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | | | ☺ | | |
| SX-2E200N02-CF6 | 2 | 0.2 | | 0,03–0,14 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300N02-CF6 | 3 | 0.2 | | 0,04–0,23 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-1E150N01-CF5 | 1,5 | 0,15 | | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | |
| SX-2E200N02-CF5 | 2 | 0.2 | | 0,04–0,12 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300N02-CF5 | 3 | 0.2 | | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E310N03-CF5 | 3,1 | 0,3 | | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E400N02-CF5 | 4 | 0.2 | | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-5E500N04-CF5 | 5 | 0.4 | | 0,10–0,25 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-6E600N04-CF5 | 6 | 0.4 | | 0,10–0,30 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-2E200R6-CF5 | 2 | 0.2 | 6 | 0,04–0,10 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300R6-CF5 | 3 | 0.2 | 6 | 0,08–0,17 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300R15-CF5 | 3 | 0 | 15 | 0,05–0,15 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E400R6-CF5 | 4 | 0.2 | 6 | 0,10–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300L6-CF5 | 3 | 0.2 | 6 | 0,08–0,17 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E400L6-CF5 | 4 | 0.2 | 6 | 0,10–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-1E150N01-CE4 | 1,5 | 0,15 | | 0,03–0,12 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | |
| SX-2E200N02-CE4 | 2 | 0.2 | | 0,06–0,15 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-2E260N03-CE4 | 2,6 | 0,3 | | 0,06–0,18 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300N02-CE4 | 3 | 0.2 | | 0,09–0,30 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E310N03-CE4 | 3,1 | 0,3 | | 0,09–0,30 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E400N02-CE4 | 4 | 0.2 | | 0,10–0,32 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E410N03-CE4 | 4,1 | 0,3 | | 0,10–0,32 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E480N03-CE4 | 4,8 | 0,3 | | 0,12–0,35 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-5E500N04-CE4 | 5 | 0.4 | | 0,12–0,35 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-6E600N04-CE4 | 6 | 0.4 | | 0,12–0,40 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-8E800N08-CE4 | 8 | 0.8 | | 0,20–0,55 | ±0,05 | ±0,1 | | ☺ | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-10E1000N08-CE4 | 10 | 0.8 | | 0,25–0,60 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-2E200R6-CE4 | 2 | 0.2 | 6 | 0,06–0,10 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300R6-CE4 | 3 | 0.2 | 6 | 0,09–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E400R6-CE4 | 4 | 0.2 | 6 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-5E500R6-CE4 | 5 | 0.4 | 6 | 0,12–0,25 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-6E600R6-CE4 | 6 | 0.4 | 6 | 0,12–0,30 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-3E300L6-CE4 | 3 | 0.2 | 6 | 0,09–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-4E400L6-CE4 | 4 | 0.2 | 6 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |
| SX-6E600L6-CE4 | 6 | 0.4 | 6 | 0,12–0,30 | ±0,05 | ±0,1 | | | ☺ | | | | | | ☺ | ☺ |

 l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

 Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WK1: SX-2E200N02-CK8 WK1

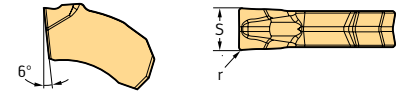
HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu


Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

SX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | | M | | K | | S | |
|---|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | WKP23S | WSM33G | WSM43G | WSM33G | WSM43G | WKP23S | WSM33G | WSM43G |
|  SX-8E800N08-UF4 | 8 | 0,8 | 17,4 | 0,18–0,55 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

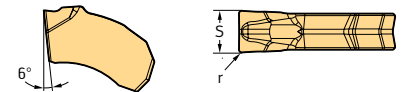
HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S
Exemple de commande pour la nuance WSM33G: SX-8E800N08-UF4 WSM33G



Fraisage de séparation – plaquettes de coupe

SX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | | M | | N | | S | |
|---|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|----|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|
| | | | | | | HC | | HC | | HW | | HC | |
| | | | | | | | WSM33G | WSM43G | WSM33G | WSM43G | WK1 | WSM33G | WSM43G |
|  SX-1E150N01-SK8 | 1,5 | 0,1 | 0,03–0,08 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | ☺ | | |
| SX-2E200N02-SK8 | 2 | 0,2 | 0,05–0,10 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | ☺ | | |
| SX-3E300N02-SK8 | 3 | 0,2 | 0,05–0,15 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | ☺ | | |
| SX-4E400N02-SK8 | 4 | 0,2 | 0,05–0,20 | ±0,02 | ±0,05 | | | | | | ☺ | | |
|  SX-1E150N01-SF5 | 1,5 | 0,15 | 0,03–0,10 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | | | ☺ | ☺ | |
| SX-2E200N02-SF5 | 2 | 0,2 | 0,06–0,15 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| SX-3E300N02-SF5 | 3 | 0,2 | 0,08–0,20 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| SX-4E400N02-SF5 | 4 | 0,2 | 0,10–0,22 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| SX-5E500N04-SF5 | 5 | 0,4 | 0,10–0,25 | ±0,05 | ±0,1 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

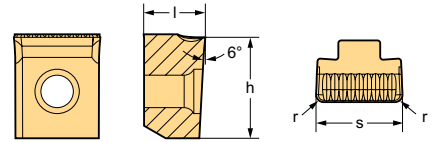
HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Exemple de commande pour la nuance WK1: SX-1E150N01-SK8 WK1

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

UX

Tiger-tec® Silver



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | K |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|
| | | | | | | | HC | HC |
| UX-12E1200N10-GD2 | 12 | 1 | 8,6 | 0,20-0,40 | ±0,2 | ±0,1 | WKP33S | WKP33S |
| UX-19E1900N15-GD2 | 19 | 1,5 | 13,6 | 0,25-0,60 | ±0,2 | ±0,1 | WKP33S | WKP33S |

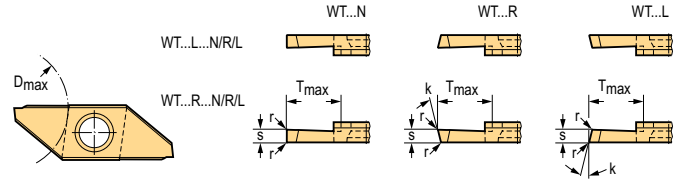


l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
 Tolérance du rayon $r_{Tol} = \pm 0,05$ mm
 Exemple de commande pour la nuance WKP33S: UX-12E1200N10-GD2 WKP33S

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

WT



Plaquettes de coupe

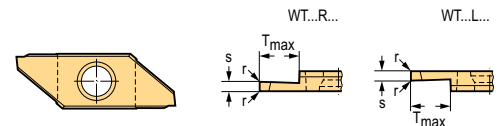
| Désignation | s mm | r mm | k | T _{max} mm | D _{max} mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | M | N | S |
|------------------|---------|---------|----|------------------------|------------------------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|------|--------|
| | | | | | | | | | | HC | HC | HW | HC |
| | | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WN23 | WSM23X |
| WT26-R070N00-CD8 | 0,7 | 0,05 | | 4,3 | | 25 | 0,02-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R100N00-CD8 | 1 | 0,05 | | 6,3 | | 25 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R150N00-CD8 | 1,5 | 0,05 | | 6,3 | | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R200N00-CD8 | 2 | 0,05 | | 8,5 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R070R15-CD8 | 0,7 | 0,05 | 15 | 4,3 | | 25 | 0,02-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R100R15-CD8 | 1 | 0,05 | 15 | 6,3 | | 25 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R150R15-CD8 | 1,5 | 0,05 | 15 | 6,3 | | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R200R15-CD8 | 2 | 0,05 | 15 | 8,5 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L070N00-CD8 | 0,7 | 0,05 | | 4,3 | | 25 | 0,02-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L100N00-CD8 | 1 | 0,05 | | 6,3 | | 25 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L150N00-CD8 | 1,5 | 0,05 | | 6,3 | | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L200N00-CD8 | 2 | 0,05 | | 8,5 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L070R15-CD8 | 0,7 | 0,05 | 15 | 4,3 | | 25 | 0,02-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L100R15-CD8 | 1 | 0,05 | 15 | 6,3 | | 25 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L150R15-CD8 | 1,5 | 0,05 | 15 | 6,3 | | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L200R15-CD8 | 2 | 0,05 | 15 | 8,5 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-R070N00-CD8 WSM23X

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

WT



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | M | S |
|------------------|---------|---------|------------------------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WT26-R050N00-GD8 | 0,5 | 0,05 | 1,3 | 25 | 0,02-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R075N00-GD8 | 0,75 | 0,05 | 2,5 | 25 | 0,02-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R100N00-GD8 | 1 | 0,05 | 2,7 | 25 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R125N00-GD8 | 1,25 | 0,05 | 2,7 | 25 | 0,02-0,12 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R150N00-GD8 | 1,5 | 0,05 | 3,7 | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R175N00-GD8 | 1,75 | 0,05 | 3,7 | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R200N00-GD8 | 2 | 0,05 | 3,7 | 25 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R250N00-GD8 | 2,5 | 0,05 | 3,7 | 25 | 0,02-0,16 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

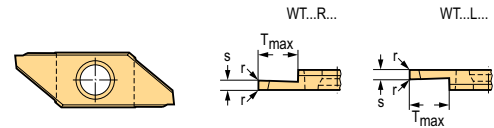
Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-R050N00-GD8 WSM23X

HC = carbure revêtu


WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

WT


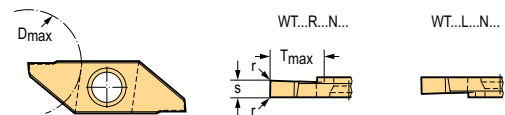
Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | l mm | f mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | M | S |
|--|---------|---------|------------------------|---------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WT26-L050N00-GD8 | 0,5 | 0,05 | 1,3 | 25 | 0,02-0,06 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L075N00-GD8 | 0,75 | 0,05 | 2,5 | 25 | 0,02-0,07 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L100N00-GD8 | 1 | 0,05 | 2,7 | 25 | 0,02-0,10 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L150N00-GD8 | 1,5 | 0,05 | 3,7 | 25 | 0,02-0,13 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L200N00-GD8 | 2 | 0,05 | 3,7 | 25 | 0,02-0,14 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |



HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-R050N00-GD8 WSM23X

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

WT


Plaquettes de coupe

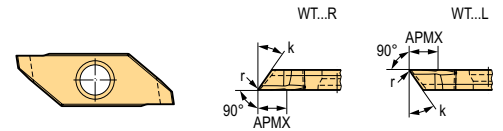
| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{max} mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | h _{Tol} mm | P | M | S |
|--|---------|---------|------------------------|------------------------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WT26-R100N00-UA8 | 1 | 0,05 | 6,3 | | 25 | 0,02-0,14 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R150N00-UA8 | 1,5 | 0,05 | 6,3 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | 0,1-1,5 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R200N00-UA8 | 2 | 0,05 | 8,2 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | 0,1-3,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R250N00-UA8 | 2,5 | 0,05 | 8,2 | 35 | 25 | 0,02-0,16 | 0,1-3,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  WT26-L200N00-UA8 | 2 | 0,05 | 8,2 | | 25 | 0,02-0,14 | 0,1-3,0 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

HC = carbure revêtu


Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-R100N00-UA8 WSM23X

Tournage vers l'avant - Inserts de coupe

WT



Plaquettes de coupe

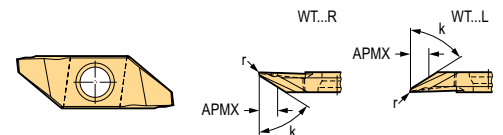
| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | APMX mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | N | S |
|---|---------|---------|----|---------|-----------|------------|------------------------|------------------------|--------|--------|------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HW | HC |
| | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WN23 | WSM23X |
|  WT26-R300L003-DG8 | 3 | 0.03 | 35 | 25 | 0,02-0,10 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300L005-DG8 | 3 | 0.05 | 35 | 25 | 0,02-0,13 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300L010-DG8 | 3 | 0.1 | 35 | 25 | 0,02-0,14 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300L020-DG8 | 3 | 0.2 | 35 | 25 | 0,02-0,16 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Exemple de commande pour la nuance WN23: WT26-R300L003-DG8 WN23


HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Tournage en arrière - Plaquettes de coupe

WT



Plaquettes de coupe

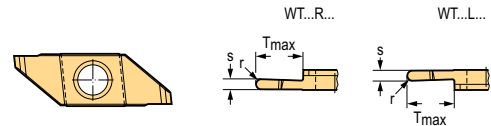
| Désignation | s mm | r mm | k | l mm | f mm | APMX mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | N | S |
|---|---------|---------|----|---------|-----------|------------|------------------------|------------------------|--------|--------|------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HW | HC |
| | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WN23 | WSM23X |
|  WT26-R300R003-VG8 | 3 | 0.03 | 59 | 25 | 0,02-0,10 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300R005-VG8 | 3 | 0.05 | 59 | 25 | 0,02-0,13 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300R010-VG8 | 3 | 0.1 | 59 | 25 | 0,02-0,14 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300R020-VG8 | 3 | 0.2 | 59 | 25 | 0,02-0,16 | 4 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Exemple de commande pour la nuance WN23: WT26-R300R003-VG8 WN23


HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

WT



Plaquettes de coupe

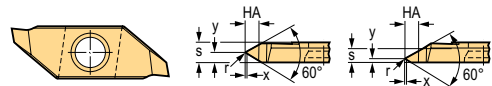
| Désignation | s mm | r mm | T _{max} mm | l mm | f mm | a _p mm | S _{Tol} mm | l _{Tol} mm | P | M | S |
|--|---------|---------|------------------------|---------|-----------|----------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WT26-L125N06-RA8 WT26-L160N08-RA8 | 1,25 | 0,63 | 5 | 25 | 0,02-0,12 | 0,10-0,60 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 1,6 | 0,8 | 7,5 | 25 | 0,02-0,14 | 0,10-0,80 | ±0,02 | ±0,03 | ☺ | ☺ | ☺ |

HC = carbure revêtu



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-L125N06-RA8 WSM23X

Plaquettes de filetage extérieures – profil partiel 60°

WT



Plaquettes amovibles

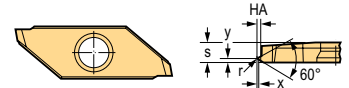
| Désignation | P mm | P in | r mm | HA mm | l mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|---|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WT26-R-ER-AG60R WT26-R-ER-AG60 | 0,35-1 | 72-24 | 0,05 | 0,75 | 25 | 0,05 | 0,6 | ☺ | ☺ | ☺ |
| | 0,35-2 | 72-12 | 0,05 | 1,5 | 25 | 0,05 | 1,59 | ☺ | ☺ | ☺ |
|  WT26-L-EL-AG60 | 0,35-2 | 72-12 | 0,05 | 1,5 | 25 | 0,05 | 1,59 | ☺ | ☺ | ☺ |

HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-R-ER-AG60 WSM23X

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, ISO-métrique 60°

WT



Plaquettes amovibles

| Désignation | P mm | s mm | r mm | HA mm | l mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|------------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WT26-R-ER0.25ISO | 0,25 | 3,18 | 0,04 | 0,18 | 25 | 0,03 | 0,28 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER0.40ISO | 0,4 | 3,18 | 0,06 | 0,29 | 25 | 0,04 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER0.50ISO | 0,5 | 3,18 | 0,07 | 0,36 | 25 | 0,04 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER0.70ISO | 0,7 | 3,18 | 0,1 | 0,51 | 25 | 0,08 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER0.80ISO | 0,8 | 3,18 | 0,12 | 0,58 | 25 | 0,09 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER1.00ISO | 1 | 3,18 | 0,14 | 0,72 | 25 | 0,11 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER1.25ISO | 1,25 | 3,18 | 0,18 | 0,9 | 25 | 0,14 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R-ER1.50ISO | 1,5 | 3,18 | 0,22 | 1,08 | 25 | 0,16 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L-EL0.50ISO | 0,5 | 3,18 | 0,07 | 0,36 | 25 | 0,04 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L-EL0.70ISO | 0,7 | 3,18 | 0,1 | 0,51 | 25 | 0,08 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L-EL0.80ISO | 0,8 | 3,18 | 0,12 | 0,58 | 25 | 0,09 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L-EL1.00ISO | 1 | 3,18 | 0,14 | 0,72 | 25 | 0,11 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L-EL1.25ISO | 1,25 | 3,18 | 0,18 | 0,9 | 25 | 0,14 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-L-EL1.50ISO | 1,5 | 3,18 | 0,22 | 1,08 | 25 | 0,16 | 0,38 | ☺ | ☺ | ☺ |

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WT26-R-ER0.25ISO WSM23X

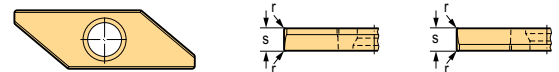
HC = carbure revêtu

Produits semi-finis pour formes spéciales

WT

WT...R...

WT...L...



Plaquettes de coupe

| Désignation | s mm | r mm | l mm | P | M | S |
|---------------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|
| | | | | HW | HW | HW |
| | | | | WMG40 | WMG40 | WMG40 |
| WT26-L300N00N | 3 | 0,05 | 25,6 | ☺ | ☺ | ☺ |
| WT26-R300N00N | 3 | 0,05 | 256,6 | ☺ | ☺ | ☺ |

Exemple de commande pour la nuance WMG40: WT26-L300N00N WMG40

HW = carbure non revêtu

WALTER SELECT

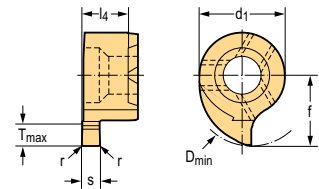
Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Exchangeable head – Grooving and circlip grooves

WE..-G

A2



Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | | M | | N | | S | |
|-----------------|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | | WSM13X | WSM23X | WSM13X | WSM23X | WSM13X | WSM23X | WSM13X | WSM23X |
| WE05-G07-100R00 | 5 | 1 | | 1 | 7 | 5,8 | 3,6 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE05-G07-150R00 | 5 | 1,5 | | 1 | 7 | 5,8 | 3,6 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE05-G08-150R02 | 5 | 1,5 | 0,2 | 2 | 7,8 | 5,2 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-073R00 | 7 | 0,73 | | 1,2 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-083R00 | 7 | 0,83 | | 1,3 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-093R00 | 7 | 0,93 | | 1,5 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-100R00 | 7 | 1 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-120R00 | 7 | 1,2 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-140R00 | 7 | 1,4 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,8 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-150R00 | 7 | 1,5 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,8 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-150R02 | 7 | 1,5 | 0,2 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-170R00 | 7 | 1,6 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,8 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-200R00 | 7 | 2 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-200R02 | 7 | 2 | 0,2 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-250R00 | 7 | 2,5 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G10-300R00 | 7 | 3 | | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G11-100R00 | 7 | 1 | | 2,8 | 11 | 6,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G11-150R00 | 7 | 1,5 | | 2,8 | 11 | 6,8 | 3,8 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G11-200R00 | 7 | 2 | | 2,8 | 11 | 6,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G11-250R00 | 7 | 2,5 | | 2,8 | 11 | 6,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G11-300R00 | 7 | 3 | | 2,8 | 11 | 6,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G11-318R00 | 7 | 3,18 | | 2,8 | 11 | 6,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G12-100R00 | 7 | 1 | | 3,4 | 12 | 7,4 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G12-150R00 | 7 | 1,5 | | 3,4 | 12 | 7,4 | 3,8 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE07-G12-200R00 | 7 | 2 | | 3,4 | 12 | 7,4 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-073R00 | 9 | 0,73 | | 1,2 | 14 | 9 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-083R00 | 9 | 0,83 | | 1,3 | 14 | 9 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-093R00 | 9 | 0,93 | | 1,5 | 14 | 9 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-100R00 | 9 | 1 | | 4 | 14 | 9 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-120R00 | 9 | 1,2 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-140R00 | 9 | 1,4 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-150R00 | 9 | 1,5 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-170R00 | 9 | 1,7 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-200R00 | 9 | 2 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-200R02 | 9 | 2 | 0,2 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-250R00 | 9 | 2,5 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-300R00 | 9 | 3 | | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G14-318R02 | 9 | 3,18 | 0,2 | 4 | 14 | 90 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G16-150R00 | 9 | 1,5 | | 5,5 | 16 | 10,5 | 4,9 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G16-150R02 | 9 | 1,5 | 0,2 | 4 | 16 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G16-200R00 | 9 | 2 | | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G16-200R02 | 9 | 2 | 0,2 | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-G16-250R00 | 9 | 2,5 | | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |

Le dessin coté montre la version à droite.

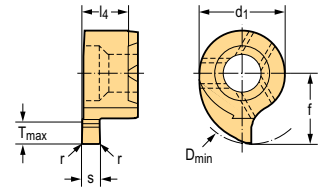
Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE05-G07-100R00 WSM23X

HC = carbure revêtu


WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Exchangeable head – Grooving and circlip grooves WE..-G



Exchangeable head

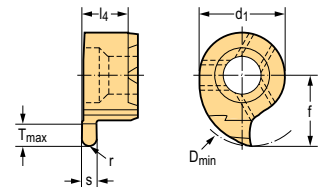
| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | | M | | N | | S | |
|---|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | | WSM13X | WSM23X | WSM13X | WSM23X | WSM13X | WSM23X | WSM13X | WSM23X |
|  WE09-G16-150L02 | 9 | 1,5 | 0,2 | 4 | 16 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G16-200L00 | 9 | 2 | | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G16-200L02 | 9 | 2 | 0,2 | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G16-250L00 | 9 | 2,5 | | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G16-250L02 | 9 | 2,5 | 0,2 | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G16-300L00 | 9 | 3 | | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G16-300L02 | 9 | 3 | 0,2 | 5,5 | 16 | 10,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G17-150L00 | 9 | 1,5 | | 6,5 | 17 | 11,5 | 4,9 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G17-200L00 | 9 | 2 | | 6,5 | 17 | 11,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G17-250L00 | 9 | 2,5 | | 6,5 | 17 | 11,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |
| WE09-G17-300L00 | 9 | 3 | | 6,5 | 17 | 11,5 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | | | |

Le dessin coté montre la version à droite.


Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE05-G07-100R00 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Grooving and copy turning WE..-GR



Exchangeable head

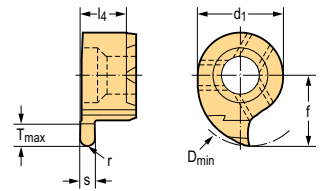
| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | | M | | S | |
|--|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WE07-GR10-080R04 | 7 | 0,8 | 0,4 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE07-GR10-120R06 | 7 | 1,23 | 0,6 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE07-GR10-180R09 | 7 | 1,8 | 0,9 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE07-GR10-200R10 | 7 | 2 | 1 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE09-GR14-080R04 | 9 | 0,8 | 0,4 | 4 | 14 | 9 | 5,1 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE09-GR14-120R06 | 9 | 1,2 | 0,6 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE09-GR14-180R09 | 9 | 1,8 | 0,9 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE09-GR14-200R10 | 9 | 2 | 1 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE09-GR14-220R11 | 9 | 2,2 | 1,1 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | | | | | | |
| WE09-GR14-300R15 | 9 | 3 | 1,5 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | | | | | | |

Le dessin coté montre la version à droite.

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-GR10-080R04 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Grooving and copy turning WE..-GR



Exchangeable head

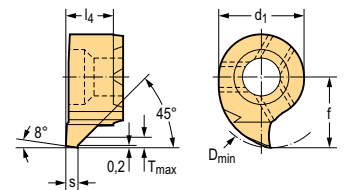
| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|--|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|----|----|----|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE07-GR10-080L04 | 7 | 0,8 | 0,4 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE07-GR10-120L06 | 7 | 1,23 | 0,6 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,7 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE07-GR10-180L09 | 7 | 1,8 | 0,9 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE07-GR10-200L10 | 7 | 2 | 1 | 1,8 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE09-GR14-080L04 | 9 | 0,8 | 0,4 | 4 | 14 | 9 | 5,1 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE09-GR14-120L06 | 9 | 1,2 | 0,6 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE09-GR14-180L09 | 9 | 1,8 | 0,9 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE09-GR14-200L10 | 9 | 2 | 1 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE09-GR14-220L11 | 9 | 2,2 | 1,1 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
| WE09-GR14-300L15 | 9 | 3 | 1,5 | 4 | 14 | 9 | 5,2 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |

Le dessin coté montre la version à droite.



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-GR10-080R04 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Pre-parting WE..-GP



Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|--|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|----|----|----|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE07-GP10-100R00 | 7 | 1 | 1,5 | 10 | 5,8 | 3,8 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |
|  WE07-GP10-100L00 | 7 | 1 | 1,5 | 10 | 5,8 | 3,9 | 0,01-0,04 | ☞ | ☞ | ☞ |

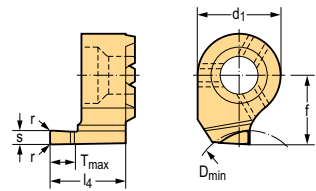
Le dessin coté montre la version à droite.

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-GP10-100R00 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Axial grooving

WE..-A



Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE09-A12-100R00 WE09-A12-150R02 WE09-A12-200R02 WE09-A12-250R02 WE09-A12-300R02 | 9 | 1 | | 1,5 | 12 | 6 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 1,5 | 0,2 | 2,5 | 12 | 6 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2 | 0,2 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2,5 | 0,2 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 3 | 0,2 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-A12-100L00 WE09-A12-150L02 WE09-A12-200L02 WE09-A12-250L02 WE09-A12-300L02 | 9 | 1 | | 1,5 | 12 | 6 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 1,5 | 0,2 | 2,5 | 12 | 6 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2 | 0,2 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2,5 | 0,2 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 3 | 0,2 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |

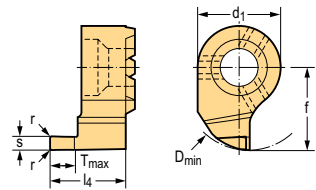
Le dessin coté montre la version à droite.

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE09-A12-100R00 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Axial grooving – Contra

WE..-AC



Exchangeable head

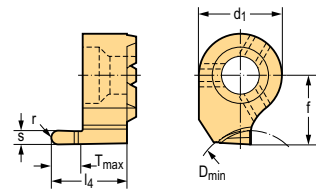
| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|--|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE09-AC14-100R00 WE09-AC14-150R02 WE09-AC14-200R02 WE09-AC14-250R02 WE09-AC14-300R02 | 9 | 1 | | 1,5 | 14 | 9 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 1,5 | 0,2 | 2,5 | 14 | 9 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2 | 0,2 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2,5 | 0,2 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 3 | 0,2 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| WE09-AC14-100L00 WE09-AC14-150L02 WE09-AC14-200L02 WE09-AC14-250L02 WE09-AC14-300L02 | 9 | 1 | | 1,5 | 14 | 9 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 1,5 | 0,2 | 2,5 | 14 | 9 | 8,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2 | 0,2 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 2,5 | 0,2 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |
| | 9 | 3 | 0,2 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | ☹ | ☹ | ☹ |

Le dessin coté montre la version à droite.



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE09-AC14-100R00 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Axial grooving full radius WE..-AR



Exchangeable head

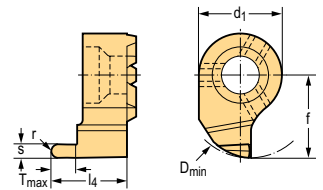
| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE09-AR12-150R07 WE09-AR12-200R10 WE09-AR12-300R15 | 9 | 1,5 | 0,8 | 2,5 | 12 | 6 | 8,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 2 | 1 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 3 | 1,5 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WE09-AR12-150L07 WE09-AR12-200L10 WE09-AR12-300L15 | 9 | 1,5 | 0,8 | 2,5 | 12 | 6 | 8,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 2 | 1 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 3 | 1,5 | 5 | 12 | 6 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |

Le dessin coté montre la version à droite.



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE09-AR12-150R07 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Axial grooving full radius – Contra WE..-AD



Exchangeable head

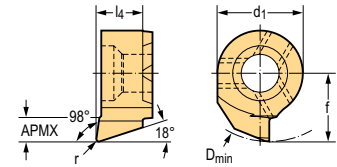
| Désignation | d ₁ mm | s mm | r mm | T _{max} mm | D _{min} mm | f ₁ mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE09-AD14-150R07 WE09-AD14-200R10 WE09-AD14-300R15 | 9 | 1,5 | 0,8 | 2,5 | 14 | 9 | 8,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 2 | 1 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 3 | 1,5 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WE09-AD14-150L07 WE09-AD14-200L10 WE09-AD14-300L15 | 9 | 1,5 | 0,8 | 2,5 | 14 | 9 | 8,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 2 | 1 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 9 | 3 | 1,5 | 5 | 14 | 9 | 10,3 | 0,01-0,04 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |

Le dessin coté montre la version à droite.



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE09-AD14-150R07 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Turning WE..-T



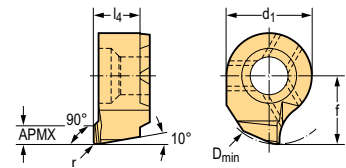
Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | r mm | D _{min} mm | APMX mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|------------------------|------------|---------|----------------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE05-T07-098R02 WE07-T10-098R02 | 5 | 0,2 | 7 | 0,3 | 4,15 | 3,6 | 3,6 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,6 | 3,8 | 3,8 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WE05-T07-098L02 WE07-T10-098L02 | 5 | 0,2 | 7 | 0,3 | 4,15 | 3,6 | 3,6 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,6 | 3,8 | 3,8 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |


Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE05-T07-098R02 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Turning WE..-T



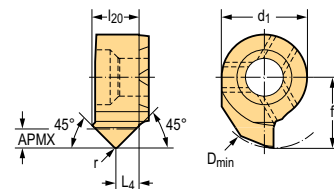
Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | r mm | D _{min} mm | APMX mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|------------------------|------------|---------|----------------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE07-T10X090R02 WE07-T10X090L02 | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,6 | 3,8 | 3,8 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,6 | 3,8 | 3,8 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-T10X090R02 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Turning and chamfering WE..-T



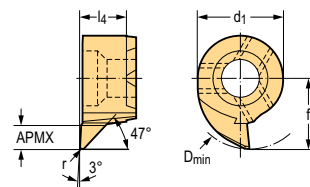
Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | r mm | D _{min} mm | APMX mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|------------------------|------------|---------|----------------------|-----------------------|-----------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE07-T10-045R02 | 7 | 0,2 | 10 | 1,5 | 5,8 | 1,9 | 3,9 | 0,02-0,10 | WSM23X HC | WSM23X HC | WSM23X HC |
|  WE07-T10-045L02 | 7 | 0,2 | 10 | 1,5 | 5,8 | 1,9 | 3,9 | 0,02-0,10 | WSM23X HC | WSM23X HC | WSM23X HC |





Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-T10-045R02 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Copy turning WE..-C



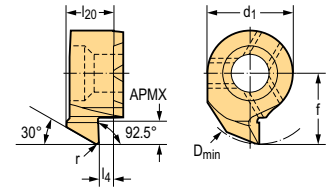
Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | r mm | D _{min} mm | APMX mm | f mm | l ₄ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|------------------------|------------|---------|----------------------|-----------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE05-C07-093R02 | 5 | 0,2 | 7 | 0,3 | 4,15 | 3,4 | 0,02-0,10 | WSM23X HC | WSM23X HC | WSM23X HC |
|  WE07-C10-093R02 | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,8 | 3,8 | 0,02-0,10 | WSM23X HC | WSM23X HC | WSM23X HC |
|  WE05-C07-093L02 | 5 | 0,2 | 7 | 0,3 | 4,15 | 3,4 | 0,02-0,10 | WSM23X HC | WSM23X HC | WSM23X HC |
|  WE07-C10-093L02 | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,8 | 3,8 | 0,02-0,10 | WSM23X HC | WSM23X HC | WSM23X HC |



Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE05-C07-093R02 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Backward turning WE..-B



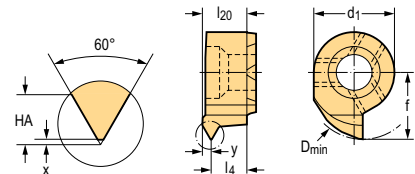
Exchangeable head

| Désignation | d ₁ mm | r mm | D _{min} mm | APMX mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₀ mm | f mm | P | M | S |
|---|----------------------|---------|------------------------|------------|---------|----------------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE07-B10-093R02 | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,8 | 1,2 | 4 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
|  WE07-B10-093L02 | 7 | 0,2 | 10 | 0,3 | 5,8 | 1,2 | 4 | 0,02-0,10 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |


Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-B10-093R02 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – 60° partial profile WE..-I



Exchangeable head

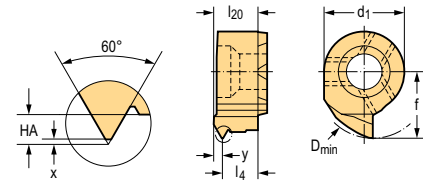
| Désignation | P mm | P Filets par pouce in | d ₁ mm | l ₄ mm | D _{min} mm | l ₄ mm | f mm | HA mm | X mm | P | M | S |
|---|---------|-----------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|---------|----------|---------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  WE05-IR07-60050 | 0,5-0,8 | 17-15 | 5 | 3,8 | 7 | 3,8 | 4,15 | 0,48 | 0,05 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE05-IR07-60100 | 1-1,3 | 25-20 | 5 | 3,8 | 7 | 2,6 | 3,8 | 0,8 | 0,1 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE05-IR07-60150 | 1,5-1,8 | 51-34 | 5 | 3,8 | 7 | 2,4 | 4,15 | 1,11 | 0,16 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE07-IR10-60050 | 0,5-0,8 | 51-34 | 7 | 3,8 | 10 | 3,3 | 5,8 | 0,49 | 0,06 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE07-IR10-60100 | 1-1,3 | 25-20 | 7 | 3,8 | 10 | 3,1 | 5,8 | 1 | 0,1 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE07-IR10-60150 | 1,5-1,8 | 17-15 | 7 | 3,8 | 10 | 1,9 | 5,8 | 1,2 | 0,16 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE07-IR10-60200 | 2-2,5 | 13-10 | 7 | 3,8 | 10 | 2,7 | 5,8 | 1,82 | 0,22 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| WE07-IR10-60250 | 2,5-3 | 10-8 | 7 | 3,8 | 10 | 2,5 | 5,8 | 2,17 | 0,27 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE05-IR07-60050 WSM23X

HC = carbure revêtu

Exchangeable head – Full profile, ISO metric 60°

WE..-I



Exchangeable head

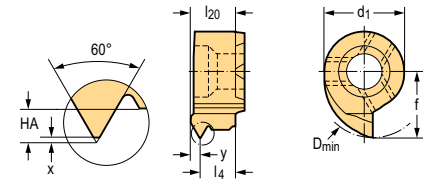
| Désignation | P mm | d ₁ mm | l ₄ mm | D _{min} mm | l ₄ mm | f mm | HA mm | X mm | P | M | S | |
|-------------|------------------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC | |
| | WE07-IR10-ISO050 | 0,5 | 7 | 3,8 | 10 | 3,3 | 5,8 | 0,05 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-ISO100 | 1 | 7 | 3,8 | 10 | 3,1 | 5,8 | 0,11 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-ISO150 | 1,5 | 7 | 3,8 | 10 | 2,9 | 5,8 | 0,16 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-ISO175 | 1,75 | 7 | 3,8 | 10 | 2,8 | 5,8 | 0,19 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-ISO200 | 2 | 7 | 3,8 | 10 | 2,7 | 5,8 | 0,22 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-ISO250 | 21,5 | 7 | 3,8 | 10 | 2,4 | 5,8 | 1,35 | 0,27 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IL10-ISO050 | 0,5 | 7 | 3,8 | 10 | 3,3 | 5,8 | 0,05 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IL10-ISO100 | 1 | 7 | 3,8 | 10 | 3,1 | 5,8 | 0,11 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IL10-ISO150 | 1,5 | 7 | 3,8 | 10 | 2,9 | 5,8 | 0,16 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IL10-ISO175 | 1,75 | 7 | 3,8 | 10 | 2,8 | 5,8 | 1,57 | 0,17 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IL10-ISO200 | 2 | 7 | 3,8 | 10 | 2,7 | 5,8 | 1,08 | 0,22 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IL10-ISO250 | 21,5 | 7 | 3,8 | 10 | 2,4 | 5,8 | 1,35 | 0,27 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |

HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-IR10-ISO050 WSM23X

Exchangeable head – Full profile, American UN 60°

WE..-I



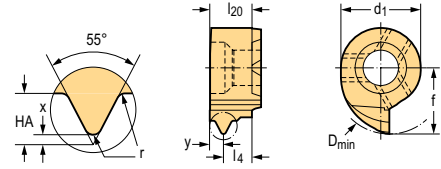
Exchangeable head

| Désignation | P Filets par pouce | d ₁ mm | l ₄ mm | D _{min} mm | l ₄ mm | f mm | HA mm | X mm | P | M | S | |
|-------------|--------------------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC | |
| | WE07-IR10-UN14 | 14 | 7 | 3,9 | 10 | 3,1 | 5,8 | 0,19 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-UN16 | 16 | 7 | 3,9 | 10 | 3 | 5,8 | 0,16 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-UN18 | 18 | 7 | 3,9 | 10 | 3,1 | 5,8 | 0,15 | WSM23X | WSM23X | WSM23X | |
| | WE07-IR10-UN20 | 20 | 7 | 3,9 | 10 | 3,1 | 5,8 | 0,81 | 0,13 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IR10-UN24 | 24 | 7 | 3,9 | 10 | 3,2 | 5,8 | 0,68 | 0,11 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IR10-UN28 | 28 | 7 | 3,9 | 10 | 3,3 | 5,8 | 0,59 | 0,1 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |


HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-IR10-UN14 WSM23X

Exchangeable head – full profile, Whitworth 55° WE..-I

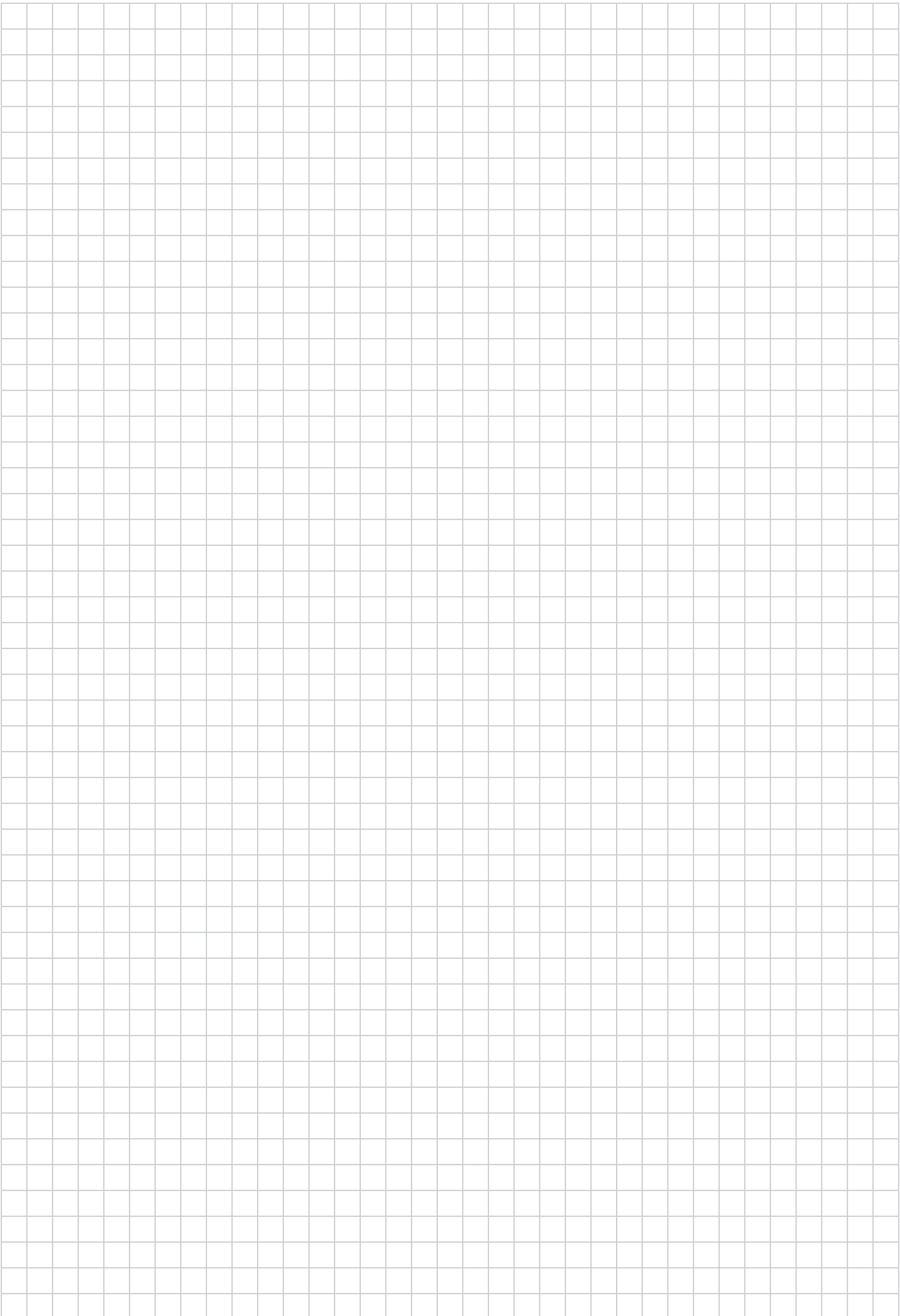


Exchangeable head

| Désignation | P Filets par pouce | r mm | d ₁ mm | l ₄ mm | D _{min} mm | l ₄ mm | f mm | HA mm | X mm | P | M | S | |
|---|--------------------|------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|------|-------|------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | HC | HC | HC | |
|  | WE07-IR10-W11 | 11 | 0,31 | 7 | 3,8 | 10 | 2,2 | 5,8 | 1,84 | 0,36 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IR10-W14 | 14 | 0,24 | 7 | 3,8 | 10 | 2,5 | 5,8 | 1,44 | 0,28 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |
| | WE07-IR10-W19 | 19 | 0,18 | 7 | 3,8 | 10 | 2,7 | 5,8 | 1,06 | 0,21 | WSM23X | WSM23X | WSM23X |

HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM23X: WE07-IR10-W11 WSM23X

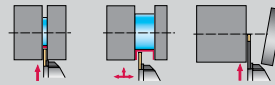


Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



G3011



G3011...-P



G3021...-P

Désignation

| | | | |
|---|----------|----------------------------|----------------------------|
| Largeur de coupe S [mm] | 0,5–3,25 | 0,5–5,65 | 0,5–5,65 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 6 | 6 | 6 |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 10–25 | 12–25 | 20–25 |
| Taille du manche h [„] | | 0,500–1,000 | 1,000 |
| Page dans le catalogue | A 438 | A 440 | A 444 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/G3011

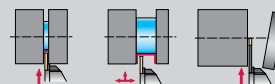
www.walter-tools.com/woc/G3011-P

www.walter-tools.com/woc/G3021-P

Système



Usinage



G3051...-P



G4014



G4014...-P

Désignation

| | | | |
|---|----------------------------|-------------|----------------------------|
| Largeur de coupe S [mm] | 0,5–3,25 | 1–3 | 2–3 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 6 | 17,5 | 17,5 |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 12–25 | 10–20 | 12–20 |
| Taille du manche h [„] | 0,625–1,000 | 0,500–0,625 | 0,500–0,750 |
| Page dans le catalogue | A 446 | A 451 | A 451 |

Code QR

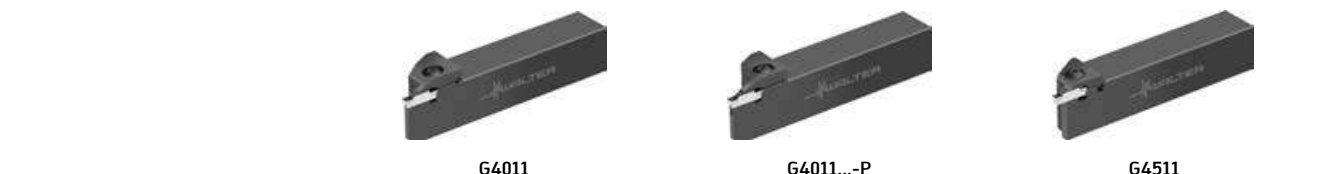
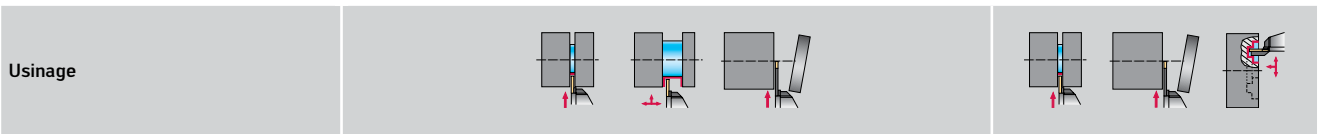

www.walter-tools.com/woc/G3051-P

www.walter-tools.com/woc/G4014

www.walter-tools.com/woc/G4014-P

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

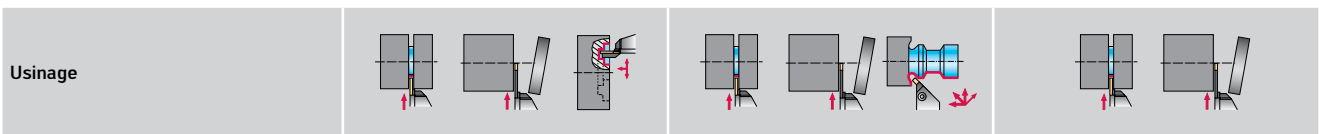
Système



| Désignation | G4011 | G4011...-P | G4511 |
|---|-------------|----------------------------|---------|
| Largeur de coupe S [mm] | 2-4 | 2-4 | 2-6 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 17 | 17 | 5 |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | externe |
| Taille du manche h [mm] | 16-25 | 20-25 | 12-25 |
| Taille du manche h [„] | 0,750-1,000 | 1,000 | |
| Page dans le catalogue | A 458 | A 458 | A 465 |

| Code QR | | | |
|---------------------------|-------|---------|-------|
| www.walter-tools.com/woc/ | G4011 | G4011-P | G4511 |

Système



| Désignation | G4521 | G4551 | G4041 |
|---|---------|---------|---------|
| Largeur de coupe S [mm] | 2-6 | 2-6 | 1,5-3 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 5 | 5 | 21 |
| Alimentation lubrifiant | externe | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 20-25 | 20-25 | 26-32 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 466 | A 467 | A 470 |

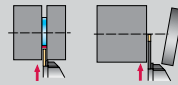
| Code QR | | | |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| www.walter-tools.com/woc/ | G4521 | G4551 | G4041 |

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



G4041...-P



G4041...C



G4041...C-P

Désignation

| | | | |
|---|----------------------------|---------|----------------------------|
| Largeur de coupe S [mm] | 2-3 | 1,5-3 | 2-3 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 21 | 21 | 21 |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 26-32 | 26-32 | 26-32 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 470 | A 472 | A 472 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/G4041-P

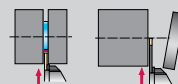
www.walter-tools.com/woc/G4041-C

www.walter-tools.com/woc/G4041-C-P

Système



Usinage



G4042...N



G4042...N...-P



G4634-P

Désignation

| | | | |
|---|---------|----------------------------|----------------------------|
| Largeur de coupe S [mm] | 1,5-4 | 3 | 2-3 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 40 | 40 | 16 |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 26-32 | 26-32 | E33 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 468 | A 468 | A 476 |

Code QR


www.walter-tools.com/woc/G4042-N

www.walter-tools.com/woc/G4042-N-P

www.walter-tools.com/woc/G4634-P

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

| | | |
|---------|------|------|
| Système | DX.. | GD.. |
| Usinage | | |

NEW



| | | | |
|--|---------|----------------------------|-------------|
| Désignation | G4635 | G4635-P | G5011 |
| Largeur de coupe S [mm] | 1,5–3 | 2–2,5 | 3–6 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 17 | 16 | 21 |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | externe |
| Taille du manche h [mm] | E30 | E33 | 16–25 |
| Taille du manche h [„] | | | 0,625–1,000 |
| Page dans le catalogue | A 474 | A 475 | A 479 |
| Code QR | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G4635 | G4635-P | G5011 |

| | | |
|---------|------|------|
| Système | GD.. | GX.. |
| Usinage | | |

NEW



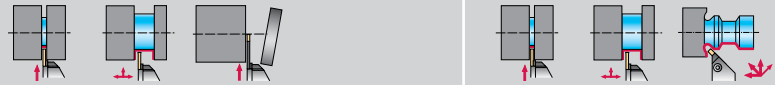
| | | | |
|--|----------------------------|-------------|----------------------------|
| Désignation | G5011...-P | G1011 | G1011...-P |
| Largeur de coupe S [mm] | 2,5–6 | 2–8 | 2–8 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 21 | 38 | 33 |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 16–25 | 16–32 | 16–32 |
| Taille du manche h [„] | 0,750–1,000 | 0,625–1,500 | 0,750–1,000 |
| Page dans le catalogue | A 477 | A 488 | A 490 |
| Code QR | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G5011-P | G1011 | G1011-P |

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



Désignation

G1511

G1521

G1551

Largeur de coupe S [mm]

2-6

2-6

2-6

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

6

6

6

Alimentation lubrifiant

externe

externe

externe

Taille du manche h [mm]

20-25

20-25

20-25

Taille du manche h [,]

0,750-1,000

0,750-1,000

0,750-1,000

Page dans le catalogue

A 501

A 503

A 505

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

G1511

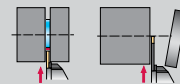
G1521

G1551

Système



Usinage



Désignation

G1041

G1041...-P

G1041...C

Largeur de coupe S [mm]

2-4

3-4

2-4

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

32

33

32

Alimentation lubrifiant

externe

Lubrification de précision

externe

Taille du manche h [mm]

26-32

26-32

26-32

Taille du manche h [,]

0,750-1,000

0,750-1,000

0,750-1,000

Page dans le catalogue

A 508

A 508

A 508

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

G1041

G1041-P

G1041-C

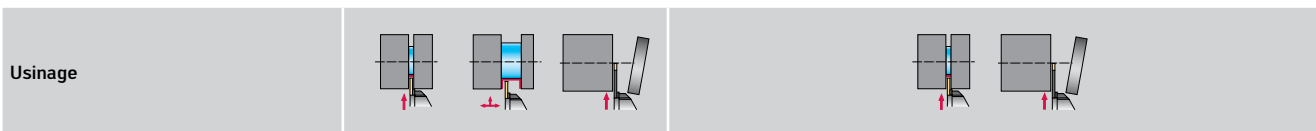
Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



| Désignation | G1041...C-P | G1042 | XLCFN |
|--|----------------------------|---------|---------|
| Largeur de coupe S [mm] | 2-4 | 2-6 | 3-6 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 33 | 60 | 21 |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | externe |
| Taille du manche h [mm] | 26-32 | 26-32 | 32 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 508 | A 507 | A 512 |
| Code QR | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | G1041-C-P | G1042 | XLCFN |

Système



| Désignation | MSS...E... | G1332 | G1634-P |
|--|------------|-------|----------------------------|
| Largeur de coupe S [mm] | 0,6-8 | 3 | 2-4 |
| Profondeur de coupe T _{max} [mm] | 21 | 15 | 33 |
| Alimentation lubrifiant | externe | | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | E20-E32 | EXT | E33-E43 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 551 | A 515 | A 513 |
| Code QR | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MSS-E | G1332 | G1634-P |

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



G1111



G1111...-P



MSS...E...A

Désignation

Largeur de coupe S [mm]

3–6

5

3–6

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

25

33

15

Alimentation lubrifiant

externe

Lubrification de précision

externe

Taille du manche h [mm]

25

25

E20–E32

Taille du manche h [,]

1,000

Page dans le catalogue

A 517

A 517

A 551

Code QR



G1111



G1111-P



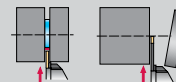
MSS-E-A

www.walter-tools.com/woc/

Système



Usinage



MSS...E...C



G2012



G2012...-P

Désignation

Largeur de coupe S [mm]

4–6

1,5–3

2–6

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

25

33

40

Alimentation lubrifiant

externe

externe

interne

Taille du manche h [mm]

E25

20–25

12–25

Taille du manche h [,]

0,750–1,000

0,500–1,000

Page dans le catalogue

A 551

A 526

A 527

Code QR



MSS-E-C



G2012



G2012-P

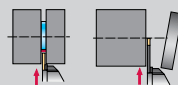
www.walter-tools.com/woc/

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



G2042...R/L



G2042...R/L...-P



G2042...R/L...C

Désignation

| | | | |
|------------------------------------|---------|----------------------------|---------|
| Largeur de coupe S [mm] | 1,5-4 | 2-4 | 4 |
| Profondeur de coupe T_{max} [mm] | 33 | 33 | 33 |
| Alimentation lubrifiant | externe | Lubrification de précision | externe |
| Taille du manche h [mm] | 26-32 | 26-32 | 32 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 531 | A 531 | A 531 |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/

G2042-R-L

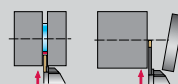
G2042-R-L-P

G2042-R-L-C

Système



Usinage



G2042...R/L...C-P



G2042...N



G2042...N...-P

Désignation

| | | | |
|------------------------------------|----------------------------|---------|----------------------------|
| Largeur de coupe S [mm] | 2-4 | 2-6 | 3-10 |
| Profondeur de coupe T_{max} [mm] | 33 | 80 | 100 |
| Alimentation lubrifiant | Lubrification de précision | externe | Lubrification de précision |
| Taille du manche h [mm] | 26-32 | 26-46 | 26-52 |
| Taille du manche h [„] | | | |
| Page dans le catalogue | A 531 | A 531 | A 531 |

Code QR



www.walter-tools.com/woc/

G2042-R-L-C-P

G2042-N

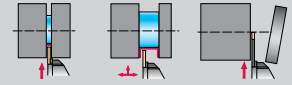
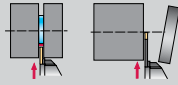
G2042-N-P

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



Désignation

G2632-E...R/L...-SX

G2016...-P

MSS-...00

Largeur de coupe S [mm]

2-8

12-19

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

45

41

Alimentation lubrifiant

externe

Lubrification de précision

externe

Taille du manche h [mm]

E20-E32

25-32

20-32

Taille du manche h [,]

0,750-1,250

Page dans le catalogue

A 557

A 543

A 538

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

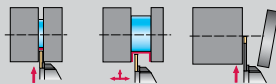
G2632

G2016-P

MSS-00

Système

Usinage



Désignation

MSS-...90

G2661...-P

SBN

Largeur de coupe S [mm]

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

Alimentation lubrifiant

externe

interne

externe

Taille du manche h [mm]

20-32

16-40

20-40

Taille du manche h [,]

0,750-1,250

0,750-1,500

0,750-1,250

Page dans le catalogue

A 538

A 546

A 129

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

MSS-90

G2661-P

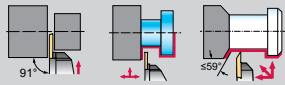
SBN

Outils à queue / lames de rainurage/tronçonnage

Système



Usinage



Désignation

W2011

Largeur de coupe S [mm]

0,5–3

Profondeur de coupe T_{max} [mm]

8,5

Alimentation lubrifiant

externe

Taille du manche h [mm]

10–16

Taille du manche h [„]

0,500–0,625

Page dans le catalogue

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

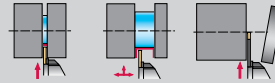
W2011

Porte-outil de rainurage / tronçonnage Walter Capto™

Système



Usinage



G3011-C...-P



G4011-C...-P



G1011-C...-P

Désignation

Largeur de coupe S [mm]

0,5–5,65

2

3–5

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

6

17

21

Alimentation lubrifiant

Lubrification de précision

Lubrification de précision

Lubrification de précision

Taille Walter Capto™

C3–C6

C3–C4

C3–C6

Page dans le catalogue

A 548

A 549

A 550

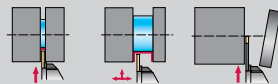
Code QR


www.walter-tools.com/woc/
[G3011-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3011-C-P)
[G4011-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4011-C-P)
[G1011-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1011-C-P)

Système



Usinage



MSS...E...



MSS...E...A



MSS...E...C

Désignation

Largeur de coupe S [mm]

0,6–8

3–6

4–6

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

21

15

25

Alimentation lubrifiant

externe

externe

externe

Taille Walter Capto™

E20–E32

E20–E32

E25

Page dans le catalogue

A 551

A 551

A 551

Code QR

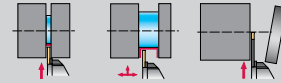
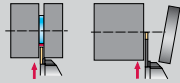

www.walter-tools.com/woc/
[MSS-E](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E)
[MSS-E-A](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E-A)
[MSS-E-C](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E-C)

Porte-outil de rainurage / tronçonnage Walter Capto™

Système



Usinage



Désignation

G2632-E...R/L...-SX

C...-MSS

C...-MSS...90

Largeur de coupe S [mm]

2-8

Profondeur de coupe T_{max} [mm]

45

Alimentation lubrifiant

externe

interne

interne

Taille Walter Capto™

E20-E32

C3-C6

C4-C6

Page dans le catalogue

A 557

A 555

A 555

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

G2632

C-MSS

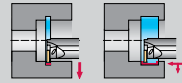
C-MSS-90

Barres d'alésage – réalisation de gorges intérieures

Système



Usinage



Désignation

G3221...-P

G4221...-P

I12

Largeur de coupe S [mm]

0,5–3,25

2–4

2–2,5

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

4

10

3

Alimentation lubrifiant

Lubrification de précision

Lubrification de précision

externe

 Ø Barre d'alés. d_1 [mm]

32

25–32

16

 Ø Barre d'alés. d_1 [inch]

1,26–1,26

0,959–1,250

0,63–0,5

Page dans le catalogue

A 558

A 559

A 561

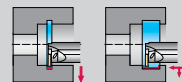
Code QR


www.walter-tools.com/woc/
[G3221-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3221-P)
[G4221-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4221-P)
[I12](http://www.walter-tools.com/woc/I12)

Système



Usinage



Désignation

G1221...-P

MSS...I...

MSS...I...90-1.5

Largeur de coupe S [mm]

2–6

0,6–6

 Profondeur de coupe T_{max} [mm]

12

19

Alimentation lubrifiant

Lubrification de précision

externe

interne

 Ø Barre d'alés. d_1 [mm]

16–40

116–140

20–40

 Ø Barre d'alés. d_1 [inch]

0,602–1,500

4,57–5,512

0,039–1,500

Page dans le catalogue

A 562

A 568

A 564

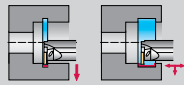
Code QR


www.walter-tools.com/woc/
[G1221-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1221-P)
[MSS-I](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-I)
[MSS-I-1-5](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-I-1-5)

Barres d'alésage – réalisation de gorges intérieures


Système

Usinage



Désignation

MSS...I...90-2.5

| | | |
|--|--|--|
| Largeur de coupe S [mm] | | |
| Profondeur de coupe T_{max} [mm] | | |
| Alimentation lubrifiant | interne | |
| Ø Barre d'alés. d_1 [mm] | 20–50 | |
| Ø Barre d'alés. d_1 [inch] | 0,039–2,000 | |
| Page dans le catalogue | A 564 | |
| Code QR |  | |
| www.walter-tools.com/woc/ | MSS-I-2-5 | |



NEW



Boring bar for exchangeable head

NEW






Boring bar for exchangeable head

NEW



Boring bar for exchangeable head – Axial grooving

| | | | |
|--|---|---|---|
| Désignation | W3270-A | W3270-E | W3271-E |
| Côté machine | Queue cylindrique avec méplat | Queue cylindrique avec méplat | Queue cylindrique avec méplat |
| Côté outil | 05 - 09 | 05 - 09 | 09F(R) |
| Page dans le catalogue | A 570 | A 570 | A 574 |
| Code QR |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | W3270-A | W3270-E | W3271-E |

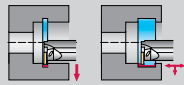
Tête amovible QuadFit – réalisation de gorges intérieures

Système



DX..

Usinage



Désignation

G4221-Q...-P

Largeur de coupe S [mm]

3-4

Profondeur de coupe T_{max} [mm]

21

Alimentation lubrifiant

Lubrification de précision

Taille QuadFit

Q32-Q50

Page dans le catalogue

A 576

Code QR

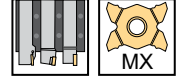
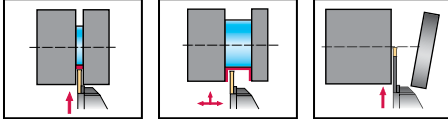

www.walter-tools.com/woc/

G4221-Q-P

Outil à queue - gorges radiales

G3011
Walter Cut


- Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | h ₄ mm | Type |
|--|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|
| | G3011-1010R-MX22-2 | 0.5 - 3.3 | 6 | 10 | 10 | 8,3 | 120 | 28 | 7 | MX22-2E .. |
| | G3011-1212R-MX22-2 | | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | 5 | |
| | G3011-1616R-MX22-2 | | 6 | 16 | 16 | 14,2 | 120 | 26 | 4 | |
| | G3011-1010L-MX22-2 | 0.5 - 3.3 | 6 | 10 | 10 | 8,3 | 120 | 28 | 7 | MX22-2E .. |
| | G3011-1212L-MX22-2 | | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | 5 | |
| | G3011-1616L-MX22-2 | | 6 | 16 | 16 | 14,2 | 120 | 26 | 4 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

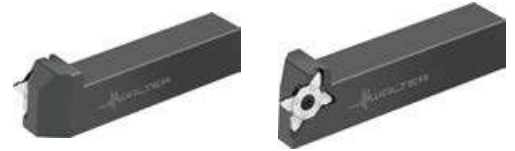
Accessoires

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

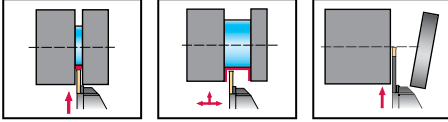
Outil à queue - gorges radiales

G3011

Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|
| | G3011-2020R-MX22-2 | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX22-2E .. |
| | G3011-2525R-MX22-2 | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |
| | G3011-2020L-MX22-2 | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX22-2E .. |
| | G3011-2525L-MX22-2 | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

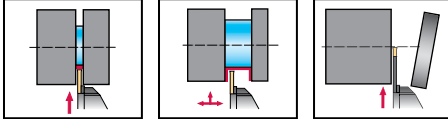
| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de change | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

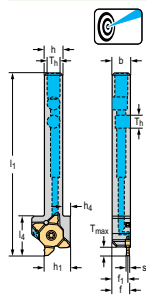
G3011...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | h ₄ mm | T _h | Type |
|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|------------|
| G3011-1212R-MX22-2-P | 0,5 - 3,3 | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | 5 | G1/8" | MX22-2E .. |
| G3011-1616R-MX22-2-P | | 6 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 26 | | G1/8" | |
| G3011-1616R-MX22-4-P | 4 - 5,7 | 6 | 16 | 16 | 13,2 | 120 | 26 | 4 | G1/8" | MX22-4E .. |
| G3011-1212L-MX22-2-P | 0,5 - 3,3 | 6 | 12 | 12 | 10,3 | 120 | 26 | 5 | G1/8" | MX22-2E .. |
| G3011-1616L-MX22-2-P | | 6 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 26 | | G1/8" | |
| G3011-1616L-MX22-4-P | 4 - 5,7 | 6 | 16 | 16 | 13,2 | 120 | 26 | 4 | G1/8" | MX22-4E .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0,5 - 3,3 | 4 - 5,7 |
|--|---|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

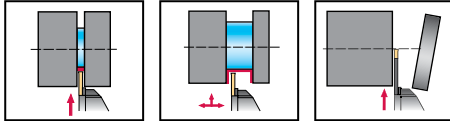
| | s [mm] | 0,5 - 3,3-4 - 5,7 |
|--|--------------------------------------|-------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

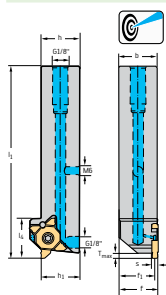
G3011...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|
| G3011-2020R-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX22-2E .. |
| G3011-2525R-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |
| G3011-2020R-MX22-4-P | 4 - 5.7 | 6 | 20 | 20 | 17,2 | 125 | 26 | MX22-4E .. |
| G3011-2525R-MX22-4-P | | 6 | 25 | 25 | 22,2 | 125 | 26 | |
| G3011-2020L-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 26 | MX22-2E .. |
| G3011-2525L-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 26 | |
| G3011-2020L-MX22-4-P | 4 - 5.7 | 6 | 20 | 20 | 17,2 | 125 | 26 | MX22-4E .. |
| G3011-2525L-MX22-4-P | | 6 | 25 | 25 | 22,2 | 125 | 26 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 | 4 - 5.7 |
|--|---|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

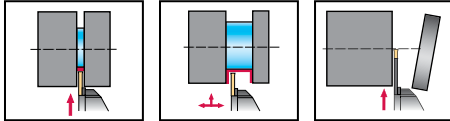
| | s [mm] | 0.5 - 3.3-4 - 5.7 |
|--|--------------------------------------|-------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

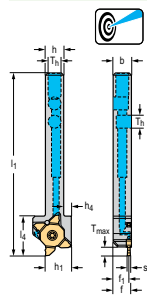
G3011...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | h ₄ inch | T _h | Type |
|--------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|------------|
| G3011.08R-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,434 | 4,724 | 1,024 | 0,169 | 5/16"X24 | MX22-2E .. |
| G3011.10R-MX22-2-P | | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,559 | 4,724 | 1,024 | | G1/8" | |
| G3011.08L-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,500 | 0,500 | 0,434 | 4,724 | 1,024 | 0,169 | 5/16"X24 | MX22-2E .. |
| G3011.10L-MX22-2-P | | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,559 | 4,724 | 1,024 | | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.020 - 0.130 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Vis sans tête UNF 5/16-24 | FS2593 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

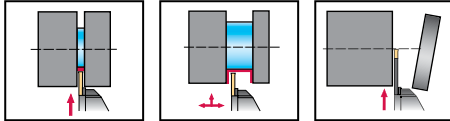
| | s [inch] | 0.020 - 0.130 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Raccord angulaire 5/16" UNF | FS2594 |
| | Élément de raccordement 5/16" UNF | FS2595 |
| | Joint en cuivre | FS2598 |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

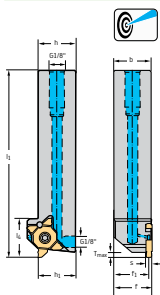
G3011...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Type |
|--------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|
| G3011.12R-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,684 | 5,906 | 1,024 | MX22-2E .. |
| G3011.16R-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,934 | 5,906 | 1,024 | |
| G3011.12R-MX22-4-P | 0,157 - 0,224 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,639 | 5,906 | 1,024 | MX22-4E .. |
| G3011.16R-MX22-4-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,889 | 5,906 | 1,024 | |
| G3011.12L-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,684 | 5,906 | 1,024 | MX22-2E .. |
| G3011.16L-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,934 | 5,906 | 1,024 | |
| G3011.12L-MX22-4-P | 0,157 - 0,224 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,639 | 5,906 | 1,024 | MX22-4E .. |
| G3011.16L-MX22-4-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,889 | 5,906 | 1,024 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.020 - 0.130 | 0.157 - 0.224 |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 3,688 lbs | FS2571 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

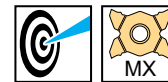
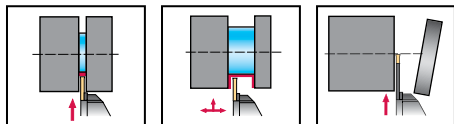
| | s [inch] | 0.020 - 0.130-0.157 - 0.224 |
|--|--------------------------------------|-----------------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

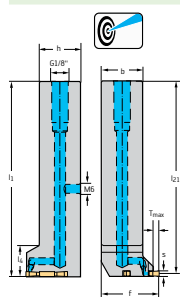
G3021...-P mm

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | Type |
|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| G3021-2020R-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 30 | 125 | 19 | 123,3 | MX22-2E .. |
| G3021-2525R-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 35 | 125 | 19 | 123,3 | |
| G3021-2525R-MX22-4-P | 4 - 5.7 | 6 | 25 | 25 | 35 | 127,3 | 19 | 124,5 | MX22-4E .. |
| G3021-2020L-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 30 | 125 | 19 | 123,3 | MX22-2E .. |
| G3021-2525L-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 35 | 125 | 19 | 123,3 | |
| G3021-2525L-MX22-4-P | 4 - 5.7 | 6 | 25 | 25 | 35 | 127,3 | 19 | 124,5 | MX22-4E .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 | 4 - 5.7 |
|--|---|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

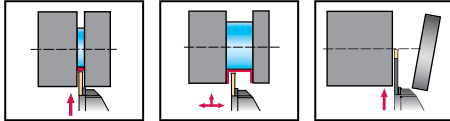
| | s [mm] | 0.5 - 3.3-4 - 5.7 |
|--|--------------------------------------|-------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

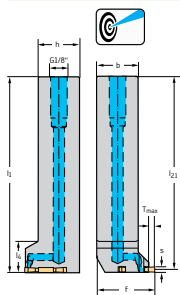
G3021...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | l ₂₁ inch | Type |
|--------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|------------|
| G3021.16R-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,842 | MX22-2E .. |
| G3021.16R-MX22-4-P | 0,157 - 0,224 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,794 | MX22-4E .. |
| G3021.16L-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,842 | MX22-2E .. |
| G3021.16L-MX22-4-P | 0,157 - 0,224 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,394 | 5,906 | 0,748 | 5,794 | MX22-4E .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.020 - 0.130 - 0.157 - 0.224 |
|--|---|-------------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2571 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

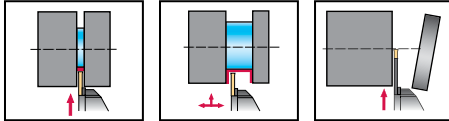
| | s [inch] | 0.020 - 0.130 - 0.157 - 0.224 |
|--|--------------------------------------|-------------------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outils à queue 3° – rainurage radial

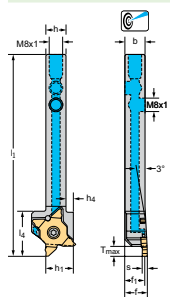
G3051...-P

Walter Cut

- Tronçonnage et gorge d'épaulements élevés
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | h ₄ mm | Type |
|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|
| G3051-1212R-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 12 | 12 | 13,3 | 120 | 26 | 5 | MX22-2R .. |
| G3051-1212L-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 12 | 12 | 13,3 | 120 | 26 | 5 | MX22-2L .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation de l'outil G3051...R, utiliser la plaquette de coupe MX22-2R... / En cas d'utilisation de l'outil G3051...L, utiliser la plaquette de coupe MX22-2L... | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée M8X1 | FS2587 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

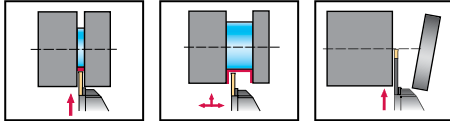
| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Raccord angulaire M8x1 | FS2596 |
| | Élément de raccordement M8x1 | FS2597 |
| | Joint en cuivre | FS2598 |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outils à queue 3° – rainurage radial

G3051...-P

Walter Cut

- Tronçonnage et gorge d'épaulements élevés
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|
| | G3051-1616R-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 16 | 16 | 17,3 | 120 | 26 | MX22-2R .. |
| | G3051-1616L-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 16 | 16 | 17,3 | 120 | 26 | MX22-2L .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation de l'outil G3051...R, utiliser la plaquette de coupe MX22-2R... / En cas d'utilisation de l'outil G3051...L, utiliser la plaquette de coupe MX22-2L... | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

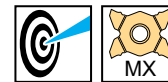
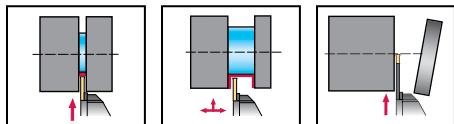
| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outils à queue 3° – rainurage radial

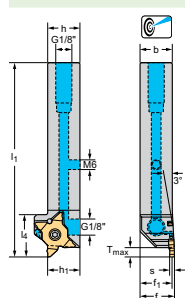
G3051...-P

Walter Cut

- Tronçonnage et gorge d'épaulements élevés
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|----------------------|-----------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|
| G3051-2020R-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 21,3 | 125 | 26 | MX22-2R .. |
| G3051-2525R-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 26,3 | 125 | 26 | |
| G3051-2020L-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | 20 | 20 | 21,3 | 125 | 26 | MX22-2L .. |
| G3051-2525L-MX22-2-P | | 6 | 25 | 25 | 26,3 | 125 | 26 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation de l'outil G3051...R, utiliser la plaquette de coupe MX22-2R... / En cas d'utilisation de l'outil G3051...L, utiliser la plaquette de coupe MX22-2L... | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

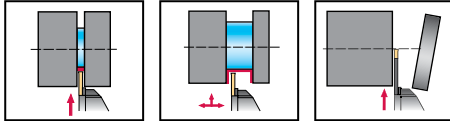
| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outils à queue 3° – rainurage radial

G3051...-P inch

Walter Cut

- Tronçonnage et gorge d'épaulements élevés
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Type |
|--|--------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|
| | G3051.10R-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,678 | 4,724 | 1,024 | MX22-2R .. |
| | G3051.10L-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,625 | 0,625 | 0,678 | 4,724 | 1,024 | MX22-2L .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation de l'outil G3051...R, utiliser la plaquette de coupe MX22-2R... / En cas d'utilisation de l'outil G3051...L, utiliser la plaquette de coupe MX22-2L... | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.020 - 0.130 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

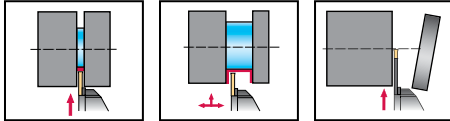
| | s [inch] | 0.020 - 0.130 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outils à queue 3° – rainurage radial

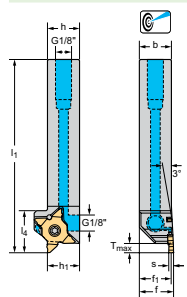
G3051...-P **inch**

Walter Cut

- Tronçonnage et gorge d'épaulements élevés
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Type |
|--------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|
| G3051.12R-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,803 | 5,906 | 1,024 | MX22-2R .. |
| G3051.16R-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,053 | 5,906 | 1,024 | |
| G3051.12L-MX22-2-P | 0,020 - 0,130 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,803 | 5,906 | 1,024 | MX22-2L .. |
| G3051.16L-MX22-2-P | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,053 | 5,906 | 1,024 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation de l'outil G3051...R, utiliser la plaquette de coupe MX22-2R... / En cas d'utilisation de l'outil G3051...L, utiliser la plaquette de coupe MX22-2L... | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.020 - 0.130 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2570 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

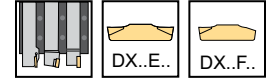
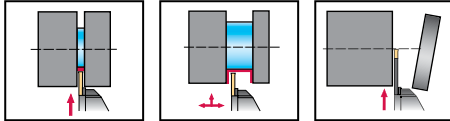
Accessoires

| | s [inch] | 0.020 - 0.130 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

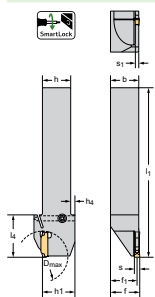
Outil à queue – gorges radiales

G4014
Walter Cut


– Serrage latéral par vis



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| G4014-1010R-1T12DX18 | 1 | 25 | 10 | 10 | 9,6 | 110 | 3,5 | 23 | 0,8 | DX18-1E1 .. |
| G4014-1212R-1T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,6 | 110 | 3 | 22,3 | 0,8 | |
| G4014-1010R-1.5T10DX18 | 1,5 | 20 | 10 | 10 | 9,4 | 110 | 3,5 | 22 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014-1212R-1.5T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,4 | 110 | 3 | 22,3 | 1,2 | |
| G4014-1616R-1.5T12DX18 | 2 | 25 | 16 | 16 | 15,4 | 120 | 4 | 24 | 1,2 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1010R-2T10DX18 | | 20 | 10 | 10 | 9,2 | 110 | 3,5 | 22 | 1,6 | |
| G4014-1212R-2T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | |
| G4014-1616R-2T12DX18 | | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | |
| G4014-1616R-2T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-2020R-2T17DX18 | 3 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212R-3T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | |
| G4014-1616R-3T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | |
| G4014-2020R-3T17DX18 | | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | |
| G4014-1010L-1T12DX18 | 1 | 25 | 10 | 10 | 9,6 | 110 | 3,5 | 23 | 0,8 | DX18-1E1 .. |
| G4014-1212L-1T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,6 | 110 | 3 | 22,3 | 0,8 | |
| G4014-1010L-1.5T10DX18 | 1,5 | 20 | 10 | 10 | 9,4 | 110 | 3,5 | 22 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014-1212L-1.5T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,4 | 110 | 3 | 22,3 | 1,2 | |
| G4014-1616L-1.5T12DX18 | 2 | 25 | 16 | 16 | 15,4 | 120 | 4 | 24 | 1,2 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1010L-2T10DX18 | | 20 | 10 | 10 | 9,2 | 110 | 3,5 | 22 | 1,6 | |
| G4014-1212L-2T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | |
| G4014-1616L-2T12DX18 | | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | |
| G4014-1616L-2T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-2020L-2T17DX18 | 3 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212L-3T12DX18 | | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | |
| G4014-1616L-3T17DX18 | | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | |
| G4014-2020L-3T17DX18 | | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s (mm) | 1 | 1,5-3 |
|--|---|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2586 (T15IP) 2 Nm | FS2586 (T15IP) 2 Nm |
| | Vis de fermeture | FS2589 | FS2589 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

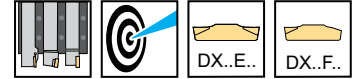
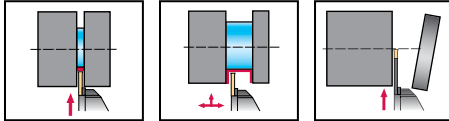
| | s (mm) | 1-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Lame de recharge | FS2014 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

Outil à queue – gorges radiales

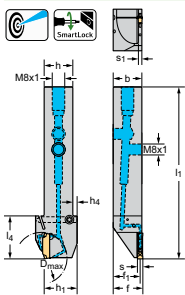
 G4014...-P

Walter Cut

- Serrage latéral par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4014-1212R-2T12DX18-P | 2 | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212R-2.5T12DX18-P | 2,5 | 25 | 12 | 12 | 11 | 110 | 3 | 22,3 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1212R-3T12DX18-P | 3 | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-1212L-2T12DX18-P | 2 | 25 | 12 | 12 | 11,2 | 110 | 3 | 22,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1212L-2.5T12DX18-P | 2,5 | 25 | 12 | 12 | 11 | 110 | 3 | 22,3 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1212L-3T12DX18-P | 3 | 25 | 12 | 12 | 10,8 | 110 | 3 | 22,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2586 (T15IP) 2 Nm |
| | Vis de fermeture | FS2589 |
| | Tige filetée M8x1 | FS2587 (SW 4) |
| | Clé mâle soudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

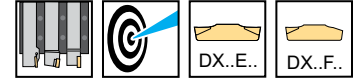
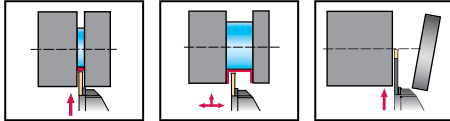
| | s [mm] | 2-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |
| | Raccord angulaire M8x1 | FS2596 |
| | Élément de raccordement M8x1 | FS2597 |
| | Joint en cuivre | FS2598 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

Outil à queue – gorges radiales

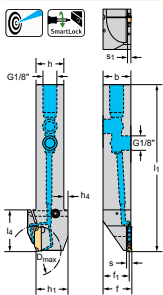
G4014...-P

Walter Cut

- Serrage latéral par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------------|------|---------------------|-----------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| G4014-1616R-2T12DX18-P | 2 | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1616R-2T17DX18-P | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-1616R-2.5T17DX18-P | 2,5 | 35 | 16 | 16 | 15 | 120 | 4 | 30 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1616R-3T17DX18-P | 3 | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-1616L-2T12DX18-P | 2 | 25 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 24 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-1616L-2T17DX18-P | | 35 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 4 | 30 | 1,6 | |
| G4014-1616L-2.5T17DX18-P | 2,5 | 35 | 16 | 16 | 15 | 120 | 4 | 30 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4014-1616L-3T17DX18-P | 3 | 35 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 4 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | $f = f_1 + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2585 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Vis de fermeture | FS2589 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

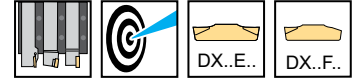
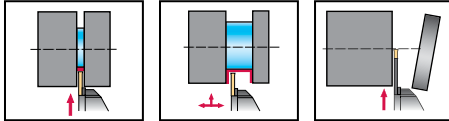
| | s [mm] | 2-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

Outil à queue – gorges radiales

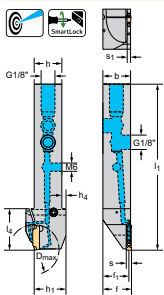
G4014...-P

Walter Cut

- Serrage latéral par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4014-2020R-2T17DX18-P | 2 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-2020R-3T17DX18-P | 3 | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014-2020L-2T17DX18-P | 2 | 35 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 3 | 30 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4014-2020L-3T17DX18-P | 3 | 35 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 3 | 30 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | $f = f_1 + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2585 (T15IP) 2,5 Nm |
| | Vis de fermeture | FS2589 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

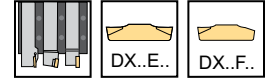
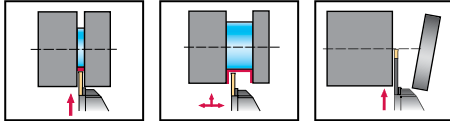
Outil à queue – gorges radiales

G4014 inch

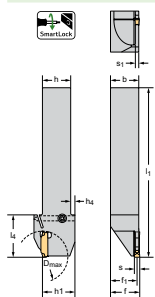
Walter Cut



– Serrage latéral par vis



Outil de coupe



| Désignation | s inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | h ₄ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4014.08R-1.5T12DX18 | 0,059 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,476 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,047 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014.08L-1.5T12DX18 | 0,059 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,476 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,047 | DX18-1E1.5 .. |
| G4014.10L-3T17DX18 | 0,118 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,579 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,059 | 0,118 |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2586 (T15IP) 1,475 lbs | FS2585 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Vis de fermeture | FS2589 | FS2589 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

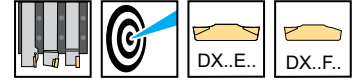
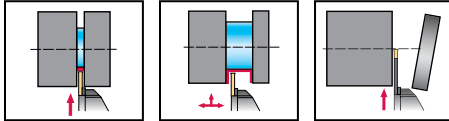
| | s [inch] | 0,059–0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

Outil à queue – gorges radiales

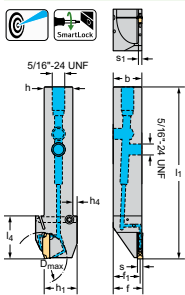
G4014...-P **inch**

Walter Cut

- Serrage latéral par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | h ₄ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4014.08R-2T12DX18-P | 0,079 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4014.08R-3T12DX18-P | 0,118 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,453 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4014.08L-2T12DX18-P | 0,079 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4014.08L-3T12DX18-P | 0,118 | 0,984 | 0,500 | 0,500 | 0,453 | 4,331 | 0,091 | 0,878 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,079–0,118 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2586 (T15IP) 1,475 lbs |
| | Vis de fermeture | FS2589 |
| | Vis sans tête UNF 5/16-24 | FS2593 (SW 4) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

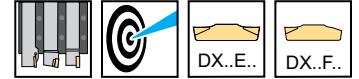
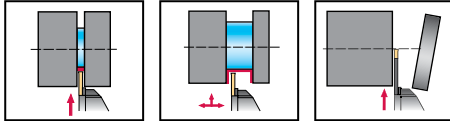
| | s [inch] | 0,079–0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |
| | Raccord angulaire 5/16" UNF | FS2594 |
| | Élément de raccordement 5/16" UNF | FS2595 |
| | Joint en cuivre | FS2598 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

Outil à queue – gorges radiales

G4014...-P inch

Walter Cut

- Serrage latéral par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | s inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | h ₄ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| | G4014.10R-2T17DX18-P | 0,079 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| | G4014.12R-2T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,717 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,063 | |
| | G4014.10R-3T17DX18-P | 0,118 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,579 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4014.12R-3T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,094 | |
| | G4014.10L-2T17DX18-P | 0,079 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| | G4014.12L-2T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,717 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,063 | |
| | G4014.10L-3T17DX18-P | 0,118 | 1,378 | 0,625 | 0,625 | 0,579 | 4,724 | 0,161 | 1,181 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | G4014.12L-3T17DX18-P | | 1,378 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 4,724 | 0,118 | 1,181 | 0,094 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | $f = f_1 + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

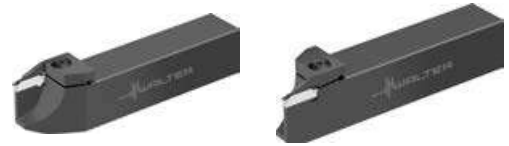
Pièces de montage

| | s [inch] | 0,079–0,118 |
|--|--|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2585 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Vis de fermeture | FS2589 |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) |

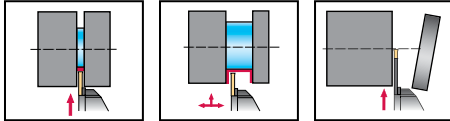
Accessoires

| | s [inch] | 0,079–0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

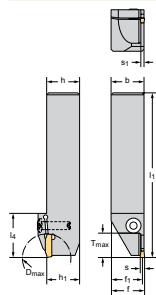
Outil à queue – gorges radiales

G4011
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4011-2525R-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525R-2.5T17DX18 | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525R-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011-2525L-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525L-2.5T17DX18 | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525L-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de remplacement | FS2015 (T20IP) |

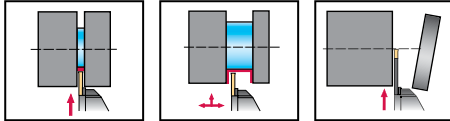
Outil à queue – gorges radiales

G4011

Walter Cut



– Serrage par vis



| Outil de coupe | | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type | |
|----------------------|----------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|-------------|
| <p>Square shank</p> | Désignation | 2 | 10 | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. | |
| | G4011-2525R-2T10DX18 | | 10 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 28 | 1,6 | | |
| | G4011-1616R-3T10DX18 | 3 | 10 | 16 | 16 | 14,3 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. | |
| | G4011-2020R-3T10DX18 | | 10 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3F3 .. | |
| | G4011-2525R-3T10DX18 | 4 | 10 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 28 | 2,4 | | |
| | G4011-1616R-4T10DX18 | | 10 | 16 | 16 | 14,8 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. | |
| | G4011-2020R-4T10DX18 | | 10 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4F4 .. | |
| | G4011-2020R-4T17DX18 | | 17 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |
| | G4011-2525R-4T10DX18 | 4 | 10 | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |
| | G4011-2525R-4T17DX18 | | 17 | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |
| | G4011-2020L-2T10DX18 | | 2 | 10 | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| | G4011-2525L-2T10DX18 | | | 10 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 28 | 1,6 | |
| | G4011-2020L-3T10DX18 | 3 | 10 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. | |
| | G4011-2525L-3T10DX18 | | 10 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 28 | 2,4 | DX18-3F3 .. | |
| | G4011-2020L-4T10DX18 | 4 | 10 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. | |
| | G4011-2020L-4T17DX18 | | 17 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4F4 .. | |
| G4011-2525L-4T10DX18 | 10 | | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | | | |
| G4011-2525L-4T17DX18 | 17 | | 25 | 25 | 23,2 | 125 | 33,5 | 3,4 | | | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | $f = f_1 + s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Si aucune valeur n'est indiquée pour D_2 ou D_{max} , c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | s [mm] | 2-4 |
|-------------------|---|--------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

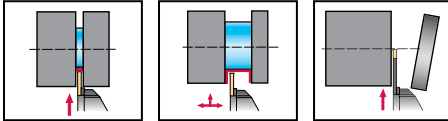
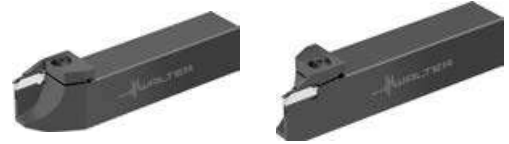
| Accessoires | | s [mm] | 2-4 |
|-------------|--------------------------------------|--------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | | FS2248 |
| | Lame de rechange | | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

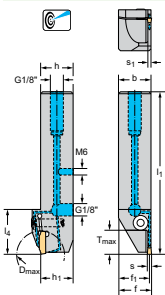
G4011...-P mm

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4011-2525R-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525R-2.5T17DX18-P | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525R-3T17DX18-P | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011-2525L-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24,2 | 125 | 33,5 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-2525L-2.5T17DX18-P | 2,5 | 17 | 35 | 25 | 25 | 24 | 125 | 33,5 | 2,1 | DX18-2E2.5 .. |
| G4011-2525L-3T17DX18-P | 3 | 17 | 35 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 33,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

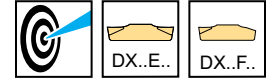
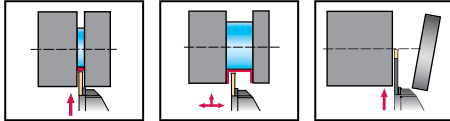
| | s [mm] | 2-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

G4011...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| | | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| | Désignation | | | | | | | | | |
| | G4011-2020R-4T17DX18-P | 4 | 17 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | G4011-2525R-4T17DX18-P | | 17 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | |
| | G4011-2020L-4T17DX18-P | 4 | 17 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| G4011-2525L-4T17DX18-P | 17 | | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 33,5 | 3,4 | | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Si aucune valeur n'est indiquée pour D_2 ou D_{max} , c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

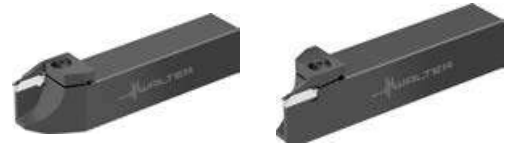
Pièces de montage

| | | s [mm] | 4 |
|--|---|--------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

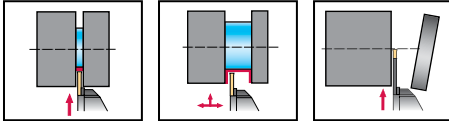
Accessoires

| | | s [mm] | 4 |
|--|--------------------------------------|--------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | | FS2248 |
| | Lame de rechange | | FS2015 (T20IP) |

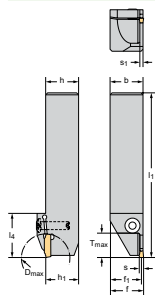
Outil à queue – gorges radiales

G4011 inch
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4011.16R-3T17DX18 | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011.16L-3T17DX18 | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | $f = f_1 + s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,118 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

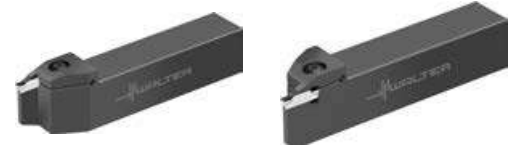
Accessoires

| | s [inch] | 0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

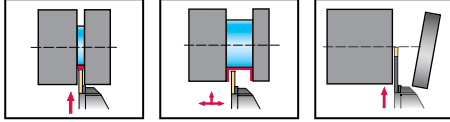
Outil à queue – gorges radiales

G4011 inch

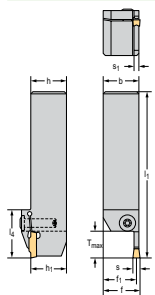
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4011.12R-2T10DX18 | 0,079 | 0,394 | 0,750 | 0,750 | 0,717 | 4,921 | 1,102 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4011.16R-2T10DX18 | | 0,394 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,102 | 0,063 | |
| G4011.16R-3T10DX18 | 0,118 | 0,394 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,102 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011.12R-4T17DX18 | 0,157 | 0,669 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| G4011.16R-4T17DX18 | | 0,669 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | |
| G4011.16L-2T10DX18 | 0,079 | 0,394 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,102 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4011.16L-3T10DX18 | 0,118 | 0,394 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,102 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011.12L-4T17DX18 | 0,157 | 0,669 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| G4011.16L-4T17DX18 | | 0,669 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 4,921 | 1,319 | 0,134 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | $f = f_1 + s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Si aucune valeur n'est indiquée pour D_2 ou D_{max} , c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,079–0,157 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

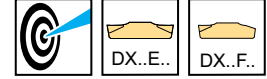
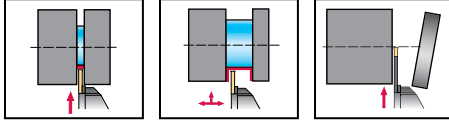
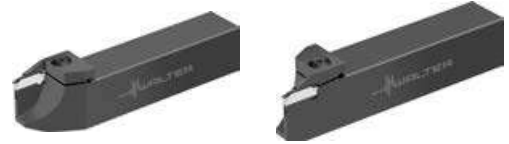
| | s [inch] | 0,079–0,157 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

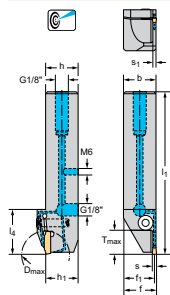
G4011...-P **inch**

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G4011.16R-2T17DX18-P | 0,079 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,319 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4011.16R-3T17DX18-P | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4011.16L-2T17DX18-P | 0,079 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 4,921 | 1,319 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4011.16L-3T17DX18-P | 0,118 | 0,669 | 1,378 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 4,921 | 1,319 | 0,094 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f_1 = f - s/2$ | Si aucun D_{max} n'est indiqué, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,079–0,118 |
|--|--|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

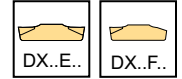
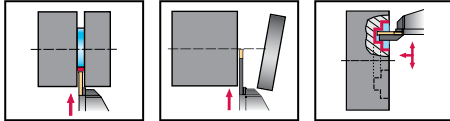
| | s [inch] | 0,079–0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Universel

G4511

Walter Cut

- Serrage par vis
- Différentes largeurs de plaquette de tronçonnage/gorge peuvent être montées sur un même outil



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------------|
| | G4511-1212R-T5DX18 | 2 - 6 | 5 | 12 | 12 | 9,4 | 120 | 31,5 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | G4511-1616R-T5DX18 | | 5 | 16 | 16 | 13,4 | 120 | 29 | |
| | G4511-2020R-T5DX18 | | 5 | 20 | 20 | 17,4 | 120 | 29 | |
| | G4511-2525R-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 29 | |
| | G4511-2020L-T5DX18 | 2 - 6 | 5 | 20 | 20 | 17,4 | 120 | 29 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | G4511-2525L-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 29 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de remplacement | FS2015 (T20IP) |

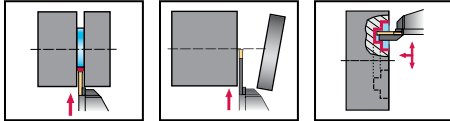
A2

Outil à queue – universel 90°

G4521

Walter Cut

- Serrage par vis
- Différentes largeurs de plaquette de tronçonnage/gorge peuvent être montées sur un même outil



Outil de coupe

| | | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | Type |
|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|-----------------------|------------------------------|
| | G4521-2020R-T5DX18 | 2 - 6 | 5 | 20 | 20 | 25,5 | 27 | 117,4 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | G4521-2525R-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 30,5 | 27 | 122,4 | |
| | G4521-2020L-T5DX18 | 2 - 6 | 5 | 20 | 20 | 25,5 | 27 | 117,4 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | G4521-2525L-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 30,5 | 27 | 122,4 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

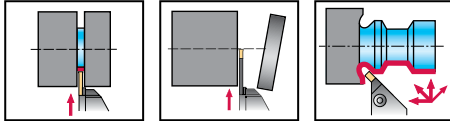
| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – universel 45°

G4551

Walter Cut

- Serrage par vis
- Différentes largeurs de plaquette de tronçonnage/gorge peuvent être montées sur un même outil



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₂₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|------------------------------|
| | G4551-2020R-T5DX18 | 2 - 6 | 5 | 20 | 20 | 22,3 | 127,5 | 32 | DX18- . E .. DX18- . F .. |
| | G4551-2525R-T5DX18 | | 5 | 25 | 25 | 27,3 | 127,5 | 32 | |
| | G4551-2525L-T5DX18 | 2 - 6 | 5 | 25 | 25 | 27,3 | 127,5 | 32 | DX18- . E .. DX18- . F .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + 0,707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

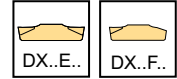
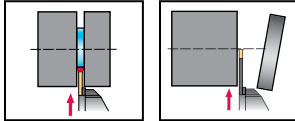
Lame de rainurage profond

G4042...N

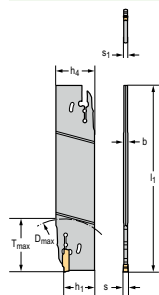
Walter Cut



- Auto-blocage



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | b mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4042-26N-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 3,5 | 130 | 17,4 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4042-26N-2T25DX18 | 2 | 25 | 50 | 26 | 3,5 | 130 | 17,4 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4042-26N-3T40DX18 | 3 | 40 | 80 | 26 | 3,5 | 130 | 17,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4042-26N-4T40DX18 | 4 | 40 | 80 | 26 | 3,5 | 130 | 17,2 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| G4042-32N-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 32 | 3,5 | 150 | 21,1 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4042-32N-2T25DX18 | 2 | 25 | 50 | 32 | 3,5 | 150 | 21,1 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4042-32N-3T40DX18 | 3 | 40 | 80 | 32 | 3,5 | 150 | 21 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4042-32N-4T40DX18 | 4 | 40 | 80 | 32 | 3,5 | 150 | 20,9 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Accessoires

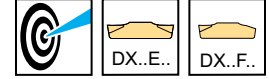
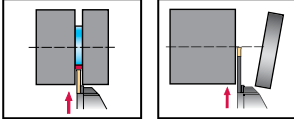
| | s [mm] | 1,5-4 |
|--|--|--------|
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 |

Lame de rainurage profond

G4042...N...-P

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



| Outil de coupe | | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | b mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type | |
|----------------|-------------|----------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------|----------------------------|
| | Désignation | G4042-26N-3T40DX18-P | 3 | 40 | 80 | 26 | 3,5 | 130 | 17,3 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | Désignation | G4042-32N-3T40DX18-P | 3 | 40 | 80 | 32 | 3,5 | 150 | 21 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | s [mm] | 3 |
|-------------------|-------------------------------------|--------|--------|
| | Insert d'alimentation en lubrifiant | | FS2282 |

| Accessoires | | s [mm] | 3 |
|-------------|--|--------|--------|
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | | FS1494 |

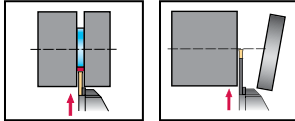
Lame de rainurage/tronçonnage renforcée

G4041

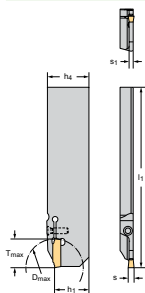
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26R-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32R-2T21DX18 | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 2,5 | |
| G4041-26R-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-26L-1.5T17DX18 | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26L-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-26L-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 1,5-3 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

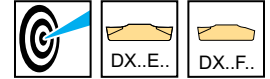
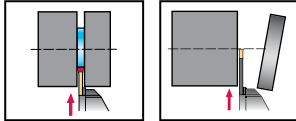
| | s [mm] | 1,5-3 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

Lame de rainurage/tronçonnage renforcée

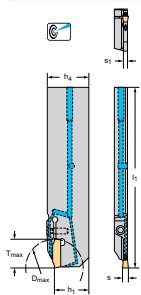
G4041...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



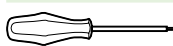



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-26R-3T17DX18-P | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-26L-2T17DX18-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32L-2T21DX18-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 1,6 | |
| G4041-26L-3T17DX18-P | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|---|---|--------------------------|
|  | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

| | s [mm] | 2-3 |
|---|--|----------------|
|  | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
|  | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

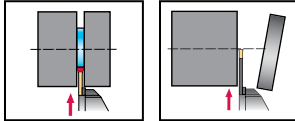
Lame de tronçonnage renforcée - Contra

G4041...C

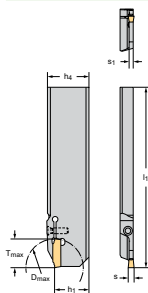
Walter Cut



- Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|-----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-1.5T17DX18C | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26R-2T17DX18C | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32R-2T21DX18C | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 1,6 | |
| G4041-26R-3T17DX18C | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-26L-1.5T17DX18C | 1,5 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,2 | DX18-1E1.5 .. |
| G4041-26L-2T17DX18C | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32L-2T21DX18C | | 21 | 42 | 32 | 110 | 25 | 1,6 | |
| G4041-26L-3T17DX18C | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 1,5-3 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

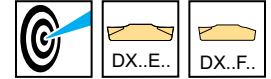
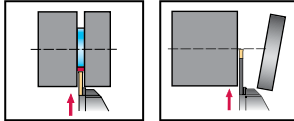
| | s [mm] | 1,5-3 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

Lame de tronçonnage renforcée - Contra

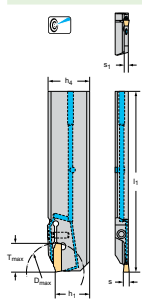
G4041...C-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|-----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4041-26R-2T17DX18C-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32R-2T21DX18C-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 1,6 | |
| G4041-26R-3T17DX18C-P | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-32R-3T21DX18C-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 2,5 | |
| G4041-26L-2T17DX18C-P | 2 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4041-32L-2T21DX18C-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 1,6 | |
| G4041-26L-3T17DX18C-P | 3 | 17 | 35 | 26 | 110 | 21,3 | 2,5 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| G4041-32L-3T21DX18C-P | | 21 | 42 | 32 | 110 | 21,3 | 2,5 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

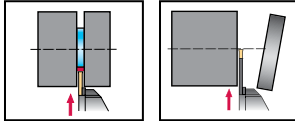
A2

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

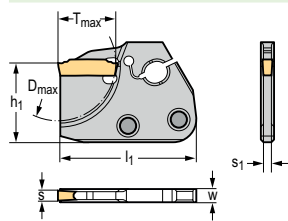
G4635

Walter Cut

- Serrage par vis
- Module de remplacement



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
| G4635-30N-1.5T10DX18 | 1,5 | 10 | 35 | 24 | 4 | 42 | 1,2 | E30 | DX18-1E1.5 .. |
| G4635-30N-2T17DX18 | 2 | 17 | 35 | 24 | 4 | 42 | 1,6 | E30 | DX18-2E2 .. |
| G4635-30N-3T17DX18 | 3 | 17 | 35 | 24 | 4 | 42 | 2,4 | E30 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

 Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

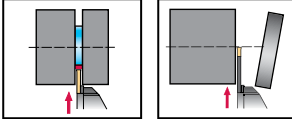
G4635-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Module de remplacement

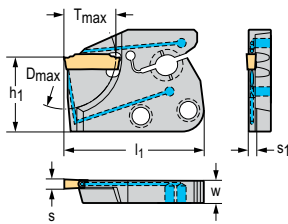


A2



Outil de coupe

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|---------------|
| G4635-33L-2T16DX18-P | 2 | 16 | 32 | 24 | 7,2 | 45 | 1,6 | E33 | DX18-2E2 .. |
| G4635-33L-2.5T16DX18-P | 2,5 | 16 | 32 | 24 | 7,2 | 45 | 2,1 | E33 | DX18-2E2.5 .. |



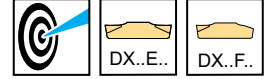
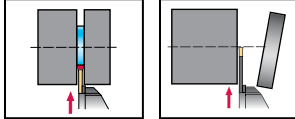
La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

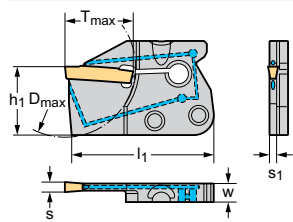
G4634-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Module de remplacement



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
| G4634-33L-2T13DX18-P | 2 | 13 | 26 | 24 | 4 | 36 | 1,6 | E33 | DX18-2E2 .. |
| G4634-33L-2T16DX18-P | | 16 | 32 | 24 | 7,2 | 46 | 1,6 | E33 | |
| G4634-33L-3T16DX18-P | 3 | 16 | 32 | 24 | 7,2 | 46 | 2,4 | E33 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |

Si aucune valeur n'est indiquée pour D₂ ou D_{max}, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation d'un coin de serrage, utiliser la vis FS2622 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

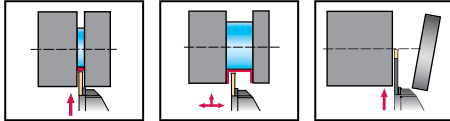
Outil à queue – gorges radiales

G5011

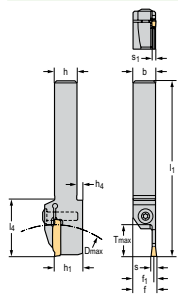
Groov-tec™ GD



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------|
| ★ G5011-1616R-3T21GD26 | 3 | 21 | 120 | 16 | 16 | 14,8 | 150 | 4 | 40 | 2,4 | GD26-3 .. |
| ★ G5011-1616L-3T21GD26 | 3 | 21 | 120 | 16 | 16 | 14,8 | 150 | 4 | 40 | 2,4 | GD26-3 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | |
|--|--------|--|
| | 3 | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage |
| | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | | Clé Allen |
| | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | |
|--|--------|--------------------------------------|
| | 3 | Tournevis dynamométrique, analogique |
| | | FS2003 |
| | | Tournevis dynamométrique, numérique |
| | | FS2248 |
| | | Lame de rechange |
| | | FS2015 (T20IP) |

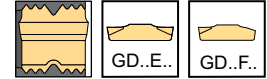
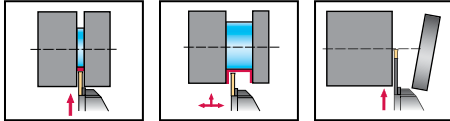
Outil à queue – gorges radiales

 G5011

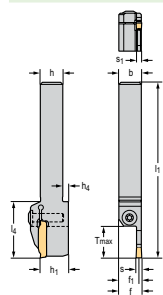
Groov-tec™ GD



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------|
| ★ G5011-1616R-4T21GD26 | 4 | 21 | 16 | 16 | 14,3 | 150 | 4 | 40 | 3,4 | GD26-4 .. |

Square shank

 $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | |
|--|--------|--|
| | 4 | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage |
| | | Clé Allen |
| | | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | |
|--|--------|--------------------------------------|
| | 4 | Tournevis dynamométrique, analogique |
| | | Tournevis dynamométrique, numérique |
| | | Lame de rechange |
| | | FS2003 |
| | | FS2248 |
| | | FS2015 (T20IP) |

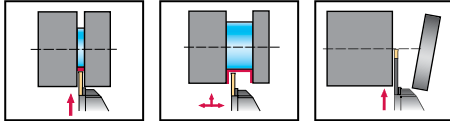
Outil à queue – gorges radiales

G5011

Groov-tec™ GD



– Serrage par vis



| Outil de coupe | | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------|
| | ★ G5011-2012R-3T21GD26 | 3 | 21 | 120 | 20 | 12 | 10,8 | 145 | 40 | 2,4 | GD26-3 .. |
| | ★ G5011-2020R-3T21GD26 | | 21 | 120 | 20 | 20 | 18,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| | ★ G5011-2525R-3T21GD26 | | 21 | 120 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| | ★ G5011-2012L-3T21GD26 | 3 | 21 | 120 | 20 | 12 | 10,8 | 145 | 40 | 2,4 | GD26-3 .. |
| | ★ G5011-2020L-3T21GD26 | | 21 | 120 | 20 | 20 | 18,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| | ★ G5011-2525L-3T21GD26 | | 21 | 120 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 40 | 2,4 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | s [mm] b [mm] | 3 12 | 3 20-25 |
|---|------------------|--------------------------|------------------------|
| Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | | FS1473 (T15IP) 3,9 Nm | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| Clé mâle coudée | | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

| Accessoires | s [mm] b [mm] | 3 12 | 3 20-25 |
|--------------------------------------|------------------|----------------|----------------|
| Tournevis dynamométrique, analogique | | FS2003 | FS2003 |
| Tournevis dynamométrique, numérique | | FS2248 | FS2248 |
| Lame de rechange | | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |

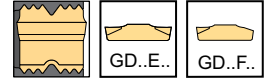
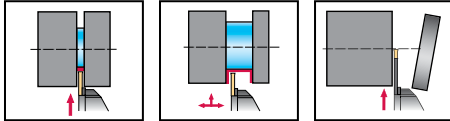
Outil à queue – gorges radiales

 G5011

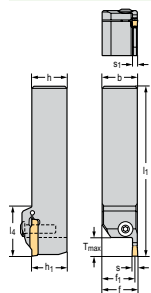
Groov-tec™ GD



– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------|
| ★ G5011-2020R-3T12GD26 | 3 | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 145 | 35 | 2,4 | GD26-3 .. |
| ★ G5011-2525R-3T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| ★ G5011-2020R-4T12GD26 | 4 | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 145 | 35 | 3,4 | GD26-4 .. |
| ★ G5011-2020R-4T21GD26 | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| ★ G5011-2525R-4T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| ★ G5011-2525R-4T21GD26 | 5 | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 150 | 40 | 3,4 | GD26-5 .. |
| ★ G5011-2020R-5T21GD26 | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| ★ G5011-2525R-5T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 35 | 4,2 | |
| ★ G5011-2525R-5T21GD26 | 6 | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 150 | 40 | 4,2 | GD26-6 .. |
| ★ G5011-2020R-6T21GD26 | | 21 | 20 | 20 | 17,4 | 150 | 40 | 5,2 | |
| ★ G5011-2525R-6T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 35 | 5,2 | |
| ★ G5011-2525R-6T21GD26 | 3 | 21 | 25 | 25 | 22,8 | 150 | 40 | 5,2 | GD26-6 .. |
| ★ G5011-2020L-3T12GD26 | | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| ★ G5011-2525L-3T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| ★ G5011-2020L-4T12GD26 | 4 | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 145 | 35 | 3,4 | GD26-4 .. |
| ★ G5011-2020L-4T21GD26 | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| ★ G5011-2525L-4T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| ★ G5011-2525L-4T21GD26 | 5 | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 150 | 40 | 3,4 | GD26-5 .. |
| ★ G5011-2020L-5T21GD26 | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| ★ G5011-2525L-5T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 35 | 4,2 | |
| ★ G5011-2525L-5T21GD26 | 6 | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 150 | 40 | 4,2 | GD26-6 .. |
| ★ G5011-2020L-6T21GD26 | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 35 | 5,2 | |
| ★ G5011-2525L-6T12GD26 | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 150 | 40 | 5,2 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3–6 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

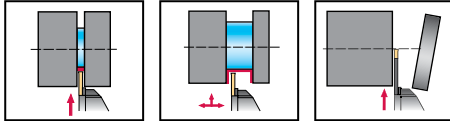
| | s [mm] | 3–6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

G5011...-P

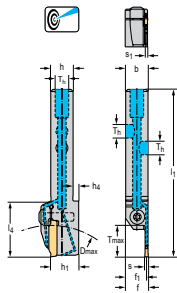
Groov-tec™ GD

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | h ₄ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | T _h | Type |
|----------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|-------------|
| ★ G5011-1616R-2.5T21GD26-P | 2,5 | 21 | 120 | 16 | 16 | 15 | 120 | 4 | 40 | 2,1 | G1/8" | GD26-2.5 .. |
| ★ G5011-1616L-2.5T21GD26-P | 2,5 | 21 | 120 | 16 | 16 | 15 | 120 | 4 | 40 | 2,1 | G1/8" | GD26-2.5 .. |



Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2,5 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

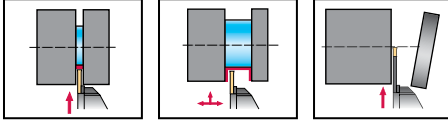
| | s [mm] | 2,5 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

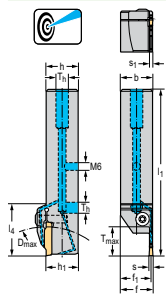
 G5011...-P

Groov-tec™ GD

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | T _h | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|-----------|
| ★ G5011-2020R-3T21GD26-P | 3 | 21 | 120 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 40 | 2,4 | G1/8" | GD26-3 .. |
| ★ G5011-2525R-3T21GD26-P | | 21 | 120 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 40 | 2,4 | G1/8" | |
| ★ G5011-2020L-3T21GD26-P | 3 | 21 | 120 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 40 | 2,4 | G1/8" | GD26-3 .. |
| ★ G5011-2525L-3T21GD26-P | | 21 | 120 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 40 | 2,4 | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

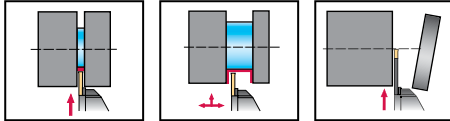
| | s [mm] | 3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

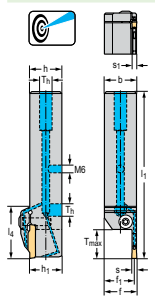
G5011...-P

Groov-tec™ GD

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | T _h | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|-----------|
| ★ G5011-2020R-4T21GD26-P | 4 | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 40 | 3,4 | G1/8" | GD26-4 .. |
| ★ G5011-2525R-4T21GD26-P | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 40 | 3,4 | G1/8" | |
| ★ G5011-2020R-5T12GD26-P | 5 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 35 | 4,2 | G1/8" | GD26-5 .. |
| ★ G5011-2525R-6T12GD26-P | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 35 | 5,2 | G1/8" | GD26-6 .. |
| ★ G5011-2020L-4T21GD26-P | 4 | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 40 | 3,4 | G1/8" | GD26-4 .. |
| ★ G5011-2525L-4T21GD26-P | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 40 | 3,4 | G1/8" | |
| ★ G5011-2020L-5T12GD26-P | 5 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 35 | 4,2 | G1/8" | GD26-5 .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 4-6 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 4-6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

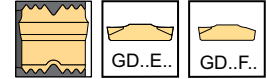
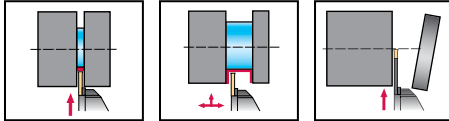
Outil à queue – gorges radiales

 G5011 inch

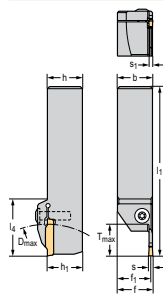
Groov-tec™ GD



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------|
| ★ G5011.10R-3T21GD26 | 0,118 | 0,827 | 4,724 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,315 | 1,575 | 0,094 | GD26-3 .. |
| ★ G5011.12R-3T21GD26 | | 0,827 | 4,724 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| ★ G5011.16R-3T21GD26 | | 0,827 | 4,724 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| ★ G5011.10L-3T21GD26 | 0,118 | 0,827 | 4,724 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,315 | 1,575 | 0,094 | GD26-3 .. |
| ★ G5011.12L-3T21GD26 | | 0,827 | 4,724 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| ★ G5011.16L-3T21GD26 | | 0,827 | 4,724 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |

Square shank

 Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,118 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [inch] | 0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

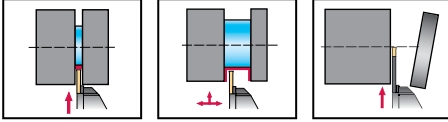
Outil à queue – gorges radiales

G5011 inch

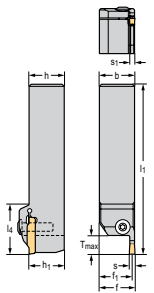
Groov-tec™ GD



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------|
| ★ G5011.12R-3T12GD26 | 0,118 | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | GD26-3 .. |
| ★ G5011.16R-3T12GD26 | | | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | |
| ★ G5011.12R-4T21GD26 | 0,157 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,683 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GD26-4 .. |
| ★ G5011.16R-4T21GD26 | | | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | |
| ★ G5011.16R-4T21GD26 | | | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |
| ★ G5011.12L-4T21GD26 | 0,157 | 0,827 | 0,750 | | 0,683 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GD26-4 .. |
| ★ G5011.16L-4T21GD26 | | | 1,000 | | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,118–0,157 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

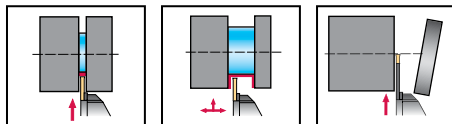
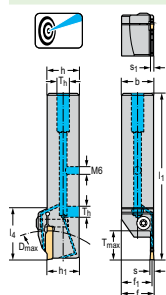
Accessoires

| | s [inch] | 0,118 | 0,157 |
|--|--------------------------------------|----------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales

 G5011...-P inch
Groov-tec™ GD

- Serrage par vis
- Lubrification de précision


Outil de coupe


| Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | T _h | Type |
|------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-----------|
| ★ G5011.12R-3T21GD26-P | 0,118 | 0,827 | 4,724 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,118 | 1,575 | 0,094 | G1/8" | GD26-3 .. |
| ★ G5011.16R-3T21GD26-P | | 0,827 | 4,724 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,118 | 1,575 | 0,094 | G1/8" | |
| ★ G5011.12L-3T21GD26-P | 0,118 | 0,827 | 4,724 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,118 | 1,575 | 0,094 | G1/8" | GD26-3 .. |
| ★ G5011.16L-3T21GD26-P | | 0,827 | 4,724 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,118 | 1,575 | 0,094 | G1/8" | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,118 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

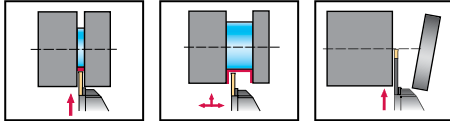
| | s [inch] | 0,118 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – gorges radiales


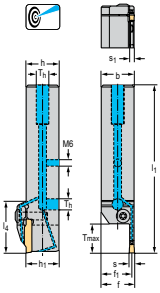
G5011...-P inch

Groov-tec™ GD

- Serrage par vis
- Lubrification de précision





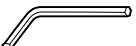
Outil de coupe

| | Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | T _h | Type |
|---|------------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-----------|
|   | ★ G5011.16R-4T21GD26-P | 0,157 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,118 | 1,575 | 0,134 | G1/8" | GD26-4 .. |


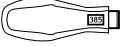

Square shank

$f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandé est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,157 |
|---|--|-----------------------------|
|  | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
|  | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
|  | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

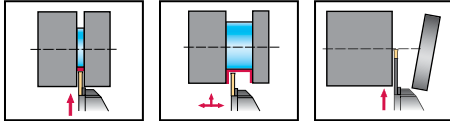
Accessoires

| | s [inch] | 0,157 |
|---|--------------------------------------|----------------|
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
|  | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

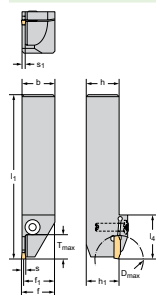
Outil à queue – Gorges radiales

G1011
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank


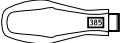

| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.1616R-2T21GX24 | 2 | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 150 | 40,3 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.2020R-2T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 150 | 40 | 1,6 | |
| G1011.1616R-3T21GX24 | 3 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 150 | 40,3 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2012R-3T21GX24 | | 21 | 20 | 12 | 10,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2020R-3T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2525R-3T21GX24 | 4 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.1616R-4T21GX24 | | 21 | 16 | 16 | 14,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2020R-4T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525R-4T21GX24 | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525R-4T32GX24 | 5 | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 165 | 55 | 3,4 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2020R-5T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525R-5T21GX24 | | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525R-5T32GX24 | | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 165 | 55 | 4,2 | |
| G1011.2020R-6T21GX24 | 6 | 21 | 20 | 20 | 17,4 | 150 | 40 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525R-6T21GX24 | | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 150 | 40 | 5,2 | |
| G1011.2525R-6T32GX24 | | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 165 | 55 | 5,2 | |
| G1011.1616L-2T21GX24 | 2 | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 150 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.2020L-2T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 19,3 | 150 | 40,3 | 1,6 | |
| G1011.1616L-3T21GX24 | 3 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2012L-3T21GX24 | | 21 | 20 | 12 | 10,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2020L-3T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2525L-3T21GX24 | 4 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.1616L-4T21GX24 | | 21 | 16 | 16 | 14,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2020L-4T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T21GX24 | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 150 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T32GX24 | 5 | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 165 | 55 | 3,4 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2020L-5T21GX24 | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525L-5T21GX24 | | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525L-5T32GX24 | | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 165 | 55 | 4,2 | |
| G1011.2020L-6T21GX24 | 6 | 21 | 20 | 20 | 17,4 | 150 | 40 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525L-6T21GX24 | | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 150 | 40 | 5,2 | |
| G1011.2525L-6T32GX24 | | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 165 | 55 | 5,2 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-6 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

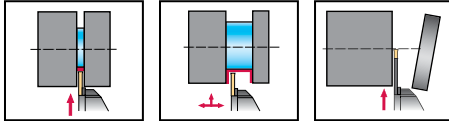
| | s [mm] | 2-6 |
|---|--------------------------------------|----------------|
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
|  | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

A2

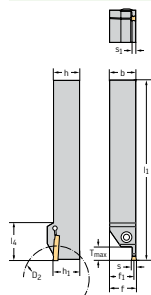
Outil à queue – Gorges radiales

G1011
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₂ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.1616R-3T12GX24 | 3 | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 135 | 35 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2020R-3T12GX24 | | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| G1011.2525R-3T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| G1011.1616R-4T12GX24 | 4 | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 135 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.2020R-4T12GX24 | | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| G1011.2525R-4T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| G1011.2020R-5T12GX24 | 5 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 145 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2525R-5T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 35 | 4,2 | |
| G1011.2020R-6T12GX24 | 6 | 12 | 20 | 20 | 17,4 | 145 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525R-6T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 35 | 5,2 | |
| G1011.2525R-8T28GX30 | 8 | 28 | 25 | 25 | 22 | 165 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. |
| G1011.3232R-8T28GX30 | | 28 | 32 | 32 | 29 | 165 | 55 | 6,1 | |
| G1011.1616L-3T12GX24 | 3 | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 135 | 35 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2020L-3T12GX24 | | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| G1011.2525L-3T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 35 | 2,4 | |
| G1011.1616L-4T12GX24 | 4 | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 135 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.2020L-4T12GX24 | | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 35 | 3,4 | |
| G1011.2020L-5T12GX24 | 5 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 145 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2525L-5T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 35 | 4,2 | |
| G1011.2020L-6T12GX24 | 6 | 12 | 20 | 20 | 17,4 | 145 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525L-6T12GX24 | | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 35 | 5,2 | |
| G1011.2525L-8T28GX30 | 8 | 28 | 25 | 25 | 22 | 165 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. |
| G1011.3232L-8T28GX30 | | 28 | 32 | 32 | 29 | 165 | 55 | 6,1 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | T_{max} pour les diamètres supérieurs à D₂ – voir Annexe technique – Réalisation de gorges et tronçonnage | f = f₁ + s/2 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3-8 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

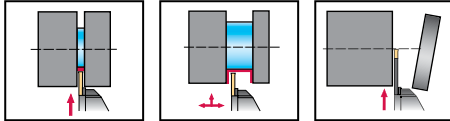
| | s [mm] | 3-8 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Gorges radiales

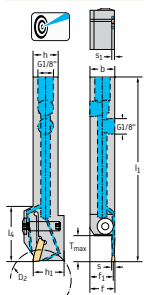
G1011...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | D _{max} mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.1616R-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 120 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.1616R-3T12GX24-P | 3 | 50 | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.1616R-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 40 | 2,4 | |
| G1011.1616L-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 16 | 16 | 15,3 | 120 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.1616L-3T12GX24-P | 3 | 50 | 12 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.1616L-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 40 | 2,4 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

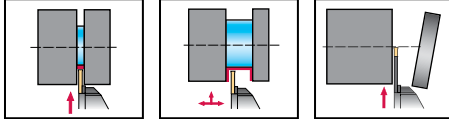
| | s [mm] | 2-3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Gorges radiales

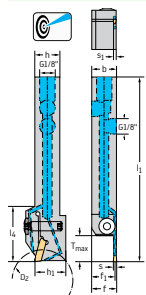
 G1011...-P mm

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.1616R-4T12GX24-P | 4 | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.1616L-4T12GX24-P | 4 | 12 | 16 | 16 | 14,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s (mm) | 4 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

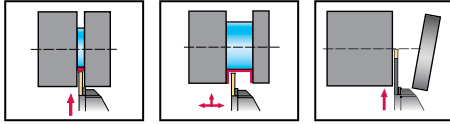
| | s (mm) | 4 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Gorges radiales

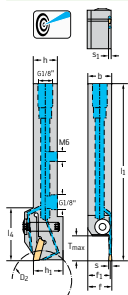
G1011...-P mm

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | D _{max} mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.2020R-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.2525R-2T21GX24-P | | 80 | 21 | 25 | 25 | 24,2 | 130 | 40 | 1,5 | |
| G1011.2020R-3T12GX24-P | 3 | 50 | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2020R-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2020R-3T33GX34-P | | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 140 | 53 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| G1011.2525R-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2525R-3T33GX34-P | 140 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 53 | 2,4 | GX34-2E3 .. | |
| G1011.2020R-4T33GX34-P | 4 | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,4 | 140 | 53 | 3,3 | GX34-3E4 .. |
| G1011.2525R-4T33GX34-P | | 140 | 33 | 25 | 25 | 23,4 | 145 | 53 | 3,3 | |
| G1011.2020L-2T21GX24-P | 2 | 80 | 21 | 20 | 20 | 19,2 | 125 | 40 | 1,6 | GX24-1E2 .. |
| G1011.2525L-2T21GX24-P | | 80 | 21 | 25 | 25 | 24,2 | 130 | 40 | 1,5 | |
| G1011.2020L-3T12GX24-P | 3 | 50 | 12 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 31,5 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2020L-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2020L-3T33GX34-P | | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 140 | 53 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| G1011.2525L-3T21GX24-P | | 80 | 21 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 40 | 2,4 | |
| G1011.2525L-3T33GX34-P | 140 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 145 | 53 | 2,4 | GX34-2E3 .. | |
| G1011.2020L-4T33GX34-P | 4 | 140 | 33 | 20 | 20 | 18,4 | 140 | 53 | 3,3 | GX34-3E4 .. |
| G1011.2525L-4T33GX34-P | | 140 | 33 | 25 | 25 | 23,4 | 145 | 53 | 3,3 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 | 3 | 4 |
|--|--|------------------------|------------------------|--------------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm | FS2118 (T20IP) 5 Nm | M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) | FS1464 (T20IP) | ISO2936-5 (SW 5) |

Accessoires

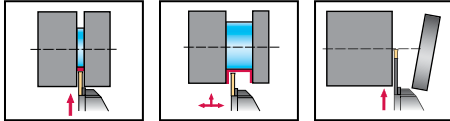
| | s [mm] D _{max} [mm] | 2-3 50-80 | 3-4 140 |
|--|--|----------------|---------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 | |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | |
| | Tournevis dynamométrique à poignée en T | | FS2041 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) | FS2052 (SW 5) |

Outil à queue – Gorges radiales

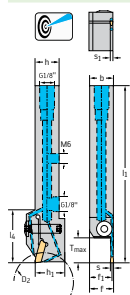
G1011...-P mm

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision

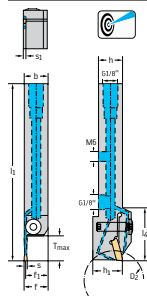


Outil de coupe



Square shank




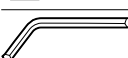
| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1011.2525R-3T12GX24-P | 3 | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 35 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2020R-4T12GX24-P | 4 | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.2020R-4T21GX24-P | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525R-4T12GX24-P | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 35 | 3,4 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2525R-4T21GX24-P | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525R-4T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 55 | 3,4 | |
| G1011.2020R-5T12GX24-P | 5 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2020R-5T21GX24-P | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 125 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525R-5T12GX24-P | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 125 | 35 | 4,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525R-5T21GX24-P | | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 130 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525R-5T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 55 | 4,2 | |
| G1011.2525R-6T12GX24-P | 6 | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525R-6T21GX24-P | | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 130 | 40 | 5,2 | |
| G1011.2525R-6T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 55 | 5,2 | |
| G1011.2525R-8T28GX30-P | 8 | 28 | 25 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. |
| G1011.3225R-8T28GX30-P | | 28 | 32 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | |
| G1011.2525L-3T12GX24-P | 3 | 12 | 25 | 25 | 23,8 | 125 | 35 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.2020L-4T12GX24-P | 4 | 12 | 20 | 20 | 18,3 | 120 | 35 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.2020L-4T21GX24-P | | 21 | 20 | 20 | 18,3 | 125 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T12GX24-P | | 12 | 25 | 25 | 23,3 | 125 | 35 | 3,4 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2525L-4T21GX24-P | | 21 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 40 | 3,4 | |
| G1011.2525L-4T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 23,3 | 145 | 55 | 3,4 | |
| G1011.2020L-5T12GX24-P | 5 | 12 | 20 | 20 | 17,9 | 120 | 35 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.2020L-5T21GX24-P | | 21 | 20 | 20 | 17,9 | 125 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525L-5T12GX24-P | | 12 | 25 | 25 | 22,9 | 125 | 35 | 4,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525L-5T21GX24-P | | 21 | 25 | 25 | 22,9 | 130 | 40 | 4,2 | |
| G1011.2525L-5T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 55 | 4,2 | |
| G1011.2525L-6T12GX24-P | 6 | 12 | 25 | 25 | 22,4 | 125 | 35 | 5,2 | GX24-4E6 .. |
| G1011.2525L-6T21GX24-P | | 21 | 25 | 25 | 22,4 | 130 | 40 | 5,2 | |
| G1011.2525L-6T32GX24-P | | 32 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 55 | 5,2 | |
| G1011.2525L-8T28GX30-P | 8 | 28 | 25 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. |
| G1011.3225L-8T28GX30-P | 8 | 28 | 32 | 25 | 22 | 145 | 55 | 6,1 | GX30-5E8 .. |






Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3-8 |
|---|--|------------------------|
|  | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
|  | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
|  | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
|  | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 3-8 |
|---|--------------------------------------|----------------|
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
|  | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

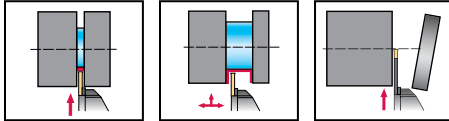
Outil à queue – Gorges radiales

 G1011 inch

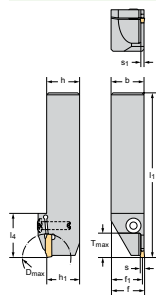
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank


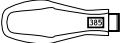

| Désignation | s inch | D _{max} inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1011.12R-2T21GX24 | 0,079 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,72 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | GX24-1E2 .. |
| G1011.16R-2T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | |
| G1011.10R-3T21GX24 | 0,118 | 3,150 | 0,827 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12R-3T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| G1011.16R-3T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| G1011.20R-3T21GX24 | 0,157 | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,205 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.12R-4T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |
| G1011.16R-4T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |
| G1011.20R-4T26GX24 | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,181 | 6,142 | 1,811 | 0,134 | |
| G1011.16R-5T21GX24 | 0,197 | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.16R-5T32GX24 | | 4,724 | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 6,496 | 2,165 | 0,165 | |
| G1011.20R-5T26GX24 | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,167 | 6,142 | 1,811 | 0,165 | |
| G1011.12R-6T21GX24 | 0,236 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16R-6T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | |
| G1011.16R-6T32GX24 | | 4,724 | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | |
| G1011.20R-6T21GX24 | | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | |
| G1011.20R-6T32GX24 | | 5,512 | 1,260 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | |
| G1011.12L-2T21GX24 | 0,079 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,72 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | GX24-1E2 .. |
| G1011.16L-2T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,906 | 1,575 | 0,063 | |
| G1011.10L-3T21GX24 | 0,118 | 3,150 | 0,827 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12L-3T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| G1011.16L-3T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | |
| G1011.20L-3T21GX24 | 0,157 | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,205 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.12L-4T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |
| G1011.16L-4T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |
| G1011.20L-4T26GX24 | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,181 | 6,142 | 1,811 | 0,134 | |
| G1011.16L-5T21GX24 | 0,197 | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.16L-5T32GX24 | | 4,724 | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 6,496 | 2,165 | 0,165 | |
| G1011.20L-5T26GX24 | | 3,937 | 1,024 | 1,250 | 1,250 | 1,167 | 6,142 | 1,811 | 0,165 | |
| G1011.12L-6T21GX24 | 0,236 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16L-6T21GX24 | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | |
| G1011.16L-6T32GX24 | | 4,724 | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | |
| G1011.20L-6T21GX24 | | 3,937 | 0,827 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | |
| G1011.20L-6T32GX24 | | 5,512 | 1,260 | 1,250 | 1,250 | 1,148 | 6,496 | 2,165 | 0,205 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s (inch) | 0,079–0,236 |
|--|--|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

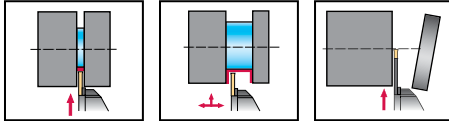
| | s [inch] | 0,079–0,236 |
|---|--------------------------------------|----------------|
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
|  | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

A2

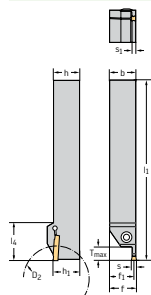
Outil à queue – Gorges radiales

G1011 inch
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1011.10R-3T12GX24 | 0,118 | 0,472 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,315 | 1,378 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12R-3T12GX24 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | |
| G1011.16R-3T12GX24 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | |
| G1011.12R-4T12GX24 | 0,157 | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.16R-4T12GX24 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | |
| G1011.16R-4T32GX24 | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 6,496 | 2,165 | 0,134 | |
| G1011.12R-5T12GX24 | 0,197 | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,669 | 5,709 | 1,378 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.12R-6T12GX24 | 0,236 | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16R-6T12GX24 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | |
| G1011.16R-8T28GX30 | 0,315 | 1,102 | 1,000 | 1,000 | 0,882 | 6,496 | 2,165 | 0,24 | GX30-5E8 .. |
| G1011.20R-8T38GX30 | | 1,496 | 1,250 | 1,250 | 1,130 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | |
| G1011.24R-8T38GX30 | | 1,496 | 1,500 | 1,500 | 1,378 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | |
| G1011.10L-3T12GX24 | 0,118 | 0,472 | 0,625 | 0,625 | 0,578 | 5,315 | 1,378 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12L-3T12GX24 | | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | |
| G1011.16L-3T12GX24 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,709 | 1,378 | 0,094 | |
| G1011.12L-4T12GX24 | 0,157 | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.16L-4T12GX24 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | |
| G1011.16L-4T32GX24 | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 6,496 | 2,165 | 0,134 | |
| G1011.12L-6T12GX24 | 0,236 | 0,472 | 0,750 | 0,750 | 0,646 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16L-6T12GX24 | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | |
| G1011.16L-8T28GX30 | 0,315 | 1,102 | 1,000 | 1,000 | 0,882 | 6,496 | 2,165 | 0,24 | GX30-5E8 .. |
| G1011.20L-8T38GX30 | | 1,496 | 1,250 | 1,250 | 1,130 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | |
| G1011.24L-8T38GX30 | | 1,496 | 1,500 | 1,500 | 1,378 | 6,890 | 2,559 | 0,24 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | T_{max} pour les diamètres supérieurs à D₂ – voir Annexe technique – Réalisation de gorges et tronçonnage | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,118–0,315 |
|--|--|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

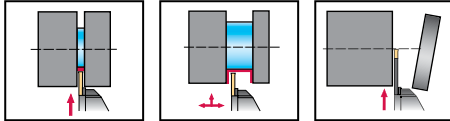
| | s [inch] | 0,118–0,315 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de remplacement | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Gorges radiales

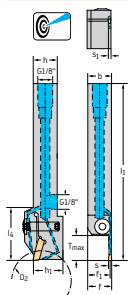
G1011...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s inch | D _{max} inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1011.12R-3T21GX24-P | 0,118 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12R-3T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. |
| G1011.16R-3T12GX24-P | | 1,969 | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.16R-3T21GX24-P | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.16R-3T33GX34-P | 0,157 | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. |
| G1011.16R-4T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,937 | 5,906 | 2,087 | 0,130 | GX34-3E4 .. |
| G1011.12L-3T21GX24-P | 0,118 | 3,150 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,701 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.12L-3T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,703 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. |
| G1011.16L-3T12GX24-P | | 1,969 | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.16L-3T21GX24-P | | 3,150 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1011.16L-3T33GX34-P | 0,157 | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,953 | 5,906 | 2,087 | 0,094 | GX34-2E3 .. |
| G1011.16L-4T33GX34-P | | 5,512 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,937 | 5,906 | 2,087 | 0,130 | GX34-3E4 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,118 | 0,157 |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs | M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) | ISO2936-5 (SW 5) |

Accessoires

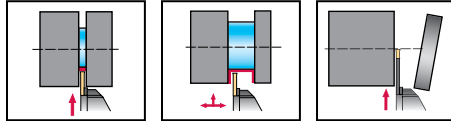
| | s [inch] D _{max} [inch] | 0,118 1,969–3,15 | 0,118–0,157 5,512 |
|--|---|---------------------|----------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 | |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | |
| | Tournevis dynamométrique à poignée en T | | FS2042 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) | FS2052 (SW 5) |

Outil à queue – Gorges radiales

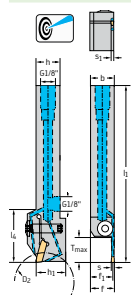
G1011...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | h ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|----------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| G1011.12R-4T21GX24-P | 0,157 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.16R-4T12GX24-P | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,709 | 1,378 | 0,134 | |
| G1011.16R-4T21GX24-P | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.16R-4T32GX24-P | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 2,165 | 0,134 | |
| G1011.12R-5T21GX24-P | 0,197 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,669 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.16R-5T12GX24-P | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,709 | 1,378 | 0,165 | |
| G1011.16R-5T21GX24-P | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16R-5T32GX24-P | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 2,165 | 0,165 | |
| G1011.16R-6T12GX24-P | 0,236 | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,709 | 1,378 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16R-6T21GX24-P | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | |
| G1011.16R-6T32GX24-P | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 2,165 | 0,205 | |
| G1011.12L-4T21GX24-P | 0,157 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,685 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1011.16L-4T21GX24-P | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,575 | 0,134 | |
| G1011.16L-4T32GX24-P | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 2,165 | 0,134 | |
| G1011.12L-5T21GX24-P | 0,197 | 0,827 | 0,750 | 0,750 | 0,669 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1011.16L-5T12GX24-P | | 0,472 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,709 | 1,378 | 0,165 | |
| G1011.16L-5T21GX24-P | | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 1,575 | 0,165 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16L-5T32GX24-P | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,917 | 5,906 | 2,165 | 0,165 | |
| G1011.16L-6T21GX24-P | 0,236 | 0,827 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 1,575 | 0,205 | GX24-4E6 .. |
| G1011.16L-6T32GX24-P | | 1,260 | 1,000 | 1,000 | 0,898 | 5,906 | 2,165 | 0,205 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0,157–0,236 |
|--|--|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

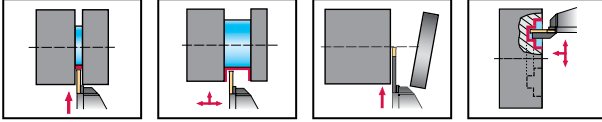
| | s [inch] | 0,157–0,236 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Universel

G1511 mm
Walter Cut


A2

– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| | G1511.2020R-T6GX24 | 2 - 6 | 6 | 20 | 20 | 17,9 | 143,5 | 33,5 | GX24- .. |
| | G1511.2525R-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 22,9 | 143,5 | 33,5 | |
| | G1511.2020L-T6GX24 | 2 - 6 | 6 | 20 | 20 | 17,9 | 143,5 | 33,5 | GX24- .. |
| | G1511.2525L-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 22,9 | 143,5 | 33,5 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Indications concernant le diamètre minimal de gorge axiale [D_{min}] – voir Annexe technique | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

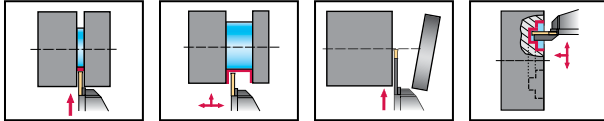
Accessoires

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Universel

G1511 inch
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Type |
|--|------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------|
| | G1511.12R-T6GX24 | 0,079 - 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,665 | 5,61 | 1,319 | GX24- .. |
| | G1511.16R-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,911 | 5,665 | 1,319 | |
| | G1511.12L-T6GX24 | 0,079 - 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,665 | 5,61 | 1,319 | GX24- .. |
| | G1511.16L-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 0,911 | 5,665 | 1,319 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Indications concernant le diamètre minimal de gorge axiale [D_{min}] – voir Annexe technique | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.079 - 0.236 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [inch] | 0.079 - 0.236 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

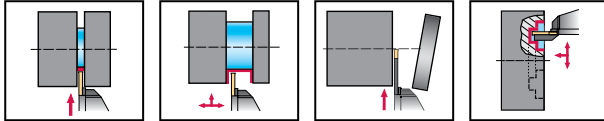
Outil à queue – universel 90°

G1521

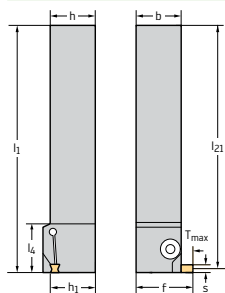
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | l ₁ mm | l ₄ mm | f ₁ mm | l ₂₁ mm | Type |
|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| G1521.2020R-T6GX24 | 2 - 6 | 6 | 20 | 20 | 137,85 | 27 | 26,5 | 134,9 | GX24- .. |
| G1521.2525R-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 137,85 | 27 | 31,5 | 134,9 | |
| G1521.2020L-T6GX24 | 2 - 6 | 6 | 20 | 20 | 137,85 | 27 | 26,5 | 134,9 | GX24- .. |
| G1521.2525L-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 137,85 | 27 | 31,5 | 134,9 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Indications concernant le diamètre minimal de gorge axiale [D_{min}] – voir Annexe technique | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de change | FS2015 (T20IP) |

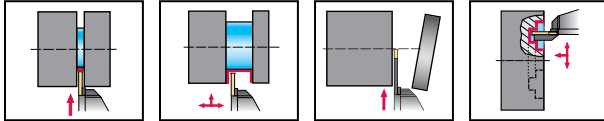
Outil à queue – universel 90°

 G1521 inch

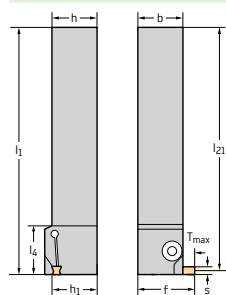
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | l ₁ inch | l ₄ inch | f ₁ inch | l ₂₁ inch | Type |
|------------------|------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|----------|
| G1521.12R-T6GX24 | 0,079 - 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 5,388 | 0,939 | 1,006 | 5,270 | GX24- .. |
| G1521.16R-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 5,443 | 0,994 | 1,256 | 5,325 | |
| G1521.16L-T6GX24 | 0,079 - 0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 5,443 | 0,994 | 1,256 | 5,325 | GX24- .. |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Indications concernant le diamètre minimal de gorge axiale [D_{min}] – voir Annexe technique | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.079 - 0.236 |
|--|--|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

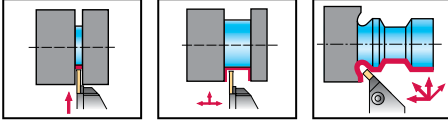
Accessoires

| | s [inch] | 0.079 - 0.236 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – universel 45°

G1551
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | Type |
|--|--------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| | G1551.2020R-T6GX24 | 2 - 6 | 6 | 20 | 20 | 23,2 | 146,75 | 33,1 | 143,1 | GX24- .. |
| | G1551.2525R-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 28,2 | 146,75 | 33,1 | 143,1 | |
| | G1551.2020L-T6GX24 | 2 - 6 | 6 | 20 | 20 | 23,2 | 146,75 | 33,1 | 143,1 | GX24- .. |
| | G1551.2525L-T6GX24 | | 6 | 25 | 25 | 28,2 | 146,75 | 33,1 | 143,1 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + 0,707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

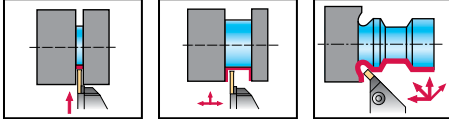
Accessoires

| | s [mm] | 2 - 6 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de remplacement | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – universel 45°

G1551 inch
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | l ₂₁ inch | Type |
|--|------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|----------|
| | G1551.12R-T6GX24 | 0,079 - 0,236 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,874 | 5,74 | 1,264 | 5,594 | GX24- .. |
| | G1551.16R-T6GX24 | | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,122 | 5,778 | 1,301 | 5,632 | |
| | G1551.16L-T6GX24 | 0,079 - 0,236 | 0,236 | 1,000 | 1,000 | 1,122 | 5,778 | 1,301 | 5,632 | GX24- .. |

Square shank

 Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] | 0.079 - 0.236 |
|--|---|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

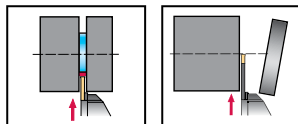
| | s [inch] | 0.079 - 0.236 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Lame de rainurage profond

G1042

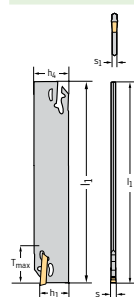
Walter Cut

- Auto-blocage



A2

Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1042.26N-2T40GX24 | 2 | 40 | 26 | 108 | 21,1 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1042.32N-2T50GX24 | | 50 | 32 | 149 | 24,8 | 1,5 | |
| G1042.26N-3T40GX24 | 3 | 40 | 26 | 108 | 21 | 2,3 | GX24-2E3 .. |
| G1042.32N-3T50GX24 | | 50 | 32 | 149 | 24,7 | 2,3 | GX24-2F3 .. |
| G1042.26N-4T40GX24 | 4 | 40 | 26 | 108 | 20,9 | 3,2 | GX24-3E4 .. |
| G1042.32N-4T50GX24 | | 50 | 32 | 149 | 24,6 | 3,2 | GX24-3F4 .. |
| G1042.32N-5T60GX24 | 5 | 60 | 32 | 149 | 24,5 | 3,9 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1042.32N-6T60GX24 | 6 | 60 | 32 | 149 | 24,4 | 4,7 | GX24-4E6 .. |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

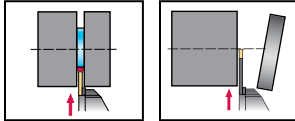
Accessoires

| | s (mm) | 2-6 |
|---|--|--------|
|  | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 |

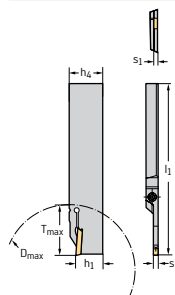
Lame de rainurage/tronçonnage renforcée

G1041
Walter Cut


– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1041.26R-2T23GX24 | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.32R-2T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| G1041.26R-3T23GX24 | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24 | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-4T32GX24 | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1041.26L-2T23GX24 | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.32L-2T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| G1041.26L-3T23GX24 | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24 | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24 | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-4T32GX24 | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-4 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

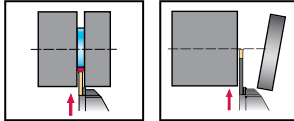
| | s [mm] | 2-4 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

Lame de rainurage/tronçonnage renforcée

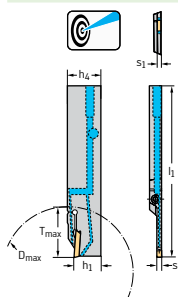
G1041...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1041.26R-3T23GX24-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24-P | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T32GX24-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32R-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | |
| G1041.32R-4T32GX24-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1041.32R-4T33GX34-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,3 | |
| G1041.26L-3T23GX24-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24-P | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32L-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | |
| G1041.32L-4T32GX24-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3-4 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

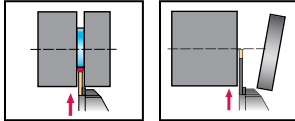
Accessoires

| | s [mm] | 3-4 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

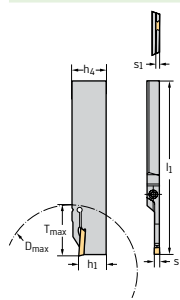
Lame de tronçonnage renforcée - Contra

G1041...C
Walter Cut


- Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|---------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1041.26R-2T23GX24C | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.32R-2T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| G1041.26R-3T23GX24C | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24C | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-4T32GX24C | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1041.26L-2T23GX24C | 2 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.32L-2T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | |
| G1041.26L-3T23GX24C | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24C | | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T32GX24C | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-4T32GX24C | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-4 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

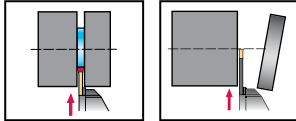
| | s [mm] | 2-4 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

Lame de tronçonnage renforcée - Contra

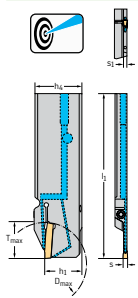
G1041...C-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|-----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G1041.32R-2T23GX24C-P | 2 | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.26R-3T23GX24C-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. |
| G1041.32R-3T23GX24C-P | | | | 32 | | | | GX24-2F3 .. |
| G1041.32R-3T32GX24C-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32R-3T33GX34C-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32R-4T32GX24C-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. |
| G1041.32R-4T33GX34C-P | | | | | | | | 33 |
| G1041.32L-2T23GX24C-P | 2 | 23 | 46 | 32 | 110 | 24,6 | 1,5 | GX24-1E2 .. |
| G1041.26L-3T23GX24C-P | 3 | 23 | 46 | 26 | 110 | 21 | 2,2 | GX24-2E3 .. |
| G1041.32L-3T23GX24C-P | | | | 32 | | | | GX24-2F3 .. |
| G1041.32L-3T32GX24C-P | | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,2 | |
| G1041.32L-3T33GX34C-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 2,4 | GX34-2E3 .. |
| G1041.32L-4T32GX24C-P | 4 | 32 | 65 | 32 | 110 | 24,6 | 3,1 | GX24-3E4 .. |
| | | | | | | | | GX24-3F4 .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-4 |
|--|---|--------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainure, Couple de serrage | FS2164 (T15IP) 3,5 Nm |

Accessoires

| | s [mm] | 2-4 |
|--|--|----------------|
| | Tournevis pr plaquette rain./tronçonnage | FS1485 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) |

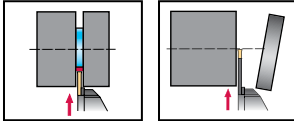
Lame de rainurage profond

XLCFN

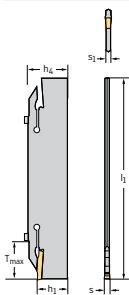
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe




| Désignation | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | h ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|-------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| XLCFN3203-GX24-2S | 3 | 21 | 32 | 179 | 24,2 | 2,1 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| XLCFN3204-GX24-3S | 4 | 21 | 32 | 179 | 24,2 | 3 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| XLCFN3206-GX24-4S | 6 | 21 | 32 | 179 | 24,2 | 4,2 | GX24-4E6 .. |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3-6 |
|---|---|----------------------|
|  | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS1342 (T15) 2 Nm |

Accessoires

| | s [mm] | 3-6 |
|---|---|--------------|
|  | Clé à poignée pr plaq rain./tronçonnage | FS1047 (T15) |

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

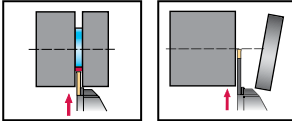
G1634-P mm

Walter Cut

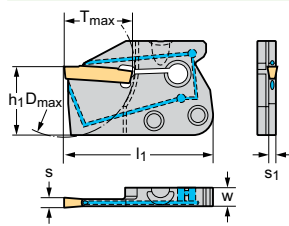
- Serrage par vis
- Module de remplacement



A2



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|----------------------------|
| G1634-33R-2T21GX24-P | 2 | 21 | 42 | 24 | 7,2 | 49 | 1,5 | E33 | GX24-1E2 .. |
| G1634-33L-2T21GX24-P | 2 | 21 | 42 | 24 | 7,2 | 49 | 1,5 | E33 | GX24-1E2 .. |
| G1634-33L-3T21GX24-P | 3 | 21 | 42 | 24 | 7,2 | 49 | 2,4 | E33 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |

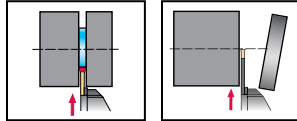
Le dessin coté montre la version à droite. | Si aucune valeur n'est indiquée pour D₂ ou D_{max}, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation d'un coin de serrage, utiliser la vis FS2622 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

G1634-P

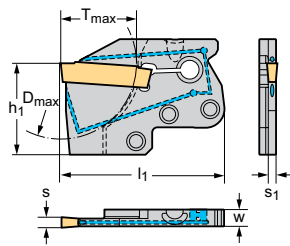
Walter Cut

- Serrage par vis
- Module de remplacement



Outil de coupe

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|----------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|-------------|
| G1634-43R-3T27GX34-P | 3 | 27 | 52 | 24 | 7,2 | 55 | 2,4 | E43 | GX34-2E3 .. |
| G1634-43R-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 24 | 7,2 | 61 | 2,4 | E43 | |
| G1634-43L-3T27GX34-P | 3 | 27 | 52 | 24 | 7,2 | 55 | 2,4 | E33 | GX34-2E3 .. |
| G1634-43L-3T33GX34-P | | 33 | 65 | 24 | 7,2 | 61 | 2,4 | E43 | |
| G1634-43L-4T33GX34-P | 4 | 33 | 65 | 24 | 7,2 | 61 | 3,3 | E43 | GX34-3E4 .. |



Le dessin coté montre la version à droite. | Si aucune valeur n'est indiquée pour D₂ ou D_{max}, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | En cas d'utilisation d'un coin de serrage, utiliser la vis FS2622 | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

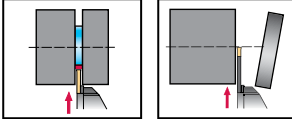
G1332

Walter Cut

- Auto-blocage
- Module de remplacement



A2



| Outil de coupe | | s | T _{max} | D _{max} | h ₁ | W | l ₁ | s ₁ | Type |
|----------------|----------------------|----|------------------|------------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------------------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| | Désignation | | | | | | | | |
| | G1332.IMR-GAD3N-GX24 | 3 | 15 | 32 | 24 | 4 | 52 | 2,2 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

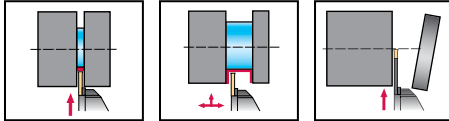
| Accessoires | | s [mm] | |
|-------------|--|--------|--------|
| | Désignation | | |
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | 3 | FS1494 |

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

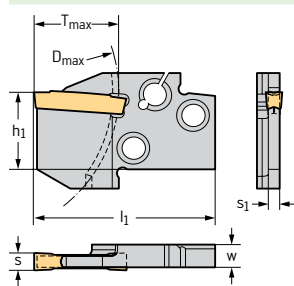
 MSS...E...

Walter Cut

– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type | |
|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|-------------|------------|
| MSS-E20R03-GX16-2 | 0.6 - 3 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-0E .. | |
| MSS-E25R03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | GX16-1E .. | |
| MSS-E32R03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | | 45 | 2 | E32 | GX16-2E .. | |
| MSS-E20R12-GX16-1 | 2 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | GX16-1E2 .. | |
| MSS-E25R12-GX16-1 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | | |
| MSS-E20R12-GX16-2 | 3 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E20R21-GX24-2 | | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. | |
| MSS-E25R12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E25R21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-2E3 .. | |
| MSS-E32R12-GX16-2 | | 12 | 100 | 25,5 | | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E20R12-GX16-3 | | 4 - 5 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | GX16-3E .. |
| MSS-E25R12-GX16-3 | | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-3 | | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. |
| MSS-E32R12-GX16-3 | | | 12 | 100 | 25,5 | | 45 | 3 | E32 | GX16-3E .. |
| MSS-E32R21-GX24-3 | | | 21 | 100 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | GX24-3E .. |
| MSS-E25R12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. | |
| MSS-E25R21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E32R21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E25R21-GX24-5 | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 | GX24-5R .. | |
| MSS-E20L03-GX16-2 | 0.6 - 3 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-0E .. | |
| MSS-E25L03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | GX16-1E .. | |
| MSS-E32L03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E .. | |
| MSS-E20L12-GX16-1 | 2 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | GX16-1E2 .. | |
| MSS-E25L12-GX16-1 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | | |
| MSS-E20L12-GX16-2 | 3 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E20L21-GX24-2 | | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. | |
| MSS-E25L12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E25L21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-2E3 .. | |
| MSS-E32L12-GX16-2 | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E20L12-GX16-3 | | 4 - 5 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | GX16-3E .. |
| MSS-E25L12-GX16-3 | | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3 | | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. |
| MSS-E32L12-GX16-3 | | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 3 | E32 | GX16-3E .. |
| MSS-E32L21-GX24-3 | | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | GX24-3E .. |
| MSS-E25L12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. | |
| MSS-E25L21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E32L21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E25L21-GX24-5 | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 | GX24-5R .. | |

 Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

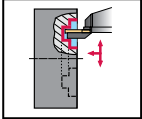
Outil à queue – Rainurage axial

G1111

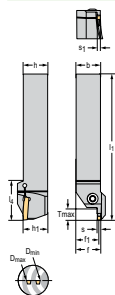
Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe



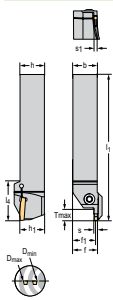
Square shank

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1111.2525R-3T12-034GX24 | 3 | 12 | 34 | 44 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1111.2525R-3T12-042GX24 | | 12 | 42 | 60 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1111.2525R-3T12-054GX24 | | 12 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1111.2525R-3T12-067GX24 | | 12 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1111.2525R-3T12-090GX24 | | 12 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1111.2525R-3T12-130GX24 | | 12 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | |
| G1111.2525R-3T19-054GX24 | | 19 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,7 | 152 | 42 | 2,4 | |
| G1111.2525R-3T22-067GX24 | | 22 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,7 | 154 | 44 | 2,3 | |
| G1111.2525R-3T22-090GX24 | | 22 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,3 | |
| G1111.2525R-3T22-130GX24 | | 22 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,3 | |
| G1111.2525R-4T12-040GX24 | 4 | 12 | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1111.2525R-4T12-052GX24 | | 12 | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T12-064GX24 | | 12 | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T12-092GX24 | | 12 | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T12-132GX24 | | 12 | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T12-220GX24 | | 12 | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T20-040GX24 | | 20 | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,3 | 152 | 42 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T20-052GX24 | | 20 | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,2 | 152 | 42 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T25-064GX24 | | 25 | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T25-092GX24 | | 25 | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | |
| G1111.2525R-4T25-132GX24 | 25 | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525R-4T25-220GX24 | 25 | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525R-5T12-040GX24 | 5 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525R-5T12-060GX24 | | 12 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T12-085GX24 | | 12 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T12-120GX24 | | 12 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T12-175GX24 | | 12 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,6 | 150 | 40 | 4,1 | |
| G1111.2525R-5T20-040GX24 | | 20 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,8 | 152 | 42 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T20-060GX24 | | 20 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 152 | 42 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T25-085GX24 | | 25 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T25-120GX24 | | 25 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T25-175GX24 | | 25 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | |
| G1111.2525R-6T12-040GX24 | 6 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | GX24-4E6 .. |
| G1111.2525R-6T12-058GX24 | | 12 | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525R-6T12-088GX24 | | 12 | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525R-6T12-168GX24 | | 12 | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525R-6T20-040GX24 | | 20 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,3 | 152 | 42 | 5 | |
| G1111.2525R-6T25-058GX24 | | 25 | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

A2

Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type | |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| G1111.2525R-6T25-088GX24 | 6 | 25 | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | GX24-4E6 .. | |
| G1111.2525R-6T25-168GX24 | | 25 | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525L-3T12-034GX24 | 3 | 12 | 34 | 44 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| G1111.2525L-3T12-042GX24 | | 12 | 42 | 60 | 25 | 25 | 24,7 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-054GX24 | | 12 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-067GX24 | | 12 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-090GX24 | | 12 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T12-130GX24 | | 12 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 150 | 40 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T19-054GX24 | | 19 | 54 | 75 | 25 | 25 | 24,7 | 152 | 42 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T22-067GX24 | | 22 | 67 | 100 | 25 | 25 | 24,7 | 154 | 44 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T22-090GX24 | | 22 | 90 | 160 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-3T22-130GX24 | | 22 | 130 | 300 | 25 | 25 | 24,6 | 154 | 44 | 2,4 | | |
| G1111.2525L-4T12-040GX24 | | 4 | 12 | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| G1111.2525L-4T12-052GX24 | | | 12 | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | |
| G1111.2525L-4T12-064GX24 | 12 | | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T12-092GX24 | 12 | | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T12-132GX24 | 12 | | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T12-220GX24 | 12 | | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 150 | 40 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T20-040GX24 | 20 | | 40 | 60 | 25 | 25 | 24,3 | 152 | 42 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T20-052GX24 | 20 | | 52 | 72 | 25 | 25 | 24,2 | 152 | 42 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-064GX24 | 25 | | 64 | 100 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-092GX24 | 25 | | 92 | 140 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-132GX24 | 25 | | 132 | 230 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-4T25-220GX24 | 25 | | 220 | 500 | 25 | 25 | 24,1 | 156 | 46 | 3,3 | | |
| G1111.2525L-5T12-040GX24 | 5 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| G1111.2525L-5T12-060GX24 | | 12 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T12-085GX24 | | 12 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T12-120GX24 | | 12 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 150 | 40 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T12-175GX24 | | 12 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,6 | 150 | 40 | 4,1 | | |
| G1111.2525L-5T20-040GX24 | | 20 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,8 | 152 | 42 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T20-060GX24 | | 20 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 152 | 42 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T25-085GX24 | | 25 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T25-120GX24 | | 25 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 156 | 46 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-5T25-175GX24 | | 25 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 4,2 | | |
| G1111.2525L-6T12-040GX24 | | 6 | 12 | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | GX24-4E6 .. |
| G1111.2525L-6T12-058GX24 | | | 12 | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | |
| G1111.2525L-6T12-088GX24 | 12 | | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T12-168GX24 | 12 | | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 150 | 40 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T20-040GX24 | 20 | | 40 | 70 | 25 | 25 | 23,3 | 152 | 42 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T25-058GX24 | 25 | | 58 | 100 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T25-088GX24 | 25 | | 88 | 180 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |
| G1111.2525L-6T25-168GX24 | 25 | | 168 | 400 | 25 | 25 | 23,2 | 156 | 46 | 5 | | |

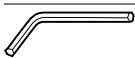
Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

 s [mm]
h = h₁ [mm]




 3-6
25

 Vis de serrage pr plaquette de rainu-
rage, Couple de serrage

 FS2118 (T20IP)
5 Nm


Clé Allen

FS1464 (T20IP)

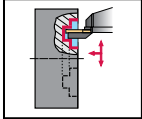
| Accessoires | | s [mm] h = h ₁ [mm] | 3-6 25 |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|----------------|
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | | FS2003 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | | FS2248 |
|  | Lame de rechange | | FS2015 (T20IP) |

Outil à queue – Rainurage axial

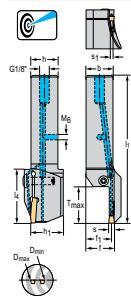
G1111...-P

Walter Cut

- Lubrification de précision
- Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1111.2525R-5T33060GX24P | 5 | 33 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525R-5T33085GX24P | | 33 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T33120GX24P | | 33 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525R-5T33175GX24P | | 33 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T33060GX24P | 5 | 33 | 60 | 95 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| G1111.2525L-5T33085GX24P | | 33 | 85 | 130 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T33120GX24P | | 33 | 120 | 180 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |
| G1111.2525L-5T33175GX24P | | 33 | 175 | 500 | 25 | 25 | 23,7 | 145 | 50 | 4,2 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s (mm) | 5 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s (mm) | 5 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

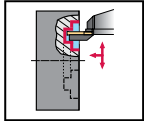
Outil à queue – Rainurage axial

G1111 inch

Walter Cut



– Serrage par vis






| Outil de coupe | Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{min} inch | D _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type | |
|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <p>Square shank</p> | G1111.16R-3T12-034GX24 | 0,118 | 0,472 | 1,339 | 1,732 | 1,000 | 1,000 | 0,989 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1111.16R-3T12-042GX24 | | 0,472 | 1,654 | 2,362 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,906 | 1,654 | 0,094 | | |
| | G1111.16R-3T19-054GX24 | | 0,748 | 2,126 | 2,953 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,984 | 1,654 | 0,094 | | |
| | G1111.16R-3T22-067GX24 | | 0,866 | 2,638 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | | |
| | G1111.16R-3T22-090GX24 | | 0,866 | 3,543 | 6,299 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | | |
| | G1111.16R-3T22-130GX24 | | 0,866 | 5,118 | 11,811 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | | |
| | G1111.16R-4T20-040GX24 | G1111.16R-4T20-040GX24 | 0,157 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | | G1111.16R-4T20-052GX24 | | 0,787 | 2,047 | 2,835 | 1,000 | 1,000 | 0,968 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | |
| | | G1111.16R-4T25-064GX24 | | 0,984 | 2,520 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,966 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| | | G1111.16R-4T25-092GX24 | | 0,984 | 3,622 | 5,512 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| | | G1111.16R-4T25-132GX24 | | 0,984 | 5,197 | 9,055 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| | | G1111.16R-4T25-220GX24 | | 0,984 | 8,661 | 19,685 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | |
| G1111.16R-6T20-040GX24 | G1111.16R-6T20-040GX24 | 0,236 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,984 | 1,654 | 0,201 | GX24-4E6 .. | |
| | G1111.16R-6T25-058GX24 | | 0,984 | 2,283 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,930 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | | |
| | G1111.16R-6T25-088GX24 | | 0,984 | 3,465 | 7,087 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | | |
| | G1111.16R-6T25-168GX24 | | 0,984 | 6,614 | 15,748 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | | |
| G1111.16L-3T12-034GX24 | G1111.16L-3T12-034GX24 | 0,118 | 0,472 | 1,339 | 1,732 | 1,000 | 1,000 | 0,989 | 5,906 | 1,575 | 0,094 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | G1111.16L-3T12-042GX24 | | 0,472 | 1,654 | 2,362 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,906 | 1,654 | 0,094 | | |
| | G1111.16L-3T19-054GX24 | | 0,748 | 2,126 | 2,953 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 5,984 | 1,654 | 0,094 | | |
| | G1111.16L-3T22-067GX24 | | 0,866 | 2,638 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,987 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | | |
| | G1111.16L-3T22-090GX24 | | 0,866 | 3,543 | 6,299 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | | |
| | G1111.16L-3T22-130GX24 | | 0,866 | 5,118 | 11,811 | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 6,063 | 1,732 | 0,091 | | |
| G1111.16L-4T20-040GX24 | G1111.16L-4T20-040GX24 | 0,157 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,97 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | G1111.16L-4T20-052GX24 | | 0,787 | 2,047 | 2,835 | 1,000 | 1,000 | 0,968 | 5,984 | 1,654 | 0,130 | | |
| | G1111.16L-4T25-064GX24 | | 0,984 | 2,520 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,966 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | | |
| | G1111.16L-4T25-092GX24 | | 0,984 | 3,622 | 5,512 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | | |
| | G1111.16L-4T25-132GX24 | | 0,984 | 5,197 | 9,055 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | | |
| | G1111.16L-4T25-220GX24 | | 0,984 | 8,661 | 19,685 | 1,000 | 1,000 | 0,963 | 6,142 | 1,811 | 0,130 | | |
| G1111.16L-6T20-040GX24 | G1111.16L-6T20-040GX24 | 0,236 | 0,787 | 1,575 | 2,756 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,984 | 1,654 | 0,201 | GX24-4E6 .. | |
| | G1111.16L-6T25-058GX24 | | 0,984 | 2,283 | 3,937 | 1,000 | 1,000 | 0,930 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | | |
| | G1111.16L-6T25-088GX24 | | 0,984 | 3,465 | 7,087 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | | |
| | G1111.16L-6T25-168GX24 | | 0,984 | 6,614 | 15,748 | 1,000 | 1,000 | 0,927 | 6,142 | 1,811 | 0,197 | | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | s [inch] h = h ₁ [inch] | 0,118–0,236 1 |
|---|---------------------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | | FS2118 (T20IP) 3,688 lbs |
| Clé mâle coudée | | FS1464 (T20IP) |

A2

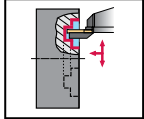
| Accessoires | | s [inch] h = h ₁ [inch] | 0,118–0,236 1 |
|---|--------------------------------------|---------------------------------------|------------------|
|  | Tournevis dynamométrique, analogique | | FS2004 |
|  | Tournevis dynamométrique, numérique | | FS2248 |
|  | Lame de rechange | | FS2015 (T20IP) |

Module à rainurer – rainurage axial

MSS...E...A

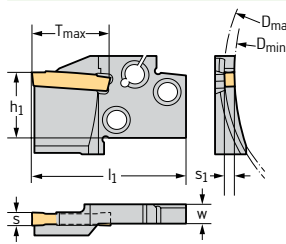
Walter Cut

– Serrage par vis



A2

Outil de coupe



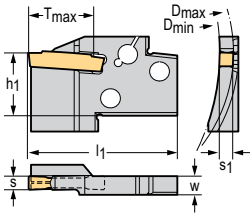
| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du mo- dule | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|--------------------------|----------------------------|
| MSS-E20R14-GX24-2A100150 | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E20R14-GX24-2A5070 | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E20R14-GX24-2A70100 | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E25R15-GX24-2A100150 | 3 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25R15-GX24-2A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-2A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-3A100150 | 4 - 5 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25R15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-3A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-3A70100 | 4 - 5 | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E32R15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-3A70100 | 4 - 5 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25R15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-4A5070 | 6 | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25R15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A150300 | 6 | 15 | 150 | 300 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E32R15-GX24-4A300900 | | 15 | 300 | 900 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E20L14-GX24-2A100150 | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E20L14-GX24-2A5070 | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E20L14-GX24-2A70100 | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A100150 | 3 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25L15-GX24-2A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A100150 | 4 - 5 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A70100 | 4 - 5 | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E32L15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-3A70100 | 4 - 5 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-4A5070 | 6 | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25L15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

A2

Outil de coupe

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du mo- dule | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|--------------------------|-------------|
| MSS-E32L15-GX24-4A150300 | 6 | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E32L15-GX24-4A300900 | | 15 | 300 | 900 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |

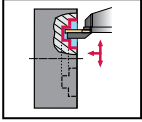

 Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Module à rainurer – rainurage axial

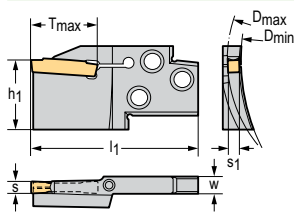
MSS...E...C

Walter Cut

– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du mo- dule | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| MSS-E25R21-GX24-3C100150 | 4 - 5 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25R21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25R25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R25-GX24-4C5070 | | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R25-GX24-4C70100 | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C100150 | 4 - 5 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25L21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25L25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C5070 | | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C70100 | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

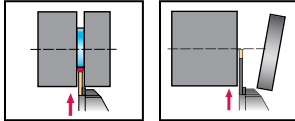
| | s [mm] | 4 - 5-6 |
|--|---|----------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS1342 (T15) 2 Nm |
| | Clé à poignée pr plaq rain./tronçonnage | FS1047 (T15) |

A2

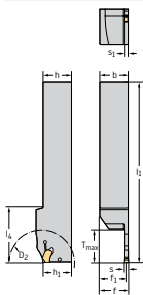
Outil à queue – Gorges radiales

G2012
Walter Cut


– Auto-blocage



Outil de coupe



| Désignation | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2012.2020R-1.5T15SX | 1,5 | 38 | 15 | 20 | 20 | 19,4 | 120 | 25 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2012.2525R-2T26SX | 2 | 52 | 26 | 25 | 25 | 24,2 | 146 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2525R-3T33SX | 3 | 65 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 43 | 2,5 | SX-3E3 |
| G2012.2020L-1.5T15SX | 1,5 | 38 | 15 | 20 | 20 | 19,4 | 120 | 25 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2012.2525L-2T26SX | 2 | 52 | 26 | 25 | 25 | 24,2 | 146 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2525L-3T33SX | 3 | 65 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 150 | 43 | 2,5 | SX-3E3 |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Accessoires

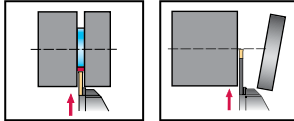
| | s [mm] h = h ₁ [mm] | 1,5 20 | 2-3 25 |
|---|--|-----------|-----------|
|  | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS2249 | FS1494 |

Outil à queue – Gorges radiales

G2012...-P mm

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|--|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| | G2012.1212R-2T16SX-P | 2 | 38 | 16 | 12 | 12 | 11,2 | 120 | 25 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2012.1616R-2T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 25 | 1,6 | |
| | G2012.1212R-3T16SX-P | 3 | 38 | 16 | 12 | 12 | 10,8 | 120 | 25 | 2,5 | SX-3E3 |
| | G2012.1616R-3T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 25 | 2,5 | |
| | G2012.1616R-3T26SX-P | | 68 | 26 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 33 | 2,5 | |
| | G2012.1212L-2T16SX-P | 2 | 38 | 16 | 12 | 12 | 11,2 | 120 | 25 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2012.1616L-2T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 15,2 | 120 | 25 | 1,6 | |
| | G2012.1212L-3T16SX-P | 3 | 38 | 16 | 12 | 12 | 10,8 | 120 | 25 | 2,5 | SX-3E3 |
| | G2012.1616L-3T16SX-P | | 38 | 16 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 25 | 2,5 | |
| | G2012.1616L-3T26SX-P | | 68 | 26 | 16 | 16 | 14,8 | 120 | 33 | 2,5 | |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | T_{max} pour les diamètres supérieurs à D_2 – voir Annexe technique – Réalisation de gorges et tronçonnage | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-3 |
|--|---------------------|---------------|
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |

Accessoires

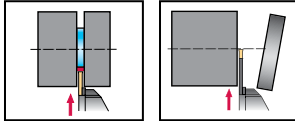
| | s [mm] h = h ₁ [mm] | 2-3 12-16 | 3 16 |
|--|--|--------------|---------|
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS2249 | FS2249 |

Outil à queue – Gorges radiales

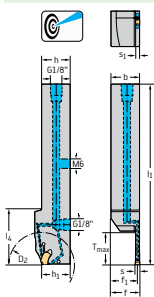
 G2012...-P

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s mm | D ₂ mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2012.2020R-2T20SX-P | 2 | 68 | 20 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2020R-3T22SX-P | 3 | 68 | 22 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 38 | 2,5 | SX-3E3 |
| G2012.2020R-3T33SX-P | | 68 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 38 | 2,5 | |
| G2012.2525R-3T33SX-P | | 68 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 45 | 2,5 | |
| G2012.2020R-4T33SX-P | 4 | | 33 | 20 | 20 | 18,3 | 130 | 48 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2012.2525R-4T33SX-P | | | 33 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 48 | 3,4 | |
| G2012.2525R-5T40SX-P | 5 | | 40 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 52 | 4,3 | SX-5E5 |
| G2012.2525R-6T40SX-P | 6 | | 40 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 52 | 5,3 | SX-6E6 |
| G2012.2020L-2T20SX-P | 2 | 68 | 20 | 20 | 20 | 19,2 | 120 | 36 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2012.2020L-3T22SX-P | 3 | 68 | 22 | 20 | 20 | 18,8 | 125 | 38 | 2,5 | SX-3E3 |
| G2012.2020L-3T33SX-P | | 68 | 33 | 20 | 20 | 18,8 | 120 | 38 | 2,5 | |
| G2012.2525L-3T33SX-P | | 68 | 33 | 25 | 25 | 23,8 | 130 | 48 | 2,5 | |
| G2012.2020L-4T33SX-P | 4 | | 33 | 20 | 20 | 18,3 | 130 | 48 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2012.2525L-4T33SX-P | | | 33 | 25 | 25 | 23,3 | 130 | 48 | 3,4 | |
| G2012.2525L-5T40SX-P | 5 | | 40 | 25 | 25 | 22,9 | 145 | 52 | 4,3 | SX-5E5 |
| G2012.2525L-6T40SX-P | 6 | | 40 | 25 | 25 | 22,4 | 145 | 52 | 5,3 | SX-6E6 |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | T_{max} pour les diamètres supérieurs à D_2 – voir Annexe technique – Réalisation de gorges et tronçonnage | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2-6 |
|--|---------------------|---------------|
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) |
| | Tige filetée M6 | FS2288 (SW 3) |

Accessoires

| | s [mm] h = h ₁ [mm] | 2-6 20-25 |
|--|--|--------------|
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 |

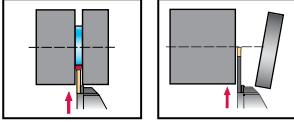
Outil à queue – Gorges radiales

G2012 inch

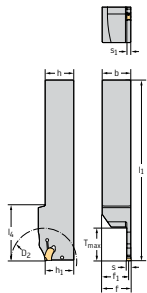
Walter Cut



– Auto-blocage



Outil de coupe



| Désignation | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|
| G2012.12R-1.5T15SX | 0,059 | 1,496 | 0,591 | 0,750 | 0,750 | 0,726 | 4,724 | 0,984 | 0,047 | SX-1E1 |
| G2012.16R-2T26SX | 0,079 | 2,047 | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 5,748 | 1,417 | 0,061 | SX-2E2 |
| G2012.16R-3T33SX | 0,118 | 2,559 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,693 | 0,096 | SX-3E3 |
| G2012.16L-2T26SX | 0,079 | 2,047 | 1,024 | 1,000 | 1,000 | 0,969 | 5,748 | 1,417 | 0,061 | SX-2E2 |
| G2012.16L-3T33SX | 0,118 | 2,559 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,693 | 0,096 | SX-3E3 |

Square shank

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

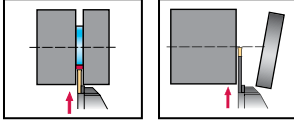
Accessoires

| | s [inch] h = h ₁ [inch] | 0,059 0,75 | 0,079–0,118 1 |
|---|--|---------------|------------------|
|  | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS2249 | FS1494 |

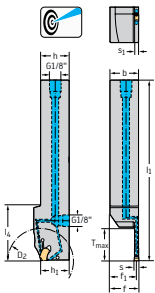
Outil à queue – Gorges radiales

G2012...-P **inch**
Walter Cut


– Lubrification de précision



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | s inch | D ₂ inch | T _{max} inch | h = h ₁ inch | b inch | f ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch | s ₁ inch | Type |
|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|
| G2012.08R-2T16SX-P | 0,079 | 1,496 | 0,630 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | SX-2E2 |
| G2012.10R-2T16SX-P | | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | |
| G2012.12R-2T20SX-P | | 2,677 | 0,787 | 0,750 | 0,750 | 0,720 | 5,906 | 1,417 | 0,063 | |
| G2012.10R-3T16SX-P | 0,118 | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,577 | 4,724 | 0,984 | 0,096 | SX-3E3 |
| G2012.12R-3T22SX-P | | 2,677 | 0,866 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| G2012.12R-3T33SX-P | | 2,677 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| G2012.16R-3T33SX-P | 0,157 | 2,677 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,890 | 0,096 | SX-4E4 |
| G2012.12R-4T29SX-P | | 1,142 | 0,750 | 0,750 | 0,683 | 5,906 | 1,732 | 0,134 | | |
| G2012.16R-4T33SX-P | 0,197 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,890 | 0,134 | SX-5E5 | |
| G2012.16R-5T40SX-P | | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,915 | 5,906 | 2,047 | 0,169 | | |
| G2012.16R-6T40SX-P | 0,236 | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,896 | 5,906 | 2,047 | 0,209 | SX-6E6 | |
| G2012.08L-2T16SX-P | 0,079 | 1,496 | 0,630 | 0,500 | 0,500 | 0,469 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | SX-2E2 |
| G2012.10L-2T16SX-P | | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,594 | 4,724 | 0,984 | 0,063 | |
| G2012.12L-2T20SX-P | | 2,677 | 0,787 | 0,750 | 0,750 | 0,720 | 5,906 | 1,417 | 0,063 | |
| G2012.10L-3T16SX-P | 0,118 | 1,496 | 0,630 | 0,625 | 0,625 | 0,577 | 4,724 | 0,984 | 0,096 | SX-3E3 |
| G2012.12L-3T22SX-P | | 2,677 | 0,866 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| G2012.12L-3T33SX-P | | 2,677 | 1,299 | 0,750 | 0,750 | 0,702 | 5,906 | 1,496 | 0,096 | |
| G2012.16L-3T33SX-P | 0,157 | 2,677 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,952 | 5,906 | 1,890 | 0,096 | SX-4E4 |
| G2012.12L-4T29SX-P | | 1,142 | 0,750 | 0,750 | 0,683 | 5,906 | 1,732 | 0,134 | | |
| G2012.16L-4T33SX-P | 0,197 | 1,299 | 1,000 | 1,000 | 0,933 | 5,906 | 1,890 | 0,134 | SX-5E5 | |
| G2012.16L-5T40SX-P | | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,915 | 5,906 | 1,890 | 0,169 | | |
| G2012.16L-6T40SX-P | 0,236 | 1,575 | 1,000 | 1,000 | 0,896 | 5,906 | 2,047 | 0,209 | SX-6E6 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | T_{max} pour les diamètres supérieurs à D₂ – voir Annexe technique – Réalisation de gorges et tronçonnage | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | |
|------------------|---------------|
| s [inch] | 0,079–0,236 |
| Tige fileté 1/8" | FS2258 (SW 2) |

Accessoires

| | | |
|--|--------------------------|-----------------------|
| s [inch] h = h ₁ [inch] | 0,079–0,118 0,5–0,625 | 0,079–0,236 0,75–1 |
| Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | | FS1494 |
| Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS2249 | |

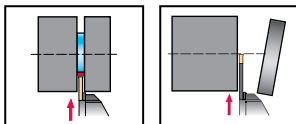
Lame de rainurage profond

G2042...N

Walter Cut



- Auto-blocage



| Outil de coupe | | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------|------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| | G2042.26N-2T30SX | 2 | 30 | 26 | 110 | 21,1 | 1,6 | SX-2E2 |
| | G2042.32N-2T30SX | | 30 | 32 | 151 | 24,8 | 1,6 | |
| | G2042.26N-3T38SX | 3 | 38 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| | G2042.32N-3T50SX | | 50 | 32 | 151 | 24,7 | 3,4 | |
| | G2042.26N-4T40SX | 4 | 40 | 26 | 110 | 20,9 | 3,4 | SX-4E4 |
| | G2042.32N-4T50SX | | 50 | 32 | 151 | 24,5 | 3,4 | |
| | G2042.32N-5T60SX | 5 | 60 | 32 | 151 | 24,4 | 4,3 | SX-5E5 |
| | G2042.46N-5T80SX | | 80 | 46 | 251 | 37,4 | 4,3 | |
| | G2042.32N-6T60SX | 6 | 60 | 32 | 151 | 24,3 | 5,3 | SX-6E6 |
| | G2042.46N-6T80SX | | 80 | 46 | 251 | 37,3 | 5,3 | |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

| Accessoires | | s [mm] | 2-6 |
|-------------|--|--------|--------|
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | | FS1494 |

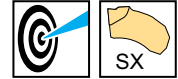
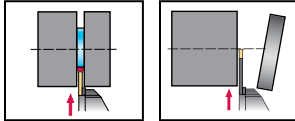
A2

Lame de rainurage profond

G2042...N...-P

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | h ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | b mm | Type |
|--|--------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|--------|
| | G2042.26N-3T38SX-P | 3 | 38 | 26 | 131 | 20,8 | 2,4 | 3,5 | SX-3E3 |
| | G2042.32N-3T45SX-P | | 45 | 32 | 151 | 24,5 | 2,4 | 3,5 | |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s (mm) | |
|--|--------|-------------------------------------|
| | 3 | Insert d'alimentation en lubrifiant |
| | | FS2282 |

Accessoires

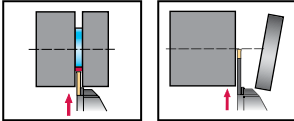
| | s (mm) | |
|--|--------|--|
| | 3 | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage |
| | | FS1494 |

Lame de rainurage profond

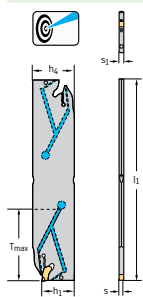
G2042...N...-P

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| G2042.32N-4T50SX-P | 4 | 50 | 32 | 151 | 24,5 | 3,5 | SX-4E4 |
| G2042.32N-5T60SX-P | 5 | 60 | 32 | 151 | 24,4 | 4,3 | SX-5E5 |
| G2042.32N-6T60SX-P | 6 | 60 | 32 | 151 | 24,3 | 5,3 | SX-6E6 |
| G2042.52N-8T100SX-P | 8 | 100 | 52 | 251 | 44,3 | 6,8 | SX-8E8 |
| G2042.52N-10T100SX-P | 10 | 100 | 52 | 251 | 44 | 8,8 | SX-10E10 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage



| s [mm] | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Insert d'alimentation en lubrifiant | FS2282 | FS2283 | FS2284 | FS2285 | FS2286 |

Accessoires

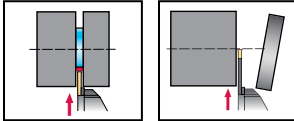
| s [mm] | 4-6 | 8-10 |
|--|--------|--------|
| Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 | FS2274 |

Lame de rainurage/tronçonnage renforcée

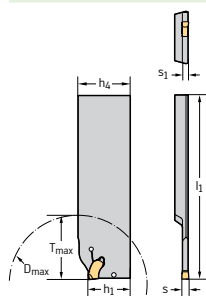
G2042...R/L mm

Walter Cut

- Auto-blocage



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.26R-1.5T20SX | 1,5 | 20 | 40 | 26 | 110 | 21 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2042.32R-1.5T20SX | | 20 | 40 | 32 | 110 | 24,7 | 1,2 | |
| G2042.26R-2T26SX | 2 | 26 | 52 | 26 | 110 | 21 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32R-2T26SX | | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | |
| G2042.26R-3T33SX | 3 | 33 | 65 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32R-3T33SX | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32R-4T33SX | 4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.26L-1.5T20SX | 1,5 | 20 | 52 | 26 | 110 | 21 | 1,2 | SX-1E1 |
| G2042.32L-1.5T20SX | | 20 | 40 | 32 | 110 | 24,7 | 1,2 | |
| G2042.26L-2T26SX | 2 | 26 | 52 | 26 | 110 | 21 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32L-2T26SX | | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | |
| G2042.26L-3T33SX | 3 | 33 | 52 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32L-3T33SX | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32L-4T33SX | 4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Accessoires

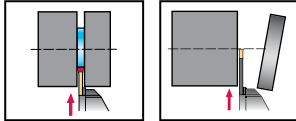
| | s [mm] | 1,5 | 2-4 |
|--|--|--------|--------|
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS2249 | FS1494 |

Lame de rainurage/tronçonnage renforcée

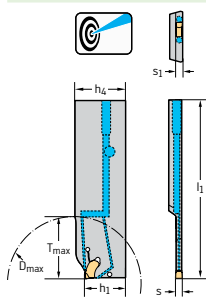
G2042...R/L...-P

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₄ mm | l ₁ mm | h ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.32R-2T26SX-P | 2 | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.26R-3T33SX-P | 3 | 33 | 65 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32R-3T33SX-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32R-4T33SX-P | 4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32L-2T26SX-P | 2 | 26 | 52 | 32 | 110 | 24,7 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.26L-3T33SX-P | 3 | 33 | 65 | 26 | 110 | 21 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32L-3T33SX-P | | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 2,4 | |
| G2042.32L-4T33SX-P | 4 | 33 | 65 | 32 | 110 | 24,7 | 3,4 | SX-4E4 |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Accessoires

| | s [mm] | 2-4 |
|---|--|--------|
|  | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 |

A2

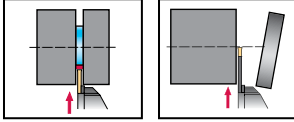
Lame de tronçonnage renforcée - Contra

G2042...R/L...C mm

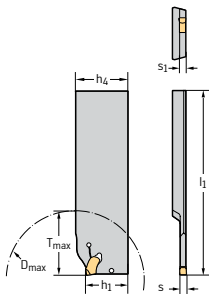
Walter Cut



- Auto-blocage



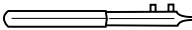
Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| G2042.32R-4T33SX-C | 4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.32L-4T33SX-C | 4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |

 Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Accessoires

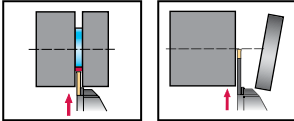
| | s [mm] | |
|---|--|-------------|
|  | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | 4 FS1494 |

Lame de tronçonnage renforcée - Contra

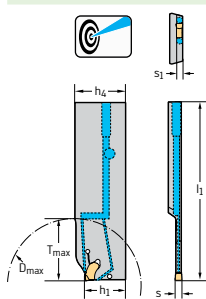
G2042...R/L...C-P mm

Walter Cut

- Auto-blocage
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|------|---------------------|---------------------|-------------------|-------------------|--------|
| G2042.26R-2T26SX-C-P | 2 | 26 | 52 | 110 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32R-2T26SX-C-P | | 26 | 52 | 110 | 1,6 | |
| G2042.26R-3T33SX-C-P | 3 | 33 | 65 | 110 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32R-3T33SX-C-P | | 33 | 65 | 110 | 2,4 | |
| G2042.32R-4T33SX-C-P | 4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |
| G2042.26L-2T26SX-C-P | 2 | 26 | 52 | 110 | 1,6 | SX-2E2 |
| G2042.32L-2T26SX-C-P | | 26 | 52 | 110 | 1,6 | |
| G2042.26L-3T33SX-C-P | 3 | 33 | 65 | 110 | 2,4 | SX-3E3 |
| G2042.32L-3T33SX-C-P | | 33 | 65 | 110 | 2,4 | |
| G2042.32L-4T33SX-C-P | 4 | 33 | 65 | 110 | 3,4 | SX-4E4 |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Accessoires

| | s (mm) | |
|--|--|--------|
| | | 2-4 |
| | Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 |

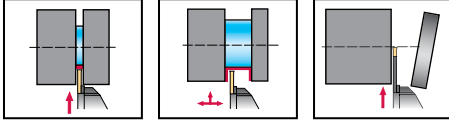
Outil à manche – modulaire

 MSS-...00

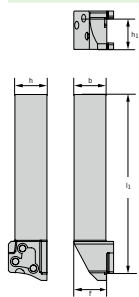
Walter Cut



– Serrage par vis

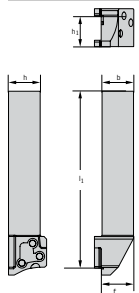


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | Taille du module |
|------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|------------------|
| MSS-E20R00-2020J | 20 | 20 | 20,2 | 114,5 | E20 |
| MSS-E25R00-2525L | 25 | 25 | 25,5 | 145,5 | E25 |
| MSS-E32R00-3225N | 32 | 25 | 25,5 | 165,5 | E32 |



Square shank

| | | | | | |
|------------------|----|----|------|-------|-----|
| MSS-E20L00-2020J | 20 | 20 | 20,2 | 114,5 | E20 |
| MSS-E25L00-2525L | 25 | 25 | 25,5 | 145,5 | E25 |
| MSS-E32L00-3225N | 32 | 25 | 25,5 | 165,5 | E32 |

 $f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | | E20 | E25 | E32 |
|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1053 (T15) 2 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1055 (T25) 3 Nm |
| | Clé à poignée | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

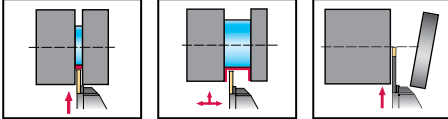
Outil à manche – modulaire

MSS-...00 inch

Walter Cut



– Serrage par vis



| Outil de coupe | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | Taille du module |
|---------------------|-----------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------|
| <p>Square shank</p> | MSS-E20R00-12-E | 0,750 | 0,750 | 0,756 | 4,677 | E20 |
| | MSS-E25R00-16-E | 1,000 | 1,000 | 1,177 | 5,717 | E25 |
| | MSS-E32R00-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,020 | 6,717 | E32 |
| <p>Square shank</p> | MSS-E20L00-12-E | 0,750 | 0,750 | 0,756 | 4,677 | E20 |
| | MSS-E25L00-16-E | 1,000 | 1,000 | 1,177 | 5,717 | E25 |
| | MSS-E32L00-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,020 | 6,717 | E32 |

$f = f_1 + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | E20 | E25 | E32 |
|-------------------|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1053 (T15) 1,475 lbs | FS1054 (T20) 2,213 lbs | FS1055 (T25) 2,213 lbs |
| | Clé à poignée | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

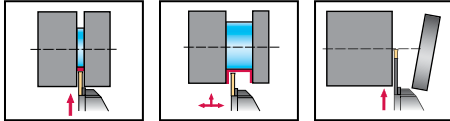
Outil à manche – modulaire

 MSS-...90

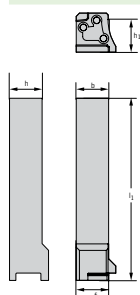
Walter Cut



– Serrage par vis

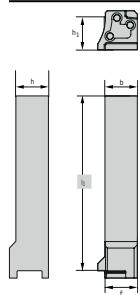


Outil de coupe



Square shank

| Désignation | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | Taille du module |
|------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|------------------|
| MSS-E20R90-2020J | 20 | 20 | 20 | 110 | E20 |
| MSS-E25R90-2525L | 25 | 25 | 25 | 140 | E25 |
| MSS-E32R90-3225N | 32 | 25 | 32 | 160 | E32 |



Square shank

| | | | | | |
|------------------|----|----|----|-----|-----|
| MSS-E20L90-2020J | 20 | 20 | 20 | 110 | E20 |
| MSS-E25L90-2525L | 25 | 25 | 25 | 140 | E25 |
| MSS-E32L90-3225N | 32 | 25 | 32 | 160 | E32 |

 $l_1 = l_{21} + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | | E20 | E25 | E32 |
|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1053 (T15) 2 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1055 (T25) 3 Nm |
| | Clé à poignée | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

Outil à manche – modulaire

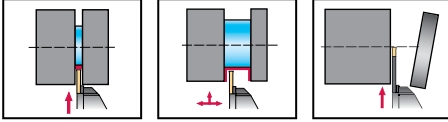
MSS-...90 inch

Walter Cut

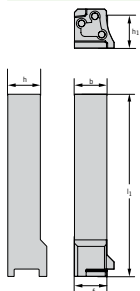


A2

– Serrage par vis



Outil de coupe



Square shank



| Désignation | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | Taille du module |
|-----------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------|
| MSS-E20R90-12-E | 0,750 | 0,750 | 0,787 | 4,500 | E20 |
| MSS-E25R90-16-E | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 5,500 | E25 |
| MSS-E32R90-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,260 | 6,500 | E32 |

| Désignation | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | Taille du module |
|-----------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------|
| MSS-E20L90-12-E | 0,750 | 0,750 | 0,787 | 4,500 | E20 |
| MSS-E25L90-16-E | 1,000 | 1,000 | 0,984 | 5,500 | E25 |
| MSS-E32L90-85-E | 1,250 | 1,000 | 1,260 | 6,500 | E32 |

Square shank

$l_1 = l_{21} + s/2$ | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

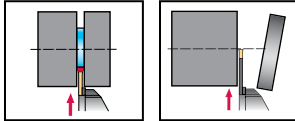
Pièces de montage

| | | E20 | E25 | E32 |
|---|--|-----|---------------------------|---------------------------|
|  | Vis pour module de rainurage/tronçonnage | | FS1054 (T20) 2,213 lbs | FS1055 (T25) 2,213 lbs |
|  | Clé à poignée | | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

 G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| | G2632-E20R-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 | | |
| | G2632-E25R-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | | | |
| | | G2632-E20R-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 | |
| | | G2632-E25R-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | | |
| | | G2632-E25R-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | | |
| | | G2632-E32R-3T45SX | 4 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | SX-4E4 | |
| G2632-E20R-4T20SX | | 20 | | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | | | |
| G2632-E25R-4T35SX | | 35 | | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | | | |
| | | G2632-E32R-4T45SX | 5 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | SX-5E5 | |
| | | G2632-E25R-5T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | | |
| | | G2632-E32R-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | | |
| | G2632-E25R-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 | | |
| | G2632-E32R-6T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | | | |
| | | G2632-E20L-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 | |
| | | G2632-E25L-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | | |
| | | | G2632-E20L-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| | | | G2632-E25L-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| G2632-E25L-3T35SX | | | 35 | | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | | |
| | | G2632-E32L-3T45SX | 4 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | SX-4E4 | |
| | | G2632-E20L-4T20SX | | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | | |
| | | G2632-E25L-4T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | | |
| | | | G2632-E32L-4T45SX | 5 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | SX-5E5 |
| | | | G2632-E25L-5T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | |
| | | | G2632-E32L-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | |
| | | G2632-E25L-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 | |
| | G2632-E32L-6T45SX | 45 | | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | | | |
| | G2632-E32N-8T45SX | 8 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 6,8 | E32 | SX-8E8 | | |

 Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Accessoires

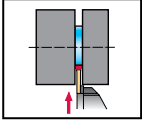
| s [mm] | 2-6 | 8 |
|--|--------|--------|
| Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 | FS2274 |

Outil à queue – gorges radiales

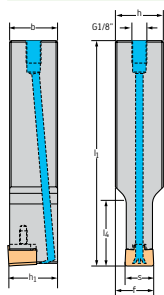
G2016...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|-----------------------|---------|------------------------|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|-------------|
| G2016-2525N-12T40UX-P | 12 | 41 | 25 | 25 | 19 | 150 | 53 | UX-12E12 .. |
| G2016-3232N-19T40UX-P | 19 | 41 | 32 | 32 | 22,5 | 150 | 53 | UX-19E19 .. |

Square shank

Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 12 | 19 |
|--|--|------------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainu- rage, Couple de serrage | FS2081 (T15IP) 4 Nm | FS2588 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 12 | 19 |
|--|--------------------------------------|----------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |

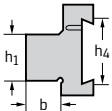
Bloc de serrage

 SBN

Walter Cut



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | h_4 | h_1 mm | b mm | l_1 mm |
|--------------|-------|-------------|-----------|-------------|
| SBN2020-26-K | 26 | 20 | 20 | 90 |
| SBN2520-32-K | 32 | 25 | 20 | 110 |
| SBN3229-32-K | 32 | 32 | 29 | 120 |
| SBN3229-46-K | 46 | 32 | 29 | 150 |
| SBN4037-46-K | 46 | 40 | 37 | 150 |

 Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| h_1 [mm] | 20-25 | 32 | 40 |
|--|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  Vis de serrage | M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) | M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) | M08X035 ISO4762 12.9 (SW 6) |

Bloc de serrage

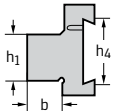
SBN inch

Walter Cut



A2

Outil de coupe



Square shank

| Désignation | h_4 | h_1 inch | b inch | l_1 inch |
|--------------|-------|---------------|-------------|---------------|
| SBN12-26K-E | 26 | 0,750 | 0,750 | 3,543 |
| SBN12-26KS-E | 26 | 0,750 | 0,750 | 3,543 |
| SBN16-32-K-E | 32 | 1,000 | 1,000 | 4,331 |
| SBN16-32KS-E | 32 | 1,000 | 1,000 | 4,331 |
| SBN20-32K-E | 32 | 1,250 | 1,250 | 4,724 |
| SBN20-32KS-E | 32 | 1,250 | 1,250 | 4,724 |

Pièces de montage



h_1 [inch]

Vis de serrage

0,75-1,25

M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)

Bloc de serrage avec refroidissement interne

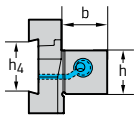
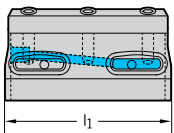
G2661...-P

Walter Cut

- Lubrification de précision
- Bloc de serrage pour lames de rainurage / tronçonnage



Outil de coupe



Square shank

| Désignation | h ₄ | h mm | b mm | l ₁ mm |
|------------------|----------------|---------|---------|----------------------|
| G2661-1616N-26-P | 26 | 16 | 16 | 95 |
| G2661-2020N-26-P | 26 | 20 | 20 | 95 |
| G2661-2020N-32-P | 32 | 20 | 20 | 95 |
| G2661-2525N-32-P | 32 | 25 | 25 | 95 |
| G2661-3225N-32-P | 32 | 32 | 25 | 95 |
| G2661-3225N-52-P | 52 | 32 | 25 | 140 |
| G2661-4032N-52-P | 52 | 40 | 32 | 140 |

Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| h [mm] | 16-25 | 32 | 40 |
|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Coin de serrage | PK260 | PK260 | PK263 |
| Vis de serrage | M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5) | M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5) | M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6) |
| Joint torique | O-RING 20X2 | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
| Clé ISO 2936 | ISO2936-5 (SW 5) | ISO2936-5 (SW 5) | ISO2936-6 (SW 6) |

Bloc de serrage avec refroidissement interne

G2661...-P inch

Walter Cut

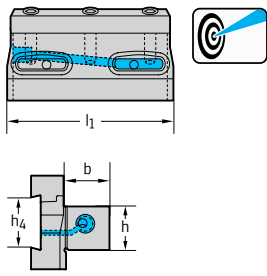
- Lubrification de précision
- Bloc de serrage pour lames de rainurage / tronçonnage



A2



Outil de coupe








| Désignation | h ₄ | h inch | b inch | l ₁ inch |
|----------------|----------------|-----------|-----------|------------------------|
| G2661.12N-26-P | 26 | 0,750 | 0,750 | 3,74 |
| G2661.12N-32-P | 32 | 0,750 | 0,750 | 3,74 |
| G2661.16N-26-P | 26 | 1,000 | 1,000 | 3,74 |
| G2661.16N-32-P | 32 | 1,000 | 1,000 | 3,74 |
| G2661.20N-32-P | 32 | 1,250 | 1,250 | 3,74 |
| G2661.20N-52-P | 52 | 1,250 | 1,250 | 5,512 |
| G2661.24N-52-P | 52 | 1,500 | 1,500 | 5,512 |

Square shank

Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

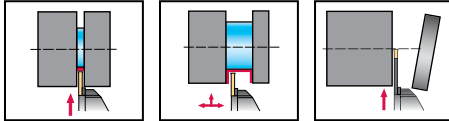
| | h [inch] | 0,75-1 | 1,25 | 1,5 |
|---|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Coin de serrage | PK260 | PK260 | PK263 |
|  | Vis de serrage | M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5) | M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5) | M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6) |
|  | Joint torique | O-RING 20X2 | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
|  | Tige filetée G 1/8" | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) | FS2258 (SW 2) |
|  | Clé ISO 2936 | ISO2936-5 (SW 5) | ISO2936-5 (SW 5) | ISO2936-6 (SW 6) |

Porte-outil de rainurage / tronçonnage – Gorges radiales

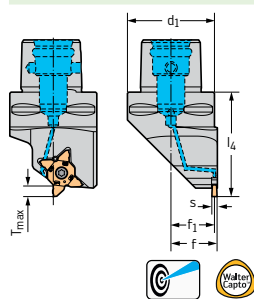
G3011-C...-P

Walter Cut

- Walter Capto™
- Serrage par vis



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | s mm | T _{max} mm | d ₁ | f ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--------------------|-----------|------------------------|----------------|----------------------|----------------------|------------|
| G3011-C3R-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | C3 | 20 | 45 | MX22-2E .. |
| G3011-C4R-MX22-2-P | | | C4 | 20 | 60 | |
| G3011-C5R-MX22-2-P | | | C5 | 25 | 60 | |
| G3011-C6R-MX22-2-P | | | C6 | 32 | 65 | |
| G3011-C4R-MX22-4-P | 4 - 5.7 | 6 | C4 | 20 | 60 | MX22-4E .. |
| G3011-C5R-MX22-4-P | | | C5 | 25 | 60 | |
| G3011-C6R-MX22-4-P | | | C6 | 32 | 65 | |
| G3011-C3L-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 6 | C3 | 20 | 45 | MX22-2E .. |
| G3011-C4L-MX22-2-P | | | C4 | 20 | 60 | |
| G3011-C5L-MX22-2-P | | | C5 | 25 | 60 | |
| G3011-C6L-MX22-2-P | | | C6 | 32 | 65 | |
| G3011-C4L-MX22-4-P | 4 - 5.7 | 6 | C4 | 20 | 60 | MX22-4E .. |
| G3011-C5L-MX22-4-P | | | C5 | 25 | 60 | |
| G3011-C6L-MX22-4-P | | | C6 | 32 | 65 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Profondeur maximale de tronçonnage / gorge T_{max} – voir plaquettes de coupe | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3-4 - 5.7 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 0.5 - 3.3-4 - 5.7 |
|--|--------------------------------------|-------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Porte-outil de rainurage / tronçonnage – Gorges radiales

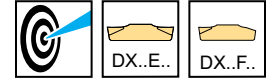
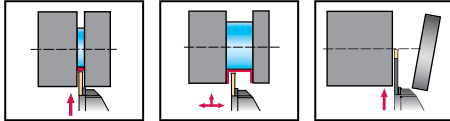
G4011-C...-P

Walter Cut

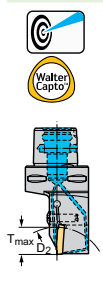
- Walter Capto™
- Serrage par vis



A2



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | d ₁ | f ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type |
|----------------------|---------|------------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| G4011-C3R-2T17DX18-P | 2 | 17 | 52 | C3 | 20 | 55 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-C4R-2T17DX18-P | | 17 | 52 | C4 | 20 | 60 | 1,6 | |
| G4011-C3L-2T17DX18-P | 2 | 17 | 52 | C3 | 20 | 55 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4011-C4L-2T17DX18-P | | 17 | 52 | C4 | 20 | 60 | 1,6 | |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Si aucune valeur n'est indiquée pour D_2 ou D_{max} , c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 2 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

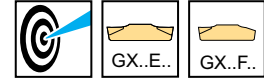
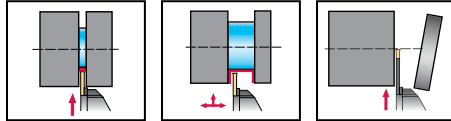
| | s [mm] | 2 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

Porte-outil de rainurage / tronçonnage – Gorges radiales

G1011-C...-P

Walter Cut

- Walter Capto™
- Serrage par vis



Outil de coupe

| | | Désignation | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | d ₁ | f ₁ mm | l ₄ mm | s ₁ mm | Type | | |
|---|--|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p> | | G1011-C3R-3T21GX24-P | 3 | 21 | 65 | C3 | 20,5 | 60 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | | |
| | | G1011-C4R-3T21GX24-P | | 21 | | C4 | 25,5 | | | | | |
| | | G1011-C5R-3T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30,5 | | | | | |
| | | | G1011-C4R-4T21GX24-P | 4 | 21 | 65 | C4 | 25 | 65 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. | |
| | | | G1011-C5R-4T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | | | | |
| | | | G1011-C6R-4T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | | | | |
| | | | G1011-C4R-5T21GX24-P | 5 | 21 | 65 | C4 | 24,5 | 65 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. | |
| | | | G1011-C5R-5T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | | | | |
| | | | G1011-C6R-5T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | | | | |
| | | | G1011-C3L-3T21GX24-P | 3 | 21 | 65 | C3 | 20,5 | 60 | 2,4 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| | | | G1011-C4L-3T21GX24-P | | 21 | | C4 | 25,5 | | | | |
| | | | G1011-C5L-3T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30,5 | | | | |
| | | | | G1011-C4L-4T21GX24-P | 4 | 21 | 65 | C4 | 25 | 65 | 3,4 | GX24-3E4 .. GX24-3F4 .. |
| | | | | G1011-C5L-4T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | | | |
| | | | | G1011-C6L-4T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | | | |
| | | | | G1011-C4L-5T21GX24-P | 5 | 21 | 65 | C4 | 24,5 | 65 | 4,2 | GX24-3E5 .. GX24-3F5 .. |
| | | | | G1011-C5L-5T21GX24-P | | 21 | | C5 | 30 | | | |
| | | | | G1011-C6L-5T21GX24-P | | 21 | | C6 | 36 | | | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $f = f_1 + s/2$ | Si aucune valeur n'est indiquée pour D₂ ou D_{max}, c'est qu'il n'y a aucune limitation du diamètre sur l'outil. | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 3-5 |
|--|---|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2118 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé Allen | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | s [mm] | 3-5 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |

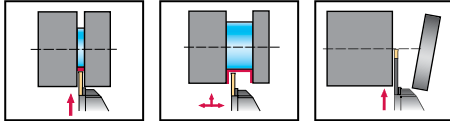
Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

MSS...E...

Walter Cut



– Serrage par vis



| Outil de coupe | | s mm | T _{max} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|-------------------|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|--|--|
| | MSS-E20R03-GX16-2 | 0,6 - 3 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E .. |
| | MSS-E25R03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | |
| | MSS-E32R03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | | 45 | 2 | E32 | |
| | MSS-E20R12-GX16-1 | 2 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | GX16-1E2 .. |
| | MSS-E25R12-GX16-1 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | |
| | MSS-E20R12-GX16-2 | 3 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2E3 .. |
| | MSS-E20R21-GX24-2 | | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | MSS-E25R12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | GX16-2E3 .. |
| | MSS-E25R21-GX24-2 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| | MSS-E32R12-GX16-2 | | 12 | 100 | 25,5 | | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. |
| MSS-E32R21-GX24-2 | 21 | | 100 | 25,5 | | 54 | 2 | E32 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| MSS-E20R12-GX16-3 | 4 - 5 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | GX16-3E .. | |
| MSS-E25R12-GX16-3 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | | |
| MSS-E25R21-GX24-3 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. | |
| MSS-E32R12-GX16-3 | 4 - 5 | 12 | 100 | 25,5 | | 45 | 3 | E32 | GX16-3E .. | |
| MSS-E32R21-GX24-3 | | 21 | 100 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | GX24-3E .. GX24-3F .. | |
| MSS-E25R12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. | |
| MSS-E25R21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E32R21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E25R21-GX24-5 | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 | GX24-5R .. | |
| MSS-E20L03-GX16-2 | 0,6 - 3 | 3 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E .. | |
| MSS-E25L03-GX16-2 | | 3 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | | |
| MSS-E32L03-GX16-2 | | 3 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | | |
| MSS-E20L12-GX16-1 | 2 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 1,3 | E20 | GX16-1E2 .. | |
| MSS-E25L12-GX16-1 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 1,3 | E25 | | |
| MSS-E20L12-GX16-2 | 3 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 2 | E20 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E20L21-GX24-2 | | 21 | 63 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| MSS-E25L12-GX16-2 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 2 | E25 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E25L21-GX24-2 | 3 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. | |
| MSS-E32L12-GX16-2 | | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 2 | E32 | GX16-2E3 .. | |
| MSS-E20L12-GX16-3 | 4 - 5 | 12 | 63 | 16 | 4,4 | 33 | 3 | E20 | GX16-3E .. | |
| MSS-E25L12-GX16-3 | | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 3 | E25 | | |
| MSS-E25L21-GX24-3 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. | |
| MSS-E32L12-GX16-3 | 4 - 5 | 12 | 100 | 25,5 | 5,9 | 45 | 3 | E32 | GX16-3E .. | |
| MSS-E32L21-GX24-3 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | GX24-3E .. GX24-3F .. | |
| MSS-E25L12-GX16-4 | 6 | 12 | 79 | 20 | 5,9 | 38 | 4,2 | E25 | GX16-4E6 .. | |
| MSS-E25L21-GX24-4 | | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. | |
| MSS-E32L21-GX24-4 | | 21 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E25L21-GX24-5 | 8 | 21 | 79 | 20 | 5,9 | 47 | 5,9 | E25 | GX24-5R .. | |

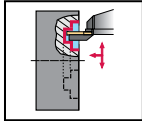
Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Module à rainurer – rainurage axial

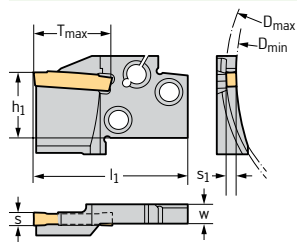
 MSS...E...A

Walter Cut

– Serrage par vis



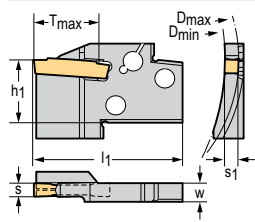
Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du mo- dule | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|--------------------------|----------------------------|
| MSS-E20R14-GX24-2A100150 | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E20R14-GX24-2A5070 | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E20R14-GX24-2A70100 | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E25R15-GX24-2A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-2A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-2A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-3A100150 | 4 - 5 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25R15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-3A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-3A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E32R15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-3A70100 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | | 54 | 3 | E32 | | |
| MSS-E25R15-GX24-4A100150 | 6 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25R15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-4A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32R15-GX24-4A300900 | 15 | 300 | 900 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E32R15-GX24-4A70100 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | | 54 | 4,2 | E32 | | |
| MSS-E20L14-GX24-2A100150 | 3 | 14 | 100 | 150 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| MSS-E20L14-GX24-2A5070 | | 14 | 50 | 70 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E20L14-GX24-2A70100 | | 14 | 70 | 100 | 16 | 4,4 | 42 | 2 | E20 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A100150 | | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-2A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A100150 | 4 - 5 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-3A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 3 | E25 | |
| MSS-E32L15-GX24-3A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-3A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-3A70100 | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 3 | E32 | | |
| MSS-E25L15-GX24-4A100150 | 6 | 15 | 100 | 150 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25L15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-4A5070 | | 15 | 50 | 70 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 20 | 5,9 | 47 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E32L15-GX24-4A100150 | | 15 | 100 | 150 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-4A150300 | | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |

 Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Outil de coupe



| Désignation | s mm | T_{max} mm | D_{min} mm | D_{max} mm | h_1 mm | W mm | l_1 mm | s_1 mm | Taille du mo- dule | Type |
|--------------------------|---------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|---------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|
| MSS-E32L15-GX24-4A150300 | 6 | 15 | 150 | 300 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E32L15-GX24-4A300900 | | 15 | 300 | 900 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |
| MSS-E32L15-GX24-4A70100 | | 15 | 70 | 100 | 25,5 | 5,9 | 54 | 4,2 | E32 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

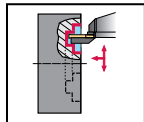
A2

Module à rainurer – rainurage axial

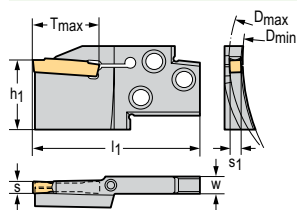
 MSS...E...C

Walter Cut

– Serrage par vis



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | D _{max} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du mo- dule | Type |
|--------------------------|---------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| MSS-E25R21-GX24-3C100150 | 4 - 5 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25R21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25R25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25R25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R25-GX24-4C5070 | | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25R25-GX24-4C70100 | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C100150 | 4 - 5 | 21 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-E25L21-GX24-3C150300 | | 21 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C5070 | | 21 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L21-GX24-3C70100 | | 21 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 3 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C100150 | 6 | 25 | 100 | 150 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | GX24-4E6 .. |
| MSS-E25L25-GX24-4C150300 | | 25 | 150 | 300 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C5070 | | 25 | 50 | 70 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |
| MSS-E25L25-GX24-4C70100 | | 25 | 70 | 100 | 20 | 6,2 | 60 | 4,2 | E25 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 4 - 5-6 |
|--|---|----------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS1342 (T15) 2 Nm |
| | Clé à poignée pr plaq rain./tronçonnage | FS1047 (T15) |

Porte-plaquette – modulaire

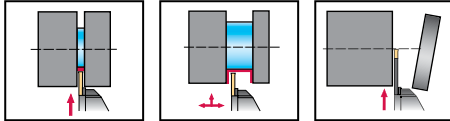
C...-MSS

Walter Cut

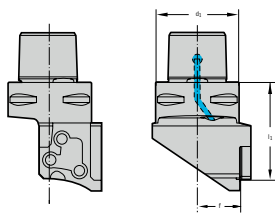
- Walter Capto™
- Serrage par vis



A2

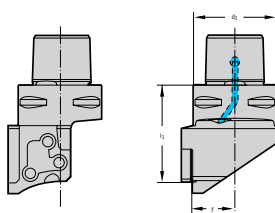


Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | d ₁ | f mm | l ₁ mm | Taille du module |
|---------------|----------------|---------|----------------------|------------------|
| C3-MSS-E20R00 | C3 | 16 | 36,5 | E20 |
| C4-MSS-E25R00 | C4 | 20,5 | 47,5 | E25 |
| C5-MSS-E25R00 | C5 | 25,5 | 47,5 | E25 |
| C6-MSS-E25R00 | C6 | 31,5 | 53,5 | E25 |
| C6-MSS-E32R00 | C6 | 31,5 | 53,5 | E32 |
| C3-MSS-E20L00 | C3 | 16 | 36,5 | E20 |
| C4-MSS-E25L00 | C4 | 20,5 | 47,5 | E25 |
| C5-MSS-E25L00 | C5 | 25,5 | 47,5 | E25 |
| C6-MSS-E25L00 | C6 | 31,5 | 53,5 | E25 |
| C6-MSS-E32L00 | C6 | 31,5 | 53,5 | E32 |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

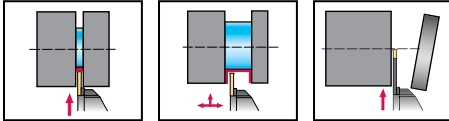
| | d ₁ | E20 C3 | E25 C4 | E25 C5-C6 | E32 C6 |
|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1477 | | |
| | Buse de lubrification C6 | | | FS1476 | FS1476 |
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1053 (T15) 2 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1055 (T25) 3 Nm |
| | Clé à poignée | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

Porte-plaquette – modulaire

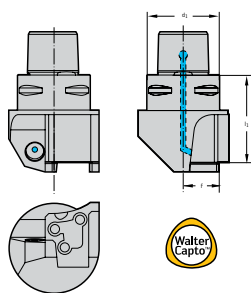
C...-MSS...90

Walter Cut

- Walter Capto™
- Serrage par vis

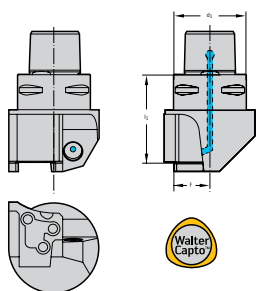


Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | d ₁ | f mm | h ₁ mm | Taille du module |
|---------------|----------------|---------|----------------------|------------------|
| C4-MSS-E25R90 | C4 | 20 | 48,5 | E25 |
| C5-MSS-E25R90 | C5 | 25 | 48,5 | E25 |
| C6-MSS-E32R90 | C6 | 27 | 57 | E32 |



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| | | | | |
|---------------|----|----|------|-----|
| C4-MSS-E25L90 | C4 | 20 | 48,5 | E25 |
| C5-MSS-E25L90 | C5 | 25 | 48,5 | E25 |
| C6-MSS-E32L90 | C6 | 27 | 57 | E32 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁ | E25 C4 | E25 C5 | E32 C6 |
|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Buse de lubrification de refroidissement | FS1477 | FS1476 | FS1476 |
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm | FS1055 (T25) 3 Nm |
| | Clé à poignée | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) | FS1049 (T25) |

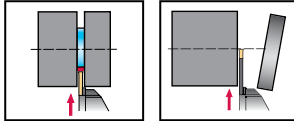
Module de rainurage/tronçonnage – gorges radiales

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | D ₂ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|-------------------|-------------------|---------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|--------|
| | G2632-E20R-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 |
| | G2632-E25R-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | |
| | G2632-E20R-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| | G2632-E25R-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| | G2632-E25R-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | |
| | G2632-E32R-3T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | |
| | G2632-E20R-4T20SX | 4 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | SX-4E4 |
| | G2632-E25R-4T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | |
| | G2632-E32R-4T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | |
| | G2632-E25R-5T35SX | 5 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | SX-5E5 |
| | G2632-E32R-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | |
| | G2632-E25R-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 |
| G2632-E32R-6T45SX | 45 | | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | | |
| | G2632-E20L-2T20SX | 2 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 1,6 | E20 | SX-2E2 |
| | G2632-E25L-2T20SX | | 20 | 80 | 5,9 | 48 | 1,6 | E25 | |
| | G2632-E20L-3T20SX | 3 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 2,4 | E20 | SX-3E3 |
| | G2632-E25L-3T25SX | | 25 | 90 | 5,9 | 53 | 2,4 | E25 | |
| | G2632-E25L-3T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 2,4 | E25 | |
| | G2632-E32L-3T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 2,4 | E32 | |
| | G2632-E20L-4T20SX | 4 | 20 | 65 | 4,4 | 42 | 3,4 | E20 | SX-4E4 |
| | G2632-E25L-4T35SX | | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 3,4 | E25 | |
| | G2632-E32L-4T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 3,4 | E32 | |
| | G2632-E25L-5T35SX | 5 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 4,3 | E25 | SX-5E5 |
| | G2632-E32L-5T45SX | | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 4,3 | E32 | |
| | G2632-E25L-6T35SX | 6 | 35 | 80 | 5,9 | 63 | 5,3 | E25 | SX-6E6 |
| G2632-E32L-6T45SX | 45 | | 90 | 5,9 | 80 | 5,3 | E32 | | |
| | G2632-E32N-8T45SX | 8 | 45 | 90 | 5,9 | 80 | 6,8 | E32 | SX-8E8 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Accessoires

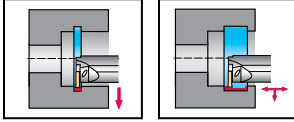
| s [mm] | 2-6 | 8 |
|--|--------|--------|
| Clé de montage pr plaq rain./tronçonnage | FS1494 | FS2274 |

Barre d'alésage – rainurage/tronçonnage intérieur

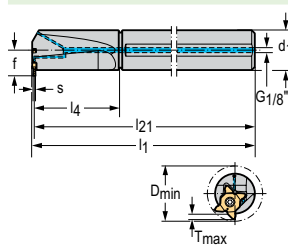
 G3221...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | l ₁ mm | Type |
|---------------------|-----------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|------------|
| G3221-32SR-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 4 | 80 | 32 | 20,6 | 72 | 248,3 | 250 | MX22-2E .. |
| G3221-32SL-MX22-2-P | 0.5 - 3.3 | 4 | 80 | 32 | 20,6 | 72 | 248,3 | 250 | MX22-2E .. |

Cylindrical shank with flat

Le dessin coté montre la version à droite. | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|---|---------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2571 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Joint torique | O-RING 27X2 |
| | Clé mâle coudée | FS2572 (T20IP) |

Accessoires

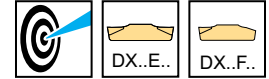
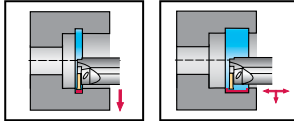
| | s [mm] | 0.5 - 3.3 |
|--|--------------------------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 |

Barre d'alésage – rainurage/tronçonnage intérieur

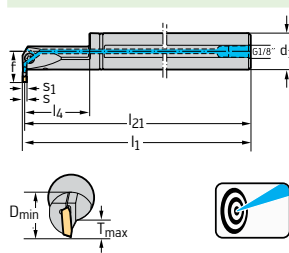
G4221...-P

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|
| G4221-25RR-2T08-DX18-P | 2 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,2 | 199,2 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4221-25RR-3T08-DX18-P | 3 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,3 | 198,8 | 2,5 | DX18-3E3 .. |
| G4221-32SR-3T10-DX18-P | | | | | | | | | DX18-3F3 .. |
| G4221-32SR-4T10-DX18-P | 4 | 10 | 32 | 32 | 26,6 | 59,3 | 248,8 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| G4221-25RL-2T08-DX18-P | 2 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,2 | 199,2 | 1,6 | DX18-2E2 .. |
| G4221-25RL-3T08-DX18-P | 3 | 8 | 25 | 25 | 21,1 | 46,3 | 198,8 | 2,5 | DX18-3E3 .. |
| G4221-32SL-3T10-DX18-P | | | | | | | | | DX18-3F3 .. |
| G4221-32SL-4T10-DX18-P | 4 | 10 | 32 | 32 | 26,6 | 59,3 | 248,8 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |

Cylindrical shank with flat

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | D _{min} [mm] | 25 | 32 |
|--|---|---------------------------|---------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS1495 (T20IP) 5 Nm | FS2089 (T25IP) 6 Nm |
| | Tige filetée | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Joint torique | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| | Tournevis | FS1486 (T20IP) | FS1487 (T25IP) |

Accessoires

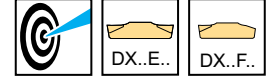
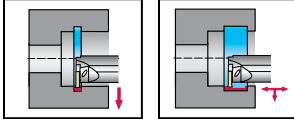
| | D _{min} [mm] | 25 | 32 |
|--|--------------------------------------|----------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 | FS2003 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) | FS2016 (T25IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | FS2248 |

Barre d'alésage – rainurage/tronçonnage intérieur

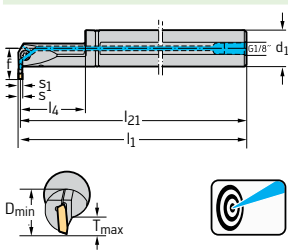
G4221...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



| Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | l ₄ inch | l ₂₁ inch | s ₁ inch | Type |
|------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|------------------------|-----------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------|
| G4221.16RR-2T08-DX18-P | 0,079 | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 0,839 | 1,821 | 7,843 | 0,063 | DX18-2E2 .. |
| G4221.16RR-3T08-DX18-P | 0,118 | 0,315 | 1,000 | 1,000 | 0,839 | 1,821 | 7,825 | 0,098 | DX18-3E3 .. |
| G4221.20SR-3T10-DX18-P | | | | | | | | | DX18-3F3 .. |
| G4221.20SR-4T10-DX18-P | 0,157 | 0,394 | 1,250 | 1,250 | 1,043 | 2,333 | 9,793 | 0,098 | DX18-4E4 .. |
| | | | | | | 2,335 | 9,776 | 0,134 | DX18-4F4 .. |

Cylindrical shank with flat

$l_1 = l_{21} + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | D _{min} [inch] | 1 | 1,25 |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS1495 (T20IP) 3,688 lbs | FS2089 (T25IP) 4,425 lbs |
| | Tige filetée | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Joint torique | O-RING 20X2 | O-RING 27X2 |
| | Tournevis | FS1486 (T20IP) | FS1487 (T25IP) |

Accessoires

| | D _{min} [inch] | 1 | 1,25 |
|--|--------------------------------------|----------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 | FS2004 |
| | Lame de rechange | FS2015 (T20IP) | FS2016 (T25IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | FS2248 |

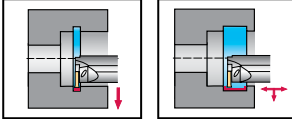
Barre d'alésage – rainurage/tronçonnage intérieur

I12

Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--|------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| | I12R90-2.5D-GX09 | 2 - 2.5 | 3 | 16 | 16 | 11 | 30 | 149,5 | 151 | 1,3 | GX09-1E1 .. |
| | I12L90-2.5D-GX09 | 2 - 2.5 | 3 | 16 | 16 | 11 | 30 | 149,5 | 151 | 1,3 | GX09-1E1 .. |

Cylindrical shank

Le dessin coté montre la version à droite. | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

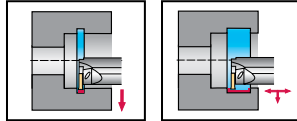
| | | |
|--|---|------------------------|
| | s [mm] D _{min} [mm] | 2 - 2.5 16 |
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2139 (T20IP) 5 Nm |
| | Clé à poignée pr plaq rain./tronçonnage | FS1486 (T20IP) |

Barre d'alésage – rainurage/tronçonnage intérieur

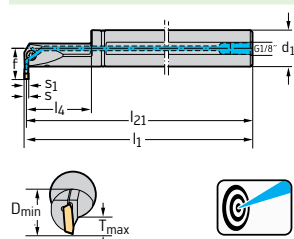
G1221...-P mm

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Cylindrical shank with flat

| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | d ₁ mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Type |
|------------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| G1221-16QR-2T04-GX09-P | 2 - 2,5 | 4 | 16 | 16 | 12,6 | 29,3 | 179,3 | 180,3 | 1,4 | GX09-1E1 .. |
| G1221-20QR-2T06-GX09-P | | 6 | 20 | 20 | 16,6 | 36,3 | 179,3 | 180,3 | 1,4 | |
| G1221-20QR-3T06-GX09-P | 2,5 - 3 | 6 | 20 | 20 | 16,6 | 35,9 | 179 | 180,45 | 2,1 | GX09-2E3 .. |
| G1221-40TR-3T12-GX24-P | 3 | 12 | 40 | 40 | 32,6 | 72 | 299 | 300,45 | 2,1 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1221-40TR-4T12-GX24-P | 4 | 12 | 40 | 40 | 32,6 | 71,5 | 298,5 | 300,45 | 3,1 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| G1221-40TR-5T12-GX24-P | 5 - 6 | 12 | 40 | 40 | 32,6 | 71,1 | 298,1 | 300,6 | 3,8 | |
| G1221-16QL-2T04-GX09-P | 2 - 2,5 | 4 | 16 | 16 | 12,6 | 29,3 | 179,3 | 180,3 | 1,4 | GX09-1E1 .. |
| G1221-20QL-2T06-GX09-P | | 6 | 20 | 20 | 16,6 | 36,3 | 179,3 | 180,3 | 1,4 | |
| G1221-20QL-3T06-GX09-P | 2,5 - 3 | 6 | 20 | 20 | 16,6 | 35,9 | 179 | 180,45 | 2,1 | GX09-2E3 .. |
| G1221-40TL-3T12-GX24-P | 3 | 12 | 40 | 40 | 32,6 | 72 | 299 | 300,45 | 2,1 | GX24-2E3 .. GX24-2F3 .. |
| G1221-40TL-4T12-GX24-P | 4 | 12 | 40 | 40 | 32,6 | 71,5 | 298,5 | 300,45 | 3,1 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| G1221-40TL-5T12-GX24-P | 5 - 6 | 12 | 40 | 40 | 32,6 | 71,1 | 298,1 | 300,6 | 3,8 | |

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [mm] D _{min} [mm] | 3-5 - 6 40 | 2 - 2,5 16 | 2 - 2,5-2,5 - 3 20 |
|--|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS2089 (T25IP) 6 Nm | FS1453 (T15IP) 3,5 Nm | FS2081 (T15IP) 4 Nm |
| | Tige filetée | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) |
| | Joint torique | O-RING 34X2 | O-RING 11X2 | O-RING 15X2 |
| | Tournevis | FS1487 (T25IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

Accessoires

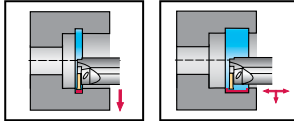
| | s [mm] D _{min} [mm] | 3-5 - 6 40 | 2 - 2,5-2,5 - 3 16-20 |
|--|--------------------------------------|----------------|--------------------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2003 | FS2003 |
| | Lame de rechange | FS2016 (T25IP) | FS2014 (T15IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | FS2248 |

Barre d'alésage – rainurage/tronçonnage intérieur

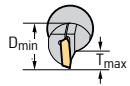
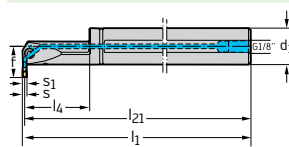
G1221...-P inch

Walter Cut

- Serrage par vis
- Lubrification de précision



Outil de coupe



Cylindrical shank with flat

| Désignation | s inch | T _{max} inch | D _{min} inch | d ₁ inch | f inch | l ₄ inch | l ₂₁ inch | l ₁ inch | s ₁ inch | Type |
|------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|-----------|------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| G1221.10QR-2T04-GX09-P | 0,079 - 0,098 | 0,157 | 0,625 | 0,625 | 0,492 | 1,154 | 7,059 | 7,098 | 0,055 | GX09-1E1 .. |
| G1221.12QR-2T06-GX09-P | | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,634 | 1,429 | 7,059 | 7,098 | 0,055 | |
| G1221.12QR-3T06-GX09-P | 0,098 - 0,118 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,634 | 1,413 | 7,045 | 7,104 | 0,083 | GX09-2E3 .. |
| G1221.24TR-4T12-GX24-P | 0,157 | 0,472 | 1,500 | 1,500 | 1,244 | 2,813 | 11,750 | 11,829 | 0,122 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| G1221.10QL-2T04-GX09-P | 0,079 - 0,098 | 0,157 | 0,625 | 0,625 | 0,492 | 1,154 | 7,059 | 7,098 | 0,055 | GX09-1E1 .. |
| G1221.12QL-2T06-GX09-P | | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,634 | 1,429 | 7,059 | 7,098 | 0,055 | |
| G1221.12QL-3T06-GX09-P | 0,098 - 0,118 | 0,236 | 0,750 | 0,750 | 0,634 | 1,413 | 7,045 | 7,104 | 0,083 | GX09-2E3 .. |
| G1221.24TL-4T12-GX24-P | 0,157 | 0,472 | 1,500 | 1,500 | 1,244 | 2,813 | 11,750 | 11,829 | 0,122 | GX24-3E .. GX24-3F .. |

Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Kit de raccordement pour une alimentation en lubrifiant avec un filetage G1/8" – voir Pièces de montage et accessoires | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | s [inch] D _{min} [inch] | 0,079 - 0,098 0,625 | 0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,75 | 0,157 1,5 |
|--|---|-----------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | FS1453 (T15IP) 2,581 lbs | FS2081 (T15IP) 2,95 lbs | FS2089 (T25IP) 4,425 lbs |
| | Tige filetée | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) | M03X003 ISO 4026 (SW 1,5) | M02X002 ISO 4026 (SW 0,9) |
| | Joint torique | O-RING 11X2 | O-RING 15X2 | O-RING 34X2 |
| | Tournevis | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1487 (T25IP) |

Accessoires

| | s [inch] D _{min} [inch] | 0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,625 - 0,75 | 0,157 1,5 |
|--|--------------------------------------|---|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, analogique | FS2004 | FS2004 |
| | Lame de rechange | FS2014 (T15IP) | FS2016 (T25IP) |
| | Tournevis dynamométrique, numérique | FS2248 | FS2248 |

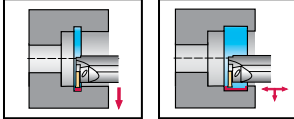
Barre d'alésage – modulaire

 MSS...I...90-1.5 mm

Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | d ₁ mm | l ₁₆ mm | l ₅ mm | l ₁ mm | Taille du module |
|-----------------------|-------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-1,5D-N | 20 | 20,2 | 50 | 81,7 | I16 |
| | MSS-I20R90-1,5D-N | 20 | 26,2 | 50 | 86,7 | I20 |
| | MSS-I25R90-1,5D-N | 25 | 36,2 | 56 | 101,7 | I25 |
| | MSS-I32R90-1,5D-N | 32 | 41,1 | 60 | 118,6 | I32 |
| | MSS-I40R90-1,5D-N | 40 | 54,1 | 70 | 141,6 | I40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-1,5D-N | 20 | 20,2 | 50 | 81,7 | I16 |
| | MSS-I20L90-1,5D-N | 20 | 26,2 | 50 | 86,7 | I20 |
| | MSS-I25L90-1,5D-N | 25 | 36,2 | 56 | 101,7 | I25 |
| | MSS-I32L90-1,5D-N | 32 | 41,1 | 60 | 118,6 | I32 |
| | MSS-I40L90-1,5D-N | 40 | 54,1 | 70 | 141,6 | I40 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | | I16 | I20 | I25 | I32 | I40 |
|--|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1051 (T8) 2 Nm | FS1056 (T10) 2 Nm | FS1052 (T15) 2 Nm | FS1057 (T20) 3 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm |
| | Clé à poignée | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) |

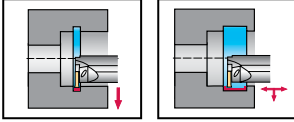
Barre d'alésage – modulaire

MSS...l...90-2.5

Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | d ₁ mm | l ₄ mm | l ₁ mm | Taille du module |
|-----------------------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-2,5D-N | 20 | 36,2 | 179,7 | I16 |
| | MSS-I20R90-2,5D-N | 25 | 46,2 | 199,7 | I20 |
| | MSS-I25R90-2,5D-N | 32 | 59,2 | 249,7 | I25 |
| | MSS-I32R90-2,5D-N | 40 | 74,1 | 299,6 | I32 |
| | MSS-I40R90-2,5D-N | 50 | 94,1 | 349,6 | I40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-2,5D-N | 20 | 36,2 | 179,7 | I16 |
| | MSS-I20L90-2,5D-N | 25 | 46,2 | 199,7 | I20 |
| | MSS-I25L90-2,5D-N | 32 | 59,2 | 249,7 | I25 |
| | MSS-I32L90-2,5D-N | 40 | 74,1 | 299,6 | I32 |
| | MSS-I40L90-2,5D-N | 50 | 94,1 | 349,6 | I40 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | | I16 | I20 | I25 | I32 | I40 |
|--|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1051 (T8) 2 Nm | FS1056 (T10) 2 Nm | FS1052 (T15) 2 Nm | FS1057 (T20) 3 Nm | FS1054 (T20) 3 Nm |
| | Clé à poignée | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) |

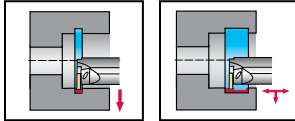
Barre d'alésage – modulaire

MSS...I...90-1.5 inch

Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | d ₁ inch | l ₁₆ inch | l ₅ inch | l ₁ inch | Taille du module |
|-----------------------|-------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------|
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-1,5D-E | 0,750 | 0,795 | 1,969 | 3,217 | I16 |
| | MSS-I20R90-1,5D-E | 0,750 | 1,031 | 1,969 | 3,413 | I20 |
| | MSS-I25R90-1,5D-E | 1,000 | 1,425 | 2,205 | 4,004 | I25 |
| | MSS-I32R90-1,5D-E | 1,250 | 1,618 | 2,362 | 4,669 | I32 |
| | MSS-I40R90-1,5D-E | 1,500 | 2,130 | 2,756 | 5,575 | I40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-1,5D-E | 0,750 | 0,795 | 1,969 | 3,217 | I16 |
| | MSS-I20L90-1,5D-E | 0,750 | 1,031 | 1,969 | 3,413 | I20 |
| | MSS-I25L90-1,5D-E | 1,000 | 1,425 | 2,205 | 4,004 | I25 |
| | MSS-I32L90-1,5D-E | 1,250 | 1,618 | 2,362 | 4,669 | I32 |
| | MSS-I40L90-1,5D-E | 1,500 | 2,130 | 2,756 | 5,575 | I40 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | | I16 | I20 | I25 | I32 | I40 |
|--|---|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1051 (T8) 1,475 lbs | FS1056 (T10) 1,475 lbs | FS1052 (T15) 1,475 lbs | FS1057 (T20) 2,213 lbs | FS1054 (T20) 2,213 lbs |
| | Clé à poignée | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) |

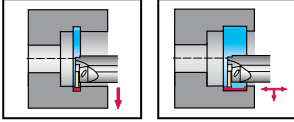
Barre d'alésage – modulaire

MSS...I...90-2.5 inch

Walter Cut



– Serrage par vis



Outil de coupe

| | Désignation | d ₁ inch | l ₄ inch | l ₁ inch | Taille du module |
|-----------------------|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------|
| Cylindrical shank | MSS-I16R90-2,5D-E | 0,750 | 1,425 | 7,075 | I16 |
| | MSS-I20R90-2,5D-E | 1,000 | 1,819 | 7,862 | I20 |
| | MSS-I25R90-2,5D-E | 1,250 | 2,331 | 9,831 | I25 |
| | MSS-I32R90-2,5D-E | 1,500 | 2,917 | 11,795 | I32 |
| | MSS-I40R90-2,5D-E | 2,000 | 3,705 | 13,764 | I40 |
| Cylindrical shank | MSS-I16L90-2,5D-E | 0,750 | 1,425 | 7,075 | I16 |
| | MSS-I20L90-2,5D-E | 1,000 | 1,819 | 7,862 | I20 |
| | MSS-I25L90-2,5D-E | 1,250 | 2,331 | 9,831 | I25 |
| | MSS-I32L90-2,5D-E | 1,500 | 2,917 | 11,795 | I32 |
| | MSS-I40L90-2,5D-E | 2,000 | 3,705 | 13,764 | I40 |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

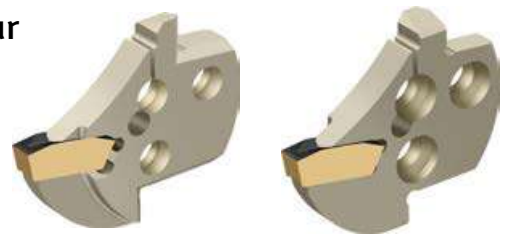
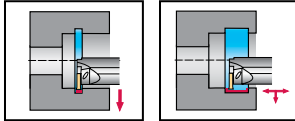
| | | I16 | I20 | I25 | I32 | I40 |
|--|---|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Vis pour module de rainurage/tronçonnage, Couple de serrage | FS1051 (T8) 1,475 lbs | FS1056 (T10) 1,475 lbs | FS1052 (T15) 1,475 lbs | FS1057 (T20) 2,213 lbs | FS1054 (T20) 2,213 lbs |
| | Clé à poignée | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1047 (T15) | FS1048 (T20) | FS1048 (T20) |

Module à rainurer – rainurage/tronçonnage intérieur

 MSS...I...

Walter Cut

– Serrage par vis

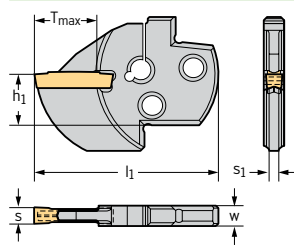


Outil de coupe

| | Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type | |
|-------------------|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|--|-------------|
| | MSS-I32R03-GX16-2 | 0,6 - 3 | 3 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 2 | I32 | GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E .. | |
| | MSS-I40R03-GX16-2 | | 3 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 2 | I40 | | |
| | MSS-I16R02-GX09-1 | 2 | 2 | 20 | 6,3 | 3,8 | 19 | 1,3 | I16 | | GX09-1E .. |
| | MSS-I16R04-GX09-1 | | 4 | 20 | 6,3 | 3,8 | 19 | 1,3 | I16 | GX09-1E1 .. | |
| | MSS-I20R02-GX09-1 | | 2 | 25 | 7,6 | 3,8 | 23 | 1,3 | I20 | GX09-1E .. | |
| | MSS-I20R05-GX09-1 | | 5 | 25 | 7,6 | 3,8 | 23 | 1,3 | I20 | GX09-1E1 .. | |
| | MSS-I25R02-GX09-1 | | 2 | 32 | 9,8 | 3,8 | 30 | 1,3 | I25 | GX09-1E .. | |
| | MSS-I25R06-GX09-1 | | 6 | 32 | 9,8 | 3,8 | 30 | 1,3 | I25 | GX09-1E1 .. | |
| | MSS-I32R09-GX16-1 | | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 1,3 | I32 | GX16-1E2 .. | |
| | MSS-I40R10-GX16-1 | | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 1,3 | I40 | | |
| MSS-I16R04-GX09-2 | 3 | | 4 | 20 | 6,3 | 3,8 | 19 | 2 | I16 | GX09-2E3 .. | |
| MSS-I20R05-GX09-2 | | 5 | 25 | 7,6 | 3,8 | 23 | 2 | I20 | | | |
| MSS-I25R06-GX09-2 | | 6 | 32 | 9,8 | 3,8 | 30 | 2 | I25 | | | |
| MSS-I32R09-GX16-2 | | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 2 | I32 | | | |
| MSS-I40R10-GX16-2 | 4 - 5 | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 2 | I40 | GX16-2E3 .. | | |
| MSS-I32R09-GX16-3 | | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 3 | I32 | | GX16-3E .. | |
| MSS-I40R10-GX16-3 | 6 | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 3 | I40 | GX16-4E6 .. | | |
| MSS-I32R09-GX16-4 | | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 4,2 | I32 | | | |
| MSS-I40R10-GX16-4 | | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 4,2 | I40 | | | |
| | MSS-I32L03-GX16-2 | 0,6 - 3 | 3 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 2 | I32 | GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E .. | |
| | MSS-I40L03-GX16-2 | | 3 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 2 | I40 | | |
| | MSS-I16L02-GX09-1 | 2 | 2 | 20 | 6,3 | 3,8 | 19 | 1,3 | I16 | | GX09-1E .. |
| | MSS-I16L04-GX09-1 | | 4 | 20 | 6,3 | 3,8 | 19 | 1,3 | I16 | GX09-1E1 .. | |
| | MSS-I20L02-GX09-1 | | 2 | 25 | 7,6 | 3,8 | 23 | 1,3 | I20 | GX09-1E .. | |
| | MSS-I20L05-GX09-1 | | 5 | 25 | 7,6 | 3,8 | 23 | 1,3 | I20 | GX09-1E1 .. | |
| | MSS-I25L02-GX09-1 | | 2 | 32 | 9,8 | 3,8 | 30 | 1,3 | I25 | GX09-1E .. | |
| | MSS-I25L06-GX09-1 | | 6 | 32 | 9,8 | 3,8 | 30 | 1,3 | I25 | GX09-1E1 .. | |
| | MSS-I32L09-GX16-1 | | 3 | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 1,3 | I32 | GX16-1E2 .. |
| | MSS-I40L10-GX16-1 | | | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 1,3 | I40 | |
| | MSS-I16L04-GX09-2 | | | 4 | 20 | 6,3 | 3,8 | 19 | 2 | I16 | |
| | MSS-I20L05-GX09-2 | 4 - 5 | 5 | 25 | 7,6 | 3,8 | 23 | 2 | I20 | GX16-2E3 .. | |
| | MSS-I25L06-GX09-2 | | 6 | 32 | 9,8 | 3,8 | 30 | 2 | I25 | | |
| | MSS-I32L09-GX16-2 | | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 2 | I32 | | |
| | MSS-I40L10-GX16-2 | | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 2 | I40 | | |
| | MSS-I32L09-GX16-3 | 6 | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 3 | I32 | GX16-3E .. | |
| | MSS-I40L10-GX16-3 | | 10 | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 3 | I40 | | |
| | MSS-I32L09-GX16-4 | 6 | 9 | 40 | 12,3 | 5,9 | 38 | 4,2 | I32 | GX16-4E6 .. | |
| MSS-I40L10-GX16-4 | 10 | | 50 | 15,5 | 5,9 | 47 | 4,2 | I40 | | | |

 Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

Outil de coupe



| Désignation | s mm | T _{max} mm | D _{min} mm | h ₁ mm | W mm | l ₁ mm | s ₁ mm | Taille du module | Type |
|-------------------|---------|------------------------|------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------|--------------------------|
| MSS-I40N19-GX24-3 | 4 - 5 | 19 | 60 | 15,5 | 6,2 | 55 | 3 | I40 | GX24-3E .. GX24-3F .. |
| MSS-I40N19-GX24-4 | 6 | 19 | 60 | 15,5 | 6,2 | 55 | 4,2 | I40 | GX24-4E6 .. |

Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com

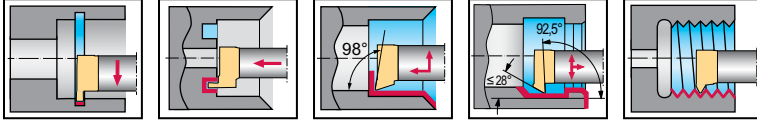
A2

Boring bar for exchangeable head

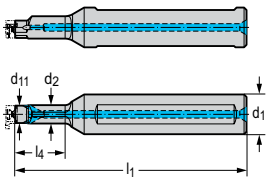
W3270-A



- Serrage par vis
- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



| Désignation | d ₁₁ mm | d ₂ mm | d ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm |
|---------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| ★ W3270-A12-21-WE05 | 5 | 6 | 12 | 76,3 | 17,3 |
| ★ W3270-A16-12-WE05 | 5 | 6 | 16 | 76,3 | 8,3 |
| ★ W3270-A16-16-WE07 | 7 | 9 | 16 | 93,1 | 12,1 |
| ★ W3270-A16-20-WE09 | 9 | 11 | 16 | 94,7 | 14,7 |
| ★ W3270-A16-24-WE07 | 7 | 9 | 16 | 93,1 | 20,1 |
| ★ W3270-A16-30-WE09 | 9 | 11 | 16 | 94,8 | 24,2 |

Parallel shank with clamping surface

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ [mm] | 5 | 7 | 9 |
|--|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS2676 (T7IP) 0,8 Nm | FS2692 (T9IP) 2,1 Nm | FS2679 (T15IP) 4,5 Nm |
| | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

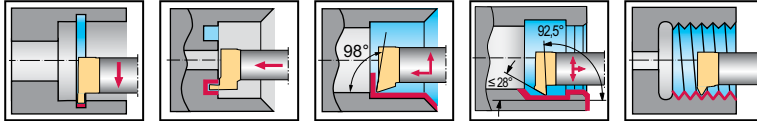
Boring bar for exchangeable head

W3270-E

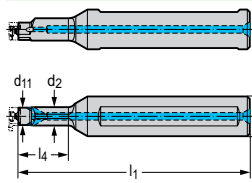


A2

- Serrage par vis
- E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe


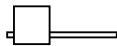


Parallel shank with clamping surface

| Désignation | d ₁₁ mm | d ₂ mm | d ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm |
|---------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| ★ W3270-E12-20-WE09 | 9 | 11 | 12 | 75 | 14,8 |
| ★ W3270-E12-21-WE05 | 5 | 6 | 12 | 76,3 | 17,3 |
| ★ W3270-E12-24-WE07 | 7 | 9 | 12 | 88,1 | 20,1 |
| ★ W3270-E12-30-WE05 | 5 | 6 | 12 | 86,3 | 26,3 |
| ★ W3270-E12-32-WE07 | 7 | 9 | 12 | 96,1 | 28,1 |
| ★ W3270-E12-34-WE09 | 9 | 11 | 12 | 94,8 | 28,8 |
| ★ W3270-E12-42-WE05 | 5 | 6 | 12 | 96,3 | 38,3 |
| ★ W3270-E12-45-WE09 | 9 | 11 | 12 | 104,8 | 39,8 |
| ★ W3270-E12-48-WE07 | 7 | 9 | 12 | 111,1 | 44,1 |
| ★ W3270-E12-64-WE07 | 7 | 9 | 12 | 126,1 | 60,1 |
| ★ W3270-E12-64-WE09 | 9 | 11 | 12 | 124,8 | 58,8 |
| ★ W3270-E16-34-WE09 | 9 | 11 | 16 | 94,8 | 28,8 |
| ★ W3270-E16-45-WE09 | 9 | 11 | 16 | 104,8 | 39,8 |
| ★ W3270-E16-64-WE09 | 9 | 11 | 16 | 124,8 | 58,8 |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

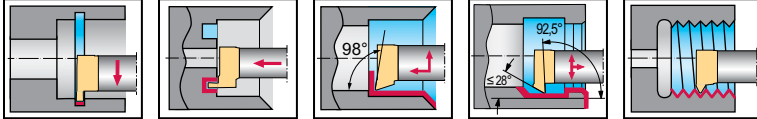
| | d ₁₁ [mm] | 5 | 7 | 9 |
|---|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
|  | Vis de serrage, Couple de serrage | FS2676 (T7IP) 0,8 Nm | FS2692 (T9IP) 2,1 Nm | FS2679 (T15IP) 4,5 Nm |
|  | Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Boring bar for exchangeable head

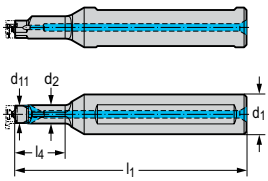
W3270-A inch



- Serrage par vis
- A = Version en acier à lubrification interne



Outil de coupe



| Désignation | d ₁₁ inch | d ₂ inch | d ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch |
|-----------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| ★ W3270.A0500-21-WE05 | 0,197 | 0,236 | 0,500 | 3,004 | 0,681 |
| ★ W3270.A0625-12-WE05 | 0,197 | 0,236 | 0,625 | 3,004 | 0,327 |
| ★ W3270.A0625-16-WE07 | 0,276 | 0,354 | 0,625 | 3,665 | 0,476 |
| ★ W3270.A0625-20-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,625 | 3,732 | 0,583 |
| ★ W3270.A0625-24-WE07 | 0,276 | 0,354 | 0,625 | 3,98 | 0,791 |
| ★ W3270.A0625-30-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,625 | 3,732 | 0,976 |

Parallel shank with clamping surface

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| d ₁₁ [inch] | 0,197 | 0,276 | 0,354 |
|-----------------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS2676 (T7IP) 0,59 lbs | FS2692 (T9IP) 1,549 lbs | FS2679 (T15IP) 3,319 lbs |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

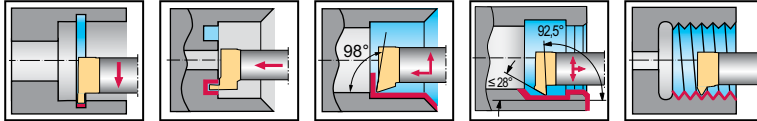
Boring bar for exchangeable head

W3270-E inch

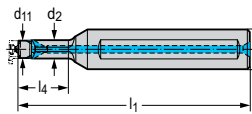
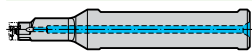


A2

- Serrage par vis
- E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe



Parallel shank with clamping surface

| Désignation | d ₁₁ inch | d ₂ inch | d ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch |
|-----------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| ★ W3270.E0500-20-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,500 | 2,953 | 0,583 |
| ★ W3270.E0500-21-WE05 | 0,197 | 0,236 | 0,500 | 3,004 | 0,681 |
| ★ W3270.E0500-22-WE07 | 0,276 | 0,354 | 0,500 | 3,390 | 0,713 |
| ★ W3270.E0500-30-WE05 | 0,197 | 0,236 | 0,500 | 3,398 | 1,035 |
| ★ W3270.E0500-32-WE07 | 0,276 | 0,354 | 0,500 | 3,783 | 1,106 |
| ★ W3270.E0500-34-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,500 | 3,732 | 1,134 |
| ★ W3270.E0500-42-WE05 | 0,197 | 0,236 | 0,500 | 3,791 | 1,508 |
| ★ W3270.E0500-45-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,500 | 4,126 | 1,543 |
| ★ W3270.E0500-48-WE07 | 0,276 | 0,354 | 0,500 | 4,374 | 1,736 |
| ★ W3270.E0500-64-WE07 | 0,276 | 0,354 | 0,500 | 4,965 | 2,366 |
| ★ W3270.E0500-64-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,500 | 4,913 | 2,315 |
| ★ W3270.E0625-45-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,625 | 4,331 | 1,567 |
| ★ W3270.E0625-64-WE09 | 0,354 | 0,433 | 0,625 | 4,913 | 2,315 |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

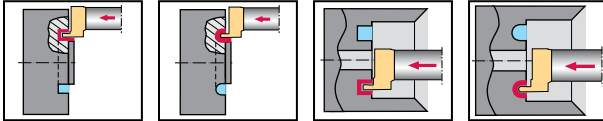
Pièces de montage

| d ₁₁ [inch] | 0,197 | 0,276 | 0,354 |
|-----------------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Vis de serrage, Couple de serrage | FS2676 (T7IP) 0,59 lbs | FS2692 (T9IP) 1,549 lbs | FS2679 (T15IP) 3,319 lbs |
| Clé mâle coudée | FS1490 (T7IP) | FS1466 (T9IP) | FS1465 (T15IP) |

Boring bar for exchangeable head – Axial grooving

W3271-E mm


- Serrage par vis
- E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



Outil de coupe

| | Désignation | d ₁₁ mm | d ₂ mm | d ₁ mm | l ₁ mm | l ₄ mm |
|---|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | ★ W3271-E16R-42-WE09 | 9 | 13 | 16 | 94,7 | 37 |
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | ★ W3271-E16L-42-WE09 | 9 | 13 | 16 | 94,7 | 37 |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | d ₁₁ [mm] | 9 |
|-----------------------------------|----------------------|--------------------------|
| Vis de serrage, Couple de serrage | | FS2679 (T15IP) 4,5 Nm |
| Clé mâle coudée | | FS1465 (T15IP) |

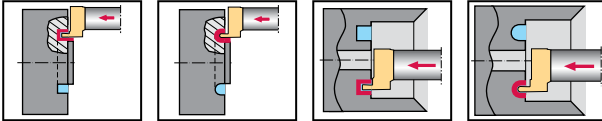
Boring bar for exchangeable head – Axial grooving

W3271-E inch



A2

- Serrage par vis
- E = Version en carbure monobloc à lubrification interne



| Outil de coupe | | d ₁₁ inch | d ₂ inch | d ₁ inch | l ₁ inch | l ₄ inch |
|---|--|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| <p>★ W3271.E0625R-42-WE09</p> <p>Parallel shank with clamping surface</p> | | 0,354 | 0,433 | 0,625 | 3,728 | 1,445 |
| <p>★ W3271.E0625L-42-WE09</p> <p>Parallel shank with clamping surface</p> | | 0,354 | 0,433 | 0,625 | 3,728 | 1,445 |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

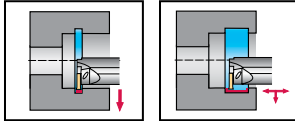
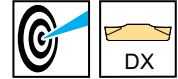
| Pièces de montage | | d ₁₁ [inch] | 0,354 |
|-------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------|
| | Vis de serrage, Couple de serrage | | FS2679 (T15IP) 3,319 lbs |
| | Clé mâle soudée | | FS1465 (T15IP) |

Tête amovible – réalisation de gorges intérieures

G4221-Q...-P mm

Walter Cut

- QuadFit
- Pour barres d'alésage Accure-tec



Outil de coupe

| | | Désignation | s mm | T _{max} mm | d ₁ | D _{min} mm | f mm | l ₄ mm | l ₂₁ mm | s ₁ mm | Type |
|--|--|-----------------------|---------|------------------------|----------------|------------------------|---------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|
| | | G4221-Q32R-3T12DX18-P | 3 | 12 | Q32 | 50 | 29,7 | 22,4 | 30,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | | G4221-Q40R-3T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q50R-3T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q32R-4T12DX18-P | 4 | 12 | Q32 | 50 | 29,7 | 22,4 | 30 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | | G4221-Q40R-4T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q50R-4T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q32L-3T12DX18-P | 3 | 12 | Q32 | 50 | 29,7 | 22,4 | 30,5 | 2,4 | DX18-3E3 .. DX18-3F3 .. |
| | | G4221-Q40L-3T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q50L-3T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q32L-4T12DX18-P | 4 | 12 | Q32 | 50 | 29,7 | 22,4 | 30 | 3,4 | DX18-4E4 .. DX18-4F4 .. |
| | | G4221-Q40L-4T12DX18-P | | | | | | | | | |
| | | G4221-Q50L-4T12DX18-P | | | | | | | | | |

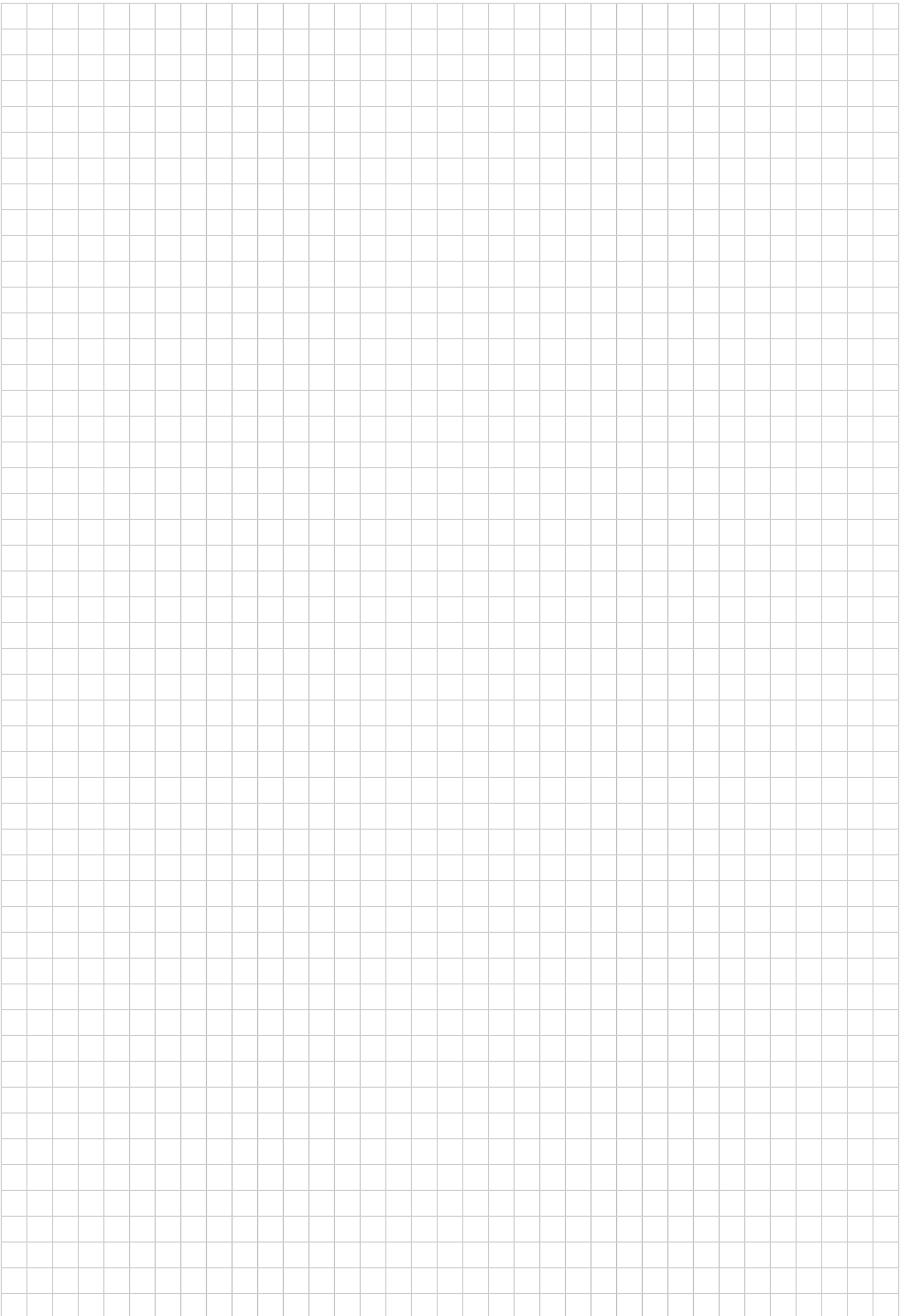
Le dessin coté montre la version à droite. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | | D _{min} [mm] | 50-80 |
|--|---|-----------------------|------------------------|
| | Vis de serrage pr plaquette de rainurage, Couple de serrage | | FS2614 (T20IP) 5 Nm |
| | Tige filetée | | M03X006 ISO 4026 |
| | Clé Allen | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

| | | D _{min} [mm] | 50-80 |
|--|--------------------------------------|-----------------------|----------------|
| | Tournevis dynamométrique, numérique | | FS2248 |
| | Lame de rechange | | FS2015 (T20IP) |
| | Tournevis dynamométrique, analogique | | FS2003 |



Plaquettes amovibles

| Usinage | Usinage extérieur | | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| | NEW | NEW | NEW | NEW | NEW |
| Plaquettes amovibles | | | | | |
| Type de filet | profil partiel 55° | profil partiel 60° | profil complet, ACME / STUB ACME 29° | profil complet, American NPT 60° | profil complet, American NPTF 60° |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | | | |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pas P [mm] | 0,5–3,0 | 0,5–5,0 | | | |
| Pas filets/pouce [filets/pouce] | 14,0–16,0 | 5,0–16,0 | 5,0–16,0 | 8,0–27,0 | 11,5–18,0 |
| Page dans le catalogue | A 580 | A 580 | A 582 | A 582 | A 582 |
| Code QR | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | TS | TS | TS | TS | TS |

| Usinage | Usinage extérieur | | | | |
|--|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| | NEW | NEW | NEW | NEW | NEW |
| Plaquettes amovibles | | | | | |
| Type de filet | profil complet, American UN 60° | profil complet, American UNJ 60° | profil complet, BSPT 55° | profil complet, BUT 45° | profil complet, ISO-métrique 60° |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | | | |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pas P [mm] | | | | | 0,5–5,0 |
| Pas filets/pouce [filets/pouce] | 6,0–40,0 | 8,0–32,0 | 11,0–19,0 | 12,0 | |
| Page dans le catalogue | A 582 | A 582 | A 582 | A 582 | A 582 |
| Code QR | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | TS | TS | TS | TS | TS |

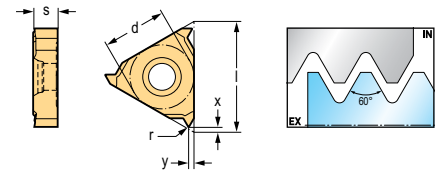
Plaquettes amovibles

| Usinage | Usinage extérieur | | | Usinage intérieur | |
|-------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|--------------------|--------------------|
| | | | | | |
| Plaquettes amovibles | | | | | |
| Type de filet | profil complet, RD 30° | profil complet, TR 30° | profil complet, Whitworth 55° | profil partiel 55° | profil partiel 60° |
| P Acier | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | | | |
| H Matériaux durs | | | | | |
| O Autres | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pas P [mm] | | 2,0–5,0 | | 0,5–1,5 | 0,5–5,0 |
| Pas filets/pouce [filets/pouce] | 6,0–8,0 | | 7,0–28,0 | 16,0–48,0 | 5,0–48,0 |
| Page dans le catalogue | A 582 | A 582 | A 582 | A 581 | A 581 |
| Code QR | | | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | TS | TS | TS | NTS | NTS |

| Usinage | Usinage intérieur | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| | | | |
| Plaquettes amovibles | | | |
| Type de filet | profil complet, American UN 60° | profil complet, ISO-métrique 60° | profil complet, Whitworth |
| P Acier | ●● | ●● | ●● |
| M Acier inoxydable | ●● | ●● | ●● |
| K Fonte | ● | ● | ● |
| N Métaux non ferreux | ● | ● | ● |
| S Matériaux difficilement usinables | | | |
| H Matériaux durs | | | |
| O Autres | ● | ● | ● |
| Pas P [mm] | | 0,5–5,0 | |
| Pas filets/pouce [filets/pouce] | 8,0–64,0 | 5,08–50,8 | 8,0–48,0 |
| Page dans le catalogue | A 592 | | |
| Code QR | | | |
| www.walter-tools.com/woc/ | NTS | NTS | NTS |

Plaquettes de filetage extérieures – profil partiel 60°

TS

Tiger-tec® Gold


A3

Plaquettes amovibles

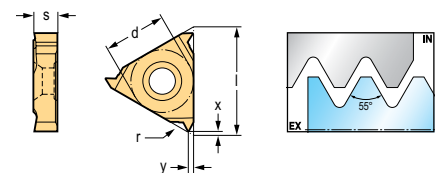
| Désignation | Pas (P) mm | Pas (P) in | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|-----------------|---------------|---------------|---|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | | | | | | | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | | | WMP 22G | WMP 32G | WMP 22G | WMP 32G | WMP 22G | WMP 32G |
| TS16-ER-A60 | 0,5-1,5 | 16-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 1,25 | 0,6 | 0,8 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-AG60 | 0,5-3 | 8-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 2,4 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-G60 | 1,75-3 | 8-14 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 2,3 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS22-ER-N60 | 3,5-5 | 5-7 | 1 | 0,4 | 22 | 12,7 | 3,49 | 1,8 | 2,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-EL-A60 | 0,5-1,5 | 16-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 1,25 | 0,6 | 0,8 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-EL-AG60 | 0,5-3 | 8-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 2,4 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-EL-G60 | 1,75-3 | 14-8 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 2,3 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS22-EL-N60 | 3,5-5 | 7-5 | 1 | 0,4 | 22 | 12,7 | 3,49 | 1,8 | 2,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-A60-F5 | 0,5-1,5 | 16-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 1,28 | 0,6 | 0,8 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-AG60-F5 | 0,5-3 | 8-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 2,5 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-G60-F5 | 1,75-3 | 8-14 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 2,4 | 1,2 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-A60-M5 | 0,5-1,5 | 16-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 1,28 | 0,6 | 0,8 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-AG60-M5 | 1,75-3 | 8-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 2,5 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |

Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil partiel 55°

TS

Tiger-tec® Gold


Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (P) mm | Pas (P) in | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|-----------------|---------------|---------------|---|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|---|
| | | | | | | | | | | HC | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | | | WMP 32G | WMP 32G | WMP 32G | WMP 32G | | |
| TS16-ER-A55 | 0,5-1,5 | 16-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 1,42 | 0,6 | 0,8 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-AG55 | 0,5-3 | 8-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 2,46 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-G55 | 1,75-3 | 8-14 | 1 | 0,2 | 16 | 9,525 | 2,3 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-EL-A55 | 0,5-1,5 | 16-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 1,42 | 0,6 | 0,8 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-AG55-F5 | 0,5-3 | 8-48 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 2,46 | 1,1 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |
| TS16-ER-G55-F5 | 1,75-3 | 8-14 | 1 | 0,2 | 16 | 9,525 | 2,32 | 1,2 | 1,5 | 🟢 | 🟢 | 🟡 | 🟡 | 🔴 | 🔴 |

Le dessin coté montre la version à droite.

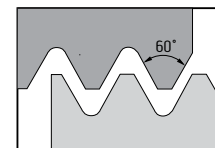
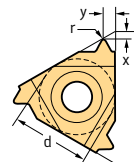
HC = carbure revêtu

WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Plaquettes de filetage intérieures – profil partiel 60°

NTS



A3

Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (P) mm | Pas (P) in | l mm | d mm | r mm | X mm | Y mm | P | | M | |
|----------------|---------------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | HC | | HC | |
| | | | | | | | | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
| NTS-IL-11 A60 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☺ | ☺ | ☹ | ☹ |
| NTS-IL-16 AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 16 | 9,525 | 0,05 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IL-16 G60 | 1,75-3 | 14-8 | 16 | 9,525 | 0,16 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IR-11 A60 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IR-16 AG60 | 0,5-3 | 48-8 | 16 | 9,525 | 0,05 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IR-16 G60 | 1,75-3 | 14-8 | 16 | 9,525 | 0,16 | 1,2 | 1,7 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IR-22 N60 | 3,5-5 | 7-5 | 22 | 12,7 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IL-11 A55 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |
| NTS-IR-11 A55 | 0,5-1,5 | 48-16 | 11 | 6,35 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | ☹ | ☹ | ☹ | ☹ |

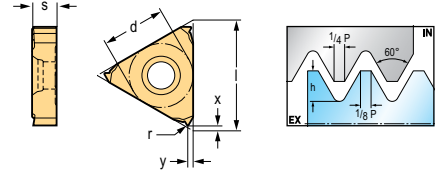
Exemple de commande pour la nuance WMP32: NTS-IL-11 A60 WMP32

HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, ISO-métrique 60°





TS

Tiger-tec® Gold



A3

Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (P) mm | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|--|---------------|---|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------|----|--------|--------|----|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | WMP22G | WMP32G | HC | WMP22G | WMP32G |
|  TS16-ER0.5ISO | 0.5 | 1 | 0.06 | 16 | 9,525 | 0.3 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER0.70ISO | 0.7 | 1 | 0.09 | 16 | 9,525 | 0.42 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER0.75ISO | 0.75 | 1 | 0.11 | 16 | 9,525 | 0.45 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER0.8ISO | 0.8 | 1 | 0.11 | 16 | 9,525 | 0.48 | 0.8 | 0.6 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.0ISO | 1 | 1 | 0.14 | 16 | 9,525 | 0.61 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.25ISO | 1.25 | 1 | 0.17 | 16 | 9,525 | 0.77 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.5ISO | 1.5 | 1 | 0.22 | 16 | 9,525 | 0.89 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.75ISO | 1.75 | 1 | 0.25 | 16 | 9,525 | 1.07 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER2.0ISO | 2 | 1 | 0.29 | 16 | 9,525 | 1.21 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER2.5ISO | 2.5 | 1 | 0.34 | 16 | 9,525 | 1.54 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER3.0ISO | 3 | 1 | 0.42 | 16 | 9,525 | 1.83 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-ER3.5ISO | 3.5 | 1 | 0.47 | 22 | 12.7 | 2.13 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-ER4.0ISO | 4 | 1 | 0.53 | 22 | 12.7 | 2.48 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-ER4.5ISO | 4.5 | 1 | 0.59 | 22 | 12.7 | 2.81 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-ER5.0ISO | 5 | 1 | 0.66 | 22 | 12.7 | 3.12 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
|  TS16-EL0.5ISO | 0.5 | 1 | 0.06 | 16 | 9,525 | 0.3 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL0.75ISO | 0.75 | 1 | 0.09 | 16 | 9,525 | 0.45 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL0.8ISO | 0.8 | 1 | 0.11 | 16 | 9,525 | 0.48 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL1.0ISO | 1 | 1 | 0.12 | 16 | 9,525 | 0.61 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL1.25ISO | 1.25 | 1 | 0.15 | 16 | 9,525 | 0.77 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL1.5ISO | 1.5 | 1 | 0.22 | 16 | 9,525 | 0.89 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL1.75ISO | 1.75 | 1 | 0.22 | 16 | 9,525 | 1.07 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL2.0ISO | 2 | 1 | 0.29 | 16 | 9,525 | 1.21 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL2.5ISO | 2.5 | 1 | 0.31 | 16 | 9,525 | 1.54 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL3.0ISO | 3 | 1 | 0.42 | 16 | 9,525 | 1.83 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-EL3.5ISO | 3.5 | 1 | 0.47 | 22 | 12.7 | 2.13 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-EL4.0ISO | 4 | 1 | 0.53 | 22 | 12.7 | 2.48 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-EL4.5ISO | 4.5 | 1 | 0.59 | 22 | 12.7 | 2.81 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-EL5.0ISO | 5 | 1 | 0.66 | 22 | 12.7 | 3.12 | 1.8 | 2.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
|  TS16-ER1.0ISO-F5 | 1 | 1 | 0.14 | 16 | 9,525 | 0.61 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.25ISO-F5 | 1.25 | 1 | 0.17 | 16 | 9,525 | 0.77 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.5ISO-F5 | 1.5 | 1 | | 16 | 9,525 | 0.89 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.75ISO-F5 | 1.75 | 1 | 0.25 | 16 | 9,525 | 1.07 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER2.0ISO-F5 | 2 | 1 | 0.29 | 16 | 9,525 | 1.21 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER2.5ISO-F5 | 2.5 | 1 | 0.34 | 16 | 9,525 | 1.54 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER3.0ISO-F5 | 3 | 1 | 0.42 | 16 | 9,525 | 1.83 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
|  TS16-ER1.0ISO-M5 | 1 | 1 | 0.14 | 16 | 9,525 | 0.61 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.25ISO-M5 | 1.25 | 1 | 0.17 | 16 | 9,525 | 0.77 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.5ISO-M5 | 1.5 | 1 | 0.22 | 16 | 9,525 | 0.89 | 0.8 | 0.8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER1.75ISO-M5 | 2 | 1 | 0.25 | 16 | 9,525 | 1.07 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER2.0ISO-M5 | 2 | 1 | 0.29 | 16 | 9,525 | 1.21 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER2.5ISO-M5 | 2.5 | 1 | 0.34 | 16 | 9,525 | 1.54 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER3.0ISO-M5 | 3 | 1 | 0.42 | 16 | 9,525 | 1.83 | 1.2 | 1.5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

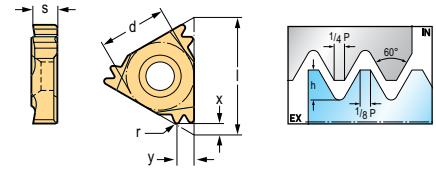
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, ISO-métrique 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (P) mm | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | Matériau | | |
|-----------------|---------------|---|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | | | | | P WMP32G | M WMP32G | S WMP32G |
| TS16-ER1.0ISO-3 | 1 | 3 | 0,14 | 16 | 9,525 | 0,61 | 1,5 | 2,4 | HC | HC | HC |
| TS16-ER1.5ISO-2 | 1,5 | 2 | 0,22 | 16 | 9,525 | 0,89 | 1,5 | 2,2 | HC | HC | HC |
| TS22-ER1.5ISO-3 | 1,5 | 3 | 0,22 | 22 | 12,7 | 0,89 | 2,3 | 3,6 | HC | HC | HC |
| TS16-ER2.0ISO-2 | 2 | 2 | 0,29 | 16 | 9,525 | 1,21 | 1,6 | 2,4 | HC | HC | HC |
| TS22-ER2.0ISO-2 | 2 | 2 | 0,29 | 22 | 12,7 | 1,2 | 2 | 2,9 | HC | HC | HC |

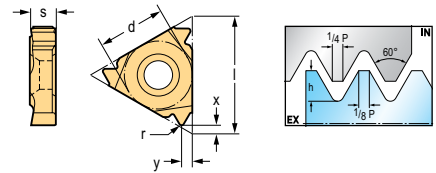
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, American UN 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | Matériau | | |
|-------------|-------------------------|---|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | | | | | P WMP22G | M WMP32G | S WMP22G |
| TS22-ER6UN | 6 | 1 | 0,52 | 22 | 12,7 | 2,65 | 2 | 2,5 | HC | HC | HC |
| TS22-ER7UN | 7 | 1 | 0,47 | 22 | 12,7 | 2,23 | 1,8 | 2,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER08UN | 8 | 1 | 0,38 | 16 | 9,525 | 2,02 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER09UN | 9 | 1 | 0,34 | 16 | 9,525 | 1,79 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER10UN | 10 | 1 | 0,34 | 16 | 9,525 | 1,55 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER11UN | 11 | 1 | 0,28 | 16 | 9,525 | 1,47 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER12UN | 12 | 1 | 0,26 | 16 | 9,525 | 1,32 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER13UN | 13 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,25 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER14UN | 14 | 1 | 0,22 | 16 | 9,525 | 1,16 | 1,2 | 1,5 | HC | HC | HC |
| TS16-ER16UN | 16 | 1 | 0,22 | 16 | 9,525 | 0,96 | 1,2 | 0,8 | HC | HC | HC |
| TS16-ER18UN | 18 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 0,86 | 1,2 | 0,8 | HC | HC | HC |
| TS16-ER20UN | 20 | 1 | 0,16 | 16 | 9,525 | 0,77 | 0,8 | 0,8 | HC | HC | HC |
| TS16-ER24UN | 24 | 1 | 0,13 | 16 | 9,525 | 0,67 | 0,8 | 0,8 | HC | HC | HC |
| TS16-ER28UN | 28 | 1 | 0,11 | 16 | 9,525 | 0,57 | 0,8 | 0,8 | HC | HC | HC |
| TS16-ER32UN | 32 | 1 | 0,09 | 16 | 9,525 | 0,51 | 0,8 | 0,8 | HC | HC | HC |
| TS16-ER40UN | 40 | 1 | 0,08 | 16 | 9,525 | 0,39 | 1,2 | 0,5 | HC | HC | HC |

Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

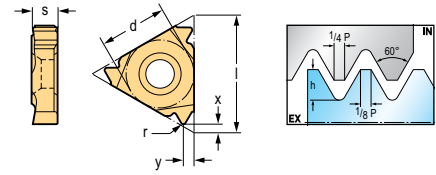
🌟 🌟 🌟 / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes amovibles A 583

A3



Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, American UN 60°

TS

Tiger-tec® Gold


A3

Plaquettes amovibles

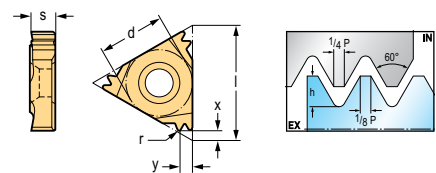
| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | | | S | | |
|--|----------------------|---|------|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | | | WMP22G | WMP32G | WMP32G | WMP22G | WMP32G | WMP32G | WMP22G | WMP32G | WMP32G |
|  TS22-EL06UN | 6 | 1 | 0,52 | 22 | 12,7 | 2,65 | 2 | 2,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-EL07UN | 7 | 1 | 0,47 | 22 | 12,7 | 2,23 | 1,8 | 2,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL08UN | 8 | 1 | 0,38 | 16 | 9,525 | 2,02 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL10UN | 10 | 1 | 0,31 | 16 | 9,525 | 1,61 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL11UN | 11 | 1 | 0,28 | 16 | 9,525 | 1,47 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL12UN | 12 | 1 | 0,26 | 16 | 9,525 | 1,32 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL14UN | 14 | 1 | 0,22 | 16 | 9,525 | 1,16 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL16UN | 16 | 1 | 0,22 | 16 | 9,525 | 0,96 | 1,2 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL18UN | 18 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 0,86 | 1,2 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL20UN | 20 | 1 | 0,16 | 16 | 9,525 | 0,77 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL24UN | 24 | 1 | 0,13 | 16 | 9,525 | 0,67 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL28UN | 28 | 1 | 0,11 | 16 | 9,525 | 0,57 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-EL32UN | 32 | 1 | 0,09 | 16 | 9,525 | 0,51 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
|  TS16-ER08UN-F5 | 8 | 1 | 0,43 | 16 | 9,525 | 1,94 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER12UN-F5 | 12 | 1 | 0,29 | 16 | 9,525 | 1,29 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER14UN-F5 | 14 | 1 | 0,22 | 16 | 9,525 | 1,11 | 1,2 | 1,5 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER16UN-F5 | 16 | 1 | 0,22 | 16 | 9,525 | 0,96 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER18UN-F5 | 18 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 0,86 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER20UN-F5 | 20 | 1 | 0,16 | 16 | 9,525 | 0,77 | 0,8 | 0,8 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

Le dessin coté montre la version à droite.


HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, American UN 60°

TS

Tiger-tec® Gold


Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | | | S | | |
|---|----------------------|---|------|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | | | HC | | | HC | | |
| | | | | | | | | | WMP32G | WMP32G | WMP32G | WMP32G | WMP32G | WMP32G | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
|  TS22-ER12UN-2 | 12 | 2 | 0,26 | 22 | 12,7 | 1,31 | 2 | 3,1 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS16-ER16UN-2 | 16 | 2 | 0,21 | 16 | 9,525 | 0,97 | 1,4 | 1,9 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| TS22-ER16UN-3 | 16 | 3 | 0,21 | 22 | 12,7 | 0,97 | 2,5 | 4 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

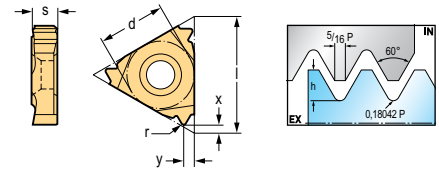
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, American UNJ 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|--------------|----------------------|---|------|------|-------|------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-ER08UNJ | 8 | 1 | 0,5 | 16 | 9,525 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER10UNJ | 10 | 1 | 0,41 | 16 | 9,525 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER12UNJ | 12 | 1 | 0,34 | 16 | 9,525 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER14UNJ | 14 | 1 | 0,3 | 16 | 9,525 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER16UNJ | 16 | 1 | 0,26 | 16 | 9,525 | 1,2 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER18UNJ | 18 | 1 | 0,23 | 16 | 9,525 | 1,2 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER20UNJ | 20 | 1 | 0,21 | 16 | 9,525 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER24UNJ | 24 | 1 | 0,18 | 16 | 9,525 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER28UNJ | 28 | 1 | 0,15 | 16 | 9,525 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER32UNJ | 32 | 1 | 0,13 | 16 | 9,525 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |

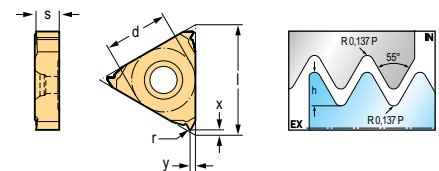
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, Whitworth 55°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|-------------|----------------------|---|------|------|-------|---------------------|------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS22-ER07W | 7 | 1 | 0,43 | 22 | 12,7 | 2,37 | 1,8 | 2,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER08W | 8 | 1 | 0,42 | 16 | 9,525 | 2,04 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER09W | 9 | 1 | 0,31 | 16 | 9,525 | 1,9 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER10W | 10 | 1 | 0,27 | 16 | 9,525 | 1,71 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER11W | 11 | 1 | 0,3 | 16 | 9,525 | 1,48 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER12W | 12 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,41 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER14W | 14 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,15 | 1,2 | 1,5 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER16W | 16 | 1 | 0,2 | 16 | 9,525 | 1,03 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER18W | 18 | 1 | 0,16 | 16 | 9,525 | 0,97 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER19W | 19 | 1 | 0,15 | 16 | 9,525 | 0,92 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER20W | 20 | 1 | 0,14 | 16 | 9,525 | 0,89 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| TS16-ER28W | 28 | 1 | 0,09 | 16 | 9,525 | 0,66 | 0,8 | 0,8 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |

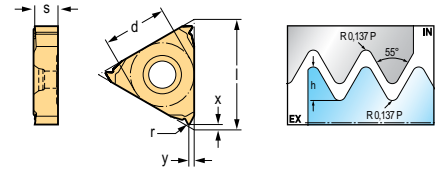
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹



Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, Whitworth 55°

TS

Tiger-tec® Gold


A3

Plaquettes amovibles

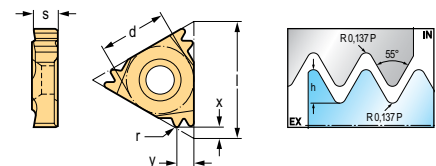
| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|---|----------------------|---|------|------|-------|---------------------|------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
|  TS16-EL08W | 8 | 1 | 0,42 | 16 | 9,525 | 2,04 | 1,2 | 1,5 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL11W | 11 | 1 | 0,3 | 16 | 9,525 | 1,48 | 1,2 | 1,5 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL12W | 12 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,41 | 1,2 | 1,5 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL14W | 14 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,15 | 1,2 | 1,5 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL16W | 16 | 1 | 0,2 | 16 | 9,525 | 1,03 | 0,8 | 0,8 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL19W | 19 | 1 | 0,15 | 16 | 9,525 | 0,92 | 0,8 | 0,8 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL20W | 20 | 1 | 0,14 | 16 | 9,525 | 0,89 | 0,8 | 0,8 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-EL28W | 28 | 1 | 0,09 | 16 | 9,525 | 0,66 | 0,8 | 0,8 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
|  TS16-ER11W-F5 | 11 | 1 | 0,3 | 16 | 9,525 | 1,48 | 1,2 | 1,5 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-ER14W-F5 | 14 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,15 | 1,2 | 1,5 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |
| TS16-ER19W-F5 | 19 | 1 | 0,16 | 16 | 9,525 | 0,88 | 0,8 | 0,8 | HC | WMP22G | HC | WMP32G | HC | WMP22G |

Le dessin coté montre la version à droite.


HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, Whitworth 55°

TS

Tiger-tec® Gold


Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | | S | |
|--|----------------------|---|------|------|------|---------------------|------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
| | | | | | | | | | HC | WMP32G | HC | WMP32G | HC | WMP32G |
|  TS22-ER11W-2 | 11 | 2 | 0,3 | 22 | 12,7 | 1,48 | 2,3 | 3,5 | HC | WMP32G | HC | WMP32G | HC | WMP32G |

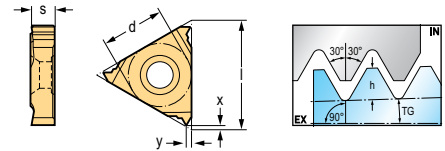
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu


Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, American NPTF 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|---|----------------------|----|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  TS16-ER11.5NPTF | 11,5 | 1 | 16 | 9,525 | 1,69 | 1,1 | 1,5 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| | TS16-ER18NPTF | 18 | 1 | 16 | 9,525 | 1,06 | 0,7 | 0,8 | WMP32G | WMP32G |

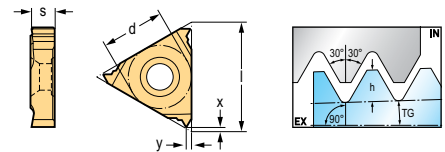
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu



Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, American NPT 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

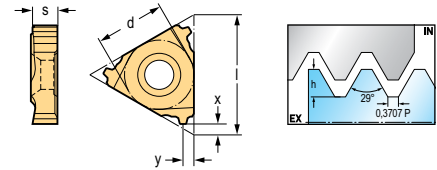
| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S | |
|---|----------------------|------|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC | |
|  TS16-ER08NPT | 8 | 1 | 16 | 9,525 | 2,45 | 1,1 | 1,6 | WMP32G | WMP32G | WMP32G | |
| | TS16-ER11.5NPT | 11,5 | 1 | 16 | 9,525 | 1,68 | 1,1 | 1,5 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| | TS16-ER14NPT | 14 | 1 | 16 | 9,525 | 1,38 | 1,1 | 1,5 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| | TS16-ER18NPT | 18 | 1 | 16 | 9,525 | 1,06 | 0,7 | 0,8 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| | TS16-ER27NPT | 27 | 1 | 16 | 9,525 | 0,71 | 0,7 | 0,8 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
|  TS16-ER11.5NPT-F5 | 11,5 | 1 | 16 | 9,525 | 1,64 | 1,1 | 1,5 | WMP32G | WMP32G | WMP32G | |

Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu


Plaquettes de filetage extérieures – profil complet, ACME / STUB ACME 29°

TS

Tiger-tec® Gold


A3

Plaquettes amovibles

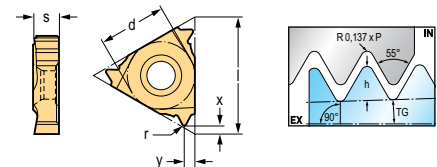
| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|---|----------------------|---|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
|  TS22-ER05ACME | 5 | 1 | 22 | 12,7 | 2,81 | 2 | 2,3 | | | |
| TS22-ER06ACME | 6 | 1 | 22 | 12,7 | 2,39 | 2 | 2,5 | | | |
| TS22-ER06STACME | 6 | 1 | 22 | 12,7 | 1,58 | 2,4 | 2,5 | | | |
| TS16-ER08ACME | 8 | 1 | 16 | 9,525 | 1,86 | 1,3 | 1,5 | | | |
| TS16-ER08STACME | 8 | 1 | 16 | 9,525 | 1,86 | 1,8 | 1,5 | | | |
| TS16-ER10ACME | 10 | 1 | 16 | 9,525 | 1,57 | 1,4 | 1,5 | | | |
| TS16-ER10STACME | 10 | 1 | 16 | 9,525 | 1,1 | 1,5 | 1,5 | | | |
| TS16-ER12ACME | 12 | 1 | 16 | 9,525 | 1,22 | 1,3 | 1,5 | | | |
| TS16-ER12STACME | 12 | 1 | 16 | 9,525 | 0,83 | 1,5 | 1,5 | | | |
| TS16-ER14ACME | 14 | 1 | 16 | 9,525 | 1,08 | 1,3 | 1,5 | | | |
| TS16-ER14STACME | 14 | 1 | 16 | 9,525 | 0,74 | 1,3 | 1,5 | | | |
| TS16-ER16ACME | 16 | 1 | 16 | 9,525 | 0,94 | 0,9 | 0,8 | | | |

Le dessin coté montre la version à droite.


HC = carbure revêtu

External thread turning inserts – full profile, BSPT 55°

TS

Tiger-tec® Gold


Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|---|----------------------|---|------|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
| | | | | | | | | | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
|  TS16-ER11BSPT | 11 | 1 | 0,3 | 16 | 9,525 | 1,5 | 1,2 | 1,5 | | | |
| TS16-ER14BSPT | 14 | 1 | 0,24 | 16 | 9,525 | 1,16 | 1,2 | 1,5 | | | |
| TS16-ER19BSPT | 19 | 1 | 0,15 | 16 | 9,525 | 0,93 | 0,8 | 0,8 | | | |

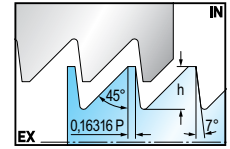
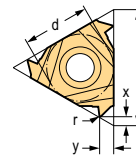
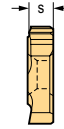
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu


External thread turning inserts – full profile, BUT 45°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|--|----------------------|---|------|------|-------|---------------------|------|------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  TS16-ER12BUT | 12 | 1 | 0,12 | 16 | 9,525 | 1,3 | 2 | 1,3 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| | | | | | | | | | | | |

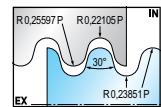
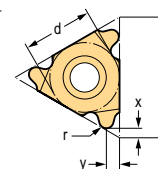
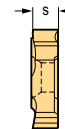
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu


External thread turning inserts – full profile, RD 30°

TS

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|--|----------------------|---|--------------|------|-------|---------------------|------|------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  TS16-ER06RD TS16-ER08RD | 6 8 | 1 | 0,97 0,73 | 16 | 9,525 | 2,2 1,66 | 1,3 | 1,8 1,5 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| | | | | | | | | | | | |

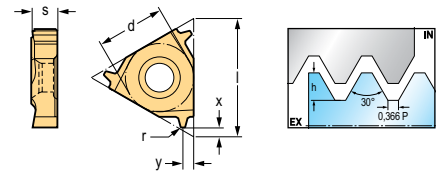
Le dessin coté montre la version à droite.

HC = carbure revêtu

External thread turning inserts – full profile, TR 30°


TS

Tiger-tec® Gold



A3

Wendeschneidplatten

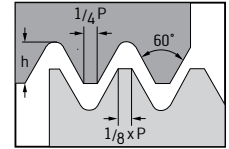
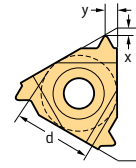
| Bezeichnung | Steigung P mm | Z | r mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | M | S |
|--|------------------|---|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | HC | HC | HC |
|  TS16-ER2.OTR | 2 | 1 | 0,15 | 16 | 9,525 | 1,31 | 1,3 | 1,5 | WMP32G | WMP32G | WMP32G |
| TS16-ER3.OTR | 3 | 1 | 0,15 | 16 | 9,525 | 1,81 | 1,3 | 1,6 | ☹ | ☹ | ☹ |
| TS22-ER4.OTR | 4 | 1 | 0,2 | 22 | 12,7 | 2,31 | 2 | 2,5 | ☹ | ☹ | ☹ |
| TS22-ER5.OTR | 5 | 1 | 0,2 | 22 | 12,7 | 2,81 | 2 | 2,3 | ☹ | ☹ | ☹ |

Maßskizze zeigt rechte Ausführung.

HC = beschichtetes Hartmetall

Plaquettes de filetage intérieures – profil complet, ISO-métrique 60°

NTS



Wendeschneidplatten

| Bezeichnung | Steigung P mm | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | |
|-------------------|------------------|---------|---------|------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | HC | |
| | | | | | | | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
| NTS-IL-11 0.75ISO | 0,75 | 11 | 6,35 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IL-11 0.80ISO | 0,8 | 11 | 6,35 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IL-11 1.00ISO | 1 | 11 | 6,35 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | | | | |
| NTS-IL-11 1.25ISO | 1,25 | 11 | 6,35 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | | | | |
| NTS-IL-11 1.50ISO | 1,5 | 11 | 6,35 | 0,87 | 0,8 | 1 | | | | |
| NTS-IL-11 1.75ISO | 1,75 | 11 | 6,35 | 1,01 | 0,9 | 1,1 | | | | |
| NTS-IL-11 2.00ISO | 2 | 11 | 6,35 | 1,15 | 0,9 | 1,1 | | | | |
| NTS-IL-11 2.50ISO | 2,5 | 11 | 6,35 | 1,44 | 0,8 | 1,1 | | | | |
| NTS-IL-16 0.50ISO | 0,5 | 16 | 9,525 | 0,29 | 0,6 | 0,4 | | | | |
| NTS-IL-16 0.60ISO | 0,6 | 16 | 9,525 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IL-16 0.70ISO | 0,7 | 16 | 9,525 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IL-16 0.75ISO | 0,75 | 16 | 9,525 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IL-16 0.80ISO | 0,8 | 16 | 9,525 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IL-16 1.00ISO | 1 | 16 | 9,525 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | | | | |
| NTS-IL-16 1.50ISO | 1,5 | 16 | 9,525 | 0,87 | 0,8 | 1 | | | | |
| NTS-IL-16 1.75ISO | 1,75 | 16 | 9,525 | 1,01 | 0,9 | 1,2 | | | | |
| NTS-IL-16 2.00ISO | 2 | 16 | 9,525 | 1,15 | 1 | 1,3 | | | | |
| NTS-IL-16 2.50ISO | 2,5 | 16 | 9,525 | 1,44 | 1,1 | 1,5 | | | | |
| NTS-IL-16 3.00ISO | 3 | 16 | 9,525 | 1,73 | 1,1 | 1,5 | | | | |
| NTS-IL-22 4.00ISO | 4 | 22 | 12,7 | 2,31 | 1,6 | 2,3 | | | | |
| NTS-IL-22 4.50ISO | 4,5 | 22 | 12,7 | 2,6 | 1,6 | 2,4 | | | | |
| NTS-IL-22 5.00ISO | 5 | 22 | 12,7 | 2,89 | 1,6 | 2,3 | | | | |
| NTS-IR-11 0.75ISO | 0,75 | 11 | 6,35 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IR-11 0.80ISO | 0,8 | 11 | 6,35 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IR-11 1.00ISO | 1 | 11 | 6,35 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | | | | |
| NTS-IR-11 1.25ISO | 1,25 | 11 | 6,35 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | | | | |
| NTS-IR-11 1.50ISO | 1,5 | 11 | 6,35 | 0,87 | 0,8 | 1 | | | | |
| NTS-IR-11 1.75ISO | 1,75 | 11 | 6,35 | 1,01 | 0,9 | 1,1 | | | | |
| NTS-IR-11 2.00ISO | 2 | 11 | 6,35 | 1,15 | 0,9 | 1,1 | | | | |
| NTS-IR-11 2.50ISO | 2,5 | 11 | 6,35 | 1,44 | 0,8 | 1,1 | | | | |
| NTS-IR-16 0.50ISO | 0,5 | 16 | 9,525 | 0,29 | 0,6 | 0,4 | | | | |
| NTS-IR-16 0.60ISO | 0,6 | 16 | 9,525 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IR-16 0.70ISO | 0,7 | 16 | 9,525 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IR-16 0.75ISO | 0,75 | 16 | 9,525 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IR-16 0.80ISO | 0,8 | 16 | 9,525 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | | | | |
| NTS-IR-16 1.00ISO | 1 | 16 | 9,525 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | | | | |
| NTS-IR-16 1.25ISO | 1,25 | 16 | 9,525 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | | | | |
| NTS-IR-16 1.50ISO | 1,5 | 16 | 9,525 | 0,87 | 0,8 | 1 | | | | |
| NTS-IR-16 1.75ISO | 1,75 | 16 | 9,525 | 1,01 | 0,9 | 1,2 | | | | |
| NTS-IR-16 2.00ISO | 2 | 16 | 9,525 | 1,15 | 1 | 1,3 | | | | |
| NTS-IR-16 2.50ISO | 2,5 | 16 | 9,525 | 1,44 | 1,1 | 1,5 | | | | |
| NTS-IR-16 3.00ISO | 3 | 16 | 9,525 | 1,73 | 1,1 | 1,5 | | | | |
| NTS-IR-22 3.50ISO | 3,5 | 22 | 12,7 | 2,02 | 1,6 | 2,3 | | | | |
| NTS-IR-22 4.00ISO | 4 | 22 | 12,7 | 2,31 | 1,6 | 2,3 | | | | |
| NTS-IR-22 4.50ISO | 4,5 | 22 | 12,7 | 2,6 | 1,6 | 2,4 | | | | |
| NTS-IR-22 5.00ISO | 5 | 22 | 12,7 | 2,89 | 1,6 | 2,4 | | | | |

Bestellbeispiel für die Sorte WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

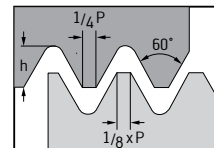
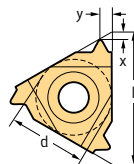
☺ ☹ ☹ / * = Nouveautés au sein de la gamme

Plaquettes amovibles A 591

A3

Plaquettes de filetage intérieures – profil complet, American UN 60°

NTS



A3

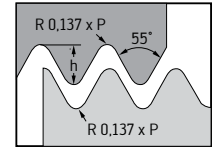
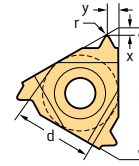
Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | M | |
|-----------------|----------------------|------|-------|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | HC | |
| | | | | | | | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 |
| NTS-IR-11 11UN | 11 | 11 | 6,35 | 1,33 | 0,8 | 1,1 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 12UN | 12 | 11 | 6,35 | 1,22 | 0,8 | 1,1 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 14UN | 14 | 11 | 6,35 | 1,05 | 0,9 | 1,1 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 16UN | 16 | 11 | 6,35 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 18UN | 18 | 11 | 6,35 | 0,81 | 0,8 | 1 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 20UN | 20 | 11 | 6,35 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 24UN | 24 | 11 | 6,35 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 27UN | 27 | 11 | 6,35 | 0,54 | 0,7 | 0,8 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 28UN | 28 | 11 | 6,35 | 0,52 | 0,6 | 0,7 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 32UN | 32 | 11 | 6,35 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 36UN | 36 | 11 | 6,35 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 40UN | 40 | 11 | 6,35 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 56UN | 56 | 11 | 6,35 | 0,26 | 0,7 | 0,4 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-11 64UN | 64 | 11 | 6,35 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | | | ☺ | ☺ |
| NTS-IR-16 008UN | 8 | 16 | 9,525 | 1,83 | 1,1 | 1,5 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 009UN | 9 | 16 | 9,525 | 1,63 | 1,2 | 1,7 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 010UN | 10 | 16 | 9,525 | 1,47 | 1,1 | 1,5 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 011UN | 11 | 16 | 9,525 | 1,33 | 1,1 | 1,5 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 012UN | 12 | 16 | 9,525 | 1,22 | 1,1 | 1,4 | ☺ | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-16 013UN | 13 | 16 | 9,525 | 1,13 | 1 | 1,3 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 014UN | 14 | 16 | 9,525 | 1,05 | 0,9 | 1,2 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 016UN | 16 | 16 | 9,525 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 018UN | 18 | 16 | 9,525 | 0,81 | 0,8 | 1 | ☺ | | ☺ | |
| NTS-IR-16 020UN | 20 | 16 | 9,525 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | ☺ | | ☺ | |

Exemple de commande pour la nuance WMP32: NTS-IR-11 11UN WMP32

HC = carbure revêtu

Plaquettes de filetage intérieures – profil complet, Whitworth NTS



A3

Plaquettes amovibles

| Désignation | Pas (filets / pouce) | l mm | d mm | h _{min} mm | X mm | Y mm | P | | | M | |
|----------------|----------------------|------|-------|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | HC | | | HC | |
| | | | | | | | WXM20 | WXP20 | WMP32 | WXM20 | WMP32 |
| NTS-IR-11 12W | 12 | 11 | 6,35 | 1,32 | 0,9 | 1,2 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 14W | 14 | 11 | 6,35 | 1,16 | 0,9 | 1,1 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 16W | 16 | 11 | 6,35 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 18W | 18 | 11 | 6,35 | 0,9 | 0,8 | 1 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 19W | 19 | 11 | 6,35 | 0,86 | 0,8 | 1 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 20W | 20 | 11 | 6,35 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 22W | 22 | 11 | 6,35 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 24W | 24 | 11 | 6,35 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 26W | 26 | 11 | 6,35 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 32W | 32 | 11 | 6,35 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 36W | 36 | 11 | 6,35 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-11 48W | 48 | 11 | 6,35 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | | | ☺ | ☺ | |
| NTS-IR-16 008W | 8 | 16 | 9,525 | 2,03 | 1,2 | 1,5 | ☺ | | ☺ | | |
| NTS-IR-16 009W | 9 | 16 | 9,525 | 1,81 | 1,2 | 1,7 | ☺ | | ☺ | | |
| NTS-IR-16 010W | 10 | 16 | 9,525 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | ☺ | | ☺ | | |
| NTS-IR-16 011W | 11 | 16 | 9,525 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| NTS-IR-16 012W | 12 | 16 | 9,525 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | ☺ | | ☺ | | |
| NTS-IR-16 014W | 14 | 16 | 9,525 | 1,16 | 1 | 1,2 | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| NTS-IR-16 016W | 16 | 16 | 9,525 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | ☺ | | ☺ | | |
| NTS-IR-16 018W | 18 | 16 | 9,525 | 0,9 | 0,8 | 1 | ☺ | | ☺ | | |
| NTS-IR-16 019W | 19 | 16 | 9,525 | 0,86 | 0,8 | 1 | ☺ | | ☺ | | |

Exemple de commande pour la nuance WMP32: NTS-IR-11 12W WMP32

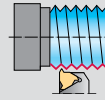
HC = carbure revêtu

Outils de filetage - Usinage extérieur

Type



Usinage



A3

NEW
NEW
NEW


Désignation

T1011
T1011...-S
T1011-C...

Version

Section carrée

Section carrée

Walter Capto™ selon ISO 26623

Système de serrage

Bride

Bride

Bride

Alimentation lubrifiant

externe

externe

interne

Taille Walter Capto™

C3-C6

Taille de la plaquette l [mm]

16-22

16-22

16-22

Page dans le catalogue

A 596

A 596

A 604

Code QR


www.walter-tools.com/woc/

T1011

T1011-S

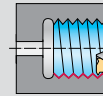
T1011-C

Outils de filetage - Usinage intérieur

Type







Usinage



A3

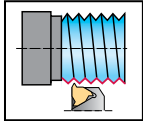


| Désignation | A...-NTS-I | S...-NTS-I | C...-NTS-SI | T1820-Q...-P |
|--|---|---|---|---|
| Version | Queue cylindrique avec méplat | Queue cylindrique avec méplat | Walter Capto™ selon ISO 26623 | QuadFit |
| Système de serrage | Vis | Vis | Vis | Levier |
| Alimentation lubrifiant | interne | externe | interne | Lubrification de précision |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [mm] | 20 | 16–40 | | |
| Ø Barre d'alés. d ₁ [inch] | | 0,580–1,340 | | |
| Taille Walter Capto™ | | | C4–C6 | |
| Taille QuadFit | | | | Q25–Q50 |
| Taille de la plaquette l [mm] | 11–16 | 16–22 | 16–22 | 16–22 |
| Page dans le catalogue | A 581 | A 581 | A 608 | A 610 |
| Code QR |  |  |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | A-NTS-I | S-NTS-I | C-NTS-SI | T1820-Q-P |

Outil à queue – Filetage extérieur

T1011


A3













Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₄ mm | Type |
|--------------------|--------------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|--------|
| Square shank | ★ T1011-1212R-TS16 | 16 | 12 | 12 | 16 | 100 | 22 | TS16-E |
| | ★ T1011-1616R-TS16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 100 | 22 | |
| | ★ T1011-2020R-TS16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 32 | |
| | ★ T1011-2525R-TS16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 32 | |
| | ★ T1011-3225R-TS16 | 16 | 32 | 25 | 32 | 170 | 32 | |
| | ★ T1011-3232R-TS16 | 16 | 32 | 32 | 40 | 170 | 32 | |
| | ★ T1011-4040R-TS16 | 16 | 40 | 40 | 40 | 200 | 37 | |
| Square shank | ★ T1011-2525R-TS22 | 22 | 25 | 25 | 32 | 150 | 38 | TS22-E |
| | ★ T1011-3225R-TS22 | 22 | 32 | 25 | 32 | 170 | 38 | |
| | ★ T1011-3232R-TS22 | 22 | 32 | 32 | 40 | 170 | 38 | |
| | ★ T1011-4040R-TS22 | 22 | 40 | 40 | 40 | 200 | 42 | |
| | ★ T1011-1212L-TS16 | 16 | 12 | 12 | 16 | 100 | 22 | |
| ★ T1011-2020L-TS16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 125 | 32 | | |
| ★ T1011-2525L-TS16 | 16 | 25 | 25 | 32 | 150 | 32 | | |
| ★ T1011-3232L-TS16 | 16 | 32 | 32 | 40 | 170 | 32 | | |
| ★ T1011-2525L-TS22 | 22 | 25 | 25 | 32 | 150 | 38 | TS22-E | |
| ★ T1011-3232L-TS22 | 22 | 32 | 32 | 40 | 170 | 38 | | |

Les porte-outils mentionnés sont conçus pour un angle de pas de 1° | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [mm] | TS16-E 12–16 | TS16-E 20–40 | TS22-E 25–40 |
|--|---------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| | Bride de serrage | | PK273 | PK274 |
| | Jeu de bride de serrage | PK275-SET | | |
| | Vis de serrage | | FS2687 (T15IP) 2,5 Nm | FS2688 (T20IP) 3,9 Nm |
| | Sous-cale | GX16-1 | GX16-1 | NX22-1 |
| | Vis pour sous-cale | FS2590 (T9IP) | FS2590 (T9IP) | FS2686 (T15IP) |
| | Ressort de serrage | | FS1470 | SP1000-76-16 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

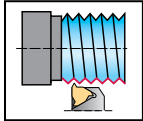
| Accessoires | | | |
|---|-----------|---------|-----------|
| | Type | TS16-E | TS22-E |
|  | Sous-cale | MX16-1 | MX22-1 |
|  | Sous-cale | GX16-0 | NX22-97.5 |
|  | Sous-cale | GX16-2 | NX22-98.5 |
|  | Sous-cale | GX16-3 | NX22-99.5 |
|  | Sous-cale | GX16-4 | NX22-0.5 |
|  | Sous-cale | GX16-98 | NX22-1.5 |
|  | Sous-cale | GX16-99 | NX22-0 |
|  | Sous-cale | | NX22-2 |
|  | Sous-cale | | NX22-3 |
|  | Sous-cale | | NX22-4 |

A3

Outil à queue – Filetage extérieur

 T1011...-S


A3



Outil de coupe


| | | | h = h ₁ mm | b mm | f mm | l ₁ mm | l ₂ mm | Type |
|---------------------|----------------------|----|--------------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|--------|
| <p>Square shank</p> | ★ T1011-1616R-TS16-S | 16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 22 | TS16-E |
| | ★ T1011-2020R-TS16-S | 16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 32 | |
| | ★ T1011-2525R-TS16-S | 16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | |
| | ★ T1011-2525R-TS22-S | 22 | 25 | 25 | 25 | 150 | 38 | TS22-E |
| <p>Square shank</p> | ★ T1011-1616L-TS16-S | 16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 22 | TS16-E |
| | ★ T1011-2020L-TS16-S | 16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 32 | |
| | ★ T1011-2525L-TS16-S | 16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | |
| | ★ T1011-2525L-TS22-S | 22 | 25 | 25 | 25 | 150 | 38 | TS22-E |

Les porte-outils mentionnés sont conçus pour un angle de pas de 1° | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type h = h ₁ [mm] | TS16-E 16 | TS16-E 20-25 | TS22-E 25 |
|---------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------|
| Brides de serrage | | PK273 | PK274 |
| Jeu de bride de serrage | PK275-SET | | |
| Vis de serrage | | FS2687 (T15IP) 2,5 Nm | FS2688 (T20IP) 3,9 Nm |
| Sous-cale | GX16-1 | GX16-1 | NX22-1 |
| Vis pour sous-cale | FS2590 (T9IP) | FS2590 (T9IP) | FS2686 (T15IP) |
| Ressort de serrage | | FS1470 | SP1000-76-16 |
| Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

Accessoires

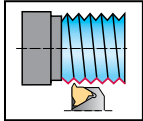
| | Type | TS16-E | TS22-E |
|---|-----------|---------|-----------|
|  | Sous-cale | MX16-1 | MX22-1 |
|  | Sous-cale | GX16-0 | NX22-97.5 |
|  | Sous-cale | GX16-2 | NX22-98.5 |
|  | Sous-cale | GX16-3 | NX22-99.5 |
|  | Sous-cale | GX16-4 | NX22-0.5 |
|  | Sous-cale | GX16-98 | NX22-1.5 |
|  | Sous-cale | GX16-99 | NX22-0 |
|  | Sous-cale | | NX22-2 |
|  | Sous-cale | | NX22-3 |
|  | Sous-cale | | NX22-4 |

A3

Outil à queue – Filetage extérieur

T1011 inch


A3





Outil de coupe

| | Désignation | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Type | |
|---------------------|---------------------|------------------|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|--------|--------|
| <p>Square shank</p> | ★ T1011.08R-TS16 | 16 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 4,000 | 0,900 | TS16-E | |
| | ★ T1011.10R-TS16 | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,900 | | |
| | ★ T1011.16R-TS16 | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,100 | | |
| | <p>Square shank</p> | ★ T1011.20R-TS16 | 16 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 1,181 | TS22-E |
| | | ★ T1011.16R-TS22 | 22 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,300 | |
| | | ★ T1011.20R-TS22 | 22 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 1,417 | |
| <p>Square shank</p> | | ★ T1011.08L-TS16 | 16 | 0,500 | 0,500 | 0,625 | 4,000 | 0,900 | TS16-E |
| | | ★ T1011.10L-TS16 | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,750 | 4,000 | 0,900 | |
| | | ★ T1011.16L-TS16 | 16 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,100 | |
| | <p>Square shank</p> | ★ T1011.20L-TS16 | 16 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 1,100 | TS22-E |
| | | ★ T1011.16L-TS22 | 22 | 1,000 | 1,000 | 1,250 | 6,000 | 1,300 | |
| | | ★ T1011.20L-TS22 | 22 | 1,250 | 1,250 | 1,500 | 6,000 | 1,300 | |

Les porte-outils mentionnés sont conçus pour un angle de pas de 1° | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | TS16-E 0,5–0,625 | TS16-E 1–1,25 | TS22-E 1–1,25 |
|--|-----------------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Bride de serrage | | PK273 | PK274 |
| | Jeu de bride de serrage | PK275-SET | | |
| | Vis de serrage | | FS2687 (T15IP) 1,844 lbs | FS2688 (T20IP) 2,876 lbs |
| | Sous-cale | GX16-1 | GX16-1 | NX22-1 |
| | Vis pour sous-cale | FS2590 (T9IP) | FS2590 (T9IP) | FS2686 (T15IP) |
| | Ressort de serrage | | FS1470 | SP1000-76-16 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

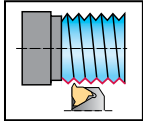
| Accessoires | | | |
|---|-----------|---------|-----------|
| | Type | TS16-E | TS22-E |
|  | Sous-cale | MX16-1 | MX22-1 |
|  | Sous-cale | GX16-0 | NX22-97.5 |
|  | Sous-cale | GX16-2 | NX22-98.5 |
|  | Sous-cale | GX16-3 | NX22-99.5 |
|  | Sous-cale | GX16-4 | NX22-0.5 |
|  | Sous-cale | GX16-98 | NX22-1.5 |
|  | Sous-cale | GX16-99 | NX22-0 |
|  | Sous-cale | | NX22-2 |
|  | Sous-cale | | NX22-3 |
|  | Sous-cale | | NX22-4 |

A3

Outil à queue – Filetage extérieur

 T1011...-S inch


A3



Outil de coupe








| | | | h = h ₁ inch | b inch | f inch | l ₁ inch | l ₄ inch | Type |
|------------------|--------------------|----|----------------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|--------|
| | ★ T1011.08R-TS16-S | 16 | 0,500 | 0,500 | 0,500 | 5,000 | 0,84 | TS16-E |
| | ★ T1011.10R-TS16-S | 16 | 0,625 | 0,625 | 0,625 | 5,000 | 0,84 | |
| | ★ T1011.12R-TS16-S | 16 | 0,750 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 0,900 | |
| Square shank | ★ T1011.12L-TS16-S | 16 | 0,750 | 0,750 | 0,750 | 5,000 | 0,900 | TS16-E |

Les porte-outils mentionnés sont conçus pour un angle de pas de 1° | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| | Type h = h ₁ [inch] | TS16-E 0,5–0,625 | TS16-E 0,75 |
|--|-----------------------------------|---------------------|-----------------------------|
| | Bride de serrage | | PK273 |
| | Jeu de bride de serrage | PK275-SET | |
| | Vis de serrage | | FS2687 (T15IP) 1,844 lbs |
| | Sous-cale | GX16-1 | GX16-1 |
| | Vis pour sous-cale | FS2590 (T9IP) | FS2590 (T9IP) |
| | Ressort de serrage | | FS1470 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) |

Accessoires

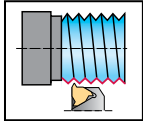
| | Type | TS16-E |
|---|------------|---------|
|  | Sous-calle | MX16-1 |
|  | Sous-calle | GX16-0 |
|  | Sous-calle | GX16-2 |
|  | Sous-calle | GX16-3 |
|  | Sous-calle | GX16-4 |
|  | Sous-calle | GX16-98 |
|  | Sous-calle | GX16-99 |

A3

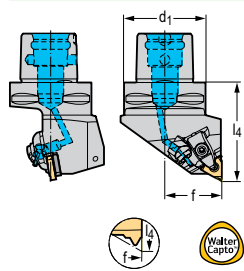
Porte-outil de tournage – Filetage extérieur

 T1011-C...

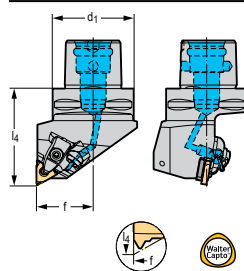

– Walter Capto™



Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623




Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | d ₁ | f mm | l ₄ mm | Type |
|------------------------|----|----------------|---------|----------------------|--------|
| ★ T1011-C3R-22045-TS16 | 16 | C3 | 22 | 45 | TS16-E |
| ★ T1011-C4R-27050-TS16 | 16 | C4 | 27 | 50 | |
| ★ T1011-C5R-35060-TS16 | 16 | C5 | 35 | 60 | |
| ★ T1011-C6R-45065-TS16 | 16 | C6 | 18 | 65 | TS22-E |
| ★ T1011-C4L-27050-TS22 | 22 | C4 | 27 | 50 | |
| ★ T1011-C5L-35060-TS22 | 22 | C5 | 35 | 60 | |
| ★ T1011-C6L-45065-TS22 | 22 | C6 | 45 | 65 | TS16-E |
| ★ T1011-C4L-27050-TS16 | 16 | C4 | 27 | 50 | |
| ★ T1011-C5L-35060-TS16 | 16 | C5 | 27 | 60 | |
| ★ T1011-C6L-45065-TS16 | 16 | C6 | 35 | 65 | TS22-E |
| ★ T1011-C4L-27050-TS22 | 22 | C4 | 27 | 50 | |
| ★ T1011-C5L-35060-TS22 | 22 | C5 | 35 | 60 | |
| ★ T1011-C6L-45065-TS22 | 22 | C6 | 45 | 65 | |

Les porte-outils mentionnés sont conçus pour un angle de pas de 1° | La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 80 bar (1160 psi) | Vous trouverez de plus amples informations sur les produits dans le catalogue Walter en ligne : www.walter-tools.com | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

| Type | d ₁ | TS16-E C3 | TS16-E C4–C6 | TS22-E C4–C6 |
|------|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Bride de serrage | PK273 | PK273 | PK274 |
| | Vis de serrage, Couple de serrage | FS2687 (T15IP) 2,5 Nm | FS2687 (T15IP) 2,5 Nm | FS2688 (T20IP) 3,9 Nm |
| | Sous-cale | GX16-1 | GX16-1 | NX22-1 |
| | Vis pour sous-cale | FS2693 | FS2590 (T9IP) | FS2686 (T15IP) |
| | Ressort de serrage | FS1470 | FS1470 | SP1000-76-16 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | | FS1464 (T20IP) |

| Accessoires | | | |
|---|-----------|---------|-----------|
| | Type | TS16-E | TS22-E |
|  | Sous-cale | MX16-1 | MX22-1 |
|  | Sous-cale | GX16-0 | NX22-97.5 |
|  | Sous-cale | GX16-2 | NX22-98 |
|  | Sous-cale | GX16-3 | NX22-99 |
|  | Sous-cale | GX16-4 | NX22-98.5 |
|  | Sous-cale | GX16-98 | NX22-99.5 |
|  | Sous-cale | GX16-99 | NX22-0.5 |
|  | Sous-cale | | NX22-1.5 |
|  | Sous-cale | | NX22-0 |
|  | Sous-cale | | NX22-2 |
|  | Sous-cale | | NX22-3 |
|  | Sous-cale | | NX22-4 |

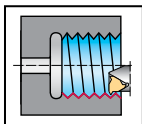
Barre d'alésage – Filetage intérieur

A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS






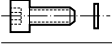
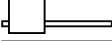
A3



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} mm | d_1 mm | f mm | h mm | l_1 mm | l_4 mm | β | Type |
|---|------------------|----|-----------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|---------|----------------|
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | A20Q-NTS-IL11-12 | 11 | 12 | 20 | 7,3 | 18 | 180 | 25 | 3° | NTS-I . -11 .. |
| | A20Q-NTS-IL11-13 | 11 | 13 | 20 | 7,4 | 18 | 180 | 25 | 1,5° | |
| | A20Q-NTS-IL11-16 | 11 | 16 | 20 | 8,9 | 18 | 180 | 32 | 1,5° | |
| | A20Q-NTS-IR11-12 | 11 | 12 | 20 | 7,3 | 18 | 180 | 25 | 3° | |
| | A20Q-NTS-IR11-13 | 11 | 13 | 20 | 7,4 | 18 | 180 | 25 | 1,5° | |
| | A20Q-NTS-IR11-16 | 11 | 16 | 20 | 8,9 | 18 | 180 | 32 | 1,5° | |
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | A20Q-NTS-IL16-16 | 16 | 16 | 20 | 10,2 | 18 | 180 | 32 | 2,5° | NTS-I . -16 .. |
| | A20Q-NTS-IR16-16 | 16 | 16 | 20 | 10,2 | 18 | 180 | 34 | 2,5° | |
| | S16M-NTS-IL16-20 | 16 | 20 | 16 | 11,3 | 15,2 | 150 | 32 | 1,5° | NTS-I . -16 .. |
| | S16M-NTS-IR16-20 | 16 | 20 | 16 | 11,3 | 15,2 | 150 | 32 | 1,5° | |
| | S20Q-NTS-IL16-17 | 16 | 17 | 20 | 10,3 | 18 | 180 | 32 | 1,5° | |
| | S20Q-NTS-IL16-20 | 16 | 20 | 20 | 11,5 | 18 | 180 | 40 | 1,5° | |
| | S20Q-NTS-IL16-24 | 16 | 24 | 20 | 13,4 | 18 | 180 | 40 | 1,5° | NTS-I . -16 .. |
| | S20Q-NTS-IR16-17 | 16 | 17 | 20 | 10,3 | 18 | 180 | 32 | 1,5° | |
| | S20Q-NTS-IR16-20 | 16 | 20 | 20 | 11,5 | 18 | 180 | 40 | 1,5° | |
| | S20Q-NTS-IR16-24 | 16 | 24 | 20 | 13,4 | 18 | 180 | 40 | 1,5° | |
| | S25R-NTS-IL16-29 | 16 | 29 | 25 | 16,1 | 22,6 | 200 | 45 | 1,5° | NTS-I . -22 .. |
| | S25R-NTS-IR16-29 | 16 | 29 | 25 | 16,1 | 22,6 | 200 | 45 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IL16-29 | 16 | 29 | 32 | 16,3 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IL16-36 | 16 | 36 | 32 | 19,6 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S32S-NTS-IR16-29 | 16 | 29 | 32 | 16,3 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | NTS-I . -22 .. |
| | S32S-NTS-IR16-36 | 16 | 36 | 32 | 19,6 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | |
| | S40T-NTS-IL16-44 | 16 | 44 | 40 | 23,8 | 25,8 | 300 | 60 | 1,5° | |
| | S40T-NTS-IR16-44 | 16 | 44 | 40 | 23,8 | 25,8 | 300 | 60 | 1,5° | |
| | S20Q-NTS-IL22-27 | 22 | 27 | 20 | 15,6 | 18 | 180 | 50 | 1,5° | NTS-I . -22 .. |
| | S20Q-NTS-IR22-27 | 22 | 27 | 20 | 15,6 | 18 | 180 | 50 | 1,5° | |
| S25R-NTS-IL22-32 | 22 | 32 | 25 | 17,2 | 22,6 | 200 | 45 | 1,5° | | |
| S25R-NTS-IR22-32 | 22 | 32 | 25 | 17,2 | 22,6 | 200 | 45 | 1,5° | | |
| S32S-NTS-IL22-32 | 22 | 32 | 32 | 17,4 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | | |
| S32S-NTS-IL22-39 | 22 | 39 | 32 | 21,5 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | | |
| S32S-NTS-IR22-32 | 22 | 32 | 32 | 17,4 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | | |
| S32S-NTS-IR22-39 | 22 | 39 | 32 | 21,5 | 29 | 250 | 60 | 1,5° | | |
| S40T-NTS-IL22-47 | 22 | 47 | 40 | 25,8 | 32 | 300 | 60 | 1,5° | | |
| S40T-NTS-IR22-47 | 22 | 47 | 40 | 25,8 | 32 | 300 | 60 | 1,5° | | |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

| Pièces de montage | | NTS-I. -11 .. 12-16 | NTS-I. -16 .. 16-20 | NTS-I. -16 .. 24-44 | NTS-I. -22 .. 27 | NTS-I. -22 .. 32-47 |
|---|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Type | D _{min} [mm] | | | | | |
|  | Sous cale gauche | | | YI3 | | YI4 |
|  | Sous cale droite | | | YE3 | | YE4 |
|  | Vis de serrage pr plaquette de file- tage, Couple de serrage | FS2174 (T8) 0,9 Nm | FS2175 (T10) 1,7 Nm | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2176 (T20) 3,8 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
|  | Vis de serrage + rondelle pour sous cale | | | FS2179 (T10) | | FS2180 (T20) |
|  | Clé mâle coudée | FS257 (T8) | FS1050 (T10) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) | FS256 (T20) |

A3

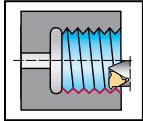
Barre d'alésage – Filetage intérieur

S...-NTS-I inch

Walter NTS



A3



Outil de coupe

| | Désignation | | D_{min} inch | d_1 inch | f inch | h inch | l_1 inch | l_4 inch | β | Type |
|---|-----------------|-------|-------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| <p>Parallel shank with clamping surface</p> | S10M-NTSIL16-51 | 16 | 0,800 | 0,625 | 0,460 | 0,580 | 6,000 | 1,250 | 1,5° | NTS-I . -16 .. |
| | S10M-NTSIR16-51 | 16 | 0,800 | 0,625 | 0,460 | 0,580 | 6,000 | 1,250 | 1,5° | |
| | S12Q-NTSIL16-46 | 16 | 0,800 | 0,750 | 0,460 | 0,670 | 7,000 | 1,500 | 1,5° | |
| | S12Q-NTSIR16-40 | 16 | 0,670 | 0,750 | 0,400 | 0,670 | 7,000 | 1,250 | 1,5° | |
| | S12Q-NTSIR16-46 | 16 | 0,800 | 0,750 | 0,460 | 0,670 | 7,000 | 1,500 | 1,5° | |
| | S12Q-NTSIR16-51 | 16 | 0,900 | 0,750 | 0,510 | 0,670 | 7,000 | 1,500 | 1,5° | |
| | S16R-NTSIL16-65 | 16 | 1,200 | 1,000 | 0,650 | 0,900 | 8,000 | 1,750 | 1,5° | |
| | S16R-NTSIR16-65 | 16 | 1,200 | 1,000 | 0,650 | 0,900 | 8,000 | 1,750 | 1,5° | |
| | S20S-NTSIL16-65 | 16 | 1,200 | 1,250 | 0,650 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | |
| | S20S-NTSIR16-65 | 16 | 1,200 | 1,250 | 0,650 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | |
| S20S-NTSIR16-77 | 16 | 1,450 | 1,250 | 0,770 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | | |
| S24T-NTSIR16-90 | 16 | 1,650 | 1,500 | 0,900 | 1,340 | 12,000 | 2,500 | 1,5° | | |
| S12Q-NTSIR22-59 | 22 | 1,000 | 0,750 | 0,590 | 0,670 | 7,000 | 2,000 | 1,5° | NTS-I . -22 .. | |
| S16R-NTSIR22-71 | 22 | 1,250 | 1,000 | 0,710 | 0,900 | 8,000 | 1,750 | 1,5° | | |
| S20S-NTSIR22-85 | 22 | 1,500 | 1,250 | 0,850 | 1,120 | 10,000 | 2,500 | 1,5° | | |
| S24T-NTSIR22-98 | 22 | 1,750 | 1,500 | 0,980 | 1,340 | 12,000 | 2,500 | 1,5° | | |

Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

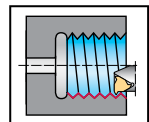
| Type D_{min} [inch] | NTS-I . -16 .. 0,67–0,8 | NTS-I . -16 .. 0,9–1,65 | NTS-I . -16 .. 1,2 | NTS-I . -22 .. 1 | NTS-I . -22 .. 1,25–1,75 |
|--------------------------|--|----------------------------|---------------------------|---------------------------|--|
| | Sous cale gauche | | YI3 | | |
| | Sous cale droite | YE3 | YE3 | | YE4 |
| | Vis de serrage pr plaquette de filetage, Couple de serrage | FS2175 (T10) 1,254 lbs | FS2177 (T10) 1,254 lbs | FS2177 (T10) 1,254 lbs | FS2176 (T20) 2,803 lbs FS2178 (T20) 2,803 lbs |
| | Vis de serrage + rondelle pour sous cale | | FS2179 (T10) | FS2179 (T10) | FS2180 (T20) |
| | Clé mâle coudée | FS1050 (T10) | FS1050 (T10) | FS1050 (T10) | FS256 (T20) FS256 (T20) |

Barre d'alésage – Filetage intérieur

C...-NTS-SI

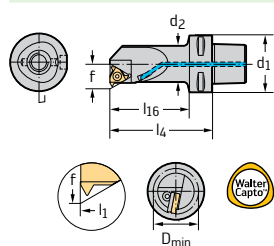
Walter NTS

- Position à l'endroit
- Walter Capto™



A3

Outil de coupe



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

| Désignation | | D_{min} mm | d_2 mm | d_1 | f mm | l_4 mm | l_{16} mm | Type |
|--------------------|----|-----------------|-------------|-------|---------|-------------|----------------|----------------|
| C4-NTS-SIL22090-16 | 16 | 40 | 32 | C4 | 22 | 90 | 69 | NTS-I . -16 .. |
| C4-NTS-SIR22090-16 | 16 | 40 | 32 | C4 | 22 | 90 | 69 | |
| C5-NTS-SIL22090-16 | 16 | 40 | 32 | C5 | 22 | 90 | 68 | |
| C5-NTS-SIR22090-16 | 16 | 40 | 32 | C5 | 22 | 90 | 68 | |
| C6-NTS-SIL22090-16 | 16 | 40 | 32 | C6 | 22 | 90 | 64 | |
| C6-NTS-SIR22090-16 | 16 | 40 | 32 | C6 | 22 | 90 | 64 | |
| C4-NTS-SIL27080-16 | 16 | 50 | 39,5 | C4 | 27 | 80 | 60 | NTS-I . -22 .. |
| C4-NTS-SIR27080-16 | 16 | 50 | 39,5 | C4 | 27 | 80 | 60 | |
| C5-NTS-SIL27105-16 | 16 | 50 | 40 | C5 | 27 | 105 | 84 | |
| C5-NTS-SIR27105-16 | 16 | 50 | 40 | C5 | 27 | 105 | 84 | |
| C6-NTS-SIL27105-16 | 16 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | 80 | |
| C6-NTS-SIR27105-16 | 16 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | 80 | |
| C6-NTS-SIL22090-22 | 22 | 40 | 31,5 | C6 | 22 | 90 | 64 | NTS-I . -22 .. |
| C6-NTS-SIR22090-22 | 22 | 40 | 31,5 | C6 | 22 | 90 | 64 | |
| C6-NTS-SIL27105-22 | 22 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | 80 | |
| C6-NTS-SIR27105-22 | 22 | 50 | 40 | C6 | 27 | 105 | 80 | |

Les porte-outils mentionnés sont conçus pour un angle de pas de 1,5° | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

Pièces de montage

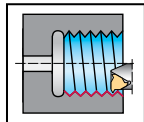
| Type | NTS-I . -16 .. | NTS-I . -22 .. |
|--|------------------------|------------------------|
| Sous cale gauche | YI3 | YI4 |
| Sous cale droite | YE3 | YE4 |
| Vis de serrage pr plaquette de filetage. Couple de serrage | FS2177 (T10) 1,7 Nm | FS2178 (T20) 3,8 Nm |
| Vis de serrage + rondelle pour sous cale | FS2179 (T10) | FS2180 (T20) |
| Clé mâle coudée | FS1050 (T10) | FS256 (T20) |

Tête interchangeable – Filetage intérieur

T1820-Q...-P

Walter NTS

- QuadFit
- Lubrification de précision



A3







Outil de coupe

| | | | d_1 | D_{min} mm | f mm | l_4 mm | β | Type |
|------------------|------------------|-----|-------|-----------------|-----------|-------------|----------------|----------------|
| | T1820-Q25R-16I-P | 16 | Q25 | 29 | 16,3 | 25 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q32R-16I-P | 16 | Q32 | 36 | 19,8 | 32 | 1° | |
| | T1820-Q32R-22I-P | 22 | Q32 | 38 | 21,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q40R-16I-P | 16 | Q40 | 44 | 23,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q40R-22I-P | 22 | Q40 | 46 | 25,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q50R-16I-P | 16 | Q50 | 54 | 28,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| T1820-Q50R-22I-P | 22 | Q50 | 56 | 30,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. | |
| QuadFit | | | | | | | | |
| | T1820-Q25L-16I-P | 16 | Q25 | 29 | 16,3 | 25 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q32L-16I-P | 16 | Q32 | 36 | 19,8 | 32 | 1° | |
| | T1820-Q32L-22I-P | 22 | Q32 | 38 | 21,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q40L-16I-P | 16 | Q40 | 44 | 23,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| | T1820-Q40L-22I-P | 22 | Q40 | 46 | 25,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. |
| | T1820-Q50L-16I-P | 16 | Q50 | 54 | 28,8 | 32 | 1° | NTS-I.. -16 .. |
| T1820-Q50L-22I-P | 22 | Q50 | 56 | 30,3 | 32 | 1° | NTS-I.. -22 .. | |
| QuadFit | | | | | | | | |

La pression maximale du lubrifiant recommandée est de 150 bar (2175 psi) | Le corps et les pièces de montage sont inclus dans la fourniture

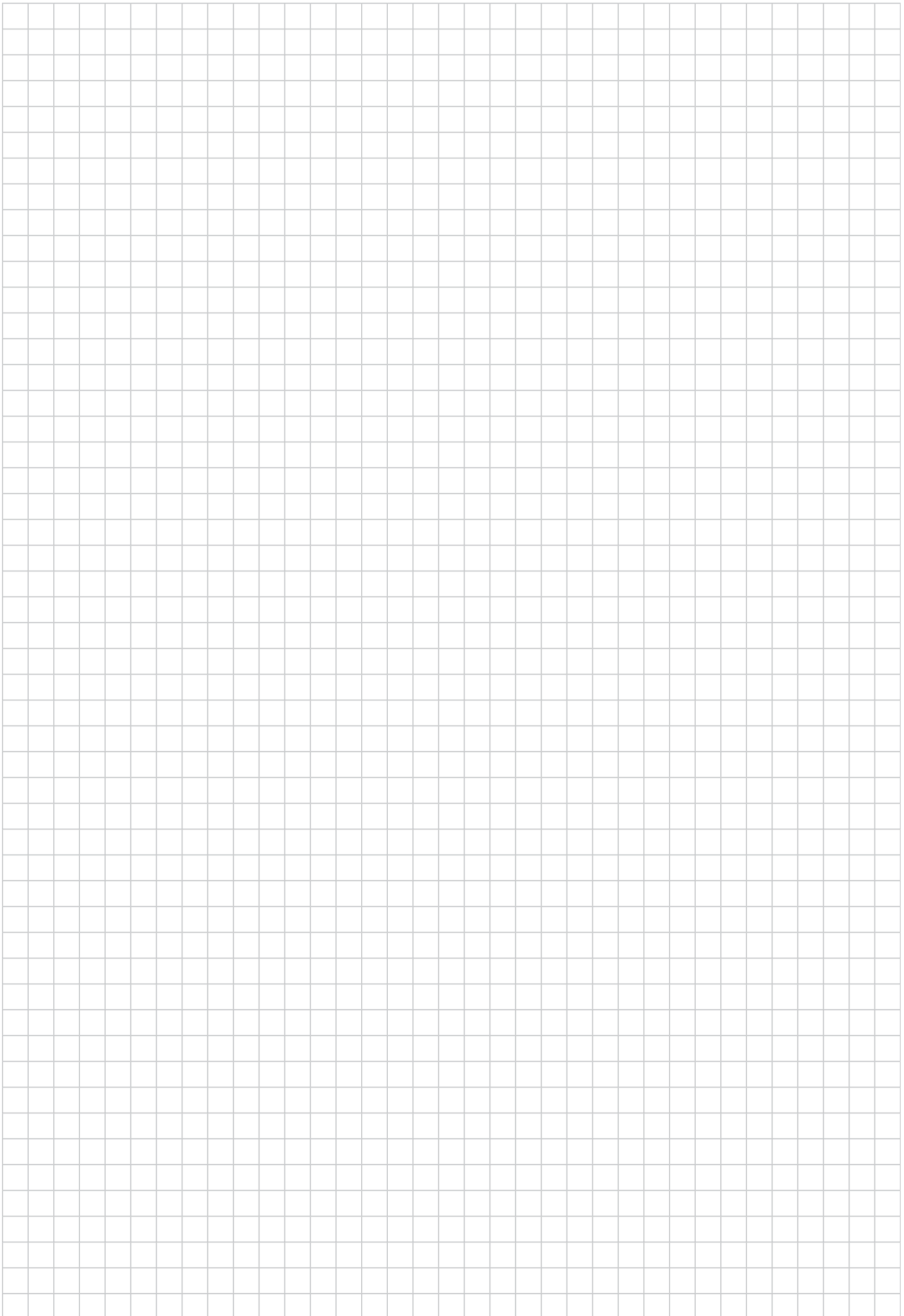
Pièces de montage

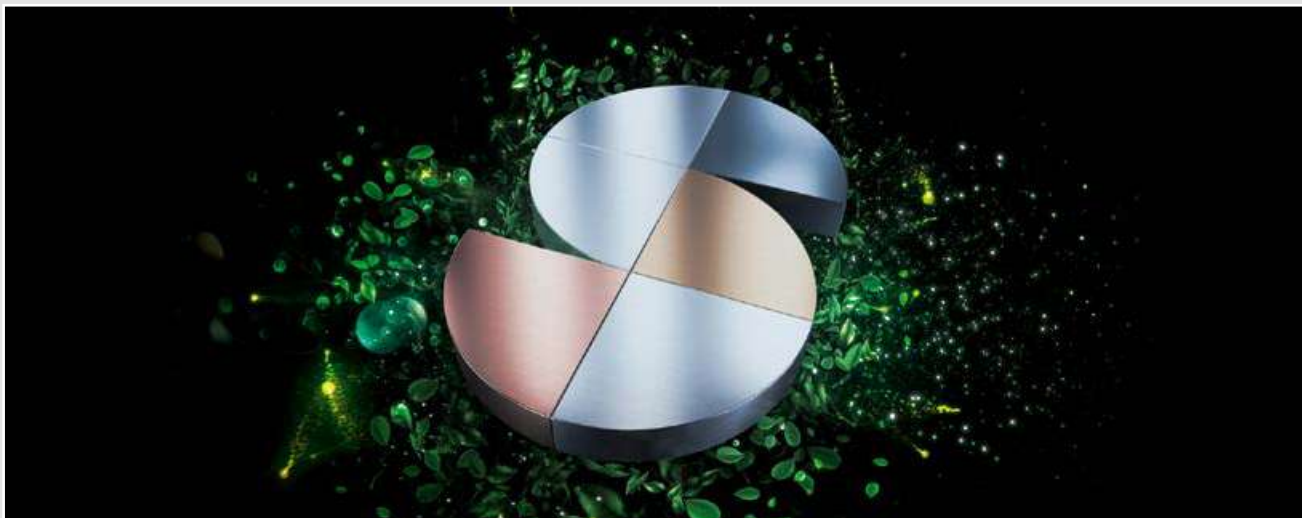
| | Type | NTS-I.. -16 .. | NTS-I.. -22 .. |
|--|-----------------|----------------|----------------|
| | Sous-cاله | GXA16-1 | NXA22-1 |
| | Vis de serrage | FS2615 (T15IP) | FS2616 (T25IP) |
| | Levier | KN129 | KN130 |
| | Goupille | RS123 | RS124 |
| | Clé mâle coudée | FS1465 (T15IP) | |
| | Clé Allen | | FS1592 (T25IP) |

| Accessoires | | | |
|---|-----------|----------------|----------------|
| | Type | NTS-I . -16 .. | NTS-I . -22 .. |
|  | Sous-cale | GXA16-0 | NXA22-0 |
|  | Sous-cale | GXA16-2 | NXA22-2 |
|  | Sous-cale | GXA16-3 | NXA22-3 |
|  | Sous-cale | GXA16-4 | NXA22-4 |
|  | Sous-cale | GXA16-98 | NXA22-98 |
|  | Sous-cale | GXA16-99 | NXA22-99 |

A3

A3





Des produits et des services durables – certifiés en toute transparence

Walter est une entreprise consciente de ses responsabilités envers les hommes et l'environnement. Le développement durable est une pièce maîtresse de notre stratégie d'entreprise. Elle se reflète dans chacun de nos produits et chaque domaine de notre entreprise et est contrôlée et certifiée à intervalles réguliers par des organismes indépendants.

Une production répondant à des standards de haut niveau

Tous les process, procédés, moyens et toutes les méthodes que nous employons sont contrôlés et évalués selon des critères très stricts par une instance indépendante : la sécurité au travail, l'assurance qualité et le respect de l'environnement (par exemple en compensant les émissions de CO₂ de notre consommation d'énergie) n'en sont que quelques exemples. Notre engagement social montre que Walter a une notion bien plus large de sa responsabilité.

De la transparence tout au long de la chaîne de process – pour une sécurité maximale

Chez Walter, le système de gestion intégré englobe une gestion durable des ressources et des moyens de production, mais aussi des relations durables – avec nos clients, nos partenaires et nos collaborateurs. Nous appliquons également nos propres standards à nos fournisseurs afin de pouvoir vous assurer que tous nos produits répondent à ces exigences tout au long de la chaîne de process.

Certifications

Le système de gestion intégré de Walter comprend des certifications selon :

- ISO 9001 (gestion de la qualité)
- ISO 14001 (gestion environnementale)
- ISO 45001 (gestion de la sécurité au travail)
- ISO 50001 (gestion énergétique)
- Certifié selon Ecovadis Gold Standard et NQC-Rating

Vous trouverez de plus amples informations sur les certifications Walter ici :



Santé et sécurité au travail

Walter protège la santé de ses collaborateurs. Nous contrôlons en permanence nos process et prenons des mesures de prévention proactives pour éviter tout accident.



Gestion environnementale et énergétique

La protection de l'environnement est un objectif d'entreprise important pour Walter. Nous utilisons l'énergie de manière efficace et employons des méthodes pratiques visant à réduire durablement la consommation d'énergie, d'eau et de ressources.



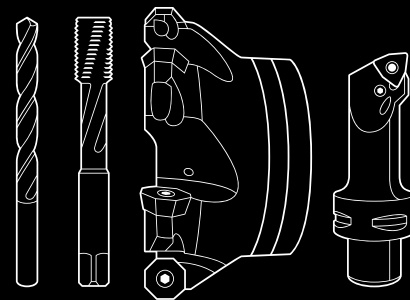
Gestion de la qualité

Walter améliore sans cesse ses produits et ses process. Nous assurons la qualité de nos produits à l'aide de mesures et des procédés efficaces – et la contrôlons régulièrement grâce à notre système de gestion de la qualité très complet.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강팬데리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com