

CoroMill® MS40

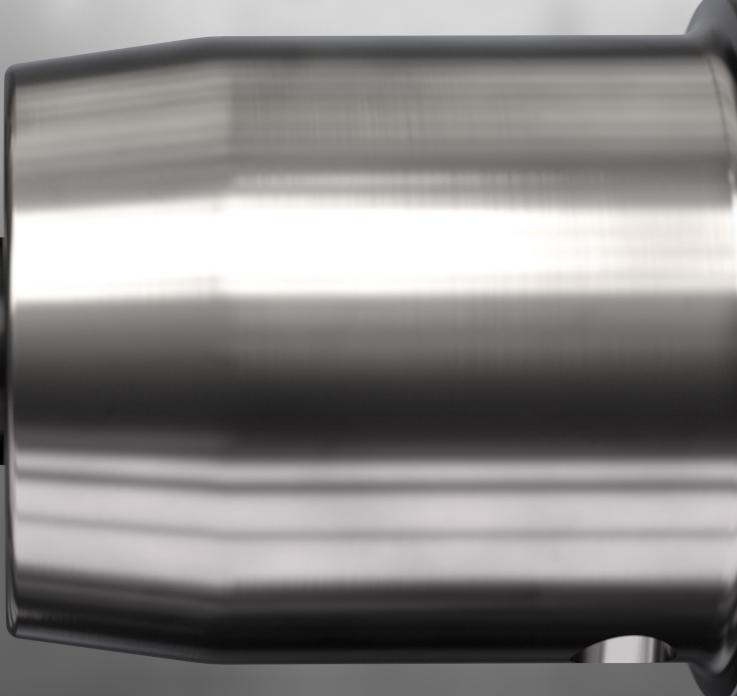
La solution ultime de fraisage tangentiel



Conception robuste – puissance éprouvée

CoroMill® MS40 est conçu avec des plaquettes montées tangentiellement pour une résistance optimale du corps de l'outil. Sa conception garantit un usinage sans effort des applications de surfaçage et de fraisage d'épaulement les plus exigeantes.

Avec ses quatre arêtes de coupe par plaque et son corps de fraise robuste, CoroMill® MS40 est votre meilleur allié pour atteindre une productivité et une fiabilité inégalées.



La perfection du fraissage latéral

CoroMill® MS40 est une fraise à vrais 90 degrés conçue pour un fraissage latéral précis et fiable et des passes répétées.

Grâce au chevauchement précis des lignes d'arête, on obtient une excellente qualité de paroi et une non-concordance minimale en cas de passes répétées. On obtient ainsi des parois impeccables aux dimensions précises, à la rugosité minimale et à la perpendicularité parfaite.



Plaquettes hautes performances

Géométries optimisées pour les applications ISO P, M, K et S, offrant des performances élevées et une longue durée de vie des plaquettes.



Positions stables des plaquettes

Le serrage fiable de la plaquette avec de larges faces de support assurent une stabilité et une fiabilité exceptionnelles.



Conception de plaquette sûre

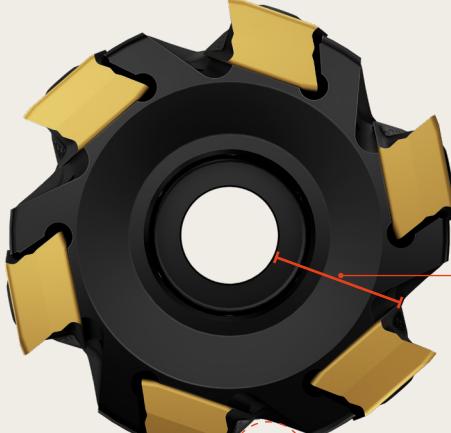
Le dégagement de l'arête latérale est indépendant de la face de support principale, ce qui garantit l'indexation de la plaquette.

Avantages du concept de fraissage tangentiel

Accès facile
Vis de plaquette périphérique pour un indexage de plaquette facile.



Vrais 90°
Conçu pour le fraissage latéral et les passes répétées.



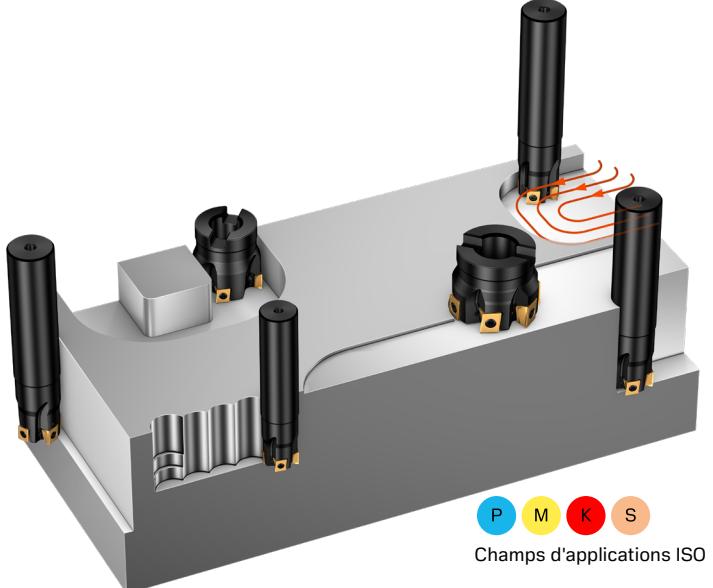
Noyau de corps maximisé
Pour une plus grande rigidité globale de l'outil.

Poche à copeaux optimisée pour le fraissage latéral
Pour une bonne évacuation des copeaux lorsque la totalité de l'arête est engagée en profondeur.

Résistance à l'usure et stabilité élevées
Résistance à la charge de coupe grâce au volume élevé de carbure dans la direction de l'effort de coupe.

Application

- Optimisé pour le fraisage d'épaulement à vrais 90 degrés et les passes répétées en fraisage latéral
- Champs d'application secondaires : surfaçage, fraisage de rainures dans le plein et fraisage en plongée
- Ébauche et finition
- Les principaux segments industriels à cibler sont la mécanique générale et l'automobile



Gamme

Corps de fraises

	Plage de diamètres, mm/(pouces)	Pas	APMX, mm (pouces)	Accouplement
Taille de plaquette SSC 09	25–32 (1–1¼)	M, H (M)	8 (0.315)	Queue cylindrique
	40–63 (1½ –2)	M, H (M)	8 (0.315)	Mandrin
Taille de plaquette SSC 13	40–160* (2–6)	M, H (M)	12 (0.472)	Mandrin

*Arrosage par l'intérieur jusqu'à Ø125 mm (5 pouces)
Pas M : pas différentiel
Pas H : pas régulier

Plaquettes

	Taille plaque 09 (APMX : 8.0 mm (0.315 pouce))	Taille plaque 13 (APMX : 12.0 mm (0.472 pouce))
Géométrie de plaquette	E-L30, E-M40 et M-M40	E-L40, E-M50 et M-M50
Rayon de bec de la plaquette	0.4 et 0.8 mm (0.0157 et 0.0315 pouce)	0.8 mm (0.0315 pouce)
Nuance de plaquette	GC1040, GC2040, GC1230, GC4330, GC3330	GC1040, GC2040, GC1230, GC4330, GC3330

Pour en savoir plus sur
CoroMill® MS40 :
sandvik.coromant.com/coromillms40



Distributeur agréé

GROUPE
DORISE

