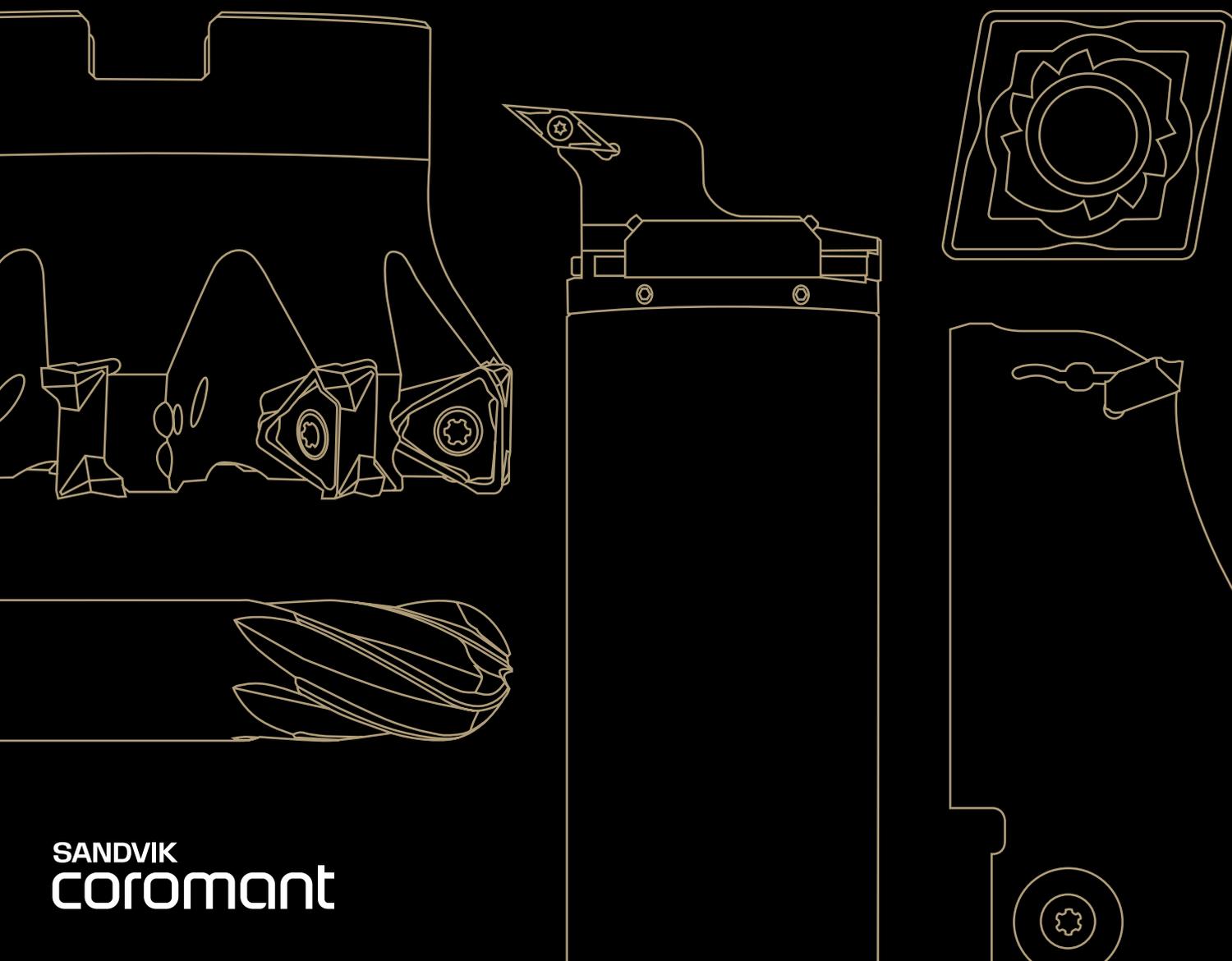


# Introduction – Points forts



CoroMill® MS60

## Besoin d'un atout supplémentaire ?

Le concept de fraisage d'épaulement polygonal CoroMill® MS60 permet d'atteindre de nouveaux sommets dans les opérations d'ébauche et de semi-finition des aciers et des fontes, tout en assurant une rentabilité optimale grâce aux plaquettes indexables, aux faibles forces de coupe et à l'usinage sans vibrations.

Conçu principalement pour les opérations de fraisage d'épaulement à 90 degrés, le concept CoroMill® MS60 est une véritable solution multifonctionnelle. Des opérations de fraisage latéral et de fraisage de rainures aux opérations de ramping circulaire, de surfaçage et de fraisage général, il redéfinit la polyvalence dans les applications de mécanique générale.

Les plaquettes à six arêtes, pressées directement, sont fabriquées à l'aide d'une technologie de pressage multi-axes très avancée, qui confère à la fois des propriétés de coupe lisse et de ramping dans la même plaquette.



Principaux champs d'applications ISO

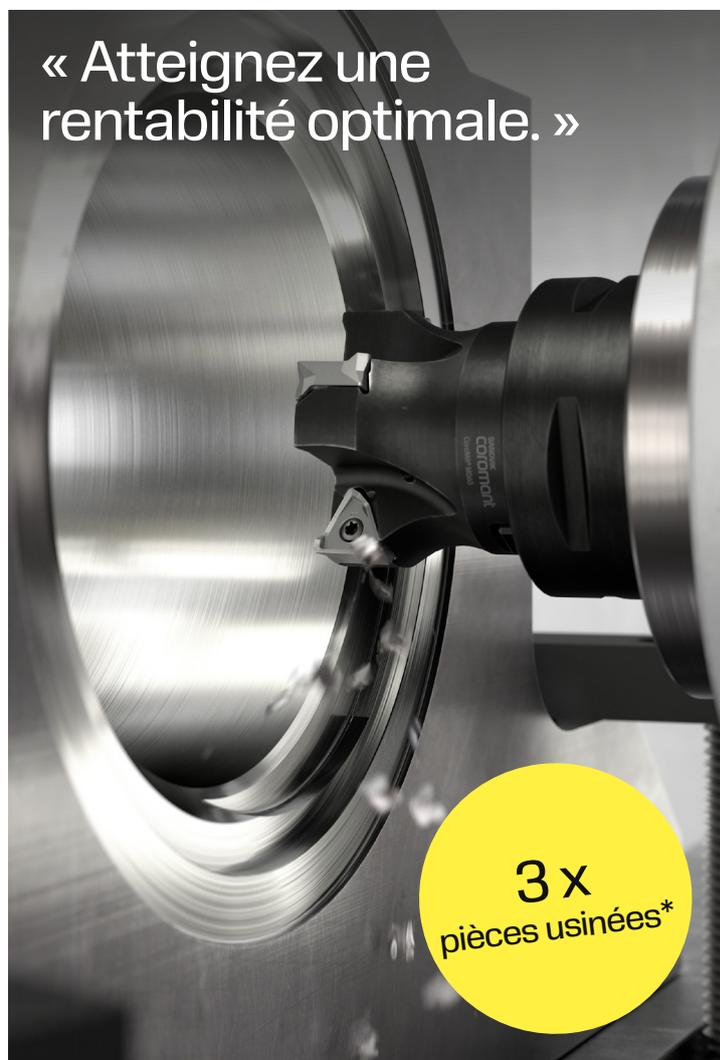


Champs d'applications ISO secondaires

Pour en savoir plus sur  
CoroMill® MS60 :  
[sandvik.coromant.com/  
coromillms60](http://sandvik.coromant.com/coromillms60)



## « Atteignez une rentabilité optimale. »



\*Résultats comparés à ceux d'un concurrent lors d'une opération de finition dans l'acier.



## CoroCut® QD pour le tronçonnage sur l'axe Y Une révolution pour le tronçonnage

Dans les opérations de tronçonnage, la précision est primordiale. Voici CoroCut® QD pour le tronçonnage sur l'axe Y : une innovation qui transforme la dynamique de l'usinage. Conçu avec un logement de plaquette tourné à 90 degrés, il déplace stratégiquement la charge résultante vers la section la plus résistante de la lame. Cette modification mineure, mais néanmoins importante, multiplie par six la rigidité de la lame, et permet d'augmenter les vitesses d'avance et la longueur des porte-à-faux sans compromettre la stabilité.

Des résultats significatifs obtenus grâce à un changement tout simple. CoroCut® QD pour le tronçonnage sur l'axe Y – la précision du tronçonnage redéfinie.



Champs d'applications ISO

Pour en savoir plus sur  
CoroCut® QD :  
[sandvik.coromant.com/  
corocutqd](http://sandvik.coromant.com/corocutqd)



Nuances de tournage GC1205 et GC1210

# Une précision de tournage inégalée

S

Champs d'applications ISO

Les nuances GC1205 et GC1210 exploitent tout le potentiel du tournage des matériaux SAR à base de nickel vieilli tout en maintenant une sécurité et une précision exceptionnelles ; c'est exactement ce qu'exigent vos pièces pour moteurs aéronautiques.

Ces nuances présentent une résistance à l'usure remarquable grâce à des technologies de pointe en matière de substrats et de revêtements. Si vous ajoutez à cela la possibilité d'utiliser des vitesses de coupe plus élevées, sans compromettre la qualité, votre productivité atteindra des niveaux records.



Pour en savoir plus sur  
GC1205 et GC1210 :  
[sandvik.coromant.com/hrsaturning](http://sandvik.coromant.com/hrsaturning)



« Les géométries optimisées permettent d'améliorer la productivité, de prolonger la durée de vie de l'outil et d'assurer une sécurité de process inégalée. »



+100%  
Durée de vie\*

## CoroMill® Plura à bout sphérique L'excellence du profilage dans les matières ISO S

Vous souhaitez améliorer vos opérations de profilage? Choisissez la solution de fraisage en bout CoroMill® Plura à bout sphérique pour réaliser des applications rentables de semi-finition à finition dans le titane et les SAR avec un état de surface impeccable.

Les géométries d'outils spécifiques aux matériaux, avec jusqu'à six goujures et des nuances Zertivo™ 2.0 durables, apportent de nombreux avantages : une productivité unique sur le marché, une longévité accrue de l'outil et une sécurité de process inégalée, pour un coût par pièce plus faible.

Bien que conçu pour l'usinage des blisks de moteurs aéronautiques, CoroMill® Plura à bout sphérique excelle dans tous les segments industriels où l'usinage des blisks joue un rôle essentiel.

S4 M

Champs d'applications ISO,  
nuance T2CH

S2 H

Champs d'applications ISO,  
nuance R2AH

Pour en savoir plus sur  
CoroMill® Plura à bout sphérique :  
[sandvik.coromant.com/  
coromillpluraballnose](http://sandvik.coromant.com/coromillpluraballnose)



\*Résultats comparés à ceux d'un concurrent lors d'essais de performance du fraisage latéral dans les SAR (Inconel vieilli 718 / S2.0.Z.AG).

Adaptateurs de tournage Silent Tools™

# Élimination des vibrations de nouvelle génération



Avec une expérience de près de cinq décennies, les adaptateurs de tournage Silent Tools™\* sont aujourd'hui plus efficaces que jamais pour amortir les vibrations au niveau des longs porte-à-faux. Le corps repensé de l'amortisseur crée une zone de fréquence très précise et prévisible, pour une régularité inégalée, un usinage plus sûr et un excellent état de surface dans les opérations de tournage intérieur.

\*37 articles cylindriques de la gamme d'adaptateurs de tournage (diamètres 32-100 mm et 1¼-4 pouces) ont été améliorés et équipés d'un mécanisme d'amortissement révisé et affiné.

« Les adaptateurs de tournage Silent Tools™ sont plus efficaces que jamais pour éliminer les vibrations. »



Obtenez une précision accrue du montage et une santé optimale de l'outil grâce au dispositif numérique Tool Status Checker, conçu pour une surveillance transparente des adaptateurs de tournage Silent Tools™ sur des tablettes ou ordinateurs Windows.

P M K N S H  
Champs d'applications ISO

Pour en savoir plus sur les adaptateurs de tournage Silent Tools™ :  
[sandvik.coromant.com/silent-tools-turning](https://sandvik.coromant.com/silent-tools-turning)



## CoroCut® 2 Pour rester sur la bonne voie

Améliorez la productivité et la sécurité de process grâce à CoroCut® 2. Fruit d'une longue expérience et d'une grande maîtrise des applications, il apporte une qualité de ligne d'arête optimale, divers brise-copeaux, un serrage de plaquettes remarquable et une diffusion précise du liquide de coupe. Les nuances innovantes et le logement de plaquette à rail permettent d'obtenir un tronçonnage et un rainurage parfaits, pour une meilleure stabilité, une variabilité minimale de la durée de vie de l'outil et l'élimination des arrêts non planifiés. CoroCut® 2 n'est pas seulement un choix, il change la donne.

P M K N S H  
Champs d'applications ISO

Pour en savoir plus sur CoroCut® 2 :  
[sandvik.coromant.com/corocut2](https://sandvik.coromant.com/corocut2)



Distributeur autorisé

