



PFERD



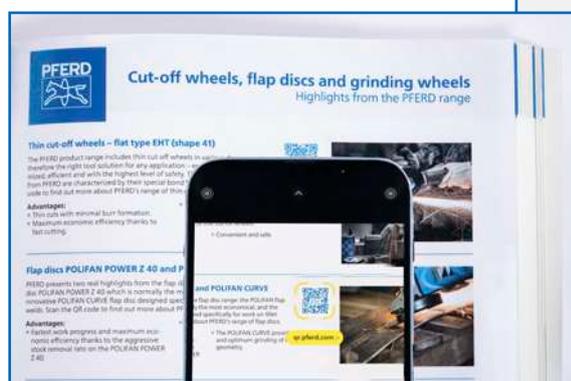
Votre interlocuteur personnel

Vous avez des questions concernant les produits et les solutions PFERD ? En coopération avec nos partenaires du réseau commercial, nos experts vous proposent des conseils gratuits et sans engagement. Contactez votre conseiller PFERD ! Pour trouver l'adresse du distributeur PFERD le plus proche, consultez le site :

www.pferd.com

Où trouver l'information

Quelques clics de souris suffisent pour arriver au produit idéal via le moteur de recherche de produits qui s'affiche sur la page d'accueil. Vous trouverez de plus amples informations sur nos produits dans notre **PFERDSHOP**. Les codes QR figurant dans le catalogue vous fournissent des informations supplémentaires et détaillées sur les produits. Utilisez également la solution confortable de notre manuel d'outils numérique, dans lequel vous obtiendrez des informations plus détaillées en cliquant sur l'article souhaité.



Nouveautés de la gamme PFERD

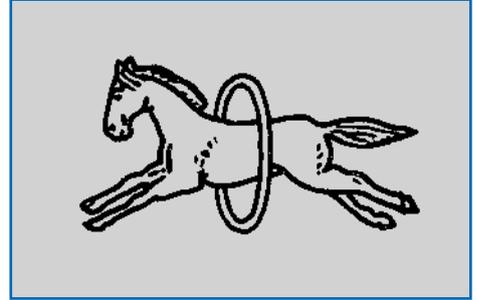
Nos nouveautés sont signalées dans le manuel d'outils par des numéros d'article **bleus**. Outre les nouveaux produits PFERD et les compléments de gamme, nous avons également identifié, pour vous, tous les articles de fin de série. Les numéros d'articles respectifs sont écrits en **italique** et repris dans les tableaux de produits correspondants des domaines 1 à 10 du catalogue.



Restez toujours au courant et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.



Informations générales	L'entreprise Produits Services	
Limes	Chanfreinage Usinage Affûtage	
Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage	Ébavurage Travail des contours Réalisation d'ouvertures Forets et alésoirs	
Meules sur tige	Travail des géométries Chanfreinage Nettoyage	
Outils de ponçage fin et de polissage	Ponçage de surfaces Égalisation Polissage	
Outils diamant et CBN	Limage Meulage Tronçonnage	
Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber	Tronçonnage Dégrossissage Meulage	
Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire	Coupe à longueur Tronçonnage de grandes sections transversales Tronçonnage de rails	
Brosses industrielles	Ébavurage Nettoyage des cordons de soudure Nettoyage/Dérouillage	
Machines motrices	Broches pour robots Machines pneumatiques Machines électriques Système d'entraînement DIN 10 / DIN 15	
Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire	Fraisage Ébavurage	



La qualité depuis 1799



Une marque **digne de votre confiance**

PFERD est leader dans la conception, la fabrication, le conseil et la vente de solutions d'outillage pour l'usinage de surfaces et le tronçonnage de matériaux. Forte d'une tradition plus de deux fois centenaire, PFERD est une entreprise familiale indépendante, axée sur l'international, qui agit sur le longterme.

Les outils PFERD répondent aux besoins précis de l'utilisateur et lui offrent la meilleure rentabilité. La revendication sans compromis d'une qualité de pointe, la fiabilité en tant que fournisseur et l'utilisation responsable des ressources font de PFERD un partenaire de confiance, qui agit de manière durable.



L'outil optimal

Avec plus de 11 000 outils d'usinage des surfaces et de tronçonnage de matériaux, PFERD propose une solution optimale pour chaque application. Le choix de l'outil adéquat est déterminé par l'application d'usinage, le matériau à usiner et la machine motrice appropriée.

Afin de vous faciliter le choix de l'outil optimal, les sections de catalogue 1 à 10 disposent d'une présentation générique.



Application

L'application détermine la sélection de la machine et de l'outil. Ceci étant, les facteurs ci-dessous sont à prendre en considération :

- Le résultat souhaité, p. ex. enlèvement de matière important, finition de surface élevée.
- Les conditions d'utilisation, p. ex. type d'alimentation en énergie disponible, utilisation stationnaire ou manuelle.
- La pièce à usiner, p. ex. dimension, géométrie, accessibilité.
- La durée de l'utilisation, p. ex. fabrication unique ou en série.
- Les dispositions légales en matière de protection du travail et les avantages ergonomiques.

Matériau

Les différentes propriétés des matériaux imposent des exigences particulières aux outils avec lesquels ces matériaux sont usinés. Les outils PFERD sont spécialement adaptés aux différentes propriétés des matériaux et permettent ainsi d'obtenir une rentabilité maximale et les meilleurs résultats de travail.

Machine motrice

La machine motrice utilisée a une influence considérable sur la rentabilité du processus d'usinage. Le choix de la machine motrice idéale, à savoir d'une machine pneumatique, électrique ou à transmission flexible, est fonction des critères suivants :

- Forme et taille
- Puissance
- Vitesse de rotation
- Fixation de l'outil
- Alimentation (air comprimé ou électricité)

Gain de rentabilité

Au quotidien, les outils PFERD résolvent les problèmes pratiques qui se posent dans un grand nombre de branches très diverses. Les innovations de la gamme de produits apportent ici une valeur ajoutée considérable. Non seulement à l'utilisateur final, mais aussi à la distribution : les innovations PFERD sont exclusives !

Une équipe de chefs de produits expérimentés est chargée de l'actualisation et du perfectionnement en continu de notre gamme en fonction de vos souhaits et de vos exigences. Et si cela est nécessaire, PFERD élabore pour vous une solution spécifique, toujours dans l'objectif d'obtenir une rentabilité maximale dans votre intérêt.

N'hésitez pas à nous contacter et prenez rendez-vous avec nos conseillers commerciaux et experts du service technique. Augmentez votre productivité, réduisez vos coûts de processus et atteignez une efficacité maximale – avec PFERD à vos côtés.



Contactez-nous.
Nos experts seront heureux de vous aider à trouver l'outil optimal.





La formule du succès

La formule PFERD est le fondement de votre succès. Les opérateurs du monde entier font confiance au cheval bleu et choisissent PFERD. La combinaison entre conseils personnalisés, outils haute performance innovants et savoir-faire de l'utilisateur sur place garantit systématiquement un résultat optimal pour chaque tâche.

Outils hautes performance innovants
 + Conseils personnalisés, ciblés
 + Choix de la bonne machine motrice
 + Savoir-faire de l'utilisateur

= Résultat optimal et rentabilité maximale



PFERDVALUE – ergonomique & efficace

L'optimisation des processus de travail grâce à l'utilisation de machines et d'outils performants de qualité supérieure a un effet positif sur la rentabilité de votre exploitation. Être rentable sur le long terme, c'est garantir une gestion durable. Les résultats obtenus par les laboratoires d'essai PFERD ainsi que les tests de produits des organismes indépendants le prouvent : les outils PFERD apportent une valeur ajoutée mesurable. Contactez votre conseiller PFERD et découvrez votre valeur ajoutée avec PFERD.

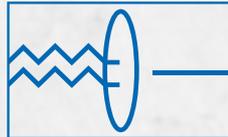


Apprenez-en plus maintenant plus sur le thème **PFERDVALUE** – Votre valeur ajoutée avec PFERD.



PFERDERGONOMICS

Les utilisateurs d'outils manuels sont exposés aux vibrations mécaniques. Ces vibrations peuvent avoir pour conséquence des baisses de performance et des problèmes de santé.



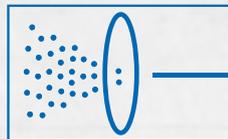
Vibration Filter



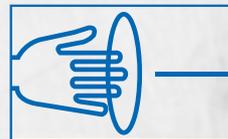
Noise Filter

Le bruit sur le lieu de travail peut devenir une véritable nuisance. En fonction de la tâche et de la sensibilité de chacun, les bruits pendant le travail peuvent être agaçants, dérangeants voire même dangereux pour la santé.

Lorsque la qualité de l'air est menacée par les émissions de poussières, le risque pour la santé ne réside pas seulement dans la teneur en substances dangereuses, mais surtout dans la taille des particules : plus elles sont petites, plus le risque pour la santé est important.



Emission Filter



Haptic Filter

Pour pouvoir utiliser des outils de manière efficace et rentable, il faut pouvoir travailler sans fournir d'effort inutile et en assurant le meilleur contrôle et le meilleur confort d'utilisation possible.

PFERDEFFICIENCY

Des outils et machines motrices PFERD parfaitement harmonisés et de dimensions optimisées sont nettement plus performants, économisent l'énergie et augmentent la rentabilité.



Energy Saving



Waste Saving

Les déchets sont synonymes de contraintes et de coûts. Les outils PFERD produisent moins de déchets grâce à des performances d'enlèvement de matière ou de tronçonnage supérieures pour moins de masse de produit, ou encore grâce à une durée de vie supérieure à la moyenne.

Le temps est un facteur économique essentiel. La forte agressivité et l'enlèvement de matière important des outils PFERD ajoutés à la réduction des temps improductifs consacrés au changement d'outil ou à la préparation correspondent à des économies de temps.



Time Saving



Resource Saving

Considérés sur l'ensemble de leur cycle de vie, les outils PFERD se distinguent par une utilisation optimale et efficace des ressources existantes, ce qui permet de réaliser des économies considérables.

Agir ensemble

Sur le marché, PFERD est représenté par ses distributeurs. La densité de son réseau commercial est garante de proximité. Profitant de formations actualisées en permanence, les distributeurs sont de parfaits conseillers proches de votre site.

Que ce soit sur place, dans votre commerce ou sur Internet : PFERD est un auxiliaire de vente performant. Le **PFERD**TOOL-CENTER présente les meilleures ventes et concrétise ainsi l'univers de PFERD.

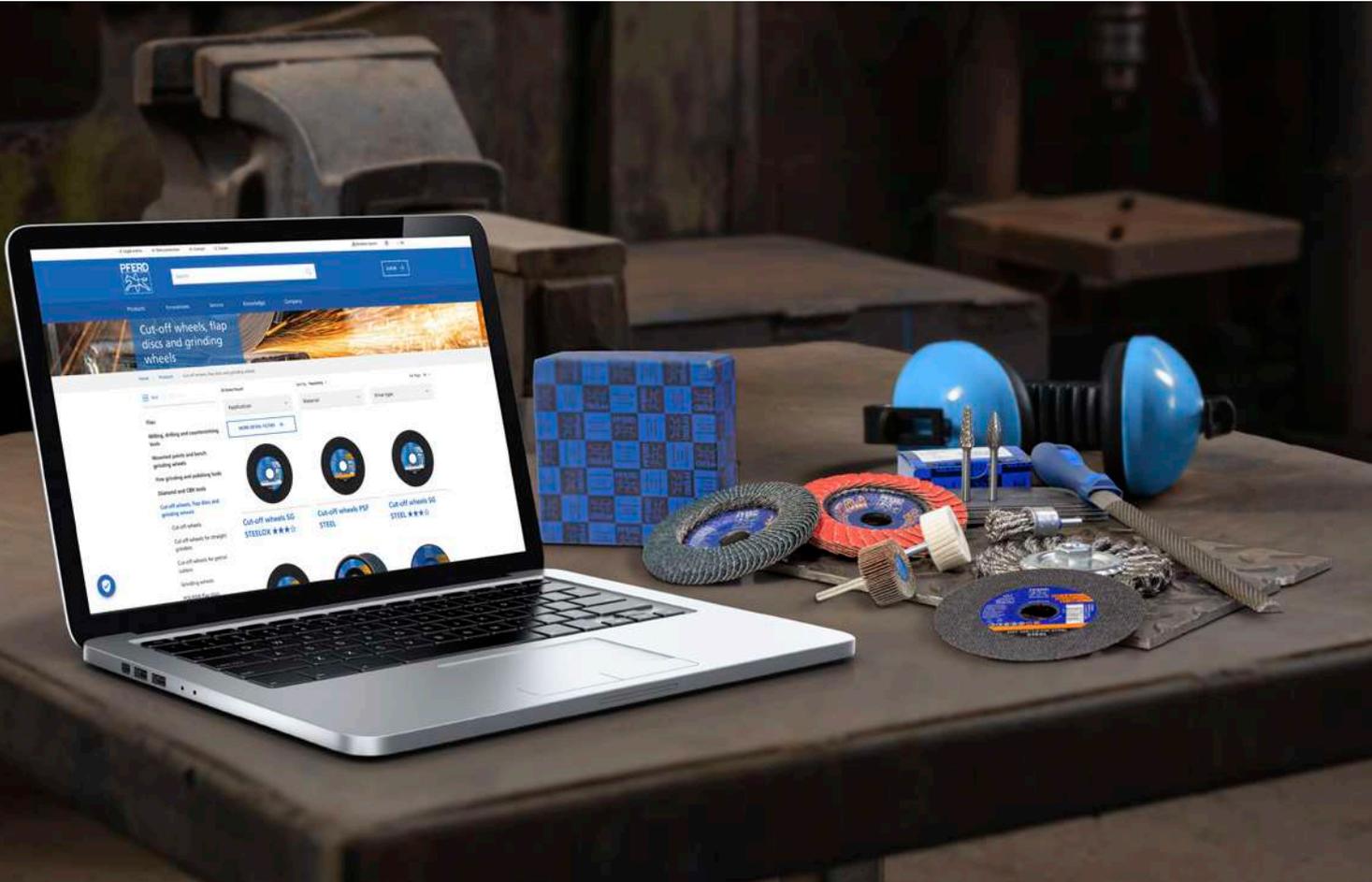
Nos prestations en bref :

- Service de vente/SAV exclusif et conseil actif.
- Réseau logistique performant.
- Formation initiale et continue axée sur la pratique.
- Mesures de publicité et de promotion des ventes ciblées.
- Vastes paquets de données et données électroniques.



Scannez le code QR et trouvez ici un distributeur partenaire de PFERD compétent dans votre région.





E-commerce – **Topselling** avec PFERD

PFERD propose une gamme de produits phares, conçue tout spécialement pour les besoins de l'e-commerce. Pour assurer une représentation optimale des produits PFERD en ligne, il vous faut toutes les informations nécessaires sur les produits, ainsi que des images et des vidéos, le tout dans une qualité exceptionnelle. C'est ce que nous vous proposons dans le cadre de nos services de données PFERD. L'objectif est de continuer, à l'avenir, d'agir ensemble avec succès !

Le traitement électronique des commandes est un moyen efficace de réduire nos coûts de processus et d'accélérer le traitement des commandes. Avec **PFERDSHOP**, EDI, EDI CSV et nexMart, nous vous proposons différentes procédures de commande numériques. Vous bénéficiez, bien entendu, d'une assistance complète et nous restons à votre disposition pour vous fournir tous les détails supplémentaires dont vous avez besoin.



Scannez le code QR pour obtenir plus d'informations sur l'e-commerce avec PFERD.



Disponibilité **sans** faille

Une disponibilité proche de 100 % et un réseau logistique globale et fiable disposant de ses propres entrepôts dans le monde entier – telle est la LOGISTIQUE **PFERD**. En l'espace de 24 heures, votre commande est en route.

Les conseillers internes de PFERD considèrent vos demandes individuellement : forts de leurs compétence, ils traitent votre commande avec diligence. C'est dans ce dialogue qu'il faut chercher la raison du succès commun.

PFERD sans cesse en quête de perfection

La qualité est inséparable de l'utilité et de la satisfaction des clients. C'est pourquoi PFERD recherche et met au point des produits hautes performances innovants.

La construction interne de machines et d'installations ainsi que le contrôle et le développement permanents des normes de qualité et de sécurité dans les laboratoires de la société garantissent le niveau de qualité légendaire de PFERD. En qualité de membre fondateur de l'« Organisation pour la sécurité des outils abrasifs e.V. (oSa) », PFERD s'engage en plus à assurer le maximum de sécurité possible à l'utilisateur grâce au contrôle permanent de la fabrication sur tous les sites de production PFERD dans le monde.

La gestion de la qualité de PFERD est certifiée ISO 9001.



Ensemble, nous en savons plus

De solides connaissances sur les interactions entre l'outil, le matériau et la machine motrice sont indispensables à l'optimisation des processus d'usinage.

Les conseillers commerciaux PFERD, les experts du service technique ainsi que le **PFERD**TOOL-MOBILE s'efforcent chaque jour, dans le monde entier, de trouver la meilleure solution possible à votre problème pratique – toujours en concertation avec votre revendeur, sur place et sur mesure.

La **PFERD**ACADEMY a pour vocation de transmettre des connaissances spécialisées et pratiques dans le domaine du meulage et du tronçonnage. Grâce à nos modules de formation complémentaires, vous deviendrez peu à peu un véritable spécialiste des outils PFERD.

Et si vous souhaitez en savoir encore plus, rejoignez le réseau PFERD via l'un des médias sociaux et devenez membre de la famille PFERD. Plus on est, plus on sait !





Marienheide,
Allemagne



Hermeskeil,
Allemagne



Araia,
Espagne



Jundiz,
Espagne



Milwaukee,
USA



Johannesbourg,
Afrique du Sud



Changli,
Chine

PFERD international

Originaire d'Allemagne et prospère dans le monde entier. Avec un réseau dense comptant 9 sites de production, 24 filiales propres et plus de 100 agences commerciales dans le monde entier, PFERD est présent partout.

Y compris dans votre région.



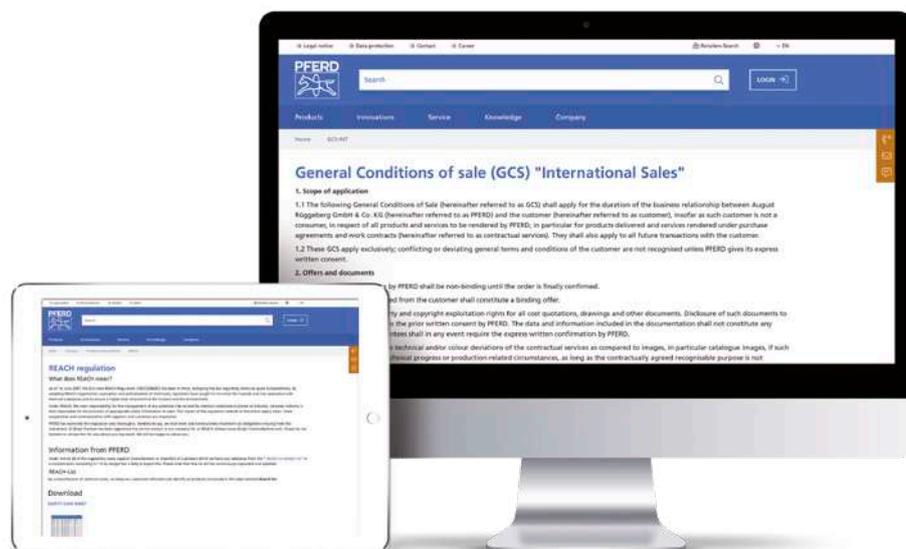
Vous trouverez ici l'ensemble des interlocuteurs, filiales, sociétés de distribution et agences commerciales en Allemagne et à l'étranger.

Conditions générales de vente

Nos conditions générales de vente sont applicables. Vous pouvez les consulter à l'adresse www.pferd.com/conditions.



Scannez le code QR et obtenez plus d'informations sur nos conditions générales de vente.



Règlement CE REACH (1907/2006/CE)

L'objectif du règlement REACH (enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques) vise à une réduction maximale des risques et dangers dus aux substances chimiques et à un renforcement de la sécurité de l'homme et l'environnement.



Vous trouverez des informations sur les outils PFERD au sens de la directive européenne REACH sur notre site Internet www.pferd.com/reach.

Service de réparation PFERD

Une équipe expérimentée veille au traitement rapide des réparations et demandes de pièces de rechange dans notre usine de Marienheide. Veuillez nous envoyer vos questions à l'adresse : pferd.power.tools@pferd.com



Limes

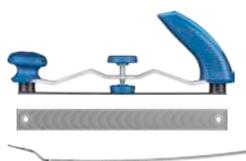
Limes

- Produits phares de la gamme PFERD 3
- L'outil idéal en un claquement de doigts 4
- Tailles et dentures PFERD les plus courantes 5



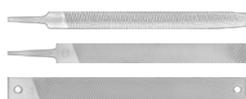
Limes d'atelier

- Limes d'atelier selon DIN 6
- Limes spéciales 15
- Limes à clés 18
- Assortiments de limes à clé 20
- Lime contact 21



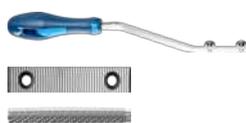
Limes pour carrossiers

- Supports réglables pour limes pour carrossiers 22
- Limes pour carrossiers 22
- Limes pour carrossiers avec soie 23



Limes fraisées

- Rabot à laque 24
- Lime à chanfreiner universelle 24
- Limes fraisées avec soie 25
- Limes plates fraisées 26
- Support pour lime fraisée 26



Limes en carbure

- Limes en carbure 27
- Supports pour limes en carbure 28



Limes à affûter

- Limes tiers-points 29
- Limes couteau 31
- Lime pignon 31
- Limes plates à scies cylindriques 31
- Limes pour tronçonneuse 33
- Affûteuses CHAIN SHARP 37
- Limes pour limiteur de profondeur 40



Limes et râpes à bois

- Limes à bois 42
- Râpes à bois 42
- Râpes de maréchal-ferrant 45
- Râpes spéciales 45
- Râpes aiguille 46
- Assortiment de râpes aiguille 47



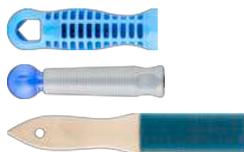
Limes de précision

- Limes avec soie 48
- Limes CORINOX 53
- Limes aiguille CORINOX 55
- Limes aiguille 57
- Assortiments de limes aiguille 63
- Limes Handy 64
- Assortiments de limes Handy 65
- Rifloirs, râpes-rifloirs 65



Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

- Manches de lime 70
- Manches à serrage rapide 71
- Porte-rifloir 72
- Étuis plastique vides 72
- Brosse à limes 72



Ébavureurs à main

- Ébavureurs à main 73



Rabot de maréchal-ferrant

Grand classique des limes PFERD : Les outils de maréchalerie datent des années de fondation de l'entreprise et leur fabrication remonte à la fin du 18ème siècle. Le rabot de maréchal de PFERD est le résultat de plus de 200 ans d'expérience dans la fabrication de limes d'une qualité reconnue dans le monde entier. Les propriétés d'usinage exceptionnelles des dents fraisées des deux côtés avec brise-copeaux (denture fine d'un côté, denture grossière de l'autre) garantissent un rabotage en douceur pour le traitement des sabots et des fers.



Avantages :

- Longue durée de vie.
- Finition de surface de très bonne qualité.
- Limage agréable, pour l'homme comme pour l'animal.

Affûteuse pour tronçonneuse CHAIN SHARP CS-X

L'affûtage avec une lime pour tronçonneuse et une lime pour limiteur de profondeur demande beaucoup d'expérience. Avec les affûteuses pour tronçonneuses de PFERD, même les utilisateurs inexpérimentés parviennent à obtenir des résultats d'affûtage précis et uniformes.



L'affûteuse CHAIN SHARP CS-X combine les fonctions d'une lime pour limiteur de profondeur et d'une lime pour tronçonneuse en un seul et même appareil. Elle permet ainsi d'affûter l'arête de coupe tout en ajustant le limiteur de profondeur. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les affûteuses de chaînes de tronçonneuse PFERD.

Avantages :

- Passage de la denture droite à la denture gauche en tournant l'outil, aucune opération de modification nécessaire.
- Forme optimisée pour un guidage précis et un résultat d'affûtage optimal.
- Remplacement simplifié des limes grâce à une conception améliorée.

Limes en carbure

Les limes en carbure de PFERD séduisent par leur dureté extrême, leur résistance à l'usure et leur longue durée de vie. PFERD propose des limes en carbure à la fois en version plate avec denture radiale et bombée pour l'usinage de surfaces planes et convexes et en version ronde pour l'usinage de forme concave et la retouche des rayons intérieurs. Pour un guidage optimal de la lime, d'excellents résultats de travail et un changement d'outil rapide, PFERD recommande l'utilisation de limes en carbure sur le porte-lime spécialement conçu, de forme ergonomique et réutilisable, avec manche ergonomique.

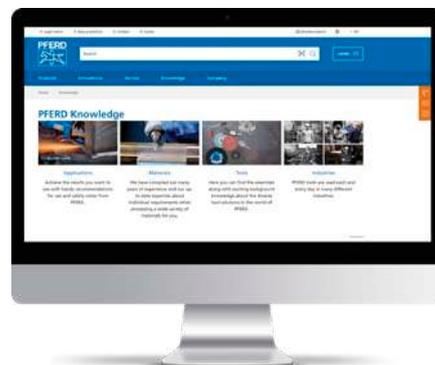


Avantages :

- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.

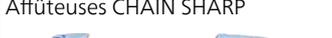
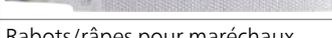
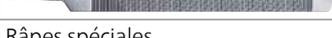


Limes

L'outil idéal en un claquement de doigts



1

Utilisation	Matériau/ Matériel	Applications	Outil
Limes 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier ■ Acier inoxydable (INOX) ■ Fonte ■ Acier moulé ■ Métaux non ferreux ■ Cuivre ■ Bronze ■ Laiton ■ Zinc 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chanfreinage ■ Ébavurage ■ Dégrossissage ■ Usinage de finition ■ Usinage des surfaces ■ Limage d'ouvertures 	Limes d'atelier  Limes pour métaux tendres  Limes fraisées  Limes de précision  Limes en carbure 
Affûtage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chaînes de tronçonneuse ■ Lames de scie circulaire ■ Lames de scie à ruban ■ Couteaux ■ Machettes 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Affûtage des chaînes de tronçonneuse et des lames de scie circulaire et à ruban 	Limes pour tronçonneuse  Limes tiers-points  Limes plates à scies cylindriques  Affûteuses CHAIN SHARP 
Travaux de carrosserie 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tôles ■ Métaux non ferreux ■ Matières plastiques 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Usinage des surfaces ■ Ébavurage ■ Élimination des points de brasage ■ Élimination des points de soudure 	Limes pour carrossiers  
Usinage de matériaux tendres 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bois ■ Matières plastiques ■ Pierres tendres ■ Corne 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dégrossissage ■ Usinage de finition ■ Usinage des surfaces ■ Ébavurage ■ Chanfreinage 	Limes à bois  Râpes à bois  Rabots/râpes pour maréchaux  Râpes spéciales 

Limes d'atelier



Taille 1

- Taille croisée pour l'enlèvement grossier de matière et le dégrossissage.



Taille 2

- Taille croisée pour les travaux universels de dégrossissage et d'usinage de finition.



Taille 3

- Taille croisée pour l'usinage de précision et de finition.

Limes pour carrossiers



Denture 00

- Denture radiale pour l'enlèvement de matière très grossier et le dégrossissage.
- Produit des surfaces sans stries.



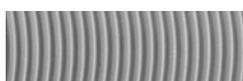
Denture 0

- Denture radiale pour l'enlèvement de matière grossier et le dégrossissage.
- Produit des surfaces sans stries.



Denture 1

- Denture radiale pour l'enlèvement de matière grossier et le dégrossissage.
- Produit des surfaces sans stries.



Denture 2

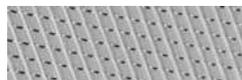
- Denture radiale pour les travaux universels de dégrossissage et de finition.
- Produit des surfaces sans stries.



Denture 3

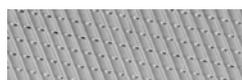
- Denture radiale pour l'enlèvement de matière fin et l'usinage de finition.
- Produit des surfaces sans stries.

Limes fraisées



Denture 1

- Denture oblique pour l'enlèvement grossier de matière sur les métaux tendres.
- La forme fraisée des dents avec grand espace entre dents empêche leur encrassement.



Denture 2

- Denture oblique pour travaux universels de dégrossissage et d'usinage de finition des métaux tendres.
- La forme fraisée des dents avec grand espace entre dents empêche leur encrassement.



Denture 3

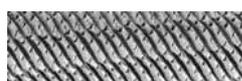
- Denture oblique pour l'enlèvement fin de matière sur les métaux tendres.
- La forme fraisée des dents avec grand espace entre dents empêche leur encrassement.

Limes à affûter



Classic

- Taille hélicoïdale classique pour les utilisateurs privilégiant un limage plus agressif.



Premium

- Taille hélicoïdale novatrice pour les utilisateurs privilégiant un limage plus doux.



Taille simple Taille 2

- Taille simple.
- Convient à l'affûtage universel.

Râpes



Taille 1

- Taille de râpe pour le dégrossissage très grossier.



Taille 2

- Taille de râpe pour le dégrossissage.

Limes

Tailles et dentures PFERD les plus courantes



1



Taille 3
■ Taille de râpe pour le dégrossissage.



Taille 1
■ Taille croisée pour l'usinage de précision moyen.

Limes de précision



Taille 00
■ Taille croisée pour l'usinage de précision très grossier.



Taille 2
■ Taille croisée pour l'usinage de précision moyennement fin.



Taille 0
■ Taille croisée pour l'usinage de précision grossier.



Taille 3
■ Taille croisée pour l'usinage de précision fin.



Taille 4
■ Taille croisée pour l'usinage de précision très fin.

Limes d'atelier selon DIN

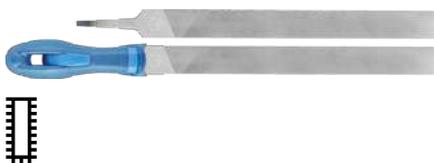


Plate à main (1112)

Limes plates taillées sur trois faces, un chant lisse. Version avec soie. Forme A selon DIN 7261. Pour l'usinage des géométries à angle droit.



Caractéristiques :

- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1112	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11101101	1112 100 H1	-
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11101102	1112 100 H2	-
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11101103	1112 100 H3	-
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11101151	1112 150 H1	-
		2	16	4	FH 3	-	10	11101152	1112 150 H2	-
		3	16	4	FH 3	-	10	11101153	1112 150 H3	-
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11101201	1112 200 H1	-
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11101202	1112 200 H2	-
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11101203	1112 200 H3	-
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11101251	1112 250 H1	-
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11101252	1112 250 H2	-
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11101253	1112 250 H3	-
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101301	1112 300 H1	-
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101302	1112 300 H2	-

Suite voir page suivante



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1112	300	3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101303	1112 300 H3	-
		1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101351	1112 350 H1	-
	2	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101352	1112 350 H2	-	

Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)

1112	150	1	16	4	-	FH 3	1	11210156	PF 1112 150 H1	-
		2	16	4	-	FH 3	1	11210157	PF 1112 150 H2	-
		3	16	4	-	FH 3	1	11210158	PF 1112 150 H3	-
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11210206	PF 1112 200 H1	-
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11210207	PF 1112 200 H2	-
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11210208	PF 1112 200 H3	-
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11210256	PF 1112 250 H1	-
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11210257	PF 1112 250 H2	-
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11210258	PF 1112 250 H3	-
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210306	PF 1112 300 H1	-
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210307	PF 1112 300 H2	-
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210308	PF 1112 300 H3	-



Plate pointue (1122)

Lime plate, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie. Forme B selon DIN 7261. Pour l'usinage des géométries à angle droit.



Caractéristiques :

- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
---------	---------------	--------	--------------	--------------	------------------	----------------	--	--------------	-------------	----------------

Emballage industriel (sans manche)

1122	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11103101	1122 100 H1	-
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11103102	1122 100 H2	-
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11103103	1122 100 H3	-
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11103151	1122 150 H1	-
		2	16	4	FH 3	-	10	11103152	1122 150 H2	-
		3	16	4	FH 3	-	10	11103153	1122 150 H3	-
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11103201	1122 200 H1	-
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11103202	1122 200 H2	-
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11103203	1122 200 H3	-
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11103251	1122 250 H1	-
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11103252	1122 250 H2	-
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11103253	1122 250 H3	-
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103301	1122 300 H1	-
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103302	1122 300 H2	-
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103303	1122 300 H3	-
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11103351	1122 350 H1	-

Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)

1122	150	1	16	4	-	FH 3	1	11216156	PF 1122 150 H1	-
		2	16	4	-	FH 3	1	11216157	PF 1122 150 H2	-

Suite voir page suivante

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
1122	150	3	16	4	-	FH 3	1	11216158	PF 1122 150 H3	-	
		200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11216206	PF 1122 200 H1	-
			2	20	5	-	FH 4/1	1	11216207	PF 1122 200 H2	-
	250	3	20	5	-	FH 4/1	1	11216208	PF 1122 200 H3	-	
		1	25	6	-	FH 4/1	1	11216256	PF 1122 250 H1	-	
			2	25	6	-	FH 4/1	1	11216257	PF 1122 250 H2	-
	300	3	25	6	-	FH 4/1	1	11216258	PF 1122 250 H3	-	
		1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216306	PF 1122 300 H1	-	
			2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216307	PF 1122 300 H2	-
3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216308	PF 1122 300 H3	-			



Tiers-point (1132)

Lime tiers-points, pointue et taillée sur trois faces. Version avec soie. Forme C selon DIN 7261. Pour le limage des profilés angulaires.

Caractéristiques :

- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.

- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1132	100	1	8	FH 3	-	10	11108101	1132 100 H1	-
		2	8	FH 3	-	10	11108102	1132 100 H2	-
		3	8	FH 3	-	10	11108103	1132 100 H3	-
	150	1	11	FH 3	-	10	11108151	1132 150 H1	-
		2	11	FH 3	-	10	11108152	1132 150 H2	-
		3	11	FH 3	-	10	11108153	1132 150 H3	-
	200	1	13	FH 4	-	10	11108201	1132 200 H1	-
		2	13	FH 4	-	10	11108202	1132 200 H2	-
		3	13	FH 4	-	10	11108203	1132 200 H3	-
	250	1	15,5	FH 5	-	10	11108251	1132 250 H1	-
		2	15,5	FH 5	-	10	11108252	1132 250 H2	-
		3	15,5	FH 5	-	10	11108253	1132 250 H3	-
300	1	18	FH 5	-	5	11108301	1132 300 H1	-	
	2	18	FH 5	-	5	11108302	1132 300 H2	-	

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1132	150	1	11	-	FH 3	1	11211156	PF 1132 150 H1	-
		2	11	-	FH 3	1	11211157	PF 1132 150 H2	-
		3	11	-	FH 3	1	11211158	PF 1132 150 H3	-
	200	1	13	-	FH 4	1	11211206	PF 1132 200 H1	-
		2	13	-	FH 4	1	11211207	PF 1132 200 H2	-
		3	13	-	FH 4	1	11211208	PF 1132 200 H3	-
	250	1	15,5	-	FH 5	1	11211256	PF 1132 250 H1	-
		2	15,5	-	FH 5	1	11211257	PF 1132 250 H2	-



Carré (1142)

Lime carrée, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie. Forme D selon DIN 7261. Pour le limage des profilés angulaires.



Caractéristiques :

- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1142	100	1	4	FH 2	-	10	11104101	1142 100 H1	-
		2	4	FH 2	-	10	11104102	1142 100 H2	-
		3	4	FH 2	-	10	11104103	1142 100 H3	-
	150	1	6	FH 3	-	10	11104151	1142 150 H1	-
		2	6	FH 3	-	10	11104152	1142 150 H2	-
		3	6	FH 3	-	10	11104153	1142 150 H3	-
	200	1	8	FH 4	-	10	11104201	1142 200 H1	-
		2	8	FH 4	-	10	11104202	1142 200 H2	-
		3	8	FH 4	-	10	11104203	1142 200 H3	-
	250	1	10	FH 4	-	10	11104251	1142 250 H1	-
		2	10	FH 4	-	10	11104252	1142 250 H2	-
		3	10	FH 4	-	10	11104253	1142 250 H3	-
	300	1	12	FH 5	-	5	11104301	1142 300 H1	-
		2	12	FH 5	-	5	11104302	1142 300 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1142	150	1	6	-	FH 3	1	11212156	PF 1142 150 H1	-
		2	6	-	FH 3	1	11212157	PF 1142 150 H2	-
	200	1	8	-	FH 4	1	11212206	PF 1142 200 H1	-
		2	8	-	FH 4	1	11212207	PF 1142 200 H2	-
	250	1	10	-	FH 4	1	11212256	PF 1142 250 H1	-
		2	10	-	FH 4	1	11212257	PF 1142 250 H2	-



Demi-ronde (1152)

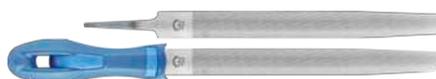
Lime demi-ronde taillée sur deux faces. Version avec soie. Forme E selon DIN 7261. Pour les travaux sur rayons et le limage des profilés demi-ronds.



Caractéristiques :

- Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1152	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11105151	1152 150 H1	-
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11105152	1152 150 H2	-
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11105153	1152 150 H3	-
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11105201	1152 200 H1	-
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11105202	1152 200 H2	-
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11105203	1152 200 H3	-
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11105251	1152 250 H1	-
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11105252	1152 250 H2	-
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11105253	1152 250 H3	-
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105301	1152 300 H1	-
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105302	1152 300 H2	-
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105303	1152 300 H3	-
350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11105351	1152 350 H1	-	
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)										
1152	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11213156	PF 1152 150 H1	-
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11213157	PF 1152 150 H2	-
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11213158	PF 1152 150 H3	-
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11213206	PF 1152 200 H1	-
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11213207	PF 1152 200 H2	-
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11213208	PF 1152 200 H3	-
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11213256	PF 1152 250 H1	-
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11213257	PF 1152 250 H2	-
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11213258	PF 1152 250 H3	-
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11213306	PF 1152 300 H1	-



Demi-ronde, pointue (1152 SP)

Lime demi-ronde pointue taillée sur deux faces. Version avec soie. Forme E selon DIN 7261. Pour les travaux sur rayons et le limage des profilés demi-ronds.

Caractéristiques :

- Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

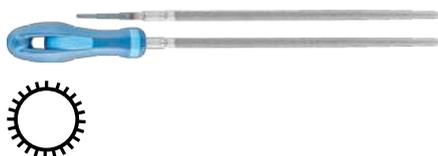
Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1152 SP	100	1	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105101	1152 SP 100 H1	-
		2	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105102	1152 SP 100 H2	-
		3	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105103	1152 SP 100 H3	-

Suite voir page suivante

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1152 SP	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11125151	1152 SP 150 H1	-
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11125152	1152 SP 150 H2	-
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11125153	1152 SP 150 H3	-
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11125201	1152 SP 200 H1	-
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11125202	1152 SP 200 H2	-
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11125203	1152 SP 200 H3	-
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11125251	1152 SP 250 H1	-
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11125252	1152 SP 250 H2	-
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11125253	1152 SP 250 H3	-
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125301	1152 SP 300 H1	-
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125302	1152 SP 300 H2	-
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125303	1152 SP 300 H3	-
350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11125351	1152 SP 350 H1	-	

Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)

1152 SP	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11235156	PF 1152 SP 150 H1	-
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11235157	PF 1152 SP 150 H2	-
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11235158	PF 1152 SP 150 H3	-
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11235206	PF 1152 SP 200 H1	-
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11235207	PF 1152 SP 200 H2	-
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11235208	PF 1152 SP 200 H3	-
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11235256	PF 1152 SP 250 H1	-
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11235257	PF 1152 SP 250 H2	-
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11235258	PF 1152 SP 250 H3	-
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235306	PF 1152 SP 300 H1	-
		2	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235307	PF 1152 SP 300 H2	-
		3	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235308	PF 1152 SP 300 H3	-



Ronde (1162)

Lime ronde à taille circulaire. Version avec soie. Forme F selon DIN 7261. Pour les travaux sur rayons et le limage de profilés avec rayons intérieurs.



Caractéristiques :

- Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	ø [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1162	100	1	4	FH 2	-	10	11107101	1162 100 H1	-
		2	4	FH 2	-	10	11107102	1162 100 H2	-
		3	4	FH 2	-	10	11107103	1162 100 H3	-
	150	1	6	FH 3	-	10	11107151	1162 150 H1	-
		2	6	FH 3	-	10	11107152	1162 150 H2	-
		3	6	FH 3	-	10	11107153	1162 150 H3	-
	200	1	7,5	FH 4	-	10	11107201	1162 200 H1	-
		2	7,5	FH 4	-	10	11107202	1162 200 H2	-
		3	7,5	FH 4	-	10	11107203	1162 200 H3	-
	250	1	9,5	FH 4	-	10	11107251	1162 250 H1	-

Suite voir page suivante

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Ø [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1162	250	2	9,5	FH 4	-	10	11107252	1162 250 H2	-
		3	9,5	FH 4	-	10	11107253	1162 250 H3	-
	300	1	12	FH 5	-	5	11107301	1162 300 H1	-
		2	12	FH 5	-	5	11107302	1162 300 H2	-
		3	12	FH 5	-	5	11107303	1162 300 H3	-
	350	1	15	FH 5	-	5	11107351	1162 350 H1	-

Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)

1162	150	1	6	-	FH 3	1	11214156	PF 1162 150 H1	-
		2	6	-	FH 3	1	11214157	PF 1162 150 H2	-
		3	6	-	FH 3	1	11214158	PF 1162 150 H3	-
	200	1	7,5	-	FH 4	1	11214206	PF 1162 200 H1	-
		2	7,5	-	FH 4	1	11214207	PF 1162 200 H2	-
		3	7,5	-	FH 4	1	11214208	PF 1162 200 H3	-
	250	1	9,5	-	FH 4	1	11214256	PF 1162 250 H1	-
		2	9,5	-	FH 4	1	11214257	PF 1162 250 H2	-
		3	9,5	-	FH 4	1	11214258	PF 1162 250 H3	-
	300	1	12	-	FH 5	1	11214306	PF 1162 300 H1	-



Limes couteaux (1172)



Lime tiers-points à profil couteau taillée sur deux faces ainsi que sur le chant étroit. Version avec soie. Forme G selon DIN 7261. Pour le limage des géométries très pointues et étroites.

Caractéristiques :

- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1172	150	2	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109152	1172 150 H2	-
		3	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109153	1172 150 H3	-
	200	1	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109201	1172 200 H1	-
		2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109202	1172 200 H2	-
		3	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109203	1172 200 H3	-
	250	1	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109251	1172 250 H1	-
2		25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109252	1172 250 H2	-	



Limes PFERD PLUS plates à main (1112)

Lime plate taillée sur trois faces, un chant lisse. Version avec soie. Forme A selon DIN 7261. Propriétés exceptionnelles des limes grâce à la taille spéciale PFERD-PLUS. Pour l'usinage des géométries à angle droit.



Caractéristiques :

- Travail aisé et moins fatiguant grâce à la denture de lime en forme de bêche.
- Pas d'encrassement pendant l'usinage des matériaux tendres grâce au brise-copeaux large.
- Utilisation universelle, y compris pour les loisirs et le bricolage.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1112	200	Taille PLUS	20	5	FH 4/1	1	11215206	PF 1112 PLUS 200	-
	250	Taille PLUS	25	6	FH 4/1	1	11215256	PF 1112 PLUS 250	-
	300	Taille PLUS	30	6,5	FH 5/1	1	11215306	PF 1112 PLUS 300	-



Limes d'atelier en étui enroulable WR

Limes de qualité éprouvée à usage industriel ou artisanal, présentées dans un étui protecteur en PVC enroulable, pour un rangement optimal dans une boîte à outils ou sur l'établi. Chaque lime est équipée d'un manche ergonomique adapté.

Caractéristiques :

- Convient à une large palette d'applications.

Longueur [mm]	Contenu		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version WR = limes d'atelier en étui enroulable					
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11800520	520 WR 200	-
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11800531	531 WR 200	-
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11800532	532 WR 200	-
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11800533	533 WR 200	-
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, 1152 SP 250 H1, 1162 250 H1	1	11800541	541 WR 250	-
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11800542	542 WR 250	-
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11800543	543 WR 250	-
300	1112 300 H1, 1132 300 H1, 1142 300 H1, 1152 SP 300 H1, 1162 300 H1	1	11800551	551 WR 300	-
	1112 300 H2, 1132 300 H2, 1142 300 H2, 1152 SP 300 H2, 1162 300 H2	1	11800552	552 WR 300	-
200 / 300	1112 200 H1, 1112 300 H1, 1112 200 H2, 1112 300 H2, 1112 200 H3, 1112 300 H3	1	11800555	555 WR 200/300	-



Limes d'atelier en étui enroulable avec carton d'emballage WRU

Limes de qualité éprouvée à usage industriel ou artisanal, présentées dans un étui protecteur en PVC enroulable, pour un rangement optimal dans une boîte à outils ou sur l'établi. Chaque lime est équipée d'un manche ergonomique adapté.

Caractéristiques :

- Convient à une large palette d'applications.
- Emballage attrayant avec fenêtre.

Longueur [mm]	Contenu		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version WRU = limes d'atelier en étui enroulable avec carton d'emballage					
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11801520	520 WRU 200	-
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11801531	531 WRU 200	-
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11801532	532 WRU 200	-
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11801533	533 WRU 200	-
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, PF 1152 SP 250 H1, PF 1162 250 H1	1	11801541	541 WRU 250	-
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11801542	542 WRU 250	-
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11801543	543 WRU 250	-



Assortiment de limes

Limes de qualité pour les besoins des activités de bricolage, dans un carton d'emballage protecteur. Précision, rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie. Convient également à l'affûtage. Chaque lime est équipée d'un manche ergonomique adapté.

Contenu :

L'assortiment comprend une lime PF 1512 VZ 200 H1/1 (lime-râpe), une lime PF 1152 200 H1 (lime demi-ronde) et une lime PF 1212 VZ 200 H1/2 (lime Hobby).

Longueur [mm]	Contenu		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
200	PF 1152 200 H1, PF 1212 VZ 200 H1/2, PF 1512 VZ 200 H1/1	1	11202300	PF-Set 300 200	-



Lime Hobby (1212)

Lime plate taillée sur trois faces avec différentes dentures. Version avec soie et manche ergonomique. Taille croisée 1 sur la face avant pour le dégrossissage, taille simple 2 sur la face arrière et un chant pour l'affûtage.

Caractéristiques :

- Dégrossissage et affûtage avec le même outil.
- Utilisation polyvalente.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1212	200	Taille croisée 1/taille simple 2	25	4,5	FH 4/1	1	11273207	PF 1212 VZ 200 H1/2	-



Lime-râpe (1512)

Lime plate taillée sur deux faces avec différentes dentures. Version avec soie et manche ergonomique. Taille croisée 1 sur la face avant pour le dégrossissage, taille de râpe 1 sur la face arrière pour râper et un chant taillé.

Caractéristiques :

- Dégrossissage et affûtage avec le même outil.
- Utilisation polyvalente.
- Adapté pour une utilisation sur les métaux non ferreux tendres, le bois, les matières plastiques et l'acier.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1512	200	Taille croisée 1/taille de râpe 1	20	5	FH 4/1	1	11232206	PF 1512 VZ 200 H1/1	-



Lime à affûter universelle (1212)

Lime plate avec soie taillée sur deux faces en taille simple 2, chants étroits arrondis et lisses et manche ergonomique. Elle est souvent appelée lime de tondeuse à gazon. Pour l'affûtage des outils de coupe.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie.
- Finition de surface élevée pour une capacité de coupe optimale.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1212	200	Taille simple 2	25	4,5	FH 4/1	1	11272207	PF 1212 ruk 200 H2	-



Lime d'installateur (611)

Lime plate avec différentes dentures fraisées, soie et manche ergonomique. Face avant avec denture oblique et brise-copeaux, face arrière avec denture radiale, chants lisses.

Caractéristiques :

- Conception extrêmement robuste.
- Utilisation polyvalente.
- Pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux tendres, le bois, les matières plastiques, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
611	250	Radiale 1/ Oblique 2	24	5,3	FH 4/1	1	11273256	PF 611 250 Z1/2	-



Limes plates à main pour métaux tendres (1612 w)

Lime plate avec soie, taille spéciale sur trois faces, un chant lisse. Forme A selon DIN 7261. Convient parfaitement à l'usinage des métaux tendres.



Caractéristiques :

- La géométrie spéciale des arêtes de coupe empêche le colmatage de la lime.
- Bonne qualité de surface et travail moins fatiguant.
- Adapté pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux tendres et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1612 w	250	0	25	6	FH 4/1	10	11102250	1612 w 250 H0	-
	300	0	30	6,5	FH 5/1	5	11102300	1612 w 300 H0	-



Limes demi-ondes pour métaux tendres (1652 w)

Lime demi-ronde taillée sur deux faces avec soie. Forme E selon DIN 7261. Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD de la face demi-ronde. Convient parfaitement à l'usinage des métaux tendres.

Caractéristiques :

- La géométrie spéciale des arêtes de coupe empêche le colmatage de la lime.
- Bonne qualité de surface et travail moins fatiguant.
- Adapté pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux tendres et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1652 w	250	0	25	7	FH 4/1	10	11106250	1652 w 250 H0	-
	300	0	30	8,5	FH 5/1	5	11106300	1652 w 300 H0	-



Lime d'ébavurage

Lime plate avec soie, taille croisée sur trois faces, un chant lisse. La taille croisée se caractérise par un rendement d'enlèvement de matière particulièrement élevé. Convient également au limage des plastiques, notamment thermodurcissables.

Caractéristiques :

- Rendement d'enlèvement de matière particulièrement élevé.
- Utilisation polyvalente.
- Adapté pour une utilisation sur les métaux non ferreux tendres et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1312	150	Taille croisée	16	2,8	FH 3	10	11110150	1312 150	-
	200	Taille croisée	20	3,5	FH 4/1	10	11110200	1312 200	-



Limes pour tour

Lime plate avec soie taillée sur deux faces, deux chants lisses. Forme H selon DIN 7261. Pour l'ébavurage des pièces réalisées au tour.



Caractéristiques :

- Travail en toute sécurité grâce à l'orientation opposée de la taille des faces avant et arrière ; la lime ne se dirige pas vers le mandrin lors de l'usinage sur tour.
- Adapté pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux durs, les matières plastiques, l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1612 DE	250	Taille simple	25	6	FH 4/1	10	12119253	1612 DE 250 H1	-
	300	Taille simple	30	6,5	FH 5/1	5	12119303	1612 DE 300 H1	-



Plate à main (1117)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime plate taillée sur trois faces, un chant lisse. Version avec soie.



Caractéristiques :

- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1117	100	2	10	1,4	FH 2	-	10	11502102	1117 100 H2	-
	150	2	16	1,8	FH 2	-	10	11502152	1117 150 H2	-
Emballage POS (avec manche en bois)										
1117	100	2	10	1,4	-	Manche en bois	1	11251102	PF 1117 100 H2	-



Plate pointue (1127)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime plate, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie.



Caractéristiques :

- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1127	100	2	10	1,4	FH 2	10	11501102	1127 100 H2	-
	150	2	16	1,8	FH 2	10	11501152	1127 150 H2	-



Tiers-point (1137)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime tiers-points, pointue et taillée sur trois faces. Version avec soie.

Caractéristiques :

- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1137	100	2	5	FH 2	10	11505102	1137 100 H2	-



Carré (1147)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime carrée, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie.

Caractéristiques :

- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1147	100	2	3	FH 2	-	10	11506102	1147 100 H2	-
Emballage POS (avec manche en bois)									
1147	100	2	3	-	Manche en bois	1	11254102	PF 1147 100 H2	-



Demi-ronde (1157)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime demi-ronde taillée sur deux faces. Version avec soie.

Caractéristiques :

- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1157	100	2	9	3	FH 2	-	10	11503102	1157 100 H2	-
Emballage POS (avec manche en bois)										
1157	100	2	9	3	-	Manche en bois	1	11255102	PF 1157 100 H2	-



Ronde (1167)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime ronde à taille circulaire. Version avec soie.



Caractéristiques :

- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	ø [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1167	100	2	3	FH 2	-	10	11504102	1167 100 H2	-
Emballage POS (avec manche en bois)									
1167	100	2	3	-	Manche en bois	1	11256102	PF 1167 100 H2	-

Limes d'atelier

Assortiments de limes à clé



1



Assortiment de limes à clé 265 A

Contient une sélection de limes à clé destinée aux applications les plus diverses. Idéale pour les travaux de limage légers et filigranés.

Contenu :

L'assortiment comprend 6 limes à clé et un manche à serrage rapide. L'assortiment comprend les limes suivantes : plate à main (1117), plate pointue (1127), tiers-points (1137), carrée (1147), demi-ronde (1157), ronde (1167).

- Livraison avec manche à serrage rapide n° 210 dans un étui plastique protégeant des salissures et des dommages. Le manche n'est pas disponible à l'unité, mais seulement en assortiment.

Caractéristiques :

- Convient à une large palette de travaux de limage filigranés et légers.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	1	11702100	265 A 100 H2	-



Assortiment de limes à clé 265 B

Contient une sélection de limes à clé destinée aux applications les plus diverses. Idéale pour les travaux de limage légers et filigranés.

Contenu :

L'assortiment comprend 6 limes à clé. L'assortiment comprend les limes suivantes : plate à main (1117), plate pointue (1127), tiers-points (1137), carrée (1147), demi-ronde (1157) et ronde (1167).

Caractéristiques :

- Convient à une large palette de travaux de limage filigranés et légers.
- Livraison avec manches en bois montés, dans un étui plastique protégeant des salissures et des dommages. Les limes à clé ne sont pas disponibles à l'unité, mais seulement en assortiment.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	1	11706100	265 B 100 H2	-



Assortiment de limes à clé 265 K

Contient une sélection de limes à clé destinée aux applications les plus diverses. Idéale pour les travaux de limage légers et filigranés.

Contenu :

L'assortiment comprend 6 limes à clé. L'assortiment comprend les limes suivantes : plate à main (1117), plate pointue (1127), tiers-points (1137), carrée (1147), demi-ronde (1157) et ronde (1167).

Caractéristiques :

- Convient à une large palette de travaux de limage filigranés et légers.
- Livraison avec manches en bois montés, dans un coffret métallique protégeant des salissures et des dommages. Les limes à clé ne sont pas disponibles à l'unité, mais seulement en assortiment.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	1	11700265	265 K 100 H2	-



Lime contact

Lime plate, taille 2 sur deux faces, avec poignée plate. Forme A selon DIN 7283. Lime très fine particulièrement appropriée à l'usinage de contacts et de rainures et ouvertures étroites.



Caractéristiques :

- La poignée découpée de la lime rend l'utilisation d'un manche inutile.
- Conception très maniable.
- Adapté pour une utilisation sur les métaux non ferreux tendres, l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
1118 A	100	2	8	1,2	10	11509150	1118 A 100 H2	-

Limes pour carrossiers

Supports réglables pour limes pour carrossiers

1



Supports réglables pour limes pour carrossiers

Le support léger ergonomique à poignées en plastique sans plastifiant permet une fixation individuelle des limes pour carrossiers pour une adaptation optimale au contour des surfaces à traiter.

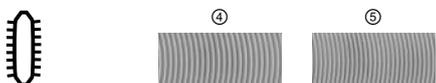


Caractéristiques :

- Le dispositif de serrage permet un ajustement progressif du rayon de courbure de la lime.
- Convient à l'utilisation ponctuelle et superficielle étant donné que la lime pour carrossier peut être arquée ou plaquée sur la surface.
- Travail sans fatigue grâce à la plaquette caoutchouc d'amortissement des vibrations.

Pour longueur de lime [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
300	1	14000167	KFH 300	-
350	1	14203350	KFH 350	-

Limes pour carrossiers



Limes pour carrossiers 299 b

Les limes pour carrossiers présentent des arêtes de coupe très acérées et peuvent être adaptées au contour de la surface à usiner à l'aide de la fixation individuelle dans le support de lime pour carrossiers. Les lames de lime conviennent aussi à l'utilisation ponctuelle.

Caractéristiques :

- Le dispositif de serrage permet un ajustement progressif du rayon de courbure de la lime.
- La forme bombée des lames de lime évite les rayures.

- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Denture	Exécution	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Dents par pouce		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(3)	299 b	300	1	grossière	31	4,7	9	1	14101301	299 b 300 Z1	-
(4)	299 b	300	2	moyenne	31	4,7	10	1	14101302	299 b 300 Z2	-
(5)	299 b	300	3	fine	31	4,7	12	1	14101303	299 b 300 Z3	-
(1)	299 b	350	00	extragrossier	36	5,8	7	1	14101357	299 b 350 Z00	-
(2)	299 b	350	0	très grossière	36	5,2	8	1	14101350	299 b 350 Z0	-
(3)	299 b	350	1	grossière	36	4,7	9	1	14101351	299 b 350 Z1	-
(4)	299 b	350	2	moyenne	36	4,7	10	1	14101352	299 b 350 Z2	-
(5)	299 b	350	3	fine	36	4,7	12	1	14101353	299 b 350 Z3	-



Limes pour carrossiers 299 e

Les limes pour carrossiers avec taille croisée spéciale peuvent être adaptées au contour de la surface à usiner à l'aide de la fixation individuelle dans le support de lime pour carrossiers. Les lames de lime conviennent aussi à l'utilisation ponctuelle.

Caractéristiques :

- Le dispositif de serrage permet un ajustement progressif du rayon de courbure de la lime.

- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
299 e	350	Taille croisée spéciale (SK)	36	4,7	1	14107359	299 e 350	-



Limes pour carrossiers avec soie

Lime plate, courbée (bombée) sur la longueur et la transversale, avec soie. Taillée sur une face.



Caractéristiques :

- La forme bombée de la lime évite les rayures.
- Possibilité d'utilisation ponctuelle.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
299 c	350	1	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103351	299 c 350 H1	-
		3	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103353	299 c 350 H3	-

Limes fraisées

Rabot à laque



1



Rabot à laque

Petit rabot à laque avec lime utilisable des deux côtés pour la finition de petites surfaces peintes grâce au support plastique à ajustage de précision. Pour l'égalisation et la correction des défauts de peinture ainsi que pour éliminer de fines couches de peinture.

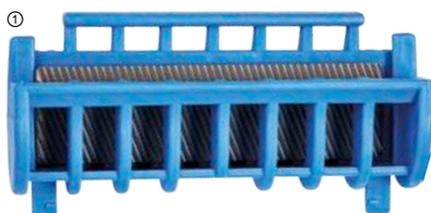


Caractéristiques :

- La forme bombée évite la formation de rayures.
- Finition de surface de qualité très élevée, sans stries, grâce à la forme fraisée précise des dents très acérées.
- Mise en peinture et traitement ultérieur des surfaces sans attente.

Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Lime de rechange		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Rabot à laque (lime comprise)								
50	3	36	4,7	LAHF 50 Z3	1	14302001	LAH Z3	-
Lime de rechange pour rabot à laque								
50	3	36	4,7	-	10	14131053	LAHF 50 Z3	-

Lime à chanfreiner universelle



Lime à chanfreiner universelle

Lime plate montée dans un support spécial en matière plastique, avec denture bilatérale oblique. Idéal pour les travaux d'ébavurage simples et rapides.



Caractéristiques :

- Le support spécial permet un guidage sans problème et un contact perpendiculaire précis entre la lime à chanfreiner et le guide-chaîne.
- Idéal pour l'affûtage des carres de skis et l'entretien des guide-chaînes de tronçonneuses.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Lime de rechange		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Lime à chanfreiner universelle (lame comprise)									
(1)	110	2	-	-	KF 110 Z2	1	13217110	UKF Z2	-
Lime de rechange									
(2)	110	2	31	4,7	-	10	13215112	KF 110 Z2	-



Plate à main

Lime plate taillée sur trois faces. Version avec soie. Faces plates à denture diagonale avec brise-copeaux, chant haut à denture droite. Pour l'usinage des géométries à angle droit.

Caractéristiques :

- Très agressif.
- Pas d'encrassement grâce à un grand espace entre dents.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm², l'acier moulé, le cuivre et le laiton.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
290	250	1	25	5,5	FH 4/1	10	13101251	290 250 Z1	-
		2	25	5,5	FH 4/1	10	13101252	290 250 Z2	-
	300	1	30	6	FH 5/1	5	13101301	290 300 Z1	-
		2	30	6	FH 5/1	5	13101302	290 300 Z2	-
		3	30	6	FH 5/1	5	13101303	290 300 Z3	-
	350	1	36	7	FH 5/1	5	13101351	290 350 Z1	-
2		36	7	FH 5/1	5	13101352	290 350 Z2	-	



Demi-ronde, creuse

Lime pointue, creuse et demi-ronde. Version avec soie. Denture unilatérale en diagonale munie de brise-copeaux sur la face demi-ronde. Pour les travaux sur rayons et le limage des profilés demi-ronds.



Caractéristiques :

- Très agressif.
- Pas d'encrassement grâce à un grand espace entre dents.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm², l'acier moulé, le cuivre et le laiton.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
295	250	1	23	7	FH 4/1	10	13103251	295 250 Z1	-
	300	1	27	9	FH 5/1	5	13103301	295 300 Z1	-

Limes fraisées

Limes plates fraisées



1



Plate à main

Lime plate avec deux perforations pour la fixation sur le porte-lime, denture oblique avec brise-copeaux sur les faces plates.



Caractéristiques :

- Très agressif.
- Pas d'encrassement grâce à un grand espace entre dents.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise, l'acier moulé et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Supports adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
296	300	1	31	4,7	296a/300	5	13201301	296 300 Z1	-
		2	31	4,7	296a/300	5	13201302	296 300 Z2	-
	350	1	36	4,7	296a/350	5	13201351	296 350 Z1	-
		2	36	4,7	296a/350	5	13201352	296 350 Z2	-

Support pour lime fraisée



Support pour lime fraisée

Porte-lime réutilisable permettant un guidage optimal de la lime pour d'excellents résultats. Convient parfaitement aux limes pour carrossiers. Disponible dans deux dimensions qui permettent de couvrir toutes les limes fraisées de PFERD.

Caractéristiques :

- Changement d'outil rapide sans outillage spécial.

- Version très maniable.

Pour longueur de lime [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
300	FH 5/1	1	13203300	296a/300	-
350	FH 5/1	1	13203350	296a/350	-



Limes en carbure bombées

Limes en carbure plates, bombées sur la longueur et la transversale, avec denture sur une face. Pour l'usinage de surfaces planes et convexes. Les porte-limes en carbure doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Grande qualité de surface.
- Meilleurs résultats de travail grâce à la denture radiale et bombée.

- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.

Longueur [mm]	Dents par cm	Hauteur [mm]	Largeur [mm]	Supports adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	10	10	5	HMFH 50	1	14403041	HMF 5010/1	-
132	5	20	7	HMFH 132	1	14410131	HMF 13220/1	-



Limes plates en carbure avec brise-copeaux

Limes en carbure plates, bombées sur la transversale, avec denture sur les deux faces, une face avec brise-copeaux. Pour l'usinage de surfaces planes et convexes. Les porte-limes en carbure doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Un côté avec brise-copeaux pour un enlèvement de matière important.

- Meilleurs résultats de travail grâce à la denture radiale et bombée.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.

Longueur [mm]	Dents par cm	Hauteur [mm]	Largeur [mm]	Brise-copeaux	Supports adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	6,5	10	5	1 face sans, 1 face avec	HMFH 50	1	14403042	HMF 5010/2	-
132	5	20	7	1 face sans, 1 face avec	HMFH 132	1	14410132	HMF 13220/2	-



①

Limes rondes en carbure métallique

Limes rondes en carbure à denture circulaire pour l'usinage de formes concaves et la retouche des rayons intérieurs. Les porte-limes en carbure doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Unique en son genre, la géométrie de la denture garantit les meilleurs résultats.

- Utilisation à 360° : La fixation sur le porte-lime HMFH 51 R permet aux limes de se déplacer par pas de 60° autour de leur axe.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.



②

Photo	Longueur [mm]	Dents par cm	∅ [mm]	Supports adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	50	8	10	HMFH 51 R	1	14405040	HMF 1050	-
(2)	50	8	12	HMFH 51 R	1	14406040	HMF 1250	-

Limes en carbure

Supports pour limes en carbure

1



Supports pour limes en carbure

Porte-lime de forme ergonomique et réutilisable avec manche ergonomique. Les limes en carbure doivent être commandées séparément.

Caractéristiques :

- Garantissent un guidage optimal de la lime.
- Meilleurs résultats.
- Changement d'outil rapide.

Photo	Limes en carbure adaptées		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	HMF 5010/2, HMF 5010/1	1	14203050	HMFH 50	-
(2)	HMF 13220/2, HMF 13220/1	1	14204132	HMFH 132	-
(3)	HMF 1050, HMF 1250	1	14203051	HMFH 51 R	-



Tiers-points ordinaires (1232)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.



Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1232	125	2	10	FH 3	-	10	11401122	1232 125 H2	-
	150	2	12	FH 3	-	10	11401152	1232 150 H2	-
	250	2	18	FH 4	-	10	11401252	1232 250 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1232	125	2	10	-	FH 3	1	11274127	PF 1232 125 H2	-
	150	2	12	-	FH 3	1	11274157	PF 1232 150 H2	-



Tiers-points minces (1237)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.

Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1237	100	2	6	FH 2	-	10	11402102	1237 100 H2	-
	125	2	7	FH 2	-	10	11402122	1237 125 H2	-
	150	2	8,5	FH 3	-	10	11402152	1237 150 H2	-
	175	2	10	FH 4	-	10	11402182	1237 175 H2	-
	200	2	12	FH 4	-	10	11402202	1237 200 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1237	125	2	7	-	FH 2	1	11275127	PF 1237 125 H2	-
	150	2	8,5	-	FH 3	1	11275157	PF 1237 150 H2	-



Tiers-points extra minces (1238)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.

Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1238	100	2	5	FH 2	-	10	11403102	1238 100 H2	-
	150	2	7	FH 2	-	10	11403152	1238 150 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1238	150	2	7	-	FH 2	1	11277157	PF 1238 150 H2	-



Tiers-points doubles extra minces (1239)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.

Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1239	125	2	4,7	FH 2	10	11404122	1239 125 H2	-
	200	2	8	FH 3	10	11404202	1239 200 H2	-



Lime à scie fine

Lime tiers-points à profil couteau avec soie. Taillée sur deux faces et sur le chant étroit.

Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
340	110	2	6,5	4,8	FH 2	1	11279118	PF 340 110 H2	-



Lime tiers-point pour scie circulaire (1230)

Lime tiers-points avec soie. Taillée sur trois faces, forme triangulaire non isocèle.

Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1230	200	2	22,4	12,5	FH 4	10	11633202	1230 200 H2	-



Limes pour scie à ruban (1231)

Lime tiers-points, pointue, avec soie. Taillée sur trois faces, arêtes arrondies taillées. Forme D selon DIN 7262. Pour l'affûtage des lames de scie circulaire.

Caractéristiques :

- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1231	150	2	14,6	FH 3	10	11621152	1231 150 H2	-
	175	2	15,5	FH 4	10	11621182	1231 175 H2	-
	200	2	17	FH 4	10	11621202	1231 200 H2	-



Limes à affûter les couteaux (1272)

Lime tiers-points à profil couteau avec soie. Taillée sur deux faces et sur le chant étroit. Forme G selon DIN 7262.



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	-	10	11604203	1272 200 H2	-
	250	2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	-	10	11604253	1272 250 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)										
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	-	FH 4/1	1	11276208	PF 1272 200 H2	-

Lime pignon



Lime pignon

Lime en forme de losange, profil pignon, avec soie. Taillée sur quatre faces.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
305	200	2	30	5	FH 5/1	10	11605203	305 200 H2	-

Limes plates à scies cylindriques



Limes plates à scie cylindrique (1212)

Lime plate avec soie. Avec deux bords droits et taille sur quatre faces. Forme E selon



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1212	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11607203	1212 200 H2	-
	250	2	25	4,5	FH 4/1	10	11607253	1212 250 H2	-
	300	2	30	5	FH 5/1	10	11607303	1212 300 H2	-

Limes à affûter

Limes plates à scies cylindriques



1



Limes plates à scie cylindrique (1212 r)

Lime plate avec soie. Avec un bord arrondi et un bord droit, et taille sur quatre faces. Forme E selon



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche) – gr										
1212 gr	150	2	16	3	FH 3	-	10	11608153	1212 gr 150 H2	-
	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11608203	1212 gr 200 H2	-
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	11608253	1212 gr 250 H2	-
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	11608303	1212 gr 300 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique) – gr										
1212 gr	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11270208	PF 1212 gr 200 H2	-



Limes plates à scie cylindrique (1212 r)

Lime plate avec soie. Avec deux bords arrondis et taille sur quatre faces. Forme E selon



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche) – r										
1212 r	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11609203	1212 r 200 H2	-
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	11609253	1212 r 250 H2	-
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	11609303	1212 r 300 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique) – r										
1212 r	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11271208	PF 1212 r 200 H2	-
	250	2	25	4,5	-	FH 4/1	1	11271258	PF 1212 r 250 H2	-



Limes plates à scies cylindriques type USA 1212 SP (« Mill file »)

Lime plate, pointue, avec soie pour l'affûtage, l'ébavurage et l'usinage des surfaces. Taillée sur quatre faces. Forme E selon DIN 7262.



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche) – r									
1212 SP	150	1	16	3	FH 3	10	11904151	1212 SP 150 H1	-
		3	16	3	FH 3	10	11904153	1212 SP 150 H3	-
	200	1	20	3,5	FH 4/1	10	11904201	1212 SP 200 H1	-
		2	20	3,5	FH 4/1	10	11904202	1212 SP 200 H2	-
		3	20	3,5	FH 4/1	10	11904203	1212 SP 200 H3	-
	250	1	25	4,5	FH 4/1	10	11904251	1212 SP 250 H1	-
		2	25	4,5	FH 4/1	10	11904252	1212 SP 250 H2	-
		3	25	4,5	FH 4/1	10	11904253	1212 SP 250 H3	-
	300	1	30	5	FH 5/1	10	11904301	1212 SP 300 H1	-
		2	30	5	FH 5/1	10	11904302	1212 SP 300 H2	-
		3	30	5	FH 5/1	10	11904303	1212 SP 300 H3	-



Limes pour tronçonneuse, rondes, Classic Line

Lime ronde Classic Line pour l'affûtage manuel rapide et sans stries des chaînes de tronçonneuse. Permet, en comparaison à la rectification par meulage sur une machine, un affûtage économique et soigneux sans contraintes thermiques de frottement.



Caractéristiques :

- Combinaison optimale entre durée de vie et enlèvement de matière.
- Limage agressif pour un affûtage rapide.

Profilé	Longueur [mm]	∅ [mm]	∅ [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
412 200	200	3,5	9/64	1/4 LP	SH 220	6	11004153	412 200 x 3,5 Classic	-
		4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11016203	412 200 x 4,0 Classic	-
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11017203	412 200 x 4,5 Classic	-
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11018203	412 200 x 4,8 Classic	-
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11020203	412 200 x 5,16 Classic	-
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11022203	412 200 x 5,5 Classic	-
		6,3	1/4	-	FH 3	6	11024203	412 200 x 6,3 Classic	-
		7	9/32	-	FH 3	6	11026203	412 200 x 7,0 Classic	-
		7,9	5/16	3/4	FH 3	6	11028203	412 200 x 7,9 Classic	-



Limes pour tronçonneuse, rondes, Premium Line

Lime ronde Premium Line pour l'affûtage manuel rapide et sans stries des chaînes de tronçonneuse. Permet, en comparaison à la rectification par meulage sur une machine, un affûtage économique et soigneux sans contraintes thermiques de frottement.

Caractéristiques :

- tranchant parfait grâce à la taille hélicoïdale innovante.
- Fines surfaces de dent pour des performances de coupe optimales et une grande sensibilité au limage.

Profilé	Longueur [mm]	∅ [mm]	∅ [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
412 200	200	4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11037203	412 200 x 4,0 Premium	-
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11038203	412 200 x 4,5 Premium	-
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11039203	412 200 x 4,8 Premium	-
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11040203	412 200 x 5,16 Premium	-
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11041203	412 200 x 5,5 Premium	-

Limes à affûter

Limes pour tronçonneuse



1



Limes pour tronçonneuse emballées par 3 dans un étui plastique, Classic Line

Trois limes rondes Classic Line à taille hélicoïdale sous emballage plastique POS, protégées contre les salissures et les détériorations. L'ouverture à l'avant de l'emballage facilite le retrait et le rangement des limes. Une unité d'emballage contient quatre étuis de trois limes.

Caractéristiques :

- Combinaison optimale entre durée de vie et enlèvement de matière.
- Limage agressif pour un affûtage rapide.

Profilé	Longueur [mm]	Ø [mm]	Ø [pouces]	Forme de soie	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS										
412 4x3	200	3,2	1/8	ronde	1/4 LP	SH 220	12	18600740	412 4x3 200 x 3,2 Classic	-
		4	5/32	carré	1/4, 3/8 LP	FH 2	12	11071203	412 4x3 200 x 4,0 Classic	-
		4,5	11/64	carré	.325	FH 2	12	18600763	412 4x3 200 x 4,5 Classic	-
		4,8	3/16	carré	.325	FH 2, FH 3	12	11073203	412 4x3 200 x 4,8 Classic	-
		5,16	13/64	carré	3/8	FH 3	12	18600758	412 4x3 200 x 5,16 Classic	-
		5,5	7/32	carré	3/8, .404	FH 3	12	11075203	412 4x3 200 x 5,5 Classic	-



Limes pour tronçonneuse emballées par 3 dans un étui plastique, Premium Line

Trois limes rondes Premium Line à taille hélicoïdale sous emballage plastique POS, protégées contre les salissures et les détériorations. L'ouverture à l'avant de l'emballage facilite le retrait et le rangement des limes. Une unité d'emballage contient quatre étuis de trois limes.

Caractéristiques :

- tranchant parfait grâce à la taille hélicoïdale innovante.
- Fines surfaces de dent pour des performances de coupe optimales et une grande sensibilité au limage.

Profilé	Longueur [mm]	Ø [mm]	Ø [pouces]	Forme de soie	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
412 4x3	200	4	5/32	carré	1/4, 3/8 LP	FH 2	12	18600759	412 4x3 200 X 4,0 Premium	-
		4,5	11/64	carré	.325	FH 2	12	18600764	412 4x3 200 X 4,5 Premium	-
		4,8	3/16	carré	.325	FH 2, FH 3	12	18600760	412 4x3 200 X 4,8 Premium	-
		5,16	13/64	carré	3/8	FH 3	12	18600761	412 4x3 200 x 5,16 Premium	-
		5,5	7/32	carré	3/8, .404	FH 3	12	18600762	412 4x3 200 x 5,5 Premium	-



Limes pour tronçonneuse emballées par 2 dans un étui plastique, Classic Line

Deux limes rondes Classic Line à taille hélicoïdale sous emballage plastique POS, protégées contre les salissures et les détériorations. Une unité d'emballage contient vingt étuis plastique de deux limes. LP = Low Profile.



Caractéristiques :

- L'ouverture à rabat au dos empêche les limes de glisser hors de l'emballage.
- Combinaison optimale entre durée de vie et enlèvement de matière.
- Limage agressif pour un affûtage rapide.

Profilé	Longueur [mm]	∅ [mm]	∅ [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS									
4122 SK	200	4	5/32	1/4 , 3/8 LP	FH 2	40	11081203	4122 SK-4,0 200 Classic	-
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	40	11083203	4122 SK-4,8 200 Classic	-
		5,16	13/64	3/8	FH 3	40	18600757	4122 SK-5,16 200 Classic	-
		5,5	7/32	3/8 , .404	FH 3	40	11085203	4122 SK-5,5 200 Classic	-



Manches en bois pour limes pour tronçonneuses

Le manche en bois pour lime de tronçonneuse est pourvu d'un angle de contact qui indique l'angle de limage optimal de 35° pour affûter avec précision et uniformément toutes les dents de la tronçonneuse.

Caractéristiques :

- Limage exact et homogène grâce à un angle de limage optimal.

Pour ∅ de lime pour tronçonneuse [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4,8 / 5,16 / 5,5 / 6,3 / 7,0 / 7,9	100	10	12611010	HKSF 100/10	-
		100	12610010	HKSF 100/100	-

Limes à affûter

Limes pour tronçonneuse



1



①



②

Manche de lime ergonomique, guide d'affûtage de tronçonneuse

Le guide d'affûtage de tronçonneuse donne des résultats d'affûtage uniformes étant donné qu'il impose toujours le bon angle d'affûtage. Il est enfiché sur le bout du manche de lime ergonomique. Les manches de limes ergonomiques doivent être commandés séparément.



Photo	Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Longueur totale [mm]	Angle prescrit		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Manche de lime ergonomique							
(1)	4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	120	-	10	12617110	FH 1 KSF	-
Guide d'affûtage de tronçonneuse							
(2)	4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	-	25°/30°	10	12600020	KSSL 25/30	-
			30°/35°	10	12600010	KSSL 30/35	-



Gabarit pour limiteur de profondeur réglable

Le gabarit pour limiteur de profondeur réglable spécialement conçu permet de contrôler l'écart entre la dent de tronçonneuse et le limiteur de profondeur, et est l'outil idéal pour régler individuellement le limiteur de profondeur de la chaîne de tronçonneuse et obtenir ainsi le résultat d'affûtage optimal pour les travaux de sciage du bois.

Caractéristiques :

- Permet d'adapter de manière optimale le limiteur de profondeur aux conditions individuelles lors du sciage.

Pas de chaîne approprié [pouces]	Plage de réglage de H à S [mm]	Plage de réglage de H à S [pouces]	Écartement limiteur de profondeur M [mm]	Écartement limiteur de profondeur M [pouces]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1/4», 3/8» LP, .325», 3/8», .404»	0,5	0,020	0,65	0,025	83	1	11099224	TBL 24	-



Assortiment de manches de lime ergonomiques, guide d'affûtage de tronçonneuse

Assortiment composé d'un manche ergonomique pour limes pour tronçonneuse et deux guides d'affûtage de tronçonneuse. Le guide d'affûtage de tronçonneuse est enfiché sur le bout du manche de lime ergonomique.



Contenu :

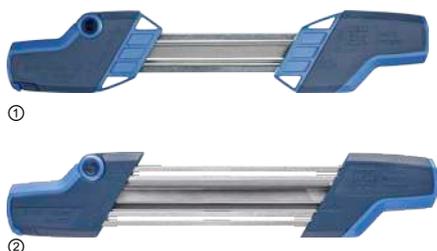
L'assortiment contient un manche de lime ergonomique FH 1 KSF, un guide d'affûtage de tronçonneuse KSSL 25/30 (angle prescrit 25°/30°) et un guide d'affûtage de tronçonneuse KSSL 30/35 (angle prescrit 30°/35°).

Caractéristiques :

- Le guide d'affûtage de tronçonneuse donne des résultats d'affûtage uniformes étant donné qu'il impose toujours le bon angle d'affûtage.
- L'assortiment est livré dans un emballage individuel attractif.

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	12600030	SET FH1 KSSL 25/30-30/35	-

Affûteuses CHAIN SHARP



Affûteuses CHAIN SHARP CS-X

L'affûteuse pour tronçonneuse CHAIN SHARP CS-X permet l'affûtage de l'arête de coupe tout en ajustant le limiteur de profondeur. La forme optimisée et l'excellente position de la lime assurent un guidage précis et des résultats parfaits.



Contenu :

L'assortiment comprend une affûteuse, une lime pour limiteur de profondeur et deux limes pour tronçonneuse Classic Line.

Caractéristiques :

- Passage de la denture droite à la denture gauche en tournant l'outil, aucune opération de modification nécessaire.
- Remplacement simplifié des limes grâce à une conception améliorée.
- L'affûteuse est pré-réglée pour un angle d'affûtage de 30°.

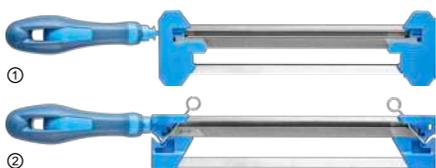
Photo	Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]	Lime pour limiteur de profondeur adaptée		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS									
(1)	3,2	1/8	1/4 LP	0,45	4132	1	18600742	CS-X-3,2	-
(2)	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4132	1	11098040	CS-X-4,0	-
	4,8	3/16	.325	0,65	4132	1	11098048	CS-X-4,8	-
	5,16	13/64	3/8	0,65	4132	1	11098051	CS-X-5,16	-
	5,5	7/32	.404	0,75	4132	1	11098055	CS-X-5,5	-

Limes à affûter

Affûteuses CHAIN SHARP

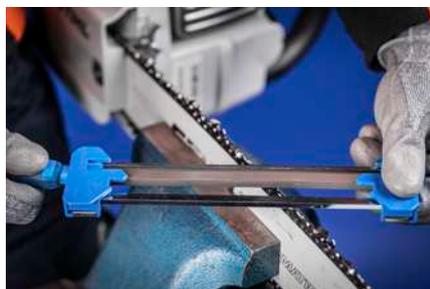


1



Affûteuses CHAIN SHARP KSSG

La modification de la machine pour l'affûtage de la denture droite et de la denture gauche s'opère en quelques manipulations.



Contenu :

La lime pour tronçonneuse comprend une affûteuse, une lime pour tronçonneuse Classic Line, une lime pour limiteur de profondeur et un manche de lime ergonomique FH 1 KSF.

Caractéristiques :

- Précision extrême pour des résultats d'affûtage optimaux.
- Affûtage de l'arête de coupe et ajustage du limiteur de profondeur simultanés.

Photo	Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]	Lime pour limiteur de profondeur adaptée		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS									
(2)	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4131	1	11099092	KSSG 91-4,0	-
(1)	4,8	3/16	.325	0,65	4130	1	11098090	KSSG 90-4,8	-
	5,5	7/32	.404	0,65	4130	1	11099090	KSSG 90-5,5	-



Affûteuses CHAIN SHARP CS-MT

Affûteuse compacte avec lime pour tronçonneuse et lime pour limiteur de profondeur dans un seul outil ergonomique. La hauteur définie de la lime pour tronçonneuse facilite l'affûtage des dents de la tronçonneuse et évite l'endommagement des maillons de la chaîne.



Contenu :

L'affûteuse comprend une affûteuse, une lime pour tronçonneuse Classic Line, une lime pour limiteur de profondeur, un manche ergonomique et un gabarit pour limiteur de profondeur.

Caractéristiques :

- Réglage individuel du limiteur de profondeur. Gabarit fourni pour des écartements de limiteur de profondeur de 0,65 mm (0,025»), pour le bois dur, et de 0,75 mm (0,030»), pour le bois tendre.
- Convient pour toutes les limes pour chaîne de tronçonneuse courantes.
- Longue durée d'utilisation avec les limes PFERD.

Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]	Lime pour limiteur de profondeur adaptée		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Emballage POS									
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1213 ruk 150	1	11091040	CS-MT-4,0	-	
4,8	3/16	.325	0,65	1213 ruk 150	1	11091048	CS-MT-4,8	-	
5,16	13/64	3/8	0,65	1213 ruk 150	1	11091051	CS-MT-5,16	-	
5,5	7/32	.404	0,65	1213 ruk 150	1	11091055	CS-MT-5,5	-	



Affûteuses CHAIN SHARP CS- SL

Le calibre d'affûtage pratique et compact associe une lime pour tronçonneuse et un calibre en un seul outil ergonomique. Le calibre donne des résultats d'affûtage uniformes étant donné qu'il impose toujours le bon angle d'affûtage. Les limes PFERD offrent une longue durée d'utilisation.



Contenu :

Le calibre d'affûtage comprend une lime pour tronçonneuse Classic Line avec un manche ergonomique et un calibre.

Caractéristiques :

- Résultats d'affûtage précis et uniformes, même pour les semi-professionnels.
- La hauteur définie de la lime pour tronçonneuse facilite l'affûtage des dents de la tronçonneuse et évite l'endommagement des maillons de la chaîne.

Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS							
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1	11099040	CS-SL-4,0	-
4,8	3/16	.325	0,65	1	11099048	CS-SL-4,8	-
5,16	13/64	3/8	0,65	1	11099051	CS-SL-5,16	-
5,5	7/32	.404	0,65	1	11099055	CS-SL-5,5	-



Kit d'affûtage pour tronçonneuse CHAIN SHARP CS-SLS

Assortiment CHAIN SHARP CS-SLS pour l'entretien de chaînes de tronçonneuse et de guide-chaîne. L'affûteuse compacte et ergonomique permet d'affûter la chaîne de tronçonneuse de manière définie. La hauteur définie de la lime pour tronçonneuse facilite l'affûtage des dents de la tronçonneuse et évite l'endommagement des maillons de la chaîne.

Contenu :

L'assortiment comprend une affûteuse, deux limes pour tronçonneuse Classic Line, une lime pour limiteur de profondeur, un manche ergonomique et un gabarit pour limiteur de profondeur. L'assortiment est fourni dans un étui de ceinture qui le protège des détériorations et salissures.

Caractéristiques :

- Réglage individuel du limiteur de profondeur. Gabarit fourni pour des écartements de limiteur de profondeur de 0,65 mm (0,025»), pour le bois dur, et de 0,75 mm (0,030»), pour le bois tendre.
- Longue durée d'utilisation et résultats d'affûtage précis et uniformes avec les limes PFERD. Aussi pour les semi-professionnels.
- L'assortiment permet d'entretenir la chaîne de tronçonneuse et le guide-chaîne.

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	11099140	SET CS-SLS-4,0	-
	11099148	SET CS-SLS-4,8	-
	11099151	SET CS-SLS-5,16	-
	11099155	SET CS-SLS-5,5	-

Limes à affûter

Limes pour limiteur de profondeur



1



Limes pour limiteur de profondeur pour CHAIN SHARP CS-X

Lime plate taillée sur deux faces. Pour l'affûteuse CHAIN SHARP CS-X.

Caractéristiques :

- Enlèvement de matière parfaitement réglé sur le limiteur de profondeur.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4132	200	2	9	6	CS-X	10	11692202	4132 200	-
						1	11692203	4132 200 (1)	-



Limes pour limiteur de profondeur pour CHAIN SHARP KSSG

Lime plate taillée sur deux faces. Disponible dans deux sections différentes. Pour l'affûteuse CHAIN SHARP KSSG.

Caractéristiques :

- Enlèvement de matière parfaitement réglé sur le limiteur de profondeur.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4130	200	2	9	6	KSSG 90-4,8, KSSG 90-5,5	10	11690202	4130 200	-
4131	200	2	7	4,5	KSSG 91-4,0	10	11691202	4131 200	-



Limes plates pour tronçonneuse pour limiteur de profondeur

Lime plate avec soie taillée sur les deux faces, chants arrondis non taillés. Forme F selon DIN 7262. Les limes pour tronçonneuse plates sont utilisées sur les limiteurs de profondeur des chaînes de tronçonneuse.



Caractéristiques :

- Enlèvement de matière parfaitement réglé sur le limiteur de profondeur.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1213 ruk	150	2	16	3	FH 3	10	11610153	1213 ruk 150 H2	-
						1	11610154	1213 ruk 150 H2 (1)	-
	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11610203	1213 ruk 200 H2	-
						1	11610204	1213 ruk 200 H2 (1)	-



Limes Chisel Bit, plate à main

Pour l'entretien et l'affûtage des chaînes de tronçonneuse à profil de gouge carré. Pour le ponçage des arêtes des chaînes de tronçonneuse. Peut être utilisée pour affûter le tranchant mais également pour rectifier le limiteur de profondeur.

Caractéristiques :

- Particulièrement recommandée aux débutants.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1215	175	2	12,4	3,3	FH 3	1	18801226	1215 FLST 175 (1)	-



Limes Chisel Bit, tiers-points

Pour l'entretien et l'affûtage des chaînes de tronçonneuse à profil de gouge carré. Pour le ponçage des arêtes des chaînes de tronçonneuse.

Caractéristiques :

- Convient particulièrement bien pour l'affûtage des chaînes 3/8".

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1250	175	2	4,6	FH 3	1	18801225	1250 DKT 175 (1)	-

Limes et râpes à bois

Limes à bois



1



Limes demi-rondes pour le bois

Lime demi-ronde, taille spéciale sur deux faces. Forme C selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage du bois.

Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.
- Adapté pour une utilisation sur le bois et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1159	200	2	20	6	FH 4/1	10	11106202	1159 200 H2	-
	250	2	25	7	FH 4/1	10	11106252	1159 250 H2	-



Limes cabinettes pour le bois

Lime demi-ronde et pointue à taille spéciale sur deux faces. Version plus plate et plus large que la lime demi-ronde. Forme F selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage du bois.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.
- Adapté pour une utilisation sur le bois et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1158	200	1	23	4,7	FH 4/1	5	11310201	1158 200 H1	-
	250	1	29	6	FH 4/1	5	11310251	1158 250 H1	-

Râpes à bois



Râpes à bois plates à main

Lime plate taillée sur trois faces, faces plates avec taille de râpe, un chant avec taille de lime, un chant lisse. Forme A selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage grossier du bois.



Caractéristiques :

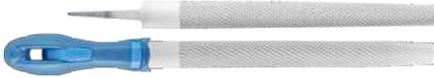
- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)										
1512	200	2	20	6,5	FH 4/1	-	10	11306202	1512 200 H2	-
	250	1	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306251	1512 250 H1	-
		2	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306252	1512 250 H2	-

Suite voir page suivante



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)										
1512	200	2	20	6,5	-	FH 4/1	1	11231207	PF 1512 200 H2	-
	250	2	25	7,5	-	FH 4/1	1	11231257	PF 1512 250 H2	-



Râpes à bois demi-rondes

Lime demi-ronde et pointue à taille de râpe sur deux faces. Forme C selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage grossier du bois.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Emballage industriel (sans manche)											
1552	150	2	16	6	FH 3	-	10	11307152	1552 150 H2	-	
		1	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307201	1552 200 H1	-	
	200	2	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307202	1552 200 H2	-	
		1	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307251	1552 250 H1	-	
		2	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307252	1552 250 H2	-	
	250	3	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307253	1552 250 H3	-	
		300	1	30	10	FH 5/1	-	5	11307301	1552 300 H1	-
			2	30	10	FH 5/1	-	5	11307302	1552 300 H2	-

Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)										
1552	150	2	16	6	-	FH 3	1	11233157	PF 1552 150 H2	-
		1	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233206	PF 1552 200 H1	-
	200	2	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233207	PF 1552 200 H2	-
		250	2	25	8,5	-	FH 4/1	1	11233257	PF 1552 250 H2

Limes et râpes à bois

Râpes à bois

1



Râpes à bois rondes (1562)

Lime ronde et pointue à taille de râpe circulaire. Forme E selon DIN 7263. Version avec soie. Pour les travaux sur rayons et le limage de profilés avec rayons intérieurs.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	∅ [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Emballage industriel (sans manche)									
1562	200	2	9,5	FH 4	-	10	11308202	1562 200 H2	-
	250	2	11,5	FH 4	-	10	11308252	1562 250 H2	-
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1562	200	2	9,5	-	FH 4	1	11234207	PF 1562 200 H2	-
	250	2	11,5	-	FH 4	1	11234257	PF 1562 250 H2	-



Râpes cabinettes (1558)

Lime demi-ronde et pointue à taille de râpe sur deux faces. Forme D selon DIN 7263. Version avec soie. Plus large et plus plate que la râpe à bois demi-ronde. Pour l'usinage de surfaces, de rayons, de profilés demi-ronds et de chants (chanfreinage et arrondissement).



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1558	200	2	25	6	FH 4/1	5	11309202	1558 200 H2	-
		2	29	7	FH 4/1	5	11309252	1558 250 H2	-
	250	3	29	7	FH 4/1	5	11309253	1558 250 H3	-
		5	29	7	FH 4/1	5	11309255	1558 250 H5	-
		2	34	8	FH 5/1	5	11309302	1558 300 H2	-



Rabot de maréchal-ferrant

Lime plate avec soie à denture sur quatre faces. Une face à taille fine, une face à taille grossière. Pour aplanir la surface du sabot en préservant ses forces et son dos, pour les opérations de finition, pour limer les sabots, mais aussi limer les clous lors du ferrage.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie.
- Finition de surface de très bonne qualité.
- Limage agréable, pour l'homme comme pour l'animal.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3515	350	fraisée	44	6	FH 6/1	1	13180350	3515 350	-



Rabot

Lime plate avec soie et taillée sur quatre faces, une face plate à taille de râpe, une face plate à taille croisée, deux chants avec taille de lime. Forme B selon DIN 7263.

Caractéristiques :

- Outil très robuste.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3510	350	Taille de râpe/lime 1	40	6	FH 6/1	5	11313351	3510 350 H1	-

Râpes spéciales



Lime-râpe de sculpteur

Lime-râpe demi-ronde avec deux extrémités courbées de taille différente (taille lime et taille de râpe). Pour l'usinage et la sculpture du bois, des plastiques, les reliefs, la réalisation de moules de fonderies et pour toutes les zones difficiles d'accès.

Caractéristiques :

- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3553	200	2	5	11316202	3553 200 H2	-



Limes-râpes de constructeur d'escaliers

Lime-râpe aux deux extrémités demi-rondes courbées avec taille de râpe sur le rayon extérieur et taille lime sur le rayon intérieur. Pour l'usinage et la sculpture du bois, des plastiques, les reliefs, la réalisation de moules de fonderies et pour toutes les zones difficiles d'accès.



Caractéristiques :

- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3554	250	2	5	11303252	3554 250 H2	-



Râpes de constructeur d'escaliers

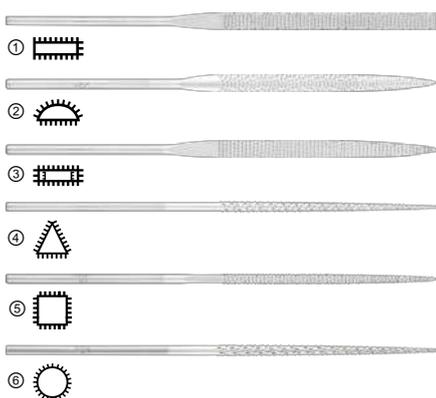
Corps de lime demi-rond et courbé avec taille de râpe sur la face demi-ronde. Le profil demi-rond fortement courbé permet des travaux sur différents rayons. Reprise de mains courantes, décorations, sculptures, plastiques et modèles de fonderie.

Caractéristiques :

- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3556	250	2	2	11302252	3556 250 H2	-

Râpes aiguille



Râpes aiguille

Les râpes aiguille sont parfaitement adaptées aux travaux sur les endroits difficiles d'accès, notamment sur les décorations, les modèles de fonderie, les sculptures et les plastiques.

Caractéristiques :

- Les tiges forgées rendent l'utilisation d'un manche superflu.
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	2501	140	2	3	12	12551142	2501 140 H2	-
(2)	2502	140	2	3	12	12552142	2502 140 H2	-
(3)	2506	140	2	3	12	12556142	2506 140 H2	-
(4)	2507	140	2	3	12	12557142	2507 140 H2	-
(5)	2508	140	2	3	12	12558142	2508 140 H2	-
(6)	2510	140	2	3	12	12559142	2510 140 H2	-



Assortiment de râpes aiguille

Contient une sélection de râpes aiguilles destinée aux applications les plus diverses dans les endroits difficiles d'accès.

Contenu :

L'assortiment comprend six râpes aiguilles. L'assortiment comprend une lime de chaque forme : plate pointue, plate à main, tiers-points, carrée, ronde et demi-ronde.

- Livraison dans un étui plastique fonctionnel protégeant des salissures et des dommages.
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Caractéristiques :

- Les tiges forgées rendent l'utilisation d'un manche superflu.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2527	140	2	6	1	12799020	2527 140 H2	-

Limes de précision

Limes avec soie



1



Limes carrelettes, plates à main

Limes carrelettes plates à main maniables, taillées sur 3 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.



Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
800	100	00	13	3	FH 2	12	19300101	800 100 H00	-
		0	13	3	FH 2	12	19300102	800 100 H0	-
		1	13	3	FH 2	12	19300103	800 100 H1	-
		2	13	3	FH 2	12	19300104	800 100 H2	-
		3	13	3	FH 2	12	19300105	800 100 H3	-
		4	13	3	FH 2	12	19300106	800 100 H4	-
	150	00	18	4	FH 3	12	19300151	800 150 H00	-
		0	18	4	FH 3	12	19300152	800 150 H0	-
		1	18	4	FH 3	12	19300153	800 150 H1	-
		2	18	4	FH 3	12	19300154	800 150 H2	-
		3	18	4	FH 3	12	19300155	800 150 H3	-
		4	18	4	FH 3	12	19300156	800 150 H4	-
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19300201	800 200 H00	-
		0	22	5	FH 4/1	12	19300202	800 200 H0	-
		1	22	5	FH 4/1	12	19300203	800 200 H1	-
		2	22	5	FH 4/1	12	19300204	800 200 H2	-
		3	22	5	FH 4/1	12	19300205	800 200 H3	-
		4	22	5	FH 4/1	12	19300206	800 200 H4	-



Limes piliers, normales

Petites limes piliers maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
810	150	00	13	4	FH 3	12	19302151	810 150 H00	-
		0	13	4	FH 3	12	19302152	810 150 H0	-
		2	13	4	FH 3	12	19302154	810 150 H2	-
	200	00	15	5	FH 4/1	12	19302201	810 200 H00	-
		0	15	5	FH 4/1	12	19302202	810 200 H0	-
		2	15	5	FH 4/1	12	19302204	810 200 H2	-
	250	00	18	6	FH 4/1	12	19302251	810 250 H00	-
		0	18	6	FH 4/1	12	19302252	810 250 H0	-
		2	18	6	FH 4/1	12	19302254	810 250 H2	-



Limes piliers, effilées

Petites limes piliers minces maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.

- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
815	150	00	8	3,5	FH 2	12	19303151	815 150 H00	-
		0	8	3,5	FH 2	12	19303152	815 150 H0	-
		2	8	3,5	FH 2	12	19303154	815 150 H2	-
	200	00	10	4,5	FH 3	12	19303201	815 200 H00	-
		0	10	4,5	FH 3	12	19303202	815 200 H0	-
		2	10	4,5	FH 3	12	19303204	815 200 H2	-
	250	0	12	5	FH 3	12	19303252	815 250 H0	-
		2	12	5	FH 3	12	19303254	815 250 H2	-



Limes piliers, très effilées

Petites limes piliers très minces maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.

- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
820	150	00	6	3	FH 2	12	19304151	820 150 H00	-
		0	6	3	FH 2	12	19304152	820 150 H0	-
		2	6	3	FH 2	12	19304154	820 150 H2	-
	200	00	8	3,5	FH 2	12	19304201	820 200 H00	-
		0	8	3,5	FH 2	12	19304202	820 200 H0	-
		2	8	3,5	FH 2	12	19304204	820 200 H2	-



Plate pointue, fine

Petites limes carrées, pointues et maniables, taillées sur 3 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.

- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
830	150	0	16	2	FH 3	12	19306152	830 150 H0	-
		2	16	2	FH 3	12	19306154	830 150 H2	-

Limes de précision

Limes avec soie



1



Demi-ronde

Petites limes demi-rondes maniables, taillées sur deux faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.



Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
835	100	00	12	3,5	FH 2	12	19307101	835 100 H00	-
		0	12	3,5	FH 2	12	19307102	835 100 H0	-
		1	12	3,5	FH 2	12	19307103	835 100 H1	-
		2	12	3,5	FH 2	12	19307104	835 100 H2	-
		4	12	3,5	FH 2	12	19307106	835 100 H4	-
	150	00	16	4,5	FH 3	12	19307151	835 150 H00	-
		0	16	4,5	FH 3	12	19307152	835 150 H0	-
		1	16	4,5	FH 3	12	19307153	835 150 H1	-
		2	16	4,5	FH 3	12	19307154	835 150 H2	-
		3	16	4,5	FH 3	12	19307155	835 150 H3	-
	200	00	21	6	FH 4/1	12	19307201	835 200 H00	-
		0	21	6	FH 4/1	12	19307202	835 200 H0	-
		1	21	6	FH 4/1	12	19307203	835 200 H1	-
		2	21	6	FH 4/1	12	19307204	835 200 H2	-
		3	21	6	FH 4/1	12	19307205	835 200 H3	-
	250	00	25	7	FH 4/1	12	19307251	835 250 H00	-
		0	25	7	FH 4/1	12	19307252	835 250 H0	-
		1	25	7	FH 4/1	12	19307253	835 250 H1	-



Demi-ronde, fine

Petites limes demi-rondes et pointues, minces, maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
840	150	00	12	3,5	FH 3	12	19308151	840 150 H00	-
		0	12	3,5	FH 3	12	19308152	840 150 H0	-
		1	12	3,5	FH 3	12	19308153	840 150 H1	-
		2	12	3,5	FH 3	12	19308154	840 150 H2	-



Ronde

Petites limes rondes et pointues, maniables, taille circulaire, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
845	100	2	4	FH 2	12	19309104	845 100 H2	-	
		0	6	FH 3	12	19309152	845 150 H0	-	
	150	1	6	FH 3	12	19309153	845 150 H1	-	
		2	6	FH 3	12	19309154	845 150 H2	-	
		3	6	FH 3	12	19309155	845 150 H3	-	
		200	1	8	FH 4	12	19309203	845 200 H1	-
			2	8	FH 4	12	19309204	845 200 H2	-



Tiers-points

Petites limes tiers-points, pointues et maniables, taillées sur 3 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
855	100	1	6	FH 2	12	19311103	855 100 H1	-
		2	6	FH 2	12	19311104	855 100 H2	-
	150	0	9	FH 3	12	19311152	855 150 H0	-
		1	9	FH 3	12	19311153	855 150 H1	-
		2	9	FH 3	12	19311154	855 150 H2	-
		0	13	FH 4	12	19311202	855 200 H0	-
	200	1	13	FH 4	12	19311203	855 200 H1	-
		2	13	FH 4	12	19311204	855 200 H2	-
		3	13	FH 4	12	19311205	855 200 H3	-



Carré

Petites limes carrées, pointues et maniables, taillées sur 4 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
860	150	0	5	FH 3	12	19312152	860 150 H0	-
		2	5	FH 3	12	19312154	860 150 H2	-
	200	3	7	FH 4	12	19312205	860 200 H3	-

Limes de précision

Limes avec soie



1



Feuille de sauge

Petites limes en feuille de sauge pointues, maniables, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
865	150	2	16	4,5	FH 3	12	19313154	865 150 H2	-



Couteau

Petites limes tiers-points pointues, maniables, à profil couteau, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
870	150	0	18	4	FH 3	12	19314152	870 150 H0	-
		2	18	4	FH 3	12	19314154	870 150 H2	-
	200	0	22	5	FH 4/1	12	19314202	870 200 H0	-
		2	22	5	FH 4/1	12	19314204	870 200 H2	-



Barrette

Petites limes barrettes pointues, maniables, taillées sur 1 face, pour une utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :

- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
875	150	0	16	4	FH 3	12	19315152	875 150 H0	-
		2	16	4	FH 3	12	19315154	875 150 H2	-
	200	0	21	5	FH 4/1	12	19315202	875 200 H0	-
		2	21	5	FH 4/1	12	19315204	875 200 H2	-



Limes carrettes, plates à main

Limes carrettes plates à main avec taille sur trois faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).



Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 800	150	00	18	4	FH 3	12	19600151	COR 800 150 H00	-
		0	18	4	FH 3	12	19600152	COR 800 150 H0	-
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19600201	COR 800 200 H00	-
		0	22	5	FH 4/1	12	19600202	COR 800 200 H0	-
		2	22	5	FH 4/1	12	19600204	COR 800 200 H2	-
	250	00	25	6	FH 4/1	12	19600251	COR 800 250 H00	-
		0	25	6	FH 4/1	12	19600252	COR 800 250 H0	-
		2	25	6	FH 4/1	12	19600254	COR 800 250 H2	-



Limes piliers, normales

Limes piliers taillées sur deux faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).



Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 810	150	00	13	4	FH 3	12	19602151	COR 810 150 H00	-
		0	13	4	FH 3	12	19602152	COR 810 150 H0	-
	200	00	15	5	FH 4/1	12	19602201	COR 810 200 H00	-
		0	15	5	FH 4/1	12	19602202	COR 810 200 H0	-
		2	15	5	FH 4/1	12	19602204	COR 810 200 H2	-



Limes avec soie, demi-ronde

Limes avec soie demi-rondes pointues taillées sur deux faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).

- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 835	150	0	16	4,5	FH 3	12	19607152	COR 835 150 H0	-
	200	0	21	6	FH 4/1	12	19607202	COR 835 200 H0	-
		2	21	6	FH 4/1	12	19607204	COR 835 200 H2	-



Ronde

Limes rondes et pointues à taille circulaire. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).

- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	∅ [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 845	200	0	8	FH 4	12	19609202	COR 845 200 H0	-
		2	8	FH 4	12	19609204	COR 845 200 H2	-



Tiers-points

Limes tiers-points, pointues et taillées sur trois faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).

- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 855	200	0	13	FH 4	12	19611202	COR 855 200 H0	-
		2	13	FH 4	12	19611204	COR 855 200 H2	-



Carré

Limes carrées, pointues et taillées sur quatre faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).

- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 860	150	0	5	FH 3	12	19612152	COR 860 150 H0	-
		2	5	FH 3	12	19612154	COR 860 150 H2	-

Limes aiguille CORINOX



Plate pointue

Limes carrées, pointues et taillées sur quatre faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.



Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 2306	180	0	3,5	6	1,5	12	12471182	COR 2306 180 H0	-
		2	3,5	6	1,5	12	12471184	COR 2306 180 H2	-



Plate à main

Limes plates à main taillées sur trois faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).

- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 2301	180	0	3,5	6	1,5	12	12472182	COR 2301 180 H0	-
		2	3,5	6	1,5	12	12472184	COR 2301 180 H2	-



Tiers-points

Limes tiers-points, pointues et taillées sur trois faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 2307	180	0	3,5	4,1	12	12474182	COR 2307 180 H0	-
		2	3,5	4,1	12	12474184	COR 2307 180 H2	-



Carré

Limes carrées, pointues et taillées sur quatre faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 2308	180	0	3,5	2,7	12	12475182	COR 2308 180 H0	-
		2	3,5	2,7	12	12475184	COR 2308 180 H2	-



Ronde

Limes rondes et pointues à taille circulaire. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.



Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 2310	180	0	3,5	3,5	12	12476182	COR 2310 180 H0	-
		2	3,5	3,5	12	12476184	COR 2310 180 H2	-



Demi-ronde

Limes demi-rondes pointues taillées sur deux faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.



Caractéristiques :

- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
COR 2302	180	0	3,5	6	2	12	12478182	COR 2302 180 H0	-
		2	3,5	6	2	12	12478184	COR 2302 180 H2	-

Limes aiguille



Plate pointue

Les limes carrées et pointues taillées sur quatre faces, sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate pointue									
2406	140	0	3	5,1	1,3	12	12505061	2406 140 H0	-
		1	3	5,1	1,3	12	12505062	2406 140 H1	-
		2	3	5,1	1,3	12	12505063	2406 140 H2	-
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12505081	2406 160 H0	-
		1	3,25	5,5	1,4	12	12505082	2406 160 H1	-
		2	3,25	5,5	1,4	12	12505083	2406 160 H2	-
		3	3,25	5,5	1,4	12	12505084	2406 160 H3	-
	180	00	3,5	6	1,5	12	12505091	2406 180 H00	-
		0	3,5	6	1,5	12	12505092	2406 180 H0	-
2		3,5	6	1,5	12	12505094	2406 180 H2	-	



Plate à main

Les limes carrées taillées sur quatre faces, sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate à main									
2401	140	0	3	5,1	1,3	12	12501061	2401 140 H0	-
		1	3	5,1	1,3	12	12501062	2401 140 H1	-
		2	3	5,1	1,3	12	12501063	2401 140 H2	-
		3	3	5,1	1,3	12	12501064	2401 140 H3	-
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12501081	2401 160 H0	-
		1	3,25	5,5	1,4	12	12501082	2401 160 H1	-
		2	3,25	5,5	1,4	12	12501083	2401 160 H2	-
		3	3,25	5,5	1,4	12	12501084	2401 160 H3	-
	180	00	3,5	6	1,5	12	12501091	2401 180 H00	-
		0	3,5	6	1,5	12	12501092	2401 180 H0	-
		1	3,5	6	1,5	12	12501093	2401 180 H1	-
		2	3,5	6	1,5	12	12501094	2401 180 H2	-
	200	00	3,75	6,4	1,6	12	12501101	2401 200 H00	-
		0	3,75	6,4	1,6	12	12501102	2401 200 H0	-
		1	3,75	6,4	1,6	12	12501103	2401 200 H1	-
		2	3,75	6,4	1,6	12	12501104	2401 200 H2	-



Feuille de sauge

Les limes en feuille de sauge pointues taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme de feuille de sauge									
2403	140	0	3	4,5	1,8	12	12504061	2403 140 H0	-
		1	3	4,5	1,8	12	12504062	2403 140 H1	-
		2	3	4,5	1,8	12	12504063	2403 140 H2	-
	160	0	3,25	5,2	2,3	12	12504081	2403 160 H0	-
		1	3,25	5,2	2,3	12	12504082	2403 160 H1	-
		2	3,25	5,2	2,3	12	12504083	2403 160 H2	-
		3	3,25	5,2	2,3	12	12504084	2403 160 H3	-
	180	0	3,5	5,7	2,5	12	12504092	2403 180 H0	-
		1	3,5	5,7	2,5	12	12504094	2403 180 H1	-
		2	3,5	5,7	2,5	12	12504093	2403 180 H2	-
2409	180	0	3,5	4	2,9	12	12510092	2409 180 H0	-



Tiers-points

Les limes tiers-points pointues, taillées sur trois faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Tiers-points								
2407	140	0	3	3,5	12	12508061	2407 140 H0	-
		1	3	3,5	12	12508062	2407 140 H1	-
		2	3	3,5	12	12508063	2407 140 H2	-
		3	3	3,5	12	12508064	2407 140 H3	-
	160	0	3,25	3,7	12	12508081	2407 160 H0	-
		1	3,25	3,7	12	12508082	2407 160 H1	-
		2	3,25	3,7	12	12508083	2407 160 H2	-
		3	3,25	3,7	12	12508084	2407 160 H3	-
	180	00	3,5	4,1	12	12508091	2407 180 H00	-
		0	3,5	4,1	12	12508092	2407 180 H0	-
		2	3,5	4,1	12	12508093	2407 180 H2	-
		3	3,5	4,1	12	12508094	2407 180 H3	-
	200	00	3,75	4,4	12	12508101	2407 200 H00	-
		0	3,75	4,4	12	12508102	2407 200 H0	-
		2	3,75	4,4	12	12508103	2407 200 H2	-
		3	3,75	4,4	12	12508104	2407 200 H3	-



Carré

Les limes carrées, pointues, taillées sur quatre faces, sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré								
2408	140	0	3	2,4	12	12511061	2408 140 H0	-
		1	3	2,4	12	12511062	2408 140 H1	-
		2	3	2,4	12	12511063	2408 140 H2	-
		3	3	2,4	12	12511064	2408 140 H3	-
	160	0	3,25	2,5	12	12511081	2408 160 H0	-
		1	3,25	2,5	12	12511082	2408 160 H1	-
		2	3,25	2,5	12	12511083	2408 160 H2	-
		3	3,25	2,5	12	12511084	2408 160 H3	-
	180	00	3,5	2,7	12	12511091	2408 180 H00	-
		0	3,5	2,7	12	12511092	2408 180 H0	-
		2	3,5	2,7	12	12511093	2408 180 H2	-
	200	00	3,75	3	12	12511101	2408 200 H00	-
		0	3,75	3	12	12511102	2408 200 H0	-
		2	3,75	3	12	12511103	2408 200 H2	-



Couteau

Les limes tiers-points pointues à profil couteau taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme de couteau									
2405	140	0	3	5,5	1,5	12	12506061	2405 140 H0	-
		1	3	5,5	1,5	12	12506062	2405 140 H1	-
		2	3	5,5	1,5	12	12506063	2405 140 H2	-
	160	0	3,25	5,8	1,7	12	12506081	2405 160 H0	-
		1	3,25	5,8	1,7	12	12506082	2405 160 H1	-
		2	3,25	5,8	1,7	12	12506083	2405 160 H2	-
	180	00	3,5	6,2	1,8	12	12506091	2405 180 H00	-
		0	3,5	6,2	1,8	12	12506092	2405 180 H0	-
		2	3,5	6,2	1,8	12	12506093	2405 180 H2	-



Ronde

Les limes rondes et pointues à taille circulaire sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.



Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ronde								
2410	140	0	3	3	12	12512061	2410 140 H0	-
		1	3	3	12	12512062	2410 140 H1	-
		2	3	3	12	12512063	2410 140 H2	-
		4	3	3	12	12512064	2410 140 H4	-
	160	0	3,25	3,25	12	12512081	2410 160 H0	-
		1	3,25	3,25	12	12512082	2410 160 H1	-
		2	3,25	3,25	12	12512083	2410 160 H2	-
		4	3,25	3,25	12	12512084	2410 160 H4	-
	180	00	3,5	3,5	12	12512090	2410 180 H00	-
		0	3,5	3,5	12	12512091	2410 180 H0	-
		1	3,5	3,5	12	12512092	2410 180 H1	-
		2	3,5	3,5	12	12512093	2410 180 H2	-
		3	3,5	3,5	12	12512094	2410 180 H3	-
	200	00	3,75	3,75	12	12512100	2410 200 H00	-
		0	3,75	3,75	12	12512101	2410 200 H0	-
		1	3,75	3,75	12	12512102	2410 200 H1	-
		2	3,75	3,75	12	12512103	2410 200 H2	-
		3	3,75	3,75	12	12512104	2410 200 H3	-



Demi-ronde

Les limes demi-rondes pointues taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Demi-ronde									
2402	140	0	3	5	1,7	12	12509061	2402 140 H0	-
		1	3	5	1,7	12	12509062	2402 140 H1	-
		2	3	5	1,7	12	12509063	2402 140 H2	-
		3	3	5	1,7	12	12509064	2402 140 H3	-
	160	0	3,25	5,7	1,8	12	12509081	2402 160 H0	-
		1	3,25	5,7	1,8	12	12509082	2402 160 H1	-
		2	3,25	5,7	1,8	12	12509083	2402 160 H2	-
		3	3,25	5,7	1,8	12	12509084	2402 160 H3	-
	180	00	3,5	6	2	12	12509091	2402 180 H00	-
		0	3,5	6	2	12	12509092	2402 180 H0	-
		2	3,5	6	2	12	12509093	2402 180 H2	-
		3	3,5	6	2	12	12509094	2402 180 H3	-
	200	00	3,75	6,4	1,8	12	12509101	2402 200 H00	-
		0	3,75	6,4	1,8	12	12509102	2402 200 H0	-
		2	3,75	6,4	1,8	12	12509103	2402 200 H2	-
		3	3,75	6,4	1,8	12	12509104	2402 200 H3	-



Barrette

Les limes barrettes pointues taillées sur une face sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme barrette									
2411	140	0	3	5	2,1	12	12503061	2411 140 H0	-
		1	3	5	2,1	12	12503062	2411 140 H1	-
		2	3	5	2,1	12	12503063	2411 140 H2	-
	160	0	3,25	5,3	2,1	12	12503081	2411 160 H0	-
		1	3,25	5,3	2,1	12	12503082	2411 160 H1	-
		2	3,25	5,3	2,1	12	12503083	2411 160 H2	-
		3	3,25	5,3	2,1	12	12503084	2411 160 H3	-
	180	0	3,5	5,6	2,3	12	12503092	2411 180 H0	-
		1	3,5	5,6	2,3	12	12503093	2411 180 H1	-
		2	3,5	5,6	2,3	12	12503094	2411 180 H2	-



Plate pointue avec bords arrondis

Les limes pointues à bords arrondis avec taille circulaire sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille. Les tailles de lime aiguille 00, 0, 1, 2, 3, 4 ne figurent pas dans le tableau et ne sont pas disponibles en stock. Le délai de livraison est d'environ 8 semaines.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate pointue avec bords arrondis									
2415	160	2	3,25	5,5	1,4	12	12515083	2415 160 H2	-
	180	0	3,5	6	1,5	12	12515092	2415 180 H0	-



Plate à main avec bords arrondis

Les limes à bords arrondis et taille circulaire sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille. Les tailles de lime aiguille 00, 0, 1, 2, 3, 4 ne figurent pas dans le tableau et ne sont pas disponibles en stock. Le délai de livraison est d'environ 8 semaines.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate à main avec bords arrondis									
2416	140	1	3	5,1	1,3	12	12502062	2416 140 H1	-
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12502081	2416 160 H0	-
		1	3,25	5,5	1,4	12	12502082	2416 160 H1	-
		2	3,25	5,5	1,4	12	12502083	2416 160 H2	-
	180	0	3,5	6	1,5	12	12502092	2416 180 H0	-



Feuille de sauge ovale

Les limes ovales en feuille de sauge taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille. Les tailles de lime aiguille 00, 0, 1, 2, 3, 4 ne figurent pas dans le tableau et ne sont pas disponibles en stock. Le délai de livraison est d'environ 8 semaines.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Feuille de sauge ovale									
2409	160	2	3,25	3,8	2,5	12	12510083	2409 160 H2	-



①



②

Assortiments de limes aiguille

Contient une sélection de limes aiguille destinée aux applications les plus diverses.

Contenu :

L'assortiment comprend 12 limes aiguille. L'assortiment comprend les limes aiguille suivantes : plate pointue (2406), plate à main (2401), feuille de sauge (2403), tiers-points (2407), carrée (2408), ronde (2410), couteau (2405), demi-ronde (2402), barrette (2411), plate pointue avec bords arrondis (2415), plate à main avec bords arrondis (2416), feuille de sauge ovale (2409).

Caractéristiques :

- Livraison dans un étui enroulable en PVC ou dans un coffret plastique pratique.

Photo	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Étui enroulable PVC							
(1)	140	1	12	1	12703062	266/14 P 140 H1	-
	160	1	12	1	12704082	266/16 P 160 H1	-
	180	0	12	1	12705092	266/18 P 180 H0	-
	200	0	12	1	12706102	266/20 P 200 H0	-
Coffret en plastique							
(2)	140	1	12	1	12712003	NFB 2492 140 H1	-
		2	12	1	12712004	NFB 2492 140 H2	-
	160	1	12	1	12799009	NFB 2493 160 H1	-
		2	12	1	12799010	NFB 2493 160 H2	-



Assortiment de limes aiguille

Contient une sélection de limes aiguille PFERD destinée aux applications les plus diverses.

Contenu :

L'assortiment comprend 6 limes aiguille. L'assortiment comprend les limes aiguille suivantes : plate pointue (101), plate à main (102), tiers-points (104), demi-ronde (108), carrée (105), ronde (106).

Caractéristiques :

- Livraison dans un carton pratique protégeant des salissures et des dommages.

Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
160	1	6	1	11260162	PF 263 160 H1	-



Plate à main

Limes de précision carrées, semblables à des limes aiguille, avec taille sur trois faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :

- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2601	215	00	10,3	2,8	12	12463011	2601 215 H00	-
		1	10,3	2,8	12	12463013	2601 215 H1	-



Tiers-points

Limes de précision tiers-points, très pointues, semblables à des limes aiguille, avec taille sur trois faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :

- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2607	215	00	10	10	12	12463021	2607 215 H00	-
		1	10	10	12	12463023	2607 215 H1	-



Carré

Limes de précision carrées, très pointues, similaires aux limes aiguille, avec taille sur quatre faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :

- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2608	215	00	6	6	12	12463031	2608 215 H00	-
		1	6	6	12	12463033	2608 215 H1	-



Demi-ronde

Limes de précision demi-rondes, très pointues, similaires aux limes aiguille, avec taille sur deux faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :

- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2602	215	00	12,8	3,7	12	12463051	2602 215 H00	-
		1	12,8	3,7	12	12463053	2602 215 H1	-



Assortiments de limes Handy

Contiennent une sélection de limes Handy destinées aux applications les plus diverses dans les endroits les plus exigus et difficiles d'accès.

Contenu :

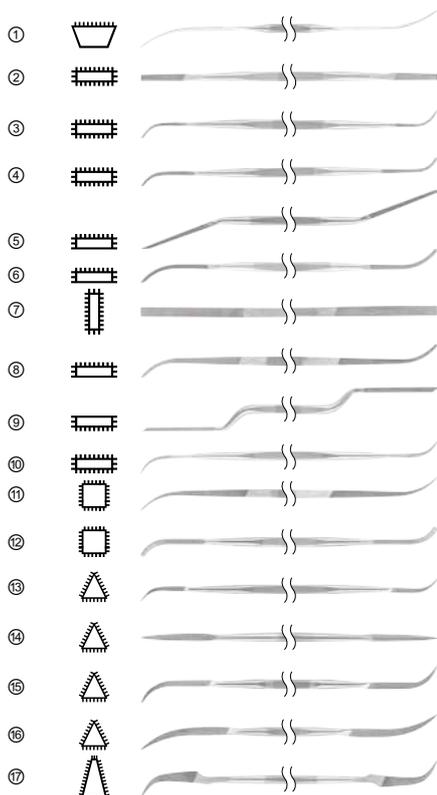
L'assortiment comprend 5 limes Handy. L'assortiment comprend les limes Handy suivantes : plate à main (2601), tiers-points (2607), carrée (2608), ronde (2610), demi-ronde (2602).

Caractéristiques :

- Livraison dans un étui plastique protégeant des salissures, de la corrosion et des dommages.

Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
215	00	5	1	12732001	2627 215 mm H00	-
	1	5	1	12732003	2627 215 mm H1	-

Rifloirs, râpes-rifloirs



Rifloirs série 901P-952P

Rifloirs de longueur 150 mm (version la plus courte).

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	901P	150	2	4	1,3	RFH 150	12	12409012	901P 150 H2	-
(2)	910P	150	4	2,3	1,2	RFH 150	12	12409104	910P 150 H4	-
(3)	911P	150	2	2,3	1,2	RFH 150	12	12409112	911P 150 H2	-
(4)	913P	150	2	2,7	1,5	RFH 150	12	12409132	913P 150 H2	-
(5)	914P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	12409142	914P 150 H2	-
(6)	915P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	12409152	915P 150 H2	-
(7)	916P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	12409162	916P 150 H2	-
(8)	917P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	12409172	917P 150 H2	-

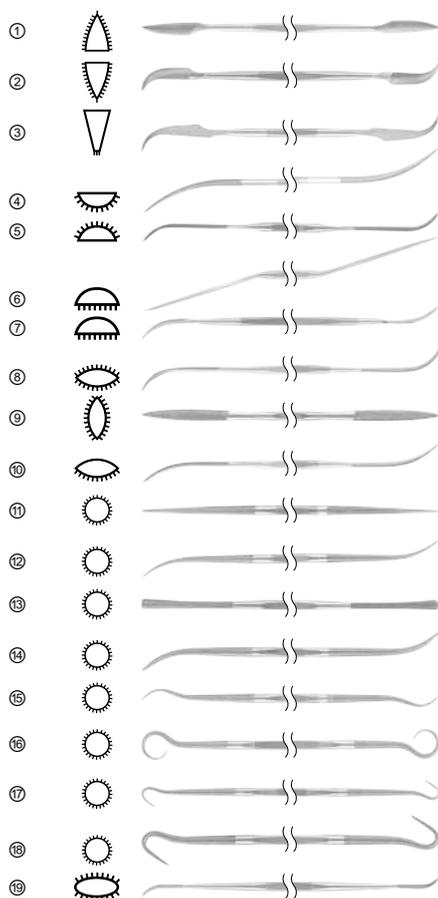
Suite voir page suivante

Limes de précision

Rifloirs, râpes-rifloirs

1

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(9)	918P	150	2	3,8	1,7	RFH 150	12	12409182	918P 150 H2	-
(10)	920P	150	2	4,9	1,5	RFH 150	12	12409202	920P 150 H2	-
(11)	930P	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	12409302	930P 150 H2	-
(12)	931P	150	2	1,7	1,7	RFH 150	12	12409312	931P 150 H2	-
(13)	940P	150	2	1,7	-	RFH 150	12	12409402	940P 150 H2	-
(14)	941P	150	2	2,2	-	RFH 150	12	12409412	941P 150 H2	-
(15)	942P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	12409422	942P 150 H2	-
			4	2,6	-	RFH 150	12	12409424	942P 150 H4	-
(16)	943P	150	2	3	-	RFH 150	12	12409432	943P 150 H2	-
			4	3	-	RFH 150	12	12409434	943P 150 H4	-
(17)	952P	150	2	1,4	4,2	RFH 150	12	12409522	952P 150 H2	-
			4	1,4	4,2	RFH 150	12	12409524	952P 150 H4	-



Rifloirs série 954P-996P

Rifloirs de longueur 150 mm (version la plus courte).

Caractéristiques :

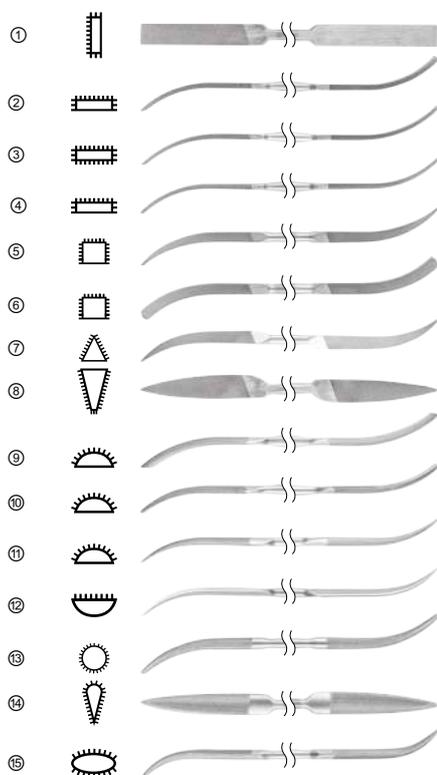
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	954P	150	2	1,5	4	RFH 150	12	12409542	954P 150 H2	-
(2)	955P	150	4	1,5	4	RFH 150	12	12409554	955P 150 H4	-
(3)	956P	150	2	1,6	4,1	RFH 150	12	12409562	956P 150 H2	-
(4)	961P	150	2	4,1	2,4	RFH 150	12	12409612	961P 150 H2	-
(5)	963P	150	2	4,6	1,3	RFH 150	12	12409632	963P 150 H2	-
(6)	964P	150	2	4,5	1,4	RFH 150	12	12409642	964P 150 H2	-
(7)	965P	150	2	5,2	1,5	RFH 150	12	12409652	965P 150 H2	-
(8)	972P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409722	972P 150 H2	-
(9)	973P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409732	973P 150 H2	-

Suite voir page suivante



Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(10)	974P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409742	974P 150 H2	-
(11)	980P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	12409802	980P 150 H2	-
(12)	981P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	12409812	981P 150 H2	-
			4	3,5	-	RFH 150	12	12409814	981P 150 H4	-
(13)	982P	150	2	3	-	RFH 150	12	12409822	982P 150 H2	-
(14)	983P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409832	983P 150 H2	-
(15)	984P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409842	984P 150 H2	-
(16)	985P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409852	985P 150 H2	-
			4	3,2	-	RFH 150	12	12409854	985P 150 H4	-
(17)	986P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	12409862	986P 150 H2	-
(18)	988P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409882	988P 150 H2	-
(19)	996P	150	2	2,2	1,4	RFH 150	12	12409962	996P 150 H2	-



Rifloirs série 710P–795P

Rifloirs de longueur 180 mm (version moyenne).

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	710P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	12407100	710P 180 H0	-
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	12407102	710P 180 H2	-
(2)	711P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	12407110	711P 180 H0	-
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	12407112	711P 180 H2	-
(3)	712P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	12407120	712P 180 H0	-
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	12407122	712P 180 H2	-
(4)	713P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	12407130	713P 180 H0	-
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	12407132	713P 180 H2	-
(5)	731P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	12407310	731P 180 H0	-
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	12407312	731P 180 H2	-
(6)	732P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	12407320	732P 180 H0	-
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	12407322	732P 180 H2	-
(7)	741P	180	0	6,5	-	RFH 180	12	12407410	741P 180 H0	-

Suite voir page suivante

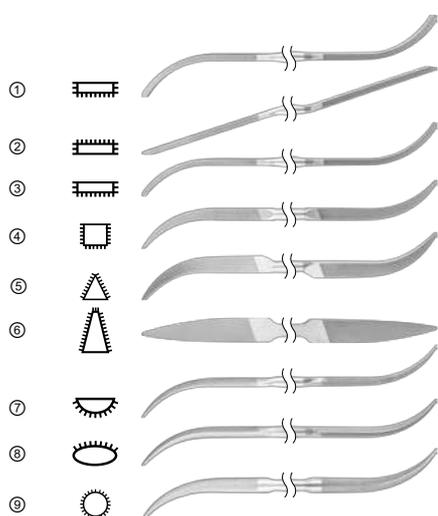
Limes de précision

Rifloirs, râpes-rifloirs



1

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(7)	741P	180	2	6,5	-	RFH 180	12	12407412	741P 180 H2	-
(8)	750P	180	0	9,5	2,5	RFH 180	12	12407500	750P 180 H0	-
			2	9,5	2,5	RFH 180	12	12407502	750P 180 H2	-
(9)	761P	180	0	9,2	3,2	RFH 180	12	12407610	761P 180 H0	-
			2	9,2	3,2	RFH 180	12	12407612	761P 180 H2	-
(10)	762P	180	2	9,3	3,2	RFH 180	12	12407622	762P 180 H2	-
(11)	763P	180	0	9,5	3,3	RFH 180	12	12407630	763P 180 H0	-
			2	9,5	3,3	RFH 180	12	12407632	763P 180 H2	-
(12)	764P	180	2	9,5	3,3	RFH 180	12	12407642	764P 180 H2	-
(13)	781P	180	0	5	-	RFH 180	12	12407810	781P 180 H0	-
			2	5	-	RFH 180	12	12407812	781P 180 H2	-
(14)	790P	180	2	8,5	4	RFH 180	12	12407902	790P 180 H2	-
(15)	795P	180	2	8	4,3	RFH 180	12	12407952	795P 180 H2	-



Rifloirs série 410P-480P

Rifloirs de longueur 300 mm (version la plus longue).

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Länge [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	410P	300	0	15	4	6	12404100	410P 300 H0	-
			2	15	4	6	12404102	410P 300 H2	-
(2)	411P	300	0	15	4,4	6	12404110	411P 300 H0	-
			2	15	4,4	6	12404112	411P 300 H2	-
(3)	412P	300	0	15	4,4	6	12404120	412P 300 H0	-
(4)	430P	300	0	8	8	6	12404300	430P 300 H0	-
			2	8	8	6	12404302	430P 300 H2	-
(5)	440P	300	0	12	12	6	12404400	440P 300 H0	-
			2	12	12	6	12404402	440P 300 H2	-
(6)	450P	300	0	15	12	6	12404500	450P 300 H0	-
(7)	460P	300	0	15	6	6	12404600	460P 300 H0	-
(8)	470P	300	0	14	7	6	12404700	470P 300 H0	-
(9)	480P	300	0	10	-	6	12404800	480P 300 H0	-
			2	10	-	6	12404802	480P 300 H2	-



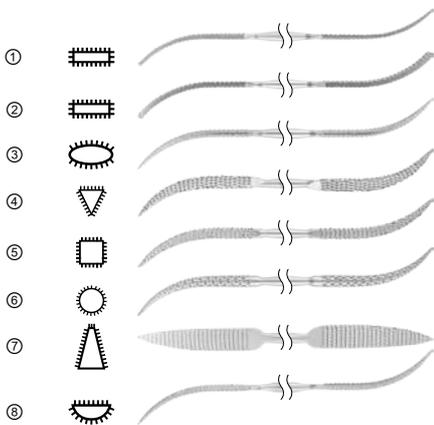
Assortiment de rifloirs PF 900

Contient une sélection de rifloirs destinée aux applications les plus diverses. Porte-outil adapté = RFH 150.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
PF 900	150	2	4	1	11261900	PF 900	-



Râpes-rifloirs série 701P–708P

Râpes-rifloirs 190 mm de long à taille de râpe suisse précise.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Länge [mm]	Taille de râpe suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	701P	190	0	8,2	3,3	RFH 180	12	12457190	701P 190 H0	-
(2)	702P	190	0	8,1	3,5	RFH 180	12	12457290	702P 190 H0	-
(3)	703P	190	0	7,6	4,4	RFH 180	12	12457390	703P 190 H0	-
(4)	704P	190	0	6,4	-	RFH 180	12	12457490	704P 190 H0	-
(5)	705P	190	0	4,9	-	RFH 180	12	12457590	705P 190 H0	-
(6)	706P	190	0	5,5	-	RFH 180	12	12457690	706P 190 H0	-
(7)	707P	190	0	9,2	3,6	RFH 180	12	12457790	707P 190 H0	-
(8)	708P	190	0	9,3	3,8	RFH 180	12	12457890	708P 190 H0	-



Assortiment de râpes-rifloirs 720P

Contient une sélection de râpes-rifloirs destinée aux applications les plus diverses. Porte-outil adapté = RFH 180.

Caractéristiques :

- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

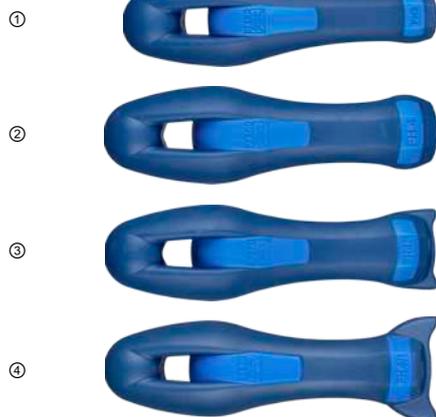
Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
720P	190	0	8	1	12707202	720P	-

Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

Manches de lime



1



Manches de limes ergonomiques

Manche de lime ergonomiques pour un travail sûr et confortable. Extérieur souple en plastique sans plastifiants, intérieur rigide et robuste.

Caractéristiques :

- Protège la main des bords et angles tranchants.
- Forme ergonomique pour une tenue en main optimale.
- Pas de roulement des limes.

Photo	Pour longueur de lime [mm]	Longueur totale [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	100, 125	110	Profilés carrés, ronds, limes à clé	10	12617120	FH 2-10	-
				100	12617220	FH 2-100	-
	100, 150	110	Profilés plats à main, plats pointus, demi-ronds, demi-ronds pointus, tiers-points. Profilés carrés, ronds ; pour la longueur de lime 150 mm, utiliser le manche de lime FH 3.	10	12617130	FH 3-10	-
				100	12617230	FH 3-100	-
(2)	200, 250	115	Profilés tiers-points (le manche de lime FH 5 est appropriée pour la longueur de lime 250 mm), carrés, ronds, formes spéciales	10	12617140	FH 4-10	-
				100	12617240	FH 4-100	-
(3)	200, 250	115	Profilés plats à main, plats pointus, demi-ronds	10	12617141	FH 4/1-10	-
				100	12617241	FH 4/1-100	-
(2)	300, 350	115	Profilés tiers-points, carrés, ronds, formes spéciales	10	12617150	FH 5-10	-
				100	12617250	FH 5-100	-
(4)	300, 350	115	Profilés plats à main, plats pointus, demi-ronds	10	12617151	FH 5/1-10	-
				100	12617251	FH 5/1-100	-



Manche de rabots pour maréchaux

Manche de rabot de maréchal-ferrant pour travailler dans le confort et la sécurité.

Caractéristiques :

- Protège la main des bords et angles tranchants.
- Forme ergonomique pour une tenue en main optimale.

Pour longueur de lime [mm]	Longueur totale [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
350	110	Rabot de maréchal-ferrant	1	12612000	FH 6/1	-



①



Manches de lime en plastique

Manches de lime en plastique solides sans plastifiant pour un guidage de qualité et une bonne transmission de force.

②



Caractéristiques :

- L'épaisseur du renflement permet de travailler avec un minimum de fatigue et dans de très bonnes conditions de sécurité.
- Bonne transmission de la force et bon guidage des limes.
- Des ouvertures d'aération contribuent à l'évacuation de l'humidité provenant des mains.

③



Photo	Pour longueur de lime [mm]	Longueur totale [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	100, 125, 150	90	Limes à clés	10	12616108	PH 08/10	-
				100	12616208	PH 08/100	-
			tous types de soies	10	12616109	PH 09/10	-
				100	12616209	PH 09/100	-
(2)	200, 250	110	tous types de soies	10	12616111	PH 11/10	-
				100	12616211	PH 11/100	-
(3)	300, 350	120	tous types de soies	10	12616113	PH 13/10	-
				100	12616213	PH 13/100	-

Manches à serrage rapide



Manche à serrage rapide

Manche à serrage rapide pour les limes aiguille, limes diamant et petites limes d'atelier et de précision.

Caractéristiques :

- Pour un serrage fiable de la soie de lime par simple rotation des deux moitiés du manche.

Pour longueur de lime [mm]	Pour ø de soie [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
140, 160, 180, 200	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	90	10	12605004	SH 220	-

①



Support pour lime aiguille

Manches à serrage rapide pour limes aiguille avec soie de diamètre 3 à 4,5 mm.

②



Caractéristiques :

- Maniable et léger.
- Disponible dans deux matériaux.

Photo	Pour ø de soie [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	100	10	12299004	NFH 211-3 K	-
(2)	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	92	10	12299010	NFH 212	-

Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

Porte-rifloir

PFERD



1



Porte-rifloir

Porte-rifloir sans plastifiant.

Caractéristiques :

■ Guidage sûr et optimal de la lime.

- L'une des pointes de la lime est toujours recouverte et protégée par le manche.
- Changement d'outil rapide et simple.

Pour longueur de lime [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	10	12602172	RFH 150	-
180	10	12604224	RFH 180	-

Étuis plastique vides



Étuis plastique vides

Étuis en plastique pour rangement des limes une à une sans manche.

Caractéristiques :

■ L'œillet permet d'accrocher la lime.

- Protège des dommages, de l'encrassement et de la corrosion.

Pour longueur de lime [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	25	12621150	KH 150	-
200	25	12622200	KH 200	-
250	25	12623250	KH 250	-
300	25	12624300	KH 300	-

Brosse à limes



Brosse à limes

Grâce à la brosse à limes, il est possible de retirer facilement les copeaux encrassant la lime. Possède une poignée robuste en bois avec une garniture en fil d'acier résistante à l'usure.



Caractéristiques :

- Nettoyage sans effort.
- Longue durée de vie.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)				
232	5	12601000	HBF 10 ST 0,15	-



Ébavureurs à main

Lames et alésoirs faciles à remplacer pour l'ébavurage, le chanfreinage et la reprise des contours et matériaux les plus divers. Elle permet un traitement sans effort et à la main des endroits difficiles d'accès, des alésages, des diamètres intérieurs et extérieurs, des filetages et des rainures.



Caractéristiques :

- Manipulation simple grâce au support spécial et utilisation optimale.
- Le système de fixation rotatif à palier garantit une manipulation simple et un remplacement aisé de l'ébavureur.
- Manche de lime ergonomique protégeant les mains des arêtes vives et évitant les glissements.

Photo	Ø [mm]	Utilisation pour	Ø de fraise à lamer [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Support pour ébavureur à main							
(1)	-	tous types	-	1	12605005	H 4	-
Lames d'ébavurage							
(2)	3	Acier, aluminium	-	10	14300010	BS 1010	-
(3)	3	Matières synthétiques et autres matériaux tendres	-	10	14300020	BS 1018	-
(4)	3	Métaux non-ferreux, fonte	-	10	14300030	BS 2010	-
Mini-lame							
(5)	3	Usage universel	-	1	14300040	BD 5010	-
Ébavureurs							
(6)	3	Usage universel	10,4	1	14300050	BC 1041	-
(7)	3	Usage universel	16,5	1	14300060	BC 1651	-



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

- Produits phares de la gamme PFERD 3
- Informations générales 4
- Formes de fraises sur tige 5
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7

2


Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

- Pour l'usinage grossier et de finition 16



Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

- Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente 31
- Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé 39
- Denture INOX pour l'acier inoxydable 45
- Denture ALU pour aluminium/ métaux non ferreux 51
- Denture NON-FERROUS pour métaux non ferreux 55
- Denture CAST pour la fonte 57
- Denture TITANIUM pour le titane 61
- Denture PLAST pour PRFV/PRFC 64
- Dentures FVK et FVKS pour PRFV/PRFC 65
- Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles 66
- Denture MICRO pour l'usinage de précision 71
- Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision 76



Fraises à copier sur tige en carbure

- Denture universelle KFS 4 81
- Denture MICRO pour l'usinage de précision 82



Fraises sur tige en carbure pour cylindre profilé

- Fraises sur tige pour cylindre profilé PZF 83
- Fraises sur tige pour gâche SBF 83



Fraises sur tige HM pour utilisation sur robot

- Denture universelle 3 84
- Denture MICRO pour l'usinage de précision 84



Fraises limes HSS

- Pour l'usinage grossier et de finition 87
- Fraises sur tige HSS, formes spéciales 94
- Fraises de finition sur tige HSS 95



Outils de fraisage avec plaquettes amovibles

- High Speed Disc **ALUMASTER** 99
- High Speed Torus Cutter 102
- Système à chanfreiner **EDGE FINISH** 103



Outils de perçage

- Forets hélicoïdaux HSS 107
- Forets étagés HSS 119



Outils de lamage

- Fraise conique HSS 124
- Fraise à lamer HSS 131



Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

- Scies cloche HSS 132
- Assortiments de scies-cloches HSS 133
- Accessoires 135



Forets trépan HM et accessoires

- Forêts trépan HM 138
- Mèches de centrage HSS pour forets trépan HM 139

Fraises sur tige en carbure pour applications haute performance

Les fraises sur tige en carbure de la gamme haute performance offrent à l'utilisateur des solutions rapides et efficaces.

Le système innovant et bien pensé pour l'usinage des surfaces comprend une large gamme de dentures performantes pour un grand nombre de matériaux et d'applications.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur le programme de dentures PFERD spécifiques aux différents matériaux et applications.



Avantages :

- Performances d'enlèvement de matière optimale et grande agressivité alliée à un bon guidage.
- Rentabilité élevée par rapport aux fraises sur tige conventionnelles.
- Grâce à une concentricité exacte, il est possible de travailler sans à-coup ni marques de vibration.
- Gain de temps net.
- Disponible également avec revêtement HICOAT haut de gamme.

Fraises sur tige en carbure pour utilisation sur robot

Avec la forme spéciale KZW, PFERD a mis au point des fraises sur tige en carbure parfaitement adaptées à une utilisation sur robot. La combinaison de différentes formes de fraises sur tige permet un ébavurage et un chanfreinage optimaux en une seule opération. PFERD offre des fraises sur tige en carbure avec la forme spéciale KZW avec la denture universelle 3 ainsi qu'avec la denture hautes performances MICRO.



Avantages :

- Réduction du temps de programmation grâce à la diminution du nombre de changements d'outils.
- Revêtement HICOAT de grande qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

Revêtement HICOAT

PFERD propose des outils à revêtement HICOAT pour les applications particulièrement exigeantes. Deux revêtements sont disponibles. Le revêtement HICOAT HC-FEP spécialement adapté aux matériaux en fer et en acier.



Le revêtement HICOAT HC-NFE qui convient de préférence aux alliages d'aluminium à copeaux continus et encrassants ainsi qu'aux métaux non ferreux, car il évite l'adhérence des matériaux. En principe, toutes les fraises sur tige en carbure de PFERD sont également livrables avec des revêtements HICOAT.

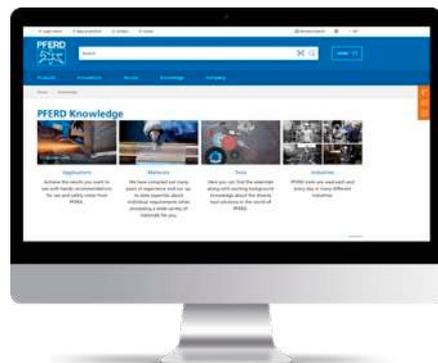
Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les revêtements HICOAT PFERD.

Avantages :

- Propriétés de glissement améliorées.
- Évacuation efficace des copeaux.
- Contraintes thermiques plus faibles.
- Durée de vie accrue.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Informations générales



Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des outils de fraisage adaptés à vos exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins. Dans ce cadre, nous tenons compte de vos exigences et de vos souhaits ainsi que des dessins cotés en ce qui concerne les dentures, du diamètre de tige, des longueurs spéciales, des formes spéciales et des revêtements.



2



Réaffûtage

PFERD propose le réaffûtage des fraises sur tiges en carbure à partir d'une quantité réaffûtable minimum de 25 unités (pureté variétale). Les fraises sur tige HSS et les fraises sur tige en carbure de 3 mm de diamètre de tige ne sont pas réaffûtées pour des raisons économiques. Nos spécialistes en fabrication décident au cas par cas de l'opportunité, sur le plan économique et technique, de réaliser un réaffûtage. Les dentures suivantes sont réaffûtables (ne s'applique qu'aux diamètres de tiges de 6 et 8 mm) :

- Denture 1
- Denture 3
- Denture 3 PLUS
- Denture 4
- Denture 5
- INOX
- ALU
- TITANIUM
- TOUGH
- TOUGH-S
- MICRO



Outils de fraisage pour utilisation sur robot

Les outils de fraisage de PFERD pour utilisation sur robot séduisent par les hauts standards de qualité lors de leur fabrication ainsi que par leurs performances et leur résistance élevées. Résultat : Réduction considérable des coûts de production et optimisation de la chaîne de processus. Nous développons avec plaisir des concepts spéciaux pour vos applications robotisées. La conception d'outils pour utilisation sur robot est une tradition de longue date chez PFERD. Le département de recherche et développement interne et les ingénieurs d'application expérimentés ont déjà optimisé de nombreuses applications robotisées dans le monde entier.



Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Le port de gants de protection est recommandé. Utilisez les deux mains pour manier la machine motrice.



Respecter les vitesses de rotation recommandées, notamment pour les fraises sur tige longue !



Respecter un angle de travail de 5-60° (**ALUMASTER HSD-F!**)



Serrer les vis !



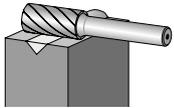
Ne pas utiliser si endommagé !



Ne pas séparer !



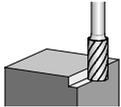
Marquage CE



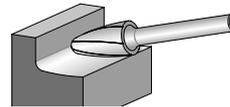
ZYA
Forme cylindrique



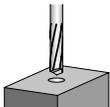
SKM/HSS G
Forme conique à bout pointu



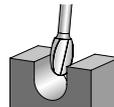
ZYAS/HSS A-ST
Forme cylindrique avec denture en bout



RBF/HSS H
Forme d'ogive à bout arrondi



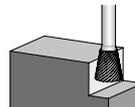
ZYA BS
Forme cylindrique avec arête de coupe



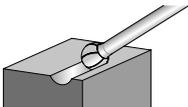
TRE/HSS O
Forme de goutte



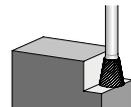
ZYA ZBS
Forme cylindrique avec pointe de centrage et de perçage



WKN
Fraises coniques d'angle



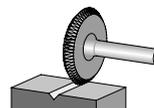
KUD/HSS F
Forme sphérique



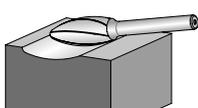
WKNS/HSS W-ST
Fraises coniques d'angle avec denture en bout



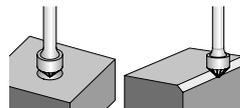
WRC/HSS C
Forme cylindrique à bout arrondi



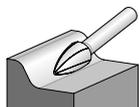
N
Forme de disque



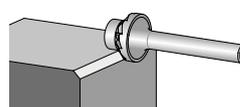
B
Forme de flamme



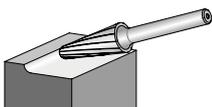
KSK
Forme conique pointue 90°



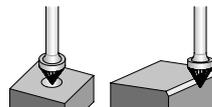
SPG/HSS K
Forme d'ogive



KSK EDGE
EDGE 45°



KEL/HSS L
Forme conique à bout arrondi

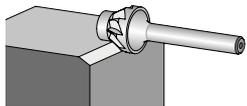


KSJ
Forme conique pointue 60°

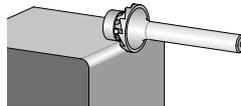


Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Formes de fraises sur tige

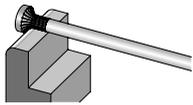


KSJ EDGE
EDGE 30°

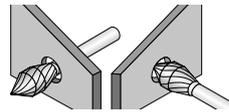


V EDGE
EDGE R3,0

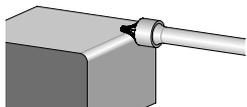
2



R
Fraises sur tige à rayon



KZW
Forme spéciale



V
Fraises sur tige à arrondir



Application	Groupe de matériaux			Application	Application haute performance	Application universelle		
Ébavurage, chanfreinage, fraisage pour préparation avant rechargement, arasage des cordons de soudure, usinage des contours, parachèvement	Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	STEEL	3 PLUS		
					ALLROUND			
			Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	STEEL	3 PLUS	
		Usinage fin			ALLROUND			
		Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	INOX	4		
	Acier inoxydable (INOX)				ALLROUND			
		Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	ALU	1	
						Usinage fin		-
			Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	NON-FERROUS	1
				Usinage fin	ALLROUND			
		Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	ALU	3	
					Usinage fin	ALU		
	Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	TITANIUM	4		
							ALU	
							Usinage grossier	NON-FERROUS
							Usinage fin	INOX
				Usinage fin	ALLROUND	5		
				Usinage grossier	Sur demande	4		
				Usinage fin	MICRO	5		
				Usinage grossier	CAST	3 PLUS		
				Usinage fin	ALLROUND			
					MICRO	3		
Fraisage, usinage des contours	Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques, matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC) teneur en fibres ≤ 40 %	Usinage grossier		PLAST	-		
							FVK/FVKS	
Rognage, détournage, réalisation d'ouvertures		Matières thermoplastiques, Matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC) teneur en fibres > 40 %			ALU			
							NON-FERROUS	

Applications spéciales

Application	Application haute performance	Application universelle
Usinage des arêtes	Fraises sur tige en carbure pour usinage des arêtes Système à chanfreiner EDGE FINISH	-
Problèmes de ruptures de dents	Fraises sur tige en carbure, dentsures TOUGH, TOUGH-S	Fraises sur tige HSS
Réalisation d'ouvertures arrondies	Forêts trépan HM	Forets étagés HSS, Scies cloche HSS
Usinage de soudures bout à bout et de soudures d'angle, usinage des arêtes/chanfreinage avec la meuleuse d'angle	High Speed Disc ALUMASTER	-
Usinage de soudures bout à bout et de soudures d'angle, usinage des arêtes	High Speed Torus Cutter	-
Ébavurage et chanfreinage en une seule opération lors de l'utilisation sur robot	Fraises sur tige en carbure KZW MICRO RS avec revêtement HICOAT HC-FEP, Fraises sur tige en carbure KZW denture 3 RS avec revêtement HICOAT HC-FEP	-

Fraises sur tige en carbure

Dentures PFERD

Dentures PFERD pour applications universelles



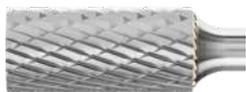
Denture 1 (C selon DIN 8033)

- Enlèvement de matière sur les métaux non ferreux, l'acier et la fonte.
- Enlèvement de matière important.



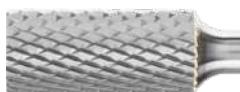
Denture 3 (MY selon DIN 8033)

- Enlèvement de matière sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, les alliages à base de nickel et les alliages de titane.
- Enlèvement de matière important.
- Surfaces de qualité.



Denture 3 PLUS (MX selon DIN 8033)

- Similaire à la denture 3, mais denture croisée.
- Enlèvement de matière sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, les alliages à base de nickel et les alliages de titane.
- Enlèvement de matière important.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture 4 (MX selon DIN 8033)

- Enlèvement de matière sur l'acier inoxydable, l'acier et les matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt.
- Enlèvement de matière important avec copeaux courts.
- Surfaces de qualité.



Denture 5 (F selon DIN 8033)

- Usinage fin de l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et des matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt.
- Surfaces de qualité.

Dentures PFERD pour applications haute performance



Denture ALLROUND

- Performance d'enlèvement de matière élevée sur les principaux matériaux tels que l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.
- Similaire à la denture 3 PLUS avec une performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture STEEL

- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur l'acier et l'acier moulé.
- Fraisage silencieux.
- Réduction des vibrations et du bruit.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture INOX

- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur tous les aciers austénitiques résistants à la corrosion et aux acides, l'acier inoxydable et les alliages de titane tendres (résistance à la traction < 500 N/mm²).
- Nette réduction des vibrations et du bruit.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture ALU

- Performance d'enlèvement de matière élevée sur l'aluminium et les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Fraisage silencieux.
- Revêtement HICOAT HC-NFE pour les alliages d'aluminium encrassants à copeaux longs ainsi qu'aux métaux non ferreux.
- Utilisable à des vitesses de coupe allant jusqu'à 1 100 m/min (HC-NFE jusqu'à 1 300 m/min).



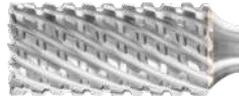
Denture NON-FERROUS

- Performance d'enlèvement de matière élevée sur les métaux non ferreux, le laiton, le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.
- Utilisation universelle.



Denture CAST

- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur la fonte.
- Fraisage silencieux.
- Réduction des vibrations et du bruit.



Denture TITANIUM

- Excellente performance d'enlèvement de matière et durée de vie sur alliages de titane durs.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- Réduction des vibrations et du bruit.
- Pour les alliages de titane tendres (résistance à la traction < 500 N/mm²), nous recommandons les fraises sur tige en carbure à denture INOX.



Denture EDGE

- Réalisation de formes angulaires précises avec des chanfreins de 30° ou 45° ou encore un rayon défini de 3,0 mm.
- Sécurité et confort d'utilisation.



Denture PLAST

- Rognage et détournage de pièces fabriquées en thermodurcissables renforcés de fibres de verre et de carbone moins durs (PRFV et PRFC ; teneur en fibres ≤ 40 %) et en thermoplastiques renforcés de fibres.
- Réduction de la délamination et de l'effilochage grâce à la denture droite.
- Parfaitement adaptée pour une utilisation sur machine ou robot.
- Réduction des vibrations et du bruit.



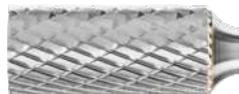
Denture FVK

- Rognage et détournage de pièces fabriquées en thermodurcissables renforcés de fibres de verre et de carbone durs (également PRFV et PRFC ; teneur en fibres > 40 %).



Denture FVKS

- Similaire à la denture FVK.
- Fraisage silencieux.
- Produit des arêtes de coupes lisses.
- Pour une utilisation sur machine ou sur robot avec des avances élevées.



Denture TOUGH

- Performance d'enlèvement de matière élevée sur la fonte et l'acier < 54 HRC.
- Très haute résistance aux chocs.
- Utilisation possible avec une zone de contact de la circonférence importante > 1/3 et sous des contraintes de chocs et de secousses.

Fraises sur tige en carbure

Dentures PFERD

PFERD

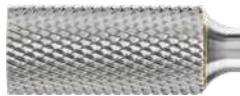


2



Denture TOUGH-S

- Performance d'enlèvement de matière élevée sur la fonte et l'acier < 54 HRC.
- Similaire à la denture TOUGH, mais avec un fraisage plus silencieux et des copeaux plus courts.
- Très haute résistance aux chocs.
- Utilisation possible avec une zone de contact de la circonférence importante > 1/3 et sous des contraintes de chocs et de secousses.



Denture MICRO

- Bonne capacité d'enlèvement sur presque tous les matériaux < 68 HRC.
- Grande qualité de surface.
- Réduction des vibrations et du bruit.

Remarque

- En raison de la performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée des fraises sur tige en carbure pour applications haute performance, leur coloration en bleu n'est pas inévitable. Toutefois, cela ne présente aucun risque pour la sécurité.

Fraises en carbure sur tige longue

Les fraises en carbure sur tige longue conviennent parfaitement à l'utilisation dans les endroits difficiles d'accès. PFERD propose départ entrepôt des versions à tige longue affectées aux différents groupes de produits. Les versions à tige longue sont disponibles avec les dentures 3 PLUS, STEEL, Z5 et TOUGH. D'autres versions peuvent être fabriquées spécialement sur demande. Les fraises en carbure sur tige longue en acier SL ne doivent être utilisées qu'avec des systèmes de serrage ou des entraînements sans jeu. Il y a un risque de rupture !

En cas de travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de pour broche constituent une alternative économique aux fraises sur tige longue fabriquées sur mesure.

Des informations plus détaillées figurent dans la section de catalogue 9.



2



Explication des cotes

d_1	= \varnothing fraise sur tige
l_2	= longueur dentée
d_2	= \varnothing tige
l_1	= longueur totale



Recommandations d'utilisation

La vitesse de rotation et la puissance optimales de la machine motrice sont indispensables pour assurer une utilisation rentable des fraises sur tige en carbure. L'utilisation de fraises sur tige en carbure sur des machines avec broche à montage élastique améliore nettement le confort de travail. La broche à montage élastique de la machine prolonge, en particulier, la durée de vie des fraises sur tige en carbure. Scannez le code QR avec votre terminal mobile pour obtenir encore plus de recommandations précieuses sur le thème des fraises.



Fraises sur tige en carbure

Vitesses de coupe – Fraises sur tige pour applications universelles



Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Affecter l'application.
- ③ Choisir la denture.
- ④ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ⑤ Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
- ⑥ La plage de vitesses de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
			3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min	
			Usinage fin	5	450–600 m/min
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
			4	250–450 m/min	
			3 PLUS HC-FEP		
Usinage fin	5	350–450 m/min			
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	1	250–450 m/min
				3	250–350 m/min
			3 PLUS		
			4	250–450 m/min	
			Usinage fin	5	350–450 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	1	600–900 m/min
			Usinage grossier	1	600–900 m/min
			Usinage fin	3	450–600 m/min
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage grossier	3	250–350 m/min
				4	
			Usinage fin	5	350–450 m/min
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	Usinage grossier	3 PLUS	250–450 m/min
				4	
			Usinage fin	5	350–600 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
			Usinage fin	3	450–600 m/min



① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	ALLROUND	250–450 m/min
				ALLROUND HC-FEP	250–600 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	ALLROUND	450–600 m/min
				INOX	450–600 m/min
			Usinage fin	INOX HC-FEP	450–750 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	ALU	600–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
			Usinage fin	ALU	900–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1 300 m/min
		Laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				ALU	600–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
				NON-FERROUS	450–600 m/min
	Usinage fin	ALU	900–1 100 m/min		
		ALU HC-NFE	900–1 300 m/min		
	Métaux non ferreux durs	Titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage grossier	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				INOX	250–450 m/min
				INOX HC-FEP	250–600 m/min
Alliages de titane durs		Usinage grossier	TITANIUM	250–450 m/min	
Bronze		Usinage grossier	ALLROUND	450–600 m/min	
			ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min	
			ALU	600–900 m/min	
	ALU HC-NFE		600–1 300 m/min		
	NON-FERROUS		600–900 m/min		
Usinage fin	ALU	900–1 100 m/min			
	ALU HC-NFE	900–1 300 m/min			
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	ALLROUND	450–900 m/min
				CAST	450–750 m/min
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques, Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)		Usinage grossier	NON-FERROUS	600–1 100 m/min
				ALU	
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
				PLAST	450–900 m/min
			FVK		
			Usinage fin	ALU	600–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
FVKS	450–900 m/min				

Fraises sur tige en carbure

Vitesses de coupe – Fraises sur tige pour applications spéciales



2



① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier sous contraintes de chocs	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Usinage des arêtes	3	450–600 m/min
				3 PLUS	
				SP	
	EDGE	600–900 m/min			
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier sous contraintes de chocs	TOUGH	250–350 m/min
				TOUGH-S	
			Usinage des arêtes	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
SP					
5	350–450 m/min				
EDGE	600–750 m/min				
Usinage fin	MICRO	450–600 m/min			
	MICRO	450–600 m/min			
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage des arêtes	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				SP	
			5	350–450 m/min	
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	Usinage des arêtes	EDGE ALU	900–1 100 m/min
		Laiton, cuivre, zinc	Usinage des arêtes	3	600–900 m/min
				3 PLUS	
				SP	
				EDGE ALU	
	EDGE	600–900 m/min			
	Métaux non ferreux durs	Bronze, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage des arêtes	3	250–450 m/min
				3 PLUS	
				EDGE ALU	
			EDGE	250–450 m/min	
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
		Titane/alliages de titane	Usinage des arêtes	SP	250–450 m/min
				EDGE	
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	Usinage des arêtes	5	350–600 m/min
				EDGE	250–450 m/min
Usinage fin			MICRO	450–600 m/min	
			MICRO	450–600 m/min	
Fonte			Fonte grise, fonte blanche	Usinage grossier sous contraintes de chocs	TOUGH
	TOUGH-S				
	Usinage des arêtes	3		450–600 m/min	
		3 PLUS			
		SP			
	Usinage fin	MICRO		600–750 m/min	
	Matières plastiques, autres matériaux	Matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC), matières thermoplastiques		Usinage des arêtes	EDGE ALU
EDGE ALU			750–1 100 m/min		



Exemple :

Fraise sur tige en carbure,
Denture ALLROUND,
ø de fraise sur tige 12 mm.
Usinage grossier des aciers jusqu'à
1 200 N/mm².
Vitesse de coupe : 450–750 m/min

Plage de vitesses de rotation :
12 000–20 000 tr/min

⑤ ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesses de coupe [m/min]							
	250	350	450	600	750	900	1 100	1 300
	Vitesses de rotation [tr/min]							
1,5	53 000	74 000	95 000	127 000	159 000	191 000	233 000	275 000
2	40 000	56 000	72 000	95 000	119 000	143 000	175 000	206 000
3	27 000	37 000	48 000	64 000	80 000	95 000	117 000	138 000
4	20 000	28 000	36 000	48 000	60 000	72 000	88 000	104 000
5	16 000	22 000	29 000	40 000	48 000	57 000	70 000	83 000
6	13 000	19 000	24 000	32 000	40 000	48 000	59 000	70 000
8	10 000	14 000	18 000	24 000	30 000	36 000	44 000	52 000
10	8 000	11 000	14 000	19 000	24 000	29 000	35 000	41 000
12	7 000	9 000	12 000	16 000	20 000	24 000	30 000	34 000
13	6 000	9 000	11 000	15 000	22 500	22 000	27 000	32 000
16	5 000	7 000	9 000	12 000	15 000	18 000	22 000	26 000
20	4 000	6 000	7 000	10 000	12 000	14 000	17 000	20 000
25	3 000	4 000	6 000	8 000	10 000	11 000	13 000	16 000

Fraises sur tige en carbure avec tige longue

Les fraises en carbure sur tiges longues conviennent parfaitement aux applications dans les endroits difficiles d'accès. PFERD propose départ entrepôt des versions à tige longue affectées aux différents groupes de produits. Les versions à tige longue sont disponibles avec les dentures 3 PLUS, STEEL, Z5 et TOUGH. Toutes les tiges longues peuvent être raccourcies individuellement. Les fraises sur tige en carbure portant la désignation GL 75 mm sont fabriquées en carbure monobloc et ne peuvent donc être raccourcies qu'avec des outils diamant. D'autres versions peuvent être fabriquées spécialement sur demande. En cas de travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs pour broches d'entraînement constituent une alternative économique aux fabrications spéciales de fraises à tige longue.



Consignes de sécurité :

- Les fraises en carbure sur tige longue en acier SL ne doivent être utilisées qu'avec des systèmes de serrage ou des entraînements sans jeu. Il y a un risque de pliage et de rupture.

- Pour les travaux effectués avec des tiges longues, il est indispensable de mettre la pièce en contact avec l'outil avant la mise en marche de la machine motrice, voire de l'introduire dans la pièce à usiner (alésage, rainure). En principe, le contact avec la pièce en cours de fonctionnement doit être assuré. Dans le cas contraire, la fraise sur tige risque de se plier et donc de se rompre, d'où un risque plus élevé d'accident. Si le contact continu entre l'outil et la pièce à usiner n'est pas assuré en fonctionnement, les ⑥ vitesses de rotation à vide indiquées dans le tableau ne doivent pas être dépassées.

- Pour des raisons de sécurité, les vitesses de rotation maximales ⑦ en contact avec la pièce doivent être réduites aux vitesses indiquées dans le tableau par rapport aux vitesses de rotation recommandées pour les fraises sur tige en carbure avec des longueurs de tige standard.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

① Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.

② Consulter la partie droite du tableau des vitesses de rotation pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] maximale en contact avec la pièce.

Exemple :

Fraise sur tige en carbure, SL 150 mm,
Denture 3 PLUS,
ø de fraise sur tige 12 mm.
Usinage grossier d'aciers jusqu'à
1 200 N/mm².

Vitesse de rotation maximale en contact avec la pièce : 7 000 tr/min

① ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesse de rotation [tr/min] maximale à vide sans contact avec la pièce		⑦ Vitesse de rotation [tr/min] maximale en contact avec la pièce	
	Longueur de tige [mm]			
	75	150	75	150
3	10 000	-	31 000	-
6	6 000	8 000	15 000	15 000
8	-	6 000	-	11 000
10	-	4 000	-	9 000
12	-	3 000	-	7 000

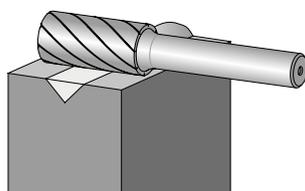
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

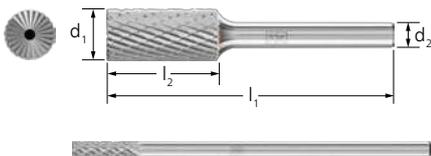
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR	
ø de tige 3 mm									
2	10	3	40	3 PLUS	1	21201183	ZYA 0210/3 Z3 PLUS	-	
				4	1	21201143	ZYA 0210/3 Z4	-	
				5	1	21201153	ZYA 0210/3 Z5	-	
3	13	3	43	3 PLUS	1	21201283	ZYA 0313/3 Z3 PLUS	-	
				4	1	21201243	ZYA 0313/3 Z4	-	
				5	1	21201253	ZYA 0313/3 Z5	-	
6	7	3	37	3 PLUS	1	21201383	ZYA 0607/3 Z3 PLUS	-	
				5	1	21201353	ZYA 0607/3 Z5	-	
	13	3	43	3 PLUS	1	21201483	ZYA 0613/3 Z3 PLUS	-	
				5	1	21201453	ZYA 0613/3 Z5	-	
ø de tige longue 3 mm, longueur de tige SL 75 mm (tige longue acier)/longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)									
3	13	3	75	3 PLUS	1	21201287	ZYA 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-	
				5	1	21201257	ZYA 0313/3 Z5 GL 75	-	
6	13	3	88	3 PLUS	1	21201487	ZYA 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-	
				5	1	21201457	ZYA 0613/3 Z5 SL 75	-	
ø de tige 6 mm									
4	13	6	55	3 PLUS	1	21101526	ZYA 0413/6 Z3 PLUS	-	
				4	1	21101546	ZYA 0413/6 Z4	-	
				5	1	21101556	ZYA 0413/6 Z5	-	
6	16	6	55	3	1	21101606	ZYA 0616/6 Z3	-	
				3 PLUS	1	21101626	ZYA 0616/6 Z3 PLUS	-	
				3 PLUS HC-FEP	1	21101624	ZYA 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP	-	
				4	1	21101646	ZYA 0616/6 Z4	-	
				5	1	21101656	ZYA 0616/6 Z5	-	
				8	20	6	60	3	1
3 PLUS	1	21101726	ZYA 0820/6 Z3 PLUS	-					
4	1	21101746	ZYA 0820/6 Z4	-					
10	13	6	53	3 PLUS	1	21101826	ZYA 1013/6 Z3 PLUS	-	
				4	1	21101846	ZYA 1013/6 Z4	-	
				5	1	21101856	ZYA 1013/6 Z5	-	
	20	6	60	1	1	21102116	ZYA 1020/6 Z1	-	
				3	1	21102106	ZYA 1020/6 Z3	-	
				3 PLUS	1	21102126	ZYA 1020/6 Z3 PLUS	-	
				3 PLUS HC-FEP	1	21102124	ZYA 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-	
				4	1	21102146	ZYA 1020/6 Z4	-	
				5	1	21102156	ZYA 1020/6 Z5	-	
25	6	65	3 PLUS	1	21102226	ZYA 1025/6 Z3 PLUS	-		

Suite voir page suivante

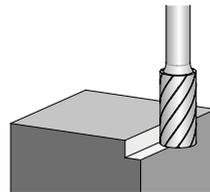


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR	
10	25	6	65	4	1	21102246	ZYA 1025/6 Z4	-	
12	25	6	65	1	1	21101916	ZYA 1225/6 Z1	-	
				3	1	21101906	ZYA 1225/6 Z3	-	
				3 PLUS	1	21101926	ZYA 1225/6 Z3 PLUS	-	
				3 PLUS HC-FEP	1	21101924	ZYA 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-	
				4	1	21101946	ZYA 1225/6 Z4	-	
				5	1	21101956	ZYA 1225/6 Z5	-	
16	25	6	65	3	1	21102006	ZYA 1625/6 Z3	-	
				3 PLUS	1	21102026	ZYA 1625/6 Z3 PLUS	-	
				4	1	21102046	ZYA 1625/6 Z4	-	
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
6	16	6	172	3 PLUS	1	21101627	ZYA 0616/6 Z3 PLUS SL 150	-	
8	20	6	170	3 PLUS	1	21101727	ZYA 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-	
10	20	6	170	3 PLUS	1	21102127	ZYA 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-	
12	25	6	175	3 PLUS	1	21101927	ZYA 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-	
ø de tige 8 mm									
12	25	8	65	3 PLUS	1	21101928	ZYA 1225/8 Z3 PLUS	-	
16	25	8	65	3 PLUS	1	21102028	ZYA 1625/8 Z3 PLUS	-	



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 en périphérie et en bout pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR	
ø de tige 3 mm									
2	10	3	40	3 PLUS	1	21200183	ZYAS 0210/3 Z3 PLUS	-	
				4	1	21200143	ZYAS 0210/3 Z4	-	
				5	1	21200153	ZYAS 0210/3 Z5	-	
3	13	3	43	3 PLUS	1	21200283	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS	-	
				4	1	21200243	ZYAS 0313/3 Z4	-	
				5	1	21200253	ZYAS 0313/3 Z5	-	
6	7	3	37	3 PLUS	1	21200383	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS	-	
				5	1	21200353	ZYAS 0607/3 Z5	-	
				3 PLUS	1	21200483	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS	-	
	13	3	43	4	1	21200443	ZYAS 0613/3 Z4	-	
				5	1	21200453	ZYAS 0613/3 Z5	-	
				ø de tige longue 3 mm, longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)					
3	13	3	75	3 PLUS	1	21200287	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-	
				5	1	21200257	ZYAS 0313/3 Z5 GL 75	-	

Suite voir page suivante

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



2

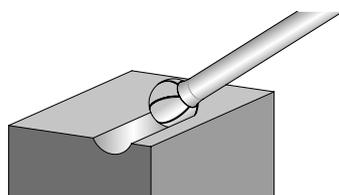


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR			
ø de tige 6 mm											
4	13	6	55	3 PLUS	1	21100126	ZYAS 0413/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21100146	ZYAS 0413/6 Z4	-			
				5	1	21100156	ZYAS 0413/6 Z5	-			
6	16	6	55	3	1	21100206	ZYAS 0616/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21100226	ZYAS 0616/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21100246	ZYAS 0616/6 Z4	-			
				5	1	21100256	ZYAS 0616/6 Z5	-			
8	20	6	60	3	1	21100306	ZYAS 0820/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21100326	ZYAS 0820/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21100346	ZYAS 0820/6 Z4	-			
				5	1	21100356	ZYAS 0820/6 Z5	-			
10	13	6	53	3 PLUS	1	21100426	ZYAS 1013/6 Z3 PLUS	-			
				20	6	60	3	1	21100706	ZYAS 1020/6 Z3	-
							3 PLUS	1	21100726	ZYAS 1020/6 Z3 PLUS	-
	4	1	21100746				ZYAS 1020/6 Z4	-			
	25	6	65	3 PLUS	1	21100756	ZYAS 1020/6 Z5	-			
				3 PLUS	1	21100826	ZYAS 1025/6 Z3 PLUS	-			
4				1	21100846	ZYAS 1025/6 Z4	-				
12	25	6	65	3	1	21100506	ZYAS 1225/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21100526	ZYAS 1225/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21100546	ZYAS 1225/6 Z4	-			
				5	1	21100556	ZYAS 1225/6 Z5	-			
16	25	6	65	3	1	21100606	ZYAS 1625/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21100626	ZYAS 1625/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21100646	ZYAS 1625/6 Z4	-			
				5	1	21100656	ZYAS 1625/6 Z5	-			
ø de tige 8 mm											
12	25	8	65	3 PLUS	1	21100528	ZYAS 1225/8 Z3 PLUS	-			



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
1,5	1	3	33	3 PLUS	1	21211013	KUD 01,51/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21211015	KUD 01,51/3 Z5	-
2	1,5	3	33	3 PLUS	1	21211023	KUD 021,5/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21211025	KUD 021,5/3 Z5	-
3	2	3	33	3 PLUS	1	21211083	KUD 0302/3 Z3 PLUS	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
3	2	3	33	4	1	21211043	KUD 0302/3 Z4	-
				5	1	21211053	KUD 0302/3 Z5	-
4	3	3	34	3 PLUS	1	21212583	KUD 0403/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21212543	KUD 0403/3 Z4	-
				5	1	21212553	KUD 0403/3 Z5	-
6	5	3	35	3 PLUS	1	21213083	KUD 0605/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21213043	KUD 0605/3 Z4	-
				5	1	21213053	KUD 0605/3 Z5	-
ø de tige longue 3 mm, longueur de tige SL 75 mm (tige longue acier)/longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)								
3	2	3	75	3 PLUS	1	21211087	KUD 0302/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21211057	KUD 0302/3 Z5 GL 75	-
6	5	3	80	3 PLUS	1	21213087	KUD 0605/3 Z3 PLUS SL 75	-
				5	1	21213057	KUD 0605/3 Z5 SL 75	-
ø de tige 6 mm								
4	3	6	45	3 PLUS	1	21112026	KUD 0403/6 Z3 PLUS	-
				5	1	21112056	KUD 0403/6 Z5	-
6	5	6	45	1	1	21112516	KUD 0605/6 Z1	-
				3	1	21112536	KUD 0605/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112526	KUD 0605/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21112524	KUD 0605/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21112546	KUD 0605/6 Z4	-
				5	1	21112556	KUD 0605/6 Z5	-
8	7	6	47	1	1	21112616	KUD 0807/6 Z1	-
				3	1	21112636	KUD 0807/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112626	KUD 0807/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21112646	KUD 0807/6 Z4	-
				5	1	21112656	KUD 0807/6 Z5	-
10	9	6	49	1	1	21112716	KUD 1009/6 Z1	-
				3	1	21112706	KUD 1009/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112726	KUD 1009/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21112724	KUD 1009/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21112746	KUD 1009/6 Z4	-
				5	1	21112756	KUD 1009/6 Z5	-
12	10	6	51	3	1	21112806	KUD 1210/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112826	KUD 1210/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21112824	KUD 1210/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21112846	KUD 1210/6 Z4	-
				5	1	21112856	KUD 1210/6 Z5	-
16	14	6	54	1	1	21112916	KUD 1614/6 Z1	-
				3 PLUS	1	21112926	KUD 1614/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21112946	KUD 1614/6 Z4	-
				5	1	21112956	KUD 1614/6 Z5	-
20	18	6	58	3	1	21113006	KUD 2018/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21113026	KUD 2018/6 Z3 PLUS	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
6	5	6	155	3 PLUS	1	21112527	KUD 0605/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	7	6	157	3 PLUS	1	21112627	KUD 0807/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	9	6	159	3 PLUS	1	21112727	KUD 1009/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	10	6	160	3 PLUS	1	21112827	KUD 1210/6 Z3 PLUS SL 150	-
ø de tige 8 mm								
12	10	8	51	3 PLUS	1	21112828	KUD 1210/8 Z3 PLUS	-
16	14	8	54	3 PLUS	1	21112928	KUD 1614/8 Z3 PLUS	-
20	18	8	58	3 PLUS	1	21113028	KUD 2018/8 Z3 PLUS	-

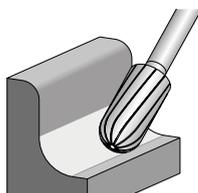
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR			
ø de tige 3 mm											
2	10	3	40	3 PLUS	1	21205083	WRC 0210/3 Z3 PLUS	-			
				4	1	21205043	WRC 0210/3 Z4	-			
				5	1	21205053	WRC 0210/3 Z5	-			
3	13	3	43	3 PLUS	1	21205183	WRC 0313/3 Z3 PLUS	-			
				4	1	21205143	WRC 0313/3 Z4	-			
				5	1	21205153	WRC 0313/3 Z5	-			
6	13	3	43	3 PLUS	1	21205283	WRC 0613/3 Z3 PLUS	-			
				4	1	21205243	WRC 0613/3 Z4	-			
				5	1	21205253	WRC 0613/3 Z5	-			
ø de tige longue 3 mm, longueur de tige SL 75 mm (tige longue acier)/longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)											
3	13	3	75	3 PLUS	1	21205187	WRC 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-			
				5	1	21205157	WRC 0313/3 Z5 GL 75	-			
6	13	3	88	3 PLUS	1	21205287	WRC 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-			
				5	1	21205257	WRC 0613/3 Z5 SL 75	-			
ø de tige 6 mm											
4	13	6	55	3 PLUS	1	21104926	WRC 0413/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21104946	WRC 0413/6 Z4	-			
6	16	6	55	1	1	21105016	WRC 0616/6 Z1	-			
				3	1	21105006	WRC 0616/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21105026	WRC 0616/6 Z3 PLUS	-			
				3 PLUS HC-FEP	1	21105024	WRC 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP	-			
				4	1	21105046	WRC 0616/6 Z4	-			
				5	1	21105056	WRC 0616/6 Z5	-			
8	20	6	60	1	1	21105116	WRC 0820/6 Z1	-			
				3	1	21105106	WRC 0820/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21105126	WRC 0820/6 Z3 PLUS	-			
				4	1	21105146	WRC 0820/6 Z4	-			
				5	1	21105156	WRC 0820/6 Z5	-			
				10	1	21105216	WRC 1020/6 Z1	-			
10	20	6	60	3	1	21105206	WRC 1020/6 Z3	-			
				3 PLUS	1	21105226	WRC 1020/6 Z3 PLUS	-			
				3 PLUS HC-FEP	1	21105224	WRC 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-			
				4	1	21105246	WRC 1020/6 Z4	-			
				5	1	21105256	WRC 1020/6 Z5	-			
				25	6	65	3	1	21105506	WRC 1025/6 Z3	-
							3 PLUS	1	21105526	WRC 1025/6 Z3 PLUS	-
							4	1	21105546	WRC 1025/6 Z4	-
				12	25	6	65	1	1	21105316	WRC 1225/6 Z1

Suite voir page suivante



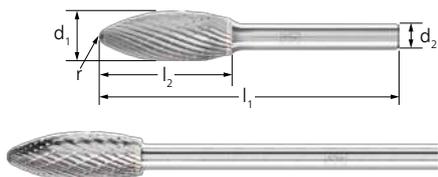
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
12	25	6	65	3	1	21105306	WRC 1225/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105326	WRC 1225/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21105324	WRC 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21105346	WRC 1225/6 Z4	-
				5	1	21105356	WRC 1225/6 Z5	-
16	25	6	65	1	1	21105416	WRC 1625/6 Z1	-
				3	1	21105406	WRC 1625/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105426	WRC 1625/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21105446	WRC 1625/6 Z4	-

ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)

6	16	6	172	3 PLUS	1	21105027	WRC 0616/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	3 PLUS	1	21105127	WRC 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	3 PLUS	1	21105227	WRC 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	25	6	175	3 PLUS	1	21105327	WRC 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-

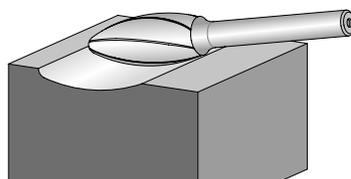
ø de tige 8 mm

10	20	8	60	3 PLUS	1	21105228	WRC 1020/8 Z3 PLUS	-
12	25	8	65	3 PLUS	1	21105328	WRC 1225/8 Z3 PLUS	-
				4	1	21105348	WRC 1225/8 Z4	-
16	25	8	65	3 PLUS	1	21105428	WRC 1625/8 Z3 PLUS	-



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	0,8	3 PLUS	1	21202533	B 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21202553	B 0307/3 Z5	-
6	13	3	43	1	3 PLUS	1	21203633	B 0613/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21203653	B 0613/3 Z5	-
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,5	3	1	21103106	B 0820/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21103126	B 0820/6 Z3 PLUS	-
10	25	6	65	1,7	3 PLUS	1	21103226	B 1025/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21103224	B 1025/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	3	1	21103306	B 1230/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21103326	B 1230/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21103324	B 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
16	35	6	75	2,6	3 PLUS	1	21103426	B 1635/6 Z3 PLUS	-

Suite voir page suivante

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

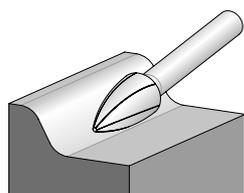


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
8	20	6	170	1,5	3 PLUS	1	21103127	B 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	25	6	175	1,7	3 PLUS	1	21103287	B 1025/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	30	6	180	2,1	3 PLUS	1	21103327	B 1230/6 Z3 PLUS SL 150	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie et denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	37	3 PLUS	1	21222583	SPG 0307/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21222543	SPG 0307/3 Z4	-
				5	1	21222553	SPG 0307/3 Z5	-
	13	3	43	3 PLUS	1	21222683	SPG 0313/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21222643	SPG 0313/3 Z4	-
				5	1	21222653	SPG 0313/3 Z5	-
6	13	3	43	3 PLUS	1	21222783	SPG 0613/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21222743	SPG 0613/3 Z4	-
				5	1	21222753	SPG 0613/3 Z5	-

ø de tige longue 3 mm, longueur de tige SL 75 mm (tige longue acier)/longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)								
3	13	3	75	3 PLUS	1	21222687	SPG 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21222657	SPG 0313/3 Z5 GL 75	-
6	13	3	88	3 PLUS	1	21222787	SPG 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-
				5	1	21222757	SPG 0613/3 Z5 SL 75	-

ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	1	1	21122516	SPG 0618/6 Z1	-
				3	1	21122506	SPG 0618/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122526	SPG 0618/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21122524	SPG 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21122546	SPG 0618/6 Z4	-
8	20	6	60	3 PLUS	1	21122589	SPG 0820/6 Z3 PLUS	-
				5	1	21122595	SPG 0820/6 Z5	-
10	20	6	60	1	1	21122616	SPG 1020/6 Z1	-
				3	1	21122606	SPG 1020/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122626	SPG 1020/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21122624	SPG 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21122646	SPG 1020/6 Z4	-
				5	1	21122656	SPG 1020/6 Z5	-

Suite voir page suivante



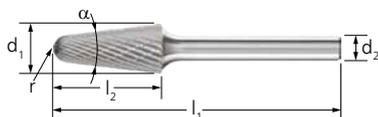
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
12	25	6	65	1	1	21122716	SPG 1225/6 Z1	-
				3	1	21122706	SPG 1225/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122726	SPG 1225/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21122724	SPG 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21122746	SPG 1225/6 Z4	-
	5	1	21122756	SPG 1225/6 Z5	-			
	30	6	70	1	1	21123416	SPG 1230/6 Z1	-
				3	1	21123406	SPG 1230/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21123426	SPG 1230/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21123446	SPG 1230/6 Z4	-
5				1	21123456	SPG 1230/6 Z5	-	
16	30	6	70	1	1	21122816	SPG 1630/6 Z1	-
				3	1	21122806	SPG 1630/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122826	SPG 1630/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21122846	SPG 1630/6 Z4	-

ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)

6	18	6	172	3 PLUS	1	21122527	SPG 0618/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	3 PLUS	1	21122597	SPG 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	3 PLUS	1	21122627	SPG 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	25	6	175	3 PLUS	1	21122727	SPG 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-

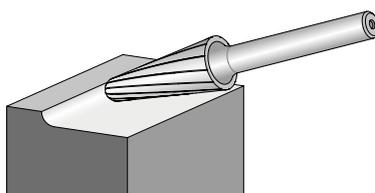
ø de tige 8 mm

10	20	8	60	3 PLUS	1	21122628	SPG 1020/8 Z3 PLUS	-
12	25	8	65	3 PLUS	1	21122728	SPG 1225/8 Z3 PLUS	-
16	30	8	70	1	1	21122818	SPG 1630/8 Z1	-
				3 PLUS	1	21122828	SPG 1630/8 Z3 PLUS	-



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 et denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	3 PLUS	1	21124996	KEL 0820/6 Z3 PLUS	-
						4	1	21124994	KEL 0820/6 Z4	-
10	20	6	60	14	2,9	3	1	21125006	KEL 1020/6 Z3	-
						3 PLUS	1	21125026	KEL 1020/6 Z3 PLUS	-
						3 PLUS HC-FEP	1	21125024	KEL 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
						4	1	21125046	KEL 1020/6 Z4	-
12	25	6	65	14	3,3	3	1	21125106	KEL 1225/6 Z3	-
						3 PLUS	1	21125126	KEL 1225/6 Z3 PLUS	-
						3 PLUS HC-FEP	1	21125124	KEL 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-

Suite voir page suivante

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

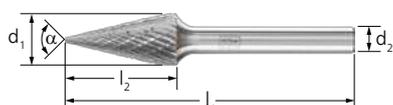
Pour l'usinage grossier et de finition



2

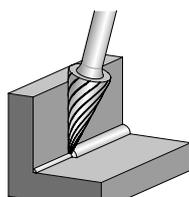


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR	
12	25	6	65	14	3,3	4	1	21125146	KEL 1225/6 Z4	-	
						1	1	21125216	KEL 1230/6 Z1	-	
	30	6	70	14	2,6	3	1	21125206	KEL 1230/6 Z3	-	
						3 PLUS	1	21125226	KEL 1230/6 Z3 PLUS	-	
						3 PLUS HC-FEP	1	21125224	KEL 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP	-	
	16	30	6	70	14	4,8	4	1	21125246	KEL 1230/6 Z4	-
							5	1	21125256	KEL 1230/6 Z5	-
16	30	6	70	14	4,8	3 PLUS	1	21125326	KEL 1630/6 Z3 PLUS	-	
						4	1	21125346	KEL 1630/6 Z4	-	
ø de tige 8 mm											
12	25	8	65	14	3,3	3 PLUS	1	21125128	KEL 1225/8 Z3 PLUS	-	
	30	8	70	14	2,6	3 PLUS	1	21125228	KEL 1230/8 Z3 PLUS	-	



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie et denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

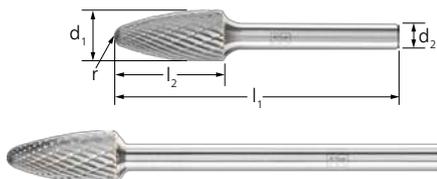
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR	
ø de tige 3 mm										
3	7	3	37	21	3 PLUS	1	21214083	SKM 0307/3 Z3 PLUS	-	
					5	1	21214053	SKM 0307/3 Z5	-	
	11	3	41	14	3 PLUS	1	21214183	SKM 0311/3 Z3 PLUS	-	
					4	1	21214143	SKM 0311/3 Z4	-	
					5	1	21214153	SKM 0311/3 Z5	-	
6	13	3	43	25	3 PLUS	1	21215083	SKM 0613/3 Z3 PLUS	-	
					5	1	21215053	SKM 0613/3 Z5	-	
ø de tige 6 mm										
6	18	6	55	18	1	1	21115016	SKM 0618/6 Z1	-	
					3	1	21115006	SKM 0618/6 Z3	-	
					3 PLUS	1	21115026	SKM 0618/6 Z3 PLUS	-	
					3 PLUS HC-FEP	1	21115024	SKM 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP	-	
					4	1	21115046	SKM 0618/6 Z4	-	
					5	1	21115056	SKM 0618/6 Z5	-	
10	20	6	60	28	3	1	21115106	SKM 1020/6 Z3	-	
					3 PLUS	1	21115126	SKM 1020/6 Z3 PLUS	-	
					3 PLUS HC-FEP	1	21115124	SKM 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-	
					4	1	21115146	SKM 1020/6 Z4	-	
					5	1	21115156	SKM 1020/6 Z5	-	
12	25	6	65	26	1	1	21115216	SKM 1225/6 Z1	-	
					3	1	21115206	SKM 1225/6 Z3	-	

Suite voir page suivante

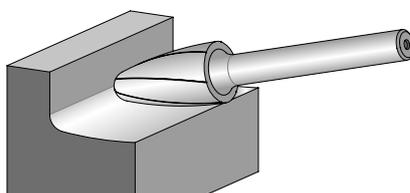


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
12	25	6	65	26	3 PLUS	1	21115226	SKM 1225/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21115224	SKM 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21115246	SKM 1225/6 Z4	-
					5	1	21115256	SKM 1225/6 Z5	-
ø de tige 8 mm									
12	25	8	65	26	3 PLUS	1	21115228	SKM 1225/8 Z3 PLUS	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	0,75	3 PLUS	1	21217583	RBF 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21217553	RBF 0307/3 Z5	-
	13	3	43	0,75	3 PLUS	1	21218133	RBF 0313/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21218155	RBF 0313/3 Z5	-
6	13	3	43	1,5	3 PLUS	1	21230083	RBF 0613/3 Z3 PLUS	-
					4	1	21230043	RBF 0613/3 Z4	-
					5	1	21230053	RBF 0613/3 Z5	-
ø de tige longue 3 mm, longueur de tige SL 75 mm (tige longue acier)/longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)									
3	7	3	75	0,75	3 PLUS	1	21217587	RBF 0307/3 Z3 PLUS GL 75	-
					5	1	21217557	RBF 0307/3 Z5 GL 75	-
6	13	3	88	1,5	3 PLUS	1	21230087	RBF 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-
					5	1	21230057	RBF 0613/3 Z5 SL 75	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	3	1	21117306	RBF 0618/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117326	RBF 0618/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21117324	RBF 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21117346	RBF 0618/6 Z4	-
					5	1	21117356	RBF 0618/6 Z5	-
8	20	6	60	1,2	3	1	21117606	RBF 0820/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117626	RBF 0820/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21117646	RBF 0820/6 Z4	-
10	20	6	60	2,5	3	1	21117706	RBF 1020/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117726	RBF 1020/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21117724	RBF 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21117746	RBF 1020/6 Z4	-
12	25	6	65	2,5	1	1	21117816	RBF 1225/6 Z1	-

Suite voir page suivante

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



2



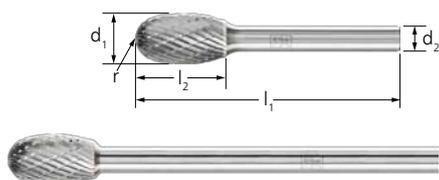
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
12	25	6	65	2,5	3	1	21117806	RBF 1225/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117826	RBF 1225/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21117824	RBF 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21117846	RBF 1225/6 Z4	-
					5	1	21117856	RBF 1225/6 Z5	-
16	30	6	70	3,6	3	1	21117906	RBF 1630/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117926	RBF 1630/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21117946	RBF 1630/6 Z4	-

ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)

6	18	6	172	1,5	3 PLUS	1	21117327	RBF 0618/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	1,2	3 PLUS	1	21117627	RBF 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	2,5	3 PLUS	1	21117727	RBF 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	25	6	175	2,5	3 PLUS	1	21117827	RBF 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-

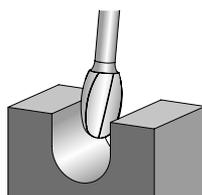
ø de tige 8 mm

12	25	8	65	2,5	3 PLUS	1	21117828	RBF 1225/8 Z3 PLUS	-
16	30	8	70	3,6	3 PLUS	1	21117928	RBF 1630/8 Z3 PLUS	-



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- La denture 3 PLUS est également disponible avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
3	7	3	37	1,2	3 PLUS	1	21210083	TRE 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21210053	TRE 0307/3 Z5	-
6	10	3	40	2,8	3 PLUS	1	21235083	TRE 0610/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21235053	TRE 0610/3 Z5	-

ø de tige longue 3 mm, longueur de tige SL 75 mm (tige longue acier)/longueur totale GL 75 mm (carbure monobloc)

3	7	3	75	1,2	3 PLUS	1	21210087	TRE 0307/3 Z3 PLUS GL 75	-
					5	1	21210057	TRE 0307/3 Z5 GL 75	-
6	10	3	85	2,8	3 PLUS	1	21235087	TRE 0610/3 Z3 PLUS SL 75	-
					5	1	21235057	TRE 0610/3 Z5 SL 75	-

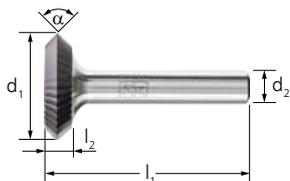
ø de tige 6 mm

6	10	6	50	2,8	3 PLUS	1	21134826	TRE 0610/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21134824	TRE 0610/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					5	1	21134856	TRE 0610/6 Z5	-
8	13	6	53	3,7	3 PLUS	1	21135026	TRE 0813/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21135046	TRE 0813/6 Z4	-
					5	1	21135056	TRE 0813/6 Z5	-
10	16	6	56	4	3 PLUS	1	21134926	TRE 1016/6 Z3 PLUS	-

Suite voir page suivante

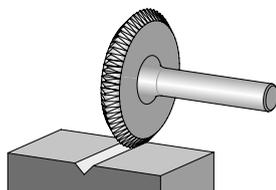


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
10	16	6	56	4	3 PLUS HC-FEP	1	21134924	TRE 1016/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21134946	TRE 1016/6 Z4	-
12	20	6	60	5	1	1	21135116	TRE 1220/6 Z1	-
					3	1	21135106	TRE 1220/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21135126	TRE 1220/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21135124	TRE 1220/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21135146	TRE 1220/6 Z4	-
					5	1	21135156	TRE 1220/6 Z5	-
16	25	6	65	6,5	1	1	21135216	TRE 1625/6 Z1	-
					3 PLUS	1	21135226	TRE 1625/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21135246	TRE 1625/6 Z4	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
6	10	6	160	2,8	3 PLUS	1	21134827	TRE 0610/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	13	6	163	3,7	3 PLUS	1	21135027	TRE 0813/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	16	6	166	4	3 PLUS	1	21134927	TRE 1016/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	20	6	170	5	3 PLUS	1	21135127	TRE 1220/6 Z3 PLUS SL 150	-
ø de tige 8 mm									
12	20	8	60	5	3 PLUS	1	21135128	TRE 1220/8 Z3 PLUS	-
16	25	8	65	6,5	3 PLUS	1	21135228	TRE 1625/8 Z3 PLUS	-



Forme disque N

Fraise sur tige en forme de disque, denture en périphérie 90° symétrique, pointue en bout. Cette forme est bien appropriée à la fabrication et à l'usinage de rainures prismatiques. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 8 mm									
25	3	8	43	90	3	1	21134038	N 2503/8 Z3	-
	6	8	46	90	3	1	21134338	N 2506/8 Z3	-

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



2



Assortiment 1500 dentures 3 PLUS et 5

L'assortiment 1500 avec dentures 3 PLUS (\varnothing de tige 6 mm) et 5 (\varnothing de tige 3 mm) comprend 22 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications générales.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, ZYAS 1013/6 Z3 PLUS, ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, KUD 0807/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, KUD 1614/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS, SPG 1020/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS, SKM 0618/6 Z3 PLUS et SKM 1020/6 Z3 PLUS ainsi qu'un type de chaque : ZYAS 0210/3 Z5,

ZYAS 0313/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, TRE 0307/3 Z5 et WKN 0307/3 Z5.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 et 6 mm				
3 PLUS, 5	1	21901500	SET 1500 Z3P/Z5 22TLG	-



Assortiment 1501 denture 5

L'assortiment 1501 avec la denture 5 comprend 15 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications générales.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, ZYAS 0607/3 Z5, ZYAS 0613/3 Z5, B 0307/3 Z5, KUD 0403/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, SKM 0613/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, RBF 0613/3 Z5, TRE 0307/3 Z5, TRE 0610/3 Z5 et WKNS 0307/3 Z5 avec une tige de \varnothing 3 mm, denture 5.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 mm				
5	1	21901501	SET 1501 Z5 15TLG	-



Assortiment 1503 denture 3 PLUS

L'assortiment 1503 avec la denture 3 PLUS comprend 15 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications générales.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, ZYAS 0613/3 Z3 PLUS, KUD 0302/3 Z3 PLUS, KUD 0403/3 Z3 PLUS, KUD 0605/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0613/3 Z3 PLUS, SPG 0313/3 Z3 PLUS, SPG 0613/3 Z3 PLUS, SKM 0311/3 Z3 PLUS, SKM 0613/3 Z3 PLUS, RBF 0307/3 Z3 PLUS, RBF 0613/3 Z3 PLUS, TRE 0307/3 Z3 PLUS et TRE 0610/3 Z3 PLUS avec une tige de \varnothing 3 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 mm				
3 PLUS	1	21901505	SET 1503 Z3P 15TLG	-



Assortiment 1504 denture 3 PLUS

L'assortiment 1504 avec la denture 3 PLUS comprend 3 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS et RBF 0313/3 Z3 PLUS avec une tige de \varnothing 3 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.



Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm				
3 PLUS	1	21901504	SET 1504 Z3P 3TLG	-

Assortiment 1505 denture 3 PLUS

L'assortiment 1505 avec la denture 3 PLUS comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS et RBF 0618/6 Z3 PLUS avec tige de \varnothing 6 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.



Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
3 PLUS	1	21901508	SET 1505 Z3P 3TLG	-

Assortiment 1507 denture 3 PLUS

L'assortiment 1507 avec la denture 3 PLUS comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS et RBF 1225/6 Z3 PLUS avec une tige de \varnothing 6 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.



Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
3 PLUS	1	21901507	SET 1507 Z3P 3TLG	-



Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



2



Assortiment 1506 denture 3 PLUS

L'assortiment 1506 avec la denture 3 PLUS comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 0616/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS et RBF 0618/6 Z3 PLUS avec une tige de \varnothing 6 mm, denture 3 PLUS.

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
3 PLUS	1	21901506	SET 1506 Z3P 5TLG	-



Assortiment 1512 denture 3 PLUS

L'assortiment 1512 dentures 3 PLUS comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour applications à l'atelier.

Contenu :

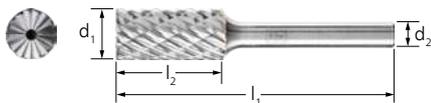
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 1225/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS et RBF 1225/6 Z3 PLUS avec une tige de \varnothing 6 mm, denture 3 PLUS.

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Caractéristiques :

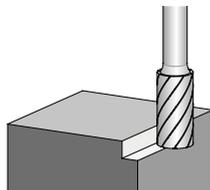
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
3 PLUS	1	21901512	SET 1512 Z3P 5TLG	-



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

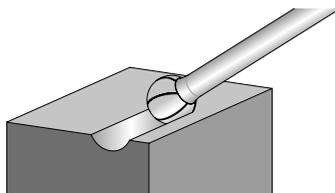
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001061	ZYAS 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001062	ZYAS 0613/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001000	ZYAS 0616/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001001	ZYAS 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001002	ZYAS 1020/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001043	ZYAS 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001003	ZYAS 1225/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001044	ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001004	ZYAS 1625/6 ALLROUND	-



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	2	3	33	ALLROUND	1	21001063	KUD 0302/3 ALLROUND	-
4	3	3	34	ALLROUND	1	21001064	KUD 0403/3 ALLROUND	-
6	5	3	35	ALLROUND	1	21001065	KUD 0605/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm								
6	5	6	45	ALLROUND	1	21001005	KUD 0605/6 ALLROUND	-
8	7	6	47	ALLROUND	1	21001006	KUD 0807/6 ALLROUND	-
10	9	6	49	ALLROUND	1	21001007	KUD 1009/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001045	KUD 1009/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	10	6	51	ALLROUND	1	21001008	KUD 1210/6 ALLROUND	-

Suite voir page suivante



Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente

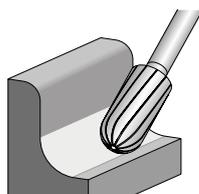


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
12	10	6	51	ALLROUND HC-FEP	1	21001046	KUD 1210/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	14	6	54	ALLROUND	1	21001009	KUD 1614/6 ALLROUND	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

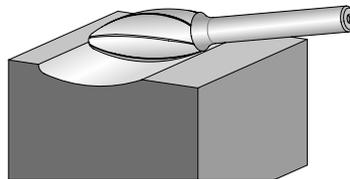
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001066	WRC 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001067	WRC 0613/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001010	WRC 0616/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001011	WRC 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001012	WRC 1020/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001047	WRC 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001013	WRC 1225/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001048	WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001014	WRC 1625/6 ALLROUND	-



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

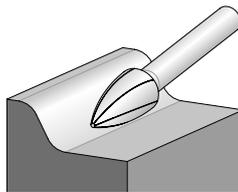
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	0,8	ALLROUND	1	21001068	B 0307/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	1	ALLROUND	1	21001069	B 0613/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,5	ALLROUND	1	21001015	B 0820/6 ALLROUND	-
10	25	6	65	1,7	ALLROUND	1	21001016	B 1025/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001049	B 1025/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	ALLROUND	1	21001017	B 1230/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001050	B 1230/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	35	6	75	2,6	ALLROUND	1	21001018	B 1635/6 ALLROUND	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	37	ALLROUND	1	21001070	SPG 0307/3 ALLROUND	-
	13	3	43	ALLROUND	1	21001071	SPG 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001072	SPG 0613/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	ALLROUND	1	21001019	SPG 0618/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001020	SPG 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001021	SPG 1020/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001051	SPG 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001022	SPG 1225/6 ALLROUND	-

Suite voir page suivante

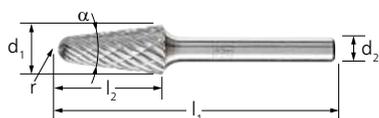


Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente

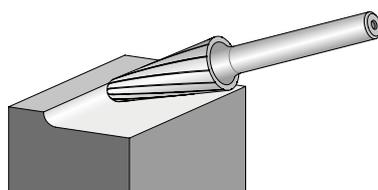


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
12	25	6	65	ALLROUND HC-FEP	1	21001052	SPG 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	30	6	70	ALLROUND	1	21001023	SPG 1630/6 ALLROUND	-



Forme conique à bout arrondi KEL

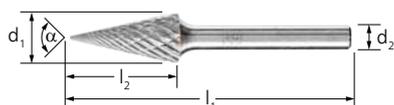
Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

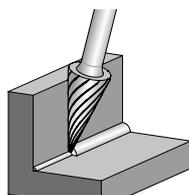
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	ALLROUND	1	21001025	KEL 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	14	2,9	ALLROUND	1	21001026	KEL 1020/6 ALLROUND	-
						ALLROUND HC-FEP	1	21001053	KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	14	3,3	ALLROUND	1	21001027	KEL 1225/6 ALLROUND	-
			70	14	3,3	ALLROUND HC-FEP	1	21001054	KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	30	6	70	14	4,8	ALLROUND	1	21001028	KEL 1630/6 ALLROUND	-



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	21	ALLROUND	1	21001073	SKM 0307/3 ALLROUND	-
	11	3	41	14	ALLROUND	1	21001074	SKM 0311/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	25	ALLROUND	1	21001075	SKM 0613/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	18	ALLROUND	1	21001034	SKM 0618/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	22	ALLROUND	1	21001035	SKM 0820/6 ALLROUND	-

Suite voir page suivante

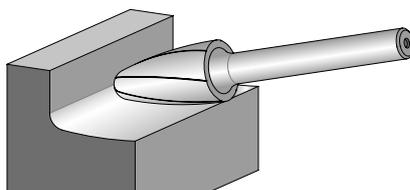


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
10	20	6	60	28	ALLROUND	1	21001036	SKM 1020/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001057	SKM 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	26	ALLROUND	1	21001037	SKM 1225/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001058	SKM 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige de forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	0,75	ALLROUND	1	21001076	RBF 0307/3 ALLROUND	-
	13	3	43	0,75	ALLROUND	1	21001077	RBF 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	1,5	ALLROUND	1	21001078	RBF 0613/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	ALLROUND	1	21001029	RBF 0618/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	1,2	ALLROUND	1	21001030	RBF 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	2,5	ALLROUND	1	21001031	RBF 1020/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001055	RBF 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	2,5	ALLROUND	1	21001032	RBF 1225/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001056	RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	30	6	70	3,6	ALLROUND	1	21001033	RBF 1630/6 ALLROUND	-

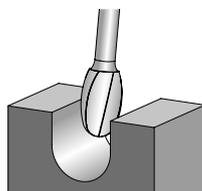
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	1,2	ALLROUND	1	21001079	TRE 0307/3 ALLROUND	-
6	10	6	40	2,8	ALLROUND	1	21001080	TRE 0610/3 ALLROUND	-
ø de tige 6 mm									
6	10	6	50	2,8	ALLROUND	1	21001038	TRE 0610/6 ALLROUND	-
8	13	6	53	3,7	ALLROUND	1	21001039	TRE 0813/6 ALLROUND	-
10	16	6	56	4	ALLROUND	1	21001040	TRE 1016/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001059	TRE 1016/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	20	6	60	5	ALLROUND	1	21001041	TRE 1220/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001060	TRE 1220/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	25	6	65	6,5	ALLROUND	1	21001042	TRE 1625/6 ALLROUND	-



Assortiment 1412 ALLROUND

L'assortiment 1412 ALLROUND comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALLROUND, KUD 1210/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND, SPG 1225/6 ALLROUND et RBF 1225/6 ALLROUND avec une tige de ø 6 mm, denture ALLROUND.

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
ALLROUND	1	21901412	SET 1412 ALLROUND 5TLG	-



Assortiment 1403 ALLROUND



L'assortiment 1403 ALLROUND comprend trois petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0313/3 ALLROUND, WRC 0313/3 ALLROUND et RBF 0313/3 ALLROUND avec une tige de \varnothing 3 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 mm				
ALLROUND	1	21901403	SET 1403 ALLROUND 3TLG	-

Assortiment 1404 ALLROUND



L'assortiment 1404 ALLROUND comprend trois petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0613/3 ALLROUND, WRC 0613/3 ALLROUND et RBF 0613/3 ALLROUND avec une tige de \varnothing 3 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 mm				
ALLROUND	1	21901404	SET 1404 ALLROUND 3TLG	-

Assortiment 1406 ALLROUND



L'assortiment 1406 ALLROUND comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 ALLROUND, WRC 0616/6 ALLROUND et RBF 0618/6 ALLROUND avec une tige de \varnothing 6 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
ALLROUND	1	21901406	SET 1406 ALLROUND 3TLG	-



Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente



2



Assortiment 1414 ALLROUND

L'assortiment 1414 ALLROUND comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND et RBF 1225/6 ALLROUND avec une tige de \varnothing 6 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
ALLROUND	1	21901414	SET 1414 ALLROUND 3TLG	-



Assortiment 1414 ALLROUND HC-FEP

L'assortiment 1414 ALLROUND HC-FEP comprend 3 fraises sur tige en carbure à revêtement HICOAT haut de gamme dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP et RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP avec une tige de \varnothing 6 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :

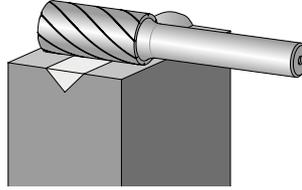
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
ALLROUND HC-FEP	1	21901415	SET 1414 ALLROUND 3TLG HC-FEP	-



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

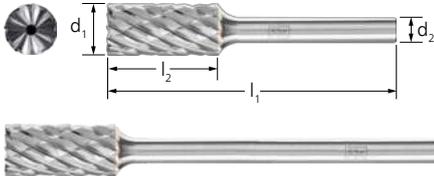
Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

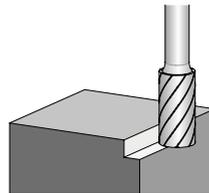
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	STEEL	1	21101687	ZYA 0616/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21101787	ZYA 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21102187	ZYA 1020/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21102190	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	STEEL	1	21101987	ZYA 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21101990	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	STEEL	1	21102037	ZYA 1625/6 STEEL	-



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
10	20	6	60	STEEL HC-FEP	1	21100490	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP	-
6	16	6	55	STEEL	1	21100287	ZYAS 0616/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21100387	ZYAS 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21100487	ZYAS 1020/6 STEEL	-
12	25	6	65	STEEL	1	21100587	ZYAS 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21100590	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	STEEL	1	21100687	ZYAS 1625/6 STEEL	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
8	20	6	170	STEEL	1	21100327	ZYAS 0820/6 STEEL SL 150	-
10	20	6	170	STEEL	1	21100727	ZYAS 1020/6 STEEL SL 150	-
12	25	6	175	STEEL	1	21100527	ZYAS 1225/6 STEEL SL 150	-

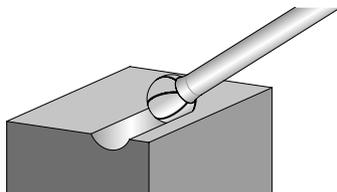
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

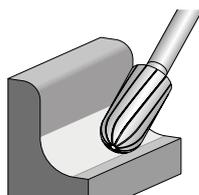
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	5	6	45	STEEL	1	21112587	KUD 0605/6 STEEL	-
8	7	6	47	STEEL	1	21112687	KUD 0807/6 STEEL	-
10	9	6	49	STEEL	1	21112787	KUD 1009/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21112790	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP	-
12	10	6	51	STEEL	1	21112887	KUD 1210/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21112890	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP	-
16	14	6	54	STEEL	1	21112987	KUD 1614/6 STEEL	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
10	9	6	159	STEEL	1	21112789	KUD 1009/6 STEEL SL 150	-
12	10	6	160	STEEL	1	21112889	KUD 1210/6 STEEL SL 150	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	STEEL	1	21105087	WRC 0616/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21105187	WRC 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21105287	WRC 1020/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21105290	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	STEEL	1	21105387	WRC 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21105390	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	STEEL	1	21105487	WRC 1625/6 STEEL	-

Suite voir page suivante

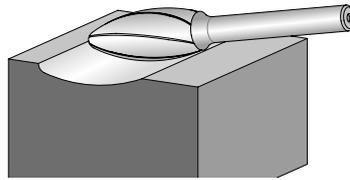


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
8	20	6	170	STEEL	1	21105186	WRC 0820/6 STEEL SL 150	-
10	20	6	170	STEEL	1	21105286	WRC 1020/6 STEEL SL 150	-
12	25	6	175	STEEL	1	21105389	WRC 1225/6 STEEL SL 150	-



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour l'usinage d'acier et d'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,5	STEEL	1	21103187	B 0820/6 STEEL	-
10	25	6	65	1,7	STEEL	1	21103286	B 1025/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21103290	B 1025/6 STEEL HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	STEEL	1	21103387	B 1230/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21103390	B 1230/6 STEEL HC-FEP	-
16	35	6	75	2,6	STEEL	1	21103436	B 1635/6 STEEL	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
10	25	6	175	1,7	STEEL	1	21103227	B 1025/6 STEEL SL 150	-
12	30	6	180	2,1	STEEL	1	21103386	B 1230/6 STEEL SL 150	-



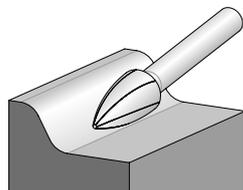
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage d'acier et d'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

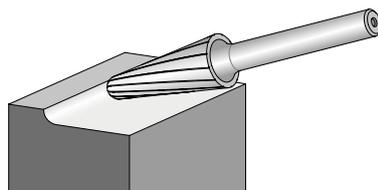
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	STEEL	1	21122587	SPG 0618/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21122588	SPG 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21122687	SPG 1020/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21122690	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	STEEL	1	21122787	SPG 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21122790	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	30	6	70	STEEL	1	21122887	SPG 1630/6 STEEL	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
8	20	6	170	STEEL	1	21122586	SPG 0820/6 STEEL SL 150	-



Forme conique à bout arrondi KEL

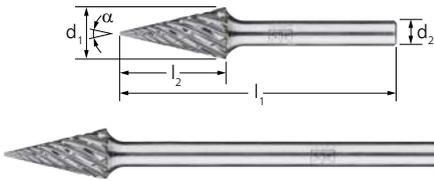
Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

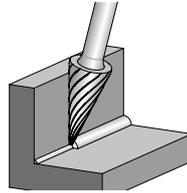
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
10	20	6	60	14	2,9	STEEL	1	21125087	KEL 1020/6 STEEL	-
						STEEL HC-FEP	1	21125090	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	30	6	70	14	2,6	STEEL	1	21125287	KEL 1230/6 STEEL	-
						STEEL HC-FEP	1	21125290	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP	-
16	30	6	70	14	4,8	STEEL	1	21125387	KEL 1630/6 STEEL	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)										
10	20	6	170	14	2,9	STEEL	1	21125089	KEL 1020/6 STEEL SL 150	-
12	30	6	180	14	2,6	STEEL	1	21125289	KEL 1230/6 STEEL SL 150	-



Forme conique à bout pointu SKM

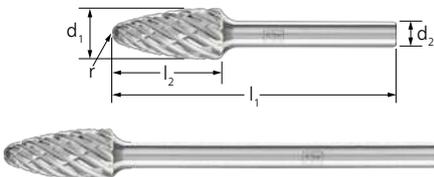
Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage d'acier et d'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

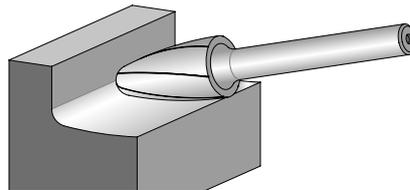
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	18	STEEL	1	21115077	SKM 0618/6 STEEL	-
8	20	6	60	22	STEEL	1	21115087	SKM 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	28	STEEL	1	21115187	SKM 1020/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21115190	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	26	STEEL	1	21115287	SKM 1225/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21115290	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
12	25	6	175	26	STEEL	1	21115289	SKM 1225/6 STEEL SL 150	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

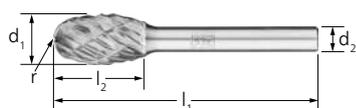
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	STEEL	1	21117387	RBF 0618/6 STEEL	-
8	20	6	60	1,2	STEEL	1	21117687	RBF 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	2,5	STEEL	1	21117787	RBF 1020/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21117790	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	2,5	STEEL	1	21117887	RBF 1225/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21117890	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	30	6	70	3,6	STEEL	1	21117987	RBF 1630/6 STEEL	-



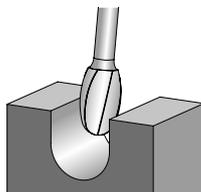
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	13	6	53	3,7	STEEL	1	21135087	TRE 0813/6 STEEL	-
10	16	6	56	4	STEEL	1	21134987	TRE 1016/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21134990	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP	-
12	20	6	60	5	STEEL	1	21135187	TRE 1220/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21135190	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	6,5	STEEL	1	21135287	TRE 1625/6 STEEL	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
10	16	6	160	4	STEEL	1	21134988	TRE 1016/6 STEEL SL 150	-
12	20	6	170	5	STEEL	1	21135189	TRE 1220/6 STEEL SL 150	-



Assortiment 1812 STEEL

L'assortiment 1812 STEEL comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 1225/6 STEEL, KUD 1210/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL, SPG 1225/6 STEEL et RBF 1225/6 STEEL avec une tige de ø 6 mm, denture STEEL.

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
STEEL	1	21901812	SET 1812 STEEL 5TLG	-



Assortiment 1806 STEEL

L'assortiment 1806 STEEL comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 STEEL, WRC 0616/6 STEEL et RBF 0618/6 STEEL avec une tige de \varnothing 6 mm, denture STEEL.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
STEEL	1	21901806	SET 1806 STEEL 3TLG	-



Assortiment 1807 STEEL

L'assortiment 1807 STEEL comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL et RBF 1225/6 STEEL avec une tige de \varnothing 6 mm, denture STEEL.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

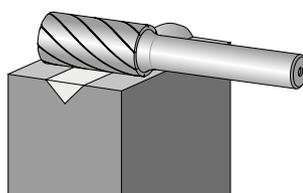
Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
STEEL	1	21901807	SET 1807 STEEL 3TLG	-

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	INOX	1	21201282	ZYA 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21201482	ZYA 0613/3 INOX	-

Suite voir page suivante

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable

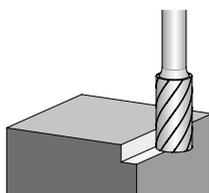


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	INOX	1	21101682	ZYA 0616/6 INOX	-
8	20	6	60	INOX	1	21101782	ZYA 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	INOX	1	21102182	ZYA 1020/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21102181	ZYA 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	INOX	1	21101982	ZYA 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21101981	ZYA 1225/6 INOX HC-FEP	-



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

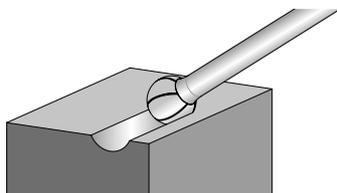
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	INOX	1	21200282	ZYAS 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21200482	ZYAS 0613/3 INOX	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	INOX	1	21100282	ZYAS 0616/6 INOX	-
12	25	6	65	INOX	1	21100582	ZYAS 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21100581	ZYAS 1225/6 INOX HC-FEP	-



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	2	3	33	INOX	1	21211082	KUD 0302/3 INOX	-
4	3	3	34	INOX	1	21212582	KUD 0403/3 INOX	-
5	4	3	35	INOX	1	21212682	KUD 0504/3 INOX	-

Suite voir page suivante

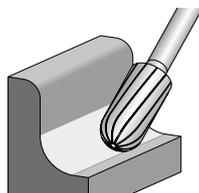


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
6	5	3	35	INOX	1	21213082	KUD 0605/3 INOX	-
ø de tige 6 mm								
6	5	6	45	INOX	1	21112582	KUD 0605/6 INOX	-
8	7	6	47	INOX	1	21112682	KUD 0807/6 INOX	-
10	9	6	49	INOX	1	21112782	KUD 1009/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21112781	KUD 1009/6 INOX HC-FEP	-
12	10	6	51	INOX	1	21112882	KUD 1210/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21112881	KUD 1210/6 INOX HC-FEP	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	INOX	1	21205182	WRC 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21205282	WRC 0613/3 INOX	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	INOX	1	21105082	WRC 0616/6 INOX	-
8	20	6	60	INOX	1	21105182	WRC 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	INOX	1	21105282	WRC 1020/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21105281	WRC 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	INOX	1	21105382	WRC 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21105381	WRC 1225/6 INOX HC-FEP	-

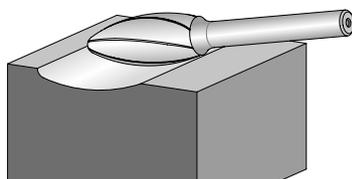
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

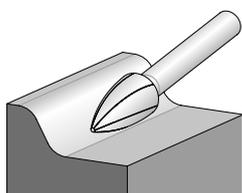
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,5	INOX	1	21103182	B 0820/6 INOX	-
10	25	6	65	1,7	INOX	1	21103282	B 1025/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21103281	B 1025/6 INOX HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	INOX	1	21103382	B 1230/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21103381	B 1230/6 INOX HC-FEP	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

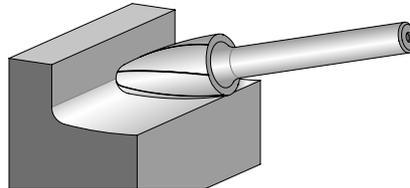
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	37	INOX	1	21222582	SPG 0307/3 INOX	-
	13	3	43	INOX	1	21222682	SPG 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21222782	SPG 0613/3 INOX	-
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	INOX	1	21122582	SPG 0618/6 INOX	-
8	20	6	60	INOX	1	21122592	SPG 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	INOX	1	21122682	SPG 1020/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21122681	SPG 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	INOX	1	21122782	SPG 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21122780	SPG 1225/6 INOX HC-FEP	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

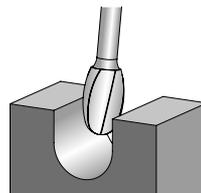
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	13	3	43	0,75	INOX	1	21218132	RBF 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	1,5	INOX	1	21230082	RBF 0613/3 INOX	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	INOX	1	21117382	RBF 0618/6 INOX	-
8	20	6	60	1,2	INOX	1	21117682	RBF 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	2,5	INOX	1	21117782	RBF 1020/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21117781	RBF 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	2,5	INOX	1	21117882	RBF 1225/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21117881	RBF 1225/6 INOX HC-FEP	-



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	13	6	53	3,7	INOX	1	21135082	TRE 0813/6 INOX	-
10	16	6	56	4	INOX	1	21134982	TRE 1016/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21134981	TRE 1016/6 INOX HC-FEP	-
12	20	6	60	5	INOX	1	21135182	TRE 1220/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21135181	TRE 1220/6 INOX HC-FEP	-

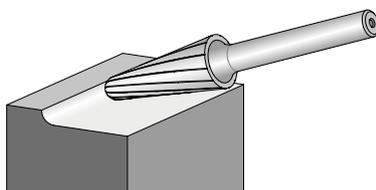
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	INOX	1	21124982	KEL 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	14	2,9	INOX	1	21125082	KEL 1020/6 INOX	-
						INOX HC-FEP	1	21125081	KEL 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	30	6	70	14	2,6	INOX	1	21125282	KEL 1230/6 INOX	-
						INOX HC-FEP	1	21125281	KEL 1230/6 INOX HC-FEP	-



Assortiment 1912 INOX

L'assortiment 1912 INOX comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier inoxydable.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 1225/6 INOX, KUD 1210/6 INOX, WRC 1225/6 INOX, RBF 1225/6 INOX et SPG 1225/6 INOX avec une tige de ø 6 mm, denture INOX.

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
INOX	1	21901912	SET 1912 INOX 5TLG	-



Assortiment 1907 INOX

L'assortiment 1907 INOX comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier inoxydable (INOX).

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 INOX, WRC 1225/6 INOX et RBF 1225/6 INOX avec une tige de ø 6 mm, denture INOX.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
INOX	1	21901907	SET 1907 INOX 3TLG	-



Assortiment 1906 INOX

L'assortiment 1906 INOX comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier inoxydable (INOX).

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 INOX, WRC 0616/6 INOX et RBF 0618/6 INOX avec une tige de \varnothing 6 mm, denture INOX.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

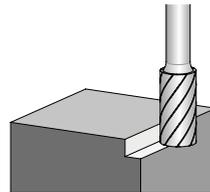
Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
INOX	1	21901906	SET 1906 INOX 3TLG	-

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	ALU	1	21200295	ZYAS 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	ALU	1	21200495	ZYAS 0613/3 ALU	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	ALU	1	21100986	ZYAS 0616/6 ALU	-
8	20	6	60	ALU	1	21100388	ZYAS 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	ALU	1	21100786	ZYAS 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	ALU	1	21100586	ZYAS 1225/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21100595	ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE	-
16	25	6	65	ALU	1	21100658	ZYAS 1625/6 ALU	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	ALU	1	21100588	ZYAS 1225/8 ALU	-

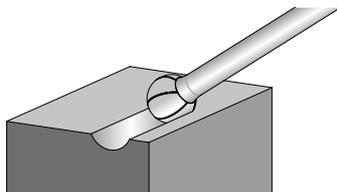
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

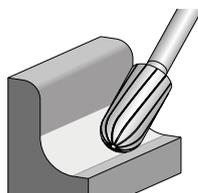
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	2	3	33	ALU	1	21211095	KUD 0302/3 ALU	-
6	5	3	35	ALU	1	21213095	KUD 0605/3 ALU	-
ø de tige 6 mm								
6	5	6	45	ALU	1	21112586	KUD 0605/6 ALU	-
8	7	6	47	ALU	1	21112686	KUD 0807/6 ALU	-
10	9	6	49	ALU	1	21112788	KUD 1009/6 ALU	-
12	10	6	51	ALU	1	21112886	KUD 1210/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21112901	KUD 1210/6 ALU HC-NFE	-
16	14	6	54	ALU	1	21112978	KUD 1614/6 ALU	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

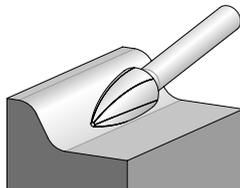
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	ALU	1	21205195	WRC 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	ALU	1	21205295	WRC 0613/3 ALU	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	ALU	1	21105786	WRC 0616/6 ALU	-
8	20	6	60	ALU	1	21105188	WRC 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	ALU	1	21105288	WRC 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	ALU	1	21105386	WRC 1225/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21105401	WRC 1225/6 ALU HC-NFE	-
16	25	6	65	ALU	1	21105458	WRC 1625/6 ALU	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	ALU	1	21105388	WRC 1225/8 ALU	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

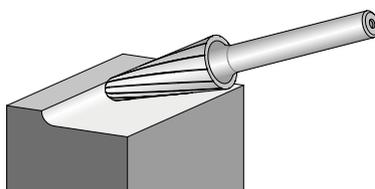
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	37	ALU	1	21222563	SPG 0307/3 ALU	-
	13	3	43	ALU	1	21222663	SPG 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	ALU	1	21222763	SPG 0613/3 ALU	-
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	ALU	1	21122566	SPG 0618/6 ALU	-
8	20	6	60	ALU	1	21122596	SPG 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	ALU	1	21122676	SPG 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	ALU	1	21122766	SPG 1225/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21122767	SPG 1225/6 ALU HC-NFE	-



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	ALU	1	21124988	KEL 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	14	2,9	ALU	1	21125088	KEL 1020/6 ALU	-
12	30	6	70	14	2,6	ALU	1	21125286	KEL 1230/6 ALU	-
						ALU HC-NFE	1	21125285	KEL 1230/6 ALU HC-NFE	-
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	21125358	KEL 1630/6 ALU	-
ø de tige 8 mm										
12	30	8	70	14	2,6	ALU	1	21125288	KEL 1230/8 ALU	-

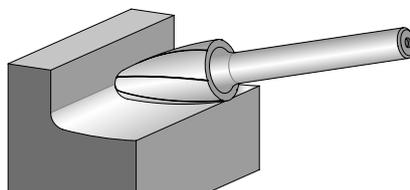
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	13	3	43	0,75	ALU	1	21218135	RBF 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	1,5	ALU	1	21230095	RBF 0613/3 ALU	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	ALU	1	21117386	RBF 0618/6 ALU	-
8	20	6	60	1,2	ALU	1	21117688	RBF 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	2,5	ALU	1	21117788	RBF 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	2,5	ALU	1	21117886	RBF 1225/6 ALU	-
					ALU HC-NFE	1	21117885	RBF 1225/6 ALU HC-NFE	-
16	30	6	70	3,6	ALU	1	21117958	RBF 1630/6 ALU	-
ø de tige 8 mm									
12	25	8	65	2,5	ALU	1	21117888	RBF 1225/8 ALU	-



Assortiment 1603 ALU

L'assortiment 1603 ALU comprend 10 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'aluminium.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque :
 ZYAS 0313/3 ALU, ZYAS 0613/3 ALU,
 KUD 0302/3 ALU, KUD 0605/3 ALU,
 WRC 0313/3 ALU, WRC 0613/3 ALU,
 RBF 0313/3 ALU, RBF 0613/3 ALU,
 SPG 0313/3 ALU et SPG 0613/3 ALU avec
 une tige de ø 3 mm, denture ALU.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm				
ALU	1	21901603	SET 1603 ALU 10TLG	-



Assortiment 1612 ALU

L'assortiment 1612 ALU comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'aluminium.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALU, KUD 1210/6 ALU, WRC 1225/6 ALU, RBF 1225/6 ALU et KEL 1230/6 ALU avec une tige de \varnothing 6 mm, denture ALU.

- Cinq autres emplacements sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.

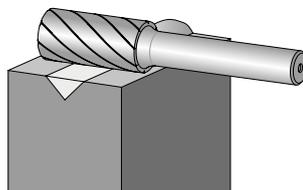
Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
ALU	1	21901612	SET 1612 ALU 5TLG	-

Denture NON-FERROUS pour métaux non ferreux



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	21101696	ZYA 0616/6 NON-FERROUS	-
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21101996	ZYA 1225/6 NON-FERROUS	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	NON-FERROUS	1	21101998	ZYA 1225/8 NON-FERROUS	-

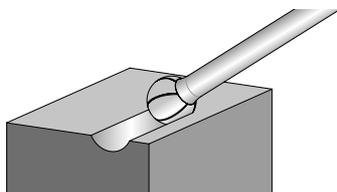
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture NON-FERROUS pour métaux non ferreux



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

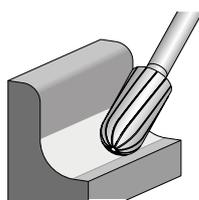
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
8	7	6	47	NON-FERROUS	1	21112696	KUD 0807/6 NON-FERROUS	-
12	10	6	51	NON-FERROUS	1	21112896	KUD 1210/6 NON-FERROUS	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

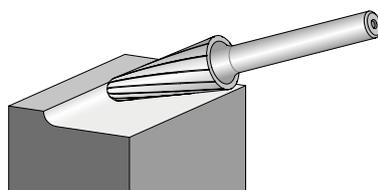
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	21105096	WRC 0616/6 NON-FERROUS	-
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21105396	WRC 1225/6 NON-FERROUS	-



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

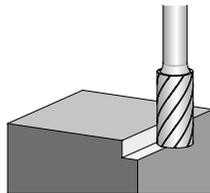
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm										
10	20	6	60	14	2,9	NON-FERROUS	1	21125096	KEL 1020/6 NON-FERROUS	-
12	30	6	70	14	2,6	NON-FERROUS	1	21125296	KEL 1230/6 NON-FERROUS	-
ø de tige 8 mm										
16	30	8	70	14	4,8	NON-FERROUS	1	21125398	KEL 1630/8 NON-FERROUS	-



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

2

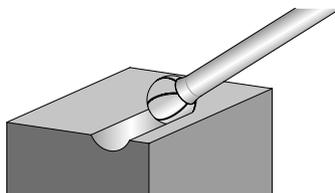


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	CAST	1	21100283	ZYAS 0616/6 CAST	-
10	20	6	60	CAST	1	21100483	ZYAS 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	CAST	1	21100583	ZYAS 1225/6 CAST	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	CAST	1	21100585	ZYAS 1225/8 CAST	-



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
10	9	6	49	CAST	1	21112783	KUD 1009/6 CAST	-
12	10	6	51	CAST	1	21112883	KUD 1210/6 CAST	-
ø de tige 8 mm								
12	10	8	51	CAST	1	21112885	KUD 1210/8 CAST	-

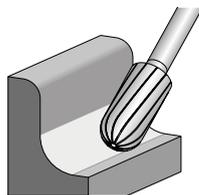
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture CAST pour la fonte



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

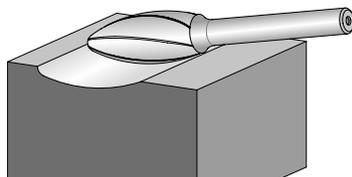
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	CAST	1	21105083	WRC 0616/6 CAST	-
10	20	6	60	CAST	1	21105283	WRC 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	CAST	1	21105383	WRC 1225/6 CAST	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	CAST	1	21105385	WRC 1225/8 CAST	-



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour l'usinage de fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

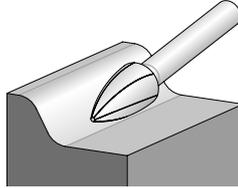
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
12	30	6	70	2,1	CAST	1	21103383	B 1230/6 CAST	-
ø de tige 8 mm									
12	30	8	70	2,1	CAST	1	21103384	B 1230/8 CAST	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

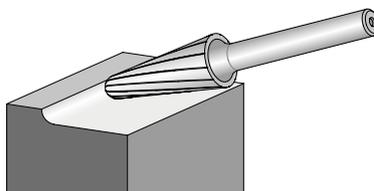
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	CAST	1	21122583	SPG 0618/6 CAST	-
10	20	6	60	CAST	1	21122683	SPG 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	CAST	1	21122783	SPG 1225/6 CAST	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	CAST	1	21122781	SPG 1225/8 CAST	-



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm										
12	30	6	70	14	2,6	CAST	1	21125283	KEL 1230/6 CAST	-
ø de tige 8 mm										
12	30	8	70	14	2,6	CAST	1	21125284	KEL 1230/8 CAST	-



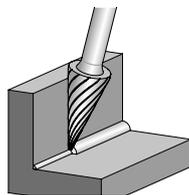
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture CAST pour la fonte



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

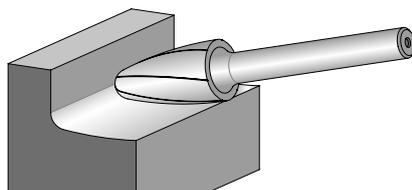
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
12	25	6	65	26	CAST	1	21115283	SKM 1225/6 CAST	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

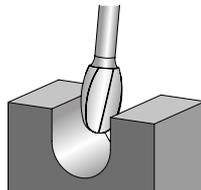
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	CAST	1	21117383	RBF 0618/6 CAST	-
10	20	6	60	2,5	CAST	1	21117783	RBF 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	2,5	CAST	1	21117883	RBF 1225/6 CAST	-
ø de tige 8 mm									
12	25	8	65	2,5	CAST	1	21117877	RBF 1225/8 CAST	-



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Aggressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

2



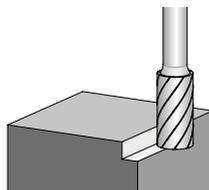
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
12	20	6	60	5	CAST	1	21135183	TRE 1220/6 CAST	-

Denture TITANIUM pour le titane



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Aggressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	13	3	43	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21200284	ZYAS 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21200484	ZYAS 0613/3 TITANIUM	-
ø de tige 6 mm									
6	16	6	55	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21100284	ZYAS 0616/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21100584	ZYAS 1225/6 TITANIUM	-

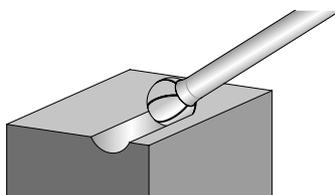
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture TITANIUM pour le titane



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

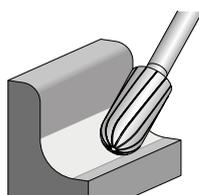
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Aggressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	2	3	33	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21211084	KUD 0302/3 TITANIUM	-
4	3	3	34	TITANIUM	20 000 – 36 000	1	21212584	KUD 0403/3 TITANIUM	-
5	4	3	35	TITANIUM	16 000 – 29 000	1	21212684	KUD 0504/3 TITANIUM	-
6	5	3	35	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21213084	KUD 0605/3 TITANIUM	-
ø de tige 6 mm									
6	5	6	45	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21112584	KUD 0605/6 TITANIUM	-
12	10	6	51	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21112884	KUD 1210/6 TITANIUM	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

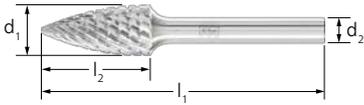
Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

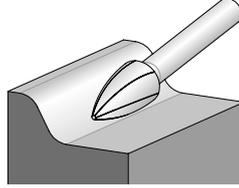
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Aggressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	13	3	43	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21205184	WRC 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21205284	WRC 0613/3 TITANIUM	-
ø de tige 6 mm									
6	16	6	55	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21105084	WRC 0616/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21105384	WRC 1225/6 TITANIUM	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

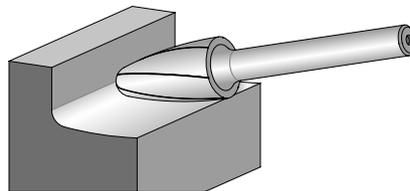
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21222584	SPG 0307/3 TITANIUM	-
	13	3	43	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21222684	SPG 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21222784	SPG 0613/3 TITANIUM	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21122584	SPG 0618/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21122784	SPG 1225/6 TITANIUM	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm										
3	13	3	43	0,75	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21218184	RBF 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	1,5	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21230084	RBF 0613/3 TITANIUM	-
ø de tige 6 mm										
6	18	6	55	1,5	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21117384	RBF 0618/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	2,5	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21117884	RBF 1225/6 TITANIUM	-

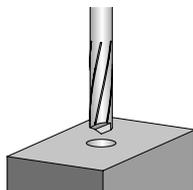
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture PLAST pour PRFV/PRFC



Forme cylindrique ZYA avec arête de coupe (BS)

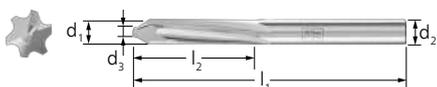
Fraise sur tige cylindrique arête de coupe (BS) pour une utilisation sur des thermodurcissables moins durs (PRFV et PRFC $\leq 40\%$ de fibres) et des thermoplastiques renforcés de fibres.



Caractéristiques :

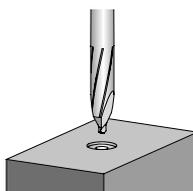
- Minimise la délamination et l'effilochage.
- Permet des efforts de coupe très faibles ainsi que des vitesses d'avance élevées.
- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	25	6	65	PLAST	1	21455696	ZYA 0625/6 PLAST BS	-
ø de tige 8 mm								
8	25	8	65	PLAST	1	21455896	ZYA 0825/8 PLAST BS	-



Forme cylindrique ZYA avec pointe de centrage et de perçage (ZBS)

Fraise sur tige cylindrique avec pointe de centrage et de perçage (ZBS) pour une utilisation sur des thermodurcissables moins durs (PRFV et PRFC $\leq 40\%$ de fibres) et des thermoplastiques renforcés de fibres.



Caractéristiques :

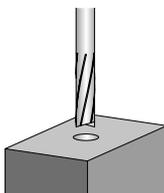
- Minimise la délamination et l'effilochage.
- Permet des efforts de coupe très faibles ainsi que des vitesses d'avance élevées.
- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Pointe de centrage et de perçage ø d ₃ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	25	6	65	2,5	PLAST	1	21456696	ZYA 0625/6 PLAST ZBS	-



Forme cylindrique ZYA avec denture en bout (STS)

Fraise sur tige cylindrique avec denture en bout (STS) pour une utilisation sur des thermodurcissables moins durs (PRFV et PRFC $\leq 40\%$ de fibres) et des thermoplastiques renforcés de fibres. Exclusivement pour l'utilisation sur machine et robot.



Caractéristiques :

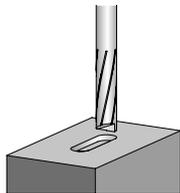
- Minimise la délamination et l'effilochage.
- Permet des efforts de coupe très faibles ainsi que des vitesses d'avance élevées.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	25	6	65	PLAST	1	21454596	ZYA 0625/6 PLAST STS	-
ø de tige 8 mm								
8	25	8	65	PLAST	1	21455596	ZYA 0825/8 PLAST STS	-



Forme cylindrique ZYA avec denture droite en bout (FSTS)

Fraise sur tige cylindrique avec denture droite en bout (FSTS) pour une utilisation sur des thermodurcissables moins durs (PRFV et PRFC ≤ 40 % de fibres) et des thermoplastiques renforcés de fibres. Exclusivement pour l'utilisation sur machine et robot.



Caractéristiques :

- Minimise la délamination et l'effilochage.
- Permet des efforts de coupe très faibles ainsi que des vitesses d'avance élevées.

2



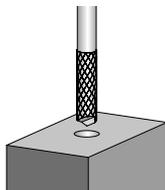
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	25	6	65	PLAST	1	21456596	ZYA 0625/6 PLAST FSTS	-
ø de tige 8 mm								
8	25	8	65	PLAST	1	21457596	ZYA 0825/8 PLAST FSTS	-

Dentures FVK et FVKS pour PRFV/PRFC



Forme cylindrique ZYA avec arête de coupe (BS)

Fraise sur tige cylindrique arête de coupe (BS) pour une utilisation universelle sur les thermodurcissables durs (PRFV et PRFC également avec > 40 % de fibres).



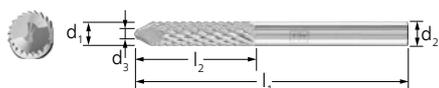
Caractéristiques :

- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	25	6	65	FVK	24 000 – 48 000	1	21458696	ZYA 0625/6 FVK BS	-
				FVKS	24 000 – 48 000	1	21458697	ZYA 0625/6 FVKS BS	-
ø de tige 8 mm									
8	25	8	65	FVK	18 000 – 36 000	1	21458898	ZYA 0825/8 FVK BS	-
				FVKS	18 000 – 36 000	1	21458897	ZYA 0825/8 FVKS BS	-

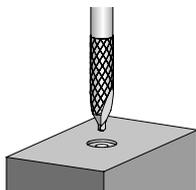
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Dentures FVK et FVKS pour PRFV/PRFC



Forme cylindrique ZYA avec pointe de centrage et de perçage (ZBS)

Fraise sur tige cylindrique avec pointe de centrage et de perçage (ZBS) pour une utilisation universelle sur les thermodurcissables durs (PRFV et PRFC également avec > 40 % de fibres).



Caractéristiques :

- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

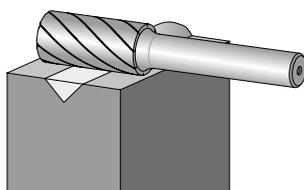
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	25	6	65	FVK	24 000 – 48 000	1	21457696	ZYA 0625/6 FVK ZBS	-
				FVKS	24 000 – 48 000	1	21457697	ZYA 0625/6 FVKS ZBS	-

Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

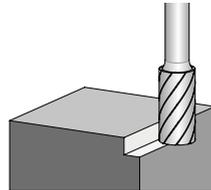
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
8	20	6	60	TOUGH	1	21000013	ZYA 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	TOUGH	1	21000015	ZYA 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000016	ZYA 1225/6 TOUGH	-
				TOUGH-S	1	21000017	ZYA 1225/6 TOUGH-S	-



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

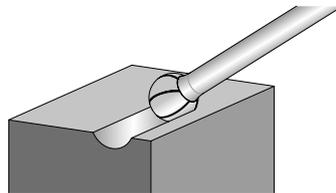
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
8	20	6	60	TOUGH	1	21000003	ZYAS 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	TOUGH	1	21000005	ZYAS 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000007	ZYAS 1225/6 TOUGH	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	TOUGH	1	21000006	ZYAS 1225/8 TOUGH	-



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
8	7	6	47	TOUGH	1	21000054	KUD 0807/6 TOUGH	-
12	10	6	51	TOUGH	1	21000056	KUD 1210/6 TOUGH	-

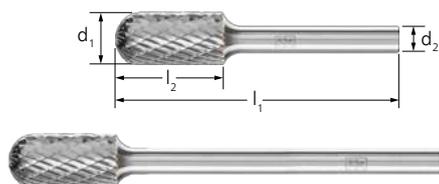


Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles

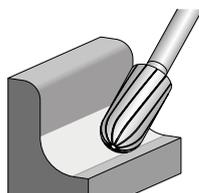


2



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

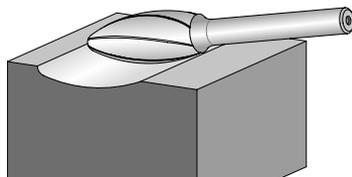
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
8	20	6	60	TOUGH	1	21000033	WRC 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	TOUGH	1	21000035	WRC 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000036	WRC 1225/6 TOUGH	-
				TOUGH-S	1	21000038	WRC 1225/6 TOUGH-S	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
12	25	6	175	TOUGH	1	21000130	WRC 1225/6 TOUGH SL 150	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	TOUGH	1	21000037	WRC 1225/8 TOUGH	-



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

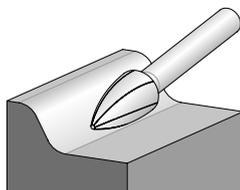
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,5	TOUGH	1	21000023	B 0820/6 TOUGH	-
12	30	6	70	2,1	TOUGH	1	21000026	B 1230/6 TOUGH	-
ø de tige 8 mm									
12	30	8	70	2,1	TOUGH	1	21000027	B 1230/8 TOUGH	-



Forme d'ogive SPG

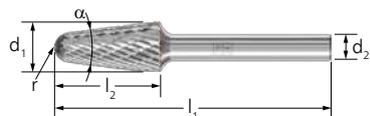
Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

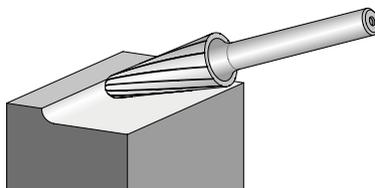
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
10	20	6	60	TOUGH	1	21000095	SPG 1020/6 TOUGH	-
				TOUGH-S	1	21000096	SPG 1020/6 TOUGH-S	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000097	SPG 1225/6 TOUGH	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)								
12	25	6	175	TOUGH	1	21000128	SPG 1225/6 TOUGH SL 150	-
ø de tige 8 mm								
12	25	8	65	TOUGH	1	21000098	SPG 1225/8 TOUGH	-



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm										
12	25	6	65	14	3,3	TOUGH	1	21000116	KEL 1225/6 TOUGH	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)										
12	25	6	175	14	3,3	TOUGH	1	21000131	KEL 1225/6 TOUGH SL 150	-
ø de tige 8 mm										
12	25	8	65	14	3,3	TOUGH	1	21000117	KEL 1225/8 TOUGH	-

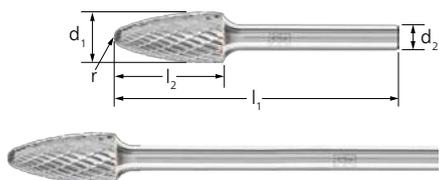


Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles

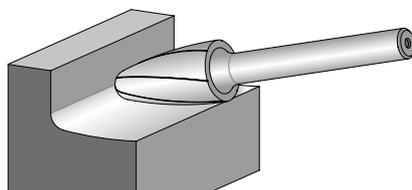


2



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

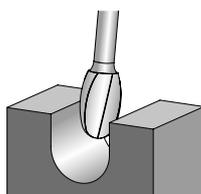
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,2	TOUGH	1	21000073	RBF 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	2,5	TOUGH	1	21000075	RBF 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	2,5	TOUGH	1	21000076	RBF 1225/6 TOUGH	-
					TOUGH-S	1	21000078	RBF 1225/6 TOUGH-S	-
16	25	6	65	4,9	TOUGH	1	21000080	RBF 1625/6 TOUGH	-
ø de tige longue 6 mm, longueur de tige SL 150 mm (tige longue acier)									
12	25	6	175	2,5	TOUGH	1	21000129	RBF 1225/6 TOUGH SL 150	-
ø de tige 8 mm									
12	25	8	65	2,5	TOUGH	1	21000077	RBF 1225/8 TOUGH	-
					TOUGH-S	1	21000079	RBF 1225/8 TOUGH-S	-



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
10	16	6	56	4	TOUGH	1	21000124	TRE 1016/6 TOUGH	-
12	20	6	60	5	TOUGH	1	21000126	TRE 1220/6 TOUGH	-



Assortiment 1712 TOUGH

L'assortiment 1712 TOUGH comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux difficiles.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : WRC 1225/6 TOUGH, SPG 1225/6 TOUGH, RBF 1225/6 TOUGH, KEL 1225/6 TOUGH et TRE 1220/6 TOUGH sur tige de \varnothing 6 mm, denture TOUGH.

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Caractéristiques :

- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

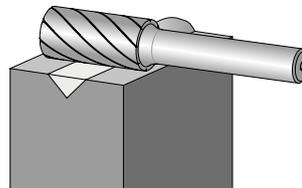
Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
TOUGH	1	21901712	SET 1712 TOUGH 5TLG	-

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



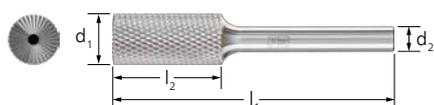
Caractéristiques :

- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
2	10	3	40	MICRO	1	21201173	ZYA 0210/3 MICRO	-
3	13	3	43	MICRO	1	21201273	ZYA 0313/3 MICRO	-
4	13	3	43	MICRO	1	21201303	ZYA 0413/3 MICRO	-
6	13	3	43	MICRO	1	21201473	ZYA 0613/3 MICRO	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	MICRO	1	21101676	ZYA 0616/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21101776	ZYA 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	MICRO	1	21102176	ZYA 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21101976	ZYA 1225/6 MICRO	-

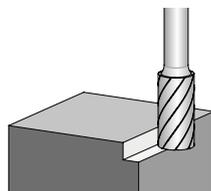
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage fin des pièces. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



Caractéristiques :

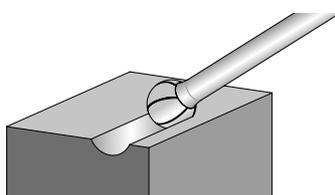
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	MICRO	1	21100276	ZYAS 0616/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21100376	ZYAS 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	MICRO	1	21100776	ZYAS 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21100576	ZYAS 1225/6 MICRO	-



Forme sphérique KUD

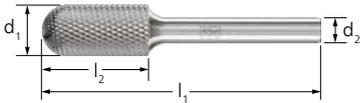
Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



Caractéristiques :

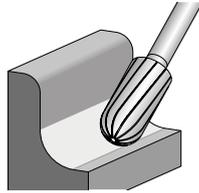
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
2	1,5	3	33	MICRO	1	21211033	KUD 021,5/3 MICRO	-
3	2	3	33	MICRO	1	21211073	KUD 0302/3 MICRO	-
4	3	3	34	MICRO	1	21212573	KUD 0403/3 MICRO	-
6	5	3	35	MICRO	1	21213073	KUD 0605/3 MICRO	-
ø de tige 6 mm								
6	5	6	45	MICRO	1	21112576	KUD 0605/6 MICRO	-
8	7	6	47	MICRO	1	21112676	KUD 0807/6 MICRO	-
10	9	6	49	MICRO	1	21112776	KUD 1009/6 MICRO	-
12	10	6	51	MICRO	1	21112876	KUD 1210/6 MICRO	-



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



Caractéristiques :

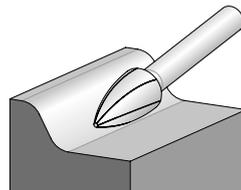
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
2	10	3	40	MICRO	1	21205073	WRC 0210/3 MICRO	-
3	13	3	43	MICRO	1	21205173	WRC 0313/3 MICRO	-
6	13	3	43	MICRO	1	21205273	WRC 0613/3 MICRO	-
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	MICRO	1	21105076	WRC 0616/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21105176	WRC 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	MICRO	1	21105276	WRC 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21105376	WRC 1225/6 MICRO	-



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



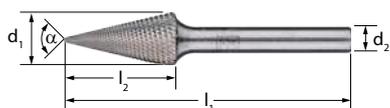
Caractéristiques :

- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	37	MICRO	1	21222573	SPG 0307/3 MICRO	-
	13	3	43	MICRO	1	21222673	SPG 0313/3 MICRO	-
6	13	3	43	MICRO	1	21222773	SPG 0613/3 MICRO	-
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	MICRO	1	21122573	SPG 0618/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21122593	SPG 0820/6 MICRO	-
10	20	8	60	MICRO	1	21122673	SPG 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21122773	SPG 1225/6 MICRO	-

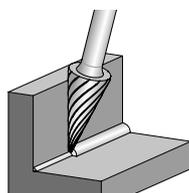
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



Caractéristiques :

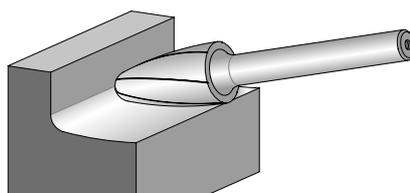
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	21	MICRO	1	21214073	SKM 0307/3 MICRO	-
	11	3	41	14	MICRO	1	21214173	SKM 0311/3 MICRO	-
6	13	3	43	25	MICRO	1	21215073	SKM 0613/3 MICRO	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	18	MICRO	1	21115076	SKM 0618/6 MICRO	-
8	20	6	60	22	MICRO	1	21115086	SKM 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	28	MICRO	1	21115176	SKM 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	26	MICRO	1	21115276	SKM 1225/6 MICRO	-



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO offrent une performance d'enlèvement de matière plus élevée et une grande qualité de surface, notamment en comparaison avec les surfaces fraisées habituelles. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores.



Caractéristiques :

- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	0,75	MICRO	1	21217593	RBF 0307/3 MICRO	-
	13	3	43	0,75	MICRO	1	21218173	RBF 0313/3 MICRO	-
6	13	3	43	1,5	MICRO	1	21230073	RBF 0613/3 MICRO	-
ø de tige 6 mm									
6	18	6	55	1,5	MICRO	1	21157205	RBF 0618/6 MICRO	-
8	20	6	60	1,2	MICRO	1	21157208	RBF 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	2,5	MICRO	1	21157210	RBF 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	2,5	MICRO	1	21117876	RBF 1225/6 MICRO	-



Assortiment 1502 MICRO

L'assortiment 1502 MICRO comprend 10 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 0210/3 MICRO, ZYA 0313/3 MICRO, ZYA 0613/3 MICRO, WRC 0210/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO, WRC 0613/3 MICRO, KUD 0302/3 MICRO, KUD 0605/3 MICRO, RBF 0307/3 MICRO et RBF 0613/3 MICRO avec une tige de \varnothing 3 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 mm				
MICRO	1	21901502	SET 1502 MICRO 10TLG	-



Assortiment 1303 MICRO

L'assortiment 1303 MICRO comprend 3 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 0313/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO et RBF 0313/3 MICRO avec une tige de \varnothing 3 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 3 mm				
MICRO	1	21901303	SET 1303 MICRO 3TLG	-



Assortiment 1306 MICRO

L'assortiment 1306 MICRO comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 MICRO, WRC 0616/6 MICRO et RBF 0618/6 MICRO avec une tige de \varnothing 6 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
MICRO	1	21901306	SET 1306 MICRO 3TLG	-

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



2



Assortiment 1312 MICRO

L'assortiment 1312 MICRO comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 MICRO, WRC 1225/6 MICRO et RBF 1225/6 MICRO avec une tige de \varnothing 6 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

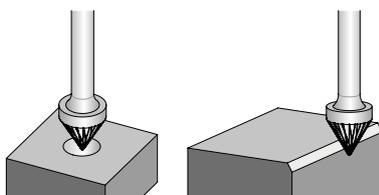
Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
MICRO	1	21901312	SET 1312 MICRO 3TLG	-

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



Forme conique pointue KSJ

Fraise sur tige de forme conique pointue DIN 8032 avec denture DIN 8033 à angle aigu (60°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.



Caractéristiques :

- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
10	8	6	53	60	3	1	21115736	KSJ 1008/6 Z3	-
16	13	6	56	60	3	1	21115336	KSJ 1613/6 Z3	-
					5	1	21115356	KSJ 1613/6 Z5	-



Forme conique pointue KSJ (deux extrémités)

Fraise sur tige de forme conique pointue (deux extrémités) selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033 à angle aigu (60°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.

Caractéristiques :

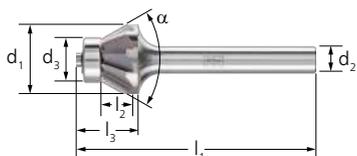
- Denture double et utilisable des deux côtés.
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	5	6	50	60	3	1	21115536	KSJ 0605/6 Z3	-



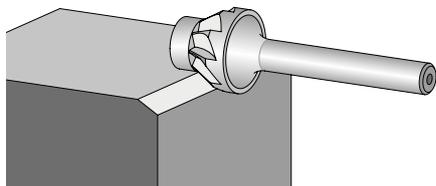
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



Forme conique pointue KSJ EDGE

Fraise sur tige de forme conique pointue pour la réalisation de chanfreins de précision de 30°.



Caractéristiques :

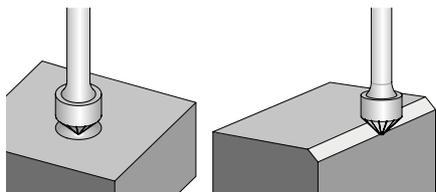
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Guidage sûr et confortable grâce à la version avec roulement à billes.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₃ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm											
16	5	6	54	10	14	60	EDGE	1	21115366	KSJ 1605/6 EDGE 30°	-
							EDGE ALU	1	21115367	KSJ 1605/6 EDGE ALU 30°	-



Forme conique pointue KSK

Fraise sur tige de forme conique pointue DIN 8032 avec denture DIN 8033 à angle (90°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.



Caractéristiques :

- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
10	5	6	50	90	3	1	21115836	KSK 1005/6 Z3	-
16	8	6	53	90	3	1	21115436	KSK 1608/6 Z3	-
					5	1	21115456	KSK 1608/6 Z5	-



Forme conique pointue KSK (deux extrémités)

Fraise sur tige de forme conique pointue (deux extrémités) selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033 à angle (90°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.

Caractéristiques :

- Denture double et utilisable des deux côtés.
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	3	6	50	90	3	1	21115636	KSK 0603/6 Z3	-

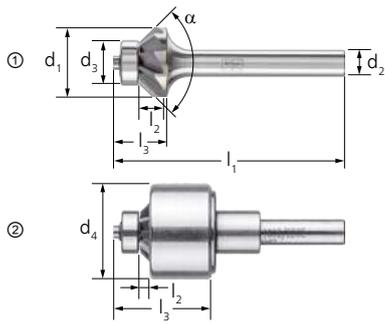


Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision

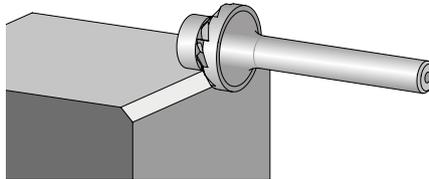


2



Forme conique pointue KSK EDGE

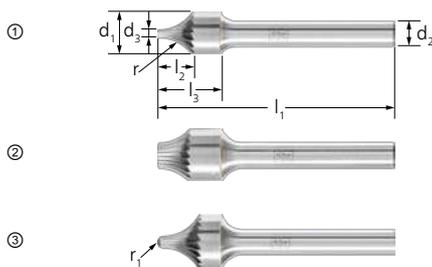
Fraise sur tige de forme conique pointue pour la réalisation de chanfreins de précision de 45°. L'EDGE Cutting System (ECS) permet une largeur de chanfrein de 1,2 mm (+/- 0,2 mm). La fraise sur tige de l'ECS peut être commandée ultérieurement et remplacée. Fraise sur tige adaptée : KSK 1603/6 EDGE (ALU) 45°.



Caractéristiques :

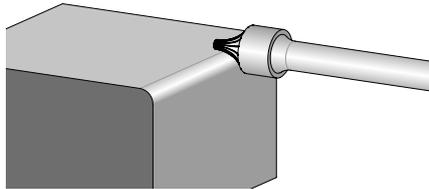
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Guidage sûr et confortable grâce à la version avec roulement à billes.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₃ [mm]	d ₄ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm													
(1)	16	3	6	52	10	12	-	90	EDGE	1	21115466	KSK 1603/6 EDGE 45°	-
(2)	16	1	6	52	10	24	25	90	EDGE	1	21115467	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS	-
(1)	16	3	6	52	10	12	-	90	EDGE ALU	1	21115469	KSK 1603/6 EDGE ALU 45°	-
(2)	16	3	6	52	10	24	25	90	EDGE ALU	1	21115468	KSK 1603/6 EDGE ALU 45° ECS	-



Fraises limes à arrondir V

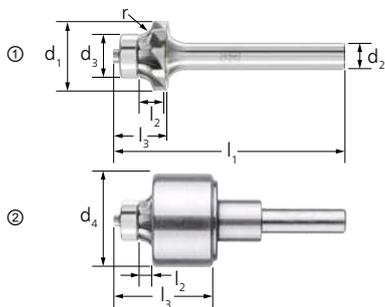
Fraises sur tige à arrondir avec face avant concave, denture selon DIN 8033. Pour la fabrication et l'usinage des rayons extérieurs et des arrondissements d'arêtes.



Caractéristiques :

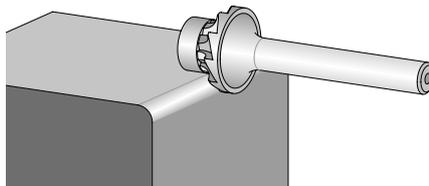
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₃ [mm]	r [mm]	r ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm													
(1)	10	8	6	55	2	15	10	-	3	1	21152536	V 1015/6 Z3	-
(2)	12	7	6	55	6	15	10	-	3	1	21152836	V 1215/6 Z3	-
(3)	13	10	6	55	3	15	10	1,5	3	1	21152736	V 1315/6 Z3	-



Fraises limes à arrondir V EDGE

Fraises sur tige à arrondir pour obtenir des rayons de précision. Pour la fabrication et l'usinage de rayons extérieurs de 3 mm. La fraise sur tige de l'ECS peut être commandée ultérieurement et remplacée. Fraise sur tige adaptée : V 1612/6 EDGE R3,0.



Caractéristiques :

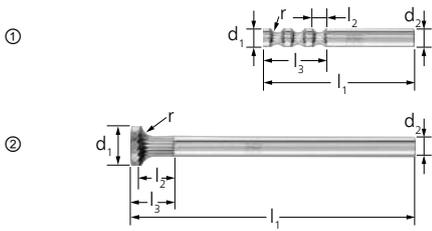
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Guidage sûr et confortable grâce à la version avec roulement à billes.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₃ [mm]	d ₄ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm													
(1)	16	3	6	52	10	12	-	3	EDGE	1	21152936	V 1612/6 EDGE R3,0	-
(2)	16	3	6	52	10	24	25	3	EDGE	1	21152946	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS	-



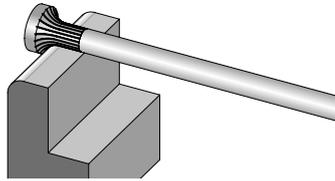
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



Fraises sur tige à rayon R

Fraises sur tige à rayon de forme concave à denture spéciale. Pour la fabrication et l'usinage des rayons extérieurs et des arrondissements d'arêtes.



Caractéristiques :

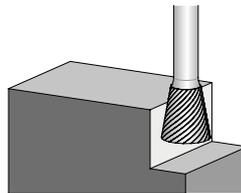
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	l ₃ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm											
(1)	6	5	6	65	25	3	Denture spéciale (SP)	1	21143086	R 0625/6 SP	-
ø de tige 8 mm											
(1)	8	5	8	65	27	3	Denture spéciale (SP)	1	21143288	R 0830/8 SP	-
(2)	16	12	8	118	18	6	Denture spéciale (SP)	1	21143588	R 1618/8 SP	-



Fraises coniques d'angle sur tige WKN sans denture en bout

Fraise lime conique émoussée se rétrécissant vers la tige selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033. Convient pour l'usinage d'arêtes difficiles d'accès, situées sur faces arrière.



Caractéristiques :

- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21208583	WKN 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21208553	WKN 0307/3 Z5	-
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21208683	WKN 0607/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21208653	WKN 0607/3 Z5	-
ø de tige 6 mm									
10	13	6	53	10	3	1	21155036	WKN 1013/6 Z3	-
12	13	6	53	20	3	1	21155136	WKN 1213/6 Z3	-
16	13	6	53	20	3	1	21155236	WKN 1613/6 Z3	-



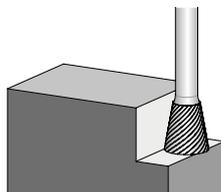
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



Fraises coniques d'angle WKNS avec denture en bout

Fraise lime conique émoussée se rétrécissant vers la tige selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033. Forme WKNS avec denture sur face avant. Convient pour l'usinage d'arêtes difficiles d'accès, situées sur faces arrière.



Caractéristiques :

- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21207583	WKNS 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21207553	WKNS 0307/3 Z5	-
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21207683	WKNS 0607/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21207653	WKNS 0607/3 Z5	-

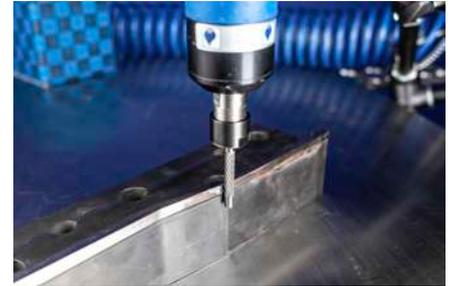
Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Affecter l'application.
- ③ Choisir la denture.
- ④ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ⑤ Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
- ⑥ La plage de vitesses de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation conseillée.



Vitesses de coupe – Fraises à copier sur tige en carbure

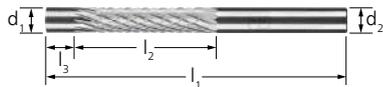
① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	4	450–600 m/min
			Usinage fin	MICRO	600–750 m/min
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	4	250–350 m/min
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min

Exemple :

Fraises à copier sur tige en carbure,
Denture MICRO,
Ø de fraise sur tige 8 mm.
Usinage fin des aciers jusqu'à 1 200 N/mm².
Vitesse de coupe : 600–750 m/min
Vitesse de rotation : 24 000–30 000 tr/min

⑤ Ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesses de coupe [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Vitesses de rotation [tr/min]				
3	27 000	37 000	48 000	64 000	80 000
6	13 000	19 000	24 000	32 000	40 000
8	10 000	14 000	18 000	24 000	30 000

Denture universelle KFS 4



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique pour l'égalisation de saillies telles que les cordons de soudure ainsi que pour la réparation des lames de coupe et de poinçonnage dans la fabrication d'outils et de moules. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :

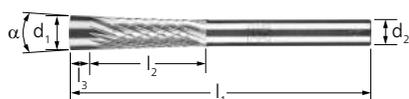
- Denture 4 pour l'usinage grossier de l'acier, l'acier moulé, les aciers à outils ainsi que les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm².

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ø de tige 3 mm									
3	25	7	3	65	4	1	21201289	ZYA 0325/3 Z4 7MM KFS	-
Ø de tige 6 mm									
6	30	7	6	70	4	1	21101699	ZYA 0630/6 Z4 7MM KFS	-
8	30	7	6	77	4	1	21101789	ZYA 0830/6 Z4 7MM KFS	-

Fraises à copier sur tige en carbure

Denture universelle KFS 4



Fraises coniques d'angle sur tige WKN sans denture en bout

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige pour l'usinage des outils de poinçonnage. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :

- Denture 4 pour l'usinage grossier de l'acier, l'acier moulé, les aciers à outils ainsi que les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm².
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
8	26	7	6	73	4	4	1	21155009	WKN 0826/6 Z4 7MM KFS	-

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique pour l'égalisation de saillies telles que les cordons de soudure ainsi que pour la réparation des lames de coupe et de poinçonnage dans la fabrication d'outils et de moules. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :

- Denture MICRO pour l'usinage fin de la quasi-totalité des matériaux, jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	25	7	3	65	MICRO	1	21201288	ZYA 0325/3 MICRO 7 mm KFS	-
ø de tige 6 mm									
6	30	7	6	70	MICRO	1	21101698	ZYA 0630/6 MICRO 7MM KFS	-
8	30	7	6	77	MICRO	1	21101788	ZYA 0830/6 MICRO 7 mm KFS	-



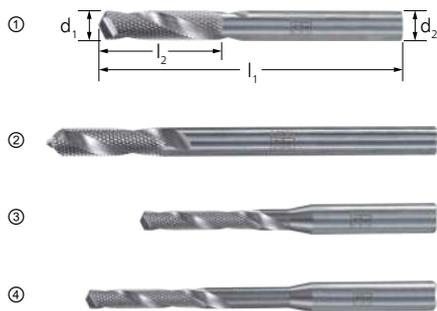
Fraises coniques d'angle sur tige WKN sans denture en bout

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige pour l'usinage des outils de poinçonnage. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :

- Denture MICRO pour l'usinage fin de la quasi-totalité des matériaux, jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
8	26	7	6	73	4	MICRO	1	21155008	WKN 0826/6 MICRO 7MM KFS	-



Forme cylindrique

Fraise sur tige cylindrique avec pointe de foret et surfaces de coupe dentées pour un fraisage rapide de cylindres profilés à protection anti-arrachage. La pointe de foret intégrée permet un centrage exact pour un perçage d'une parfaite précision.

Caractéristiques :

- Gain de temps considérable grâce à des performances d'enlèvement de matière très élevées.
- Moins de risques de rupture, car le blocage de l'outil est minimisé.

- Bonne durée de vie, évacuation optimale des copeaux et manipulation simple.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(3)	4	22	6	60	MICRO	1	26007712	PZF 0422/6-60	-
(4)	4	22	6	70	MICRO	1	26007713	PZF 0422/6-70	-
(1)	6	22	6	60	MICRO	1	26007674	PZF 0622/6-60	-
(2)	6	22	6	80	MICRO	1	26007711	PZF 0622/6-80	-

Fraises sur tige pour gâche SBF



Fraises sur tige pour gâche SBF

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour le fraisage de gâches (p. ex. caches ou protections de sécurité) afin d'accéder au cylindre profilé situé derrière.

Caractéristiques :

- La géométrie spéciale de la fraise sur tige empêche l'apparition d'arêtes rapportées et un colmatage de l'outil lors de l'usinage de matériaux à base d'aluminium particulièrement tendres.

- Parfait complément aux fraises sur tige pour cylindre profilé PZF.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	20	6	80	ALU	1	26007714	SBF 0620/6-80	-

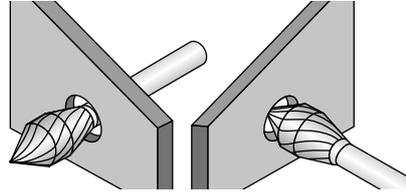
Fraises sur tige HM pour utilisation sur robot

Denture universelle 3



Forme spéciale KZW

Forme de fraises sur tige spéciale pour une utilisation sur robot. La combinaison de différentes formes de fraises sur tige permet un ébavurage et un chanfreinage optimaux sur des composants difficiles d'accès en une seule opération.



Caractéristiques :

- Réduction du temps de programmation grâce à la diminution du nombre de changements d'outils.
- Enlèvement de matière élevé sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, les alliages à base de nickel et les alliages de titane.
- Surfaces de qualité.

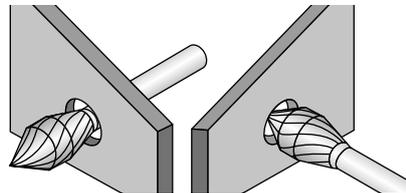
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm								
6	13	3	43	3	1	21460002	KZW 0613/3 Z3 RS	-
ø de tige 6 mm								
12	25	6	65	3	1	21460000	KZW 1225/6 Z3 RS	-

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme spéciale KZW

Forme de fraises sur tige spéciale pour une utilisation sur robot. La combinaison de différentes formes de fraises sur tige permet un ébavurage et un chanfreinage optimaux sur des composants difficiles d'accès en une seule opération.



Caractéristiques :

- Réduction du temps de programmation grâce à la diminution du nombre de changements d'outils.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- Grande qualité de surface.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
6	13	3	43	MICRO	1	21460003	KZW 0613/3 MICRO RS	-
12	25	6	65	MICRO	1	21460001	KZW 1225/6 MICRO RS	-

Tableau des dentures



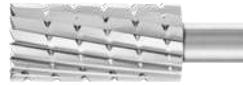
Denture ALU

- Enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tendres, le laiton, le cuivre, les alliages d'aluminium, les matières plastiques, les matières plastiques renforcées de fibres et le caoutchouc.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 4 000 et 6 000 tr/min.



Denture 1

- Enlèvement de matière sur l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 1 200 et 23 900 tr/min.



Denture 2 avec brise-copeaux

- Enlèvement de matière sur l'acier, l'acier moulé et la fonte, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 1 200 et 13 200 tr/min.



Denture 3 avec brise-copeaux

- Enlèvement de matière sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 1 200 et 7 900 tr/min.

Explication des cotes

- d_1 = \varnothing de la fraise sur tige
- l_2 = Longueur dentée
- d_2 = \varnothing de tige
- l_1 = Longueur totale
- α = Angle



Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Affecter l'application.
- ③ Choisir la denture.
- ④ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ⑤ Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
- ⑥ La plage de vitesses de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation conseillée.



Vitesses de coupe – Fraises sur tige HSS

① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Usinage fin	3	80–100 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	1	60–80 m/min
			Usinage fin	1	80–100 m/min
				2	60–80 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	ALU	200–300 m/min
				1	
			Usinage fin	2	200–250 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Usinage fin	3	80–100 m/min
SP					
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		Usinage grossier	ALU	200–300 m/min
				1	
				2	
			Usinage fin	1	250–300 m/min
				2	200–250 m/min



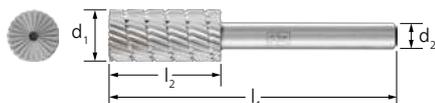
Exemple :

Fraise sur tige HSS,
Denture 2,
ø de fraise sur tige 12 mm.
Usinage grossier des aciers jusqu'à
1 200 N/mm².
Vitesse de coupe : 60–80 m/min
Plage de vitesses de rotation :
1 600–2 200 tr/min

⑤ ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesses de coupe [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Vitesses de rotation [tr/min]					
1,6	12 000	16 000	19 900	39 800	49 800	59 700
2,3	8 400	11 100	13 900	27 700	34 600	41 600
3,0	6 000	8 000	10 000	19 900	24 900	29 900
3,2	6 000	8 000	10 000	19 900	24 900	29 900
4,0	4 800	6 400	8 000	16 000	19 900	23 900
4,2	4 800	6 400	8 000	16 000	19 900	23 900
5,0	3 900	5 100	6 400	12 800	16 000	19 100
5,2	3 900	5 100	6 400	12 800	16 000	19 100
6,0	3 200	4 300	5 400	10 700	13 300	16 000
6,2	3 200	4 300	5 400	10 700	13 300	16 000
7,0	2 800	3 700	4 600	9 100	11 400	13 700
8,0	2 400	3 200	4 000	8 000	10 000	12 000
8,2	2 400	3 200	4 000	8 000	10 000	12 000
10,0	2 000	2 600	3 200	6 400	8 000	9 600
12,0	1 600	2 200	2 700	5 400	6 700	8 000
14,0	1 400	1 900	2 300	4 600	5 700	6 900
16,0	1 200	1 600	2 000	4 000	5 000	6 000
20,0	900	1 300	1 600	3 200	4 000	4 800

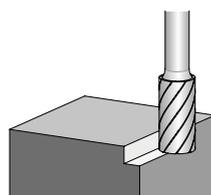


Pour l'usinage grossier et de finition



Forme cylindrique avec denture en bout A-ST

Fraises sur tige HSS cylindriques avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
4	13	6	60	3	1	22404336	HSS A 0413ST/6 Z3	-
6	16	6	60	1	1	22404716	HSS A 0616ST/6 Z1	-
				2	1	22404726	HSS A 0616ST/6 Z2	-
				3	1	22404736	HSS A 0616ST/6 Z3	-
8	20	6	60	3	1	22405036	HSS A 0820ST/6 Z3	-
10	13	6	53	1	1	22405316	HSS A 1013ST/6 Z1	-
				2	1	22405326	HSS A 1013ST/6 Z2	-
				3	1	22405336	HSS A 1013ST/6 Z3	-
12	20	6	60	3	1	22405436	HSS A 1020ST/6 Z3	-
				1	1	22405516	HSS A 1225ST/6 Z1	-
				2	1	22405526	HSS A 1225ST/6 Z2	-
12	25	6	65	3	1	22405536	HSS A 1225ST/6 Z3	-
				3	1	22405536	HSS A 1225ST/6 Z3	-
16	25	6	65	ALU	1	22405916	HSS A 1625ST/6 ALU	-

Suite voir page suivante

Fraises limes HSS

Pour l'usinage grossier et de finition

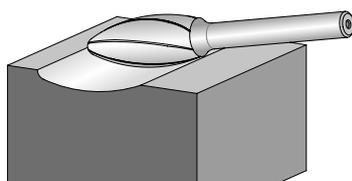


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16	25	6	65	2	1	22405826	HSS A 1625ST/6 Z2	-
				3	1	22405836	HSS A 1625ST/6 Z3	-



Forme de flamme B

Les fraises sur tige HSS en forme de flamme avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

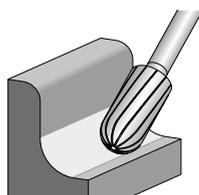
- Adapté pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,5	3	1	22407136	HSS B 0820/6 Z3	-
12	30	6	70	2	3	1	22407436	HSS B 1230/6 Z3	-
16	35	6	75	2,6	3	1	22407836	HSS B 1635/6 Z3	-



Forme cylindrique à bout arrondi C

Fraise sur tige HSS de forme cylindrique à bout arrondi avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

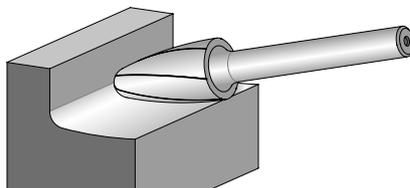
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	16	6	60	1	1	22410716	HSS C 0616/6 Z1	-
				2	1	22410726	HSS C 0616/6 Z2	-
				3	1	22410736	HSS C 0616/6 Z3	-
8	20	6	60	3	1	22411036	HSS C 0820/6 Z3	-
10	20	6	60	3	1	22411336	HSS C 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	1	1	22411516	HSS C 1225/6 Z1	-
				2	1	22411526	HSS C 1225/6 Z2	-
				3	1	22411536	HSS C 1225/6 Z3	-
16	25	6	65	ALU	1	22411816	HSS C 1625/6 ALU	-
				3	1	22411836	HSS C 1625/6 Z3	-



Forme ogive à bout arrondi H

Fraise sur tige HSS en forme d'ogive à bout arrondi avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

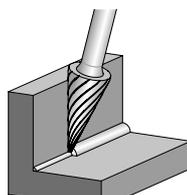
- Adapté pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
8	20	6	60	1,2	3	1	22431836	HSS H 0820/6 Z3	-
10	20	6	60	2,5	3	1	22432436	HSS H 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	2,5	3	1	22433036	HSS H 1225/6 Z3	-
16	30	6	70	3,6	3	1	22434536	HSS H 1630/6 Z3	-



Forme conique à bout pointu G

Fraise sur tige en forme d'ogive avec pointe aplatie et géométrie de denture spéciale, qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	18	6	60	14	3	1	22422736	HSS G 0618/6 Z3	-
10	20	6	60	28	1	1	22423316	HSS G 1020/6 Z1	-
					2	1	22423326	HSS G 1020/6 Z2	-
					3	1	22423336	HSS G 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	27	1	1	22423516	HSS G 1225/6 Z1	-
					2	1	22423526	HSS G 1225/6 Z2	-
					3	1	22423536	HSS G 1225/6 Z3	-

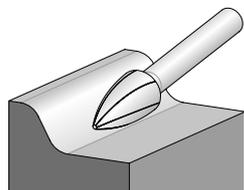
Fraises limes HSS

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme d'ogive K

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi avec pointe aplatie et géométrie de denture spéciale, qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

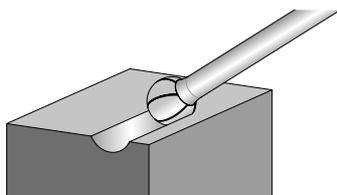
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
6	18	6	60	2	1	22440726	HSS K 0618/6 Z2	-
				3	1	22440736	HSS K 0618/6 Z3	-
10	20	6	60	3	1	22441336	HSS K 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	1	1	22441516	HSS K 1225/6 Z1	-
				3	1	22441536	HSS K 1225/6 Z3	-
	30	6	70	1	1	22441616	HSS K 1230/6 Z1	-
				2	1	22441626	HSS K 1230/6 Z2	-
				3	1	22441636	HSS K 1230/6 Z3	-
				ALU	1	22441816	HSS K 1630/6 ALU	-
16	30	6	70	2	1	22441826	HSS K 1630/6 Z2	-
				3	1	22441836	HSS K 1630/6 Z3	-



Forme sphérique F

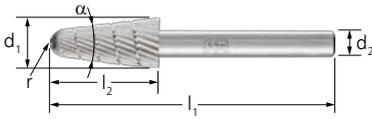
Fraise sur tige sphérique avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

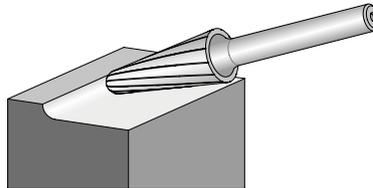
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm								
4	3	6	55	3	1	22418836	HSS F 0403/6 Z3	-
6	5	6	55	3	1	22419736	HSS F 0605/6 Z3	-
8	7	6	55	1	1	22420016	HSS F 0807/6 Z1	-
				3	1	22420036	HSS F 0807/6 Z3	-
10	9	6	49	3	1	22420336	HSS F 1009/6 Z3	-
12	10	6	51	1	1	22420516	HSS F 1210/6 Z1	-
				3	1	22420536	HSS F 1210/6 Z3	-
16	14	6	54	1	1	22420816	HSS F 1614/6 Z1	-
				2	1	22420826	HSS F 1614/6 Z2	-
				3	1	22420836	HSS F 1614/6 Z3	-



Forme conique à bout arrondi L

Fraise sur tige conique à bout arrondi avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

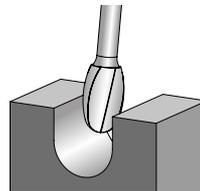
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
10	20	6	60	14	2,9	3	1	22450136	HSS L 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	14	3,3	3	1	22450736	HSS L 1225/6 Z3	-
	30	6	70	14	2,6	3	1	22451236	HSS L 1230/6 Z3	-
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	22451816	HSS L 1630/6 ALU	-
						3	1	22451836	HSS L 1630/6 Z3	-



Forme de goutte O

Fraise sur tige en forme de goutte avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



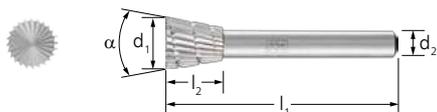
Caractéristiques :

- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	10	6	55	2,8	3	1	22460136	HSS O 0610/6 Z3	-
10	16	6	56	4	3	1	22460836	HSS O 1016/6 Z3	-
12	20	6	60	5	3	1	22461436	HSS O 1220/6 Z3	-
16	25	6	65	6,5	ALU	1	22461816	HSS O 1625/6 ALU	-
					3	1	22461836	HSS O 1625/6 Z3	-

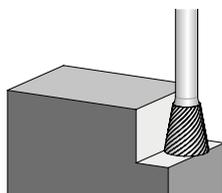
Fraises limes HSS

Pour l'usinage grossier et de finition



Fraise conique d'angle avec denture en bout W-ST

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :

- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
12	13	6	53	20	3	1	22471236	HSS W 1213ST/6 Z3	-



Assortiment 81 HSS

L'assortiment 81 HSS comprend 10 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1013ST/6 Z3, HSS A 1225ST/6 Z3, HSS C 0616/6 Z3, HSS C 1225/6 Z3, HSS K 0618/6 Z3, HSS K 1230/6 Z3, HSS K 1630/6 Z3, HSS F 1210/6 Z3 et HSS L 1630/6Z3 sur tige de ø 6 mm, denture 3.

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Caractéristiques :

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
3	1	22900813	SET 81 Z3 10TLG	-



Assortiment 82 HSS

L'assortiment 82 HSS comprend 10 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : HSS A 1013ST/6 Z3, HSS A 1625ST/6 Z3, HSS K 1630/6 Z3, HSS F 1614/6 Z3, HSS G 1020/6 Z3, HSS L 1020/6 Z3, HSS L 1630/6 Z3, HSS O 1625/6 Z3, HSS W 1213ST/6 Z3 et HSS 45/6 Z3 sur tige de ø 6 mm, denture 3.

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Caractéristiques :

- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm				
3	1	22900823	SET 82 Z3 10TLG	-



Assortiment 83 HSS

L'assortiment 83 HSS comprend 18 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque :
 HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1225ST/6 Z3,
 HSS C 0616/6 Z3, HSS C 1225/6 Z3,
 HSS K 0618/6 Z3, HSS K 1225/6 Z3,
 HSS K 1230/6 Z3, HSS F 0403/6 Z3,
 HSS F 0807/6 Z3, HSS F 1210/6 Z3,
 HSS F 1614/6 Z3, HSS G 0618/6 Z3,
 HSS G 1225/6 Z3, HSS O 0610/6 Z3,
 HSS O 1220/6 Z3, HSS 55/6 Z3, HSS 63/6 Z3
 y HSS 64/6 Z3 sur tige de \varnothing 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
3	1	22900833	SET 83 Z3 18TLG	-



Assortiment 85 Z3

L'assortiment 85 Z3 comprend 3 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes pour l'usinage fin et grossier.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque :
 A 0616ST/6 Z3, C 0616/6 Z3 et K 0618/6 Z3
 avec une tige de \varnothing 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
3	1	22900810	SET 85 Z3 3TLG	-



Assortiment 86 Z3

L'assortiment 86 Z3 comprend 3 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes pour l'usinage fin et grossier.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque :
 A 1225ST/6 Z3, C 1225/6 Z3 et K 1225/6 Z3
 avec une tige de \varnothing 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
\varnothing de tige 6 mm				
3	1	22900811	SET 86 Z3 3TLG	-

Fraises limes HSS

Fraises sur tige HSS, formes spéciales



Formes spéciales, tige \varnothing 6 mm

Fraises sur tige en quatre formes spéciales avec diamètre de tige de 6 mm.

Caractéristiques :

- Conviennent parfaitement aux travaux d'usinage les plus divers grâce à la diversité de leurs formes.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
(1)	12	18	6	58	-	3	1	22104536	HSS 45/6 Z3	-
(2)	6	20	6	60	-	3	1	22105536	HSS 55/6 Z3	-
(3)	12	30	6	70	7	3	1	22106336	HSS 63ST/6 Z3	-
(4)	12	30	6	70	-	3	1	22106436	HSS 64/6 Z3	-



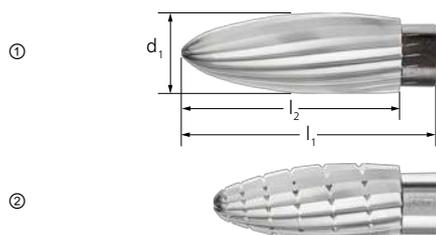
Fraise lime à arêtes HSS

Avec ses trois zones à denture identique, la fraise sur tige à arêtes HSS est utilisable de trois façons. Fraise lime cylindrique à contour concave triple, avec denture spéciale et tige de 6 mm de diamètre. Plage de vitesse de coupe 60–80 m/min, plage de vitesse 3 100–4 200 tr/min. Avec le diamètre de fraise sur tige le plus petit : max.

Caractéristiques :

- Convient à la coupe d'arêtes selon un rayon défini.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 8 mm									
8	30	6	70	5	Denture spéciale (SP)	1	22215656	HSS 156/6 SP	-



Fraises sur tige HSS pour alliages légers à filetage intérieur

Fraises sur tige HSS universelles, forme similaire. En utilisation sur les métaux non ferreux tendres : plage de vitesse de coupe 200–300 m/min, plage de vitesse 3 100 – 4 700 tr/min. Jusqu'à 9.000 tr/min pour les applications sur l'aluminium.

Photo	d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Filetage intérieur DIN	Porte-outils adaptés	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	20	62	53	M10	BO 6/10, BO 8/10	Denture spéciale (SP)	1	22211989	HSS 119 M10 SP	-
(2)	20	54	45	M10	BO 6/10, BO 8/10	Denture spéciale (SP)	1	22212089	HSS 120 M10 SP	-



Porte-outils pour outils à filetage intérieur

Convient aux outils à filetage intérieur M10.

d ₂ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Filetage	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600610	BO 6/10 M10	-
8	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600810	BO 8/10 M10	-



Fraises limes HSS à graver

Pour l'usinage fin dans des endroits étroits et difficiles d'accès.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 8 mm										
(1)	3	2,7	6	60	-	Denture spéciale (SP)	1	22230156	301/6 SP	-
(2)	3	4,5	6	60	34	Denture spéciale (SP)	1	22230656	306/6 SP	-
(3)	6	5,6	6	60	-	Denture spéciale (SP)	1	22231156	311/6 SP	-

Fraises de finition sur tige HSS

906-928

Outils spécialement conçus pour l'usinage fin.

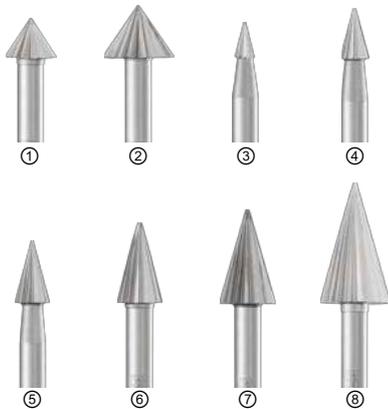


Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm										
(1)	6	4,2	3	34,2	71	Denture spéciale (SP)	1	22390653	906/3 SP	-
(2)	8	5,6	3	35,6	71	Denture spéciale (SP)	1	22390853	908/3 SP	-
(3)	2,3	4	3	34	29	Denture spéciale (SP)	1	22392253	922/3 SP	-
(4)	3,2	5,6	3	35,6	30	Denture spéciale (SP)	1	22392353	923/3 SP	-
(5)	4,2	7	3	37	32	Denture spéciale (SP)	1	22392453	924/3 SP	-
(6)	5,2	8,7	3	38,7	32	Denture spéciale (SP)	1	22392553	925/3 SP	-

Suite voir page suivante

Fraises limes HSS

Fraises de finition sur tige HSS

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
(7)	6,2	10,5	3	40,5	32	Denture spéciale (SP)	1	22392653	926/3 SP	-
(8)	8,2	14	3	44	32	Denture spéciale (SP)	1	22392853	928/3 SP	-

2



941-954

Outils spécialement conçus pour l'usage fin.



Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm										
(1)	1,6	1,4	3	31,4	-	Denture spéciale (SP)	1	22394153	941/3 SP	-
(2)	2,3	1,7	3	31,7	-	Denture spéciale (SP)	1	22394253	942/3 SP	-
(3)	3,2	2,2	3	32,2	-	Denture spéciale (SP)	1	22394353	943/3 SP	-
(4)	4	2,9	3	32,9	-	Denture spéciale (SP)	1	22394453	944/3 SP	-
(5)	5	4,4	3	34,4	-	Denture spéciale (SP)	1	22394553	945/3 SP	-
(6)	6	5	3	35	-	Denture spéciale (SP)	1	22394653	946/3 SP	-
(7)	7	6	3	36	-	Denture spéciale (SP)	1	22394753	947/3 SP	-
(8)	8	7	3	37	-	Denture spéciale (SP)	1	22394853	948/3 SP	-
(9)	8	2	3	32	9,5	Denture spéciale (SP)	1	22395153	951/3 SP	-
(10)	10	2,5	3	32,5	11,5	Denture spéciale (SP)	1	22395253	952/3 SP	-
(11)	12	3	3	33	14	Denture spéciale (SP)	1	22395353	953/3 SP	-
(12)	14	3,5	3	33,5	15,5	Denture spéciale (SP)	1	22395453	954/3 SP	-



961-973

Outils spécialement conçus pour l'usinage fin.

Photo	d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm										
(1)	8	2	3	32	1,1	Denture spéciale (SP)	1	22396153	961/3 SP	-
(2)	10	2,3	3	32,3	1,15	Denture spéciale (SP)	1	22396253	962/3 SP	-
(3)	12	2,6	3	32,6	1,3	Denture spéciale (SP)	1	22396353	963/3 SP	-
(4)	14	3	3	33	1,5	Denture spéciale (SP)	1	22396453	964/3 SP	-
(5)	6	1	3	31	-	Denture spéciale (SP)	1	22397153	971/3 SP	-
(6)	8	1	3	31	-	Denture spéciale (SP)	1	22397253	972/3 SP	-
(7)	10	1	3	31	-	Denture spéciale (SP)	1	22397353	973/3 SP	-



Assortiment 84 HSS

L'assortiment 84 HSS comprend 15 fraises de finition sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes pour l'usinage fin.

Contenu :

L'assortiment comprend un type de chaque : 923, 928, 943, 946, 952, 924, 941, 944, 947, 954, 926, 942, 945, 951 et 973 avec une tige de ø 3 mm, denture spéciale.

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Caractéristiques :

- Ces outils sont conçus pour l'usinage fin dans des endroits étroits et difficiles d'accès.

Denture		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm				
Denture spéciale (SP)	1	22900845	SET HSS 84 SP 15TLG	-

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles

L'outil idéal en un claquement de doigts



2



High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125

La version HSD-F 115/125 a été spécialement conçue pour être utilisée sur des meuleuses d'angle d'un diamètre de 115/125 mm ainsi que pour les applications plates.

Machines motrices adaptées :

Meuleuses d'angle pneumatiques
PWT 26/120 HV M14
Meuleuse d'angle électrique
UWER 18/110 SI

Applications :

- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125

La version HSD-R 115/125, qui est le perfectionnement de la HSD-F, convient en outre aux applications telles que le fraisage de pourtour et le fraisage de soudures en première passe.

Machines motrices adaptées :

Meuleuses d'angle pneumatiques
PWT 26/120 HV M14
Meuleuse d'angle électrique
UWER 18/110 SI

Applications :

- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Grâce à sa petite taille, la version HSD-R 50 convient parfaitement à l'usinage d'endroits difficiles d'accès et de composants filigranes. Grâce à un porte-outil spécialement conçu, le High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 peut être utilisé non seulement sur des meuleuses d'angle (fixation : \varnothing 10 mm), mais aussi sur des meuleuses droites et des transmissions flexibles.

Machines motrices appropriées :

machine à transmission flexible Mammüt Electronic ME 22/240
meuleuse droite pneumatique
PGAS 4/250 E-HV
meuleuse d'angle pneumatique
PWSA 4/200 HV

Applications :

- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour



High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8

Grâce à sa forme spéciale, le High Speed Torus Cutter HSC-T 20 convient à l'usinage de rainures, de poches ainsi que de rayons et de contours étroits, en particulier en utilisation sur robot. La fraise, qui peut être utilisée pour l'usinage frontal, constitue le complément parfait pour le High Speed Disc ALUMASTER en version HSD-R 50 et pour les fraises sur tige à denture ALU.

Machines motrices appropriées :

Broche pneumatique PGAS 4/280 RS
Broche pneumatique PGAS 4/220 RS

Applications :

- Fraisage
- Ébavurage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage de pourtour
- Fraisage en bout
- Nettoyage de la fonte d'aluminium

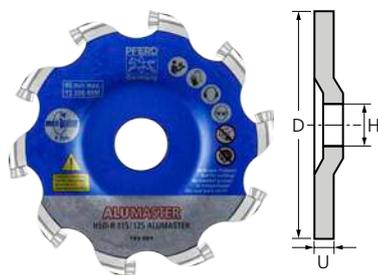


Sélection des plaquettes amovibles appropriées

- Les plaquettes amovibles non revêtues conviennent aux applications universelles sur les métaux non ferreux tendres (alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc).
- Pour les applications haute performance sur les métaux non ferreux tendres (alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc), les métaux non ferreux durs (alliages d'aluminium durs à forte teneur en Si, bronze) ainsi que les plastiques renforcés de fibres (PRFV/PRFC) et les thermoplastiques, PFERD recommande les plaquettes amovibles avec un revêtement HICOAT de haute qualité.

High Speed Disc ALUMASTER

High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125



Outil hautes performances pour le contournage ainsi que pour le fraisage des soudures en première passe avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

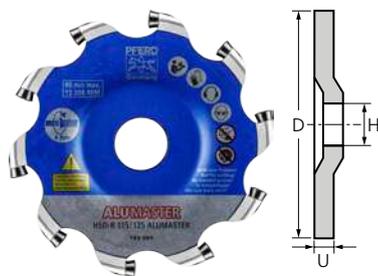
Contenu :

Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125 avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :

- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	22,23	8	13 300	1	22000019	HSD-R 115/125 ALUMASTER	-



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125 HICOAT

Outil hautes performances pour le contournage ainsi que pour le fraisage des soudures en première passe avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

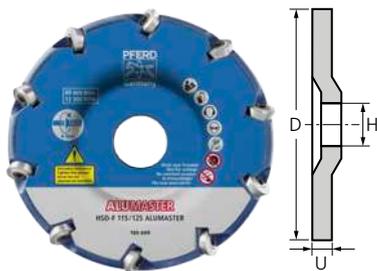
Contenu :

Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125 HICOAT avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile, coffret en plastique.

Caractéristiques :

- Plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT pour moins d'adhérence des matériaux et une durée de vie plus longue.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	22,23	8	13 300	1	22000021	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125

Outil haute performance pour l'usinage de surfaces avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

Contenu :

Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125 avec plaquettes amovibles en carbure prémon-tées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :

- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	22,23	13	13 300	1	22000009	HSD-F 115/125 ALUMASTER	-



High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125 HICOAT

Outil haute performance pour l'usinage de surfaces avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

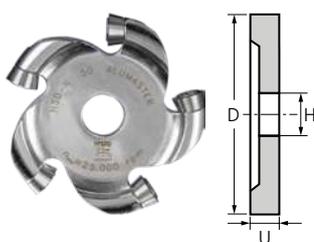
Contenu :

Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125 HICOAT avec plaquettes amovibles en carbure prémon-tées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :

- Plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT pour moins d'adhérence des matériaux et une durée de vie plus longue.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	22,23	13	13 300	1	22000012	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Outil haute performance pour les endroits difficiles d'accès et les pièces filigranes. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium. Pas de capot de protection obligatoire (diamètre de l'outil = 49 mm).

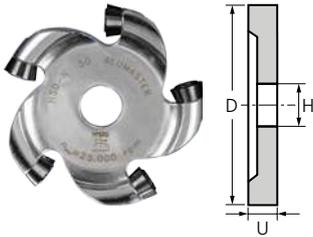
Contenu :

Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 avec plaquettes amovibles en carbure prémon-tées, tournevis six pans en étoile, coffret en plastique.

Caractéristiques :

- Utilisation sur des meuleuses d'angle (fixation : ø 10 mm), meuleuses droites et transmissions flexibles en combinaison avec un porte-outil spécial.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
49	10	8	25 000	1	22000025	HSD-R 50 ALUMASTER	-



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Outil haute performance pour les endroits difficiles d'accès et les pièces filigranes. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium très exigeants. Pas de capot de protection obligatoire (diamètre de l'outil = 49 mm).

Contenu :

Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :

- Plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT pour moins d'adhérence des matériaux et une durée de vie plus longue.

- Utilisation sur des meuleuses d'angle (fixation : \varnothing 10 mm), meuleuses droites et transmissions flexibles en combinaison avec un porte-outil spécial.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
49	10	8	25 000	1	22000027	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT	-



Porte-outil pour High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Pour utilisation sur les machines à transmission flexible et meuleuses droites.

d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	33	50	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000011	BO 8/10 HSD-R 50	-



HICOAT

HICOAT

Assortiments de plaquettes amovibles

Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Disc ALUMASTER.

D [mm]	Contenu [pièce]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000026	WSP-A-8R 50 ALUMASTER	-
				22000028	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT	-
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	1	22000020	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER	-
				22000022	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT	-
12	10	ALUMASTER HSD-F	1	22000008	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER	-
				22000013	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT	-

Assortiments de vis pour plaquettes amovibles

Assortiment de vis pour plaquettes amovibles PFERD.



Pour plaquettes amovibles	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S	-



Outils de fraisage avec plaquettes amovibles

High Speed Disc ALUMASTER



HICOAT

Kits d'entretien ALUMASTER

Pour le remplacement des plaquettes amovibles sur le High Speed Disc ALUMASTER.

Contenu :

Le contenu de la livraison comprend 2 plaquettes amovibles, 2 vis et un tournevis six pans en étoile.

Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ALUMASTER HSD-R 50	1	22000029	ASS-R8 50 ALUMASTER	-
		22000030	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT	-
ALUMASTER HSD-R 115/125	1	22000023	ASS-R8 115/125 ALUMASTER	-
		22000024	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT	-
ALUMASTER HSD-F	1	22000014	ASS-R12 115/125 ALUMASTER	-
		22000015	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



Clés dynamométriques et lames de rechange

Clé dynamométrique WIHA avec couple de serrage de 4 Nm pour une fixation optimale et sûre des plaquettes amovibles sur le High Speed Disc ALUMASTER.



	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Clé dynamométrique pour ALUMASTER			
1	22000017	DSWK WIHA Torque 4,0	-
Lame de rechange pour clé dynamométrique			
1	22000018	TWK WIHA Torque T15	-

High Speed Torus Cutter



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed Torus Cutter avec deux vis. L'outil destiné à une utilisation sur robot est utilisé avec 2 plaquettes amovibles en carbure pivotantes et interchangeables et dispose d'une capacité d'enlèvement de copeaux extrêmement élevée sur les matériaux à base d'aluminium. Les plaquettes amovibles ne sont pas fournies.

Caractéristiques :

- Forme spécialement développée pour l'usinage de rainures, de poches ainsi que de rayons et de contours étroits. Utilisable également pour l'usinage frontal.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Vibrations réduites grâce à de faibles surfaces de contact.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Pour \varnothing de plaquettes amovibles [mm]	tr/min [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20	60	8	10	20 000 – 30 000	1	23000047	HSC-T 20 RS8	-



Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Torus Cutter

Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Torus Cutter.

D [mm]	Contenu [pièce]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000048	WSP-T 10R ALU	-



Jeu de vis pour plaquettes amovibles

Jeu de vis pour les plaquettes amovibles PFERD du High Speed Torus Cutter.

Pour plaquettes amovibles	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
WSP-T 10R ALU	4	1	23000049	WSP-S M4 HSC-T	-



Kit d'entretien High Speed Torus Cutter

Pour le remplacement des différentes plaquettes amovibles du High Speed Torus Cutter.

Contenu :

Le contenu de la livraison comprend une plaquette amovible, une vis et un tournevis six pans en étoile TX 15.

Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000050	TSS-10R ALU	-

Système à chanfreiner EDGE FINISH



Jeu de plaquettes amovibles, rayon de 3 mm, jeu de plaquettes amovibles chanfrein

Sets de plaquettes amovibles pour le système à chanfreiner EDGE FINISH.

Caractéristiques :

- Disponible dans les versions STEEL, INOX et ALU pour la réalisation de chanfreins à 30° et 45°.

- Le modèle avec rayon pour l'acier procure un rayon défini de 3 mm et sert à l'arrondissement d'arêtes exigé comme mesure de protection contre la corrosion.
- Enlèvement de matière optimal et longue durée de vie grâce aux plaquettes amovibles spéciales à revêtement.

Photo	Pour porte-outil pour plaquettes amovibles	α [°]	r [mm]	Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Set de plaquettes amovibles rayon de 3 mm									
(1)	EF-WSP-A R3/45°	-	3	3	STEEL	1	22000001	EF-WSP-R3	-
Set de plaquettes amovibles chanfrein									
(2)	EF-WSP-A 30°, EF-WSP-A R3/45°	45	-	3	ALU	1	22000010	EF WSP-F ALU	-
					INOX	1	22000016	EF WSP-F INOX	-
					STEEL	1	22000002	EF-WSP-F STEEL	-



Logement pour plaquettes amovibles pour

Logement pour plaquettes amovibles pour le système à chanfreiner EDGE FINISH. Les plaquettes amovibles ainsi que le jeu de vis ne sont pas fournis. Ils doivent être commandés séparément.

Photo	Pour plaquettes amovibles	Pour machines de type	α [°]	r [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Porte-outil pour plaquettes amovibles rayon de 3 mm/chanfrein de 45°								
(1)	EF-WSP-F, EF-WSP-R3	UWER 18/110 EF	45	3	1	22000006	EF-WSP-A R3/45°	-
Porte-outil pour plaquettes amovibles chanfrein de 30°								
(2)	EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	30	-	1	22000005	EF-WSP-A 30°	-

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles

Système à chanfreiner EDGE FINISH



Palier de guidage pour

Palier de guidage pour le système à chanfreiner EDGE FINISH. Livraison avec contre-écrou MG INOX.

Caractéristiques :

- Guidage optimal le long de l'arête à usiner.

Photo	Pour porte-outil pour plaquettes amovibles		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Roulement de guidage rayon 3 mm / chanfrein 45°					
(1)	EF-WSP-A R3/45°	1	22000004	EF-FL-R3/45°	-
Roulement de guidage chanfrein 30°					
(2)	EF-WSP-A 30°	1	22000003	EF-FL-30°	-

Jeu de vis pour plaquettes amovibles

Assortiment de vis pour plaquettes amovibles PFERD.



Pour plaquettes amovibles	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S	-

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Sélectionner la version.
- ③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ④ Sélectionner le diamètre souhaité.
- ⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



2



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 700 N/mm ² (< 220 HB)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers alliés et non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	STEEL	25–35 m/min
	Aciers à partir de 700 N/mm ² (> 220 HB)		STEEL INOX	20–25 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	INOX	10–20 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	STEEL INOX	30–60 m/min
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	STEEL INOX	25–50 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	STEEL	10–25 m/min
			INOX	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		STEEL	15–40 m/min
			INOX	

Exemple :

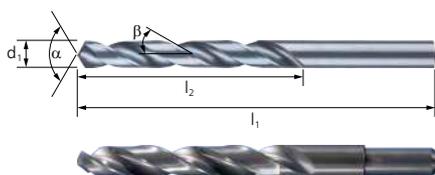
Foret hélicoïdal,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
ø d'outil 12 mm.

Aciers jusqu'à 700 N/mm².

Vitesse de coupe : 25–35 m/min

Plage de vitesses de rotation :
650–950 tr/min

④ ø d'outil [mm]	⑤ Vitesses de coupe [m/min]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Vitesses de rotation [tr/min]								
1	3 185	4 777	6 369	7 962	9 554	11 146	12 739	15 924	19 108
1,1	2 895	4 343	5 790	7 238	8 686	10 133	11 581	14 476	17 371
1,2	2 654	3 981	5 308	6 635	7 962	9 289	10 616	13 270	15 924
1,3	2 450	3 675	4 900	6 124	7 349	8 574	9 799	12 249	14 699
1,4	2 275	3 412	4 550	5 687	6 824	7 962	9 099	11 374	13 649
1,5	2 123	3 185	4 246	5 308	6 369	7 431	8 493	10 616	12 739
1,6	1 990	2 986	3 981	4 976	5 971	6 967	7 962	9 952	11 943
1,7	1 873	2 810	3 747	4 683	5 620	6 557	7 493	9 367	11 240
1,8	1 769	2 654	3 539	4 423	5 308	6 192	7 077	8 846	10 616
1,9	1 676	2 514	3 352	4 190	5 028	5 867	6 705	8 381	10 057
2	1 592	2 389	3 185	3 981	4 777	5 573	6 369	7 962	9 554
2,1	1 517	2 275	3 033	3 791	4 550	5 308	6 066	7 583	9 099
2,2	1 448	2 171	2 895	3 619	4 343	5 067	5 790	7 238	8 686
2,3	1 385	2 077	2 769	3 462	4 154	4 846	5 539	6 923	8 308
2,4	1 327	1 990	2 654	3 317	3 981	4 644	5 308	6 635	7 962
2,5	1 274	1 911	2 548	3 185	3 822	4 459	5 096	6 369	7 643
2,6	1 225	1 837	2 450	3 062	3 675	4 287	4 900	6 124	7 349
2,7	1 180	1 769	2 359	2 949	3 539	4 128	4 718	5 898	7 077
2,8	1 137	1 706	2 275	2 843	3 412	3 981	4 550	5 687	6 824
2,9	1 098	1 647	2 196	2 745	3 295	3 844	4 393	5 491	6 589
3	1 062	1 592	2 123	2 654	3 185	3 715	4 246	5 308	6 369
3,1	1 027	1 541	2 055	2 568	3 082	3 596	4 109	5 137	6 164
3,2	995	1 493	1 990	2 488	2 986	3 483	3 981	4 976	5 971
3,3	965	1 448	1 930	2 413	2 895	3 378	3 860	4 825	5 790
3,4	937	1 405	1 873	2 342	2 810	3 278	3 747	4 683	5 620
3,5	910	1 365	1 820	2 275	2 730	3 185	3 640	4 550	5 460
3,6	885	1 327	1 769	2 212	2 654	3 096	3 539	4 423	5 308
3,7	861	1 291	1 721	2 152	2 582	3 013	3 443	4 304	5 164
3,8	838	1 257	1 676	2 095	2 514	2 933	3 352	4 190	5 028
3,9	817	1 225	1 633	2 041	2 450	2 858	3 266	4 083	4 900
4	796	1 194	1 592	1 990	2 389	2 787	3 185	3 981	4 777
4,5	708	1 062	1 415	1 769	2 123	2 477	2 831	3 539	4 246
5	637	955	1 274	1 592	1 911	2 229	2 548	3 185	3 822
5,5	579	869	1 158	1 448	1 737	2 027	2 316	2 895	3 474
6	531	796	1 062	1 327	1 592	1 858	2 123	2 654	3 185
6,5	490	735	980	1 225	1 470	1 715	1 960	2 450	2 940
7	455	682	910	1 137	1 365	1 592	1 820	2 275	2 730
7,5	425	637	849	1 062	1 274	1 486	1 699	2 123	2 548
8	398	597	796	995	1 194	1 393	1 592	1 990	2 389
8,5	375	562	749	937	1 124	1 311	1 499	1 873	2 248
9	354	531	708	885	1 062	1 238	1 415	1 769	2 123
9,5	335	503	670	838	1 006	1 173	1 341	1 676	2 011
10	318	478	637	796	955	1 115	1 274	1 592	1 911
10,5	303	455	607	758	910	1 062	1 213	1 517	1 820
11	290	434	579	724	869	1 013	1 158	1 448	1 737
11,5	277	415	554	692	831	969	1 108	1 385	1 662
12	265	398	531	663	796	929	1 062	1 327	1 592
12,5	255	382	510	637	764	892	1 019	1 274	1 529
13	245	367	490	612	735	857	980	1 225	1 470
13,5	236	354	472	590	708	826	944	1 180	1 415
14	227	341	455	569	682	796	910	1 137	1 365
14,5	220	329	439	549	659	769	879	1 098	1 318
15	212	318	425	531	637	743	849	1 062	1 274
15,5	205	308	411	514	616	719	822	1 027	1 233
16	199	299	398	498	597	697	796	995	1 194



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSG N STEEL

Outils de perçage hautes performances en version STEEL en HSSG (M2) pour une utilisation industrielle universelle sur l'acier, l'aluminium, le laiton, le bronze, la fonte et les matières plastiques. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix. À partir de forets d'un ø de 13,5 mm avec tige dégagée de ø 13 x 35 mm.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et centrage simple.

- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
1	12	34	118	25 – 30	STEEL	10	25203510	SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL	-
1,1	14	36	118	25 – 30	STEEL	10	25203586	SPB DIN 338 HSSG N 1,1 STEEL	-
1,2	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203587	SPB DIN 338 HSSG N 1,2 STEEL	-
1,3	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203588	SPB DIN 338 HSSG N 1,3 STEEL	-
1,4	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203589	SPB DIN 338 HSSG N 1,4 STEEL	-
1,5	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203511	SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL	-
1,6	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203512	SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL	-
1,7	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203590	SPB DIN 338 HSSG N 1,7 STEEL	-
1,8	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203591	SPB DIN 338 HSSG N 1,8 STEEL	-
1,9	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203592	SPB DIN 338 HSSG N 1,9 STEEL	-
2	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203513	SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL	-
2,1	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203593	SPB DIN 338 HSSG N 2,1 STEEL	-
2,2	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203594	SPB DIN 338 HSSG N 2,2 STEEL	-
2,3	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203595	SPB DIN 338 HSSG N 2,3 STEEL	-
2,4	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203596	SPB DIN 338 HSSG N 2,4 STEEL	-
2,5	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203514	SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL	-
2,6	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203597	SPB DIN 338 HSSG N 2,6 STEEL	-
2,7	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203598	SPB DIN 338 HSSG N 2,7 STEEL	-
2,8	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203599	SPB DIN 338 HSSG N 2,8 STEEL	-
2,9	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203650	SPB DIN 338 HSSG N 2,9 STEEL	-
3	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203515	SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL	-
3,1	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203516	SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL	-
3,2	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203651	SPB DIN 338 HSSG N 3,2 STEEL	-
3,3	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203517	SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL	-
3,4	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203518	SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL	-
3,5	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203519	SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL	-
3,6	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203520	SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL	-
3,7	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203652	SPB DIN 338 HSSG N 3,7 STEEL	-
3,8	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203653	SPB DIN 338 HSSG N 3,8 STEEL	-
3,9	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203654	SPB DIN 338 HSSG N 3,9 STEEL	-
4	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203521	SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL	-
4,1	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203522	SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL	-
4,2	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203523	SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL	-
4,3	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203655	SPB DIN 338 HSSG N 4,3 STEEL	-
4,4	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203524	SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL	-
4,5	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203525	SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL	-
4,6	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203656	SPB DIN 338 HSSG N 4,6 STEEL	-
4,7	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203657	SPB DIN 338 HSSG N 4,7 STEEL	-
4,8	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203658	SPB DIN 338 HSSG N 4,8 STEEL	-
4,9	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203659	SPB DIN 338 HSSG N 4,9 STEEL	-
5	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203526	SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL	-
5,1	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203527	SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL	-
5,2	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203528	SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL	-
5,3	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203529	SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL	-
5,4	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203660	SPB DIN 338 HSSG N 5,4 STEEL	-
5,5	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203530	SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécu- tion		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
5,6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203661	SPB DIN 338 HSSG N 5,6 STEEL	-
5,7	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203662	SPB DIN 338 HSSG N 5,7 STEEL	-
5,8	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203663	SPB DIN 338 HSSG N 5,8 STEEL	-
5,9	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203664	SPB DIN 338 HSSG N 5,9 STEEL	-
6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203531	SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL	-
6,1	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203665	SPB DIN 338 HSSG N 6,1 STEEL	-
6,2	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203666	SPB DIN 338 HSSG N 6,2 STEEL	-
6,3	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203667	SPB DIN 338 HSSG N 6,3 STEEL	-
6,4	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203668	SPB DIN 338 HSSG N 6,4 STEEL	-
6,5	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203532	SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL	-
6,6	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203669	SPB DIN 338 HSSG N 6,6 STEEL	-
6,7	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203670	SPB DIN 338 HSSG N 6,7 STEEL	-
6,8	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203533	SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL	-
6,9	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203671	SPB DIN 338 HSSG N 6,9 STEEL	-
7	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203534	SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL	-
7,1	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203672	SPB DIN 338 HSSG N 7,1 STEEL	-
7,2	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203673	SPB DIN 338 HSSG N 7,2 STEEL	-
7,3	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203674	SPB DIN 338 HSSG N 7,3 STEEL	-
7,4	69	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203675	SPB DIN 338 HSSG N 7,4 STEEL	-
7,5	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203535	SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL	-
7,6	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203676	SPB DIN 338 HSSG N 7,6 STEEL	-
7,7	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203677	SPB DIN 338 HSSG N 7,7 STEEL	-
7,8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203678	SPB DIN 338 HSSG N 7,8 STEEL	-
7,9	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203679	SPB DIN 338 HSSG N 7,9 STEEL	-
8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203536	SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL	-
8,1	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203680	SPB DIN 338 HSSG N 8,1 STEEL	-
8,2	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203681	SPB DIN 338 HSSG N 8,2 STEEL	-
8,3	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203682	SPB DIN 338 HSSG N 8,3 STEEL	-
8,4	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203683	SPB DIN 338 HSSG N 8,4 STEEL	-
8,5	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203537	SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL	-
8,6	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203684	SPB DIN 338 HSSG N 8,6 STEEL	-
8,7	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203685	SPB DIN 338 HSSG N 8,7 STEEL	-
8,8	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203686	SPB DIN 338 HSSG N 8,8 STEEL	-
8,9	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203687	SPB DIN 338 HSSG N 8,9 STEEL	-
9	75	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203538	SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL	-
9,1	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203688	SPB DIN 338 HSSG N 9,1 STEEL	-
9,2	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203689	SPB DIN 338 HSSG N 9,2 STEEL	-
9,3	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203690	SPB DIN 338 HSSG N 9,3 STEEL	-
9,4	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203691	SPB DIN 338 HSSG N 9,4 STEEL	-
9,5	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203539	SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL	-
9,6	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203692	SPB DIN 338 HSSG N 9,6 STEEL	-
9,7	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203693	SPB DIN 338 HSSG N 9,7 STEEL	-
9,8	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203694	SPB DIN 338 HSSG N 9,8 STEEL	-
9,9	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203695	SPB DIN 338 HSSG N 9,9 STEEL	-
10	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203540	SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL	-
10,1	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203696	SPB DIN 338 HSSG N 10,1 STEEL	-
10,2	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203541	SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL	-
10,3	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203697	SPB DIN 338 HSSG N 10,3 STEEL	-
10,4	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203698	SPB DIN 338 HSSG N 10,4 STEEL	-
10,5	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203542	SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL	-
10,6	94	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203699	SPB DIN 338 HSSG N 10,6 STEEL	-
10,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203700	SPB DIN 338 HSSG N 10,7 STEEL	-
10,8	87	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203706	SPB DIN 338 HSSG N 10,8 STEEL	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécu- tion		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
10,9	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203707	SPB DIN 338 HSSG N 10,9 STEEL	-
11	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203543	SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL	-
11,1	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203708	SPB DIN 338 HSSG N 11,1 STEEL	-
11,2	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203709	SPB DIN 338 HSSG N 11,2 STEEL	-
11,3	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203710	SPB DIN 338 HSSG N 11,3 STEEL	-
11,4	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203711	SPB DIN 338 HSSG N 11,4 STEEL	-
11,5	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203544	SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL	-
11,6	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203712	SPB DIN 338 HSSG N 11,6 STEEL	-
11,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203713	SPB DIN 338 HSSG N 11,7 STEEL	-
11,8	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203714	SPB DIN 338 HSSG N 11,8 STEEL	-
11,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203715	SPB DIN 338 HSSG N 11,9 STEEL	-
12	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203545	SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL	-
12,1	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203716	SPB DIN 338 HSSG N 12,1 STEEL	-
12,2	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203717	SPB DIN 338 HSSG N 12,2 STEEL	-
12,3	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203718	SPB DIN 338 HSSG N 12,3 STEEL	-
12,4	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203719	SPB DIN 338 HSSG N 12,4 STEEL	-
12,5	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203546	SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL	-
12,6	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203720	SPB DIN 338 HSSG N 12,6 STEEL	-
12,7	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203721	SPB DIN 338 HSSG N 12,7 STEEL	-
12,8	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203722	SPB DIN 338 HSSG N 12,8 STEEL	-
12,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203818	SPB DIN 338 HSSG N 12,9 STEEL	-
13	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203547	SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL	-
13,5	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203723	SPB DIN 338 HSSG N 13,5 STEEL	-
14	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203724	SPB DIN 338 HSSG N 14,0 STEEL	-
14,5	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203725	SPB DIN 338 HSSG N 14,5 STEEL	-
15	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203726	SPB DIN 338 HSSG N 15,0 STEEL	-
15,5	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203727	SPB DIN 338 HSSG N 15,5 STEEL	-
16	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203728	SPB DIN 338 HSSG N 16,0 STEEL	-



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSG N STEEL, assortiment de 19 pièces

L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS en version STEEL, en HSSG (M2), pour utilisation industrielle.

Contenu :

L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS, version STEEL en HSSG (M2), avec ø de 1,0 à 10,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19	STEEL	1	25203701	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG	-



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSG N STEEL, assortiment de 25 pièces

L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS en version STEEL, en HSSG (M2), pour utilisation industrielle.

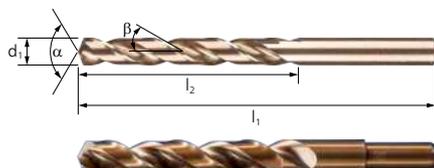
Contenu :

L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS de \varnothing 1,0 à 13,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	STEEL	1	25203702	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG	-



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSE N INOX

Outils de perçage hautes performances en version INOX, en HSSE-Co5 (M35) pour les applications industrielles sur des matériaux résilients et durs tels que l'acier allié et à haute résistance et l'acier inoxydable. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix. À partir de forets d'un \varnothing de 13,5 mm avec tige dégagée de \varnothing 13 x 35 mm.

Caractéristiques :

- Très bonne résistance aux hautes températures grâce à la teneur en CO et la version pointue stable.
- Très longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	12	34	135	36	INOX	10	25203548	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX	-
1,1	14	36	135	36	INOX	10	25203729	SPB DIN 338 HSSE N 1,1 INOX	-
1,2	16	38	135	36	INOX	10	25203730	SPB DIN 338 HSSE N 1,2 INOX	-
1,3	16	38	135	36	INOX	10	25203731	SPB DIN 338 HSSE N 1,3 INOX	-
1,4	18	40	135	36	INOX	10	25203732	SPB DIN 338 HSSE N 1,4 INOX	-
1,5	18	40	135	36	INOX	10	25203549	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX	-
1,6	20	43	135	36	INOX	10	25203550	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX	-
1,7	20	43	135	36	INOX	10	25203733	SPB DIN 338 HSSE N 1,7 INOX	-
1,8	22	46	135	36	INOX	10	25203734	SPB DIN 338 HSSE N 1,8 INOX	-
1,9	22	46	135	36	INOX	10	25203735	SPB DIN 338 HSSE N 1,9 INOX	-
2	24	49	135	36	INOX	10	25203551	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX	-
2,1	24	49	135	36	INOX	10	25203736	SPB DIN 338 HSSE N 2,1 INOX	-
2,2	27	53	135	36	INOX	10	25203737	SPB DIN 338 HSSE N 2,2 INOX	-
2,3	27	53	135	36	INOX	10	25203738	SPB DIN 338 HSSE N 2,3 INOX	-
2,4	30	57	135	36	INOX	10	25203739	SPB DIN 338 HSSE N 2,4 INOX	-
2,5	30	57	135	36	INOX	10	25203552	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX	-
2,6	30	57	135	36	INOX	10	25203740	SPB DIN 338 HSSE N 2,6 INOX	-
2,7	33	53	135	36	INOX	10	25203741	SPB DIN 338 HSSE N 2,7 INOX	-
2,8	33	61	135	36	INOX	10	25203742	SPB DIN 338 HSSE N 2,8 INOX	-
2,9	33	61	135	36	INOX	10	25203743	SPB DIN 338 HSSE N 2,9 INOX	-
3	33	61	135	36	INOX	10	25203553	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX	-
3,1	36	65	135	36	INOX	10	25203554	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX	-
3,2	36	65	135	36	INOX	10	25203744	SPB DIN 338 HSSE N 3,2 INOX	-
3,3	36	65	135	36	INOX	10	25203555	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX	-
3,4	39	70	135	36	INOX	10	25203556	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX	-
3,5	39	70	135	36	INOX	10	25203557	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
3,6	39	70	135	36	INOX	10	25203558	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX	-
3,7	39	70	135	36	INOX	10	25203745	SPB DIN 338 HSSE N 3,7 INOX	-
3,8	43	75	135	36	INOX	10	25203746	SPB DIN 338 HSSE N 3,8 INOX	-
3,9	43	75	135	36	INOX	10	25203747	SPB DIN 338 HSSE N 3,9 INOX	-
4	43	75	135	36	INOX	10	25203559	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX	-
4,1	43	75	135	36	INOX	10	25203560	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX	-
4,2	43	75	135	36	INOX	10	25203561	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX	-
4,3	47	80	135	36	INOX	10	25203748	SPB DIN 338 HSSE N 4,3 INOX	-
4,4	47	80	135	36	INOX	10	25203562	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX	-
4,5	47	80	135	36	INOX	10	25203563	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX	-
4,6	47	80	135	36	INOX	10	25203749	SPB DIN 338 HSSE N 4,6 INOX	-
4,7	47	86	135	36	INOX	10	25203750	SPB DIN 338 HSSE N 4,7 INOX	-
4,8	53	86	135	36	INOX	10	25203751	SPB DIN 338 HSSE N 4,8 INOX	-
4,9	53	86	135	36	INOX	10	25203752	SPB DIN 338 HSSE N 4,9 INOX	-
5	52	86	135	36	INOX	10	25203564	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX	-
5,1	52	86	135	36	INOX	10	25203565	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX	-
5,2	52	86	135	36	INOX	10	25203566	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX	-
5,3	52	86	135	36	INOX	10	25203567	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX	-
5,4	57	93	135	36	INOX	10	25203753	SPB DIN 338 HSSE N 5,4 INOX	-
5,5	57	93	135	36	INOX	10	25203568	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX	-
5,6	57	93	135	36	INOX	10	25203754	SPB DIN338 HSSE N 5,6 INOX	-
5,7	57	93	135	36	INOX	10	25203755	SPB DIN 338 HSSE N 5,7 INOX	-
5,8	57	93	135	36	INOX	10	25203756	SPB DIN 338 HSSE N 5,8 INOX	-
5,9	57	93	135	36	INOX	10	25203757	SPB DIN 338 HSSE N 5,9 INOX	-
6	57	93	135	36	INOX	10	25203569	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX	-
6,1	63	101	135	36	INOX	10	25203758	SPB DIN 338 HSSE N 6,1 INOX	-
6,2	63	101	135	36	INOX	10	25203759	SPB DIN 338 HSSE N 6,2 INOX	-
6,3	63	101	135	36	INOX	10	25203760	SPB DIN 338 HSSE N 6,3 INOX	-
6,4	63	101	135	36	INOX	10	25203761	SPB DIN 338 HSSE N 6,4 INOX	-
6,5	63	101	135	36	INOX	10	25203570	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX	-
6,6	63	101	135	36	INOX	10	25203762	SPB DIN 338 HSSE N 6,6 INOX	-
6,7	63	101	135	36	INOX	10	25203763	SPB DIN 338 HSSE N 6,7 INOX	-
6,8	69	109	135	36	INOX	10	25203571	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX	-
6,9	69	109	135	36	INOX	10	25203764	SPB DIN 338 HSSE N 6,9 INOX	-
7	69	109	135	36	INOX	10	25203572	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX	-
7,1	69	109	135	36	INOX	10	25203765	SPB DIN 338 HSSE N 7,1 INOX	-
7,2	69	109	135	36	INOX	10	25203766	SPB DIN 338 HSSE N 7,2 INOX	-
7,3	69	109	135	36	INOX	10	25203767	SPB DIN 338 HSSE N 7,3 INOX	-
7,4	69	109	135	36	INOX	10	25203768	SPB DIN 338 HSSE N 7,4 INOX	-
7,5	69	109	135	36	INOX	10	25203573	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX	-
7,6	75	117	135	36	INOX	10	25203769	SPB DIN 338 HSSE N 7,6 INOX	-
7,7	75	117	135	36	INOX	10	25203770	SPB DIN 338 HSSE N 7,7 INOX	-
7,8	75	117	135	36	INOX	10	25203771	SPB DIN 338 HSSE N 7,8 INOX	-
7,9	75	117	135	36	INOX	10	25203772	SPB DIN 338 HSSE N 7,9 INOX	-
8	75	117	135	36	INOX	10	25203574	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX	-
8,1	75	117	135	36	INOX	10	25203773	SPB DIN 338 HSSE N 8,1 INOX	-
8,2	75	117	135	36	INOX	10	25203774	SPB DIN 338 HSSE N 8,2 INOX	-
8,3	75	117	135	36	INOX	10	25203775	SPB DIN 338 HSSE N 8,3 INOX	-
8,4	75	117	135	36	INOX	10	25203776	SPB DIN 338 HSSE N 8,4 INOX	-
8,5	75	117	135	36	INOX	10	25203575	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX	-
8,6	81	125	135	36	INOX	10	25203777	SPB DIN 338 HSSE N 8,6 INOX	-
8,7	81	125	135	36	INOX	10	25203778	SPB DIN 338 HSSE N 8,7 INOX	-
8,8	81	125	135	36	INOX	10	25203779	SPB DIN 338 HSSE N 8,8 INOX	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
8,9	81	125	135	36	INOX	10	25203780	SPB DIN 338 HSSE N 8,9 INOX	-
9	75	125	135	36	INOX	10	25203576	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX	-
9,1	81	125	135	36	INOX	10	25203781	SPB DIN 338 HSSE N 9,1 INOX	-
9,2	81	125	135	36	INOX	10	25203782	SPB DIN 338 HSSE N 9,2 INOX	-
9,3	81	125	135	36	INOX	10	25203783	SPB DIN 338 HSSE N 9,3 INOX	-
9,4	81	125	135	36	INOX	10	25203784	SPB DIN 338 HSSE N 9,4 INOX	-
9,5	81	125	135	36	INOX	10	25203577	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX	-
9,6	87	133	135	36	INOX	10	25203785	SPB DIN 338 HSSE N 9,6 INOX	-
9,7	87	133	135	36	INOX	10	25203786	SPB DIN 338 HSSE N 9,7 INOX	-
9,8	87	133	135	36	INOX	10	25203787	SPB DIN 338 HSSE N 9,8 INOX	-
9,9	87	133	135	36	INOX	10	25203788	SPB DIN 338 HSSE N 9,9 INOX	-
10	87	133	135	36	INOX	10	25203578	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX	-
10,1	87	133	135	36	INOX	5	25203789	SPB DIN 338 HSSE N 10,1 INOX	-
10,2	87	133	135	36	INOX	5	25203579	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX	-
10,3	87	133	135	36	INOX	5	25203790	SPB DIN 338 HSSE N 10,3 INOX	-
10,4	87	133	135	36	INOX	5	25203791	SPB DIN 338 HSSE N 10,4 INOX	-
10,5	87	133	135	36	INOX	5	25203580	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX	-
10,6	87	133	135	36	INOX	5	25203792	SPB DIN 338 HSSE N 10,6 INOX	-
10,7	94	142	135	36	INOX	5	25203793	SPB DIN 338 HSSE N 10,7 INOX	-
10,8	94	142	135	36	INOX	5	25203794	SPB DIN 338 HSSE N 10,8 INOX	-
10,9	94	142	135	36	INOX	5	25203795	SPB DIN 338 HSSE N 10,9 INOX	-
11	94	142	135	36	INOX	5	25203581	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX	-
11,1	94	142	135	36	INOX	5	25203796	SPB DIN 338 HSSE N 11,1 INOX	-
11,2	94	142	135	36	INOX	5	25203797	SPB DIN 338 HSSE N 11,2 INOX	-
11,3	94	142	135	36	INOX	5	25203798	SPB DIN 338 HSSE N 11,3 INOX	-
11,4	94	142	135	36	INOX	5	25203799	SPB DIN 338 HSSE N 11,4 INOX	-
11,5	94	142	135	36	INOX	5	25203582	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX	-
11,6	94	142	135	36	INOX	5	25203800	SPB DIN 338 HSSE N 11,6 INOX	-
11,7	94	142	135	36	INOX	5	25203801	SPB DIN 338 HSSE N 11,7 INOX	-
11,8	94	142	135	36	INOX	5	25203802	SPB DIN 338 HSSE N 11,8 INOX	-
11,9	101	151	135	36	INOX	5	25203803	SPB DIN 338 HSSE N 11,9 INOX	-
12	101	151	135	36	INOX	5	25203583	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX	-
12,1	101	151	135	36	INOX	5	25203804	SPB DIN 338 HSSE N 12,1 INOX	-
12,2	101	151	135	36	INOX	5	25203805	SPB DIN 338 HSSE N 12,2 INOX	-
12,3	101	151	135	36	INOX	5	25203806	SPB DIN 338 HSSE N 12,3 INOX	-
12,4	101	151	135	36	INOX	5	25203807	SPB DIN 338 HSSE N 12,4 INOX	-
12,5	101	151	135	36	INOX	5	25203584	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX	-
12,6	101	151	135	36	INOX	5	25203808	SPB DIN 338 HSSE N 12,6 INOX	-
12,7	101	151	135	36	INOX	5	25203809	SPB DIN 338 HSSE N 12,7 INOX	-
12,8	101	151	135	36	INOX	5	25203810	SPB DIN 338 HSSE N 12,8 INOX	-
12,9	101	151	135	36	INOX	5	25203811	SPB DIN 338 HSSE N 12,9 INOX	-
13	101	151	135	36	INOX	5	25203585	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX	-
13,5	108	160	135	36	INOX	1	25203812	SPB DIN 338 HSSE N 13,5 INOX	-
14	108	160	135	36	INOX	1	25203813	SPB DIN 338 HSSE N 14,0 INOX	-
14,5	114	169	135	36	INOX	1	25203814	SPB DIN 338 HSSE N 14,5 INOX	-
15	114	169	135	36	INOX	1	25203815	SPB DIN 338 HSSE N 15,0 INOX	-
15,5	120	178	135	36	INOX	1	25203816	SPB DIN 338 HSSE N 15,5 INOX	-
16	120	178	135	36	INOX	1	25203817	SPB DIN 338 HSSE N 16,0 INOX	-



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSE N INOX, assortiment 19 pièces

L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS en version INOX, en HSSE-Co5 (M35), pour utilisation industrielle.

Contenu :

L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS de \varnothing 1,0 à 10,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19	INOX	1	25203703	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG	-



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSE N INOX, assortiment 25 pièces

L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS en version INOX, en HSSE-Co5 (M35), pour utilisation industrielle.

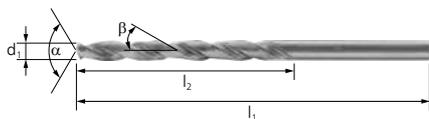
Contenu :

L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS de \varnothing 1,0 à 13,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	INOX	1	25203704	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG	-



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal long selon DIN 340 sur tige cylindrique pour perçage profond en version STEEL en HSSG (M2) pour une utilisation industrielle universelle sur l'acier, l'aluminium, le laiton, le bronze, la fonte et les matières plastiques. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2	56	85	118	25	STEEL	10	25203820	SPB DIN 340 HSSG N 2,0 STEEL	-
2,5	62	95	118	25	STEEL	10	25203821	SPB DIN 340 HSSG N 2,5 STEEL	-
3	66	100	118	26	STEEL	10	25203822	SPB DIN 340 HSSG N 3,0 STEEL	-
3,1	69	106	118	26	STEEL	10	25203823	SPB DIN 340 HSSG N 3,1 STEEL	-
3,3	69	106	118	26	STEEL	10	25203824	SPB DIN 340 HSSG N 3,3 STEEL	-
3,4	73	112	118	27	STEEL	10	25203825	SPB DIN 340 HSSG N 3,4 STEEL	-
3,5	73	112	118	27	STEEL	10	25203826	SPB DIN 340 HSSG N 3,5 STEEL	-
3,6	73	112	118	27	STEEL	10	25203827	SPB DIN 340 HSSG N 3,6 STEEL	-
4	78	119	118	27	STEEL	10	25203828	SPB DIN 340 HSSG N 4,0 STEEL	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécu- tion		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
4,1	78	119	118	27	STEEL	10	25203829	SPB DIN 340 HSSG N 4,1 STEEL	-
4,2	78	119	118	27	STEEL	10	25203830	SPB DIN 340 HSSG N 4,2 STEEL	-
4,4	82	126	118	27	STEEL	10	25203831	SPB DIN 340 HSSG N 4,4 STEEL	-
4,5	82	126	118	27	STEEL	10	25203832	SPB DIN 340 HSSG N 4,5 STEEL	-
5	87	132	118	28	STEEL	10	25203833	SPB DIN 340 HSSG N 5,0 STEEL	-
5,1	87	132	118	28	STEEL	10	25203834	SPB DIN 340 HSSG N 5,1 STEEL	-
5,2	87	132	118	28	STEEL	10	25203835	SPB DIN 340 HSSG N 5,2 STEEL	-
5,3	87	132	118	28	STEEL	10	25203836	SPB DIN 340 HSSG N 5,3 STEEL	-
5,5	91	139	118	28	STEEL	10	25203837	SPB DIN 340 HSSG N 5,5 STEEL	-
6	91	139	118	28	STEEL	10	25203838	SPB DIN 340 HSSG N 6,0 STEEL	-
6,5	97	148	118	28	STEEL	10	25203839	SPB DIN 340 HSSG N 6,5 STEEL	-
6,8	102	156	118	28	STEEL	10	25203840	SPB DIN 340 HSSG N 6,8 STEEL	-
7	102	156	118	28	STEEL	10	25203841	SPB DIN 340 HSSG N 7,0 STEEL	-
7,5	102	156	118	28	STEEL	10	25203842	SPB DIN 340 HSSG N 7,5 STEEL	-
8	109	165	118	29	STEEL	10	25203843	SPB DIN 340 HSSG N 8,0 STEEL	-
8,5	109	165	118	29	STEEL	10	25203844	SPB DIN 340 HSSG N 8,5 STEEL	-
9	115	175	118	29	STEEL	10	25203845	SPB DIN 340 HSSG N 9,0 STEEL	-
9,5	115	175	118	30	STEEL	10	25203846	SPB DIN 340 HSSG N 9,5 STEEL	-
10	121	184	118	30	STEEL	10	25203847	SPB DIN 340 HSSG N 10,0 STEEL	-
10,2	121	184	118	30	STEEL	5	25203848	SPB DIN 340 HSSG N 10,2 STEEL	-
10,5	121	194	118	30	STEEL	5	25203849	SPB DIN 340 HSSG N 10,5 STEEL	-
11	128	195	118	30	STEEL	5	25203850	SPB DIN 340 HSSG N 11,0 STEEL	-
11,5	128	205	118	30	STEEL	5	25203851	SPB DIN 340 HSSG N 11,5 STEEL	-
12	134	205	118	30	STEEL	5	25203852	SPB DIN 340 HSSG N 12,0 STEEL	-
12,5	134	205	118	30	STEEL	5	25203853	SPB DIN 340 HSSG N 12,5 STEEL	-
13	134	205	118	30	STEEL	5	25203854	SPB DIN 340 HSSG N 13,0 STEEL	-



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal long selon DIN 340 sur tige cylindrique pour perçage profond en version INOX, en HSSE-Co5 (M35) pour les applications industrielles sur des matériaux résilients et durs tels que l'acier allié et à haute résistance et l'acier inoxydable. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :

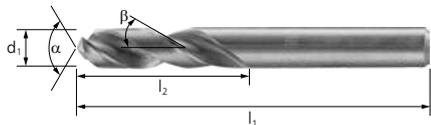
- Très bonne résistance aux hautes températures grâce à la teneur en CO et la version pointue stable.
- Très longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
2	56	85	135	36	INOX	10	25203855	SPB DIN 340 HSSE N 2,0 INOX	-
2,5	62	95	135	36	INOX	10	25203856	SPB DIN 340 HSSE N 2,5 INOX	-
3	66	100	135	36	INOX	10	25203857	SPB DIN 340 HSSE N 3,0 INOX	-
3,1	69	106	135	36	INOX	10	25203858	SPB DIN 340 HSSE N 3,1 INOX	-
3,3	69	106	135	36	INOX	10	25203859	SPB DIN 340 HSSE N 3,3 INOX	-
3,4	73	112	135	36	INOX	10	25203860	SPB DIN 340 HSSE N 3,4 INOX	-
3,5	73	112	135	36	INOX	10	25203861	SPB DIN 340 HSSE N 3,5 INOX	-
3,6	73	112	135	36	INOX	10	25203862	SPB DIN 340 HSSE N 3,6 INOX	-
4	78	119	135	36	INOX	10	25203863	SPB DIN 340 HSSE N 4,0 INOX	-
4,1	78	119	135	36	INOX	10	25203864	SPB DIN 340 HSSE N 4,1 INOX	-
4,2	78	119	135	36	INOX	10	25203865	SPB DIN 340 HSSE N 4,2 INOX	-
4,4	82	126	135	36	INOX	10	25203866	SPB DIN 340 HSSE N 4,4 INOX	-
4,5	82	126	135	36	INOX	10	25203867	SPB DIN 340 HSSE N 4,5 INOX	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
5	87	132	135	36	INOX	10	25203868	SPB DIN 340 HSSE N 5,0 INOX	-
5,1	87	132	135	36	INOX	10	25203869	SPB DIN 340 HSSE N 5,1 INOX	-
5,2	87	132	135	36	INOX	10	25203870	SPB DIN 340 HSSE N 5,2 INOX	-
5,3	87	132	135	36	INOX	10	25203871	SPB DIN 340 HSSE N 5,3 INOX	-
5,5	91	139	135	36	INOX	10	25203872	SPB DIN 340 HSSE N 5,5 INOX	-
6	91	139	135	36	INOX	10	25203873	SPB DIN 340 HSSE N 6,0 INOX	-
6,5	97	148	135	36	INOX	10	25203874	SPB DIN 340 HSSE N 6,5 INOX	-
6,8	102	156	135	36	INOX	10	25203875	SPB DIN 340 HSSE N 6,8 INOX	-
7	102	156	135	36	INOX	10	25203876	SPB DIN 340 HSSE N 7,0 INOX	-
7,5	102	156	135	36	INOX	10	25203877	SPB DIN 340 HSSE N 7,5 INOX	-
8	109	165	135	36	INOX	10	25203878	SPB DIN 340 HSSE N 8,0 INOX	-
8,5	109	165	135	36	INOX	10	25203879	SPB DIN 340 HSSE N 8,5 INOX	-
9	115	175	135	36	INOX	10	25203880	SPB DIN 340 HSSE N 9,0 INOX	-
9,5	115	175	135	36	INOX	10	25203881	SPB DIN 340 HSSE N 9,5 INOX	-
10	121	184	135	30	INOX	10	25203882	SPB DIN 340 HSSE N 10,0 INOX	-
10,2	121	184	135	30	INOX	5	25203883	SPB DIN 340 HSSE N 10,2 INOX	-
10,5	121	194	135	30	INOX	5	25203884	SPB DIN 340 HSSE N 10,5 INOX	-
11	128	195	135	30	INOX	5	25203885	SPB DIN 340 HSSE N 11,0 INOX	-
11,5	128	205	135	30	INOX	5	25203886	SPB DIN 340 HSSE N 11,5 INOX	-
12	134	205	135	30	INOX	5	25203887	SPB DIN 340 HSSE N 12,0 INOX	-
12,5	134	205	135	30	INOX	5	25203888	SPB DIN 340 HSSE N 12,5 INOX	-
13	134	205	135	30	INOX	5	25203889	SPB DIN 340 HSSE N 13,0 INOX	-



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux extra-courts selon DIN 1897 en version STEEL en HSSG (M2) pour une utilisation industrielle universelle sur l'acier, l'aluminium, le laiton, le bronze, la fonte et les matières plastiques. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :

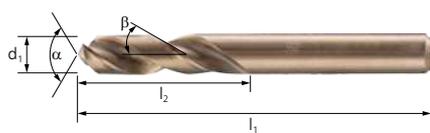
- Longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
1,5	9	31	118	24	STEEL	10	25203891	SPB DIN 1897 HSSG N 1,5 STEEL	-
1,6	10	34	118	24	STEEL	10	25203892	SPB DIN 1897 HSSG N 1,6 STEEL	-
2	12	38	118	25	STEEL	10	25203893	SPB DIN 1897 HSSG N 2,0 STEEL	-
2,5	14	43	118	25	STEEL	10	25203894	SPB DIN 1897 HSSG N 2,5 STEEL	-
3	16	46	118	26	STEEL	10	25203895	SPB DIN 1897 HSSG N 3,0 STEEL	-
3,1	18	49	118	26	STEEL	10	25203896	SPB DIN 1897 HSSG N 3,1 STEEL	-
3,3	18	49	118	26	STEEL	10	25203897	SPB DIN 1897 HSSG N 3,3 STEEL	-
3,4	20	52	118	27	STEEL	10	25203898	SPB DIN 1897 HSSG N 3,4 STEEL	-
3,5	20	52	118	27	STEEL	10	25203899	SPB DIN 1897 HSSG N 3,5 STEEL	-
3,6	20	52	118	27	STEEL	10	25203900	SPB DIN 1897 HSSG N 3,6 STEEL	-
4	22	55	118	27	STEEL	10	25203901	SPB DIN 1897 HSSG N 4,0 STEEL	-
4,1	22	55	118	27	STEEL	10	25203902	SPB DIN 1897 HSSG N 4,1 STEEL	-
4,2	22	55	118	27	STEEL	10	25203903	SPB DIN 1897 HSSG N 4,2 STEEL	-
4,4	24	58	118	27	STEEL	10	25203904	SPB DIN 1897 HSSG N 4,4 STEEL	-
4,5	24	58	118	27	STEEL	10	25203905	SPB DIN 1897 HSSG N 4,5 STEEL	-
5	26	62	118	28	STEEL	10	25203906	SPB DIN 1897 HSSG N 5,0 STEEL	-
5,1	26	62	118	28	STEEL	10	25203907	SPB DIN 1897 HSSG N 5,1 STEEL	-
5,2	26	62	118	28	STEEL	10	25203908	SPB DIN 1897 HSSG N 5,2 STEEL	-
5,3	26	62	118	28	STEEL	10	25203909	SPB DIN 1897 HSSG N 5,3 STEEL	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécu- tion		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
5,5	28	66	118	28	STEEL	10	25203910	SPB DIN 1897 HSSG N 5,5 STEEL	-
6	28	66	118	28	STEEL	10	25203911	SPB DIN 1897 HSSG N 6,0 STEEL	-
6,5	31	70	118	28	STEEL	10	25203912	SPB DIN 1897 HSSG N 6,5 STEEL	-
6,8	34	74	118	28	STEEL	10	25203913	SPB DIN 1897 HSSG N 6,8 STEEL	-
7	34	74	118	28	STEEL	10	25203914	SPB DIN 1897 HSSG N 7,0 STEEL	-
7,5	34	74	118	28	STEEL	10	25203915	SPB DIN 1897 HSSG N 7,5 STEEL	-
8	37	79	118	29	STEEL	10	25203916	SPB DIN 1897 HSSG N 8,0 STEEL	-
8,5	37	79	118	29	STEEL	10	25203917	SPB DIN 1897 HSSG N 8,5 STEEL	-
9	40	84	118	29	STEEL	10	25203918	SPB DIN 1897 HSSG N 9,0 STEEL	-
9,5	40	84	118	30	STEEL	10	25203919	SPB DIN 1897 HSSG N 9,5 STEEL	-
10	43	89	118	30	STEEL	10	25203920	SPB DIN 1897 HSSG N 10,0 STEEL	-
10,2	43	89	118	30	STEEL	5	25203921	SPB DIN 1897 HSSG N 10,2 STEEL	-
10,5	43	89	118	30	STEEL	5	25203922	SPB DIN 1897 HSSG N 10,5 STEEL	-
11	47	95	118	30	STEEL	5	25203923	SPB DIN 1897 HSSG N 11,0 STEEL	-
11,5	47	95	118	30	STEEL	5	25203924	SPB DIN 1897 HSSG N 11,5 STEEL	-
12	51	102	118	30	STEEL	5	25203925	SPB DIN 1897 HSSG N 12,0 STEEL	-
12,5	51	102	118	30	STEEL	5	25203926	SPB DIN 1897 HSSG N 12,5 STEEL	-
13	51	102	118	30	STEEL	5	25203927	SPB DIN 1897 HSSG N 13,0 STEEL	-



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux extra-courts selon DIN 1897 en version INOX, en HSSE-Co5 (M35) de préférence pour l'utilisation sur machines et robots sur des matériaux résilients et durs tels que l'acier allié et à haute résistance et l'acier inoxydable (INOX). Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :

- Très bonne résistance aux hautes températures grâce à la teneur en CO et la version pointue stable.
- Très longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
1,5	9	31	135	24	INOX	10	25203929	SPB DIN 1897 HSSE N 1,5 INOX	-
1,6	10	34	135	24	INOX	10	25203930	SPB DIN 1897 HSSE N 1,6 INOX	-
2	12	38	135	36	INOX	10	25203931	SPB DIN 1897 HSSE N 2,0 INOX	-
2,5	14	43	135	36	INOX	10	25203932	SPB DIN 1897 HSSE N 2,5 INOX	-
3	16	46	135	36	INOX	10	25203933	SPB DIN 1897 HSSE N 3,0 INOX	-
3,1	18	49	135	36	INOX	10	25203934	SPB DIN 1897 HSSE N 3,1 INOX	-
3,3	18	49	135	36	INOX	10	25203935	SPB DIN 1897 HSSE N 3,3 INOX	-
3,4	20	52	135	36	INOX	10	25203936	SPB DIN 1897 HSSE N 3,4 INOX	-
3,5	20	52	135	36	INOX	10	25203937	SPB DIN 1897 HSSE N 3,5 INOX	-
3,6	20	52	135	36	INOX	10	25203938	SPB DIN 1897 HSSE N 3,6 INOX	-
4	22	55	135	36	INOX	10	25203939	SPB DIN 1897 HSSE N 4,0 INOX	-
4,1	22	55	135	36	INOX	10	25203940	SPB DIN 1897 HSSE N 4,1 INOX	-
4,2	22	55	135	36	INOX	10	25203941	SPB DIN 1897 HSSE N 4,2 INOX	-
4,4	24	58	135	36	INOX	10	25203942	SPB DIN 1897 HSSE N 4,4 INOX	-
4,5	24	58	135	36	INOX	10	25203943	SPB DIN 1897 HSSE N 4,5 INOX	-
5	26	62	135	36	INOX	10	25203944	SPB DIN 1897 HSSE N 5,0 INOX	-
5,1	26	62	135	36	INOX	10	25203945	SPB DIN 1897 HSSE N 5,1 INOX	-
5,2	26	62	135	36	INOX	10	25203946	SPB DIN 1897 HSSE N 5,2 INOX	-
5,3	26	62	135	36	INOX	10	25203947	SPB DIN 1897 HSSE N 5,3 INOX	-
5,5	28	66	135	36	INOX	10	25203948	SPB DIN 1897 HSSE N 5,5 INOX	-
6	28	66	135	36	INOX	10	25203949	SPB DIN 1897 HSSE N 6,0 INOX	-

Suite voir page suivante

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Angle hélicoï- dal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
6,5	31	70	135	36	INOX	10	25203950	SPB DIN 1897 HSSE N 6,5 INOX	-
6,8	34	74	135	36	INOX	10	25203951	SPB DIN 1897 HSSE N 6,8 INOX	-
7	34	74	135	36	INOX	10	25203952	SPB DIN 1897 HSSE N 7,0 INOX	-
7,5	34	74	135	36	INOX	10	25203953	SPB DIN 1897 HSSE N 7,5 INOX	-
8	37	79	135	36	INOX	10	25203954	SPB DIN 1897 HSSE N 8,0 INOX	-
8,5	37	79	135	36	INOX	10	25203955	SPB DIN 1897 HSSE N 8,5 INOX	-
9	40	84	135	36	INOX	10	25203956	SPB DIN 1897 HSSE N 9,0 INOX	-
9,5	40	84	135	36	INOX	10	25203957	SPB DIN 1897 HSSE N 9,5 INOX	-
10	43	89	135	30	INOX	10	25203958	SPB DIN 1897 HSSE N 10,0 INOX	-
10,2	43	89	135	30	INOX	5	25203959	SPB DIN 1897 HSSE N 10,2 INOX	-
10,5	43	89	135	30	INOX	5	25203960	SPB DIN 1897 HSSE N 10,5 INOX	-
11	47	95	135	30	INOX	5	25203961	SPB DIN 1897 HSSE N 11,0 INOX	-
11,5	47	95	135	30	INOX	5	25203962	SPB DIN 1897 HSSE N 11,5 INOX	-
12	51	102	135	30	INOX	5	25203963	SPB DIN 1897 HSSE N 12,0 INOX	-
12,5	51	102	135	30	INOX	5	25203964	SPB DIN 1897 HSSE N 12,5 INOX	-
13	51	102	135	30	INOX	5	25203965	SPB DIN 1897 HSSE N 13,0 INOX	-



Forets étagés HSS

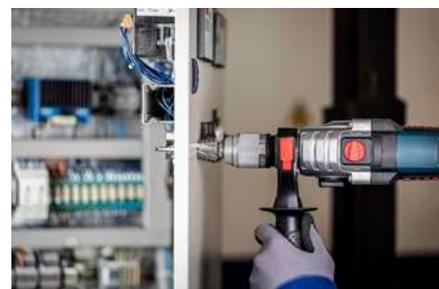
Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Sélectionner la version.
- ③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ④ Sélectionner le diamètre souhaité.
- ⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 700 N/mm ²	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers alliés et non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	HSS	20–30 m/min
	Aciers à partir de 700 N/mm ²		HICOAT HC-FEP	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	HSS	20–30 m/min
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	HICOAT HC-FEP	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		HSS	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	

Exemple :

Foret étagé HSS

STB HSS 04-30/10,

ø d'étage 4–30 mm.

Aciers jusqu'à 700 N/mm².

Vitesse de coupe : 20–30 m/min

Plage de vitesses de rotation :

2 400–200 tr/min

2



⑤ ø d'étage [mm]	④ Vitesses de coupe [m/min]		
	10	20	30
	Vitesses de rotation [tr/min]		
3,5	940	1620	2700
4	800	1.600	2.400
5	640	1.280	1.920
6	530	1.060	1.600
7	460	920	1.400
8	400	800	1.200
9	350	700	1.060
10	320	640	960
10,5	310	540	920
11	290	580	880
12	270	540	820
12,5	260	470	770
14	230	460	700
14,5	230	410	670
15	210	420	640
16	200	400	600
16,5	200	440	590
18	180	360	540
18,5	180	360	520
20	160	320	480
20,5	160	300	470
21	150	300	460
22	140	280	420
23,5	140	270	410
24	130	260	400
25,5	130	260	380
26	130	240	370
27	120	240	360
28	110	220	340
30	100	200	300
30,5	110	210	320
32,0	100	210	300
32,5	100	190	300
33	90	180	280
34	90	180	280
36	90	180	280
37	90	180	280
37,5	90	180	260
38,5	90	170	250
39	80	160	240
40,0	80	170	240
40,5	80	170	240



Forets étagés HSS

Outils haute performance très silencieux et robustes pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm en une seule opération. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :

- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Bonne évacuation des copeaux, comme avec un foret hélicoïdal.
- Utiliser si possible avec de l'huile de coupe ou de l'air comprimé.

Étages de perçage	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25201036	STB HSS 04-12/6	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25201037	STB HSS 04-20/8	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25201038	STB HSS 04-30/10	-
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25201039	STB HSS 04-39/10	-
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HSS	1	25201040	STB HSS 06-37/10	-



Assortiment de forets étagés HSS, 3 pièces

L'assortiment comprend 3 forets étagés HSS dans les versions 4–12 mm (9 étages), 4–20 mm (9 étages) et 4–30 mm (14 étages), pour utilisation industrielle.

Caractéristiques :

- Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets étagés HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	HSS	1	25201046	SET STB HSS 3TLG	-



Foret étagé HSSE, version Co5

Outils haute performance très silencieux et robustes pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm en une seule opération. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et résistance aux hautes températures grâce à la teneur en cobalt.
- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Utiliser si possible avec de l'huile de coupe ou de l'air comprimé.

Étages de perçage	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25204072	STB HSSE 4-12/6	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25204073	STB HSSE 4-20/8	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25204074	STB HSSE 4-30/10	-
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25204075	STB HSSE 4-39/10	-
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HSS	1	25204076	STB HSSE 6-37/10	-



Foret étagé HSSE, assortiment de 3 pièces, version Co5

L'assortiment comprend trois forets étagés HSSE dans les versions 4–12 mm (9 étages), 4–20 mm (9 étages) et 4–30 mm (14 étages) pour une utilisation industrielle.

Caractéristiques :

- Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets étagés HSSE facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	HSSE	1	25204077	SET-STB HSSE 3TLG	-



Forets étagés HSS à revêtement HICOAT HC-FEP

Outils haute performance très silencieux et robustes pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm en une seule opération. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :

- Grâce au revêtement HICOAT, il convient particulièrement bien à l'usinage de l'acier inoxydable et peut être utilisé sans ajout de fluide de refroidissement.
- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Durée de vie nettement supérieure à celle des forets étagés non revêtus.

Étages de perçage	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HC-FEP	1	25201041	STB HSS 04-12/6 HC-FEP	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HC-FEP	1	25201042	STB HSS 04-20/8 HC-FEP	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HC-FEP	1	25201043	STB HSS 04-30/10 HC-FEP	-
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HC-FEP	1	25201044	STB HSS 04-39/10 HC-FEP	-
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HC-FEP	1	25201045	STB HSS 06-37/10 HC-FEP	-



Assortiment de forets étagés HSS à revêtement HICOAT HC-FEP, 3 pièces

L'assortiment comprend 3 forets étagés HSS dans les versions 4–12 mm (9 étages), 4–20 mm (9 étages) et 4–30 mm (14 étages), avec revêtement HICOAT HC-FEP haute qualité, pour utilisation industrielle.

Caractéristiques :

- Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets étagés HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.



Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	HC-FEP	1	25201047	SET STB HSS HC-FEP 3TLG	-



Foret étagé HSS pour presse-étoupes

Outils hautes performances pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm. Conçue pour les diamètres courants de presse-étoupes. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :

- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Bonne évacuation des copeaux, comme avec un foret hélicoïdal.
- Utiliser si possible avec de l'huile de coupe ou de l'air comprimé.

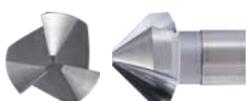
Étages de perçage	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5	12	96,5	HSS	1	25201050	STB HSS 7-32,5/12	-
3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,0/37,5/40,0	10	120	HSS	1	25201048	STB HSS 3,5-40/10	-
7,0/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5/38,5/40,5	12	110	HSS	1	25201049	STB HSS 7-40,5/12	-

La gamme d'outils de lamage PFERD comprend les fraises coniques et les fraises à lamer en qualité industrielle supérieure. Pour l'usinage des matériaux particulièrement exigeants, PFERD propose également des fraises coniques HSS Co5 ou HC-FEP à revêtement haute qualité HICOAT.

**2**

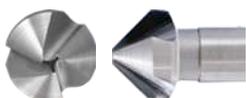
Versions

Fraises coniques



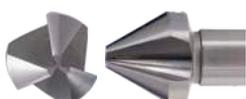
Fraise à lamer conique HSS 90°

- Convient particulièrement à la réalisation de fraises destinées à des vis à 90°.



Fraise à lamer conique HSS 90° UGT

- Idéale pour la réalisation de lamages précis.
- Fonctionnement sans vibrations.
- Faibles forces de lamage pour une bonne qualité de surface.
- Géométrie spéciale dotée de larges gorges de dégagement pour une évacuation optimale des copeaux et de la chaleur.
- Excellents pour utilisation sur robot ou en stationnaire.



Fraise à lamer conique HSS 60°

- Convient particulièrement à l'alésage et l'ébavurage.

Fraises à lamer



Degré de qualité « fin » (F)

- Les fraises à lamer en qualité « fine » conviennent à la réalisation de fraises plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance restreinte, pour une grande précision d'assemblage.



Degré de qualité « moyen » (M)

- Les fraises à lamer en qualité « moyenne » conviennent à la réalisation de fraises plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance moyenne, pour une moindre précision d'assemblage.



Pour avant-trou de taraudage (GKL)

- Les fraises à lamer pour avant-trou de taraudage conviennent à la réalisation de fraises plates sur des avant-trous destinés à un filetage intérieur.

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Sélectionner la version.
- ③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ④ Sélectionner le diamètre souhaité.
- ⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



2



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers de construction non alliés jusqu'à 700 N/mm ²	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	15–20 m/min
	Aciers de construction alliés à partir de 700 N/mm ²	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	15–20 m/min
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10 m/min
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/min

Exemple :

Fraise conique
KES HSS DIN 335 C90°,
ø d'alésoir 28,0 mm.
Aciers jusqu'à 700 N/mm².

Vitesse de coupe : 15–20 m/min

Plage de vitesses de rotation :
170–220 tr/min

2



④ ø d'alésoir [mm]	⑤ Vitesses de coupe [m/min]		
	10	15	20
	Vitesses de rotation [tr/min]		
4,30	800	1 200	1 600
5,00	640	960	1 280
5,30	640	960	1 280
6,00	530	800	1 060
6,30	530	800	1 060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160



Fraise conique HSS DIN 335 C 90°

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :

- Grand rendement d'enlèvement de copeaux et évacuation optimale des copeaux.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner et longue durée de vie.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4,3	4	40	90	HSS	1	25202100	KES HSS DIN 335 C90° 4,3	-
5	4	40	90	HSS	1	25202101	KES HSS DIN 335 C90° 5,0	-
5,3	4	40	90	HSS	1	25202102	KES HSS DIN 335 C90° 5,3	-
6	5	45	90	HSS	1	25202103	KES HSS DIN 335 C90° 6,0	-
6,3	5	45	90	HSS	1	25202104	KES HSS DIN 335 C90° 6,3	-
7	6	50	90	HSS	1	25202105	KES HSS DIN 335 C90° 7,0	-
8	6	50	90	HSS	1	25202106	KES HSS DIN 335 C90° 8,0	-
8,3	6	50	90	HSS	1	25202107	KES HSS DIN 335 C90° 8,3	-
10	6	50	90	HSS	1	25202108	KES HSS DIN 335 C90° 10,0	-
10,4	6	50	90	HSS	1	25202109	KES HSS DIN 335 C90° 10,4	-
11,5	8	56	90	HSS	1	25202110	KES HSS DIN 335 C90° 11,5	-
12,4	8	56	90	HSS	1	25202111	KES HSS DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSS	1	25202112	KES HSS DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSS	1	25202113	KES HSS DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSS	1	25202114	KES HSS DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSS	1	25202115	KES HSS DIN 335 C90° 20,5	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
23	10	67	90	HSS	1	25202116	KES HSS DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSS	1	25202117	KES HSS DIN 335 C90° 25,0	-
Version avec tige à trois méplats								
28	12	71	90	HSS	1	25202118	KES HSS DIN 335 C90° 28,0	-
31	12	71	90	HSS	1	25202119	KES HSS DIN 335 C90° 31,0	-
37	12	90	90	HSS	1	25202120	KES HSS DIN 335 C90° 37,0	-
40	15	80	90	HSS	1	25202121	KES HSS DIN 335 C90° 40,0	-



Assortiment de fraises coniques HSS DIN 335 C 90°

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Conte- nu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS	1	25202152	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS	1	25202153	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS	1	25202154	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG	-



Fraise conique à pas inégal UGT HSS DIN 335 C 90°

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis précis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :

- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Faibles forces de lamage pour une bonne qualité de surface ainsi qu'une durée de vie élevée.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6,3	5	45	90	HSS UGT	1	25202168	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3	-
8,3	6	50	90	HSS UGT	1	25202169	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3	-
10,4	6	50	90	HSS UGT	1	25202170	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4	-
12,4	8	56	90	HSS UGT	1	25202171	UGT HSS DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSS UGT	1	25202172	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSS UGT	1	25202173	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSS UGT	1	25202174	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSS UGT	1	25202175	UGT HSS DIN 335 C90° 20,5	-
23	10	67	90	HSS UGT	1	25202176	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSS UGT	1	25202177	UGT HSS DIN 335 C90° 25,0	-

Version avec tige à trois méplats

31	12	71	90	HSS UGT	1	25202178	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0	-
----	----	----	----	---------	---	----------	---------------------------	---



Assortiment de fraises coniques à pas inégal UGT HSS DIN 335 C 90°

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :

- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS UGT	1	25202190	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS UGT	1	25202191	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS UGT	1	25202192	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG	-



Fraise conique HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients, durs et résistants aux hautes températures grâce à leur teneur en cobalt.

Caractéristiques :

- Grand rendement d'enlèvement de copeaux et évacuation optimale des copeaux.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner et longue durée de vie.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4,3	4	40	90	HSSE	1	25202122	KES HSSE DIN 335 C90° 4,3	-
5	4	40	90	HSSE	1	25202123	KES HSSE DIN 335 C90° 5,0	-
5,3	4	40	90	HSSE	1	25202124	KES HSSE DIN 335 C90° 5,3	-
6	5	45	90	HSSE	1	25202125	KES HSSE DIN 335 C90° 6,0	-
6,3	5	45	90	HSSE	1	25202126	KES HSSE DIN 335 C90° 6,3	-
8	6	50	90	HSSE	1	25202127	KES HSSE DIN 335 C90° 8,0	-
8,3	6	50	90	HSSE	1	25202128	KES HSSE DIN 335 C90° 8,3	-
10	6	50	90	HSSE	1	25202129	KES HSSE DIN 335 C90° 10,0	-
10,4	6	50	90	HSSE	1	25202130	KES HSSE DIN 335 C90° 10,4	-
11,5	8	56	90	HSSE	1	25202131	KES HSSE DIN 335 C90° 11,5	-
12,4	8	56	90	HSSE	1	25202132	KES HSSE DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSSE	1	25202133	KES HSSE DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSSE	1	25202134	KES HSSE DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSSE	1	25202135	KES HSSE DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSSE	1	25202136	KES HSSE DIN 335 C90° 20,5	-
23	10	67	90	HSSE	1	25202137	KES HSSE DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSSE	1	25202138	KES HSSE DIN 335 C90° 25,0	-

Version avec tige à trois méplats

28	12	71	90	HSSE	1	25202139	KES HSSE DIN 335 C90° 28,0	-
31	12	71	90	HSSE	1	25202140	KES HSSE DIN 335 C90° 31,0	-



Assortiment de fraises coniques HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs, tels que l'acier allié et à haute résistance ou l'acier inoxydable.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et résistance aux hautes températures grâce à la teneur en cobalt.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.



Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE	1	25202155	SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE	1	25202156	SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE	1	25202157	SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG	-



Fraise conique à pas inégal UGT HSS DIN 335 C 90°, version Co5

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients, durs et résistants aux hautes températures grâce à leur teneur en cobalt.

Caractéristiques :

- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Faibles forces de lamage pour une bonne qualité de surface de la pièce à usiner ainsi qu'une durée de vie élevée.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6,3	5	45	90	HSSE UGT	1	25202179	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3	-
8,3	6	50	90	HSSE UGT	1	25202180	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3	-
10,4	6	50	90	HSSE UGT	1	25202181	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4	-
12,4	8	56	90	HSSE UGT	1	25202182	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSSE UGT	1	25202183	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSSE UGT	1	25202184	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSSE UGT	1	25202185	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSSE UGT	1	25202186	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5	-
23	10	67	90	HSSE UGT	1	25202187	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSSE UGT	1	25202188	UGT HSSE DIN 335 C90° 25,0	-

Version avec tige à trois méplats

31	12	71	90	HSSE UGT	1	25202189	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0	-
----	----	----	----	----------	---	----------	----------------------------	---



Assortiment de fraises coniques à pas inégal UGT HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs, tels que l'acier allié et à haute résistance ou l'acier inoxydable.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et résistance aux hautes températures grâce à la teneur en cobalt.
- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE UGT	1	25202193	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE UGT	1	25202194	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE UGT	1	25202195	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG	-



Fraises coniques HSS DIN 335 C 90° avec revêtement HICOAT HC-FEP

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs.

Caractéristiques :

- Rendement d'enlèvement de matière élevé, évacuation optimale des copeaux, dureté et résistance à l'usure élevées grâce au revêtement HICOAT.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner, longue durée de vie et bonne résistance aux températures particulièrement élevées.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6,3	5	45	90	HC-FEP	1	25202141	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3	-
8,3	6	50	90	HC-FEP	1	25202142	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3	-
10,4	6	50	90	HC-FEP	1	25202143	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4	-
12,4	8	56	90	HC-FEP	1	25202144	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4	-
15	10	60	90	HC-FEP	1	25202145	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0	-
16,5	10	60	90	HC-FEP	1	25202146	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5	-
19	10	63	90	HC-FEP	1	25202147	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0	-
20,5	10	63	90	HC-FEP	1	25202148	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5	-
23	10	67	90	HC-FEP	1	25202149	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0	-
25	10	67	90	HC-FEP	1	25202150	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0	-

Version avec tige à trois méplats

31	12	71	90	HC-FEP	1	25202151	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0	-
----	----	----	----	--------	---	----------	----------------------------------	---



Assortiment de fraises coniques HSS DIN 335 C 90° avec revêtement HICOAT HC-FEP

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs, tels que l'acier allié et à haute résistance ou l'acier inoxydable. Dureté et résistance à l'usure élevées grâce au revêtement HICOAT.

Caractéristiques :

- Durée de vie particulièrement longue et bonne résistance aux hautes températures.
- Utilisables également à une vitesse de coupe élevée et sans fluides de refroidissement et de lubrification.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HC-FEP	1	25202158	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HC-FEP	1	25202159	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HC-FEP	1	25202160	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP	-



Fraise conique HSS DIN 334 C 60°

Outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 60° pour l'ébarbage de tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :

- Grand rendement d'enlèvement de copeaux et évacuation optimale des copeaux.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner et longue durée de vie.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6,3	5	45	60	HSS	1	25202161	KES HSS DIN 334 C60° 6,3	-
8	6	50	60	HSS	1	25202162	KES HSS DIN 334 C60° 8,0	-
10	6	50	60	HSS	1	25202163	KES HSS DIN 334 C60° 10,0	-
12,5	8	56	60	HSS	1	25202164	KES HSS DIN 334 C60° 12,5	-
16	10	63	60	HSS	1	25202165	KES HSS DIN 334 C60° 16,0	-
20	10	67	60	HSS	1	25202166	KES HSS DIN 334 C60° 20,0	-
25	10	71	60	HSS	1	25202167	KES HSS DIN 334 C60° 25,0	-

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :

- ① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ② Sélectionner la version.
- ③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ④ Sélectionner le diamètre souhaité.
- ⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 700 N/mm ²	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers alliés et non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Fine (F)	10–20 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
	Aciers à partir de 700 N/mm ²		Fine (F)	10–15 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Fine (F)	10–15 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	Fine (F)	15–20 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Fine (F)	10–20 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Fine (F)	10 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		Fine (F)	10–15 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	

Exemple :

Fraises à lamer
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
ø de fraises à lamer 15 mm.
Aciers jusqu'à 700 N/mm².
Vitesse de coupe : 10–20 m/min
**Plage de vitesses de rotation :
220–440 tr/min**

④ ø d'alésoir [mm]	⑤ Vitesses de coupe [m/min]		
	10	15	20
	Vitesses de rotation [tr/min]		
6,00	530	795	1 060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320



Fraises à lamer HSS DIN 373 degré de qualité « fin » pour trou débouchant

Fraises à lamer hautes performances en HSS selon DIN 373 du degré de qualité « fin » convenant à la réalisation de fraises plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance « fin », pour une grande précision d'assemblage. Pour trous débouchants, du degré de qualité « fin » (F) selon ISO 273.

Caractéristiques :

- Évacuation optimale des copeaux et fonctionnement sans vibrations.
- Résultats sans bavures et bonne qualité de surface.
- Longue durée de vie et haute capacité d'enlèvement de matière.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	5	3,2	71	F	1	25203100	FLS HSS DIN 373 6,0 F	-
8	5	4,3	71	F	1	25203101	FLS HSS DIN 373 8,0 F	-
10	8	5,3	80	F	1	25203102	FLS HSS DIN 373 10,0 F	-
11	8	6,4	80	F	1	25203103	FLS HSS DIN 373 11,0 F	-
15	12,5	8,4	100	F	1	25203104	FLS HSS DIN 373 15,0 F	-
18	12,5	10,5	100	F	1	25203105	FLS HSS DIN 373 18,0 F	-
20	12,5	13	100	F	1	25203106	FLS HSS DIN 373 20,0 F	-



Fraises à lamer HSS DIN 373 degré de qualité « moyen » pour trou débouchant

Fraises à lamer hautes performances en HSS selon DIN 373 du degré de qualité « moyen » convenant à la réalisation de fraises plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance « moyenne », pour une moindre précision d'assemblage. Pour trous débouchants, du degré de qualité « moyen » (M) selon ISO 273.

Caractéristiques :

- Évacuation optimale des copeaux et fonctionnement sans vibrations.
- Résultats sans bavures et bonne qualité de surface.
- Longue durée de vie et haute capacité d'enlèvement de matière.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	5	3,4	71	M	1	25203107	FLS HSS DIN 373 6,0 M	-
8	5	4,5	71	M	1	25203108	FLS HSS DIN 373 8,0 M	-
10	8	5,5	80	M	1	25203109	FLS HSS DIN 373 10,0 M	-
11	8	6,6	80	M	1	25203110	FLS HSS DIN 373 11,0 M	-
15	12,5	9	100	M	1	25203111	FLS HSS DIN 373 15,0 M	-
18	12,5	11	100	M	1	25203112	FLS HSS DIN 373 18,0 M	-
20	12,5	13,5	100	M	1	25203113	FLS HSS DIN 373 20,0 M	-



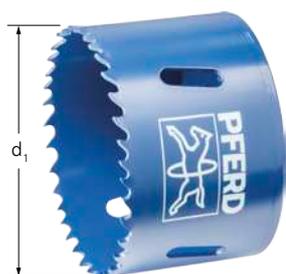
Fraises à lamer HSS DIN 373 pour avant-trou de taraudage

Fraises à lamer hautes performances avec pivot de guidage pour avant-trou de taraudage en HSS selon DIN 373 pour la réalisation de fraises plates sur des avant-trous destinés à un filetage intérieur.

Caractéristiques :

- Évacuation optimale des copeaux et fonctionnement sans vibrations.
- Résultats sans bavures et bonne qualité de surface.
- Longue durée de vie et haute capacité d'enlèvement de matière.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	5	2,5	71	GKL	1	25203114	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL	-
8	5	3,3	71	GKL	1	25203115	FLS HSS DIN 373 8,0 GKL	-
10	8	4,2	80	GKL	1	25203116	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL	-
11	8	5	80	GKL	1	25203117	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL	-
15	12,5	6,8	100	GKL	1	25203118	FLS HSS DIN 373 15,0 GKL	-
18	12,5	8,5	100	GKL	1	25203119	FLS HSS DIN 373 18,0 GKL	-
20	12,5	10,2	100	GKL	1	25203120	FLS HSS DIN 373 20,0 GKL	-



Scies cloche HSS

Scies-cloches en bimétal HSS résistant, incassable et stable pour la réalisation économique d'ouvertures. Les dents de scie sont fabriquées en M42 (Co8) de qualité supérieure.



Caractéristiques :

- Grande précision de concentricité et pas de vibration grâce au pas de denture variable.
- Bonne évacuation des copeaux.
- Centrage et guidage confortables de la scie cloche par mèche de centrage HSS remplaçable.

d ₁ [mm]	Profondeur de coupe max. [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non ferreux	tr/min opt. Matières plastiques		Réf. article	Désigna- tion	Prix/pièce EUR
Version fileté 1/2-20 UNF, tiges adaptées LSS 1, LSS 4 ou système de serrage rapide PSL									
14	34	620	310	1 000	1 000	1	25100114	LS 14	-
16	34	550	275	880	880	1	25100116	LS 16	-
17	36	520	260	820	820	1	25100117	LS 17	-
19	36	460	230	740	740	1	25100119	LS 19	-
20	36	425	210	700	700	1	25100220	LS 20	-
21	36	410	205	670	670	1	25100221	LS 21	-
22	36	390	195	640	640	1	25100322	LS 22	-
24	36	360	180	580	580	1	25100424	LS 24	-
25	36	350	175	560	560	1	25100425	LS 25	-
27	36	325	160	520	520	1	25100527	LS 27	-
29	36	300	150	480	480	1	25100629	LS 29	-
30	36	285	145	470	470	1	25100730	LS 30	-
Version fileté 5/8-18 UNF, tige adaptée LSS 2 ou système de serrage rapide PSL									
32	36	275	140	440	440	1	25100832	LS 32	-
33	36	260	135	420	420	1	25100933	LS 33	-
35	36	250	125	400	400	1	25101035	LS 35	-
37	36	235	115	370	370	1	25101137	LS 37	-
38	36	230	115	370	370	1	25101138	LS 38	-
40	36	215	110	350	350	1	25101240	LS 40	-
41	36	210	105	340	340	1	25101241	LS 41	-
43	31	200	100	330	330	1	25101343	LS 43	-
44	31	195	95	320	320	1	25101344	LS 44	-
46	31	185	90	300	300	1	25101346	LS 46	-
48	31	180	90	290	290	1	25101448	LS 48	-
51	31	170	85	270	270	1	25101551	LS 51	-
52	31	165	80	270	270	1	25101552	LS 52	-
54	31	160	80	260	260	1	25101654	LS 54	-
57	31	150	75	250	250	1	25101757	LS 57	-
59	31	145	70	240	240	1	25101859	LS 59	-
60	31	140	70	230	230	1	25101860	LS 60	-
64	31	135	65	220	220	1	25101963	LS 64	-
65	31	135	65	220	220	1	25101965	LS 65	-
67	31	130	65	210	210	1	25102067	LS 67	-
68	31	130	65	210	210	1	25102068	LS 68	-
70	31	125	60	200	200	1	25102170	LS 70	-
73	31	120	60	190	190	1	25102273	LS 73	-
76	31	115	55	180	180	1	25102376	LS 76	-
79	31	110	55	180	180	1	25102479	LS 79	-

Suite voir page suivante



d ₁ [mm]	Profondeur de coupe max. [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non ferreux	tr/min opt. Matières plastiques		Réf. article	Désigna- tion	Prix/pièce EUR
83	31	105	50	170	170	1	25102583	LS 83	-
86	31	100	50	160	160	1	25102586	LS 86	-
89	31	95	45	160	160	1	25102689	LS 89	-
92	31	95	45	150	150	1	25102792	LS 92	-
95	31	90	45	150	150	1	25102895	LS 95	-
98	31	90	45	140	140	1	25102898	LS 98	-
102	31	85	40	140	140	1	25102912	LS 102	-
105	31	80	40	130	130	1	25103015	LS 105	-
111	31	75	35	130	130	1	25103111	LS 111	-
114	31	75	35	120	120	1	25103114	LS 114	-
121	31	70	35	120	120	1	25103221	LS 121	-
127	31	65	30	110	110	1	25103227	LS 127	-
140	31	60	30	100	100	1	25103440	LS 140	-
152	31	55	25	90	90	1	25103552	LS 152	-
160	31	52	23	85	85	1	25103010	LS 160	-
168	31	50	23	82	82	1	25103011	LS 168	-
177	31	47	22	77	77	1	25103012	LS 177	-
210	31	40	18	65	65	1	25103013	LS 210	-

Assortiments de scies-cloches HSS



Assortiment pour artisans

L'assortiment comprend 5 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants, accessoires pour les métiers de l'artisanat compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :

L'assortiment comprend 5 scies-cloches HSS (LS 22, LS 25, LS 29, LS 32 et LS 38), une tige de scie-cloche LSS 4, un adaptateur LSA pour tige de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- L'utilisation des scies-cloches LS 32 et LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
200	170	50	1	25900700	SET LS-SO 7 H 8TLG	-



Assortiment pour installateurs

L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants, accessoires pour les monteurs du secteur sanitaire compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :

L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS (LS 19, LS 22, LS 29, LS 38, LS 44 et LS 57), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, un adaptateur LSA pour tige de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- L'utilisation de la scie-cloche LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
310	260	80	1	25900920	SET LS-SO 9 I 10 TLG	-

Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

Assortiments de scies-cloches HSS



2



Assortiment pour électriciens à l'international

L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants au niveau international, accessoires pour les électriciens compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :

L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS (LS 22, LS 29, LS 35, LS 44, LS 51 et LS 64), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, un adaptateur LSA pour tige de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- L'utilisation de la scie-cloche LS 35 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
310	260	80	1	25900910	SET LS-SO 9E-1 10TLG	-



Assortiment pour électriciens Allemagne

L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants en Allemagne, accessoires pour les électriciens compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :

L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS (LS 19, LS 22, LS 25, LS 32, LS 38, LS 44, LS 51, LS 60 et LS 68), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, un adaptateur LSA pour tiges de scie-cloche LSS 4, une mèche de centrage LSB 6/90, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- L'utilisation des scies-cloches LS 32 et LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
310	260	80	1	25900010	SET LS-SO 13 E-2 14TLG	-



Assortiment pour monteurs

L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants, accessoires pour les monteurs des secteurs de la construction d'installations, de réservoirs et de conduites. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :

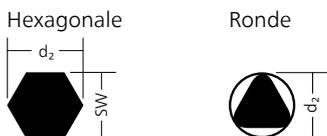
L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS (LS 19, LS 22, LS 29, LS 35, LS 38, LS 44, LS 51, LS 57 et LS 64), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, une mèche de centrage LSB 6/90, un adaptateur LSA pour tiges de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- L'utilisation des scies-cloches LS 35 et LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

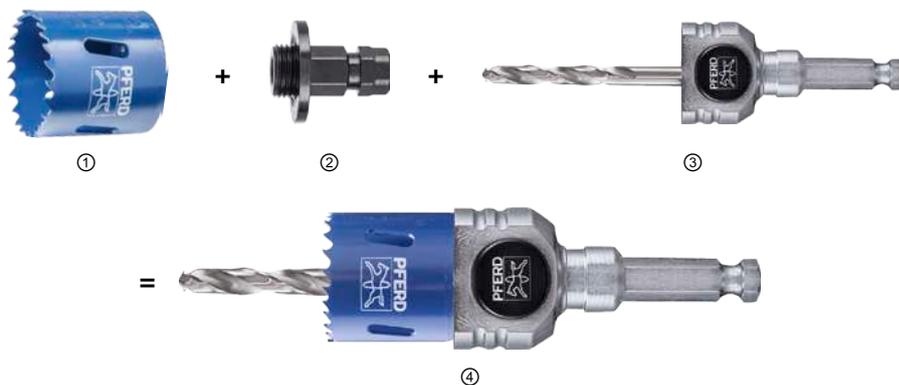
L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
310	260	80	1	25901300	SET LS-SO 13 M 14TLG	-

Dimensions de la tige [mm]



Exemple de combinaison

- ① Scie cloche HSS
- ② Adaptateur
- ③ Système de serrage rapide
- ④ Scie cloche HSS avec adaptateur et système de serrage rapide



Tiges de scie-cloche LSS

Les tiges de scies cloche servent à fixer la scie-cloche et la mèche de centrage. Les tiges de scies cloche sont livrées avec un foret HSS et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- Le ressort peut être retiré à la main, sans outil supplémentaire et avec un minimum d'effort.

Photo	Pour scies cloches	Mèche de centrage adaptée	d ₂ [mm]	Ouverture de clé (SW) [mm]	Forme de la tige	Filetage		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	LS 14-30	LSB 6/60	10,5	9,53	Hexagonale	1/2-20 UNF	1	25200111	LSS 1	-
(2)	LS 32-210	LSB 6/60	10,5	9,53	Hexagonale	5/8-18 UNF	1	25200211	LSS 2	-
(3)	LS 14-30	LSB 6/90	6,35	-	ronde	1/2-20 UNF	1	25200407	LSS 4	-



Système de serrage rapide pour scies cloche

Le système de serrage rapide fait partie du système de serrage conçu pour la mise en œuvre rapide et aisée de scies cloche HSS. En combinaison avec des adaptateurs, l'utilisation simple et confortable des scies cloches HSS est possible sur toutes les perceuses du commerce.

Caractéristiques :

- Après l'utilisation, la scie cloche et le système de serrage rapide peuvent être séparés sans outil supplémentaire par simple pression sur un bouton.
- Possibilité de remplacer la mèche de centrage HSS.

Pour scies cloches	Forme de la tige	d ₂ [mm]	Ouverture de clé (SW) [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
LS 14-210	Hexagonale	9,3	8,5	1	25200901	PSL 8,5	-
		12,2	11	1	25200900	PSL 11	-



Adaptateurs pour scies cloche

Adaptateurs spécialement conçus pour les diamètres des scies cloche.

Photo	Pour scies cloches		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	LS 14-30	3	25200910	AD-PSL 14-30	-
(2)	LS 32-210	3	25200920	AD-PSL 32-210	-



Adaptateur HEAVY DUTY pour scies cloches

En raison des couples élevés, PFERD recommande d'utiliser pour les scies-cloches de grande taille les systèmes de serrage rapide PSL en combinaison avec l'adaptateur

Pour scies cloches		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
LS 102-210	3	25200921	AD-PSL 102-210 HEAVY DUTY	-



Mèche de centrage HSS LSB

Mèches de centrage HSS pour tiges de scies cloche HSS et systèmes de serrage rapide pour scies cloche.

Photo	Pour scies cloches	Tiges adaptées	Adapté au système de serrage rapide	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Forme de la tige		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	LS 14-210	LSS 1, LSS 2	-	6,35	60	ronde	1	25202005	LSB 6/60	-
(2)	LS 14-210	LSS 4	PSL 8,5, PSL 11	6,35	90	ronde	1	25202007	LSB 6/90	-



Kit de réparation pour tiges de scies cloche

Le kit de réparation pour tiges de scies cloche permet de remplacer les pièces individuelles usuelles en cas de perte ou de dommage.

Contenu :

Le kit de réparation comprend deux ressorts de pression, deux vis à six pans creux et une clé Allen de 4.

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	25200515	RSL-5	-



Adaptateur LSA

L'adaptateur LSA, une rondelle et les tiges de scie-cloche LSS 1 et LSS 4 permettent d'utiliser les scies-cloches LS 32 à LS 38.

Pour scies cloches	Tiges adaptées		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
LS 32-38	LSS 1, LSS 4	1	25203001	LSA	-



Rallonge de tige pour scies cloche

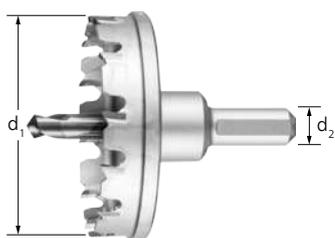
Rallonge de tige pour le prolongement de tiges de scies cloche HSS afin d'obtenir la distance nécessaire entre l'entraînement et la zone de travail.

Caractéristiques :

- Convient pour l'usinage de pièces difficiles d'accès et les travaux sur des cloisons légères.
- Empêche l'endommagement de la pièce à usiner et de la machine.
- Pas d'aspiration de poussière par la machine motrice pendant le sciage.

Tiges adaptées	Forme de la tige	Six pans creux d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	d ₂ [mm]	Ouverture de clé (SW) [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
LSS 1, LSS 2	Hexagonale	9,53	300	12,2	11	1	25200516	SVL-300	-





Forets trépan HM, version plate

Forêt trépan en carbure avec tranchants affûtés en carbure de haute qualité et mèche de centrage HSS interchangeable pour une découpe rapide et précise des ouvertures. Adaptée pour l'usinage de l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.



Caractéristiques :

- Hauteur d'outil de 8 mm pour l'usinage de matériaux plats (épaisseur max. du matériau : 4 mm).
- Grande précision de concentricité car la tête de coupe et la tige sont fabriquées en une seule pièce.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non fer- reux	tr/min opt. Matières plastiques	Forets adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Hauteur d'outil 8 mm										
16	7	790 – 1 200	400 – 1 000	400 – 1 000	880 – 1 310	LOSB 6/48	1	25401608	LOS HM 1608	-
18	7	710 – 1 060	350 – 880	350 – 880	780 – 1 170	LOSB 6/48	1	25401808	LOS HM 1808	-
19	7	670 – 1 000	330 – 840	330 – 840	740 – 1 110	LOSB 6/48	1	25401908	LOS HM 1908	-
20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1 050	LOSB 6/48	1	25402008	LOS HM 2008	-
22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/48	1	25402208	LOS HM 2208	-
23	10	550 – 830	280 – 690	280 – 690	610 – 910	LOSB 6/48	1	25402308	LOS HM 2308	-
24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 6/48	1	25402408	LOS HM 2408	-
25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 6/48	1	25402508	LOS HM 2508	-
27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 6/48	1	25402708	LOS HM 2708	-
28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 6/48	1	25402808	LOS HM 2808	-
30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 6/48	1	25403008	LOS HM 3008	-
32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 6/48	1	25403208	LOS HM 3208	-
34	10	375 – 560	185 – 470	185 – 470	410 – 620	LOSB 6/48	1	25403408	LOS HM 3408	-
35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 6/48	1	25403508	LOS HM 3508	-
38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 6/48	1	25403808	LOS HM 3808	-
40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 6/48	1	25404008	LOS HM 4008	-
42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 6/48	1	25404208	LOS HM 4208	-
43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 6/48	1	25404308	LOS HM 4308	-
45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 6/48	1	25404508	LOS HM 4508	-
48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 6/48	1	25404808	LOS HM 4808	-
50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 6/48	1	25405008	LOS HM 5008	-
52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 6/48	1	25405208	LOS HM 5208	-
54	10	235 – 355	120 – 295	120 – 295	260 – 390	LOSB 6/48	1	25405408	LOS HM 5408	-
55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 6/48	1	25405508	LOS HM 5508	-
60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/48	1	25406008	LOS HM 6008	-
65	12	195 – 295	100 – 245	100 – 245	220 – 320	LOSB 8/48	1	25406508	LOS HM 6508	-
68	12	190 – 280	95 – 235	95 – 235	210 – 310	LOSB 8/48	1	25406808	LOS HM 6808	-
70	12	180 – 270	90 – 230	90 – 230	200 – 300	LOSB 8/48	1	25407008	LOS HM 7008	-
75	12	170 – 255	85 – 215	85 – 215	190 – 280	LOSB 8/48	1	25407508	LOS HM 7508	-
80	12	160 – 240	80 – 200	80 – 200	180 – 260	LOSB 8/48	1	25408008	LOS HM 8008	-
90	12	140 – 210	70 – 180	70 – 180	160 – 230	LOSB 8/48	1	25409008	LOS HM 9008	-
100	12	125 – 190	65 – 160	65 – 160	140 – 210	LOSB 8/48	1	25410008	LOS HM 10008	-
105	12	120 – 180	60 – 150	60 – 150	130 – 200	LOSB 8/48	1	25410508	LOS HM 10508	-



Forets trépan HM, version profonde

Forêt trépan en carbure avec tranchants affûtés en carbure de haute qualité et mèche de centrage HSS interchangeable pour une découpe rapide et précise des ouvertures. Adaptée pour l'usinage de l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.

Caractéristiques :

- Hauteur d'outils de 35 mm pour l'usinage de tubes et surfaces bombées (épaisseur max. du matériau : 32 mm).
- Grande précision de concentricité car la tête de coupe et la tige sont fabriquées en une seule pièce.

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non fer- reux	tr/min opt. Matières plastiques	Forets adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Hauteur d'outil 35 mm										
16	7	790 – 1 200	400 – 1 000	400 – 1 000	880 – 1 310	LOSB 6/69	1	25461635	LOS HM 1635	-
17	7	750 – 1 130	370 – 930	370 – 930	820 – 1 240	LOSB 6/69	1	25461735	LOS HM 1735	-
18	7	710 – 1 060	350 – 880	350 – 880	780 – 1 170	LOSB 6/69	1	25461835	LOS HM 1835	-
19	7	670 – 1 000	330 – 840	330 – 840	740 – 1 110	LOSB 6/69	1	25461935	LOS HM 1935	-
20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1 050	LOSB 6/69	1	25462035	LOS HM 2035	-
22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/69	1	25462235	LOS HM 2235	-
24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 8/69	1	25462435	LOS HM 2435	-
25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 8/69	1	25462535	LOS HM 2535	-
26	10	490 – 740	250 – 610	250 – 610	540 – 810	LOSB 8/69	1	25462635	LOS HM 2635	-
27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 8/69	1	25462735	LOS HM 2735	-
28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 8/69	1	25462835	LOS HM 2835	-
30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 8/69	1	25463035	LOS HM 3035	-
32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 8/69	1	25463235	LOS HM 3235	-
35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 8/69	1	25463535	LOS HM 3535	-
38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 8/69	1	25463835	LOS HM 3835	-
40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 8/69	1	25464035	LOS HM 4035	-
42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 8/69	1	25464235	LOS HM 4235	-
43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 8/69	1	25464335	LOS HM 4335	-
45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 8/69	1	25464535	LOS HM 4535	-
48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 8/69	1	25464835	LOS HM 4835	-
50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 8/69	1	25465035	LOS HM 5035	-
52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 8/69	1	25465235	LOS HM 5235	-
55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 8/69	1	25465535	LOS HM 5535	-
60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/94	1	25466035	LOS HM 6060	-

Mèches de centrage HSS pour forets trépan HM



Mèche de centrage HSS LOSB

La mèche de centrage HSS peut être remplacée.

Pour foret trépan en carbure	Hauteur d'outils [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
LOS HM 16–55	8	1	25500648	LOSB 6/48	-
LOS HM 16–22	35	1	25500669	LOSB 6/69	-
LOS HM 60–105	8	1	25500848	LOSB 8/48	-
LOS HM 24–55	35	1	25500869	LOSB 8/69	-
Version profonde, hauteur d'outil 60 mm					
LOS HM 60	60	1	25500894	LOSB 8/94	-





Meules sur tige

Meules sur tige

- Produits phares de la gamme PFERD 3
- L'outil idéal en un claquement de doigts 4
- Informations générales 6



Meules sur tige

- Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé 7
- Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé 12
- Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner 21
- Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX) 25
- Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX) 27
- Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres 29
- Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal 30
- Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal 32
- Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies) 33
- Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies) 34
- Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques 35
- Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse 36



Disques abrasifs

- Meules pour touret 38
- Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse 41



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

- Pierres à polir et affiler 42



Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

- Outils à profiler 45

Meules sur tige TOUGH

Les meules sur tige de la version TOUGH sont constituées d'un liant céramique ultramoderne ainsi que d'un mélange corindon, à base de grain céramique et de corindon supérieur blanc, qui séduit par sa facilité de fragmentation particulière. Les meules sur tige se distinguent par une durée de vie élevée et un rendement d'enlèvement de matière important grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

La version TOUGH est spécialement conçue pour une utilisation universelle sur les matériaux à base de titane, les alliages à base de nickel et de cobalt ainsi que l'usinage de pièces en acier trempé et de soudures de rechargement. Les meules sur tige des versions TOUGH permettent d'usiner sans problème les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm² (> 38 HRC).

Ses applications s'étendent notamment au ponçage des soudures de réparation ainsi qu'à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions, mais aussi au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules sur tige PFERD.



Meules pour touret

PFERD propose une vaste gamme de meules pour touret de grande qualité pour l'usinage de tous types de matériaux. Les meules pour touret conviennent parfaitement à l'ébavurage, à l'usinage des arêtes et à l'affûtage des outils. Les meules pour touret sont disponibles dans diverses tailles et granulométries, et avec des abrasifs différents. Le programme PFERD contient les modèles adaptés aux tourets à meuler les plus courants.

Les meules pour touret convainquent par leur longue durée de vie, leur grande stabilité géométrique et leur rendement de meulage élevé. Grâce aux bagues de réduction intégrées, les meules pour touret peuvent être montées sur presque toutes les broches de touret. Retirer régulièrement le disque pour dégager les grains tranchants et conserver une surface de meulage droite.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules pour touret PFERD.



Pierres à polir et affiler

Les pierres à polir et à affiler sont des outils polyvalents pour l'usinage de finition des formes dans la construction d'outils et de moules. Elles sont utilisées étape par étape à la suite de l'enlèvement de matière ou de l'électroérosion (EDM), afin d'obtenir un ponçage de finition brossé dans le sens du démoulage ou pour la préparation d'un polissage miroir à l'aide d'une pâte diamantée. L'arrondissement et l'usinage de finition font également partie de leurs tâches d'usinage.

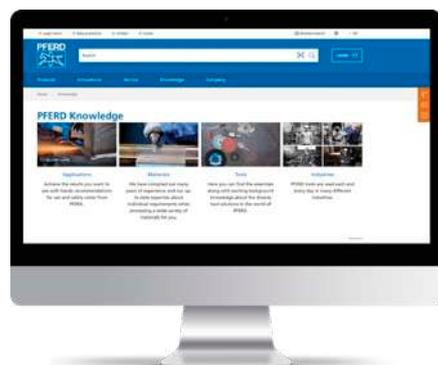
Pour un travail manuel plus ergonomique, nous recommandons d'utiliser un manche à serrage rapide. Pour une meilleure finition de surface, il convient d'utiliser de l'huile à rectifier. Il est important de trier les pierres à polir par catégorie pour éviter le mélange des grains.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les pierres à polir et affiler.



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Meules sur tige

L'outil idéal en un claquement de doigts



L'outil idéal en un claquement de doigts

① Groupe de matériaux

Sélectionner le matériau à usiner.

② Application

Sélectionner l'application requise.

④ Version de meule

Une fois l'application déterminée (voir colonne ②), la version appropriée est sélectionnée par lecture horizontale.

3





① Groupe de matériaux		Liant ▶		Liant céramique									
		③ Version de meule ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
		Abrusif ▶		ADW 	AN 	AH 	CN 	AWCO 	ARN 	ADR 	ADW 	AR 	CU 
		Vitesse Vitesse de coupe ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
		② Application ▼											
Aciers, aciers moulés	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	Universelle							●			
			Plate	○						●	○		
			Arêtes		○						○	●	
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	Universelle							●			
			Plate					●			○		
			Arêtes					●				○	
	Acier moulé	Aciers moulés non alliés, aciers moulés faiblement alliés	Universelle							●			
			Plate	○					○	○	●	○	
			Arêtes		○					○	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Plate	●	○					○			
			Arêtes	○	●							○	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Universelle	○			●						
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs		●			○	●			○		
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)		○				●					
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Plate	○	○				●	○		○	
		Arête	○	○					○	○		○	●
Matières plastiques, autres matériaux	Matières synthétiques renforcées de fibres, matières synthétiques thermoplastiques, caoutchouc, bois		Universelle			●	○						

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Travaux d'usinage pour meules sur tige



3

Utilisation universelle

Pour l'utilisation universelle sur les arêtes et les surfaces, l'équilibre entre le rendement et la durée de vie est essentiel.

Utilisation sur les surfaces

Lors de l'utilisation sur les surfaces, les meules sur tige sont moins sollicitées. C'est pour cela que le liant de la meule est relativement tendre et optimisé pour un rendement d'enlèvement de matière élevé.

Utilisation sur les arêtes

Pour l'utilisation sur les arêtes, les meules sur tige doivent posséder une excellente stabilité géométrique. C'est la raison pour laquelle le liant de la meule est relativement dur et conçu pour une longue durée de vie.

Explication des abréviations de la norme EN 12413

D = \varnothing extérieur de la meule sur tige

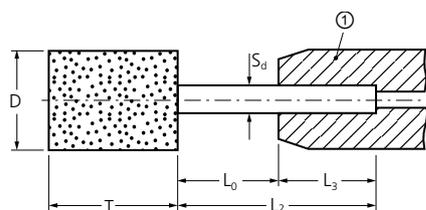
T = hauteur de la meule sur tige

S_d = \varnothing de tige

L_0 = Longueur de tige ouverte

L_2 = Longueur de tige

L_3 = Longueur de serrage de la tige (① pince de serrage)



Consignes de sécurité

Toutes les meules sur tige PFERD sont homologuées pour fonctionner à une vitesse de travail maximale de 50 m/s. La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les vitesses de rotation maximales autorisées correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant son utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de serrage (L_3) de la tige doit être de 10 mm au minimum.

La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige visible L_0



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !



Respecter les consignes de sécurité !

Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des meules sur tige de qualité PFERD spécialement adaptées à votre application.

À cet effet, nous travaillerons à partir de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les dimensions et les formes, les granulométries, les mélanges de grains, ou encore les diamètres et longueurs de tige. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Nous vous conseillons avec plaisir.





Prolongateurs pour broches d'entraînement

Les prolongateurs pour broches d'entraînement permettent de rallonger les meules sur tige (ø de tige 3, 6 et 8 mm). Ils permettent un meulage dans les zones difficiles d'accès. Les prolongateurs pour broches d'entraînement se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible. Pour les travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de broche sont une alternative économique aux meules à tige longue fabriquées sur mesure. Vous trouverez de plus amples informations sur nos prolongateurs pour broches d'entraînement dans le catalogue 9 « Machines motrices ».



Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé

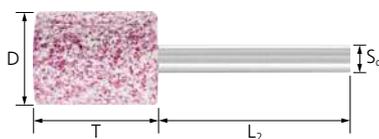
Meules sur tige cylindriques STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL	-
3	6	100	W 144	200 000	206 100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 153	130 000	130 700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 169	87 600	87 600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL	-
		46	-	61 000	61 000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL	-
10	16	80	-	61 000	61 000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL	-
		100	W 172	85 000	95 400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL	-
13	3	46	W 176	58 400	58 400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		60	W 122	65 000	73 400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 122	65 000	73 400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	131 500	131 500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	131 500	131 500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	80	W 169	110 000	119 300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL	-
		46	-	110 000	119 300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-

Suite voir page suivante

Meules sur tige

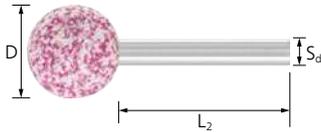
Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
8	16	80	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		80	W 176	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
		46	W 177	85 000	95 400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
	20	80	W 177	85 000	95 400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
		46	W 178	83 200	83 200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
	25	80	W 178	83 200	83 200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
		46	W 179	62 800	62 800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
	32	80	W 179	62 800	62 800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
		13	46	W 185	65 000	73 400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	13	20	46	W 186	65 000	73 400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
80			W 186	65 000	73 400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
25		46	W 187	65 000	66 000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		80	W 187	65 000	66 000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
40		46	W 188	42 400	42 400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
16	4	46	-	55 000	59 600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		80	-	55 000	59 600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	W 195	55 000	59 600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
	32	30	-	51 200	51 200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	-	51 200	51 200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
	40	30	-	40 500	40 500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	20	6	46	W 201	43 000	47 700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
			80	W 201	43 000	47 700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL	-
20		30	W 204	43 000	47 700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	W 204	43 000	47 700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
25		30	W 205	43 000	47 700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	W 205	43 000	47 700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
32		30	W 206	41 100	41 100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	W 206	41 100	41 100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
40		30	W 207	32 400	32 400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
25	6	46	W 216	35 000	38 100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		30	W 220	35 000	38 100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
	32	60	W 220	35 000	38 100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
		30	-	32 900	32 900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
32	8	30	W 226	27 000	29 800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		60	W 226	27 000	29 800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
	16	24	-	27 000	29 800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL	-	
		20	24	W 228	27 000	29 800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	20	46	W 228	27 000	29 800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	32	46	W 230	25 700	25 700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	40	46	W 231	20 300	20 300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		40	6	46	W 235	22 000	23 800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
		20	24	-	22 000	23 800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	20	46	-	22 000	23 800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
		40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	46	W 238	16 200	16 200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL	-		
50	8	30	-	17 000	19 000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
	13	30	-	17 000	19 000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL	-	

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	25	46	W 242	17 000	19 000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
50	25	24	W 242	17 000	19 000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL	-



Tiges sphériques STEEL

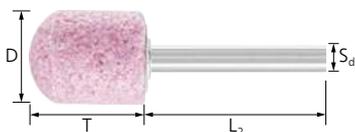
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
13	46	65 000	73 400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL	-
16	30	55 000	59 600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	55 000	59 600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL	-
20	30	43 000	47 700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	43 000	47 700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	60	35 000	38 100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL	-
32	24	27 000	29 800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	46	27 000	29 800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient aux travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :

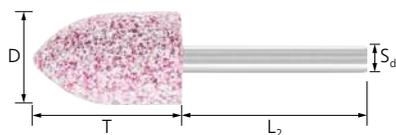
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
13	20	46	65 000	73 400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	25	30	43 000	47 700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



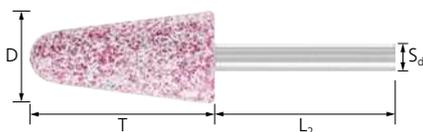
Meule sur tige, ogive STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme d'ogive SP se prête à l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
8	16	46	110 000	119 300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
13	20	46	65 000	73 400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	32	30	43 000	47 700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	40	30	30 500	30 500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		30	35 000	35 000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL	-



Tiges coniques STEEL

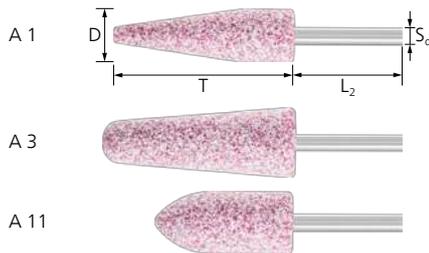
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	65 000	95 400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	52 000	52 000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL	-
20	32	30	43 000	47 700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		40	30	43 000	47 700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
60	43 000		47 700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
25	25	30	35 000	38 100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		30	34 000	34 000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	45	60	34 000	34 000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		70	30	20 400	20 400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
32	32	24	27 000	29 800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	27 000	29 800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Série A STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure de divers contours sur les constructions en acier.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.

- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ø de tige 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-



Assortiment de meules sur tige SSO 5300 STEEL

Cet assortiment convient parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. Il contient 100 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

Comprend respectivement dix meules sur tige de forme cylindrique 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 06 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, en forme d'ogive 20 x 32 mm et de forme conique 25 x 70 mm.

Caractéristiques :

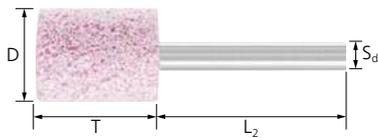
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	grossière	1	33930001	SSO 5300 STEEL	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meules sur tige cylindriques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

3

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	10	100	W 145	131 400	131 400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 146	95 400	95 400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130 000	130 700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 154	114 800	114 800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	98 100	98 100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
6	10	60	W 162	100 000	110 500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 162	100 000	110 500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	19	60	W 164	64 500	64 500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 164	64 500	64 500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
25	60	-	53 100	53 100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
8	2	100	W 165	85 000	119 300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 169	85 000	87 600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	13	80	W 169	85 000	87 600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 170	74 400	74 400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	16	80	W 170	74 400	74 400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	61 000	61 000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
80	-	61 000	61 000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
10	2	100	W 172	65 000	95 400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 173	65 000	100 500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	13	80	W 175	65 000	77 500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 176	58 400	58 400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	58 400	58 400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 182	50 000	73 400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	45 300	45 300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	45 300	45 300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	3	60	W 191	42 000	60 000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	42 000	59 600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	-	42 000	59 600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
19	3	60	W 200	35 000	49 900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
25	3	100	W 215	26 000	37 500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150 000	177 400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130 000	157 800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
6	13	60	W 163	100 000	131 500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	100 000	131 500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	10	60	-	62 200	62 200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 169	85 000	119 300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
8	16	80	W 169	85 000	119 300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	85 000	119 300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
8	16	80	-	85 000	119 300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 176	65 000	95 400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
10	13	80	W 176	65 000	95 400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 177	65 000	95 400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
10	20	80	W 177	65 000	95 400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 178	65 000	83 200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
10	25	80	W 178	65 000	83 200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 179	62 800	62 800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
10	32	80	W 179	62 800	62 800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 182	50 000	73 400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
13	13	46	W 185	50 000	73 400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	50 000	73 400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	W 186	50 000	73 400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 186	50 000	73 400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	25	46	W 187	50 000	66 000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 187	50 000	66 000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	42 000	59 600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
16	4	80	-	42 000	59 600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 193	42 000	59 600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
16	20	30	W 195	42 000	59 600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
16	32	30	-	42 000	51 200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	42 000	51 200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
16	40	30	-	40 500	40 500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	40 500	40 500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
16	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 201	33 000	47 700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 202	33 000	47 700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	10	60	W 202	33 000	47 700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 204	33 000	47 700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	20	60	W 204	33 000	47 700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 205	33 000	47 700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	25	60	W 205	33 000	47 700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 206	33 000	41 100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	32	60	W 206	33 000	41 100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 207	32 400	32 400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	40	60	W 207	32 400	32 400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 208	25 100	25 100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

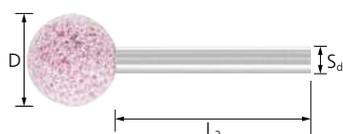
Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	6	46	W 214	26 000	38 100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 214	26 000	38 100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 217	26 000	38 100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 218	26 000	38 100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	16	60	-	26 000	38 100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 220	26 000	38 100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	W 220	26 000	38 100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	26 000	32 900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	32	60	-	26 000	32 900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
32	6	46	W 225	21 000	30 000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	21 000	29 800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	21 000	29 800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	24	W 228	21 000	29 800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 228	21 000	29 800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	32	24	W 230	21 000	25 700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 230	21 000	25 700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
46		W 231	20 300	20 300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
40	6	46	W 235	16 000	23 800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 236	16 000	23 800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	10	60	W 236	16 000	23 800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	16 000	23 800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	16 000	23 800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		24	-	16 000	23 800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	-	16 000	23 800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		24	W 238	16 000	16 200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	40	46	W 238	16 000	16 200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		50	8	-	13 000	19 000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
13	-		13 000	19 000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
25	24		W 242	13 000	19 000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
46	W 242		13 000	19 000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	21 000	29 800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
40	40	24	W 238	16 000	23 800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-



Tiges sphériques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]							
3	100	150 000	300 200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130 000	190 900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130 000	190 900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-

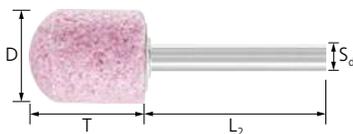
Suite voir page suivante



D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	46	85 000	116 200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85 000	116 200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65 000	83 300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65 000	83 300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50 000	54 000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3	100	150 000	317 300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130 000	190 900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130 000	190 900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85 000	119 300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85 000	119 300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65 000	95 400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65 000	95 400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50 000	73 400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50 000	73 400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	30	42 000	59 600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	42 000	59 600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	30	33 000	47 700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	33 000	47 700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	30	26 000	38 100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	26 000	38 100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
32	24	21 000	29 800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	46	21 000	29 800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]								
3	6	100	150 000	219 800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	136 500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	136 500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-

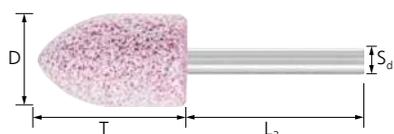
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5	10	60	130 000	168 400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85 000	119 300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85 000	119 300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50 000	73 400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50 000	73 400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	25	30	33 000	47 700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meule sur tige, ogive STEEL EDGE

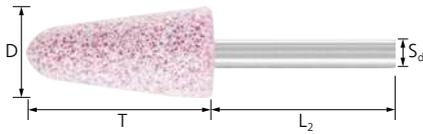
Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]								
3	6	100	150 000	252 000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	149 500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	149 500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	72 800	72 800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	72 800	72 800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
3	6	100	150 000	255 500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	190 900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	190 900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85 000	119 300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85 000	119 300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50 000	73 400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50 000	73 400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	32	30	33 000	47 700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		50	30 500	30 500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
25	40	30	26 000	35 000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-



Tiges coniques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour l'ébavurage sur une surface.



Caractéristiques :

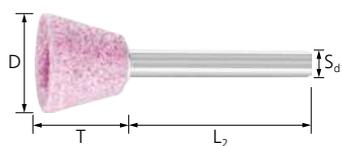
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR		
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]										
10	10	46	65 000	95 400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-		
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]										
10	10	46	65 000	95 400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-		
		25	46	65 000	95 400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	65 000	95 400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
13	13	46	50 000	73 400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-		
16	16	30	42 000	59 600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-		
		60	42 000	59 600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-		
		45	46	42 000	52 000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	42 000	52 000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
20	20	30	33 000	47 700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-		
		60	33 000	47 700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-		
	32	32	30	33 000	47 700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
			60	33 000	47 700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
			40	30	33 000	47 700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
			60	33 000	47 700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
25	25	30	26 000	38 100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-		
		60	26 000	38 100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-		
	45	45	30	26 000	34 000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
			60	26 000	34 000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
			70	30	20 400	20 400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
			32	24	21 000	29 800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
32	32	46	21 000	29 800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-		
		ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
32	50	24	21 000	29 800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-		



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



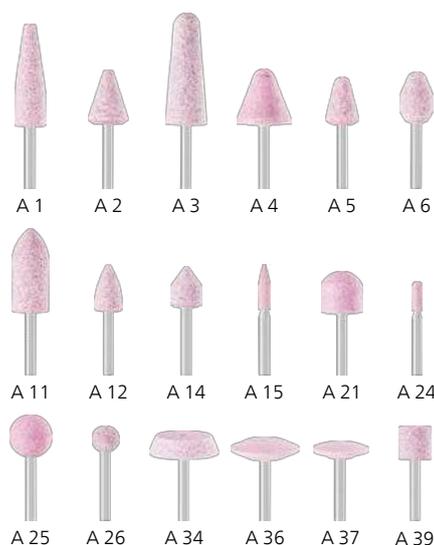
Meules boisseau sur tige STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique inversée TO est optimale pour l'usinage des profilés, surfaces planes et dégagements, sans risque d'endommager la surface cylindrique.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_a x L₂]								
20	16	30	33 000	47 700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	20	30	26 000	38 100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	25	24	21 000	29 800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21 000	29 800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-



Série A STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_a x L₂]									
A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 6	19	29	30	35 000	49 900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 14	17	22	30	40 000	54 500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	112 900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 21	25	25	30	26 000	37 500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	117 400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

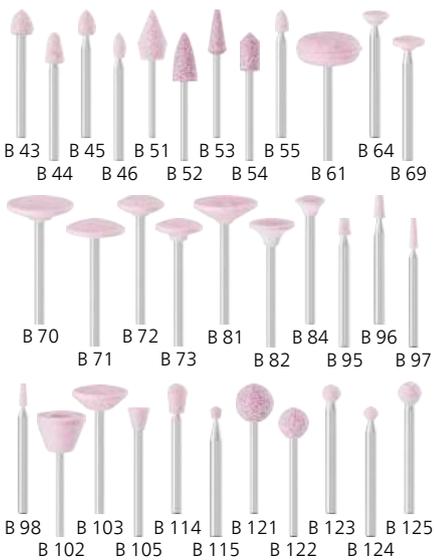
Suite voir page suivante



Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
A 26	16	16	30	42 000	60 000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 34	38	10	30	18 000	25 000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-

ø de tige 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-



Série B STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours pièces de petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
B 43	6	8	100	100 000	149 200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 44	6	10	100	100 000	141 100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 45	5	8	100	130 000	181 900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 46	3	8	100	150 000	267 100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 51	11	19	80	60 000	63 600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 52	10	19	46	65 000	66 200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65 000	66 200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 53	6	16	60	100 000	149 200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	149 200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 54	6	13	60	100 000	101 500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	101 500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 55	3	6	100	150 000	257 000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 61	19	8	80	35 000	45 000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Suite voir page suivante



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
B 64	6	2	100	100 000	149 200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 69	8	2	100	85 000	120 800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 70	19	3	100	35 000	49 900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 71	16	2	100	42 000	60 000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 72	13	3	100	50 000	75 100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 73	13	3	100	50 000	75 100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 81	19	8	100	35 000	49 900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 82	13	6	100	50 000	75 100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 95	3	5	100	150 000	260 300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 96	3	6	100	150 000	236 100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 97	2	10	100	107 300	107 300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 98	2	6	100	150 000	168 300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 102	16	13	80	42 000	46 400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 103	16	5	80	42 000	60 000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 105	6	6	100	100 000	149 200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 114	6	10	100	100 000	136 900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 121	13	13	46	50 000	56 200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
B 122	10	10	46	65 000	90 200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65 000	90 200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 123	5	5	100	130 000	198 900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 124	3	3	100	150 000	291 800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 3,17 x 30 mm [S_d x L₂]									
B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35185270	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE	-



Assortiment de meules sur tige 2002 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 15 meules sur tige de petite taille dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications de finition.

Contenu :

Comprend respectivement deux meules sur tige de forme cylindrique 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm et une meule sur tige de forme cylindrique 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, de forme cylindrique à bout arrondi 5 x 10 mm, de forme conique avec Ø 5 mm, en forme d'ogive 3 x 6 mm et 8 x 16 mm.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	fine	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE	-



Assortiment de meules sur tige 2001 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 10 meules sur tige dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

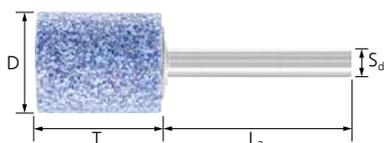
Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 06 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, de forme sphérique ø 16 mm, de forme cylindrique à bout arrondi 20 x 25 mm, de forme conique 20 x 20 mm, 20 x 32 mm et en forme d'ogive 13 x 20 mm.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	grossière	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE	-

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



Meules sur tige cylindriques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
1	5	320	-	104 200	104 200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,5	8	320	-	104 700	104 700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,7	8	320	-	112 300	112 300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
2	5	80	W 141	150 000	201 800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 141	150 000	201 800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
3	6	60	W 144	150 000	206 100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 144	150 000	206 100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 144	150 000	206 100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	150 000	175 100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	60	W 153	130 700	130 700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 153	130 700	130 700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 153	130 700	130 700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
6	13	46	W 163	93 600	93 600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 163	93 600	93 600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 163	93 600	93 600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

Suite voir page suivante



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		46	-	61 000	61 000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	-	61 000	61 000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	61 000	61 000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	80	W 176	58 400	58 400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	3	60	W 182	65 000	73 400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	6	46	W 201	45 000	47 700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 201	45 000	47 700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_a x L₂]									
5	10	100	W 153	150 000	157 800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	100 000	119 300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 176	85 000	95 400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	20	46	-	85 000	95 400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	85 000	95 400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 187	65 000	66 000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
16	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 195	55 000	59 600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 195	55 000	59 600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	32	30	-	51 200	51 200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
46		-	51 200	51 200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
60		-	51 200	51 200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 205	45 000	47 700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 205	45 000	47 700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 207	32 400	32 400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
25	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
32	16	46	-	27 000	29 800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
	46	W 230	25 700	25 700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
40	10	46	W 236	22 000	23 800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 236	22 000	23 800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	20	46	-	22 000	23 800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-

3





Tiges sphériques TOUGH

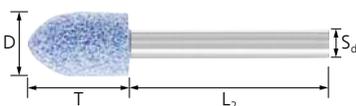
Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]							
3	60	150 000	300 200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	150 000	300 200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
6	60	140 000	159 100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	140 000	159 100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	140 000	159 100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	46	100 000	116 200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	80	100 000	116 200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	100 000	116 200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
13	46	65 000	73 400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	60	65 000	73 400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	65 000	73 400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-



Tiges en forme d'ogive TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]								
3	6	60	150 000	252 000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	150 000	252 000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150 000	252 000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	80	150 000	195 400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150 000	195 400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	100	149 500	149 500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
6	10	60	134 100	134 100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-

Suite voir page suivante

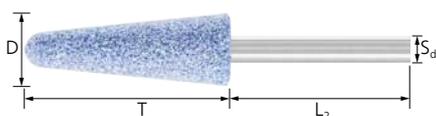


Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
6	13	46	108 100	108 100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		80	108 100	108 100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-	
		100	108 100	108 100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-	
8	16	46	72 800	72 800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	72 800	72 800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
		80	72 800	72 800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-	
		100	72 800	72 800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-	
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
13	20	46	65 000	73 400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	65 000	73 400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
		80	65 000	73 400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-	



Tiges coniques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
10	25	46	85 000	95 400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	85 000	95 400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
16	45	46	52 000	52 000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	52 000	52 000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	



Assortiment de meules sur tige 2002 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 15 meules sur tige de petite taille avec diamètre de tige 3 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, de forme sphérique ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, en forme d'ogive 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	fine	1	33920235	2002 J F TOUGH	-



Assortiment de meules sur tige 2001 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 10 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

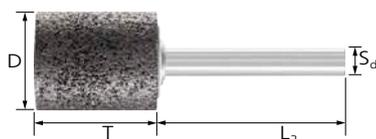
Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, de forme sphérique \varnothing 13, en forme d'ogive 13 x 20 mm et de forme conique 10 x 25 mm et 16 x 45 mm.

Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	grossière	1	33920135	2001 J G TOUGH	-

Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)



Meules sur tige cylindriques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

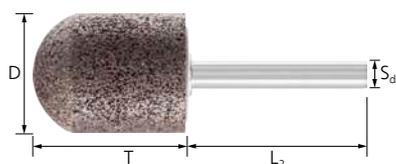
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX	-
10	20	46	W 177	90 000	95 400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX	-
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX	-
20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX	-
		60	W 205	45 000	47 700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	30	W 220	37 000	38 100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-
32	16	24	-	29 000	29 800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX	-
40	6	60	W 235	23 000	23 800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX	-
	10	30	W 236	23 000	23 800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX	-
	20	24	-	23 000	23 800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX	-
50	13	30	-	19 000	19 000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX	-
50	40	24	W 243	19 000	19 000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX	-



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

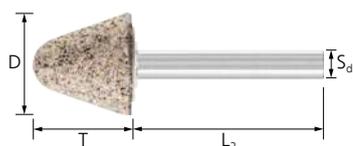


Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

3

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
25	32	30	37 000	37 300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-



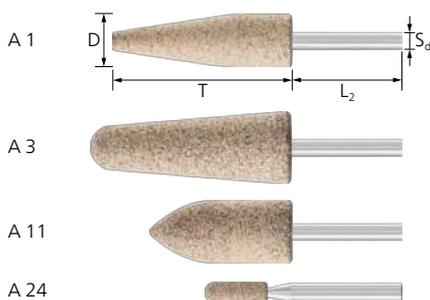
Tiges coniques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	20	30	45 000	47 700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	45	30	34 000	34 000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX	-



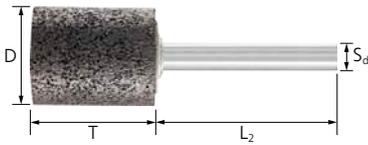
Série A INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de divers contours sur les pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	60	30 400	30 400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 3	25	70	60	18 600	18 600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 11	22	50	60	27 600	27 600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX	-



Meules sur tige cylindriques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
10	20	46	W 177	92 000	95 400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
13	25	46	W 187	66 000	66 000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
		60	-	51 200	51 200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	8	30	-	46 000	47 700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	30	W 205	46 000	47 700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	6	46	W 216	37 000	38 100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	8	30	W 226	29 000	29 800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	16	24	-	29 000	29 800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	20	24	W 228	29 000	29 800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
40	6	46	W 235	23 000	23 800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	10	30	-	23 000	23 800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	20	24	-	23 000	23 800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
50	8	30	-	19 000	19 000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	13	30	-	19 000	19 000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)



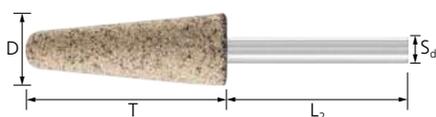
Tiges sphériques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16	30	58 000	59 600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	30	46 000	47 700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	30	37 000	38 100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-



Tiges coniques INOX EDGE

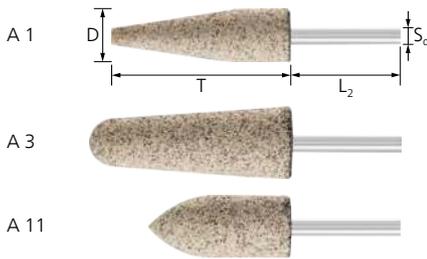
Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
10	25	46	92 000	95 400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
25	45	30	34 000	34 000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	32	24	29 000	29 800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-



Série A INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage de divers contours sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable.

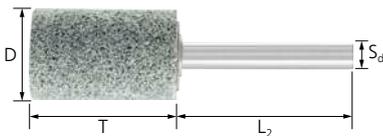
Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.

- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
ø de tige 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE	-

Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres



Meules sur tige cylindriques ALU

Ces meules sur tige sont utilisées pour l'ébavurage des pièces moulées en aluminium ainsi que pour le chanfreinage des profilés en aluminium en vue de la préparation des cordons de soudure. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Pas d'encrassement lors de l'usinage de matériaux tendres, encrassants ou tenaces grâce une imprégnation spéciale.
- Excellentes capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.

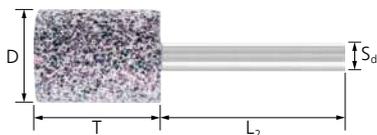
D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
3	6	80	W 144	150 000	206 100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU	-
6	13	80	W 163	93 600	93 600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
10	13	80	W 176	45 000	95 400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU	-
13	20	80	W 186	35 000	73 400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU	-
16	20	80	W 195	30 000	59 600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU	-
	32	80	-	30 000	51 200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU	-
20	32	80	W 206	24 000	41 100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU	-
32	32	80	W 230	15 000	25 700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU	-
40	20	80	-	12 000	23 800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU	-



Meules sur tige

Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal

PFERD



Meules sur tige cylindriques CAST

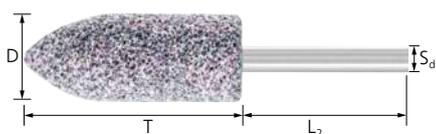
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST	-
20	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST	-
25	32	30	-	32 900	32 900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST	-
32	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST	-
40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST	-
	20	24	-	22 000	23 800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST	-
50	8	30	-	18 000	19 000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST	-
	13	30	-	18 000	19 000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	27 000	29 800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST	-
50	25	24	W 242	18 000	19 000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST	-



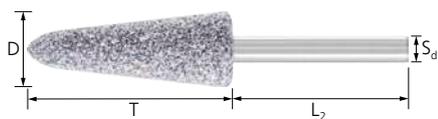
Tiges en forme d'ogive CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

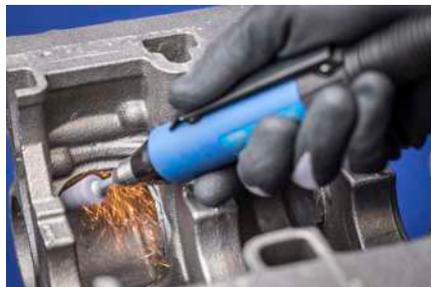
- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	30 500	30 500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST	-



Tiges coniques CAST

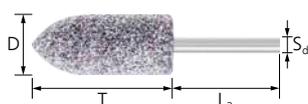
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circumférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST	-
20	40	24	43 000	47 700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
32	50	24	27 000	29 800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST	-



Série A CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures sur divers contours.

Caractéristiques :

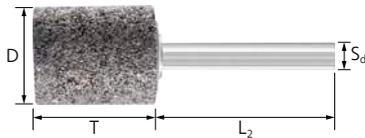
- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circumférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

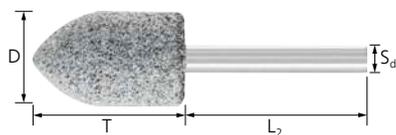


Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

3

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
16	32	30	-	47 000	51 200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
20	25	30	W 205	38 000	47 700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	40	30	-	32 400	32 400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
32	32	24	W 230	23 000	25 700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	20	24	-	19 000	23 800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	24 000	29 800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	40	24	W 238	19 000	23 800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-



Tiges en forme d'ogive CAST EDGE

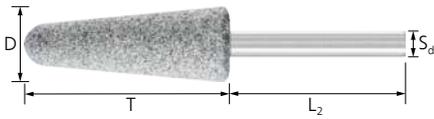
Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	32	30	38 000	47 700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	30 500	30 500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



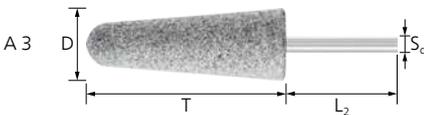
Tiges coniques CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	47 000	52 000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE	-
20	32	30	38 000	47 700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
25	45	30	30 000	34 000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



Série A CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur divers contours en fonte grise et à graphite sphéroïdal.

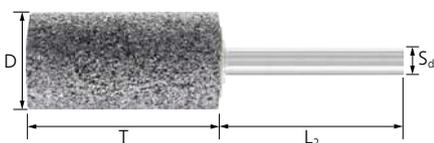


Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)



Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

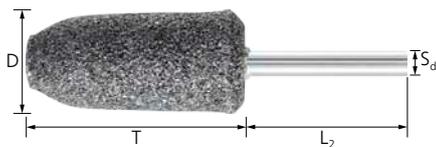
D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
20	40	30	W 205	32 400	32 400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
25	32	30	-	30 000	32 900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



Meules sur tige

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)

PFERD



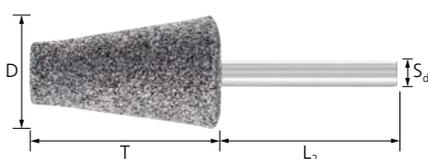
Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	14 100	14 100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



Tiges coniques pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

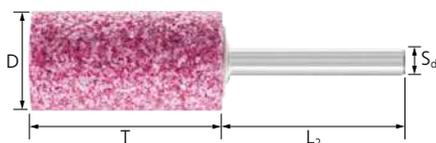


Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	24 000	24 000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N	-
20	40	30	20 900	20 900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
35	50	24	15 600	15 600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N	-

Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies)



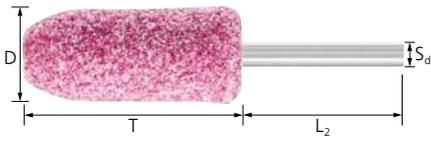
Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
20	40	30	W 207	32 400	32 400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
25	32	30	-	25 000	32 900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



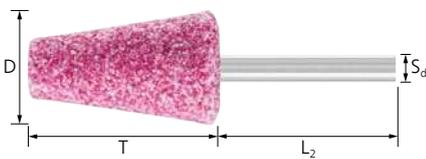
Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	14 100	14 100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



Tiges coniques pour fonderies CAST STEEL

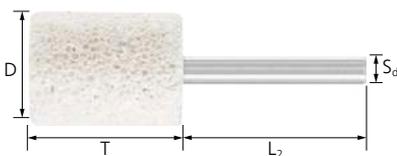
Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	24 000	24 000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL	-
20	40	30	20 900	20 900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
35	50	24	15 600	15 600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL	-

Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques



Meules sur tige cylindriques RUBBER

Ces meules sur tige conviennent particulièrement pour l'ébavurage, le rognage, le ponçage et le grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage de rayons, de contours et les travaux d'ébavurage.

Caractéristiques :

- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	32	1	12 000	51 200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER	-
25	32	1	8 000	32 900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER	-
40	20	2	5 000	23 800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER	-





Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques



Tiges sphériques RUBBER

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'ébavurage, au rognage, au ponçage et au grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le grainage des surfaces en caoutchouc dans la réparation des pneumatiques.



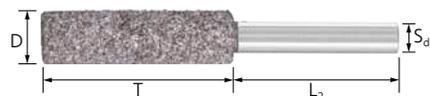
Caractéristiques :

- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

3

D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40	2	5 000	19 700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER	-

Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse



Meules sur tige cylindriques pour chaînes de tronçonneuse

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse avec l'affûteuse PFERD CHAIN SHARP HHG. La forme cylindrique ZY est optimale pour l'affûtage des chaînes de tronçonneuse.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.
- Économie de temps et d'argent grâce à la réduction des temps de meulage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 25 mm [S_d x L₂]									
3,8	16	80	1/4	25 000	62 800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V	-
4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25 000	55 400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V	-
5	20	80	.325	25 000	56 100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V	-
5,5	20	80	3/8	25 000	50 900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V	-
5,7	20	80	3/8, .404	25 000	49 100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V	-
6,9	20	80	pour limiteur de profondeur	25 000	40 500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V	-

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 35 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Avant de monter l'outil, veiller à ce qu'il ne soit pas fissuré (les abrasifs intacts donnent un son clair).



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !



Respecter les consignes de sécurité !



Ne pas utiliser si endommagé !



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼		Exécution ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●		○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●		
Carbure	–	–		●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●	○	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	○	○	
Autres matériaux	Verre			●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté



Disques abrasifs

Meules pour touret



Version UNIVERSAL

Les meules pour touret sont parfaites pour une utilisation universelle en atelier. Elles conviennent à l'usinage de l'acier, de l'acier moulé, de l'acier inoxydable (INOX), de la fonte.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR			
Corindon normal (AN)												
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5 350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL	-			
				60	5 350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL	-			
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4 500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL	-			
				60	4 500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL	-			
				24	4 500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL	-			
				36	4 500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL	-			
		20	32	46	4 500	1	39010114	1	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL	-		
						1	39008423	1	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL	-		
				80	4 500	1	39010115	1	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL	-		
						24	4 500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL	-	
						36	4 500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL	-	
						46	4 500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL	-	
25	32	60	4 500	1	39008427	1	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL	-				
				80	4 500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL	-			
		175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	32	36	3 750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL	-	
						1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	46	3 750	1	39010119
60	3 750					1	39009717	BW 17525-32 AN 60 UNIVERSAL	-			
1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25					51	36	3 750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL	-
		60	3 750	1	39009718		BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL	-				
		80	3 750	1	39010120		BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL	-				
200	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3 350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL	-			
				60	3 350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL	-			
		25	51	24	3 350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL	-			
				36	3 350	1	39009711	BW 20025-32 AN 36 UNIVERSAL	-			
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	32	60	3 350	1	39008441	BW 20025-32 AN 60 UNIVERSAL	-			
				36	3 350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL	-			
		25	51	46	3 350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL	-			
				60	3 350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL	-			
		80	3 350	1	39010122	1	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL	-				
				24	3 350	1	39008456	BW 20030-32 AN 24 UNIVERSAL	-			
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	32	60	3 350	1	39008444	BW 20030-32 AN 60 UNIVERSAL	-			
				36	3 350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	-			
		32	51	60	3 350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL	-			
				24	2 700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL	-			
250		1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	2 700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL	-		
					46	2 700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL	-		
	60				2 700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL	-			
	80				2 700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL	-			
	32		51	36	2 700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL	-			
				60	2 700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL	-			

Suite voir page suivante

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2 250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	2 250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	2 250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL	-
				36	2 250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	60	2 250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-
				24	1 850	1	39010131	BW 35550-76,2 AN 24 UNIVERSAL	-



Version HSS

Ces meules pour touret sont particulièrement adaptées à l'affûtage de forets HSS ou l'usinage d'autres aciers fortement alliés. Elles sont parfaites pour l'usinage d'aciers à outils, d'aciers de cémentation, d'aciers trempés et traités.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon supérieur (AW)									
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS	-
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS	-
				60	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS	-
		20	32	80	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS	-
				60	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS	-
175	25, 20, 16	25	32	80	3 750	1	39009700	BW 17525-32 AW 80 HSS	-
	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS	-
200	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3 350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS	-
		25	51	60	3 350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS	-
	25	32	80	3 350	1	39009702	BW 20025-32 AW 80 HSS	-	
			80	3 350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS	-	
	25, 20, 16	30	32	60	3 350	1	39008457	BW 20030-32 AW 60 HSS	-
	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3 350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS	-
250	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS	-



Disques abrasifs

Meules pour touret



Version CARBIDE

Ces meules pour touret sont utilisées sur des matériaux durs, p. ex. pour l'affûtage d'outils en carbure et d'aciers trempés.

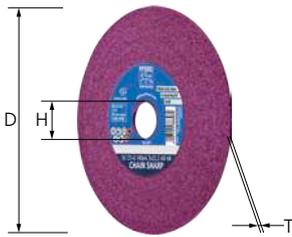


Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

3

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR			
Carbure de silicium (CN)												
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE	-			
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4 500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE	-			
				60	4 500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE	-			
				80	4 500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE	-			
		25	32	20	120	4 500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE	-		
					60	4 500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE	-		
					80	4 500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE	-		
					120	4 500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE	-		
175	25, 20, 16	25	32	80	3 750	1	39009725	BW 17525-32 CN 80 CARBIDE	-			
				1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE	-
				120			3 750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE	-	
200	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3 350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE	-			
				120	3 350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE	-			
				60	3 350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE	-			
		25	32	80	3 350	1	39008490	BW 20025-32 CN 80 CARBIDE	-			
				120	3 350	1	39008443	BW 20025-32 CN 120 CARBIDE	-			
				1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE	-
		25, 20, 16	30	32			120	3 350	1	39008458	BW 20030-32 CN 120 CARBIDE	-
		1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16					32	51	80	3 350	1	39009728
		250	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80			2 700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE	-			



Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse

Les disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse avec affûteuse.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière et grande longévité.
- Meulage en douceur des dents de chaîne de tronçonnage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon supérieur, rouge foncé (AD)									
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4 600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V	-
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4 600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V	-
	6	22,2	60	pour limiteur de profondeur	4 600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V	-



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

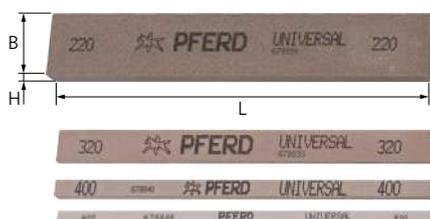
L'outil idéal en un claquement de doigts



Groupe de matériaux ▼		Exécution ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●	○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●	
Carbure	–	–		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Pierres à polir et affiler



Version UNIVERSAL

Les pierres à polir et affiler UNIVERSAL sont des outils polyvalents pour le ponçage de finition étape par étape dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

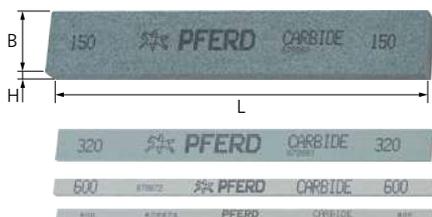
- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.
- Matériaux pouvant être usinés : aciers trempés et traités, acier inoxydable, aluminium, autres métaux non ferreux.

Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré							
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL	-
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-

Suite voir page suivante



Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
13	3	150	400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
			220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
	6	150	320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL	-



Version CARBIDE

Tendres, les pierres à polir et affiler CARBIDE offrent un rendement d'enlèvement de matière élevé sans encrassement sur les matériaux durs utilisés dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.

Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré							
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE	-
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE	-
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE	-
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE	-

Suite voir page suivante



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

Pierres à polir et affiler



Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	13	150	220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE	-



Porte-outil pour pierres à polir et affiler pour quatre sections différentes

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- Pour la fixation de quatre sections différentes.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
À usage manuel				
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3	-



Porte-outil pour pierres à polir et affiler pour deux sections différentes

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- Peut accueillir deux sections différentes.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
À usage manuel				
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13	-



Porte-outil variable pour l'appareil à limer pneumatique pour pierres à polir et affiler

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- Le réglage du porte-outil de l'appareil à limer pneumatique est variable.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Appareil à limer pneumatique, ø de tige 3,17 x 20 mm [S_d x L₂]				
toutes les pierres à affiler et à polir	1	33509030	SPSH 3-13 3,1	-



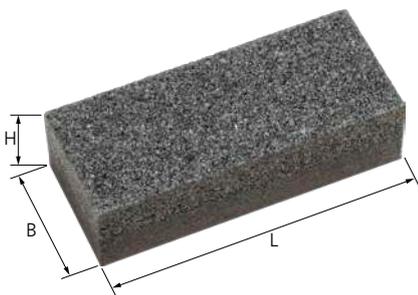
Pierre à profiler pour travaux de dressage importants

La pierre à profiler convient pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Pour travaux de dressage importants, avec semelle en caoutchouc antidérapante.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
120	30	50	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V	-



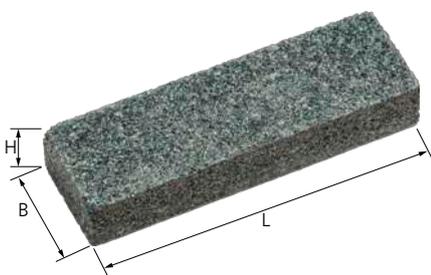
Pierre à profiler avec 2 granulométries différentes

La pierre à profiler convient pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Deux granulométries différentes pour le dressage des meules sur tige avec différents liants et différentes granulométries.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
120	30	50	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	-



Pierre à profiler pour travaux de profilage et de dressage

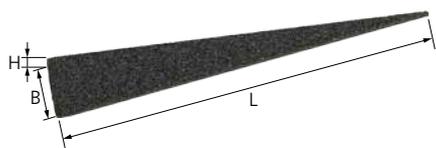
Les pierres à profiler sont idéales pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Pour le profilage et le dressage de petites meules sur tige.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
70	22	12	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V	-





Segments abrasifs

Les segments abrasifs triangulaires conviennent parfaitement pour la reprise des moules et noyaux de sable dans les fonderies. Les segments abrasifs permettent de corriger et ébavurer les jonctions et séparations sur les moules de sable et noyaux.



Caractéristiques :

- Grâce à leur forme triangulaire, tant les zones très étroites que les grandes surfaces sont accessibles sans effort.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
235	4	42	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	-
246	5	32	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	-



Diamant à dresser

Ce diamant à dresser permet d'enlever des outils abrasifs les grains émoussés ainsi que les particules de métaux et de réaliser les formes géométriques souhaitées.

Caractéristiques :

- Diamant à dresser à longue durée de vie avec grosse pointe diamant.
- Pour le profilage et le dressage des meules sur tige, disques abrasifs et meules sur tige Poliflex.

L [mm]	D [mm]	Nombre de carats [ct]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
81	6	0,2	1	33301000	400 B	-



Dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Accessoire idéal pour les meules pour touret PFERD lorsque le disque abrasif s'est encrassé ou que sa forme a été modifiée.



Caractéristiques :

- La molette de dressage est composée de disques d'acier trempés à denture U.
- Le disque d'appui ondulé entre les disques dentés confère stabilité et robustesse à la molette dentée.
- Axes avec graisseur intégré, afin de garantir une longue durée de vie même pour les vitesses différentielles élevées.

Longueur totale [mm]	Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø de disque max. [mm]	Largeur de disque max. [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
435	39	25	500	63	55	1	33300001	AR 55x39x12	-



Rouleau de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Le rouleau interchangeable destiné au dresseur de rouleaux peut être utilisé jusqu'à ce que les dents soient usées.

Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
39	55	55	1	33300002	ER 55x39x12	-



Axe de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

L'axe graissable destiné au dresseur de rouleaux est une pièce de rechange utilisable en cas d'usure de l'axe.

Largeur de rouleau [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
39	12	1	33300003	EA 12x39	-



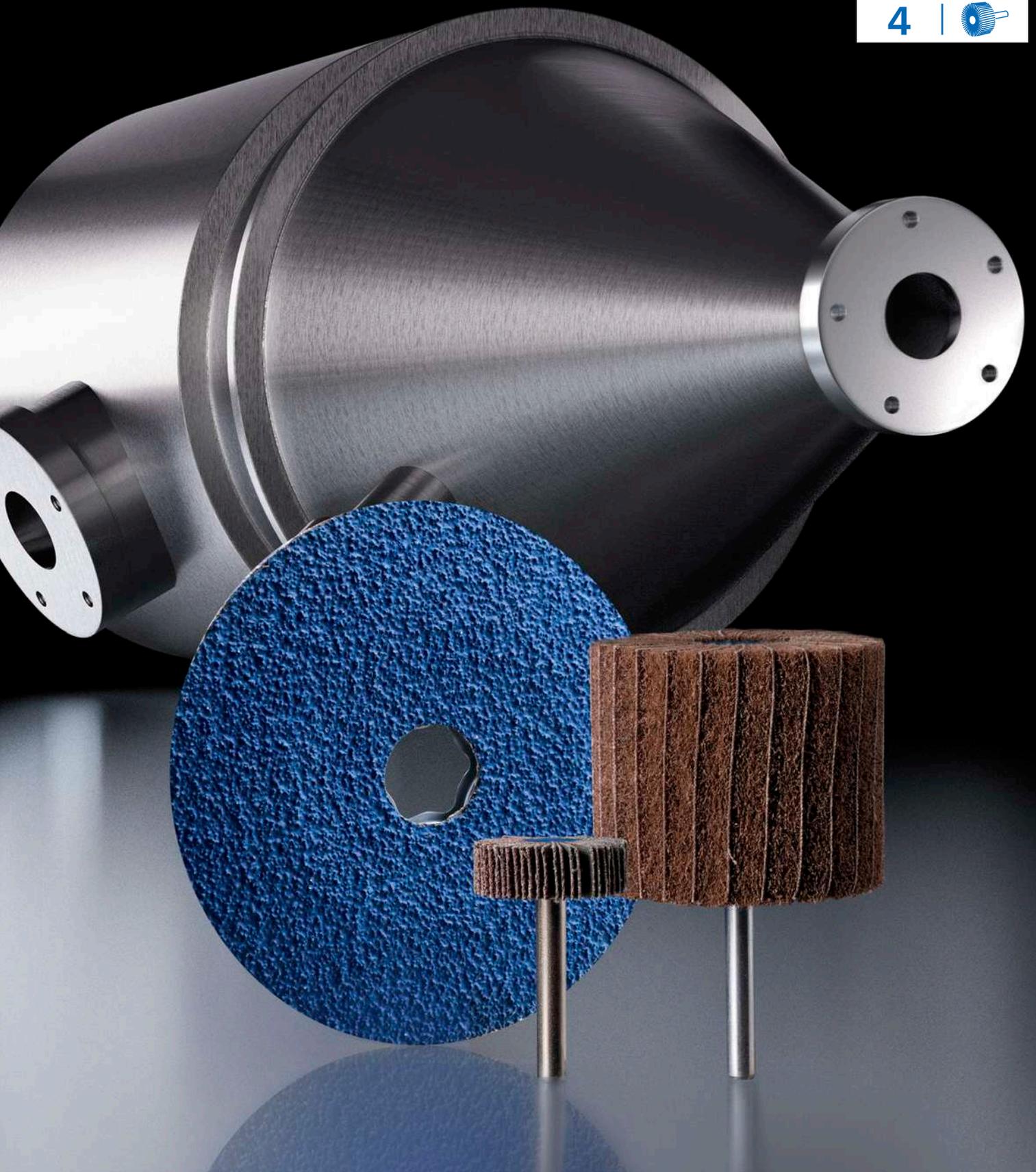
Dresseur droit pour meules pour touret

Le dresseur droit en SiC est une alternative économique pour le dressage des meules pour touret. Un tube en acier inoxydable empêche la barre en SiC de se briser et rend l'outil plus robuste.



Longueur totale [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
250	22	1	33300004	AR 22x250	-





Outils de ponçage et de polissage

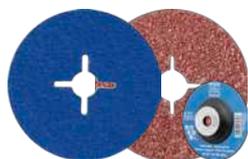
Outils de ponçage et de polissage

- Produits phares de la gamme PFERD 4
- Informations générales 5
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7
- Abrasif sur support 9



COMBICLICK

- Disques fibre CC-FS 14
- Rondelles en non-tissé 19
- Disques POLICLEAN 21
- Rondelles en feutre CC-FR 22
- Plateaux-supports 23
- Assortiment COMBICLICK 24



Disques fibre

- Disques fibre FS 26
- Plateaux-supports 32
- Support 34



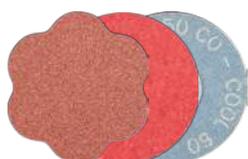
Rondelles auto-agrippantes

- Rondelles auto-agrippantes KR 35
- Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes KRH 36



Disques autocollants

- Pastilles abrasives autocollantes PSA 37
- Plateau-support PSA-H 38



COMBIDISC

- Mini-POLIFAN CD, CDR 40
- Porte-outil Mini-POLIFAN 41
- Pastilles abrasives CD, CDR 42
- Rondelles POLICLEAN CD, CDR 55
- Rondelles en non-tissé CD, CDR 55
- Rondelles TX CD 58
- Rondelles en feutre CD, CDR 59
- Plateaux-supports 59
- Assortiment COMBIDISC 61
- DUST REMOVER 61



Outils abrasifs souples

- Bandes courtes BA 63
- Bandes courtes VB 69
- Bandes courtes P-BA 71
- Bandes pour rouleaux pneumatiques 71
- Rouleau abrasif pneumatique 73
- Bandes longues BA 73
- Toile abrasive en feuilles BG 78
- Papier abrasif en feuilles BP 79
- Éponges de ponçage 81
- Cales à poncer 82
- Assortiments de cales à poncer 82
- Rouleaux de bande abrasive SBR 83
- Rouleaux de bande abrasive SBR-P 84
- Porte-rouleaux SRH 85
- Rouleaux de bande en non-tissé POLINOX VBR 85
- Corde abrasive 86
- Disques abrasifs auto-agrippants KSS 86
- Disques abrasifs auto-agrippants KSS-NET 87
- Porte-disque abrasif auto-agrippant 88



Manchons abrasifs

- Petit emballage KSB 90
- Grand emballage GSB 91
- Porte-manchons GK 98



POLIROLL, POLICO

- Rouleaux abrasifs POLIROLL PR et PRK, cônes abrasifs POLICO PCO 99
- Porte-outils et assortiments 101



POLICAP

■ POLICAP (PC), forme ZYA	103
■ Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme ZYA	103
■ Assortiment POLICAP (PCS), forme ZYA	104
■ POLICAP (PC), forme WRC	104
■ Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WRC	105
■ Assortiment POLICAP (PCS), forme WRC	106
■ POLICAP (PC), forme WKG	106
■ Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WKG	107
■ Assortiment POLICAP (PCS), forme WKG	107
■ POLICAP (PC), forme KEL	108
■ Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme KEL	109
■ Assortiment POLICAP (PCS)	109
■ Manchons abrasifs POLICAP (PCH), forme conique	110
■ Porte-manchon POLICAP (PCH), forme KEL	110
■ Porte-manchon GK, forme conique	110



Outils à lamelles

■ Roues à lamelles F	112
■ Assortiment de roues à lamelles	119
■ Roues à lamelles polisseuse d'alésage	119
■ Roues à lamelles FR	120
■ Porte-outils FR/VR	122
■ Roues à lamelles pour meuleuse d'angle	122
■ Rouleaux à lamelles	124
■ Rouleaux, assortiment FR-W	124
■ Outils POLIFLAP	125
■ Coussinets de ponçage KS	126
■ Porte-outil pour coussinets de ponçage BO KS	126
■ POLISTAR	127
■ POLISTAR-TUBE	128
■ Porte-outil pour POLISTAR et POLISTAR-TUBE	129



Limes de ponçage

■ Limes de ponçage souples	130
■ Limes à liant vitrifié	131



Outils en non-tissé

■ Roues abrasives compactes POLINOX PNER	136
■ Porte-outil pour roues abrasives compactes POLINOX	137
■ Disques abrasifs compacts POLINOX PNER	138
■ Roues abrasives compactes POLINOX PNK	140
■ Flasques de serrage pour roues abrasives compactes POLINOX PNK	141
■ Meules sur tige POLINOX	141
■ Étoiles abrasives POLINOX	145
■ Roues abrasives POLINOX	146
■ Porte-outil pour roues abrasives POLINOX	148
■ Flasques de réduction pour roues abrasives POLINOX RF	148
■ Roues abrasives POLINOX à filetage	149
■ Disques abrasifs POLINOX	150
■ Rouleaux abrasifs POLINOX	151
■ Rondelles POLINOX	153
■ Porte-outil pour rondelles POLINOX	153
■ Accessoires	154
■ Outils à bouchonner POLINOX	154
■ Disques abrasifs POLIVLIES	155
■ Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes PVKRH	157
■ Outils POLICLEAN	158



Outils Poliflex

■ Liant PUR	164
■ Liant PU-STRUC	167
■ Liant GR	168
■ Liant GHR	169
■ Porte-outil BO	170
■ Liant LR	171
■ Liant LHR	172
■ Liant TX	173



Outils de polissage

■ Feutres sur tige FK	176
■ Roues à lamelles en feutre sur tige	180
■ Disques et lentilles en feutre FK SC/LI	181
■ Disques à lamelles en feutre FFS	182
■ Feuilles de polissage en feutre FK P	182
■ Meules en tissu	183
■ Porte-outils	185



Huiles à rectifier et pâtes à polir

■ Pâtes abrasives et à polir	186
■ Pâtes à polir diamant	187
■ Huiles à rectifier	188
■ Nettoyeur	189



Outils de ponçage et de polissage

Produits phares de la gamme PFERD



COMBICLICK

Le système COMBICLICK se compose d'un plateau-support spécial associé à une fixation solide à l'arrière de l'outil.

Grâce au plateau-support, les outils COMBICLICK peuvent être utilisés sur des meuleuses d'angle courantes pour l'utilisation de disques fibre ainsi que d'outils en non-tissé et en feutre.

La géométrie particulière des fentes de refroidissement dans le plateau-support assure un débit d'air élevé permettant ainsi de réduire nettement la contrainte thermique exercée sur l'abrasif et sur la pièce à usiner.

En comparaison aux outils classiques, l'effet cumulé du système de serrage rapide, de la fixation robuste, de la fiabilité du blocage de l'outil et du système de refroidissement intégré permet d'obtenir une baisse de 30 % max. de la température de la pièce à usiner, une augmentation des performances d'usinage de 25 % max. et un allongement de la durée de vie atteignant 30 %, sans oublier une utilisation plus efficace de l'abrasif.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur la gamme COMBICLICK.

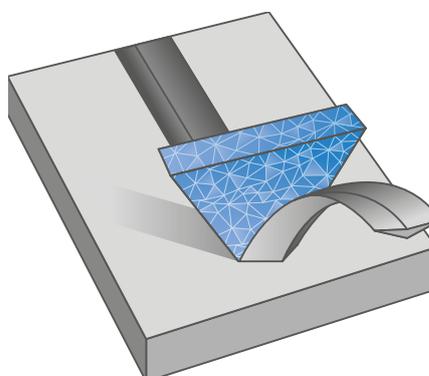


VICTOGRAIN

Les produits **VICTOGRAIN** font partie des outils abrasifs les plus efficaces du monde. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD permet d'obtenir une performance de ponçage exceptionnelle. Les arêtes des triangles abrasifs du grain abrasif **VICTOGRAIN** des mêmes forme et taille attaquent la pièce à usiner à un angle optimal. Ainsi, chaque grain abrasif n'a besoin que de très peu d'énergie pour pénétrer dans la pièce. L'utilisateur bénéficie donc d'un processus d'enlèvement de copeaux très efficace avec une progression rapide, une durée de vie prolongée, un faible transfert de chaleur vers la pièce à usiner et une sollicitation réduite de la machine motrice.

La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un ponçage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les produits **VICTOGRAIN**.



Outils en non-tissé

Le non-tissé abrasif entre en jeu là où les autres outils abrasifs atteignent leurs limites ou ne permettent plus d'obtenir l'effet souhaité. Les propriétés élastiques des fibres de polyamide et l'effet positif du non-tissé abrasif permettent de réaliser des outils de finition exceptionnels opérant tout en douceur.

Les abrasifs en non-tissé se composent de fibres de polyamide, de résine synthétique et de grains abrasifs. La répartition homogène des grains abrasifs dans l'enchevêtrement de fibres garantit une libération continue de nouveaux grains tranchants pendant l'usinage. Il ne s'encrasse pas, ne laisse pas de résidus de rouille sur les surfaces et n'est pas conducteur.

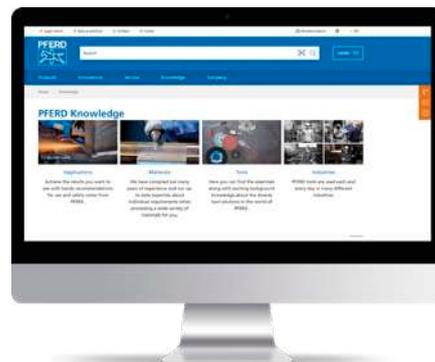
Le non-tissé abrasif est idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et l'usinage des surfaces de nombreux métaux, y compris l'aluminium, le laiton, le cuivre, le nickel, l'acier inoxydable et le titane. Le non-tissé abrasif se prête également à l'usinage d'autres matériaux difficiles à usiner, tels que la céramique, le verre et le plastique.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur la vaste gamme d'outils en non-tissé PFERD.



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Informations générales

Fabrications spéciales

Si notre vaste gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des outils de ponçage et de polissages de qualité PFERD spécialement adaptés à votre application. À cet effet, nous travaillerons à partir de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les dimensions et les formes, les granulométries, les mélanges de grains, ou encore les diamètres et longueurs de tige. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Nous vous conseillons avec plaisir.



4



Facteurs d'influence de la rugosité de la surface :

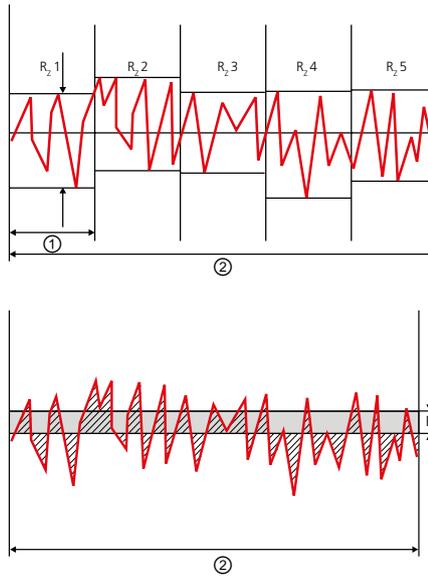
L'abrasif, le matériau à usiner et les paramètres d'usinage ont une influence sur la rugosité de surface. En principe :

- Plus le grain est gros, plus la surface obtenue est rugueuse.
- Pour un même grain abrasif, plus le matériau à usiner est tendre, plus la surface obtenue est rugueuse.
- L'augmentation de la vitesse de coupe améliore légèrement la finition de surface.
- La réduction de la vitesse d'avance permet d'obtenir une finition de surface légèrement plus fine.



Il convient de distinguer les rugosités suivantes :

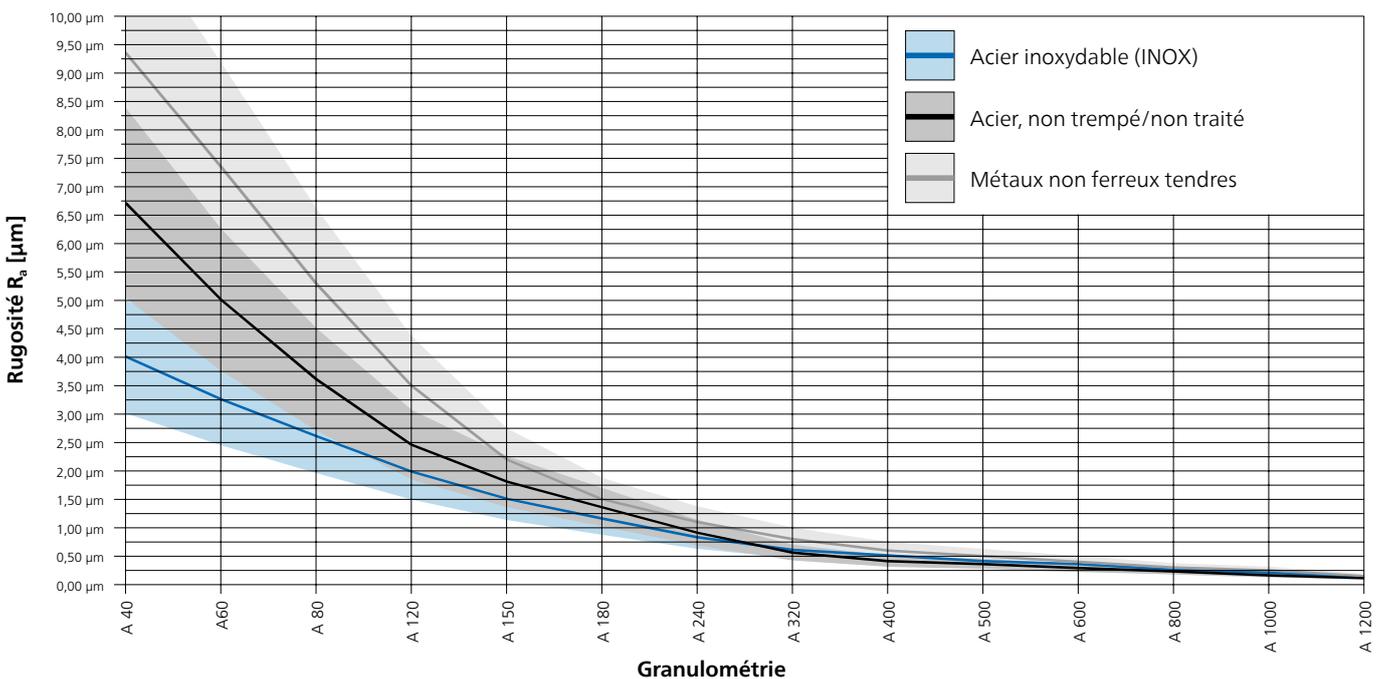
- **Rugosité individuelle R_{z_i}**
Somme de la hauteur de la crête de profil la plus élevée et de la profondeur du creux de profil le plus profond sur une section donnée.
- **Rugosité R_z**
Valeur moyenne des rugosités individuelles (R_{z_i}) sur un ensemble de sections successives mesurées.
- **Rugosité R_{max}**
La rugosité individuelle la plus élevée sur une section totale mesurée.
- **La rugosité moyenne R_a**
Moyenne arithmétique de tous les profils de rugosité.



① Section individuelle mesurée
② Section totale mesurée

Application	Rugosité
Ponçage grossier : Granulométrie 24 à 150	$R_a = 0,70$ à $12 \mu\text{m}$
Ponçage fin : Granulométrie 180 à 400	$R_a = 0,20$ à $0,70 \mu\text{m}$
Ponçage très fin : Granulométrie 500 à 1 200	$R_a = 0,05$ à $0,20 \mu\text{m}$
Structuration : surfaces polies	$R_a = 0,20$ à $0,70 \mu\text{m}$
Satinage/mati- fiage : avec non-tis- sé (Vlies)	$R_a = 0,10$ à $0,70 \mu\text{m}$
Polissage :	
Étape 1 :	$R_a = 0,10$ à $0,20 \mu\text{m}$
Étape 2 :	$R_a = 0,04$ à $0,10 \mu\text{m}$
Étape 3 :	$R_a < 0,01 \mu\text{m}$

Valeurs indicatives de rugosités pour différentes applications d'usinage.



Rugosité de la surface de différents matériaux après un traitement par des outils à base d'abrasifs appliqués sur des supports.



Méthodes de travail ▶	Ponçage frontal Outils avec plateau-support		Ponçage à bande Outils pour ponceuse à bande
Étapes de travail ▼			
Modification des géométries 	<ul style="list-style-type: none"> Pastilles abrasives <ul style="list-style-type: none"> COMBIDISC Pastilles abrasives Diamant 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles auto-agrippantes 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes
	<ul style="list-style-type: none"> Minidisques fibre COMBIDISC 	<ul style="list-style-type: none"> Disques fibre 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes longues
	<ul style="list-style-type: none"> COMBIDISC-Mini-POLIFAN 	<ul style="list-style-type: none"> Disques fibre COMBICLICK 	
Ponçage fin progressif Réduction de la rugosité 	<ul style="list-style-type: none"> Pastilles abrasives <ul style="list-style-type: none"> COMBIDISC Rondelles en non-tissé 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles auto-agrippantes 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes
	<ul style="list-style-type: none"> Disques Poliflex 	<ul style="list-style-type: none"> Pastilles PSA 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes longues
	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en non-tissé COMBICLICK 	<ul style="list-style-type: none"> Disques abrasifs auto-agrippants 	
	<ul style="list-style-type: none"> Disques abrasifs compacts POLINOX 	<ul style="list-style-type: none"> Disques fibre 	
	<ul style="list-style-type: none"> Disques POLINOX <ul style="list-style-type: none"> PNL PNZ 	<ul style="list-style-type: none"> Disques fibre COMBICLICK 	
Ponçage fin à très fin 	<ul style="list-style-type: none"> Huiles à rectifier 	<ul style="list-style-type: none"> Disques fibre 	<ul style="list-style-type: none"> Huiles à rectifier
	<ul style="list-style-type: none"> Pastilles abrasives <ul style="list-style-type: none"> COMBIDISC Rondelles en non-tissé 	<ul style="list-style-type: none"> Pastilles PSA 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes
	<ul style="list-style-type: none"> Disques Poliflex 	<ul style="list-style-type: none"> Disques fibre COMBICLICK 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes longues
	<ul style="list-style-type: none"> Disques abrasifs compacts POLINOX 		<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes, non-tissé (Vlies)
Nettoyage 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en non-tissé COMBIDISC 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles auto-agrippantes POLIVLIES 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes, non-tissé (Vlies)
	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles COMBIDISC-POLICLEAN 	<ul style="list-style-type: none"> Disques POLICLEAN 	
	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en non-tissé COMBICLICK 		
Réalisation d'effets optiques 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en non-tissé COMBIDISC 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles auto-agrippantes POLIVLIES 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes, non-tissé (Vlies)
	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles TX COMBIDISC 	<ul style="list-style-type: none"> Outils à bouchonner 	
	<ul style="list-style-type: none"> Disques à lamelles POLIVLIES 	<ul style="list-style-type: none"> Outils à structurer Poliflex 	
	<ul style="list-style-type: none"> Disques POLINOX <ul style="list-style-type: none"> PNL PNZ 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en non-tissé COMBICLICK 	
Polissage 	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en feutre COMBIDISC 	<ul style="list-style-type: none"> Disques à lamelles feutre 	<ul style="list-style-type: none"> Bandes courtes, feutre
	<ul style="list-style-type: none"> Rondelles en feutre COMBICLICK 		

Outils de ponçage et de polissage

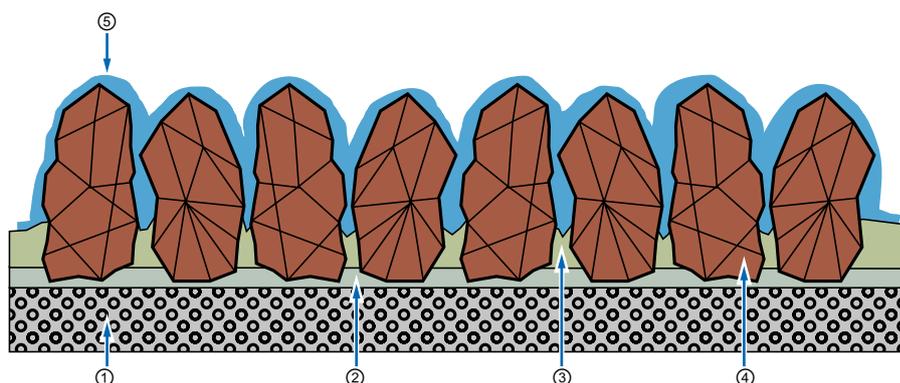
L'outil idéal en un claquement de doigts

Méthodes de travail ▶ Étapes de travail ▼	Ponçage périphérique Outils sur tige, outils à alésage 		Ponçage manuel 	
Modification des géométries 	 Manchons abrasifs	 POLICAP		
	 POLIROLL, POLICO	 Coussinets de ponçage		
Ponçage fin progressif Réduction de la rugosité 	 Manchons abrasifs	 Roues à lamelles pour meuleuse d'angle	 Blocs Poliflex	
	 POLIROLL	 Rouleaux à lamelles	 Limes à liant vitrifié	
	 POLICAP	 POLISTAR	 Papier/Toile abrasif(ve) en feuilles	
	 Roues à lamelles	 Coussinets de ponçage	 Rouleaux de bande abrasive toile/papier	
	 Roues à lamelles		 Limes de ponçage flexibles	
Ponçage fin à très fin 	 POLIROLL, POLICO	 Meules de finition sur tige Poliflex	 Blocs Poliflex	 Rouleaux de bande abrasive toile/papier
	 Huiles à rectifier	 Roues abrasives compactes POLINOX	 Papier/toile abrasif(ve) en feuilles	 Éponges de ponçage Diamant
	 Meules plates de finition Poliflex		 Eponge de ponçage	
Nettoyage 	 Meules sur tige POLINOX	 POLIVLIES-CURVE	 Papier/toile abrasif(ve) en feuilles	
	 Roues abrasives POLINOX	 POLICLEAN wheels	 Éponges de ponçage POLINOX	
	 Étoiles abrasives POLINOX	 POLICLEAN mounted tools	 Rouleaux de bande abrasive toile/papier	
	 Rouleaux abrasifs POLINOX	 Rouleaux abrasifs POLICLEAN	 Rouleaux en non-tissé (Vlies)	
Réalisation d'effets optiques 	 Meules sur tige POLINOX	 Roue abrasive POLIFLAP	 Éponges de ponçage POLINOX	
	 Roues abrasives POLINOX	 Outils à structurer Poliflex	 Rouleaux en non-tissé (Vlies)	
	 Rondelles POLINOX	 Rouleaux à lamelles	 Bande de masquage	
	 Rouleaux abrasifs POLINOX			
Polissage 	 Feutres sur tige	 Roues à lamelles en feutre sur tige	 Pâtes à polir Diamant	 Pâtes abrasives
	 Disques et lentilles en feutre	 Meules en tissu	 Briques de pâte à polir	

Structure du produit abrasif appliqué

Pour l'usinage de différentes géométries et de divers matériaux, PFERD propose une vaste palette d'outils constitués de produits abrasifs appliqués sur des supports.

- ① Matériau support
- ② Liant de base
- ③ Liant de couverture
- ④ Grain abrasif
- ⑤ Couche abrasive active



① Matériau support

Papier

Les produits abrasifs appliqués sur un support papier sont principalement utilisés dans l'industrie de transformation du bois et les métiers de l'artisanat (menuiserie, peinture, vernissage, etc.).

Textile

Les abrasifs appliqués sur un support textile sont principalement affectés au travail des métaux.

Fibre vulcanisée

En fonction de l'application visée, la fibre vulcanisée est disponible en différentes épaisseurs et utilisée notamment dans la fabrication de disques abrasifs en fibre. La fibre vulcanisée est un support très stable, robuste et extrêmement résistant à l'usure.

② + ③ Liant

La fabrication des abrasifs appliqués sur support fait appel à différents liants résineux pour fixer les grains abrasifs sur le support. Dans un premier temps, le matériau support est revêtu du liant de base ②. Les grains abrasifs sont ensuite répandus uniformément, puis redressés grâce à un processus spécial pour augmenter leur agressivité. La fixation des grains abrasifs est assurée par le liant de couverture ③ qui protège les grains abrasifs contre les forces et les contraintes générées au ponçage.

④ Grain abrasif

Le choix du grain abrasif a un impact énorme sur la qualité de la surface et la rentabilité de l'application. Les matériaux les plus utilisés pour les grains abrasifs sont les suivants :



Corindon A

De nombreux types de corindon sont utilisés comme abrasifs. Ils sont disponibles sous une forme vitrifiée ou frittée. Des méthodes de fabrication spéciales ou des adjuvants permettent de modifier leur dureté et leur ténacité. Pour les abrasifs appliqués sur support, le corindon normal au grain « tranchant » est majoritairement utilisé.



Corindon zirconien Z

Le corindon zirconien est un mélange de fonderie obtenu à partir d'oxyde d'aluminium et d'oxyde de zirconium. Par rapport aux autres corindons, le corindon zirconien présente une dureté moindre, mais une ténacité accrue. La forte proportion d'oxyde de zirconium entraîne un effet d'auto-affûtage extrêmement efficace et contribue à un rendement d'enlèvement de matière exceptionnel, sans échauffement, et à une durée de vie élevée.





Carbure de silicium SiC

Le carbure de silicium est un grain abrasif synthétique très tranchant, d'une ténacité faible et d'une très grande dureté. Il convient tout particulièrement à l'usinage du titane, de l'aluminium, du bronze, de la pierre et des plastiques. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique, notamment lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Grain compact CK

Pour obtenir un grain compact, des grains abrasifs sont agglomérés à l'aide d'un système de liants pour former des granulés. Chaque granulé est considéré comme une unité à part entière réunissant plein de grains abrasifs en corindon ou carbure de silicium (SiC). Les forces générées lors du ponçage entraînent l'arrachage des grains abrasifs usés et libèrent de nouveaux grains acérés. Le résultat : une durée de vie élevée pour une finition de surface constante.



Cristaux de diamant D

Les cristaux de diamant sont les abrasifs les plus durs. Ils sont composés de carbone pur à structure cristalline. Les diamants utilisés sur les outils abrasifs sont généralement synthétiques et obtenus sous l'effet de fortes pressions à des températures extrêmes. Les propriétés des cristaux de diamant peuvent être adaptées à l'utilisation de l'outil abrasif par variation des conditions de la synthèse.



VICTOGRAIN

Le grain abrasif triangulaire haute précision **VICTOGRAIN** permet d'obtenir une performance de ponçage exceptionnelle. Les grains abrasifs **VICTOGRAIN** sont fixés au support par un des côtés du triangle. Ils sont donc solidement ancrés et offrent, en plus d'une forme mince, un espace entre dents extrêmement important, ce qui renforce encore l'efficacité du processus d'enlèvement. La structure des triangles du **VICTOGRAIN** a été spécialement étudiée. Les tout petits cristaux constituant les triangles offrent un profil d'usure optimal : Des tranchants très aiguisés sont toujours disponibles, mais seul le strict nécessaire du grain abrasif/triangle se casse.

La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un ponçage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.

4



Grain céramique CO

Dans la catégorie des corindons frittés, on fait une distinction entre corindon bauxite fritté et corindon sol-gel. Pour les abrasifs appliqués sur support, on utilise principalement du corindon sol-gel comme grain abrasif céramique. Cet abrasif ultramoderne s'est imposé en raison de sa grande ténacité et de son effet d'auto-affûtage performant.

Granulométries

Les différentes granulométries des abrasifs appliqués sur support sont établies dans la norme ISO 6344 et ont été reprises dans les normes FEPA.



Grossier

P 12 - 16 - 20 - 24 - 36 - 40 - 50 - 60 - 80



Moyenne

P 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 280



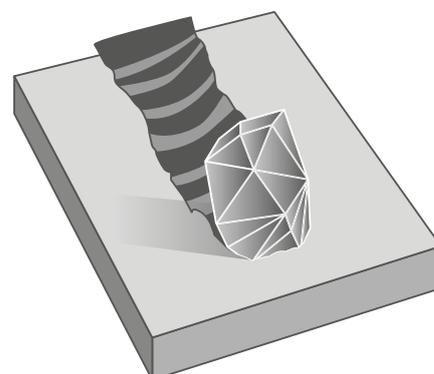
Fin

P 320 - 360 - 400 - 500 - 600



Très fine

P 800 - 1.000 - 1.200 - 1.500



⑤ Couche d'agents abrasifs actifs

L'utilisation d'une couche d'agents abrasifs actifs permet d'augmenter le rendement d'enlèvement de matière de manière significative et de réduire la température de la pièce. Cela est particulièrement avantageux pour l'usinage des matériaux faiblement conducteurs tels que l'acier inoxydable. Les outils PFERD dotés d'une couche d'agents abrasifs actifs s'accompagnent de la mention « COOL » dans la désignation de l'article.





Système

Maniement très simple et confortable.



Serrage

Le remplacement très rapide et facile des outils réduit les frais d'exploitation.



Effet de refroidissement

Très bon refroidissement de l'outil et de la pièce à usiner.



Ponçage flexible

Ponçage frontal particulièrement tendre et flexible avec les disques fibre de \varnothing 125 mm.



Utilisation très plane possible avec COMBICLICK

COMBICLICK permet d'éviter les rayures dues aux éléments de serrage saillants et d'obtenir un taux d'utilisation très élevé de l'abrasif utilisé.



En comparaison, l'angle de travail des disques en fibre est nettement plus raide.

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Abrasif ►								
			Corindon A	Zircon Z	Grain céramique CO	VICTOGRAIN	Carbure de silicium SiC	Corindon A-COOL	Grain céramique CO-COOL (PLUS)	Grain céramique CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	●	●					○
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●	●					○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		○		○		●	●		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○					●	○	○	
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○					○	
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●	○	○		○			○	
		Bronze, titane		○	○	○	●		●		●
Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	○	○			●	○	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●					●			

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Utiliser des plateaux-supports !



Respecter les recommandations de sécurité !



Ne convient pas au meulage sous arrosage !





Version corindon A

Pour le ponçage grossier à fin universel dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	A	36	15 300	25	64189001	CC-FS 100 A 36	-
		50	15 300	25	64189002	CC-FS 100 A 50	-
		60	15 300	25	64189003	CC-FS 100 A 60	-
		80	15 300	25	64189004	CC-FS 100 A 80	-
		120	15 300	25	64189005	CC-FS 100 A 120	-
115	A	24	13 300	25	64190002	CC-FS 115 A 24	-
		36	13 300	25	64190003	CC-FS 115 A 36	-
		50	13 300	25	64190005	CC-FS 115 A 50	-
		60	13 300	25	64190006	CC-FS 115 A 60	-
		80	13 300	25	64190008	CC-FS 115 A 80	-
		120	13 300	25	64190012	CC-FS 115 A 120	-
125	A	24	12 200	25	64190102	CC-FS 125 A 24	-
		36	12 200	25	64190103	CC-FS 125 A 36	-
		50	12 200	25	64190105	CC-FS 125 A 50	-
		60	12 200	25	64190106	CC-FS 125 A 60	-
		80	12 200	25	64190108	CC-FS 125 A 80	-
		120	12 200	25	64190112	CC-FS 125 A 120	-



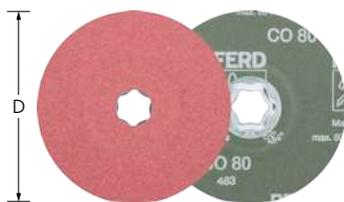
Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	Z	36	13 300	25	64290003	CC-FS 115 Z 36	-
		50	13 300	25	64290005	CC-FS 115 Z 50	-
		60	13 300	25	64290006	CC-FS 115 Z 60	-
		80	13 300	25	64290008	CC-FS 115 Z 80	-
		120	13 300	25	64290012	CC-FS 115 Z 120	-
125	Z	24	12 200	25	64290102	CC-FS 125 Z 24	-
		36	12 200	25	64290103	CC-FS 125 Z 36	-
		50	12 200	25	64290105	CC-FS 125 Z 50	-
		60	12 200	25	64290106	CC-FS 125 Z 60	-
		80	12 200	25	64290108	CC-FS 125 Z 80	-
		120	12 200	25	64290112	CC-FS 125 Z 120	-



Version grain céramique CO

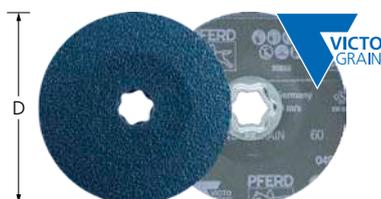
Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Le grain céramique a été spécialement conçu pour l'usinage des matériaux durs et en couches.



Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	CO	24	13 300	25	64192002	CC-FS 115 CO 24	-
		36	13 300	25	64192003	CC-FS 115 CO 36	-
		50	13 300	25	64192005	CC-FS 115 CO 50	-
		60	13 300	25	64192006	CC-FS 115 CO 60	-
		80	13 300	25	64192008	CC-FS 115 CO 80	-
		120	13 300	25	64192012	CC-FS 115 CO 120	-
125	CO	24	12 200	25	64192102	CC-FS 125 CO 24	-
		36	12 200	25	64192103	CC-FS 125 CO 36	-
		50	12 200	25	64192105	CC-FS 125 CO 50	-
		60	12 200	25	64192106	CC-FS 125 CO 60	-
		80	12 200	25	64192108	CC-FS 125 CO 80	-



Version VICTOGRAIN

Pour un ponçage extrêmement agressif avec un enlèvement de matière maximal sur l'acier et les matériaux durs, parallèlement à une durée de vie exceptionnelle. Performance maximale ultime et constante.



Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	VICTOGRAIN	36	15 300	25	64110136	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36	-
		60	15 300	25	64110160	CC-FS 100 VICTOGRAIN 60	-
		80	15 300	25	64110180	CC-FS 100 VICTOGRAIN 80	-
115	VICTOGRAIN	36	13 300	25	64111636	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36	-
		60	13 300	25	64111660	CC-FS 115 VICTOGRAIN 60	-
		80	13 300	25	64111680	CC-FS 115 VICTOGRAIN 80	-
125	VICTOGRAIN	36	12 200	25	64112636	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36	-
		60	12 200	25	64112660	CC-FS 125 VICTOGRAIN 60	-
		80	12 200	25	64112680	CC-FS 125 VICTOGRAIN 80	-

Suite voir page suivante



D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	VICTOGRAIN	36	8 500	25	64118136	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36	-
		60	8 500	25	64118160	CC-FS 180 VICTOGRAIN 60	-
		80	8 500	25	64118180	CC-FS 180 VICTOGRAIN 80	-



Version carbure de silicium SiC

Pour le ponçage universel sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	SiC	36	13 300	25	64294003	CC-FS 115 SiC 36	-
		60	13 300	25	64294006	CC-FS 115 SiC 60	-
		80	13 300	25	64294008	CC-FS 115 SiC 80	-
		120	13 300	25	64294012	CC-FS 115 SiC 120	-
125	SiC	36	12 200	25	64294103	CC-FS 125 SiC 36	-
		60	12 200	25	64294106	CC-FS 125 SiC 60	-
		80	12 200	25	64294108	CC-FS 125 SiC 80	-
		120	12 200	25	64294112	CC-FS 125 SiC 120	-



Version corindon A-COOL

Pour le ponçage universel fin à ultrafin sur les matériaux faiblement thermoconducteurs, dont l'acier inoxydable et l'aluminium. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A-COOL	60	13 300	25	64191006	CC-FS 115 A-COOL 60	-
		80	13 300	25	64191008	CC-FS 115 A-COOL 80	-
		120	13 300	25	64191012	CC-FS 115 A-COOL 120	-
		150	13 300	25	64191015	CC-FS 115 A-COOL 150	-
		220	13 300	25	64191022	CC-FS 115 A-COOL 220	-
125	A-COOL	50	12 200	25	64191105	CC-FS 125 A-COOL 50	-
		60	12 200	25	64191106	CC-FS 125 A-COOL 60	-
		80	12 200	25	64191108	CC-FS 125 A-COOL 80	-
		120	12 200	25	64191112	CC-FS 125 A-COOL 120	-
		150	12 200	25	64191115	CC-FS 125 A-COOL 150	-
		180	12 200	25	64191118	CC-FS 125 A-COOL 180	-
		220	12 200	25	64191122	CC-FS 125 A-COOL 220	-



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	CO-COOL	36	15 300	25	64189101	CC-FS 100 CO-COOL 36	-
		50	15 300	25	64189102	CC-FS 100 CO-COOL 50	-
		60	15 300	25	64189103	CC-FS 100 CO-COOL 60	-
		80	15 300	25	64189104	CC-FS 100 CO-COOL 80	-
		120	15 300	25	69401582	CC-FS 100 CO-COOL 120	-
115	CO-COOL	24	13 300	25	64193002	CC-FS 115 CO-COOL 24	-
		36	13 300	25	64193003	CC-FS 115 CO-COOL 36	-
		50	13 300	25	64193005	CC-FS 115 CO-COOL 50	-
		60	13 300	25	64193006	CC-FS 115 CO-COOL 60	-
		80	13 300	25	64193008	CC-FS 115 CO-COOL 80	-
		120	13 300	25	64193012	CC-FS 115 CO-COOL 120	-
125	CO-COOL	24	12 200	25	64193102	CC-FS 125 CO-COOL 24	-
		36	12 200	25	64193103	CC-FS 125 CO-COOL 36	-
		50	12 200	25	64193105	CC-FS 125 CO-COOL 50	-
		60	12 200	25	64193106	CC-FS 125 CO-COOL 60	-
		80	12 200	25	64193108	CC-FS 125 CO-COOL 80	-
		120	12 200	25	64193112	CC-FS 125 CO-COOL 120	-
180	CO-COOL	24	8 500	25	64193302	CC-FS 180 CO-COOL 24	-
		36	8 500	25	64193303	CC-FS 180 CO-COOL 36	-
		50	8 500	25	64193305	CC-FS 180 CO-COOL 50	-
		60	8 500	25	64193306	CC-FS 180 CO-COOL 60	-
		80	8 500	25	64193308	CC-FS 180 CO-COOL 80	-



Version grain céramique CO-COOL PLUS

Performance maximale constante et meulage maximale agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et un enlèvement de matière maximal.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	CO-COOL-PLUS	24	13 300	25	64193004	CC-FS 115 CO-COOL PLUS 24	-
125	CO-COOL-PLUS	24	12 200	25	64193104	CC-FS 125 CO-COOL PLUS 24	-





Version grain céramique CO-COOL-CONTOUR

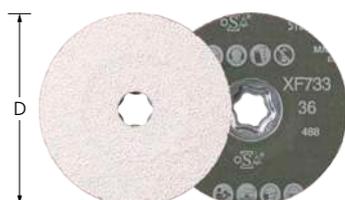
Contour extérieur très flexible et adaptable, qui ne coupe pas. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Utilisez exclusivement le plateau-support CC-GT 115-125 avec filetage M14 ou 5/8" afin de conserver la flexibilité sur le bord des disques fibre.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	CO-COOL	60 CONTOUR	12 200	25	64112560	CC-FS 125 CO-COOL 60 CONTOUR	-
		80 CONTOUR	12 200	25	64112580	CC-FS 125 CO-COOL 80 CONTOUR	-
		120 CONTOUR	12 200	25	64112512	CC-FS 125 CO-COOL 120 CONTOUR	-



Version grain céramique CO-ALU

Pour un ponçage agressif avec un enlèvement de matière extrême lors de l'usinage de métaux non ferreux. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les additifs antiadhésifs réduisent nettement l'adhérence des copeaux et, ainsi, l'encrassement des disques fibre.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	CO-ALU	36	13 300	25	64194003	CC-FS 115 CO-ALU 36	-
		60	13 300	25	64194006	CC-FS 115 CO-ALU 60	-
		80	13 300	25	64194008	CC-FS 115 CO-ALU 80	-
125	CO-ALU	36	12 200	25	64194103	CC-FS 125 CO-ALU 36	-
		60	12 200	25	64194106	CC-FS 125 CO-ALU 60	-
		80	12 200	25	64194108	CC-FS 125 CO-ALU 80	-



Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.



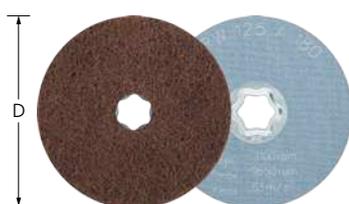
Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	VICTOGRAIN-COOL	36	15 300	25	64110036	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	15 300	25	64110060	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	15 300	25	64110080	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 80	-
115	VICTOGRAIN-COOL	36	13 300	25	64111536	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	13 300	25	64111560	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	13 300	25	64111580	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 80	-
125	VICTOGRAIN-COOL	36	12 200	25	64112536	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	12 200	25	64112506	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	12 200	25	64112508	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 80	-
180	VICTOGRAIN-COOL	36	8 500	25	64118036	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	8 500	25	64118060	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	8 500	25	64118080	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 80	-



Rondelles en non-tissé



Version tendre CC-VRW

Convient au ponçage ultrafin de moyennes et grandes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :

- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	A	100	moyenne	3 800	12 000	10	42001032	CC-VRW 100 A 100	-
		180	fine	3 800	12 000	10	42001031	CC-VRW 100 A 180	-
		280	très fine	3 800	12 000	10	42001030	CC-VRW 100 A 280	-
115	A	100	moyenne	3 300	10 500	10	42001052	CC-VRW 115 A 100	-
		180	fine	3 300	10 500	10	42001051	CC-VRW 115 A 180	-

Suite voir page suivante

D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A	280	très fine	3 300	10 500	10	42001050	CC-VRW 115 A 280	-
125	A	100	moyenne	3 100	9 650	10	42001062	CC-VRW 125 A 100	-
		180	fine	3 100	9 650	10	42001061	CC-VRW 125 A 180	-
		280	très fine	3 100	9 650	10	42001060	CC-VRW 125 A 280	-



Version dure CC-VRH

Convient à l'usinage universel de surfaces moyennes et grandes en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.



Caractéristiques :

- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture. Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte du non-tissé.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	A	100 G	grossier, brun jaune	3 800	12 000	10	42000032	CC-VRH 100 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	3 800	12 000	10	42000031	CC-VRH 100 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	3 800	12 000	10	42000030	CC-VRH 100 A 240 F	-
115	A	100 G	grossier, brun jaune	3 300	10 500	10	42000052	CC-VRH 115 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	3 300	10 500	10	42000051	CC-VRH 115 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	3 300	10 500	10	42000050	CC-VRH 115 A 240 F	-
125	A	100 G	grossier, brun jaune	3 100	9 650	10	42000062	CC-VRH 125 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	3 100	9 650	10	42000061	CC-VRH 125 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	3 100	9 650	10	42000060	CC-VRH 125 A 240 F	-



Version CC-PNER

Pour obtenir une finition de surface homogène et très fine qui, selon les exigences, suffit à la préparation d'un polissage miroir. Convient particulièrement à l'usinage de grandes surfaces sur les pièces en acier inoxydable (INOX). Disponible dans les versions corindon A et carbure de silicium SiC.



Caractéristiques :

- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Robustesse élevée au niveau des arêtes, qui sont extrêmement résistantes.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	Abrasif	Exécution	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	SiC	W (tendre)	fine	5 700	9 550	5	42002036	CC-PNER W 100 SiC F	-
		MW (mi-tendre)	fine	5 700	9 550	5	42002076	CC-PNER MW 100 SiC F	-
		MH (mi-dur)	fine	5 700	9 550	5	42002136	CC-PNER MH 100 SiC F	-
	A	H (dure)	fine	5 700	9 550	5	42002172	CC-PNER H 100 A F	-
115	SiC	W (tendre)	fine	5 000	8 350	5	42002046	CC-PNER W 115 SiC F	-
		MW (mi-tendre)	fine	5 000	8 350	5	42002086	CC-PNER MW 115 SiC F	-
		MH (mi-dur)	fine	5 000	8 350	5	42002146	CC-PNER MH 115 SiC F	-
	A	MH (mi-dur)	grossière	5 000	8 350	5	47700202	CC-PNER MH 115 A G	-
		H (dure)	fine	5 000	8 350	5	42002182	CC-PNER H 115 A F	-
125	SiC	W (tendre)	fine	4 500	7 650	5	42002056	CC-PNER W 125 SiC F	-
		MW (mi-tendre)	fine	4 500	7 650	5	42002096	CC-PNER MW 125 SiC F	-
		MH (mi-dur)	fine	4 500	7 650	5	42002156	CC-PNER MH 125 SiC F	-
	A	MH (mi-dur)	grossière	4 500	7 650	5	47700203	CC-PNER MH 125 A G	-
		H (dure)	fine	4 500	7 650	5	42002192	CC-PNER H 125 A F	-



Disques POLICLEAN



POLICLEAN version PLUS

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers sur surfaces fines en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.
- Robustesse élevée au niveau des arêtes, qui sont extrêmement résistantes.

D [mm]	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A	5	44692275	CC-PCLD PLUS 115	-
125	A	5	44692276	CC-PCLD PLUS 125	-



POLICLEAN version standard

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.
- Robustesse élevée au niveau des arêtes, qui sont extrêmement résistantes.

D [mm]	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	SiC	5	44692273	CC-PCLD 115	-
			44692274	CC-PCLD 125	-

4 Rondelles en feutre CC-FR



Version CC-FR

Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir, de pâtes abrasives ou de pâtes à polir diamant sur des surfaces moyennes à grandes.



Caractéristiques :

- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Rentabilité élevée grâce à une très longue durée de vie. Précision extrême sur toute la durée de vie grâce à une géométrie très stable.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	1 900	12 000	5	42003005	CC-FR 100	-
115	1 650	10 500	5	42003015	CC-FR 115	-
125	1 500	9 650	5	42003025	CC-FR 125	-



Version CC-GT (moyenne)

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes. Différentes duretés pour différentes applications et différents résultats d'usinage.



Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement. Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.
- Le degré de dureté CC-GT (moyen) est indiqué par la couleur noire.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Dureté	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	M10	moyenne	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	15 300	1	44890190	CC-GT 100 M10	-
115, 125	M14	moyenne	Meuleuse d'angle 115/125, fixation M14	13 300	1	44890150	CC-GT 115-125 M14	-
	5/8	moyenne	Meuleuse d'angle 115/125, fixation 5/8"	13 300	1	44890160	CC-GT 115-125 5/8	-
125	M14	moyenne	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890151	CC-GT 125 M14	-
	5/8	moyenne	Meuleuse d'angle 125, fixation 5/8"	12 200	1	44890161	CC-GT 125 5/8"	-
180	M14	moyenne	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890170	CC-GT 180 M14	-
	5/8	moyenne	Meuleuse d'angle 180, fixation 5/8"	8 500	1	44890180	CC-GT 180 5/8	-



Version CC-S-GT (tendre)

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement. Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.
- Le degré de dureté CC-S-GT (tendre) est indiqué par la couleur grise.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Dureté	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115, 125	M14	tendre	Meuleuse d'angle 115/125, fixation M14	13 300	1	44890153	CC-S-GT 115-125 M14	-
	5/8	tendre	Meuleuse d'angle 115/125, fixation 5/8"	13 300	1	44890163	CC-S-GT 115-125 5/8-11	-



Version CC-H-GT (dure)

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement. Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.
- Le degré de dureté CC-H-GT (dur) est indiqué par la couleur bleue.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Dureté	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115, 125	M14	dure	Meuleuse d'angle 115/125, fixation M14	13 300	1	64199002	CC-H-GT 115-125 M14	-
	5/8	dure	Meuleuse d'angle 115/125, fixation 5/8"	13 300	1	64199012	CC-H-GT 115-125 5/8	-
125	M14	dure	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890152	CC-H-GT 125 M14	-
	5/8	dure	Meuleuse d'angle 125, fixation 5/8"	12 200	1	44890162	CC-H-GT 125 5/8"	-





Assortiment CC

Assortiment pour l'usinage des surfaces, de l'ébauche au polissage miroir. Les assortiments de ø 125 mm sont particulièrement souples sur les rebords.

Contenu :

Trois disques fibre COMBICLICK de chaque type avec abrasif et granulométrie CO-COOL 36, CO-COOL 120 et A-COOL 220, une rondelle en non-tissé COMBICLICK de chaque type VVRH A 180 M, VRH A 100 G, VRW A 280, VRW A 180, VRW A 100, PNER W SiC F, une pâte à polir universelle, une rondelle en feutre COMBICLICK et un plateau-support COMBICLICK.

- Choix idéal pour résoudre différents problèmes et découvrir le système.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.

Diamètre [mm]	Filetage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	5/8-11	1	49350073	CC-SET 115 5/8-11	-
	M14	1	49350071	CC-SET 115 M14	-
125	5/8-11	1	49350074	CC-SET 125 5/8-11	-
	M14	1	49350072	CC-SET 125 M14	-



L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Abrusif ►								
			Corindon A	Zircon Z	Grain céramique CO	VICTOGRAIN	Corindon A-COOL	Zircon Z-COOL	Grain céramique CO-COOL (PLUS)	Grain céramique CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	●	●					○
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●	●					○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		○		○	●	●	●		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○				●	○	○	○	
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○					○	
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●	○	○					○	
		Bronze, titane		○	○	○		●	●		●
Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	○	○		●	●	○	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Matières plastiques, autres matériaux	Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures		●								

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Utiliser des plateaux-supports !

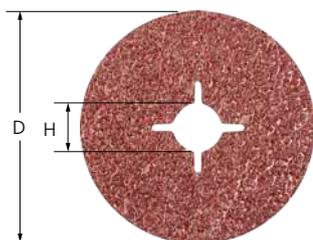


Respecter les recommandations de sécurité !



Ne convient pas au meulage sous arrosage !





Version corindon A

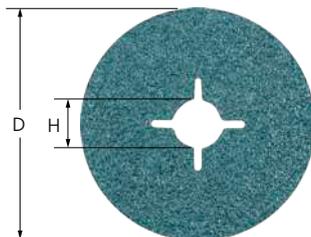
Pour le ponçage grossier à fin universel dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	A	16	13 300	25	64101111	FS 115-22 A 16	-
			24	13 300	25	64102111	FS 115-22 A 24	-
			36	13 300	25	64103111	FS 115-22 A 36	-
			50	13 300	25	64105111	FS 115-22 A 50	-
			60	13 300	25	64106111	FS 115-22 A 60	-
			80	13 300	25	64108111	FS 115-22 A 80	-
			100	13 300	25	64110111	FS 115-22 A 100	-
			120	13 300	25	64112111	FS 115-22 A 120	-
125	22	A	16	12 200	25	64101125	FS 125-22 A 16	-
			24	12 200	25	64102125	FS 125-22 A 24	-
			36	12 200	25	64103125	FS 125-22 A 36	-
			50	12 200	25	64105125	FS 125-22 A 50	-
			60	12 200	25	64106125	FS 125-22 A 60	-
			80	12 200	25	64108125	FS 125-22 A 80	-
			100	12 200	25	64110125	FS 125-22 A 100	-
			120	12 200	25	64112125	FS 125-22 A 120	-
150	22	A	36	10 200	25	64103155	FS 150-22 A 36	-
			60	10 200	25	64106155	FS 150-22 A 60	-
			80	10 200	25	64108155	FS 150-22 A 80	-
180	22	A	16	8 500	25	64101175	FS 180-22 A 16	-
			24	8 500	25	64102175	FS 180-22 A 24	-
			36	8 500	25	64103175	FS 180-22 A 36	-
			50	8 500	25	64105175	FS 180-22 A 50	-
			60	8 500	25	64106175	FS 180-22 A 60	-
			80	8 500	25	64108175	FS 180-22 A 80	-
			100	8 500	25	64110175	FS 180-22 A 100	-
			120	8 500	25	64112175	FS 180-22 A 120	-
sans fente								
100	16	A	16	15 300	25	69401127	FS 100-16 A 16	-
			24	15 300	25	69401016	FS 100-16 A 24	-
			36	15 300	25	69401015	FS 100-16 A 36	-
			50	15 300	25	69401065	FS 100-16 A 50	-
			60	15 300	25	69401023	FS 100-16 A 60	-
			80	15 300	25	69401024	FS 100-16 A 80	-
			100	15 300	25	69401019	FS 100-16 A 100	-
			120	15 300	25	69401067	FS 100-16 A 120	-



Version corindon zirconien Z

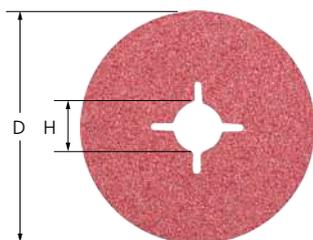
Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	Z	24	13 300	25	64202111	FS 115-22 Z 24	-
			36	13 300	25	64203111	FS 115-22 Z 36	-
			50	13 300	25	64205111	FS 115-22 Z 50	-
			60	13 300	25	64206111	FS 115-22 Z 60	-
			80	13 300	25	64208111	FS 115-22 Z 80	-
			100	13 300	25	64210111	FS 115-22 Z 100	-
			120	13 300	25	64212111	FS 115-22 Z 120	-
125	22	Z	24	12 200	25	64202125	FS 125-22 Z 24	-
			36	12 200	25	64203125	FS 125-22 Z 36	-
			50	12 200	25	64205125	FS 125-22 Z 50	-
			60	12 200	25	64206125	FS 125-22 Z 60	-
			80	12 200	25	64208125	FS 125-22 Z 80	-
			100	12 200	25	64210125	FS 125-22 Z 100	-
			120	12 200	25	64212125	FS 125-22 Z 120	-
180	22	Z	24	8 500	25	64202175	FS 180-22 Z 24	-
			36	8 500	25	64203175	FS 180-22 Z 36	-
			50	8 500	25	64205175	FS 180-22 Z 50	-
			60	8 500	25	64206175	FS 180-22 Z 60	-
			80	8 500	25	64208175	FS 180-22 Z 80	-
			100	8 500	25	64210175	FS 180-22 Z 100	-
			120	8 500	25	64212175	FS 180-22 Z 120	-
sans fente								
100	16	Z	24	15 300	25	69401548	FS 100-16 Z 24	-
			36	15 300	25	69401549	FS 100-16 Z 36	-
			50	15 300	25	69401550	FS 100-16 Z 50	-
			60	15 300	25	69401495	FS 100-16 Z 60	-
			80	15 300	25	69401551	FS 100-16 Z 80	-
			100	15 300	25	69401496	FS 100-16 Z 100	-
			120	15 300	25	69401552	FS 100-16 Z 120	-





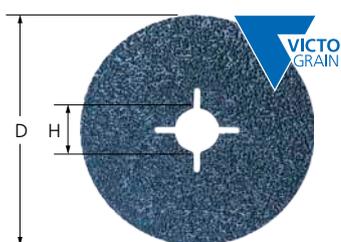
Version grain céramique CO

Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Le grain céramique a été spécialement conçu pour l'usinage des matériaux durs et en couches.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	CO	24	13 300	25	64152111	FS 115-22 CO 24	-
			36	13 300	25	64153111	FS 115-22 CO 36	-
			50	13 300	25	64155111	FS 115-22 CO 50	-
			60	13 300	25	64156111	FS 115-22 CO 60	-
			80	13 300	25	64158111	FS 115-22 CO 80	-
			120	13 300	25	64162111	FS 115-22 CO 120	-
125	22	CO	24	12 200	25	64152125	FS 125-22 CO 24	-
			36	12 200	25	64153125	FS 125-22 CO 36	-
			50	12 200	25	64155125	FS 125-22 CO 50	-
			60	12 200	25	64156125	FS 125-22 CO 60	-
			80	12 200	25	64158125	FS 125-22 CO 80	-
			120	12 200	25	64162125	FS 125-22 CO 120	-
180	22	CO	24	8 500	25	64152175	FS 180-22 CO 24	-
			36	8 500	25	64153175	FS 180-22 CO 36	-
			60	8 500	25	64156175	FS 180-22 CO 60	-
			80	8 500	25	64158175	FS 180-22 CO 80	-
			120	8 500	25	64162175	FS 180-22 CO 120	-



Version VICTOGRAIN

Pour un ponçage extrêmement agressif avec un enlèvement de matière maximal sur l'acier et les matériaux durs, parallèlement à une durée de vie exceptionnelle. Performance maximale ultime et constante.



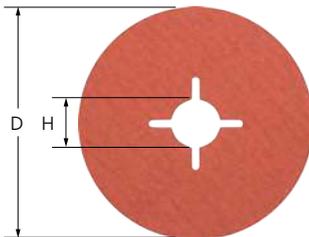
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	VICTOGRAIN	36	13 300	25	64279012	FS 115-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	13 300	25	64279021	FS 115-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	13 300	25	64279022	FS 115-22 VICTOGRAIN 80	-
125	22	VICTOGRAIN	36	12 200	25	64279013	FS 125-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	12 200	25	64279023	FS 125-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	12 200	25	64279024	FS 125-22 VICTOGRAIN 80	-
150	22	VICTOGRAIN	36	10 200	25	64279018	FS 150-22 VICTOGRAIN 36	-

Suite voir page suivante

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	22	VICTOGRAIN	60	10 200	25	64279025	FS 150-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	10 200	25	64279026	FS 150-22 VICTOGRAIN 80	-
180	22	VICTOGRAIN	36	8 500	25	64279014	FS 180-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	8 500	25	64279027	FS 180-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	8 500	25	64279028	FS 180-22 VICTOGRAIN 80	-
sans fente								
100	16	VICTOGRAIN	36	15 300	25	64279011	FS 100-16 VICTOGRAIN 36	-
			60	15 300	25	64279019	FS 100-16 VICTOGRAIN 60	-
			80	15 300	25	64279020	FS 100-16 VICTOGRAIN 80	-



Version corindon A-COOL

Pour le ponçage universel fin à ultrafin sur les matériaux faiblement thermoconducteurs comme l'acier inoxydable. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

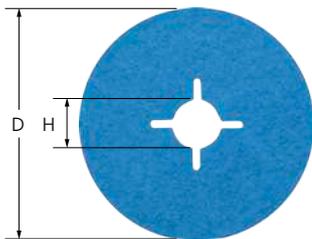


Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	A-COOL	50	13 300	25	64125111	FS 115-22 A-COOL 50	-
			60	13 300	25	64126111	FS 115-22 A-COOL 60	-
			80	13 300	25	64128111	FS 115-22 A-COOL 80	-
			100	13 300	25	64130111	FS 115-22 A-COOL 100	-
			120	13 300	25	64132111	FS 115-22 A-COOL 120	-
			150	13 300	25	64135111	FS 115-22 A-COOL 150	-
			180	13 300	25	64138111	FS 115-22 A-COOL 180	-
125	22	A-COOL	60	12 200	25	64126125	FS 125-22 A-COOL 60	-
			80	12 200	25	64128125	FS 125-22 A-COOL 80	-
			100	12 200	25	64130125	FS 125-22 A-COOL 100	-
			120	12 200	25	64132125	FS 125-22 A-COOL 120	-
			150	12 200	25	64135125	FS 125-22 A-COOL 150	-
			180	12 200	25	64138125	FS 125-22 A-COOL 180	-
180	22	A-COOL	50	8 500	25	64125175	FS 180-22 A-COOL 50	-
			60	8 500	25	64126175	FS 180-22 A-COOL 60	-
			80	8 500	25	64128175	FS 180-22 A-COOL 80	-
			100	8 500	25	64130175	FS 180-22 A-COOL 100	-
			120	8 500	25	64132175	FS 180-22 A-COOL 120	-
			150	8 500	25	64135175	FS 180-22 A-COOL 150	-
			180	8 500	25	64138175	FS 180-22 A-COOL 180	-
			220	8 500	25	64142175	FS 180-22 A-COOL 220	-





Version corindon zirconien Z-COOL

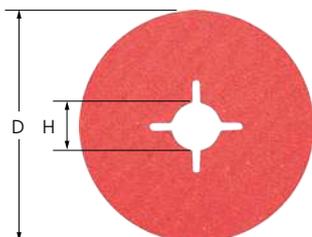
Rendement d'usinage élevé sans échauffement pour les travaux de ponçage grossier. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	Z-COOL	60	13 300	25	64276111	FS 115-22 Z-COOL 60	-
125	22	Z-COOL	36	12 200	25	64273125	FS 125-22 Z-COOL 36	-
			60	12 200	25	64276125	FS 125-22 Z-COOL 60	-
			80	12 200	25	64278125	FS 125-22 Z-COOL 80	-



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



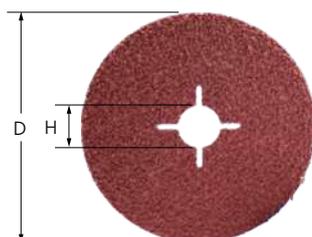
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	CO-COOL	24	13 300	25	64172111	FS 115-22 CO-COOL 24	-
			36	13 300	25	64173111	FS 115-22 CO-COOL 36	-
			50	13 300	25	64175111	FS 115-22 CO-COOL 50	-
			60	13 300	25	64176111	FS 115-22 CO-COOL 60	-
			80	13 300	25	64178111	FS 115-22 CO-COOL 80	-
			100	13 300	25	64180111	FS 115-22 CO-COOL 100	-
			120	13 300	25	64182111	FS 115-22 CO-COOL 120	-
125	22	CO-COOL	24	12 200	25	64172125	FS 125-22 CO-COOL 24	-
			36	12 200	25	64173125	FS 125-22 CO-COOL 36	-
			50	12 200	25	64175125	FS 125-22 CO-COOL 50	-
			60	12 200	25	64176125	FS 125-22 CO-COOL 60	-
			80	12 200	25	64178125	FS 125-22 CO-COOL 80	-
			100	12 200	25	64180125	FS 125-22 CO-COOL 100	-
			120	12 200	25	64182125	FS 125-22 CO-COOL 120	-
180	22	CO-COOL	24	8 500	25	64172175	FS 180-22 CO-COOL 24	-
			36	8 500	25	64173175	FS 180-22 CO-COOL 36	-
			50	8 500	25	64175175	FS 180-22 CO-COOL 50	-
			60	8 500	25	64176175	FS 180-22 CO-COOL 60	-
			80	8 500	25	64178175	FS 180-22 CO-COOL 80	-

Suite voir page suivante

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	22	CO-COOL	100	8 500	25	64180175	FS 180-22 CO-COOL 100	-
			120	8 500	25	64182175	FS 180-22 CO-COOL 120	-
sans fente								
100	16	CO-COOL	24	15 300	25	69401583	FS 100-16 CO-COOL 24	-
			36	15 300	25	69401553	FS 100-16 CO-COOL 36	-
			50	15 300	25	69401554	FS 100-16 CO-COOL 50	-
			60	15 300	25	69401555	FS 100-16 CO-COOL 60	-
			80	15 300	25	69401556	FS 100-16 CO-COOL 80	-
			120	15 300	25	69401584	FS 100-16 CO-COOL 120	-



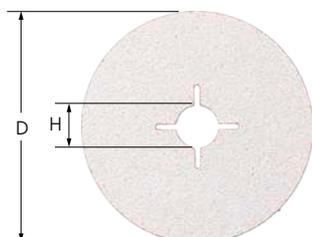
Version grain céramique CO-COOL PLUS

Performance maximale constante et meulage maximale agressive grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et un enlèvement de matière maximal.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	CO-COOL-PLUS	24	13 300	25	64172115	FS115-22 CO-COOL PLUS 24	-
125	22	CO-COOL-PLUS	24	12 200	25	64172126	FS125-22 CO-COOL PLUS 24	-
180	22	CO-COOL-PLUS	24	8 500	25	64172180	FS180-22 CO-COOL PLUS 24	-



Version grain céramique CO-ALU

Pour un ponçage agressive avec un enlèvement de matière extrême lors de l'usinage de métaux non ferreux. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les additifs antiadhésifs dans le revêtement réduisent nettement l'adhérence des copeaux et, ainsi, l'encrassement des disques fibre.



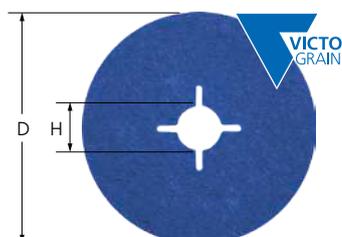
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	CO-ALU	36	13 300	25	64281136	FS 115-22 CO-ALU 36	-
			60	13 300	25	64281160	FS 115-22 CO-ALU 60	-
			80	13 300	25	64281180	FS 115-22 CO-ALU 80	-
125	22	CO-ALU	36	12 200	25	64281236	FS 125-22 CO-ALU 36	-
			60	12 200	25	64281260	FS 125-22 CO-ALU 60	-
			80	12 200	25	64281280	FS 125-22 CO-ALU 80	-
180	22	CO-ALU	36	8 500	25	64281836	FS 180-22 CO-ALU 36	-
			60	8 500	25	64281860	FS 180-22 CO-ALU 60	-
			80	8 500	25	64281880	FS 180-22 CO-ALU 80	-

Suite voir page suivante

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
sans fente								
100	16	CO-ALU	36	15 300	25	64281036	FS 100-16 CO-ALU 36	-
			60	15 300	25	64281060	FS 100-16 CO-ALU 60	-
			80	15 300	25	64281080	FS 100-16 CO-ALU 80	-



Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
modèle avec fente								
115	22	VICTOGRAIN-COOL	36	13 300	25	64279002	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	13 300	25	64279031	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	13 300	25	64279032	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
125	22	VICTOGRAIN-COOL	36	12 200	25	64279003	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	12 200	25	64279033	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	12 200	25	64279034	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
150	22	VICTOGRAIN-COOL	36	10 200	25	69401655	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	10 200	25	64279035	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	10 200	25	64279036	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
180	22	VICTOGRAIN-COOL	36	8 500	25	64279004	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	8 500	25	64279037	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	8 500	25	64279038	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
sans fente								
100	16	VICTOGRAIN-COOL	36	15 300	25	64279001	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	15 300	25	64279029	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	15 300	25	64279030	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 80	-

Plateaux-supports



Version GT

Plateau-support pour disque fibre pour une adaptation optimale aux contours. Conforme ISO 15636.

Caractéristiques :

- Pour l'utilisation de disques fibre sur les modèles de meuleuse d'angle courants.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	M10	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	15 300	1	44890015	GT 100 MF M10	-
115	M10	Meuleuse d'angle 115, fixation M10	13 300	1	44890020	GT 115 MF M10	-
	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	13 300	1	44890030	GT 115 MF M14	-
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890040	GT 125 MF M14	-

Suite voir page suivante



Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	M14	Meuleuse d'angle 150, fixation M14	10 200	1	44890050	GT 150 MF M14	-
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890060	GT 180 MF M14	-



Version H-GT

Plateau-support hautes performances pour disques fibre présentant une durée de vie élevée grâce à sa matière plastique renforcée de fibres de verre résistante à l'usure. Les disques fibre convainquent par leur robustesse et leur rigidité permettant un rendement d'enlèvement de matière élevé et sans échauffement grâce aux ailettes de refroidissement disposées radialement.

Caractéristiques :

- Pour l'utilisation de disques fibre sur les modèles de meuleuse d'angle courants.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	13 300	1	44890080	H-GT 115 MF M14	-
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890090	H-GT 125 MF M14	-
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890100	H-GT 180 MF M14	-



Version HT-GT

Plateau-support flexible et extrêmement résistant aux hautes températures pour disques fibre, durée de vie élevée grâce à son matériau thermorésistant. Permet un travail de précision grâce à sa grande souplesse. Conforme ISO 15636.

Caractéristiques :

- Pour l'utilisation de disques fibre sur les modèles de meuleuse d'angle courants.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	13 300	1	44890200	HT-GT 115 MF M14	-
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890210	HT-GT 125 MF M14	-
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890220	HT-GT 180 MF M14	-



Écrous de serrage FL-GT pour plateau-support GT

Accessoires pour les plateaux-supports de version GT.

Caractéristiques :

- Écart entre alésages adapté aux clés à ergots courantes.

Filetage	Pour machines de type		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
M14	Meuleuse d'angle 80–115, fixation M14	1	44890120	FL-GT 80-115 M14	-
M10	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	1	44890110	FL-GT 100 M10	-
	Meuleuse d'angle 115, fixation M10	1	44890111	FL-GT 115 M10	-
M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	1	44890130	FL-GT 125 M14	-
	Meuleuse d'angle 150–230, fixation M14	1	44890140	FL-GT 150-230 M14	-





Support pour disques fibre

Support en plastique résistant aux chocs pour le rangement sûr et précis des disques fibre. Le support peut être posé ou vissé sur les murs.

Caractéristiques :

- Rangement optimal des disques abrasifs en fibres.
- Avec dispositif de réglage rapide et trous de fixation au pied.
- Convient aux diamètres de disques fibre de 100 mm à 230 mm.

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	44858015	STORAGE FS-S 100-230	-





Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 32 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Centrer les rondelles auto-agrippantes sur le porte-outil.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Utiliser des plateaux-supports !



Respecter les recommandations de sécurité !



Ne convient pas au meulage sous arrosage !



Version corindon A

Ces rondelles auto-agrippantes conviennent pour les travaux de ponçage universels, du ponçage grossier au ponçage fin de grandes surfaces dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.



Caractéristiques :

- Changement d'outil rapide grâce au système auto-agrippant.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le porte-outil pour rondelles auto-agrippantes est compatible avec les modèles de meuleuse d'angle à faible vitesse ou à variateur de vitesse courants à fixation M14.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A	40	5 000	5 300	50	42871104	KR 115 A 40	-
		60	5 000	5 300	50	42871106	KR 115 A 60	-
		80	5 000	5 300	50	42871108	KR 115 A 80	-
		120	5 000	5 300	50	42871112	KR 115 A 120	-
		150	5 000	5 300	50	42871115	KR 115 A 150	-
		180	5 000	5 300	50	42871118	KR 115 A 180	-
125	A	40	4 600	4 850	50	42871204	KR 125 A 40	-
		60	4 600	4 850	50	42871206	KR 125 A 60	-
		80	4 600	4 850	50	42871208	KR 125 A 80	-
		120	4 600	4 850	50	42871212	KR 125 A 120	-
		150	4 600	4 850	50	42871215	KR 125 A 150	-
		180	4 600	4 850	50	42871218	KR 125 A 180	-



Rondelles auto-agrippantes

Rondelles auto-agrippantes KR



Version corindon A grain compact

Grâce à sa large palette de grains, convient parfaitement au ponçage fin à très fin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage de grandes surfaces.



Caractéristiques :

- Changement d'outil rapide grâce au système auto-agrippant. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Très longue durée de vie et rugosité de surface constante sur toute la durée de vie grâce au grain compact à auto-affûtage.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A-CK	120	5 000	5 300	50	42870004	KR 115 A 120 CK	-
		180	5 000	5 300	50	42870006	KR 115 A 180 CK	-
		240	5 000	5 300	50	42870008	KR 115 A 240 CK	-
		320	5 000	5 300	50	42870010	KR 115 A 320 CK	-
		400	5 000	5 300	50	42870012	KR 115 A 400 CK	-
		600	5 000	5 300	50	42870014	KR 115 A 600 CK	-
		800	5 000	5 300	50	42870016	KR 115 A 800 CK	-
		1000	5 000	5 300	50	42870018	KR 115 A 1000 CK	-
125	A-CK	120	4 600	4 850	50	42870104	KR 125 A 120 CK	-
		180	4 600	4 850	50	42870106	KR 125 A 180 CK	-
		240	4 600	4 850	50	42870108	KR 125 A 240 CK	-
		320	4 600	4 850	50	42870110	KR 125 A 320 CK	-
		400	4 600	4 850	50	42870112	KR 125 A 400 CK	-
		600	4 600	4 850	50	42870114	KR 125 A 600 CK	-
		800	4 600	4 850	50	42870116	KR 125 A 800 CK	-
		1000	4 600	4 850	50	42870118	KR 125 A 1000 CK	-
		1200	4 600	4 850	50	42870120	KR 125 A 1200 CK	-

Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes KRH



Version KRH

Support flexible pour l'utilisation de rondelles auto-agrippantes sur des meuleuses d'angle à vitesse réglable ou à vitesse lente avec fixation M14.

Caractéristiques :

- Changement d'outil rapide grâce au système auto-agrippant.

D [mm]	Filetage	Dureté	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	M14	tendre	5 300	1	42710155	KRH-S 115 M14	-
		moyenne	5 300	1	42710154	KRH 115 M14	-
125	M14	tendre	4 850	1	42710255	KRH-S 125 M14	-
		moyenne	4 850	1	42710254	KRH 125 M14	-

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 20 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !



Pastilles abrasives autocollantes PSA



Version corindon A

Pastilles abrasives autocollantes spécialement conçues pour la fabrication d'outils et de moules. Pour les pièces aux contours nombreux et filigranes. Réalisation progressive de différentes finitions de surface, du grain grossier au grain très fin.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Maintien de la rondelle sur le plateau-support assuré grâce à un adhésif de qualité.
- Changement d'outil simple et rapide. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12	A	60	16 000	31 800	100	42832006	PSA 12 A 60	-
		80	16 000	31 800	100	42832008	PSA 12 A 80	-
		120	16 000	31 800	100	42832012	PSA 12 A 120	-
		180	16 000	31 800	100	42832018	PSA 12 A 180	-
		240	16 000	31 800	100	42832024	PSA 12 A 240	-
		320	16 000	31 800	100	42832032	PSA 12 A 320	-
		400	16 000	31 800	100	42832040	PSA 12 A 400	-
20	A	60	10 000	19 100	100	42832060	PSA 20 A 60	-
		80	10 000	19 100	100	42832106	PSA 20 A 80	-
		120	10 000	19 100	100	42832108	PSA 20 A 120	-
		180	10 000	19 100	100	42832112	PSA 20 A 180	-
		240	10 000	19 100	100	42832118	PSA 20 A 240	-
		320	10 000	19 100	100	42832124	PSA 20 A 320	-
		400	10 000	19 100	100	42832132	PSA 20 A 400	-
30	A	60	6 500	12 700	100	42832140	PSA 20 A 600	-
		80	6 500	12 700	100	42832160	PSA 20 A 80	-
		120	6 500	12 700	100	42832206	PSA 30 A 120	-
		180	6 500	12 700	100	42832208	PSA 30 A 180	-
		240	6 500	12 700	100	42832212	PSA 30 A 240	-
		320	6 500	12 700	100	42832218	PSA 30 A 320	-
		400	6 500	12 700	100	42832224	PSA 30 A 400	-
30	A	60	6 500	12 700	100	42832232	PSA 30 A 600	-
		80	6 500	12 700	100	42832240	PSA 30 A 80	-
		600	6 500	12 700	100	42832260	PSA 30 A 600	-

Suite voir page suivante



Disques autocollants

Pastilles abrasives autocollantes PSA



D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	A	60	4 000	7 650	100	42832306	PSA 50 A 60	-
		80	4 000	7 650	100	42832308	PSA 50 A 80	-
		120	4 000	7 650	100	42832312	PSA 50 A 120	-
		180	4 000	7 650	100	42832318	PSA 50 A 180	-
		240	4 000	7 650	100	42832324	PSA 50 A 240	-
		320	4 000	7 650	100	42832332	PSA 50 A 320	-
		400	4 000	7 650	100	42832340	PSA 50 A 400	-
600	4 000	7 650	100	42832360	PSA 50 A 600	-		

Plateau-support PSA-H



Version PSA-H

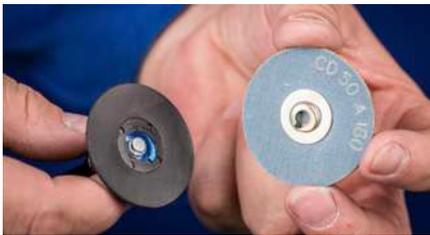
Plateau-support flexible pour l'utilisation de pastilles abrasives autocollantes, conçu spécialement pour la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Changement d'outil simple et rapide.
- Maintien de la rondelle sur le plateau-support assuré grâce à un adhésif de qualité.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm								
10	2,35	35	31 800	PSA 12	5	42160000	PSA-H 12-2,35	-
18	2,35	35	19 100	PSA 20	5	42160002	PSA-H 20-2,35	-
25	2,35	35	12 700	PSA 30	5	42160004	PSA-H 30-2,35	-
ø de tige 3 mm								
10	3	35	31 800	PSA 12	5	42160001	PSA-H 12-3	-
18	3	35	19 100	PSA 20	5	42160003	PSA-H 20-3	-
25	3	35	12 700	PSA 30	5	42160005	PSA-H 30-3	-
50	3	35	7 650	PSA 50	5	42160007	PSA-H 50-3	-
ø de tige 6 mm								
50	6	35	7 650	PSA 50	5	42160006	PSA-H 50-6	-

Système de serrage COMBIDISC CD et CDR



Système CD

Côté outil : Raccord à vis à filetage intérieur (métal, plastique).

Système CDR

Côté outil : Raccord à vis à filetage extérieur (plastique).

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼		Abrasif ▶	Corindon A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Corindon A grain compact	Corindon zirconien Z	Carbure de silicium SiC	Corindon A-COOL	Grain céramique CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Pastilles abrasives Diamant	Rondelles POLICLEAN	Rondelles en non-tissé PNER, VRH, VRW
			●	●	○	●	○	●	○	●	○	●
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●		○			●	●		●	●
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●			●	●		○	○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	○		●	●	●		●	●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○				●	○			●	●
		Laiton, cuivre, zinc	●		○						●	●
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●		○	○					●	●
		Bronze, titane			○	●		●	●	●	○	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt			○			●	●	●	○	●
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●			●				●	●	●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté



Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 50 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !



Mini-POLIFAN CD, CDR



Version corindon A

Rendement d'enlèvement de matière élevé pour les travaux de ponçage universels grossiers. Idéale pour l'arasage des cordons de soudure aux endroits difficiles d'accès. Par comparaison aux pastilles abrasives, durée de vie et enlèvement de matière démultipliés.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	Porte-outils adaptés	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD								
50	A	40	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719104	CD PFF 50 A 40	-
		60	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719106	CD PFF 50 A 60	-
		80	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719108	CD PFF 50 A 80	-
		120	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719112	CD PFF 50 A 120	-
75	A	40	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719204	CD PFF 75 A 40	-
		60	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719206	CD PFF 75 A 60	-
		80	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719208	CD PFF 75 A 80	-
		120	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719212	CD PFF 75 A 120	-
Système CDR								
50	A	40	SBHR 20-75	12 000 – 14 000	10	47202527	CDR PFF 50 A 40	-
		60	SBHR 20-75	12 000 – 14 000	10	47202528	CDR PFF 50 A 60	-
		80	SBHR 20-75	12 000 – 14 000	10	47202090	CDR PFF 50 A 80	-
		120	SBHR 20-75	12 000 – 14 000	10	47202529	CDR PFF 50 A 120	-
75	A	40	SBHR 20-75	8 000 – 10 000	10	47202530	CDR PFF 75 A 40	-
		60	SBHR 20-75	8 000 – 10 000	10	47202531	CDR PFF 75 A 60	-
		80	SBHR 20-75	8 000 – 10 000	10	47202091	CDR PFF 75 A 80	-
		120	SBHR 20-75	8 000 – 10 000	10	47202532	CDR PFF 75 A 120	-



Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

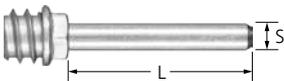


Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	Porte-outils adaptés	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD								
50	Z	40	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 - 14 000	10	42719504	CD PFF 50 Z 40	-
		60	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 - 14 000	10	42719506	CD PFF 50 Z 60	-
		80	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 - 14 000	10	42719508	CD PFF 50 Z 80	-
		120	SBH 20-50, BO PFF 50	12 000 - 14 000	10	42719512	CD PFF 50 Z 120	-
75	Z	40	SBH 75, BO PFF 75	8 000 - 10 000	10	42719704	CD PFF 75 Z 40	-
		60	SBH 75, BO PFF 75	8 000 - 10 000	10	42719706	CD PFF 75 Z 60	-
		80	SBH 75, BO PFF 75	8 000 - 10 000	10	42719708	CD PFF 75 Z 80	-
		120	SBH 75, BO PFF 75	8 000 - 10 000	10	42719712	CD PFF 75 Z 120	-
Système CDR								
50	Z	40	SBHR 20-75	12 000 - 14 000	10	47202125	CDR PFF 50 Z 40	-
		60	SBHR 20-75	12 000 - 14 000	10	47202126	CDR PFF 50 Z 60	-
		80	SBHR 20-75	12 000 - 14 000	10	47202533	CDR PFF 50 Z 80	-
		120	SBHR 20-75	12 000 - 14 000	10	47202534	CDR PFF 50 Z 120	-
75	Z	40	SBHR 20-75	8 000 - 10 000	10	47202101	CDR PFF 75 Z 40	-
		60	SBHR 20-75	8 000 - 10 000	10	47202535	CDR PFF 75 Z 60	-
		80	SBHR 20-75	8 000 - 10 000	10	47202536	CDR PFF 75 Z 80	-
		120	SBHR 20-75	8 000 - 10 000	10	47202092	CDR PFF 75 Z 120	-

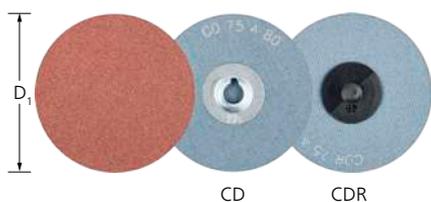
Porte-outil Mini-POLIFAN



BO PFF

Porte-outils adaptés aux Mini-POLIFAN-COMBIDISC.

S [mm]	L [mm]	Outil adapté		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	40	CD PFF 50	1	42700050	BO PFF 50	-
		CD PFF 75	1	42700075	BO PFF 75	-



Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.



Caractéristiques :

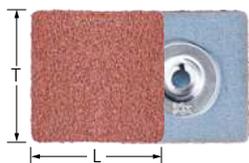
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 							
20	A	60	20 000 – 35 000	100	42750206	CD 20 A 60	-
		80	20 000 – 35 000	100	42750208	CD 20 A 80	-
		120	20 000 – 35 000	100	42750212	CD 20 A 120	-
		180	20 000 – 35 000	100	42750218	CD 20 A 180	-
		320	20 000 – 35 000	100	42750232	CD 20 A 320	-
25	A	60	15 000 – 26 000	100	42750306	CD 25 A 60	-
		80	15 000 – 26 000	100	42750308	CD 25 A 80	-
		120	15 000 – 26 000	100	42750312	CD 25 A 120	-
		180	15 000 – 26 000	100	42750318	CD 25 A 180	-
		320	15 000 – 26 000	100	42750332	CD 25 A 320	-
38	A	36	10 000 – 16 000	100	42750403	CD 38 A 36	-
		60	10 000 – 16 000	100	42750406	CD 38 A 60	-
		80	10 000 – 16 000	100	42750408	CD 38 A 80	-
		120	10 000 – 16 000	100	42750412	CD 38 A 120	-
		180	10 000 – 16 000	100	42750418	CD 38 A 180	-
		320	10 000 – 16 000	100	42750432	CD 38 A 320	-
50	A	36	8 000 – 13 000	100	42750503	CD 50 A 36	-
		60	8 000 – 13 000	100	42750506	CD 50 A 60	-
		80	8 000 – 13 000	100	42750508	CD 50 A 80	-
		120	8 000 – 13 000	100	42750512	CD 50 A 120	-
		180	8 000 – 13 000	100	42750518	CD 50 A 180	-
		320	8 000 – 13 000	100	42750532	CD 50 A 320	-
75	A	36	5 000 – 9 000	50	42750703	CD 75 A 36	-
		60	5 000 – 9 000	50	42750706	CD 75 A 60	-
		80	5 000 – 9 000	50	42750708	CD 75 A 80	-
		120	5 000 – 9 000	50	42750712	CD 75 A 120	-
		180	5 000 – 9 000	50	42750718	CD 75 A 180	-
		320	5 000 – 9 000	50	42750732	CD 75 A 320	-
Système CDR 							
20	A	60	20 000 – 35 000	100	42770206	CDR 20 A 60	-
		80	20 000 – 35 000	100	42770208	CDR 20 A 80	-
		120	20 000 – 35 000	100	42770212	CDR 20 A 120	-
25	A	60	15 000 – 26 000	100	42770306	CDR 25 A 60	-
		80	15 000 – 26 000	100	42770308	CDR 25 A 80	-
		120	15 000 – 26 000	100	42770312	CDR 25 A 120	-
		180	15 000 – 26 000	100	42770318	CDR 25 A 180	-
		320	15 000 – 26 000	100	42770332	CDR 25 A 320	-
38	A	36	10 000 – 16 000	100	42770403	CDR 38 A 36	-
		60	10 000 – 16 000	100	42770406	CDR 38 A 60	-
		80	10 000 – 16 000	100	42770408	CDR 38 A 80	-

Suite voir page suivante



D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38	A	120	10 000 – 16 000	100	42770412	CDR 38 A 120	-
		180	10 000 – 16 000	100	42770418	CDR 38 A 180	-
		320	10 000 – 16 000	100	42770432	CDR 38 A 320	-
50	A	36	8 000 – 13 000	100	42770503	CDR 50 A 36	-
		60	8 000 – 13 000	100	42770506	CDR 50 A 60	-
		80	8 000 – 13 000	100	42770508	CDR 50 A 80	-
		120	8 000 – 13 000	100	42770512	CDR 50 A 120	-
		180	8 000 – 13 000	100	42770518	CDR 50 A 180	-
		320	8 000 – 13 000	100	42770532	CDR 50 A 320	-
		75	A	36	5 000 – 9 000	50	42770703
60	5 000 – 9 000			50	42770706	CDR 75 A 60	-
80	5 000 – 9 000			50	42770708	CDR 75 A 80	-
120	5 000 – 9 000			50	42770712	CDR 75 A 120	-
180	5 000 – 9 000			50	42770718	CDR 75 A 180	-
320	5 000 – 9 000			50	42770732	CDR 75 A 320	-



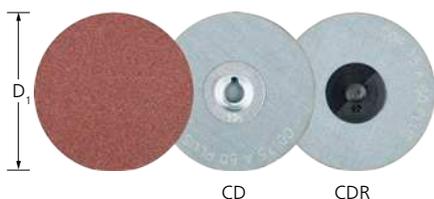
Version corindon A pour meulage linéaire

Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat. Pour le meulage d'angles et pour la préparation de finitions linéaires.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.
- Confort élevé grâce au fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo- métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
35	35	A	60	100	42799034	CD SQ 35x35 A 60	-
			120	100	42799035	CD SQ 35x35 A 120	-
			180	100	42799036	CD SQ 35x35 A 180	-



Version corindon A-PLUS

Pour le ponçage universel grossier à fin. Rendement d'enlèvement de matière accru grâce à un matériau support plus rigide. Spécialement pour le ponçage des arêtes grâce à la résistance élevée aux déchirures.

Caractéristiques :

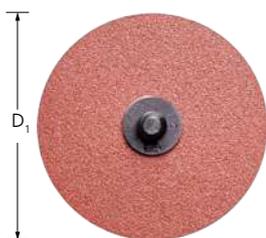
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
50	A-PLUS	36	8 000 – 13 000	100	42755503	CD 50 A 36 PLUS	-
		60	8 000 – 13 000	100	42755506	CD 50 A 60 PLUS	-
		80	8 000 – 13 000	100	42755508	CD 50 A 80 PLUS	-
		120	8 000 – 13 000	100	42755512	CD 50 A 120 PLUS	-
75	A-PLUS	36	5 000 – 9 000	50	42755703	CD 75 A 36 PLUS	-
		60	5 000 – 9 000	50	42755706	CD 75 A 60 PLUS	-
		80	5 000 – 9 000	50	42755708	CD 75 A 80 PLUS	-
		120	5 000 – 9 000	50	42755712	CD 75 A 120 PLUS	-

Suite voir page suivante



D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CDR							
50	A-PLUS	36	8 000 – 13 000	100	42775503	CDR 50 A 36 PLUS	-
		60	8 000 – 13 000	100	42775506	CDR 50 A 60 PLUS	-
		80	8 000 – 13 000	100	42775508	CDR 50 A 80 PLUS	-
		120	8 000 – 13 000	100	42775512	CDR 50 A 120 PLUS	-
75	A-PLUS	36	5 000 – 9 000	50	42775703	CDR 75 A 36 PLUS	-
		60	5 000 – 9 000	50	42775706	CDR 75 A 60 PLUS	-
		80	5 000 – 9 000	50	42775708	CDR 75 A 80 PLUS	-
		120	5 000 – 9 000	50	42775712	CDR 75 A 120 PLUS	-



Version RS corindon A-PLUS

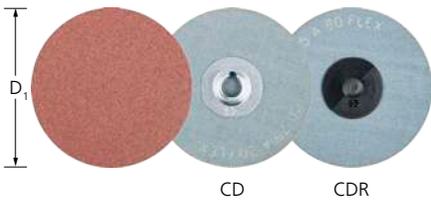
Idéale pour le ponçage universel grossier à fin dans des endroits extrêmement difficiles d'accès avec rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie.



Caractéristiques :

- Convient parfaitement au ponçage sûr des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs.
- Le revêtement abrasif se trouve sur la face inférieure de l'outil. Ceci permet de travailler confortablement et en toute sécurité par l'arrière dans les endroits difficiles d'accès.
- Idéale pour l'usage de tôles Combuster soudées. Commander les plateaux-supports séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CDR							
38	A-PLUS	60	10 000 – 16 000	100	42799025	CDR 38 A 60 PLUS RS	-
		80	10 000 – 16 000	100	42799026	CDR 38 A 80 PLUS RS	-
		120	10 000 – 16 000	100	42799027	CDR 38 A 120 PLUS RS	-
50	A-PLUS	60	8 000 – 13 000	100	42799028	CDR 50 A 60 PLUS RS	-
		80	8 000 – 13 000	100	42799029	CDR 50 A 80 PLUS RS	-
		120	8 000 – 13 000	100	42799030	CDR 50 A 120 PLUS RS	-
75	A-PLUS	60	5 000 – 9 000	50	42799031	CDR 75 A 60 PLUS RS	-
		80	5 000 – 9 000	50	42799032	CDR 75 A 80 PLUS RS	-
		120	5 000 – 9 000	50	42799033	CDR 75 A 120 PLUS RS	-



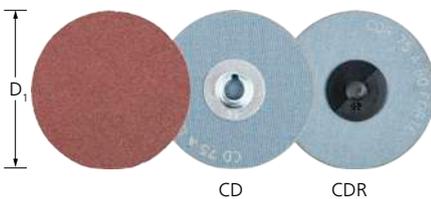
Version corindon A-FLEX

Pastilles abrasives extrêmement souples pour l'usinage des contours et des surfaces concaves, notamment dans la fabrication d'outils et de moules. Permettent d'obtenir une finition de surface aux transitions invisibles.

Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
38	A-FLEX	60 FLEX	10 000 – 16 000	100	42757406	CD 38 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	10 000 – 16 000	100	42757408	CD 38 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	10 000 – 16 000	100	42757412	CD 38 A 120 FLEX	-
50	A-FLEX	60 FLEX	8 000 – 13 000	100	42757506	CD 50 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	8 000 – 13 000	100	42757508	CD 50 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	8 000 – 13 000	100	42757512	CD 50 A 120 FLEX	-
75	A-FLEX	60 FLEX	5 000 – 9 000	50	42757706	CD 75 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	5 000 – 9 000	50	42757708	CD 75 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	5 000 – 9 000	50	42757712	CD 75 A 120 FLEX	-
Système CDR							
38	A-FLEX	60 FLEX	10 000 – 16 000	100	42777406	CDR 38 A 60 FLEX	-
		120 FLEX	10 000 – 16 000	100	42777412	CDR 38 A 120 FLEX	-
75	A-FLEX	60 FLEX	5 000 – 9 000	50	42777706	CDR 75 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	5 000 – 9 000	50	42777708	CDR 75 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	5 000 – 9 000	50	42777712	CDR 75 A 120 FLEX	-



Version corindon A-FORTE

Pour le ponçage universel grossier à fin avec rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie.



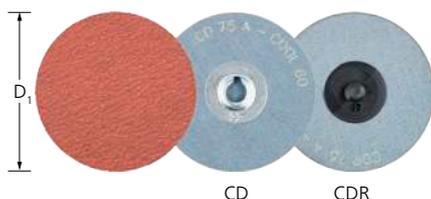
Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
25	A-FORTE	60 FORTE	15 000 – 26 000	100	42751306	CD 25 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	15 000 – 26 000	100	42751308	CD 25 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	15 000 – 26 000	100	42751312	CD 25 A 120 FORTE	-
38	A-FORTE	36 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751403	CD 38 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751406	CD 38 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751408	CD 38 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751412	CD 38 A 120 FORTE	-
50	A-FORTE	36 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751503	CD 50 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751506	CD 50 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751508	CD 50 A 80 FORTE	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	A-FORTE	120 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751512	CD 50 A 120 FORTE	-
75	A-FORTE	36 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751703	CD 75 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751706	CD 75 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751708	CD 75 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751712	CD 75 A 120 FORTE	-
Système CDR							
25	A-FORTE	60 FORTE	15 000 – 26 000	100	42771306	CDR 25 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	15 000 – 26 000	100	42771308	CDR 25 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	15 000 – 26 000	100	42771312	CDR 25 A 120 FORTE	-
38	A-FORTE	36 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771403	CDR 38 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771406	CDR 38 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771408	CDR 38 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771412	CDR 38 A 120 FORTE	-
50	A-FORTE	36 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771503	CDR 50 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771506	CDR 50 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771508	CDR 50 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771512	CDR 50 A 120 FORTE	-
75	A-FORTE	36 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771703	CDR 75 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771706	CDR 75 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771708	CDR 75 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771712	CDR 75 A 120 FORTE	-



Version corindon A-COOL

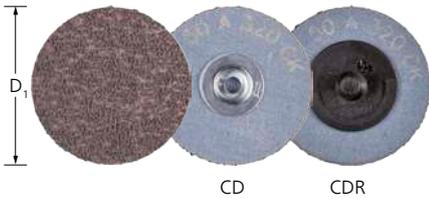
Pour le ponçage universel grossier à fin sur les matériaux difficiles à usiner, comme l'acier inoxydable. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
50	A-COOL	36	8 000 – 13 000	100	42752503	CD 50 A-COOL 36	-
		60	8 000 – 13 000	100	42752506	CD 50 A-COOL 60	-
		80	8 000 – 13 000	100	42752508	CD 50 A-COOL 80	-
75	A-COOL	36	5 000 – 9 000	50	42752703	CD 75 A-COOL 36	-
		60	5 000 – 9 000	50	42752706	CD 75 A-COOL 60	-
		80	5 000 – 9 000	50	42752708	CD 75 A-COOL 80	-
Système CDR							
50	A-COOL	36	8 000 – 13 000	100	42772503	CDR 50 A-COOL 36	-
		60	8 000 – 13 000	100	42772506	CDR 50 A-COOL 60	-
		80	8 000 – 13 000	100	42772508	CDR 50 A-COOL 80	-
75	A-COOL	36	5 000 – 9 000	50	42772703	CDR 75 A-COOL 36	-
		60	5 000 – 9 000	50	42772706	CDR 75 A-COOL 60	-
		80	5 000 – 9 000	50	42772708	CDR 75 A-COOL 80	-



Version corindon A grain compact

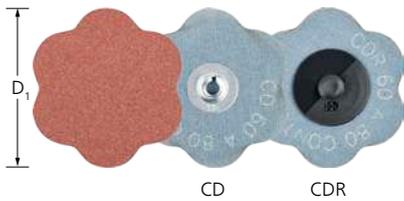
Convient parfaitement au ponçage fin à ultrafin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage. La durée de vie du grain compact auto-affûtant est très longue, ce qui permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Commander les plateaux-supports séparément. Utilisez uniquement des plateaux-supports de \varnothing 20–50 mm.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 							
50	A-CK	120	3 800 – 13 000	100	42755012	CD 50 A 120 CK	-
		180	3 800 – 13 000	100	42755018	CD 50 A 180 CK	-
		240	3 800 – 13 000	100	42755024	CD 50 A 240 CK	-
		320	3 800 – 13 000	100	42755032	CD 50 A 320 CK	-
		400	3 800 – 13 000	100	42755040	CD 50 A 400 CK	-
		600	3 800 – 13 000	100	42755060	CD 50 A 600 CK	-
		800	3 800 – 13 000	100	42755080	CD 50 A 800 CK	-
		1000	3 800 – 13 000	100	42755100	CD 50 A 1000 CK	-
75	A-CK	120	2 500 – 9 000	50	42757012	CD 75 A 120 CK	-
		180	2 500 – 9 000	50	42757018	CD 75 A 180 CK	-
		400	2 500 – 9 000	50	42757040	CD 75 A 400 CK	-
		600	2 500 – 9 000	50	42757060	CD 75 A 600 CK	-
		800	2 500 – 9 000	50	42757080	CD 75 A 800 CK	-
		1000	2 500 – 9 000	50	42757100	CD 75 A 1000 CK	-
		1200	2 500 – 9 000	50	42757120	CD 75 A 1200 CK	-
		Système CDR 					
50	A-CK	120	3 800 – 13 000	100	42795012	CDR 50 A 120 CK	-
		180	3 800 – 13 000	100	42795018	CDR 50 A 180 CK	-
		240	3 800 – 13 000	100	42795024	CDR 50 A 240 CK	-
		320	3 800 – 13 000	100	42795032	CDR 50 A 320 CK	-
		400	3 800 – 13 000	100	42795040	CDR 50 A 400 CK	-
		600	3 800 – 13 000	100	42795060	CDR 50 A 600 CK	-
		800	3 800 – 13 000	100	42795080	CDR 50 A 800 CK	-
		1000	3 800 – 13 000	100	42795100	CDR 50 A 1000 CK	-
75	A-CK	320	2 500 – 9 000	50	42797032	CDR 75 A 320 CK	-
		400	2 500 – 9 000	50	42797040	CDR 75 A 400 CK	-
		600	2 500 – 9 000	50	42797060	CDR 75 A 600 CK	-
		800	2 500 – 9 000	50	42797080	CDR 75 A 800 CK	-
		1000	2 500 – 9 000	50	42797100	CDR 75 A 1000 CK	-
		1200	2 500 – 9 000	50	42797120	CDR 75 A 1200 CK	-





Version corindon A-CONTOUR

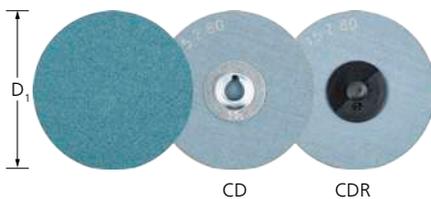
Très flexible et adaptable grâce à son contour extérieur. Empêche toute entaille dans la pièce.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
60	A	60 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759001	CD 60 A 60 CONTOUR	-
		80 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759002	CD 60 A 80 CONTOUR	-
		120 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759003	CD 60 A 120 CONTOUR	-
		180 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759004	CD 60 A 180 CONTOUR	-
Système CDR							
60	A	60 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759005	CDR 60 A 60 CONTOUR	-
		80 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759006	CDR 60 A 80 CONTOUR	-
		120 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759007	CDR 60 A 120 CONTOUR	-
		180 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759008	CDR 60 A 180 CONTOUR	-



Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier. Enlèvement de matière particulièrement élevé pour le ponçage grossier avec les grains 36 et 60.



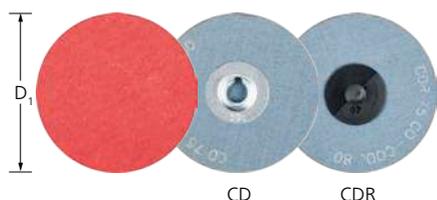
Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
38	Z	36	5 000 – 16 000	100	42753403	CD 38 Z 36	-
		60	5 000 – 16 000	100	42753406	CD 38 Z 60	-
		80	5 000 – 16 000	100	42753408	CD 38 Z 80	-
50	Z	36	3 800 – 13 000	100	42753503	CD 50 Z 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42753506	CD 50 Z 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42753508	CD 50 Z 80	-
75	Z	36	2 500 – 9 000	50	42753703	CD 75 Z 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42753706	CD 75 Z 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42753708	CD 75 Z 80	-
Système CDR							
38	Z	36	5 000 – 16 000	100	42773403	CDR 38 Z 36	-
		60	5 000 – 16 000	100	42773406	CDR 38 Z 60	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38	Z	80	5 000 – 16 000	100	42773408	CDR 38 Z 80	-
50	Z	36	3 800 – 13 000	100	42773503	CDR 50 Z 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42773506	CDR 50 Z 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42773508	CDR 50 Z 80	-
		80	3 800 – 13 000	100	42773508	CDR 50 Z 80	-
75	Z	36	2 500 – 9 000	50	42773703	CDR 75 Z 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42773706	CDR 75 Z 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42773708	CDR 75 Z 80	-



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :

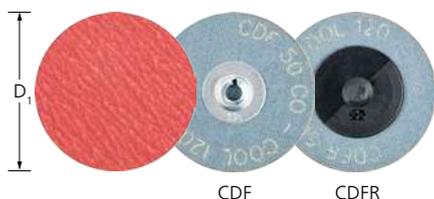
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
38	CO-COOL	24	5 000 – 16 000	100	42756402	CD 38 CO-COOL 24	-
		36	5 000 – 16 000	100	42756403	CD 38 CO-COOL 36	-
		60	5 000 – 16 000	100	42756406	CD 38 CO-COOL 60	-
		80	5 000 – 16 000	100	42756408	CD 38 CO-COOL 80	-
		120	5 000 – 16 000	100	42756412	CD 38 CO-COOL 120	-
50	CO-COOL	24	3 800 – 13 000	100	42756502	CD 50 CO-COOL 24	-
		36	3 800 – 13 000	100	42756503	CD 50 CO-COOL 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42756506	CD 50 CO-COOL 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42756508	CD 50 CO-COOL 80	-
		120	3 800 – 13 000	100	42756512	CD 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	24	2 500 – 9 000	50	42756702	CD 75 CO-COOL 24	-
		36	2 500 – 9 000	50	42756703	CD 75 CO-COOL 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42756706	CD 75 CO-COOL 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42756708	CD 75 CO-COOL 80	-
		120	2 500 – 9 000	50	42756712	CD 75 CO-COOL 120	-
Système CDR							
38	CO-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42776403	CDR 38 CO-COOL 36	-
		60	5 000 – 16 000	100	42776406	CDR 38 CO-COOL 60	-
		80	5 000 – 16 000	100	42776408	CDR 38 CO-COOL 80	-
		120	5 000 – 16 000	100	42776412	CDR 38 CO-COOL 120	-
50	CO-COOL	24	3 800 – 13 000	100	42776502	CDR 50 CO-COOL 24	-
		36	3 800 – 13 000	100	42776503	CDR 50 CO-COOL 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42776506	CDR 50 CO-COOL 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42776508	CDR 50 CO-COOL 80	-
		120	3 800 – 13 000	100	42776512	CDR 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	24	2 500 – 9 000	50	42776702	CDR 75 CO-COOL 24	-
		36	2 500 – 9 000	50	42776703	CDR 75 CO-COOL 36	-

Suite voir page suivante



D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	CO-COOL	60	2 500 – 9 000	50	42776706	CDR 75 CO-COOL 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42776708	CDR 75 CO-COOL 80	-
		120	2 500 – 9 000	50	42776712	CDR 75 CO-COOL 120	-



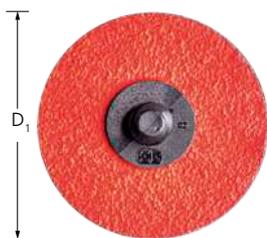
Version mini-disque fibre grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :

- Convient parfaitement au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore le rendement d'enlèvement de matière.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Commander les plateaux-supports séparément. Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 							
50	CO-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42749503	CDF 50 CO-COOL 36	-
		50	3 800 – 13 000	100	42749505	CDF 50 CO-COOL 50	-
		80	3 800 – 13 000	100	42749508	CDF 50 CO-COOL 80	-
		120	3 800 – 13 000	100	42749512	CDF 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42749703	CDF 75 CO-COOL 36	-
		50	2 500 – 9 000	50	42749705	CDF 75 CO-COOL 50	-
		80	2 500 – 9 000	50	42749708	CDF 75 CO-COOL 80	-
		120	2 500 – 9 000	50	42749712	CDF 75 CO-COOL 120	-
Système CDR 							
50	CO-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42778503	CDFR 50 CO-COOL 36	-
		50	3 800 – 13 000	100	42778505	CDFR 50 CO-COOL 50	-
		80	3 800 – 13 000	100	42778508	CDFR 50 CO-COOL 80	-
		120	3 800 – 13 000	100	42778512	CDFR 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42778703	CDFR 75 CO-COOL 36	-
		50	2 500 – 9 000	50	42778705	CDFR 75 CO-COOL 50	-
		80	2 500 – 9 000	50	42778708	CDFR 75 CO-COOL 80	-
		120	2 500 – 9 000	50	42778712	CDFR 75 CO-COOL 120	-



Version minidisque fibre RS grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :

- Convient parfaitement au ponçage sûr des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs.
- Le revêtement abrasif se trouve sur la face inférieure de l'outil. Ceci permet de travailler confortablement et en toute sécurité par l'arrière dans les endroits difficiles d'accès.
- Idéale pour l'usinage de tôles Combuster soudées. Commander les plateaux-supports séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CDR							
38	CO-COOL	50	10 000 – 16 000	100	42799010	CDFR 38 CO-COOL 50 RS	-
		80	10 000 – 16 000	100	47201013	CDFR 38 CO-COOL 80 RS	-
		120	10 000 – 16 000	100	42799011	CDFR 38 CO-COOL 120 RS	-
50	CO-COOL	50	3 800 – 13 000	100	42799012	CDFR 50 CO-COOL 50 RS	-
		80	3 800 – 13 000	100	47201007	CDFR 50 CO-COOL 80 RS	-
		120	3 800 – 13 000	100	42799013	CDFR 50 CO-COOL 120 RS	-
75	CO-COOL	50	2 500 – 9 000	50	42799014	CDFR 75 CO-COOL 50 RS	-
		80	2 500 – 9 000	50	47201014	CDFR 75 CO-COOL 80 RS	-
		120	2 500 – 9 000	50	42799015	CDFR 75 CO-COOL 120 RS	-



Version VICTOGRAIN-COOL

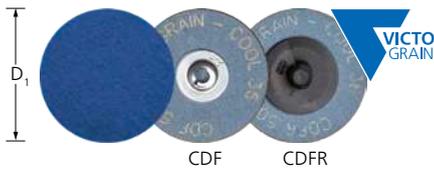
Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42798001	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42798002	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42798003	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-
Système CDR							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42799001	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42799002	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42799003	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-





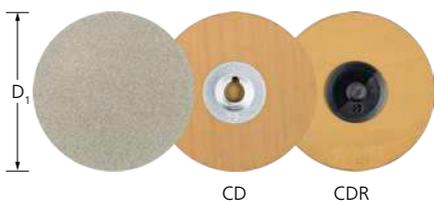
Version mini-disque fibre VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Convient parfaitement au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore le rendement d'enlèvement de matière.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Commander les plateaux-supports séparément. Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42703836	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	5 000 – 16 000	100	42703860	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	5 000 – 16 000	100	42703880	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 80	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42705036	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42705060	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42705080	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 80	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42707536	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42707560	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42707580	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 80	-
Système CDR 							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42713836	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	5 000 – 16 000	100	42713860	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	5 000 – 16 000	100	42713880	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 80	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42715036	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42715060	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42715080	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 80	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42717536	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42717560	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42717580	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 80	-



Version diamant

Excellente pour l'usinage de matériaux extrêmement durs, de revêtements de protection contre l'usure et de blindages. Particulièrement recommandée pour l'usinage des matériaux utilisés dans la fabrication de propulseurs.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Commander les plateaux-supports séparément. Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Les granulométries Diamant correspondent aux granulométries suivantes ISO 6344 : D 251 = P 60 ; D 126 = P 120 ; D 76 = P 220.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie [µm]	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 							
25	DIA	251	7 500 – 15 000	10	42740001	CD DIA 25 D 251 - P 60	-
		126	7 500 – 15 000	10	42740002	CD DIA 25 D 126 - P 120	-
		76	7 500 – 15 000	10	42740003	CD DIA 25 D 76 - P 220	-

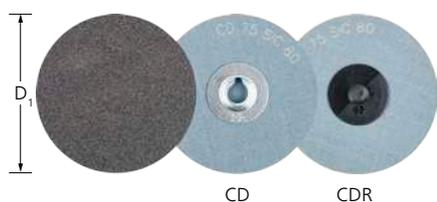
Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie [µm]	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38	DIA	251	5 000 – 10 000	10	42740004	CD DIA 38 D 251 - P 60	-
		126	5 000 – 10 000	10	42740005	CD DIA 38 D 126 - P 120	-
		76	5 000 – 10 000	10	42740006	CD DIA 38 D 76 - P 220	-
50	DIA	251	3 800 – 7 500	10	42740007	CD DIA 50 D 251 - P 60	-
		126	3 800 – 7 500	10	42740008	CD DIA 50 D 126 - P 120	-
		76	3 800 – 7 500	10	42740009	CD DIA 50 D 76 - P 220	-
75	DIA	251	2 500 – 5 000	10	42740010	CD DIA 75 D 251 - P 60	-
		126	2 500 – 5 000	10	42740011	CD DIA 75 D 126 - P 120	-
		76	2 500 – 5 000	10	42740012	CD DIA 75 D 76 - P 220	-

Système CDR



25	DIA	251	7 500 – 15 000	10	42758001	CDR DIA 25 D 251 - P 60	-
		126	7 500 – 15 000	10	42758002	CDR DIA 25 D 126 - P 120	-
50	DIA	251	3 800 – 7 500	10	42758007	CDR DIA 50 D 251 - P 60	-
		126	3 800 – 7 500	10	42758008	CDR DIA 50 D 126 - P 120	-
		76	3 800 – 7 500	10	42758009	CDR DIA 50 D 76 - P 220	-



Version carbure de silicium SiC

Pour le ponçage universel sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
50	SiC	36	3 800 – 13 000	100	42754503	CD 50 SiC 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42754506	CD 50 SiC 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42754508	CD 50 SiC 80	-
		120	3 800 – 13 000	100	42754512	CD 50 SiC 120	-
		240	3 800 – 13 000	100	42754524	CD 50 SiC 240	-
75	SiC	36	2 500 – 9 000	50	42754703	CD 75 SiC 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42754706	CD 75 SiC 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42754708	CD 75 SiC 80	-
		120	2 500 – 9 000	50	42754712	CD 75 SiC 120	-
		240	2 500 – 9 000	50	42754724	CD 75 SiC 240	-

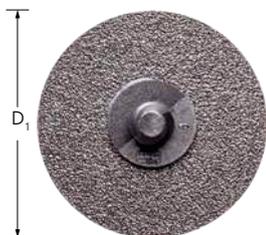
Système CDR



50	SiC	36	3 800 – 13 000	100	42774503	CDR 50 SiC 36	-
		60	3 800 – 13 000	100	42774506	CDR 50 SiC 60	-
		80	3 800 – 13 000	100	42774508	CDR 50 SiC 80	-
		120	3 800 – 13 000	100	42774512	CDR 50 SiC 120	-
		240	3 800 – 13 000	100	42774524	CDR 50 SiC 240	-
75	SiC	36	2 500 – 9 000	50	42774703	CDR 75 SiC 36	-
		60	2 500 – 9 000	50	42774706	CDR 75 SiC 60	-
		80	2 500 – 9 000	50	42774708	CDR 75 SiC 80	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	SiC	120	2 500 – 9 000	50	42774712	CDR 75 SiC 120	-
		240	2 500 – 9 000	50	42774724	CDR 75 SiC 240	-



Version RS carbure de silicium SiC

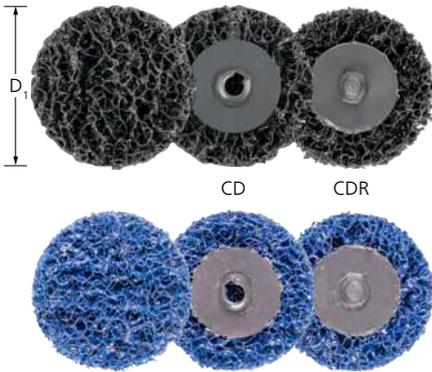
Pour le ponçage universel sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Caractéristiques :

- Convient parfaitement au ponçage sûr des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs.
- Le revêtement abrasif se trouve sur la face inférieure de l'outil. Ceci permet de travailler confortablement et en toute sécurité par l'arrière dans les endroits difficiles d'accès.
- Idéale pour l'usinage de tôles Combuster soudées. Commander les plateaux-supports séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CDR							
38	SiC	60	10 000 – 16 000	100	42799016	CDR 38 SiC 60 RS	-
		80	10 000 – 16 000	100	42799017	CDR 38 SiC 80 RS	-
		120	10 000 – 16 000	100	42799018	CDR 38 SiC 120 RS	-
50	SiC	60	3 800 – 13 000	100	42799019	CDR 50 SiC 60 RS	-
		80	3 800 – 13 000	100	42799020	CDR 50 SiC 80 RS	-
		120	3 800 – 13 000	100	42799021	CDR 50 SiC 120 RS	-
75	SiC	60	2 500 – 9 000	50	42799022	CDR 75 SiC 60 RS	-
		80	2 500 – 9 000	50	42799023	CDR 75 SiC 80 RS	-
		120	2 500 – 9 000	50	42799024	CDR 75 SiC 120 RS	-



Versions PCLR et PCLR PLUS

Pour les travaux de nettoyage grossiers en mode frontal, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle. Les rondelles POLICLEAN-PLUS (bleu) présentent un rendement d'enlèvement de matière accru pour une durée de vie très élevée. Disponible dans les versions corindon A et carbure de silicium SiC.

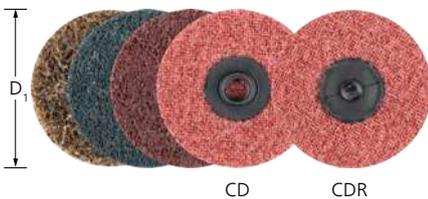
Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Exécution	Abrasif	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
50	PCLR	SiC	5 500 – 8 000	10	42780050	CD 50 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	5 500 – 8 000	10	42780051	CD 50 PCLR PLUS	-
75	PCLR	SiC	3 800 – 5 000	10	42780075	CD 75 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	3 800 – 5 000	10	42780076	CD 75 PCLR PLUS	-
Système CDR							
50	PCLR	SiC	5 500 – 8 000	10	47201632	CDR 50 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	5 500 – 8 000	10	42780052	CDR 50 PCLR PLUS	-
75	PCLR	SiC	3 800 – 5 000	10	47201633	CDR 75 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	3 800 – 5 000	10	42780077	CDR 75 PCLR PLUS	-



Rondelles en non-tissé CD, CDR



Version dure VRH

Convient à l'usinage universel de surfaces petites et moyennes en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD								
20	A	100 G	grossier, brun jaune	14 000 – 19 000	50	47201114	CD VRH 20 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	14 000 – 19 000	50	47201102	CD VRH 20 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	14 000 – 19 000	50	42761204	CD VRH 20 A 240 F	-
25	A	100 G	grossier, brun jaune	11 000 – 15 000	50	42761251	CD VRH 25 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	11 000 – 15 000	50	42761252	CD VRH 25 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	11 000 – 15 000	50	42761254	CD VRH 25 A 240 F	-

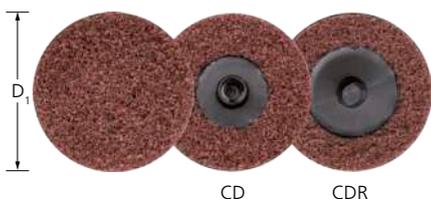
Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38	A	100 G	grossier, brun jaune	7 000 – 10 000	50	42761381	CD VRH 38 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	7 000 – 10 000	50	42761382	CD VRH 38 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	7 000 – 10 000	50	42761384	CD VRH 38 A 240 F	-
50	A	100 G	grossier, brun jaune	5 500 – 7 500	50	42761501	CD VRH 50 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	5 500 – 7 500	50	42761502	CD VRH 50 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	5 500 – 7 500	50	42761504	CD VRH 50 A 240 F	-
75	A	100 G	grossier, brun jaune	3 800 – 5 000	25	42761751	CD VRH 75 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	3 800 – 5 000	25	42761752	CD VRH 75 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	3 800 – 5 000	25	42761754	CD VRH 75 A 240 F	-

Système CDR



38	A	100 G	grossier, brun jaune	7 000 – 10 000	50	42781381	CDR VRH 38 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	7 000 – 10 000	50	42781382	CDR VRH 38 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	7 000 – 10 000	50	42781384	CDR VRH 38 A 240 F	-
50	A	100 G	grossier, brun jaune	5 500 – 7 500	50	42781501	CDR VRH 50 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	5 500 – 7 500	50	42781502	CDR VRH 50 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	5 500 – 7 500	50	42781504	CDR VRH 50 A 240 F	-
75	A	100 G	grossier, brun jaune	3 800 – 5 000	25	42781751	CDR VRH 75 A 100 G	-
		180 M	moyen, brun rouge	3 800 – 5 000	25	42781752	CDR VRH 75 A 180 M	-
		240 F	fin, bleu	3 800 – 5 000	25	42781754	CDR VRH 75 A 240 F	-



Version tendre VRW

Convient au ponçage ultrafin de petites et moyennes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



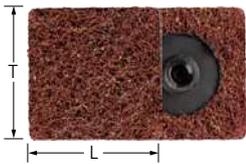
Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD								
38	A	100	moyenne	7 000 – 10 000	50	47201079	CD VRW 38 A 100	-
		180	fine	7 000 – 10 000	50	47201070	CD VRW 38 A 180	-
		280	très fine	7 000 – 10 000	50	47201071	CD VRW 38 A 280	-
50	A	100	moyenne	5 500 – 7 500	50	42760502	CD VRW 50 A 100	-
		180	fine	5 500 – 7 500	50	42760503	CD VRW 50 A 180	-
		280	très fine	5 500 – 7 500	50	42760504	CD VRW 50 A 280	-
75	A	100	moyenne	3 800 – 5 000	25	42760752	CD VRW 75 A 100	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
75	A	180	fine	3 800 – 5 000	25	42760753	CD VRW 75 A 180	-	
		280	très fine	3 800 – 5 000	25	42760754	CD VRW 75 A 280	-	
Système CDR 									
50	A	100	moyenne	5 500 – 7 500	50	42780502	CDR VRW 50 A 100	-	
		180	fine	5 500 – 7 500	50	42780503	CDR VRW 50 A 180	-	
		280	très fine	5 500 – 7 500	50	42780504	CDR VRW 50 A 280	-	
75	A	100	moyenne	3 800 – 5 000	25	42780752	CDR VRW 75 A 100	-	
		180	fine	3 800 – 5 000	25	42780753	CDR VRW 75 A 180	-	
		280	très fine	3 800 – 5 000	25	42780754	CDR VRW 75 A 280	-	



Version tendre VRW pour meulage linéaire

Convient au ponçage très fin de petites et moyennes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées avec finitions linéaires. Structure très ouverte.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.
- Confort élevé grâce au fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Système CD 									
35	35	A	100	grossière	50	42780499	CD VRW SQ 35x35 A 100	-	
			180	moyenne	50	42780500	CD VRW SQ 35x35 A 180	-	
			280	fine	50	42780501	CD VRW SQ 35x35 A 280	-	



Version PNER

Pour obtenir une finition de surface homogène et très fine qui, selon les exigences, suffit à la préparation d'un polissage miroir. Convient particulièrement à l'usinage de petites et moyennes surfaces sur les pièces en acier inoxydable.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Exécution	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Système CD 										
50	W (tendre)	A	G (grossière)	9 500	19 100	25	42759021	CD PNER-W 5006 A G	-	
		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42759024	CD PNER-W 5006 SiC F	-	
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	9 500	19 100	25	42759102	CD PNER-MH 5006 A F	-	
			G (grossière)	9 500	19 100	25	47700204	CD PNER-MH 5006 A G	-	
	H (dure)		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42759104	CD PNER-MH 5006 SiC F	-
		A	G (grossière)	9 500	19 100	25	42759141	CD PNER-H 5006 A G	-	
			F (fine)	9 500	19 100	25	42759142	CD PNER-H 5006 A F	-	

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Exécution	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	W (tendre)	A	G (gros-sière)	6 400	12 500	25	42759031	CD PNER-W 7506 A G	-
		SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42759034	CD PNER-W 7506 SiC F	-
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	6 400	12 500	25	42759112	CD PNER-MH 7506 A F	-
			G (gros-sière)	6 400	12 500	25	47700205	CD PNER-MH 7506 A G	-
	H (dure)	SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42759114	CD PNER-MH 7506 SiC F	-
		A	G (gros-sière)	6 400	12 500	25	42759151	CD PNER-H 7506 A G	-
		F (fine)	6 400	12 500	25	42759152	CD PNER-H 7506 A F	-	
Système CDR									
50	W (tendre)	A	G (gros-sière)	9 500	19 100	25	42779021	CDR PNER-W 5006 A G	-
		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42779024	CDR PNER-W 5006 SiC F	-
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	9 500	19 100	25	42779102	CDR PNER-MH 5006 A F	-
			G (gros-sière)	9 500	19 100	25	47700206	CDR PNER-MH 5006 A G	-
	H (dure)	SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42779104	CDR PNER-MH 5006 SiC F	-
		A	G (gros-sière)	9 500	19 100	25	42779141	CDR PNER-H 5006 A G	-
		F (fine)	9 500	19 100	25	42779142	CDR PNER-H 5006 A F	-	
75	W (tendre)	A	G (gros-sière)	6 400	12 500	25	42779031	CDR PNER-W 7506 A G	-
		SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42779034	CDR PNER-W 7506 SiC F	-
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	6 400	12 500	25	42779112	CDR PNER-MH 7506 A F	-
			G (gros-sière)	6 400	12 500	25	47700207	CDR PNER-MH 7506 A G	-
	H (dure)	SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42779114	CDR PNER-MH 7506 SiC F	-
		A	G (gros-sière)	6 400	12 500	25	42779151	CDR PNER-H 7506 A G	-
		F (fine)	6 400	12 500	25	42779152	CDR PNER-H 7506 A F	-	

Rondelles TX CD



Version corindon A

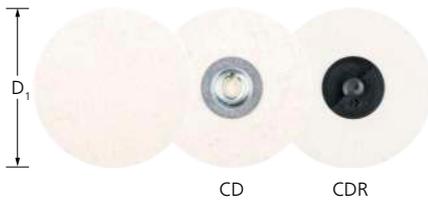
Pour obtenir une finition de surface fine et mate en une seule passe. Ponçage très agressif obtenu grâce à un liant très robuste. Convient particulièrement à l'usinage de l'acier inoxydable et de l'aluminium.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD							
50	A	80 TX	7 500 – 9 500	25	42762508	CD 50 A 80 TX	-



Version FR

Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir, de pâtes abrasives ou de pâtes à polir diamant sur les surfaces petites à moyennes.

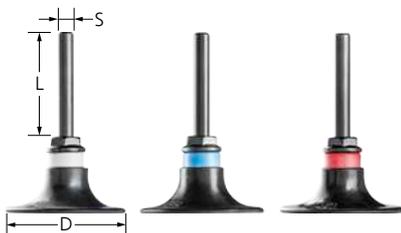


Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D ₁ [mm]	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 					
50	2 000 – 4 000	10	42770050	CD FR 50	-
75	1 200 – 2 500	10	42770075	CD FR 75	-
Système CDR 					
50	2 000 – 4 000	10	42003050	CDR FR 50	-
75	1 200 – 2 500	10	42003075	CDR FR 75	-

Plateaux-supports



Versions SBH, SBHR

Porte-outils adaptés aux outils abrasifs COMBIDISC.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.

- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CD 								
20	6	40	M (moyenne)	47 500	1	42721202	SBH 20 M	-
25	6	40	M (moyenne)	38 000	1	42721252	SBH 25 M	-
38	6	40	W (tendre)	25 000	1	42721383	SBH 38 W	-
			M (moyenne)	25 000	1	42721382	SBH 38 M	-
			H (dure)	25 000	1	42721381	SBH 38 H	-
50	6	40	W (tendre)	19 000	1	42721503	SBH 50 W	-
			M (moyenne)	19 000	1	42721502	SBH 50 M	-
			H (dure)	19 000	1	42721501	SBH 50 H	-
75	6	40	W (tendre)	12 500	1	42721753	SBH 75 W	-
			M (moyenne)	12 500	1	42721752	SBH 75 M	-
			H (dure)	12 500	1	42721751	SBH 75 H	-

Suite voir page suivante

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Système CDR 								
20	6	40	M (moyenne)	47 500	1	42721212	SBHR 20 M	-
25	6	40	M (moyenne)	38 000	1	42721262	SBHR 25 M	-
38	6	40	W (tendre)	25 000	1	42721393	SBHR 38 W	-
			M (moyenne)	25 000	1	42721392	SBHR 38 M	-
			H (dure)	25 000	1	42721391	SBHR 38 H	-
50	6	40	W (tendre)	19 000	1	42721513	SBHR 50 W	-
			M (moyenne)	19 000	1	42721512	SBHR 50 M	-
			H (dure)	19 000	1	42721511	SBHR 50 H	-
75	6	40	W (tendre)	12 500	1	42721763	SBHR 75 W	-
			M (moyenne)	12 500	1	42721762	SBHR 75 M	-
			H (dure)	12 500	1	42721761	SBHR 75 H	-



Adaptateur pour machines avec broche M14

La tige du plateau-support peut être remplacée par cet adaptateur. AF 14-1/4 CD, filetage intérieur M14, filetage extérieur 1/4-20 UNC.

Caractéristiques :

- Adapté aux machines équipées d'une broche M14.
- Grâce à l'adaptateur, le plateau-support se fixe directement sur la broche de la machine motrice.

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	84205010	AF 14-1/4 CD	-



Adaptateur pour broche 1/4-20 UNC

La tige du plateau-support peut être remplacée par cet adaptateur. SPV-20 CD 1/4-20 UNC, filetage intérieur 1/4-20 UNC, filetage extérieur 1/4-20 UNC.

Caractéristiques :

- Grâce à l'adaptateur, le plateau-support se fixe directement sur la broche de la machine motrice.
- Adapté aux machines équipées d'une broche 1/4-20 UNC, p. ex. PW 3/120 DH.

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC	-



Adaptateur pour meuleuse d'angle sans fil de Ø 75 mm avec broche M5

La tige du plateau-support peut être remplacée par cet adaptateur. AF M5 CD 1/4-20 UNC, filetage intérieur M5, filetage extérieur 1/4-20 UNC.

Caractéristiques :

- Adapté aux meuleuses d'angle sans fil de Ø 75 mm équipées d'une broche M5 (filetage intérieur).

	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC	-



Plateau-support pour ponçage linéaire

Le plateau-support pour meulage linéaire convient à l'utilisation sur un appareil à limer pneumatique avec des pastilles abrasives carrées.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Confort élevé grâce au fonctionnement sans vibrations et haute précision.

S [mm]	L [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	45	1	42723535	CD H SQ 35x35	-

Assortiment COMBIDISC



Assortiment COMBIDISC

Assortiment d'outils COMBIDISC différents.

Contenu :

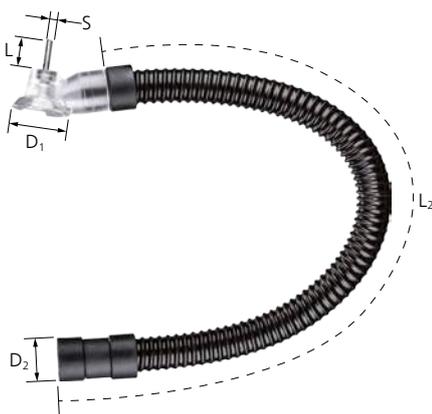
Trois pastilles abrasives COMBIDISC de chaque abrasif et granulométrie : A FORTE 60, A FORTE 120, A COOL 60, CO-COOL 36 et z 60, trois rondelles en non-tissé COMBIDISC de chaque type : VRH A 180 M et VRW A 100, et un plateau-support SBH M.

Caractéristiques :

- Choix idéal pour résoudre différents problèmes et découvrir le système.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

Diamètre [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	1	42790050	COMBIDISC-SET 50	-
75	1	42790075	COMBIDISC-SET 75	-

DUST REMOVER



DUST REMOVER

Grâce au COMBIDISC DUST REMOVER, les poussières de meulage sont aspirées de manière très efficace à l'endroit du meulage. Il peut être utilisé de manière universelle avec tous les systèmes d'aspiration de poussières (mobiles ou fixes). Le DUST REMOVER peut être utilisé avec les plateaux-supports de type CD et CDR.



Caractéristiques :

- Environnement de travail propre et silencieux.
- Compatible avec toutes les machines motrices.
- Tuyau flexible pour un accès aisé.

D ₁ [mm]	S [mm]	L [mm]	Filetage	D ₂ [mm]	L ₂ [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	CD/CDR 50	1	42791050	CD DUST REMOVER CD-DR 50	-
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	CD/CDR 75	1	42791075	CD DUST REMOVER CD-DR 75	-



L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Abrasif ►	Vitesse de coupe recommandée, bandes longues et courtes [m/s]	Corindon A	Corindon A grain compact	Corindon zirconien Z	Corindon A-COOL	Grain céramique CO	Grain céramique CO-COOL	VICTO ^{GRAIN-COOL}	Non-tissé	Feutre
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	25–35	●		○			●		●	●	●
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	20–30	○	●	●			●		●	○	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	15–25		●	○	●		●		●	●	●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	30–40	○			●		○			●	●
		Laiton, cuivre, zinc		●	○	○			●	●			
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs Bronze, titane	20–30	●	○	○	○	○	●	●	●	●	
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt	5–15			○		○	●	●	●	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	25–35	●		○			●			●	
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermo-plastiques, bois, panneaux de particules, peintures	10–25	●								●	●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- Respecter les consignes de sécurité de la FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) intitulées « Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern » (Consignes de sécurité pour l'utilisation adéquate des bandes abrasives). Ces informations sont disponibles dans l'espace de téléchargement sur le site www.pferd.com.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !

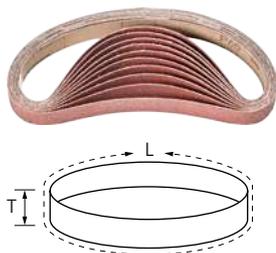


Respecter les recommandations de sécurité !



Ne convient pas au meulage sous arrosage !





Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
305	3	A	60	-	100	45001953	BA 3/305 T A 60	-	
			120	-	100	45001955	BA 3/305 T A 120	-	
	6	A	60	-	100	45001983	BA 6/305 T A 60	-	
			80	-	100	45001984	BA 6/305 T A 80	-	
			180	-	100	45001987	BA 6/305 T A 180	-	
	9	A	60	-	100	45002223	BA 9/305 T A 60	-	
			80	-	100	45002224	BA 9/305 T A 80	-	
			120	-	100	45002225	BA 9/305 T A 120	-	
			180	-	100	45002227	BA 9/305 T A 180	-	
	12	A	40	-	100	45002331	BA 12/305 X A 40	-	
			60	-	100	45002333	BA 12/305 T A 60	-	
			80	-	100	45002334	BA 12/305 T A 80	-	
			120	-	100	45002335	BA 12/305 T A 120	-	
			180	-	100	45002337	BA 12/305 T A 180	-	
	330	10	A	60	ISO 2976	100	45002236	BA 10/330 T A 60	-
				80	ISO 2976	100	45002238	BA 10/330 T A 80	-
120				ISO 2976	100	45002242	BA 10/330 T A 120	-	
180				ISO 2976	100	45002248	BA 10/330 T A 180	-	
450	35	A	60	-	20	45005206	BA 35/450 X A 60	-	
			100	-	20	45005210	BA 35/450 X A 100	-	
			240	-	20	45005224	BA 35/450 X A 240	-	
			320	-	20	45005232	BA 35/450 X A 320	-	
	50	A	40	ISO 2976	20	45005404	BA 50/450 X A 40	-	
			60	ISO 2976	20	45005406	BA 50/450 X A 60	-	
			100	ISO 2976	20	45005410	BA 50/450 X A 100	-	
			240	ISO 2976	20	45005424	BA 50/450 X A 240	-	
457	13	A	40	ISO 2976	100	45002624	BA 13/457 X A 40	-	
			60	ISO 2976	100	45002626	BA 13/457 T A 60	-	
			80	ISO 2976	100	45002628	BA 13/457 T A 80	-	
			120	ISO 2976	100	45002632	BA 13/457 T A 120	-	
480	16	A	60	ISO 2976	50	45002706	BA 16/480 T A 60	-	
			120	ISO 2976	50	45002712	BA 16/480 T A 120	-	
	20	A	40	ISO 2976	10	45004904	BA 20/480 X A 40	-	
			50	ISO 2976	10	45002905	BA 20/480 T A 50	-	
			60	ISO 2976	10	45002906	BA 20/480 T A 60	-	
			80	ISO 2976	10	45002908	BA 20/480 T A 80	-	
			120	ISO 2976	10	45002912	BA 20/480 T A 120	-	
			180	ISO 2976	10	45002918	BA 20/480 T A 180	-	
520	3	A	40	-	100	45001971	BA 3/520 X A 40	-	
			60	-	100	45001973	BA 3/520 T A 60	-	

Suite voir page suivante



Outils abrasifs souples

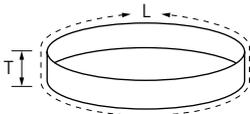
Bandes courtes BA



L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR	
520	3	A	80	-	100	45001974	BA 3/520 T A 80	-	
			120	-	100	45001975	BA 3/520 T A 120	-	
			180	-	100	45001977	BA 3/520 T A 180	-	
			240	-	100	45001978	BA 3/520 T A 240	-	
	6	A	40	ISO 2976	100	45004104	BA 6/520 X A 40	-	
			60	ISO 2976	100	45002106	BA 6/520 J A 60	-	
			80	ISO 2976	100	45002108	BA 6/520 J A 80	-	
			120	ISO 2976	100	45002112	BA 6/520 J A 120	-	
			180	ISO 2976	100	45002118	BA 6/520 T A 180	-	
			240	ISO 2976	100	45002124	BA 6/520 T A 240	-	
			400	ISO 2976	100	45002140	BA 6/520 T A 400	-	
	12	A	40	-	100	45004504	BA 12/520 X A 40	-	
			60	-	100	45002506	BA 12/520 J A 60	-	
			80	-	100	45002508	BA 12/520 J A 80	-	
			120	-	100	45002512	BA 12/520 J A 120	-	
			180	-	100	45002518	BA 12/520 T A 180	-	
			240	-	100	45002524	BA 12/520 T A 240	-	
			320	-	100	45002532	BA 12/520 T A 320	-	
			400	-	100	45002540	BA 12/520 T A 400	-	
	16	A	40	ISO 2976	50	45004804	BA 16/520 X A 40	-	
			60	ISO 2976	50	45002806	BA 16/520 T A 60	-	
			80	ISO 2976	50	45002808	BA 16/520 T A 80	-	
			120	ISO 2976	50	45002812	BA 16/520 T A 120	-	
			180	ISO 2976	50	45002818	BA 16/520 T A 180	-	
	20	A	40	ISO 2976	20	45005004	BA 20/520 X A 40	-	
			60	ISO 2976	20	45003006	BA 20/520 T A 60	-	
			80	ISO 2976	20	45003008	BA 20/520 T A 80	-	
			120	ISO 2976	20	45003012	BA 20/520 T A 120	-	
180			ISO 2976	20	45003018	BA 20/520 T A 180	-		
240			ISO 2976	20	45003024	BA 20/520 T A 240	-		
533	30	A	40	-	20	45005142	BA 30/533 X A 40	-	
			60	-	20	45005146	BA 30/533 X A 60	-	
			80	-	20	45005148	BA 30/533 X A 80	-	
			120	-	20	45005152	BA 30/533 X A 120	-	
			180	-	20	45005118	BA 30/533 T A 180	-	
			240	-	20	45005124	BA 30/533 T A 240	-	
			320	-	20	45005132	BA 30/533 T A 320	-	
	75	A	40	ISO 2976	10	45001104	BA 75/533 X A 40	-	
			60	ISO 2976	10	45001106	BA 75/533 X A 60	-	
			80	ISO 2976	10	45001108	BA 75/533 X A 80	-	
			100	ISO 2976	10	45001110	BA 75/533 X A 100	-	
			120	ISO 2976	10	45001112	BA 75/533 X A 120	-	
	610	12	A	40	ISO 2976	100	45004604	BA 12/610 X A 40	-
				60	ISO 2976	100	45002606	BA 12/610 J A 60	-
80				ISO 2976	100	45002608	BA 12/610 J A 80	-	
120				ISO 2976	100	45002612	BA 12/610 J A 120	-	
30		A	40	-	10	45005153	BA 30/610 X A 40	-	
			60	-	10	45005154	BA 30/610 X A 60	-	
			80	-	10	45005155	BA 30/610 X A 80	-	
			120	-	10	45005156	BA 30/610 X A 120	-	
			180	-	10	45005157	BA 30/610 T A 180	-	
			240	-	10	45005158	BA 30/610 T A 240	-	
100		A	40	ISO 2976	10	45001304	BA 100/610 X A 40	-	
			60	ISO 2976	10	45001306	BA 100/610 X A 60	-	

Suite voir page suivante

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
610	100	A	80	ISO 2976	10	45001308	BA 100/610 X A 80	-
			100	ISO 2976	10	45001310	BA 100/610 X A 100	-
			120	ISO 2976	10	45001312	BA 100/610 X A 120	-
760	40	A	40	-	10	45000205	BA 40/760 A 40	-
			60	-	10	45000206	BA 40/760 A 60	-
			80	-	10	45000207	BA 40/760 A 80	-
			120	-	10	45000208	BA 40/760 A 120	-
820	40	A	40	-	10	45000220	BA 40/820 A 40	-
			60	-	10	45000221	BA 40/820 A 60	-
			80	-	10	45000222	BA 40/820 A 80	-
			120	-	10	45000223	BA 40/820 A 120	-
920	100	A	40	-	10	45005864	BA 100/920 X A 40	-
			60	-	10	45005866	BA 100/920 X A 60	-
			80	-	10	45005868	BA 100/920 X A 80	-
			120	-	10	45005872	BA 100/920 X A 120	-



Version corindon A grain compact

Convient parfaitement au ponçage fin à ultrafin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage. La durée de vie du grain compact auto-affûtant est très longue, ce qui permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

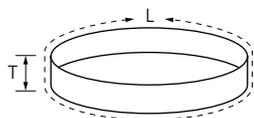
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
610	30	A-CK	1000	10	45020422	BA 30/610 J A 1000 CK	-
760	40	A-CK	120	10	45000209	BA 40/760 A 120 CK	-
			180	10	45000210	BA 40/760 A 180 CK	-
			240	10	45000211	BA 40/760 A 240 CK	-
			320	10	45000212	BA 40/760 A 320 CK	-
			400	10	45000213	BA 40/760 A 400 CK	-
			600	10	45000214	BA 40/760 A 600 CK	-
820	40	A-CK	120	10	45000224	BA 40/820 A 120 CK	-
			180	10	45000225	BA 40/820 A 180 CK	-
			240	10	45000226	BA 40/820 A 240 CK	-
			320	10	45000227	BA 40/820 A 320 CK	-
			400	10	45000228	BA 40/820 A 400 CK	-
			600	10	45000229	BA 40/820 A 600 CK	-





Version corindon zirconien Z

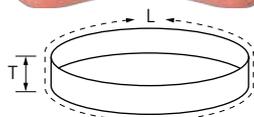
Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
330	10	Z	40	ISO 2976	100	45007904	BA 10/330 T Z 40	-
			60	ISO 2976	100	45007906	BA 10/330 T Z 60	-
	12	Z	60	ISO 2976	100	45007926	BA 12/330 T Z 60	-
			80	ISO 2976	100	45007928	BA 12/330 T Z 80	-
520	12	Z	40	ISO 2976	100	45009104	BA 12/520 X Z 40	-
			60	ISO 2976	100	45008106	BA 12/520 T Z 60	-
			80	ISO 2976	100	45008108	BA 12/520 T Z 80	-
	20	Z	36	ISO 2976	20	45009402	BA 20/520 X Z 36	-
			40	ISO 2976	20	45009404	BA 20/520 X Z 40	-
			60	ISO 2976	20	45008406	BA 20/520 T Z 60	-
610	12	Z	80	ISO 2976	20	45009408	BA 20/520 T Z 80	-
			40	ISO 2976	100	45009204	BA 12/610 X Z 40	-
			60	ISO 2976	100	45008206	BA 12/610 T Z 60	-
			80	ISO 2976	100	45008208	BA 12/610 T Z 80	-



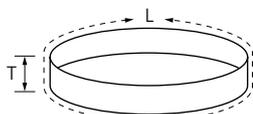
Version corindon A-COOL

Pour le ponçage universel fin à ultrafin sur les matériaux faiblement thermoconducteurs comme l'acier inoxydable. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
450	50	A-COOL	40	ISO 2976	20	45007204	BA 50/450 A COOL 40	-
			80	ISO 2976	20	45007208	BA 50/450 A-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45007212	BA 50/450 A-COOL 120	-
			180	ISO 2976	20	45007218	BA 50/450 A-COOL 180	-



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
305	6	CO-COOL	40	-	100	45020001	BA 6/305 CO-COOL 40	-
			60	-	100	45020003	BA 6/305 CO-COOL 60	-
			80	-	100	45020004	BA 6/305 CO-COOL 80	-
			120	-	100	45020005	BA 6/305 CO-COOL 120	-
	9	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020031	BA 9/305 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020033	BA 9/305 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020034	BA 9/305 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020035	BA 9/305 CO-COOL 120	-
	12	CO-COOL	40	-	100	45020051	BA 12/305 CO-COOL 40	-
			60	-	100	45020053	BA 12/305 CO-COOL 60	-
			80	-	100	45020054	BA 12/305 CO-COOL 80	-
			120	-	100	45020055	BA 12/305 CO-COOL 120	-
330	10	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020041	BA 10/330 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020043	BA 10/330 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020044	BA 10/330 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020045	BA 10/330 CO-COOL 120	-
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020061	BA 12/330 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020063	BA 12/330 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020064	BA 12/330 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020065	BA 12/330 CO-COOL 120	-
450	35	CO-COOL	40	-	20	45020171	BA 35/450 CO-COOL 40	-
			60	-	20	45020173	BA 35/450 CO-COOL 60	-
			80	-	20	45020174	BA 35/450 CO-COOL 80	-
			120	-	20	45020175	BA 35/450 CO-COOL 120	-
	50	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020181	BA 50/450 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	20	45020183	BA 50/450 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	20	45020184	BA 50/450 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45020185	BA 50/450 CO-COOL 120	-
457	13	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020091	BA 13/457 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020093	BA 13/457 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020094	BA 13/457 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020095	BA 13/457 CO-COOL 120	-
480	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020101	BA 16/480 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	50	45020103	BA 16/480 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	50	45020104	BA 16/480 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	50	45020105	BA 16/480 CO-COOL 120	-
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020121	BA 20/480 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	20	45020123	BA 20/480 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	20	45020124	BA 20/480 CO-COOL 80	-

Suite voir page suivante

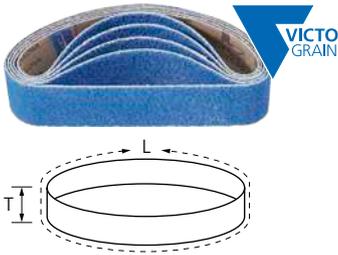


Outils abrasifs souples

Bandes courtes BA



L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
480	20	CO-COOL	120	ISO 2976	20	45020125	BA 20/480 CO-COOL 120	-	
			40	ISO 2976	20	45020141	BA 25/480 CO-COOL 40	-	
	25	CO-COOL	60	ISO 2976	20	45020143	BA 25/480 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	20	45020144	BA 25/480 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	20	45020145	BA 25/480 CO-COOL 120	-	
520	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020011	BA 6/520 CO-COOL 40	-	
			60	ISO 2976	100	45020013	BA 6/520 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	100	45020014	BA 6/520 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	100	45020015	BA 6/520 CO-COOL 120	-	
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020071	BA 12/520 CO-COOL 40	-	
			60	ISO 2976	100	45020073	BA 12/520 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	100	45020074	BA 12/520 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	100	45020075	BA 12/520 CO-COOL 120	-	
	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020111	BA 16/520 CO-COOL 40	-	
			60	ISO 2976	50	45020113	BA 16/520 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	50	45020114	BA 16/520 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	50	45020115	BA 16/520 CO-COOL 120	-	
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020131	BA 20/520 CO-COOL 40	-	
			60	ISO 2976	20	45020133	BA 20/520 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	20	45020134	BA 20/520 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	20	45020135	BA 20/520 CO-COOL 120	-	
	533	30	CO-COOL	40	-	20	45020151	BA 30/533 CO-COOL 40	-
				60	-	20	45020153	BA 30/533 CO-COOL 60	-
				80	-	20	45020154	BA 30/533 CO-COOL 80	-
				120	-	20	45020155	BA 30/533 CO-COOL 120	-
610	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020021	BA 6/610 CO-COOL 40	-	
			60	ISO 2976	100	45020023	BA 6/610 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	100	45020024	BA 6/610 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	100	45020025	BA 6/610 CO-COOL 120	-	
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020081	BA 12/610 CO-COOL 40	-	
			60	ISO 2976	100	45020083	BA 12/610 CO-COOL 60	-	
			80	ISO 2976	100	45020084	BA 12/610 CO-COOL 80	-	
			120	ISO 2976	100	45020085	BA 12/610 CO-COOL 120	-	
	30	CO-COOL	40	-	10	45020161	BA 30/610 CO-COOL 40	-	
			60	-	10	45020163	BA 30/610 CO-COOL 60	-	
			80	-	10	45020164	BA 30/610 CO-COOL 80	-	
			120	-	10	45020165	BA 30/610 CO-COOL 120	-	
760	40	CO-COOL	40	-	10	45000201	BA 40/760 CO-COOL 40	-	
			60	-	10	45000202	BA 40/760 CO-COOL 60	-	
			80	-	10	45000203	BA 40/760 CO-COOL 80	-	
			120	-	10	45000204	BA 40/760 CO-COOL 120	-	
820	40	CO-COOL	40	-	10	45000216	BA 40/820 CO-COOL 40	-	
			60	-	10	45000217	BA 40/820 CO-COOL 60	-	
			80	-	10	45000218	BA 40/820 CO-COOL 80	-	
			120	-	10	45000219	BA 40/820 CO-COOL 120	-	



Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.



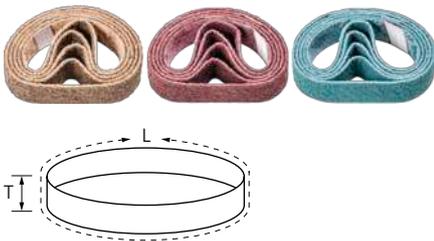
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
450	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45001175	BA 50/450 VICTOGRAIN-COOL 36	-
760	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000200	BA 40/760 VICTOGRAIN-COOL 36	-
820	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000215	BA 40/820 VICTOGRAIN-COOL 36	-



Bandes courtes VB



Version non-tissé

Convient à l'usinage universel de surfaces, notamment sur les conduits en métal, pour éliminer les traces de préponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
305	6	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45010610	VB 6/305 A 100 G	-
			180 M	moyen, brun rouge	10	45010618	VB 6/305 A 180 M	-
			240 F	fin, bleu	10	45010624	VB 6/305 A 240 F	-
	9	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45010710	VB 9/305 A 100 G	-
			180 M	moyen, brun rouge	10	45010718	VB 9/305 A 180 M	-
			240 F	fin, bleu	10	45010724	VB 9/305 A 240 F	-
	12	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45010810	VB 12/305 A 100 G	-
			180 M	moyen, brun rouge	10	45010818	VB 12/305 A 180 M	-
			240 F	fin, bleu	10	45010824	VB 12/305 A 240 F	-
450	35	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011410	VB 35/450 A 100 G	-

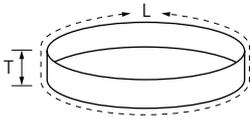
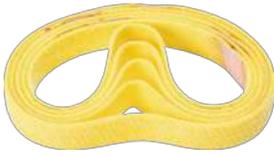
Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples

Bandes courtes VB



L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
450	35	A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011418	VB 35/450 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	10	45011424	VB 35/450 A 240 F	-	
	50	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011510	VB 50/450 A 100 G	-	
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011518	VB 50/450 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	10	45011524	VB 50/450 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	10	45011010	VB 6/520 A 100 G	-	
520	6	A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011018	VB 6/520 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	10	45011024	VB 6/520 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	10	45011110	VB 12/520 A 100 G	-	
	12	A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011118	VB 12/520 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	10	45011124	VB 12/520 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	10	45011210	VB 16/520 A 100 G	-	
	16	A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011218	VB 16/520 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	10	45011224	VB 16/520 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	5	45011310	VB 20/520 A 100 G	-	
	20	A	180 M	moyen, brun rouge	5	45011318	VB 20/520 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	5	45011324	VB 20/520 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	5	45010910	VB 30/533 A 100 G	-	
	533	30	A	180 M	moyen, brun rouge	5	45010918	VB 30/533 A 180 M	-
				240 F	fin, bleu	5	45010924	VB 30/533 A 240 F	-
				100 G	grossier, brun jaune	10	45011810	VB 6/610 A 100 G	-
	610	6	A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011818	VB 6/610 A 180 M	-
				240 F	fin, bleu	10	45011824	VB 6/610 A 240 F	-
				100 G	grossier, brun jaune	10	45011910	VB 12/610 A 100 G	-
12		A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011918	VB 12/610 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	10	45011924	VB 12/610 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	5	45011350	VB 30/610 A 100 G	-	
30		A	180 M	moyen, brun rouge	5	45011351	VB 30/610 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	5	45011352	VB 30/610 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	5	45000230	VB 40/760 A 100 G	-	
760	40	A	180 M	moyen, brun rouge	5	45000231	VB 40/760 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	5	45000232	VB 40/760 A 240 F	-	
			100 G	grossier, brun jaune	5	45000234	VB 40/820 A 100 G	-	
820	40	A	180 M	moyen, brun rouge	5	45000235	VB 40/820 A 180 M	-	
			240 F	fin, bleu	5	45000236	VB 40/820 A 240 F	-	



Version feutre

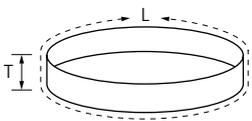
Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir et de pâtes abrasives sur les conduits et mains courantes.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence de l'agent de polissage.

L [mm]	T [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
533	30	5	45008501	P-BA 30/533	-
610	30	5	45008502	P-BA 30/610	-
760	40	5	45000233	P-BA 40/760	-
820	40	5	45000237	P-BA 40/820	-

Bandes pour rouleaux pneumatiques



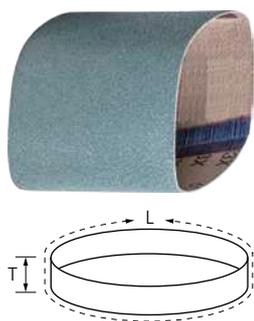
Version corindon A grain compact

Convient parfaitement au ponçage fin à ultrafin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage. La durée de vie du grain compact auto-affûtant est très longue, ce qui permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
282	100	A-CK	120	5	45001158	BA 100/282 A 120 CK	-
			180	5	45001160	BA 100/282 A 180 CK	-
			240	5	45001162	BA 100/282 A 240 CK	-
			320	5	45001164	BA 100/282 A 320 CK	-
			400	5	45001166	BA 100/282 A 400 CK	-
			600	5	45001168	BA 100/282 A 600 CK	-
			800	5	45001170	BA 100/282 A 800 CK	-
			1000	5	45001172	BA 100/282 A 1000 CK	-
			1200	5	45001174	BA 100/282 A 1200 CK	-



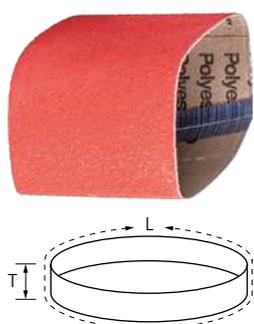
Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
282	100	Z	40	5	45001152	BA 100/282 Z 40	-
			60	5	45001154	BA 100/282 Z 60	-
			80	5	45001156	BA 100/282 Z 80	-



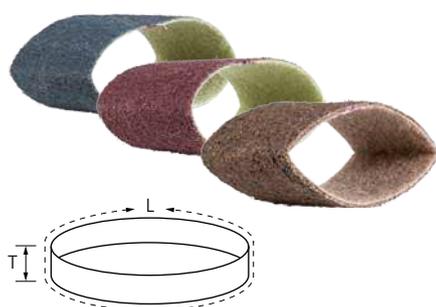
Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
282	100	CO-COOL	40	5	45001150	BA 100/282 CO-COOL 40	-
			60	5	47501880	BA 100/282 CO-COOL 60	-
			80	5	47501885	BA 100/282 CO-COOL 80	-
			120	5	47501881	BA 100/282 CO-COOL 120	-



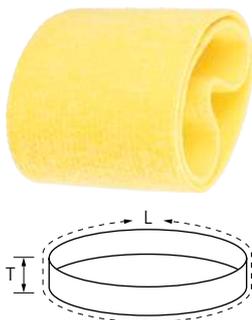
Version non-tissé

Convient à l'usinage universel de surfaces, notamment sur les constructions en métal, pour éliminer les traces de préponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande de non-tissé de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
282	100	A	100 G	grossier, brun jaune	2	45011707	VB 100/282 A 100 G	-
			180 M	moyen, brun rouge	2	45011708	VB 100/282 A 180 M	-
			240 F	fin, bleu	2	45011709	VB 100/282 A 240 F	-



Version feutre

Pour le polissage de grandes surfaces à l'aide de briques de pâte à polir et de pâtes abrasives.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à l'excellente adhérence de l'agent de polissage.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande de polissage de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
282	100	2	45008503	P-BA 100/282	-

Rouleau abrasif pneumatique



Rouleau abrasif pneumatique

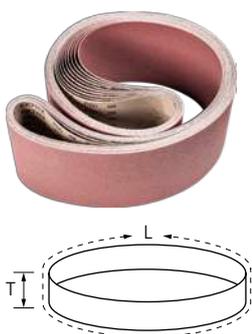
Le rouleau abrasif pneumatique convient aux bandes courtes de 100 mm de largeur et de 282 mm de longueur. Le tuyau en caoutchouc s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface d'usinage et d'augmenter la surface de contact.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande de meulage, de polissage ou en non-tissé de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

Pour bandes courtes [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
282 x 100	90	100	19	3 800	1	42100100	PSW 90x100	-

Bandes longues BA



Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

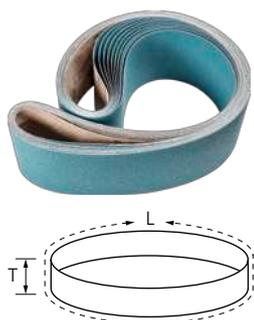
L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1 000	50	A	60	ISO 2976	10	45005556	BA 50/1000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005558	BA 50/1000 X A 80	-
			120	ISO 2976	10	45005562	BA 50/1000 X A 120	-
	100	A	40	ISO 2976	10	45005904	BA 100/1000 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45005906	BA 100/1000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005908	BA 100/1000 X A 80	-

Suite voir page suivante



L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
1 000	100	A	120	ISO 2976	10	45005912	BA 100/1000 X A 120	-	
2 000	50	A	40	ISO 2976	10	45005604	BA 50/2000 X A 40	-	
			60	ISO 2976	10	45005606	BA 50/2000 X A 60	-	
			80	ISO 2976	10	45005608	BA 50/2000 X A 80	-	
			120	ISO 2976	10	45005612	BA 50/2000 X A 120	-	
	75	A	36	ISO 2976	10	45005703	BA 75/2000 X A 36	-	
			40	ISO 2976	10	45005704	BA 75/2000 X A 40	-	
			60	ISO 2976	10	45005706	BA 75/2000 X A 60	-	
			80	ISO 2976	10	45005708	BA 75/2000 X A 80	-	
	150	A	120	ISO 2976	10	45005712	BA 75/2000 X A 120	-	
			36	ISO 2976	10	45006003	BA 150/2000 X A 36	-	
			40	ISO 2976	10	45006004	BA 150/2000 X A 40	-	
			60	ISO 2976	10	45006006	BA 150/2000 X A 60	-	
	2 500	75	A	80	ISO 2976	10	45006008	BA 150/2000 X A 80	-
				36	ISO 2976	10	45005803	BA 75/2500 X A 36	-
				40	ISO 2976	10	45005804	BA 75/2500 X A 40	-
				60	ISO 2976	10	45005806	BA 75/2500 X A 60	-
80				ISO 2976	10	45005808	BA 75/2500 X A 80	-	
			120	ISO 2976	10	45005812	BA 75/2500 X A 120	-	

4



Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière et durée de vie élevés pour les travaux de ponçage grossier.



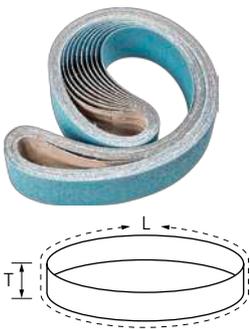
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1 000	100	Z	40	ISO 2976	10	45009804	BA 100/1000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009806	BA 100/1000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009808	BA 100/1000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009812	BA 100/1000 X Z 120	-
2 000	50	Z	24	ISO 2976	10	45009502	BA 50/2000 X Z 24	-
			36	ISO 2976	10	45009503	BA 50/2000 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009504	BA 50/2000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009506	BA 50/2000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009508	BA 50/2000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009512	BA 50/2000 X Z 120	-
	75	Z	24	ISO 2976	10	45009602	BA 75/2000 X Z 24	-
			36	ISO 2976	10	45009603	BA 75/2000 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009604	BA 75/2000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009606	BA 75/2000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009608	BA 75/2000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009612	BA 75/2000 X Z 120	-
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009903	BA 150/2000 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009904	BA 150/2000 X Z 40	-

Suite voir page suivante

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	150	Z	60	ISO 2976	10	45009906	BA 150/2000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009908	BA 150/2000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009912	BA 150/2000 X Z 120	-
2 250	75	Z	40	ISO 2976	10	45009734	BA 75/2250 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009736	BA 75/2250 X Z 60	-
2 500	75	Z	36	ISO 2976	10	45009703	BA 75/2500 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009704	BA 75/2500 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009706	BA 75/2500 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009708	BA 75/2500 X Z 80	-
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009936	BA 150/2500 X Z 36	-



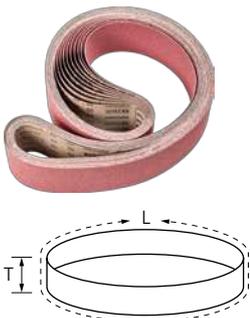
Version corindon zirconien Z-FORTE

Rendement d'enlèvement de matière et durée de vie élevés sans échauffement pour les travaux de ponçage grossier. Convient particulièrement à l'usinage des pièces fines en acier inoxydable (INOX) et aciers ou alliages à base de nickel faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	45010063	BA 75/2000 X Z 36 FORTE	-
			40 FORTE	ISO 2976	10	45010064	BA 75/2000 X Z 40 FORTE	-
			60 FORTE	ISO 2976	10	45010066	BA 75/2000 X Z 60 FORTE	-
			80 FORTE	ISO 2976	10	45010068	BA 75/2000 X Z 80 FORTE	-
2 500	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	45010073	BA 75/2500 X Z 36 FORTE	-



Version grain céramique CO

Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Le grain céramique a été spécialement conçu pour l'usinage des matériaux durs et en couches.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

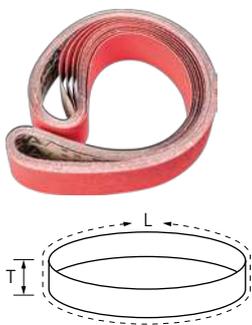
L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	50	CO	24	ISO 2976	10	45005620	BA 50/2000 X CO 24	-
			36	ISO 2976	10	45005621	BA 50/2000 X CO 36	-
			40	ISO 2976	10	45005622	BA 50/2000 X CO 40	-
			50	ISO 2976	10	45005623	BA 50/2000 X CO 50	-
			60	ISO 2976	10	45005624	BA 50/2000 X CO 60	-
			80	ISO 2976	10	45005625	BA 50/2000 X CO 80	-

Suite voir page suivante



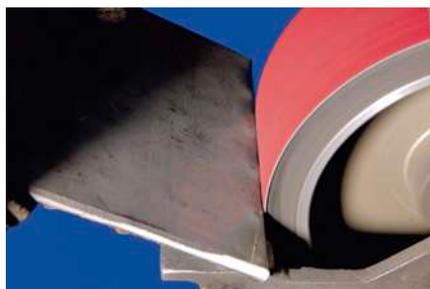
L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	50	CO	120	ISO 2976	10	45005626	BA 50/2000 X CO 120	-
		CO	24	ISO 2976	10	45005720	BA 75/2000 X CO 24	-
	75	CO	36	ISO 2976	10	45005721	BA 75/2000 X CO 36	-
		CO	40	ISO 2976	10	45005722	BA 75/2000 X CO 40	-
		CO	50	ISO 2976	10	45005723	BA 75/2000 X CO 50	-
		CO	60	ISO 2976	10	45005724	BA 75/2000 X CO 60	-
		CO	80	ISO 2976	10	45005725	BA 75/2000 X CO 80	-
2 500	75	CO	24	ISO 2976	10	45005815	BA 75/2500 X CO 24	-
		CO	40	ISO 2976	10	45005817	BA 75/2500 X CO 40	-
		CO	50	ISO 2976	10	45005818	BA 75/2500 X CO 50	-
		CO	60	ISO 2976	10	45005819	BA 75/2500 X CO 60	-
		CO	80	ISO 2976	10	45005820	BA 75/2500 X CO 80	-
		CO	120	ISO 2976	10	45005821	BA 75/2500 X CO 120	-

4



Version grain céramique CO-COOL

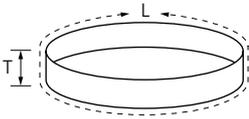
Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	50	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005631	BA 50/2000 X CO-COOL 36	-
			40	ISO 2976	10	45005632	BA 50/2000 X CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	10	45005634	BA 50/2000 X CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	10	45005635	BA 50/2000 X CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	10	45005636	BA 50/2000 X CO-COOL 120	-
	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005731	BA 75/2000 X CO-COOL 36	-
			40	ISO 2976	10	45005732	BA 75/2000 X CO-COOL 40	-
			50	ISO 2976	10	45005733	BA 75/2000 X CO-COOL 50	-
			60	ISO 2976	10	45005734	BA 75/2000 X CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	10	45005735	BA 75/2000 X CO-COOL 80	-
2 500	75	CO-COOL	120	ISO 2976	10	45005736	BA 75/2000 X CO-COOL 120	-
			36	ISO 2976	10	45005825	BA 75/2500 X CO-COOL 36	-
			40	ISO 2976	10	45005826	BA 75/2500 X CO-COOL 40	-
			50	ISO 2976	10	45005827	BA 75/2500 X CO-COOL 50	-
			60	ISO 2976	10	45005828	BA 75/2500 X CO-COOL 60	-
2 500	75	CO-COOL	80	ISO 2976	10	45005829	BA 75/2500 X CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	10	45005830	BA 75/2500 X CO-COOL 120	-



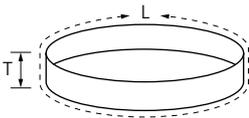
Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005637	BA 50/2000 VICTOGRAIN-COOL 36	-
	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005638	BA 75/2000 VICTOGRAIN-COOL 36	-
2 500	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005639	BA 75/2500 VICTOGRAIN-COOL 36	-



Version non-tissé

Convient à l'usinage universel et stationnaire des surfaces en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.

Caractéristiques :

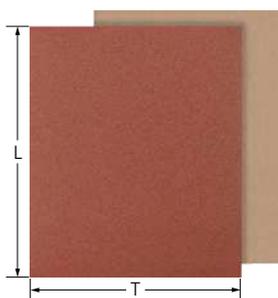
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 000	75	A	100 G	grossier, brun jaune	2	45011701	VB 75/2000 A 100 G	-
			180 M	moyen, brun rouge	2	45011702	VB 75/2000 A 180 M	-
			240 F	fin, bleu	2	45011703	VB 75/2000 A 240 F	-
2 500	75	A	100 G	grossier, brun jaune	2	45011704	VB 75/2500 A 100 G	-
			180 M	moyen, brun rouge	2	45011705	VB 75/2500 A 180 M	-
			240 F	fin, bleu	2	45011706	VB 75/2500 A 240 F	-



Outils abrasifs souples

Toile abrasive en feuilles BG



Version corindon A, brun BR

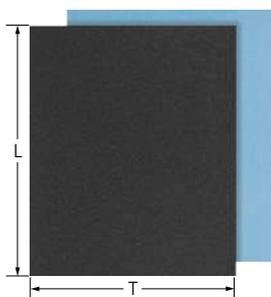
La toile brune convient à l'utilisation universelle sous forte contrainte sur les aciers alliés et non alliés ainsi que sur les métaux non ferreux.



Caractéristiques :

- Très bonne adhérence des grains sur un tissu très flexible.
- Rendement de meulage élevé.
- Résiste à l'huile et au pétrole.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
280	230	A	40	50	45013004	BG BR 230x280 A 40	-
			60	50	45013006	BG BR 230x280 A 60	-
			80	50	45013008	BG BR 230x280 A 80	-
			100	50	45013010	BG BR 230x280 A 100	-
			120	50	45013012	BG BR 230x280 A 120	-
			150	50	45013015	BG BR 230x280 A 150	-
			180	50	45013018	BG BR 230x280 A 180	-
			220	50	45013022	BG BR 230x280 A 220	-
			240	50	45013024	BG BR 230x280 A 240	-
			280	50	45013028	BG BR 230x280 A 280	-
			320	50	45013032	BG BR 230x280 A 320	-
			400	50	45013040	BG BR 230x280 A 400	-
			444	50	45013044	BG BR 230x280 A 444	-
			999	50	45013099	BG BR 230x280 A 999	-



Version corindon A, bleu BL

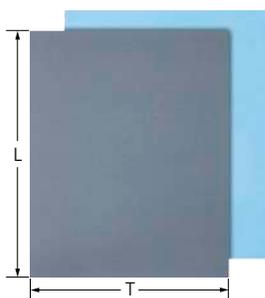
La toile bleue est l'alternative économique pour le traitement sous contrainte normale des surfaces en bois et métalliques peintes.



Caractéristiques :

- Bonne adhérence des grains sur le textile robuste.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
280	230	A	40	50	45012004	BG BL 230x280 A 40	-
			60	50	45012006	BG BL 230x280 A 60	-
			80	50	45012008	BG BL 230x280 A 80	-
			100	100	45012010	BG BL 230x280 A 100	-
			120	100	45012012	BG BL 230x280 A 120	-
			150	100	45012015	BG BL 230x280 A 150	-
			180	100	45012018	BG BL 230x280 A 180	-
			220	100	45012022	BG BL 230x280 A 220	-
			240	100	45012024	BG BL 230x280 A 240	-



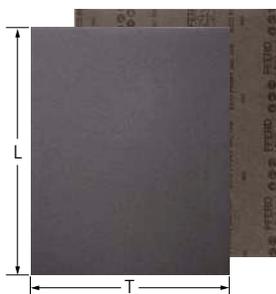
Version SiC, résistante à l'eau W

L'abrasif SiC peut être utilisé sur la peinture et le verre. Conçu spécialement pour les travaux de ponçage sous arrosage dans les systèmes de mise en peinture traditionnels.

Caractéristiques :

- Très bonne adhérence des grains sur un papier très flexible et léger.
- Rendement de meulage extrême.
- Utilisation à sec ou sous arrosage.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
280	230	SiC	100	50	45014010	BP W 230x280 SiC 100	-
			120	50	45014012	BP W 230x280 SiC 120	-
			150	50	45014015	BP W 230x280 SiC 150	-
			180	50	45014018	BP W 230x280 SiC 180	-
			220	50	45015022	BP W 230x280 SiC 220	-
			240	50	45015024	BP W 230x280 SiC 240	-
			280	50	45015028	BP W 230x280 SiC 280	-
			320	50	45015032	BP W 230x280 SiC 320	-
			360	50	45015036	BP W 230x280 SiC 360	-
			400	50	45015040	BP W 230x280 SiC 400	-
			500	50	45015050	BP W 230x280 SiC 500	-
			600	50	45015060	BP W 230x280 SiC 600	-
			800	50	45015080	BP W 230x280 SiC 800	-
			1000	50	45015100	BP W 230x280 SiC 1000	-
1200	50	45015120	BP W 230x280 SiC 1200	-			



Version

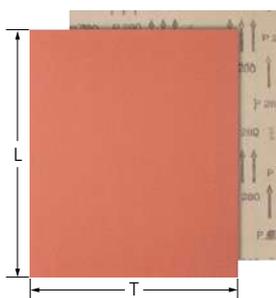
La version ECO W avec carbure de silicium (SiC) est une alternative économique pour une utilisation sur la peinture et le verre. Conçu spécialement pour les travaux de ponçage sous arrosage dans les systèmes de mise en peinture traditionnels.

Caractéristiques :

- Très bonne adhérence des grains sur un papier très flexible et léger.
- Rendement de meulage extrême.
- Utilisation à sec ou sous arrosage.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
280	230	SiC	60	50	45015254	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 60	-
			80	50	45015255	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 80	-
			100	50	45015256	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 100	-
			120	50	45015257	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 120	-
			150	50	45015258	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 150	-
			180	50	45015259	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 180	-
			220	50	45015260	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 220	-
			240	50	45015261	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 240	-
			320	50	45015262	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 320	-
			400	50	45015263	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 400	-
			600	50	45015264	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 600	-
			800	50	45015265	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 800	-
			1000	50	45015266	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1000	-
			1200	50	45015267	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1200	-
2000	50	45015268	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC2000	-			





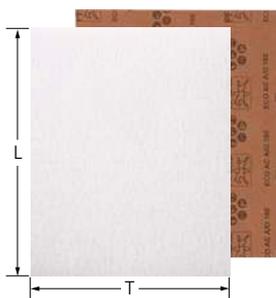
Version corindon A

L'abrasif corindon A est l'alternative économique pour le traitement sous contrainte normale des surfaces en bois et métalliques peintes.

Caractéristiques :

- Bonne adhérence des grains sur le papier robuste.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
280	230	A	40	50	45015204	BP 230x280 A 40	-
			60	50	45015206	BP 230x280 A 60	-
			80	50	45015208	BP 230x280 A 80	-
			100	100	45015210	BP 230x280 A 100	-
			120	100	45015212	BP 230x280 A 120	-
			150	100	45015215	BP 230x280 A 150	-
			180	100	45015218	BP 230x280 A 180	-
			220	100	45015222	BP 230x280 A 220	-
			240	100	45015224	BP 230x280 A 240	-
			280	100	45015228	BP 230x280 A 280	-
400	100	45015240	BP 230x280 A 400	-			



Version

Le revêtement stéarate est un revêtement antiadhésif (AC) qui empêche l'encrassement des feuilles. La version ECO AC avec corindon A est une alternative économique pour les travaux de ponçage universels dans l'industrie et l'artisanat.

Caractéristiques :

- Rendement de meulage élevé grâce à la très bonne adhérence des grains.
- Le revêtement antiadhésif (AC) empêche l'encrassement avec une faible usure.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
280	230	A	60	50	45015241	BP ECO AC 230X280 A 60	-
			80	50	45015242	BP ECO AC 230X280 A 80	-
			100	50	45015243	BP ECO AC 230X280 A 100	-
			120	50	45015244	BP ECO AC 230X280 A 120	-
			150	50	45015245	BP ECO AC 230X280 A 150	-
			180	50	45015246	BP ECO AC 230X280 A 180	-
			220	50	45015247	BP ECO AC 230X280 A 220	-
			240	50	45015248	BP ECO AC 230X280 A 240	-
			320	50	45015249	BP ECO AC 230X280 A 320	-
			400	50	45015250	BP ECO AC 230X280 A 400	-
			600	50	45015251	BP ECO AC 230X280 A 600	-
			800	50	45015252	BP ECO AC 230X280 A 800	-
1000	50	45015253	BP ECO AC 230X280 A 1000	-			



Éponges de ponçage POLINOX PVSK

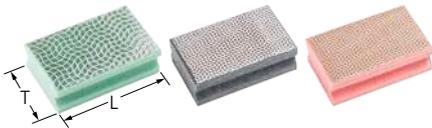
Convient au ponçage manuel très fin de petites à grandes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
229	150	A	240	20	47201628	PVSK 150 A 280 GREEN	-
			-	20	47201630	PVSK 150 WHITE	-
225	150	A	80	10	44697108	PVSK 150 A 80	-
			100	10	44697110	PVSK 150 A 100	-
			180	10	44697118	PVSK 150 A 180	-
			280	10	44697128	PVSK 150 A 280	-
			400	10	44697640	PVSK 150 SiC 400	-
		SiC	400	10	44697640	PVSK 150 SiC 400	-



Version HP diamant

Excellente pour l'usinage de revêtements de protection contre l'usure et de blindages. Particulièrement recommandée pour l'usinage des matériaux utilisés dans la fabrication de propulseurs. Convient également à l'usinage de matériaux extrêmement durs.

Caractéristiques :

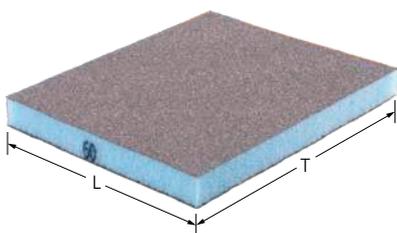
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Pour atteindre les zones difficiles d'accès.

- Utilisation à sec ou sous arrosage.

L [m]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie [µm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
90	55	DIA	76	1	44696013	HP 5590 DIA 76	-
			126	1	44696012	HP 5590 DIA 126	-
			251	1	44696011	HP 5590 DIA 251	-

Outils abrasifs souples

Cales à poncer



Version corindon A

La cale à poncer convient au ponçage à la main sur des surfaces planes et irrégulières. Elle est idéale pour le travail du bois, de la peinture et du métal, pour la plaquisterie ainsi que tous les types de petites pièces à usiner.

Caractéristiques :

- La bonne adhérence des grains sur le matériau support assure une durabilité élevée.
- Lavable, et donc réutilisable.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	T [mm]	Surfaces de ponçage	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
69	98	4	A	60	5	44697650	ASP 69x98x26 4S A 60	-
				100	5	44697651	ASP 69x98x26 4S A 100	-
				180	5	44697652	ASP 69x98x26 4S A 180	-
98	120	2	A	60	5	44697653	ASP 98x120x13 2S A 60	-
				100	5	44697654	ASP 98x120x13 2S A 100	-
				180	5	44697655	ASP 98x120x13 2S A 180	-

4

Assortiments de cales à poncer



Assortiment de cales à poncer

Les cales à poncer conviennent au ponçage à la main sur des surfaces planes et irrégulières. Elles sont idéales pour le travail du bois, de la peinture et du métal, pour la plaquisterie ainsi que tous les types de petites pièces à usiner. L'assortiment trois pièces est conçu pour une utilisation du ponçage de grossier à fin.

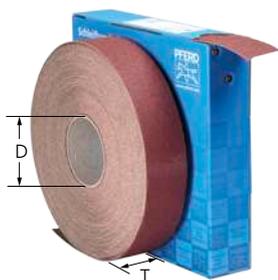
Contenu :

Une cale de ponçage de chaque granulométrie : 60, 100 et 180.

Caractéristiques :

- La bonne adhérence des grains sur le matériau support assure une durabilité élevée.
- Lavable, et donc réutilisable.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
69	98	26	1	44698010	SET ASP 69x98x26 4S	-
98	120	13	1	44698011	SET ASP 98x120x13 2S	-



Toile, version corindon A

La toile convient à l'utilisation universelle sous forte contrainte sur les aciers alliés et non alliés ainsi que sur les métaux non ferreux. Le carton est doté d'une arête tranchante pour découper des morceaux de bande abrasive sur le lieu de travail.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture et une très bonne adhérence des grains.
- Le porte-rouleau de bande abrasive approprié doit être commandé séparément.

T [mm]	Longueur [m]	D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	50	75	A	60	1	45016006	SBR-ER 25X50 A 60	-
				80	1	45016008	SBR-ER 25X50 A 80	-
				100	1	45016010	SBR 25 A 100	-
				120	1	45016012	SBR 25 A 120	-
				150	1	45016015	SBR 25 A 150	-
				180	1	45016018	SBR 25 A 180	-
				240	1	45016024	SBR 25 A 240	-
				320	1	45016032	SBR 25 A 320	-
				400	1	45016040	SBR 25 A 400	-
				600	1	45016060	SBR 25 A 600	-
800	1	45016080	SBR 25 A 800	-				
38	25	75	A	40	1	45016404	SBR 38 A 40	-
				50	1	45016405	SBR 38 A 50	-
				60	1	45016406	SBR 38 A 60	-
				80	1	45016408	SBR 38 A 80	-
				100	1	45016410	SBR 38 A 100	-
				120	1	45016412	SBR 38 A 120	-
				150	1	45016415	SBR 38 A 150	-
				180	1	45016418	SBR 38 A 180	-
				220	1	45016422	SBR 38 A 220	-
				240	1	45016424	SBR 38 A 240	-
40	50	75	A	40	1	45016104	SBR 40 A 40	-
				60	1	45016106	SBR 40 A 60	-
				80	1	45016108	SBR 40 A 80	-
				100	1	45016110	SBR 40 A 100	-
				120	1	45016112	SBR 40 A 120	-
				150	1	45016115	SBR 40 A 150	-
				180	1	45016118	SBR 40 A 180	-
				220	1	45016122	SBR 40 A 220	-
				240	1	45016124	SBR 40 A 240	-
				320	1	45016132	SBR 40 A 320	-
50	50	75	A	40	1	45016204	SBR 50 A 40	-
				60	1	45016206	SBR 50 A 60	-
				80	1	45016208	SBR 50 A 80	-
				100	1	45016210	SBR 50 A 100	-
				120	1	45016212	SBR 50 A 120	-
				150	1	45016215	SBR 50 A 150	-

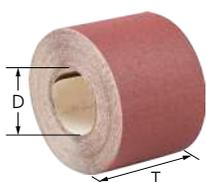
Suite voir page suivante



T [mm]	Longueur [m]	D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	50	75	A	180	1	45016218	SBR 50 A 180	-
				220	1	45016220	SBR 50 A 220	-
				240	1	45016224	SBR 50 A 240	-
				320	1	45016232	SBR 50 A 320	-
				400	1	45016240	SBR 50 A 400	-
				600	1	45016260	SBR 50 A 600	-
100	50	75	A	40	1	45016304	SBR 100 A 40	-
				60	1	45016306	SBR 100 A 60	-
				80	1	45016308	SBR 100 A 80	-
				100	1	45016310	SBR 100 A 100	-
				120	1	45016312	SBR 100 A 120	-
				150	1	45016315	SBR 100 A 150	-
				180	1	45016318	SBR 100 A 180	-
				240	1	45016324	SBR 100 A 240	-
				320	1	45016332	SBR 100 A 320	-
				400	1	45016340	SBR 100 A 400	-

4

Rouleaux de bande abrasive SBR-P



Papier, version corindon A

L'abrasif corindon A est l'alternative économique pour le traitement sous contrainte normale des surfaces en bois et métalliques peintes.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture et une très bonne adhérence des grains.

T [mm]	Longueur [m]	D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	25	75	A	40	1	45016534	SBR-P 115 A 40	-
				60	1	45016536	SBR-P 115 A 60	-
				80	1	45016538	SBR-P 115 A 80	-
				100	1	45016540	SBR-P 115 A 100	-
				120	1	45016542	SBR-P 115 A 120	-
				150	1	45016545	SBR-P 115 A 150	-



Version SRH 1

Porte-rouleau à fixer au mur. Tranchant permettant de couper la bande à la longueur souhaitée.

Caractéristiques :

- Permet le stockage adéquat des rouleaux de bande abrasive.

Nombre de rouleaux	Pour largeur de rouleaux [mm]	Pour ø de rouleau [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1	25, 38, 40, 50	380	1	42990001	SRH 1	-



Version SRH 5

Porte-rouleau à fixer au mur. Tranchant permettant de couper la bande à la longueur souhaitée. Différentes tailles de rouleaux peuvent être combinées entre elles.

Caractéristiques :

- Permet le stockage adéquat des rouleaux de bande abrasive.

Nombre de rouleaux	Pour largeur de rouleaux [mm]	Pour ø de rouleau [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	25, 38, 40, 50	260	1	42990007	SRH 5	-

Rouleaux de bande en non-tissé POLINOX VBR



Versions corindon A et carbure de silicium SiC

Convient au ponçage manuel ultrafin de petites à grandes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès.

T [mm]	Longueur [m]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	10	A	80	1	45018308	VBR 100 A 80	-
			100	1	45018310	VBR 100 A 100	-
			180	1	45018318	VBR 100 A 180	-
			280	1	45018328	VBR 100 A 280	-
		SiC	400	1	45018440	VBR 100 SiC 400	-

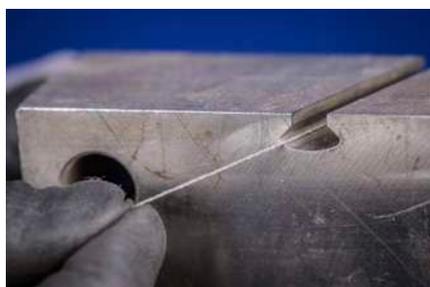
Outils abrasifs souples

Corde abrasive



Version SS

Idéale pour les travaux d'ébavurage et de finition très fins dans les endroits difficiles d'accès en raison de sa grande flexibilité. Particulièrement recommandée pour l'usinage de très petits trous, rainures et perforations dans la fabrication d'outils et de moules. Disponibles avec le corindon A et le carbure de silicium SiC.

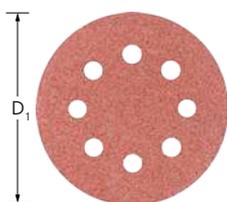


Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture et une très bonne adhérence des grains.
- La corde abrasive peut être raccourcie à la longueur souhaitée.

D [mm]	Longueur [m]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carbure de silicium SiC						
0,5	15	200	1	45019001	SS 0,5 mm x 15 m SiC 200	-
Corindon A						
0,8	15	200	1	45019002	SS 0,8 mm x 15 m, A 200	-
1	15	180	1	45019003	SS 1,0 mm x 15 m A 180	-
1,4	15	150	1	45019004	SS 1,4 mm x 15 m, A 150	-
1,8	15	180	1	45019005	SS 1,8 mm x 15 m, A 180	-
2,1	15	120	1	45019006	SS 2,1 mm x 15 m, A 120	-

Disques abrasifs auto-agrippants KSS



Version corindon A

Les disques abrasifs auto-agrippants conviennent à une utilisation universelle sur les métaux, le bois et la peinture, ainsi qu'au ponçage fin de grandes surfaces avec des meuleuses excentriques. Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil et aux performances abrasives élevées.
- Encrassement minime pour une durée de vie maximale.

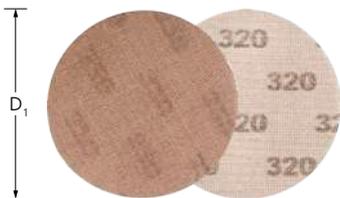
D ₁ [mm]	Perforation	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	-	A	40	25	45017760	KSS 125 O LA 40	-
			60	25	45017761	KSS 125 O LA 60	-
			80	25	45017762	KSS 125 O LA 80	-
			100	25	45017763	KSS 125 O LA 100	-
			120	25	45017764	KSS 125 O LA 120	-
			150	25	45017765	KSS 125 O LA 150	-
	8	A	40	25	45017004	KSS 125 8 LA 40	-
			60	25	45017006	KSS 125 8 LA 60	-
			80	25	45017008	KSS 125 8 LA 80	-
			100	25	45017010	KSS 125 8 LA 100	-
			120	25	45017012	KSS 125 8 LA 120	-
			150	25	45017015	KSS 125 8 LA 150	-
			180	25	45017018	KSS 125 8 LA 180	-
			240	25	45017024	KSS 125 8 LA 240	-
			320	25	45017032	KSS 125 8 LA 320	-
			400	25	45017040	KSS 125 8 LA 400	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Perforation	Abrasif	Granulo- métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR		
150	-	A	40	25	45017770	KSS 150 O LA 40	-		
			60	25	45017771	KSS 150 O LA 60	-		
			80	25	45017772	KSS 150 O LA 80	-		
			100	25	45017773	KSS 150 O LA 100	-		
			120	25	45017774	KSS 150 O LA 120	-		
			150	25	45017775	KSS 150 O LA 150	-		
			180	25	45017776	KSS 150 O LA 180	-		
			240	25	45017777	KSS 150 O LA 240	-		
	6	A	40	25	45017104	KSS 150 6 LA 40	-		
			60	25	45017106	KSS 150 6 LA 60	-		
			80	25	45017108	KSS 150 6 LA 80	-		
			100	25	45017110	KSS 150 6 LA 100	-		
			120	25	45017112	KSS 150 6 LA 120	-		
			150	25	45017115	KSS 150 6 LA 150	-		
			180	25	45017118	KSS 150 6 LA 180	-		
			240	25	45017124	KSS 150 6 LA 240	-		
			320	25	45017132	KSS 150 6 LA 320	-		
			400	25	45017140	KSS 150 6 LA 400	-		
			8	A	40	25	45017144	KSS 150 8 LA 40	-
					60	25	45017146	KSS 150 8 LA 60	-
	80	25			45017148	KSS 150 8 LA 80	-		
	100	25			45017150	KSS 150 8 LA 100	-		
	120	25			45017152	KSS 150 8 LA 120	-		
				150	25	45017155	KSS 150 8 LA 150	-	



Disques abrasifs auto-agrippants KSS-NET



Version corindon A

Les disques abrasifs auto-agrippants de version NET se composent d'une toile sur laquelle le grain abrasif est fermement fixé par un système de liants hautes performances. Pour le ponçage universel sans dégagement de poussière sur les surfaces moyennes à grandes.



Caractéristiques :

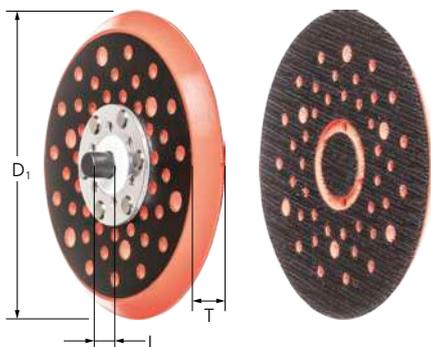
- Très longue durée de vie pour un enlèvement de matière élevé.
- Produit une finition de surface très fine et homogène. Sans dégagement de poussière grâce à une extraction efficace.
- Structure tissée robuste, résistant à la rupture et offrant une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	A	80	25	45018001	KSS NET 125 A 80	-
		100	25	45018002	KSS NET 125 A 100	-
		120	25	45018003	KSS NET 125 A 120	-
		150	25	45018004	KSS NET 125 A 150	-
		180	25	45018005	KSS NET 125 A 180	-
		240	25	45018006	KSS NET 125 A 240	-
		320	25	45018007	KSS NET 125 A 320	-
		400	25	45018008	KSS NET 125 A 400	-
		600	25	45018009	KSS NET 125 A 600	-
		800	25	45018010	KSS NET 125 A 800	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	A	1000	25	45018011	KSS NET 125 A 1000	-
150	A	80	25	45018012	KSS NET 150 A 80	-
		100	25	45018013	KSS NET 150 A 100	-
		120	25	45018014	KSS NET 150 A 120	-
		150	25	45018015	KSS NET 150 A 150	-
		180	25	45018016	KSS NET 150 A 180	-
		240	25	45018017	KSS NET 150 A 240	-
		320	25	45018018	KSS NET 150 A 320	-
		400	25	45018019	KSS NET 150 A 400	-
		600	25	45018020	KSS NET 150 A 600	-
		800	25	45018021	KSS NET 150 A 800	-
		1000	25	45018022	KSS NET 150 A 1000	-

Porte-disque abrasif auto-agrippant



Porte-disque abrasif auto-agrippant

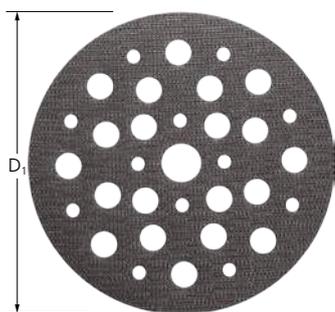
Universel, le support s'utilise sur de nombreuses meuleuses excentriques à filetage 5/16". Ce plateau-support présente des avantages particuliers notamment avec l'emploi de disques abrasifs auto-agrippants en version NET.

Caractéristiques :

- Environnement de travail propre et silencieux. Utilisation universelle grâce à la perforation multiple.
- Compatibles avec de nombreuses meuleuses excentriques et rondelles auto-agrippantes.

- Système auto-agrippant extrêmement robuste et à longue durée de vie.

D ₁ [mm]	T [mm]	L [mm]	Filetage	Pour ø de disque abra- sif auto- agrippant [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	10	9	5/16-24 UNF	125	1	45017778	KSS-H 125-5/16	-
150	10	9	5/16-24 UNF	150	1	45017779	KSS-H 150-5/16	-



Protection du support du disque abrasif auto-agrippant

Le coussinet de protection protège les plateaux-supports contre l'usure prématurée et s'utilise de manière universelle sur tous les plateaux pour disques auto-agrippants. Grâce aux multiples perforations de la protection pour porte-disque auto-agrippant, les poussières de meulage sont aspirées de manière très efficace.

Caractéristiques :

- Environnement de travail propre et silencieux. Utilisation universelle grâce à la perforation multiple.

- Compatible avec de nombreuses meuleuses excentriques, porte-disque abrasif auto-agrippant et rondelles auto-agrippantes.
- Système auto-agrippant extrêmement robuste et à longue durée de vie.

D ₁ [mm]	Pour ø de disque abrasif auto-agrip- pant [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	125	5	45017780	KSS-PP 125	-
150	150	5	45017781	KSS-PP 150	-

L'outil idéal en un claquement de doigts

			Abrasif ▶				
Groupe de matériaux ▼			Corindon A	Corindon zirconien Z	Corindon zirconien Z-COOL	Grain céramique CO-COOL	Carbure de silicium SiC
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○		●	
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●		●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		○	●	●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○		○	○	
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○		
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●	○	○		○
		Bronze, titane		○	●	●	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	●	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●	○			
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●				●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 30 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Les manchons abrasifs ne doivent pas dépasser du porte-manchon.



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !

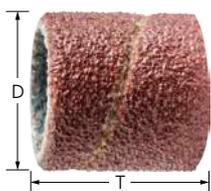


Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !





Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

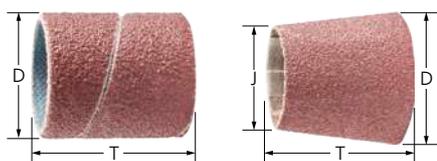
D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Forme cylindrique									
10	10	A	80	30 000 – 44 000	25	42231108	KSB 1010 A 80	-	
			150	30 000 – 44 000	25	42231115	KSB 1010 A 150	-	
	20	A	80	30 000 – 44 000	25	42232108	KSB 1020 A 80	-	
			150	30 000 – 44 000	25	42232115	KSB 1020 A 150	-	
13	10	A	80	30 000 – 44 000	25	42233108	KSB 1310 A 80	-	
			150	30 000 – 44 000	25	42233115	KSB 1310 A 150	-	
		25	A	80	30 000 – 44 000	25	42234108	KSB 1325 A 80	-
				150	30 000 – 44 000	25	42234115	KSB 1325 A 150	-
15	10	A	60	26 000 – 36 000	25	42235105	KSB 1510 A 60	-	
			80	26 000 – 36 000	25	42235108	KSB 1510 A 80	-	
			150	26 000 – 36 000	25	42235115	KSB 1510 A 150	-	
	30	A	50	26 000 – 36 000	25	42236103	KSB 1530 A 50	-	
			60	26 000 – 36 000	25	42236105	KSB 1530 A 60	-	
			80	26 000 – 36 000	25	42236108	KSB 1530 A 80	-	
			150	26 000 – 36 000	25	42236115	KSB 1530 A 150	-	
			240	26 000 – 36 000	25	42236124	KSB 1530 A 240	-	
19	25	A	60	20 000 – 30 000	25	42236505	KSB 1925 A 60	-	
			80	20 000 – 30 000	25	42236508	KSB 1925 A 80	-	
			150	20 000 – 30 000	25	42236515	KSB 1925 A 150	-	
			240	20 000 – 30 000	25	42236524	KSB 1925 A 240	-	
22	20	A	50	18 000 – 26 000	25	42237104	KSB 2220 A 50	-	
			60	18 000 – 26 000	25	42237105	KSB 2220 A 60	-	
			80	18 000 – 26 000	25	42237108	KSB 2220 A 80	-	
			150	18 000 – 26 000	25	42237115	KSB 2220 A 150	-	
25	25	A	60	16 000 – 22 900	25	42237505	KSB 2525 A 60	-	
			80	16 000 – 22 900	25	42237508	KSB 2525 A 80	-	
			150	16 000 – 22 900	25	42237515	KSB 2525 A 150	-	
30	20	A	40	13 000 – 19 100	25	42238104	KSB 3020 A 40	-	
			60	13 000 – 19 100	25	42238105	KSB 3020 A 60	-	
			80	13 000 – 19 100	25	42238108	KSB 3020 A 80	-	
			150	13 000 – 19 100	25	42238115	KSB 3020 A 150	-	
	30	A	40	13 000 – 19 100	25	42239104	KSB 3030 A 40	-	
			50	13 000 – 19 100	25	42239103	KSB 3030 A 50	-	
			60	13 000 – 19 100	25	42239105	KSB 3030 A 60	-	
			80	13 000 – 19 100	25	42239108	KSB 3030 A 80	-	
38	25	A	40	10 000 – 15 900	25	42239504	KSB 3825 A 40	-	
			60	10 000 – 15 900	25	42239505	KSB 3825 A 60	-	
			80	10 000 – 15 900	25	42239508	KSB 3825 A 80	-	

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38	25	A	150	10 000 – 15 900	25	42239515	KSB 3825 A 150	-
45	30	A	40	8 500 – 12 700	10	42240104	KSB 4530 A 40	-
			50	8 500 – 12 700	10	42240103	KSB 4530 A 50	-
			60	8 500 – 12 700	10	42240105	KSB 4530 A 60	-
			80	8 500 – 12 700	10	42240108	KSB 4530 A 80	-
			150	8 500 – 12 700	10	42240115	KSB 4530 A 150	-
51	25	A	40	7 500 – 11 200	10	42240504	KSB 5125 A 40	-
			60	7 500 – 11 200	10	42240505	KSB 5125 A 60	-
			80	7 500 – 11 200	10	42240508	KSB 5125 A 80	-
			150	7 500 – 11 200	10	42240515	KSB 5125 A 150	-
60	30	A	40	6 500 – 9 500	10	42241104	KSB 6030 A 40	-
			50	6 500 – 9 500	10	42241103	KSB 6030 A 50	-
			60	6 500 – 9 500	10	42241105	KSB 6030 A 60	-
			80	6 500 – 9 500	10	42241108	KSB 6030 A 80	-
			150	6 500 – 9 500	10	42241115	KSB 6030 A 150	-
75	30	A	40	5 000 – 7 600	10	42242104	KSB 7530 A 40	-
			60	5 000 – 7 600	10	42242105	KSB 7530 A 60	-
			80	5 000 – 7 600	10	42242108	KSB 7530 A 80	-
			150	5 000 – 7 600	10	42242115	KSB 7530 A 150	-



Grand emballage GSB



Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique									
4	-	10	A	150	30 000 – 55 000	100	42200415	GSB 0410 A 150	-
6	-	10	A	150	30 000 – 55 000	100	42200615	GSB 0610 A 150	-
8	-	10	A	150	30 000 – 55 000	100	42200815	GSB 0810 A 150	-
10	-	10	A	80	30 000 – 44 000	100	42201108	GSB 1010 A 80	-
				150	30 000 – 44 000	100	42201115	GSB 1010 A 150	-
		20	A	60	30 000 – 44 000	100	42202106	GSB 1020 A 60	-
				80	30 000 – 44 000	100	42202108	GSB 1020 A 80	-
				150	30 000 – 44 000	100	42202115	GSB 1020 A 150	-
240	30 000 – 44 000	100	42202124	GSB 1020 A 240	-				
13	-	10	A	80	30 000 – 44 000	100	42203108	GSB 1310 A 80	-
				150	30 000 – 44 000	100	42203115	GSB 1310 A 150	-
		25	A	80	30 000 – 44 000	100	42204108	GSB 1325 A 80	-
				150	30 000 – 44 000	100	42204115	GSB 1325 A 150	-

Suite voir page suivante

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
15	-	10	A	60	26 000 – 36 000	100	42205105	GSB 1510 A 60	-
				80	26 000 – 36 000	100	42205108	GSB 1510 A 80	-
				150	26 000 – 36 000	100	42205115	GSB 1510 A 150	-
	-	30	A	50	26 000 – 36 000	100	42206103	GSB 1530 A 50	-
				60	26 000 – 36 000	100	42206105	GSB 1530 A 60	-
				80	26 000 – 36 000	100	42206108	GSB 1530 A 80	-
				150	26 000 – 36 000	100	42206115	GSB 1530 A 150	-
				240	26 000 – 36 000	100	42206124	GSB 1530 A 240	-
19	-	25	A	60	20 000 – 30 000	100	42206505	GSB 1925 A 60	-
				80	20 000 – 30 000	100	42206508	GSB 1925 A 80	-
				150	20 000 – 30 000	100	42206515	GSB 1925 A 150	-
22	-	20	A	50	18 000 – 26 000	100	42207104	GSB 2220 A 50	-
				60	18 000 – 26 000	100	42207105	GSB 2220 A 60	-
				80	18 000 – 26 000	100	42207108	GSB 2220 A 80	-
				150	18 000 – 26 000	100	42207115	GSB 2220 A 150	-
				240	18 000 – 26 000	100	42207124	GSB 2220 A 240	-
25	-	25	A	60	16 000 – 22 900	100	42207505	GSB 2525 A 60	-
				80	16 000 – 22 900	100	42207508	GSB 2525 A 80	-
				150	16 000 – 22 900	100	42207515	GSB 2525 A 150	-
30	-	20	A	40	13 000 – 19 100	100	42208104	GSB 3020 A 40	-
				60	13 000 – 19 100	100	42208105	GSB 3020 A 60	-
				80	13 000 – 19 100	100	42208108	GSB 3020 A 80	-
				150	13 000 – 19 100	100	42208115	GSB 3020 A 150	-
	-	30	A	40	13 000 – 19 100	100	42209104	GSB 3030 A 40	-
				50	13 000 – 19 100	100	42209103	GSB 3030 A 50	-
				60	13 000 – 19 100	100	42209105	GSB 3030 A 60	-
				80	13 000 – 19 100	100	42209108	GSB 3030 A 80	-
				150	13 000 – 19 100	100	42209115	GSB 3030 A 150	-
				240	13 000 – 19 100	100	42209124	GSB 3030 A 240	-
38	-	25	A	40	10 000 – 15 900	100	42209504	GSB 3825 A 40	-
				60	10 000 – 15 900	100	42209505	GSB 3825 A 60	-
				80	10 000 – 15 900	100	42209508	GSB 3825 A 80	-
				150	10 000 – 15 900	100	42209515	GSB 3825 A 150	-
45	-	30	A	40	8 500 – 12 700	100	42210104	GSB 4530 A 40	-
				50	8 500 – 12 700	100	42210103	GSB 4530 A 50	-
				60	8 500 – 12 700	100	42210105	GSB 4530 A 60	-
				80	8 500 – 12 700	100	42210108	GSB 4530 A 80	-
				150	8 500 – 12 700	100	42210115	GSB 4530 A 150	-
				240	8 500 – 12 700	100	42210124	GSB 4530 A 240	-
51	-	25	A	40	7 500 – 11 200	100	42210504	GSB 5125 A 40	-
				60	7 500 – 11 200	100	42210505	GSB 5125 A 60	-
				80	7 500 – 11 200	100	42210508	GSB 5125 A 80	-
				150	7 500 – 11 200	100	42210515	GSB 5125 A 150	-
60	-	30	A	40	6 500 – 9 500	100	42211104	GSB 6030 A 40	-
				50	6 500 – 9 500	100	42211103	GSB 6030 A 50	-
				60	6 500 – 9 500	100	42211105	GSB 6030 A 60	-
				80	6 500 – 9 500	100	42211108	GSB 6030 A 80	-
				150	6 500 – 9 500	100	42211115	GSB 6030 A 150	-
75	-	30	A	40	5 000 – 7 600	100	42212104	GSB 7530 A 40	-
				60	5 000 – 7 600	100	42212105	GSB 7530 A 60	-
				80	5 000 – 7 600	100	42212108	GSB 7530 A 80	-
				150	5 000 – 7 600	100	42212115	GSB 7530 A 150	-
100	-	40	A	40	4 000 – 5 700	50	42213104	GSB 10040 A 40	-
				60	4 000 – 5 700	50	42213105	GSB 10040 A 60	-

Suite voir page suivante

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
100	-	40	A	80	4 000 – 5 700	50	42213108	GSB 10040 A 80	-
				150	4 000 – 5 700	50	42213115	GSB 10040 A 150	-
Forme conique									
20	14	63	A	40	19 000 – 26 000	100	42214104	GSB 201463 A 40	-
				60	19 000 – 26 000	100	42214105	GSB 201463 A 60	-
				80	19 000 – 26 000	100	42214108	GSB 201463 A 80	-
				150	19 000 – 26 000	100	42214115	GSB 201463 A 150	-
				240	19 000 – 26 000	100	42214124	GSB 201463 A 240	-
29	22	30	A	40	13 000 – 19 100	100	42215104	GSB 292230 A 40	-
				60	13 000 – 19 100	100	42215105	GSB 292230 A 60	-
				80	13 000 – 19 100	100	42215108	GSB 292230 A 80	-
				150	13 000 – 19 100	100	42215115	GSB 292230 A 150	-
36	22	60	A	40	10 000 – 15 900	100	42216104	GSB 362260 A 40	-
				60	10 000 – 15 900	100	42216105	GSB 362260 A 60	-
				80	10 000 – 15 900	100	42216108	GSB 362260 A 80	-
				150	10 000 – 15 900	100	42216115	GSB 362260 A 150	-



Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière et durée de vie élevés pour les travaux de ponçage grossier. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



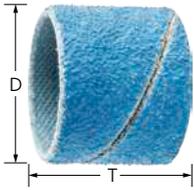
Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Forme cylindrique									
13	-	25	Z	50	30 000 – 44 000	100	42217063	GSB 1325 Z 50	-
				60	30 000 – 44 000	100	42217064	GSB 1325 Z 60	-
				80	30 000 – 44 000	100	42217065	GSB 1325 Z 80	-
				120	30 000 – 44 000	100	42217066	GSB 1325 Z 120	-
19	-	25	Z	40	20 000 – 30 000	100	42217092	GSB 1925 Z 40	-
				50	20 000 – 30 000	100	42217093	GSB 1925 Z 50	-
				60	20 000 – 30 000	100	42217094	GSB 1925 Z 60	-
				80	20 000 – 30 000	100	42217095	GSB 1925 Z 80	-
				120	20 000 – 30 000	100	42217096	GSB 1925 Z 120	-
25	-	25	Z	36	16 000 – 22 900	100	42217111	GSB 2525 Z 36	-
				40	16 000 – 22 900	100	42217112	GSB 2525 Z 40	-
				50	16 000 – 22 900	100	42217113	GSB 2525 Z 50	-
				60	16 000 – 22 900	100	42217114	GSB 2525 Z 60	-
				80	16 000 – 22 900	100	42217115	GSB 2525 Z 80	-
				120	16 000 – 22 900	100	42217116	GSB 2525 Z 120	-
30	-	30	Z	36	13 000 – 19 100	100	42217131	GSB 3030 Z 36	-
				40	13 000 – 19 100	100	42217132	GSB 3030 Z 40	-
				50	13 000 – 19 100	100	42217133	GSB 3030 Z 50	-
				60	13 000 – 19 100	100	42217134	GSB 3030 Z 60	-

Suite voir page suivante

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30	-	30	Z	80	13 000 – 19 100	100	42217135	GSB 3030 Z 80	-
38	-	25	Z	36	10 000 – 15 900	100	42217141	GSB 3825 Z 36	-
				40	10 000 – 15 900	100	42217142	GSB 3825 Z 40	-
				50	10 000 – 15 900	100	42217143	GSB 3825 Z 50	-
				60	10 000 – 15 900	100	42217144	GSB 3825 Z 60	-
				80	10 000 – 15 900	100	42217145	GSB 3825 Z 80	-
				120	10 000 – 15 900	100	42217146	GSB 3825 Z 120	-
45	-	30	Z	40	8 500 – 12 700	100	42217152	GSB 4530 Z 40	-
				50	8 500 – 12 700	100	42217153	GSB 4530 Z 50	-
				60	8 500 – 12 700	100	42217154	GSB 4530 Z 60	-
				80	8 500 – 12 700	100	42217155	GSB 4530 Z 80	-
51	-	25	Z	36	7 500 – 11 200	100	42217161	GSB 5125 Z 36	-
				40	7 500 – 11 200	100	42217162	GSB 5125 Z 40	-
				50	7 500 – 11 200	100	42217163	GSB 5125 Z 50	-
				60	7 500 – 11 200	100	42217164	GSB 5125 Z 60	-
				80	7 500 – 11 200	100	42217165	GSB 5125 Z 80	-
				120	7 500 – 11 200	100	42217166	GSB 5125 Z 120	-
Forme conique									
20	14	63	Z	36	19 000 – 26 000	100	42217167	GSB 201463 Z 36	-
				50	19 000 – 26 000	100	42217168	GSB 201463 Z 50	-
				60	19 000 – 26 000	100	42217169	GSB 201463 Z 60	-
				80	19 000 – 26 000	100	42217170	GSB 201463 Z 80	-
				120	19 000 – 26 000	100	42217171	GSB 201463 Z 120	-
29	22	30	Z	36	13 000 – 19 100	100	42217172	GSB 292230 Z 36	-
				50	13 000 – 19 100	100	42217173	GSB 292230 Z 50	-
				60	13 000 – 19 100	100	42217174	GSB 292230 Z 60	-
				80	13 000 – 19 100	100	42217175	GSB 292230 Z 80	-
				120	13 000 – 19 100	100	42217176	GSB 292230 Z 120	-
36	22	60	Z	36	10 000 – 15 900	100	42217177	GSB 362260 Z 36	-
				50	10 000 – 15 900	100	42217178	GSB 362260 Z 50	-
				60	10 000 – 15 900	100	42217179	GSB 362260 Z 60	-
				80	10 000 – 15 900	100	42217180	GSB 362260 Z 80	-
				120	10 000 – 15 900	100	42217181	GSB 362260 Z 120	-



Version corindon zirconien Z-COOL

Rendement d'usinage élevé sans échauffement pour les travaux de ponçage grossier. Des agents abrasifs actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

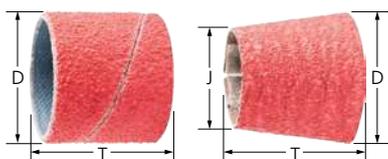
- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique								
15	30	Z-COOL	50	26 000 – 36 000	100	42206183	GSB 1530 Z-COOL 50	-
			80	26 000 – 36 000	100	42206188	GSB 1530 Z-COOL 80	-
			150	26 000 – 36 000	100	42206285	GSB 1530 Z-COOL 150	-
22	20	Z-COOL	50	18 000 – 26 000	100	42207184	GSB 2220 Z-COOL 50	-
			80	18 000 – 26 000	100	42207188	GSB 2220 Z-COOL 80	-
			150	18 000 – 26 000	100	42207285	GSB 2220 Z-COOL 150	-
30	30	Z-COOL	36	13 000 – 19 100	100	42209182	GSB 3030 Z-COOL 36	-
			50	13 000 – 19 100	100	42209183	GSB 3030 Z-COOL 50	-
			80	13 000 – 19 100	100	42209188	GSB 3030 Z-COOL 80	-
			150	13 000 – 19 100	100	42209285	GSB 3030 Z-COOL 150	-
45	30	Z-COOL	36	8 500 – 12 700	100	42210182	GSB 4530 Z-COOL 36	-
			50	8 500 – 12 700	100	42210183	GSB 4530 Z-COOL 50	-
			80	8 500 – 12 700	100	42210188	GSB 4530 Z-COOL 80	-
			150	8 500 – 12 700	100	42210285	GSB 4530 Z-COOL 150	-
60	30	Z-COOL	36	6 500 – 9 500	100	42211182	GSB 6030 Z-COOL 36	-
			50	6 500 – 9 500	100	42211183	GSB 6030 Z-COOL 50	-
			80	6 500 – 9 500	100	42211188	GSB 6030 Z-COOL 80	-
			150	6 500 – 9 500	100	42211285	GSB 6030 Z-COOL 150	-



Manchons abrasifs

Grand emballage GSB



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

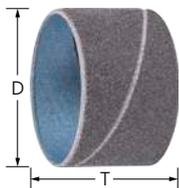
- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique									
10	-	20	CO-COOL	60	30 000 – 44 000	100	47501467		-
				80	30 000 – 44 000	100	47501485	GSB 1020 CO-COOL 80	-
				120	30 000 – 44 000	100	47501492		-
13	-	25	CO-COOL	60	30 000 – 44 000	100	42204205	GSB 1325 CO-COOL 60	-
				80	30 000 – 44 000	100	42204208	GSB 1325 CO-COOL 80	-
				120	30 000 – 44 000	100	42204212	GSB 1325 CO-COOL 120	-
15	-	30	CO-COOL	60	26 000 – 36 000	100	42206305	GSB 1530 CO-COOL 60	-
				80	26 000 – 36 000	100	42206308	GSB 1530 CO-COOL 80	-
				120	26 000 – 36 000	100	42206312	GSB 1530 CO-COOL 120	-
19	-	25	CO-COOL	36	20 000 – 30 000	100	42206702	GSB 1925 CO-COOL 36	-
				60	20 000 – 30 000	100	42206705	GSB 1925 CO-COOL 60	-
				80	20 000 – 30 000	100	42206708	GSB 1925 CO-COOL 80	-
				120	20 000 – 30 000	100	42206712	GSB 1925 CO-COOL 120	-
22	-	20	CO-COOL	60	18 000 – 26 000	100	42207305	GSB 2220 CO-COOL 60	-
				80	18 000 – 26 000	100	42207308	GSB 2220 CO-COOL 80	-
				120	18 000 – 26 000	100	42207312	GSB 2220 CO-COOL 120	-
25	-	25	CO-COOL	36	16 000 – 22 900	100	42207702	GSB 2525 CO-COOL 36	-
				60	16 000 – 22 900	100	42207705	GSB 2525 CO-COOL 60	-
				80	16 000 – 22 900	100	42207708	GSB 2525 CO-COOL 80	-
				120	16 000 – 22 900	100	42207712	GSB 2525 CO-COOL 120	-
30	-	30	CO-COOL	36	13 000 – 19 100	100	42209302	GSB 3030 CO-COOL 36	-
				60	13 000 – 19 100	100	42209305	GSB 3030 CO-COOL 60	-
				80	13 000 – 19 100	100	42209308	GSB 3030 CO-COOL 80	-
				120	13 000 – 19 100	100	42209312	GSB 3030 CO-COOL 120	-
38	-	25	CO-COOL	36	10 000 – 15 900	100	42209702	GSB 3825 CO-COOL 36	-
				60	10 000 – 15 900	100	42209705	GSB 3825 CO-COOL 60	-
				80	10 000 – 15 900	100	42209708	GSB 3825 CO-COOL 80	-
45	-	30	CO-COOL	36	8 500 – 12 700	100	42210302	GSB 4530 CO-COOL 36	-
				60	8 500 – 12 700	100	42210305	GSB 4530 CO-COOL 60	-
				80	8 500 – 12 700	100	42210308	GSB 4530 CO-COOL 80	-
				120	8 500 – 12 700	100	42210312	GSB 4530 CO-COOL 120	-
51	-	25	CO-COOL	36	7 500 – 11 200	100	42210602	GSB 5125 CO-COOL 36	-
				60	7 500 – 11 200	100	42210605	GSB 5125 CO-COOL 60	-
60	-	30	CO-COOL	36	6 500 – 9 500	100	42211302	GSB 6030 CO-COOL 36	-
				60	6 500 – 9 500	100	42211305	GSB 6030 CO-COOL 60	-
				80	6 500 – 9 500	100	42211308	GSB 6030 CO-COOL 80	-
				120	6 500 – 9 500	100	42211312	GSB 6030 CO-COOL 120	-

Suite voir page suivante



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme conique									
20	14	63	CO-COOL	36	19 000 – 26 000	100	42217182	GSB 201463 CO-COOL 36	-
				60	19 000 – 26 000	100	42217183	GSB 201463 CO-COOL 60	-
				80	19 000 – 26 000	100	42217184	GSB 201463 CO-COOL 80	-
				120	19 000 – 26 000	100	42217185	GSB 201463 CO-COOL 120	-
29	22	30	CO-COOL	36	13 000 – 19 100	100	42217186	GSB 292230 CO-COOL 36	-
				60	13 000 – 19 100	100	42217187	GSB 292230 CO-COOL 60	-
				80	13 000 – 19 100	100	42217188	GSB 292230 CO-COOL 80	-
				120	13 000 – 19 100	100	42217189	GSB 292230 CO-COOL 120	-
36	22	60	CO-COOL	36	10 000 – 15 900	100	42217190	GSB 362260 CO-COOL 36	-
				60	10 000 – 15 900	100	42217191	GSB 362260 CO-COOL 60	-
				80	10 000 – 15 900	100	42217192	GSB 362260 CO-COOL 80	-
				120	10 000 – 15 900	100	42217193	GSB 362260 CO-COOL 120	-



Version carbure de silicium SiC

Pour les travaux de ponçage universels. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

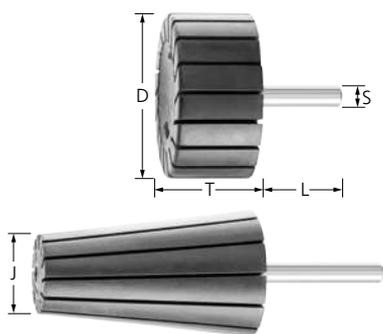
- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique								
10	20	SiC	60	30 000 – 44 000	100	42210060	GSB 1020 SiC 60	-
			80	30 000 – 44 000	100	42210080	GSB 1020 SiC 80	-
			100	30 000 – 44 000	100	42210100	GSB 1020 SiC 100	-
			150	30 000 – 44 000	100	42210150	GSB 1020 SiC 150	-
13	25	SiC	60	30 000 – 44 000	100	42213060	GSB 1325 SiC 60	-
			80	30 000 – 44 000	100	42213080	GSB 1325 SiC 80	-
			100	30 000 – 44 000	100	42213100	GSB 1325 SiC 100	-
			150	30 000 – 44 000	100	42213150	GSB 1325 SiC 150	-
15	30	SiC	60	26 000 – 36 000	100	42215060	GSB 1530 SiC 60	-
			100	26 000 – 36 000	100	42215100	GSB 1530 SiC 100	-
			150	26 000 – 36 000	100	42215150	GSB 1530 SiC 150	-
22	20	SiC	60	18 000 – 26 000	100	42222060	GSB 2220 SiC 60	-
			80	18 000 – 26 000	100	42222080	GSB 2220 SiC 80	-
			100	18 000 – 26 000	100	42222100	GSB 2220 SiC 100	-
			150	18 000 – 26 000	100	42222150	GSB 2220 SiC 150	-
30	30	SiC	60	13 000 – 19 100	100	42230060	GSB 3030 SiC 60	-
			80	13 000 – 19 100	100	42230080	GSB 3030 SiC 80	-
			150	13 000 – 19 100	100	42230150	GSB 3030 SiC 150	-
45	30	SiC	60	8 500 – 12 700	100	42245060	GSB 4530 SiC 60	-
			80	8 500 – 12 700	100	42245080	GSB 4530 SiC 80	-
			100	8 500 – 12 700	100	42245100	GSB 4530 SiC 100	-
			150	8 500 – 12 700	100	42245150	GSB 4530 SiC 150	-



Manchons abrasifs

Porte-manchons GK



Versions conique et cylindrique

Porte-manchon adapté aux manchons abrasifs coniques et cylindriques. Les porte-manchons repérés par la lettre « H » présentent une dureté accrue et autorisent une plus grande pression lors du ponçage. Ils se prêtent parfaitement à l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté [Shore A]	conforme ISO	tr/min max.	Vitesse minimale [tr/min]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique												
4	-	10	3	40	65-70	-	55 000	30 000	5	42100413	GK 0410/3	-
			6	40	65-70	-	55 000	30 000	5	42100410	GK 0410/6	-
6	-	10	3	40	65-70	-	55 000	30 000	5	42100613	GK 0610/3	-
			6	40	65-70	-	55 000	30 000	5	42100610	GK 0610/6	-
8	-	10	3	40	65-70	-	55 000	30 000	5	42100813	GK 0810/3	-
			6	40	65-70	-	55 000	30 000	5	42100810	GK 0810/6	-
10	-	10	6	35	65-70	ISO 15637-1	44 000	30 000	5	42101000	GK 1010/6	-
			20	35	65-70	ISO 15637-1	44 000	30 000	5	42102000	GK 1020/6	-
13	-	10	6	35	65-70	-	44 000	30 000	5	42103000	GK 1310/6	-
			25	35	65-70	-	44 000	30 000	5	42104000	GK 1325/6	-
15	-	10	6	35	65-70	ISO 15637-1	36 000	26 000	5	42105000	GK 1510/6	-
			30	35	65-70	ISO 15637-1	36 000	26 000	5	42106000	GK 1530/6	-
19	-	25	6	35	65-70	-	30 000	20 000	5	42106500	GK 1925/6	-
22	-	20	6	35	65-70	ISO 15637-1	26 000	18 000	5	42107000	GK 2220/6	-
					80	ISO 15637-1	26 000	18 000	5	42107080	GK 2220/6 H	-
25	-	25	6	35	65-70	-	22 900	16 000	5	42107500	GK 2525/6	-
30	-	20	6	35	65-70	ISO 15637-1	19 100	13 000	5	42108000	GK 3020/6	-
					65-70	ISO 15637-1	19 100	13 000	5	42109000	GK 3030/6	-
					80	ISO 15637-1	19 100	13 000	5	42109080	GK 3030/6 H	-
38	-	25	6	35	65-70	-	15 900	10 000	5	42109500	GK 3825/6	-
45	-	30	6	35	65-70	ISO 15637-1	12 700	8 500	5	42110000	GK 4530/6	-
					80	ISO 15637-1	12 700	8 500	5	42110080	GK 4530/6 H	-
51	-	25	6	35	65-70	-	11 200	7 500	5	42110500	GK 5125/6	-
60	-	30	6	35	65-70	ISO 15637-1	9 500	6 500	5	42111006	GK 6030/6	-
			8	35	65-70	ISO 15637-1	9 500	6 500	5	42111008	GK 6030/8	-
75	-	30	8	35	65-70	ISO 15637-1	7 600	5 000	5	42112000	GK 7530/8	-
100	-	40	8	35	65-70	ISO 15637-1	5 700	4 000	5	42113000	GK 10040/8	-
Forme conique												
20	14	63	6	40	65-70	-	26 000	19 000	5	42119500	GK 201463/6	-
29	22	30	6	40	65-70	-	19 100	13 000	5	42121000	GK 292230/6	-
36	22	60	6	40	65-70	-	15 900	10 000	5	42122000	GK 362260/6	-

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 11 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



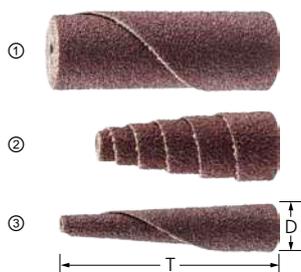
Respecter les recommandations de sécurité !



Ne convient pas au meulage sous arrosage !



Rouleaux abrasifs POLIROLL PR et PRK, cônes abrasifs POLICO PCO



Version corindon A

Les rouleaux abrasifs et les cônes abrasifs se composent d'un abrasif appliqué enroulé en spirale. Pour le ponçage universel des métaux et autres matériaux dans des endroits difficiles d'accès.



Caractéristiques :

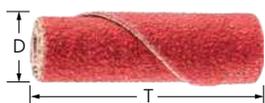
- Libération continue de grains abrasifs neufs pour des performances abrasives élevées et constantes sur toute la durée de vie.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil, changement d'outil simple.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR		
(1) Forme cylindrique (PR)												
6	25	A	80	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810608	PR 0625 A 80	-		
			150	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810615	PR 0625 A 150	-		
	35	A	80	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810708	PR 0635 A 80	-		
			150	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810715	PR 0635 A 150	-		
9	25	A	80	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810808	PR 0925 A 80	-		
			150	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810815	PR 0925 A 150	-		
			80	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810908	PR 0935 A 80	-		
	35	A	150	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810915	PR 0935 A 150	-		
			25	A	50	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811205	PR 1225 A 50	-
					80	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811208	PR 1225 A 80	-
150	12 000	17 000			BO 6-18-3	50	42811215	PR 1225 A 150	-			
12	35	A	50	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811305	PR 1235 A 50	-		
			80	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811308	PR 1235 A 80	-		
			150	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811315	PR 1235 A 150	-		
	35	A	50	8 000	12 000	BO 6-25-5	50	42811805	PR 1835 A 50	-		
			80	8 000	12 000	BO 6-25-5	50	42811808	PR 1835 A 80	-		
			150	8 000	12 000	BO 6-25-5	50	42811815	PR 1835 A 150	-		
18	50	A	50	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811905	PR 1850 A 50	-		
			80	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811908	PR 1850 A 80	-		
	50	A	150	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150	-		
			50	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150	-		

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(2) Forme conique (PRK)										
10	25	A	80	15 000	23 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821008	PRK 1025 A 80	-
			150	15 000	23 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821015	PRK 1025 A 150	-
12	25	A	50	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42821205	PRK 1225 A 50	-
			80	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42821208	PRK 1225 A 80	-
			150	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42821215	PRK 1225 A 150	-
	35	A	50	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42821305	PRK 1235 A 50	-
			80	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42821308	PRK 1235 A 80	-
			150	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42821315	PRK 1235 A 150	-
15	35	A	50	10 000	15 000	BO 6-24-3	50	42821505	PRK 1535 A 50	-
			80	10 000	15 000	BO 6-24-3	50	42821508	PRK 1535 A 80	-
			150	10 000	15 000	BO 6-24-3	50	42821515	PRK 1535 A 150	-
(3) Cônes abrasifs POLICO (PCO)										
10	50	A	80	15 000	23 000	BO 6-50-8	50	42831008	PCO 1050 A 80	-
			150	15 000	23 000	BO 6-50-8	50	42831015	PCO 1050 A 150	-



Version grain céramique CO-COOL

Les rouleaux abrasifs se composent d'un abrasif appliqué enroulé en spirale. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :

- Libération continue de grains abrasifs neufs pour des performances abrasives élevées et constantes sur toute la durée de vie.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil, changement d'outil simple.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique (PR)										
6	25	CO-COOL	60	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810646	PR 0625 CO-COOL 60	-
			80	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810648	PR 0625 CO-COOL 80	-
			120	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810650	PR 0625 CO-COOL 120	-
	35	CO-COOL	60	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810746	PR 0635 CO-COOL 60	-
			80	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810748	PR 0635 CO-COOL 80	-
			120	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810750	PR 0635 CO-COOL 120	-
9	25	CO-COOL	60	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810846	PR 0925 CO-COOL 60	-
			80	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810848	PR 0925 CO-COOL 80	-
			120	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810850	PR 0925 CO-COOL 120	-
	35	CO-COOL	60	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810946	PR 0935 CO-COOL 60	-
			80	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810948	PR 0935 CO-COOL 80	-
			120	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810950	PR 0935 CO-COOL 120	-
12	25	CO-COOL	60	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811246	PR 1225 CO-COOL 60	-
			80	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811248	PR 1225 CO-COOL 80	-
			120	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811250	PR 1225 CO-COOL 120	-
	35	CO-COOL	60	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811346	PR 1235 CO-COOL 60	-
			80	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811348	PR 1235 CO-COOL 80	-
			120	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811350	PR 1235 CO-COOL 120	-



Porte-outil BO

Porte-outils pour outils POLIROLL et POLICO.

Caractéristiques :

- Changement d'outil simple, possible sans desserrer le support de la pince de serrage de la machine motrice.

- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil conique.

Convient pour	S [mm]	L [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
PR 0625, PRK 1025	3	27	1	42703183	BO 3-18-3	-
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	1	42706183	BO 6-18-3	-
PR 0625, PR 0925, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	1	42706243	BO 6-24-3	-
PR 1835	6	30	1	42706255	BO 6-25-5	-
PR 1850	6	30	1	42706305	BO 6-30-5	-
PCO 1050	6	30	1	42706508	BO 6-50-8	-



Assortiment POLIROLL

Assortiment de différents rouleaux abrasifs POLIROLL coordonnés des porte-outils adaptés.

Contenu :

150 rouleaux abrasifs POLIROLL et porte-outil adapté, dont 20 rouleaux abrasifs POLIROLL cylindriques de dimensions 6 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150), 20 de 9 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150), 20 de 12 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150), 10 rouleaux abrasifs coniques de 10 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150) et 10 de 12 x 25 mm (granulométrie 80).

Caractéristiques :

- Libération continue de grains abrasifs neufs pour des performances abrasives élevées et constantes sur toute la durée de vie.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil, changement d'outil simple.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	145	40	1	49500151	PRS 151	-



L'outil idéal en un claquement de doigts

			Abrusif ▶		
			Corindon A	Grain céramique CO-COOL	Carbure de silicium SiC-COOL
Groupe de matériaux ▼					
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○	○	●
		Laiton, cuivre, zinc	●		
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	○		●
		Bronze, titane		○	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	○		●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Code couleur

Les capuchons abrasifs POLICAP sont disponibles en différentes versions et granulométries.

- Carbure de silicium (SiC-COOL) gris
- Grain céramique (CO-COOL) rouge
- Code couleur des granulométries du corindon A :
60/80 brun
150 noir
280 brun rouge



Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 25 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !





Capuchons abrasifs PC ZYA

Capuchons abrasifs POLICAP de forme cylindrique ZYA en corindon A. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface.

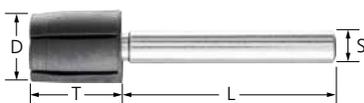


Caractéristiques :

- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	10	A	80	40 000	50	42301051	PC ZYA 0510 A 80	-
			150	40 000	50	42301052	PC ZYA 0510 A 150	-
			280	40 000	50	42301053	PC ZYA 0510 A 280	-
7	12	A	60	30 000	50	42301071	PC ZYA 0712 A 60	-
			150	30 000	50	42301072	PC ZYA 0712 A 150	-
			280	30 000	50	42301073	PC ZYA 0712 A 280	-
10	15	A	60	20 000	50	42301101	PC ZYA 1015 A 60	-
			150	20 000	50	42301102	PC ZYA 1015 A 150	-
			280	20 000	50	42301103	PC ZYA 1015 A 280	-
13	17	A	60	16 000	50	42301131	PC ZYA 1317 A 60	-
			150	16 000	50	42301132	PC ZYA 1317 A 150	-
			280	16 000	50	42301133	PC ZYA 1317 A 280	-
16	26	A	60	12 000	50	42301161	PC ZYA 1626 A 60	-
			150	12 000	50	42301162	PC ZYA 1626 A 150	-
			280	12 000	50	42301163	PC ZYA 1626 A 280	-

Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme ZYA



Porte-capuchons PCT ZYA

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme cylindrique ZYA.

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.

- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	10	3	25	95 000	5	42150000	PCT ZYA 0510 A/3	-
7	12	3	25	65 000	5	42150005	PCT ZYA 0712 A/3	-
10	15	3	25	45 000	5	42150010	PCT ZYA 1015 A/3	-
13	17	6	40	35 000	5	42151015	PCT ZYA 1317 A/6	-
16	26	6	40	30 000	5	42151020	PCT ZYA 1626 A/6	-



Assortiment PCS ZYA

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté, forme cylindrique ZYA, avec emballage robuste et réutilisable.



13 x 17 mm et 16 x 26 mm (granulométrie 60, 150, 280), dix pièces 5 x 10 mm et 7 x 12 mm, (granulométrie 60 ou 80 et 150, 280) et un porte-capuchon POLICAP de forme cylindrique 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (avec \varnothing de tige de 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (avec \varnothing de tige de 6 mm).

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Contenu :

Cinq capuchons abrasifs POLICAP cylindriques de dimensions 10 x 15 mm,

Forme	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ZYA	180	145	40	1	49601101	PCS ZYA 110	-

POLICAP (PC), forme WRC



Capuchons abrasifs PC WRC

Capuchons abrasifs POLICAP de forme cylindrique à bout arrondi WRC. Disponibles en corindon A, carbure de silicium SiC-COOL et grain céramique CO-COOL. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

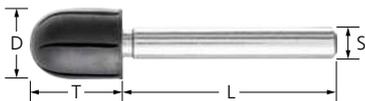
D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon A								
5	11	A	80	40 000	50	42302051	PC WRC 0511 A 80	-
			150	40 000	50	42302052	PC WRC 0511 A 150	-
			280	40 000	50	42302053	PC WRC 0511 A 280	-
7	13	A	60	30 000	50	42302071	PC WRC 0713 A 60	-
			150	30 000	50	42302072	PC WRC 0713 A 150	-
			280	30 000	50	42302073	PC WRC 0713 A 280	-
10	15	A	60	20 000	50	42302101	PC WRC 1015 A 60	-
			150	20 000	50	42302102	PC WRC 1015 A 150	-
			280	20 000	50	42302103	PC WRC 1015 A 280	-
13	17	A	60	16 000	50	42302131	PC WRC 1317 A 60	-
			150	16 000	50	42302132	PC WRC 1317 A 150	-
			280	16 000	50	42302133	PC WRC 1317 A 280	-
16	26	A	60	12 000	50	42302161	PC WRC 1626 A 60	-

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16	26	A	150	12 000	50	42302162	PC WRC 1626 A 150	-
			280	12 000	50	42302163	PC WRC 1626 A 280	-
Carbure de silicium SiC-COOL								
5	11	SiC-COOL	80	40 000	50	42302054	PC WRC 0511 SiC-COOL 80	-
			150	40 000	50	42302055	PC WRC 0511 SiC-COOL 150	-
7	13	SiC-COOL	80	30 000	50	42302074	PC WRC 0713 SiC-COOL 80	-
			150	30 000	50	42302075	PC WRC 0713 SiC-COOL 150	-
10	15	SiC-COOL	80	20 000	50	42302104	PC WRC 1015 SiC-COOL 80	-
			150	20 000	50	42302105	PC WRC 1015 SiC-COOL 150	-
13	17	SiC-COOL	80	16 000	50	42302134	PC WRC 1317 SiC-COOL 80	-
			150	16 000	50	42302135	PC WRC 1317 SiC-COOL 150	-
16	26	SiC-COOL	80	12 000	50	42302164	PC WRC 1626 SiC-COOL 80	-
			150	12 000	50	42302165	PC WRC 1626 SiC-COOL 150	-
Grain céramique CO-COOL								
5	11	CO-COOL	80	40 000	50	42302056	PC WRC 0511 CO-COOL 80	-
			120	40 000	50	42302057	PC WRC 0511 CO-COOL 120	-
7	13	CO-COOL	80	30 000	50	42302076	PC WRC 0713 CO-COOL 80	-
			120	30 000	50	42302077	PC WRC 0713 CO-COOL 120	-
10	15	CO-COOL	80	20 000	50	42302106	PC WRC 1015 CO-COOL 80	-
			120	20 000	50	42302107	PC WRC 1015 CO-COOL 120	-
13	17	CO-COOL	80	16 000	50	42302136	PC WRC 1317 CO-COOL 80	-
			120	16 000	50	42302137	PC WRC 1317 CO-COOL 120	-
16	26	CO-COOL	80	12 000	50	42302166	PC WRC 1626 CO-COOL 80	-
			120	12 000	50	42302167	PC WRC 1626 CO-COOL 120	-



Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WRC



Porte-capuchon PCT WRC

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme cylindrique à bout arrondi WRC.

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	11	2,35	40	30 000	5	47601046	PCT WRC 0511/2,35	-
		3	25	95 000	5	42150100	PCT WRC 0511/3	-
7	13	2,35	40	24 500	5	47601047	PCT WRC 0713/2,35	-
		3	25	65 000	5	42150105	PCT WRC 0713/3	-
10	15	2,35	40	17 500	5	47601048	PCT WRC 1015/2,35	-
		3	25	45 000	5	42150110	PCT WRC 1015/3	-
13	17	2,35	40	13 750	5	47601049	PCT WRC 1317/2,35	-
		6	40	35 000	5	42151115	PCT WRC 1317/6	-
16	26	6	40	30 000	5	42151120	PCT WRC 1626/6	-



Assortiment PCS WRC

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté, forme cylindrique à bout arrondi WRC, avec emballage robuste et réutilisable.



10 x 15 mm, 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (granulométrie 60, 150, 280), dix pièces 5 x 11 mm et 7 x 13 mm (granulométrie 60 ou 80 et 150, 280) et un porte-capuchon POLICAP de forme crayon 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (avec \varnothing de tige de 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (avec \varnothing de tige de 6 mm).

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Contenu :

Cinq capuchons abrasifs POLICAP de forme cylindrique à bout arrondi de dimensions

Forme	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
WRC	180	145	40	1	49601103	PCS WRC 110	-

POLICAP (PC), forme WKG



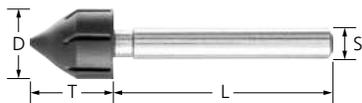
Capuchons abrasifs PC WKG

Capuchons abrasifs POLICAP de forme crayon WKG en corindon A. L'angle du cône est de 30°. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface. Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles.

Caractéristiques :

- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	11	A	80	40 000	50	42303051	PC WKG 0511 A 80	-
			150	40 000	50	42303052	PC WKG 0511 A 150	-
			280	40 000	50	42303053	PC WKG 0511 A 280	-
7	13	A	60	30 000	50	42303071	PC WKG 0713 A 60	-
			150	30 000	50	42303072	PC WKG 0713 A 150	-
			280	30 000	50	42303073	PC WKG 0713 A 280	-
10	15	A	60	20 000	50	42303101	PC WKG 1015 A 60	-
			150	20 000	50	42303102	PC WKG 1015 A 150	-
			280	20 000	50	42303103	PC WKG 1015 A 280	-
13	17	A	60	16 000	50	42303131	PC WKG 1317 A 60	-
			150	16 000	50	42303132	PC WKG 1317 A 150	-
			280	16 000	50	42303133	PC WKG 1317 A 280	-
16	26	A	60	12 000	50	42303161	PC WKG 1626 A 60	-
			150	12 000	50	42303162	PC WKG 1626 A 150	-
			280	12 000	50	42303163	PC WKG 1626 A 280	-



Porte-capuchons PCT WKG

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme crayon WKG.

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	11	3	25	95 000	5	42150200	PCT WKG 0511 G/3	-
7	13	3	25	65 000	5	42150205	PCT WKG 0713 G/3	-
10	15	3	25	45 000	5	42150210	PCT WKG 1015 G/3	-
13	17	2,35	40	13 750	5	47601022	PCT WKG 1317 G/2,35	-
		6	40	35 000	5	42151215	PCT WKG 1317 G/6	-
16	26	6	40	30 000	5	42151220	PCT WKG 1626 G/6	-

Assortiment POLICAP (PCS), forme WKG



Assortiment PCS WKG

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté, forme crayon WKG, dans un emballage robuste et réutilisable.

Contenu :

Cinq capuchons abrasifs POLICAP de forme crayon de dimensions 10 x 15 mm, 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (granulométrie 60, 150, 280), dix pièces 5 x 11 mm et 7 x 13 mm (granulométrie 60 ou 80 et 150, 280) et un porte-capuchon POLICAP de forme crayon 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (avec ø de tige de 3 mm),

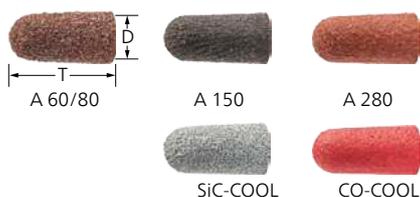
13 x 17 mm et 16 x 26 mm (avec ø de tige de 6 mm).

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Forme	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
WKG	180	145	40	1	49601107	PCS WKG 110	-





Capuchons abrasifs PC KEL

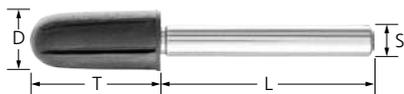
Capuchons abrasifs POLICAP de forme conique à bout arrondi KEL. Disponibles en corindon A, carbure de silicium SiC-COOL et grain céramique CO-COOL. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface. Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon A								
5	15	A	80	40 000	50	42306051	PC KEL 0515 A 80	-
			150	40 000	50	42306052	PC KEL 0515 A 150	-
			280	40 000	50	42306053	PC KEL 0515 A 280	-
11	25	A	60	20 000	50	42306111	PC KEL 1125 A 60	-
			150	20 000	50	42306112	PC KEL 1125 A 150	-
			280	20 000	50	42306113	PC KEL 1125 A 280	-
16	32	A	60	12 000	50	42306161	PC KEL 1632 A 60	-
			150	12 000	50	42306162	PC KEL 1632 A 150	-
			280	12 000	50	42306163	PC KEL 1632 A 280	-
21	40	A	60	9 500	50	42306211	PC KEL 2140 A 60	-
			150	9 500	50	42306212	PC KEL 2140 A 150	-
			280	9 500	50	42306213	PC KEL 2140 A 280	-
Carbure de silicium SiC-COOL								
5	15	SiC-COOL	80	40 000	50	42306054	PC KEL 0515 SiC-COOL 80	-
			150	40 000	50	42306055	PC KEL 0515 SiC-COOL 150	-
11	25	SiC-COOL	80	20 000	50	42306114	PC KEL 1125 SiC-COOL 80	-
			150	20 000	50	42306115	PC KEL 1125 SiC-COOL 150	-
16	32	SiC-COOL	80	12 000	50	42306164	PC KEL 1632 SiC-COOL 80	-
			150	12 000	50	42306165	PC KEL 1632 SiC-COOL 150	-
21	40	SiC-COOL	80	9 500	50	42306214	PC KEL 2140 SiC-COOL 80	-
			150	9 500	50	42306215	PC KEL 2140 SiC-COOL 150	-
Grain céramique CO-COOL								
5	15	CO-COOL	80	40 000	50	42306056	PC KEL 0515 CO-COOL 80	-
			120	40 000	50	42306057	PC KEL 0515 CO-COOL 120	-
11	25	CO-COOL	80	20 000	50	42306116	PC KEL 1125 CO-COOL 80	-
			120	20 000	50	42306117	PC KEL 1125 CO-COOL 120	-
16	32	CO-COOL	80	12 000	50	42306166	PC KEL 1632 CO-COOL 80	-
			120	12 000	50	42306167	PC KEL 1632 CO-COOL 120	-
21	40	CO-COOL	80	9 500	50	42306216	PC KEL 2140 CO-COOL 80	-
			120	9 500	50	42306217	PC KEL 2140 CO-COOL 120	-



Porte-capuchon PCT KEL

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme conique à bout arrondi KEL.

Caractéristiques :

- Maintien assuré des capuchons et manchons abrasifs grâce à l'adhérence optimale de la surface caoutchoutée.

- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5	15	6	40	95 000	5	42151400	PCT KEL 0515/6	-
11	25	6	40	40 000	5	42151410	PCT KEL 1125/6	-
16	32	6	40	30 000	5	42151420	PCT KEL 1632/6	-
21	40	6	40	20 000	5	42151430	PCT KEL 2140/6	-

Assortiment POLICAP (PCS)

SET PCS 650

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté dans un emballage robuste, réutilisable.



Contenu :

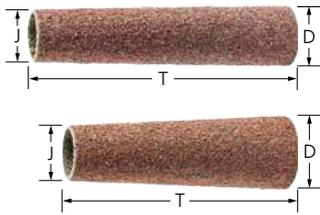
Dix capuchons abrasifs POLICAP à forme cylindrique de dimensions 16 x 26 mm et autant à forme crayon de 16 x 26 mm (granulométrie 150 et 280), 25 à forme cylindrique PC ZYA de chaque : 10 x 15 mm, 13 x 17 mm et autant à forme crayon de chaque : 10 x 15 mm et 13 x 17 mm (granulométrie

150 et 280), 50 à forme cylindrique de chaque : 5 x 10 mm, 7 x 12 mm et autant à forme crayon de chaque : 5 x 11 mm et 7 x 13 mm (granulométrie 150 et 280), un porte-capuchon POLICAP à forme cylindrique de chaque : 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (chacun sur tige de ø 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (chacun sur tige de ø 6 mm) et un à forme crayon de chaque : 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (chacun sur tige de ø 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (chacun sur tige de ø 6 mm).

Caractéristiques :

- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Forme	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ZYA, WKG	332	235	50	1	49606500	SET PCS 650	-



Manchons abrasifs PCH

Manchons abrasifs POLICAP de forme conique en corindon A. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface. Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles.

Caractéristiques :

- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7	5	85	A	60	12 000	10	42330052	PCH 070585 LA 60	-
				150	12 000	10	42330054	PCH 070585 LA 150	-
				280	12 000	10	42330056	PCH 070585 LA 280	-
14	11	85	A	60	12 000	10	42330112	PCH 141185 LA 60	-
				150	12 000	10	42330114	PCH 141185 LA 150	-
20	15	65	A	60	18 500	10	42333012	PCH 201565 LA 60	-
				150	18 500	10	42333014	PCH 201565 LA 150	-
	16	85	A	60	12 000	10	42330162	PCH 201685 LA 60	-
				150	12 000	10	42330164	PCH 201685 LA 150	-
24	21	85	A	60	12 000	10	42330212	PCH 242185 LA 60	-
				150	12 000	10	42330214	PCH 242185 LA 150	-
36	22	65	A	60	13 000	10	42333212	PCH 362265 LA 60	-

Porte-manchon POLICAP (PCH), forme KEL



Porte-manchon POLICAP PCT

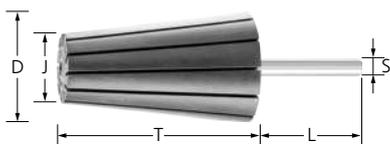
Porte-manchon POLICAP adapté de forme conique à bout arrondi KEL.

Caractéristiques :

- Fixation sûre des manchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	85	6	40	20 000	5	42152100	PCT KEL 0585/6	-
13	85	6	40	15 000	5	42152110	PCT KEL 1185/6	-
18	85	6	40	13 000	5	42152120	PCT KEL 1685/6	-
23	85	6	30	12 000	5	42152130	PCT KEL 2185/6	-

Porte-manchon GK, forme conique



Porte-manchons GK

Porte-manchon pour POLICAP de forme conique.

Caractéristiques :

- Fixation sûre des manchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté [Shore A]	tr/min max.	Vitesse minimale [tr/min]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20	14	63	6	40	65-70	26 000	19 000	5	42119500	GK 201463/6	-
36	22	60	6	40	65-70	15 900	10 000	5	42122000	GK 362260/6	-

L'outil idéal en un claquement de doigts

		Abrasif ▶				
Groupe de matériaux ▼		Corindon A	Corindon zirconien Z-COOL	Grain céramique CO-COOL	Carbure de silicium SiC-COOL	
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	○	
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○			●
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○	
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	○			●
		Bronze, titane		○	○	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	○			●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- La pression appliquée doit être nettement réduite si la vitesse de rotation optimale indiquée est dépassée.
- La sécurité est garantie uniquement si la longueur de serrage est supérieure à 15 mm et si la vitesse de rotation maximale définie en fonction de la longueur de tige visible n'est pas dépassée.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !

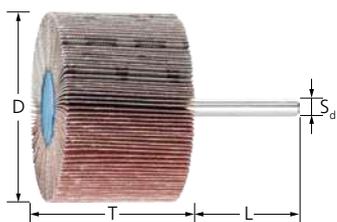


Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !





Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour le ponçage universel grossier à fin.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 40 mm (S_d x L)									
10	10	A	60	38 000	75 000	10	44400002	F 1010/3 A 60	-
			80	38 000	75 000	10	44400003	F 1010/3 A 80	-
			120	38 000	75 000	10	44400004	F 1010/3 A 120	-
			150	38 000	75 000	10	44400005	F 1010/3 A 150	-
			180	38 000	75 000	10	44400006	F 1010/3 A 180	-
			320	38 000	75 000	10	44400008	F 1010/3 A 320	-
	15	A	60	38 000	75 000	10	44400012	F 1015/3 A 60	-
			80	38 000	75 000	10	44400013	F 1015/3 A 80	-
			120	38 000	75 000	10	44400014	F 1015/3 A 120	-
			150	38 000	75 000	10	44400015	F 1015/3 A 150	-
			180	38 000	75 000	10	44400016	F 1015/3 A 180	-
			320	38 000	75 000	10	44400018	F 1015/3 A 320	-
15	5	A	60	25 000	50 000	10	44400022	F 1505/3 A 60	-
			80	25 000	50 000	10	44400023	F 1505/3 A 80	-
			120	25 000	50 000	10	44400024	F 1505/3 A 120	-
			150	25 000	50 000	10	44400025	F 1505/3 A 150	-
			180	25 000	50 000	10	44400026	F 1505/3 A 180	-
			320	25 000	50 000	10	44400028	F 1505/3 A 320	-
	10	A	60	25 000	50 000	10	44400032	F 1510/3 A 60	-
			80	25 000	50 000	10	44400033	F 1510/3 A 80	-
			120	25 000	50 000	10	44400034	F 1510/3 A 120	-
			150	25 000	50 000	10	44400035	F 1510/3 A 150	-
			180	25 000	50 000	10	44400036	F 1510/3 A 180	-
			320	25 000	50 000	10	44400038	F 1510/3 A 320	-
	15	A	60	25 000	50 000	10	44400042	F 1515/3 A 60	-
			80	25 000	50 000	10	44400043	F 1515/3 A 80	-
			120	25 000	50 000	10	44400044	F 1515/3 A 120	-
			150	25 000	50 000	10	44400045	F 1515/3 A 150	-
			180	25 000	50 000	10	44400046	F 1515/3 A 180	-
			320	25 000	50 000	10	44400048	F 1515/3 A 320	-
20	10	A	80	19 000	38 100	10	47801206	F 2010/3 A 80	-
			120	19 000	38 100	10	44400123	F 2010/3 A 120	-
			150	19 000	38 100	10	44400153	F 2010/3 A 150	-
			180	19 000	38 100	10	44400183	F 2010/3 A 180	-
			240	19 000	38 100	10	47801527	F 2010/3 A 240	-
			320	19 000	38 100	10	47801528	F 2010/3 A 320	-
30	5	A	60	12 000	25 400	10	44401063	F 3005/3 A 60	-
			80	12 000	25 400	10	44401083	F 3005/3 A 80	-
			120	12 000	25 400	10	44401123	F 3005/3 A 120	-
			150	12 000	25 400	10	44401153	F 3005/3 A 150	-

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30	5	A	180	12 000	25 400	10	44401183	F 3005/3 A 180	-
			240	12 000	25 400	10	44401243	F 3005/3 A 240	-
			320	12 000	25 400	10	44401323	F 3005/3 A 320	-
	10	A	60	12 000	25 400	10	44402063	F 3010/3 A 60	-
			80	12 000	25 400	10	44402083	F 3010/3 A 80	-
			120	12 000	25 400	10	44402123	F 3010/3 A 120	-
			150	12 000	25 400	10	44402153	F 3010/3 A 150	-
			180	12 000	25 400	10	44402183	F 3010/3 A 180	-
			240	12 000	25 400	10	44402243	F 3010/3 A 240	-
			320	12 000	25 400	10	44402323	F 3010/3 A 320	-
ø de tige 6 x 40 mm (S_d x L)									
20	10	A	60	19 000	38 100	10	47801067	F 2010/6 A 60	-
			80	19 000	38 100	10	44400086	F 2010/6 A 80	-
			120	19 000	38 100	10	44400126	F 2010/6 A 120	-
			150	19 000	38 100	10	44400156	F 2010/6 A 150	-
			180	19 000	38 100	10	44400186	F 2010/6 A 180	-
25	10	A	80	15 000	30 500	10	44405086	F 2510/6 A 80	-
			120	15 000	30 500	10	44405126	F 2510/6 A 120	-
			180	15 000	30 500	10	44405186	F 2510/6 A 180	-
	15	A	40	15 000	30 500	10	47801544	F 2515/6 A 40	-
			80	15 000	30 500	10	44406086	F 2515/6 A 80	-
			120	15 000	30 500	10	44406126	F 2515/6 A 120	-
			150	15 000	30 500	10	44406156	F 2515/6 A 150	-
	20	A	80	15 000	30 500	10	44415086	F 2520/6 A 80	-
			120	15 000	30 500	10	44415126	F 2520/6 A 120	-
			180	15 000	30 500	10	44415186	F 2520/6 A 180	-
	25	A	60	15 000	30 500	10	47801818	F 2525/6 A 60	-
			80	15 000	30 500	10	44410086	F 2525/6 A 80	-
			120	15 000	30 500	10	44410126	F 2525/6 A 120	-
			150	15 000	30 500	10	44410156	F 2525/6 A 150	-
			180	15 000	30 500	10	44410186	F 2525/6 A 180	-
30	3	A	80	12 000	25 400	10	44416086	F 3003/6 A 80	-
			120	12 000	25 400	10	44416126	F 3003/6 A 120	-
			150	12 000	25 400	10	44416156	F 3003/6 A 150	-
			180	12 000	25 400	10	44416186	F 3003/6 A 180	-
			240	12 000	25 400	10	44416246	F 3003/6 A 240	-
			320	12 000	25 400	10	44416326	F 3003/6 A 320	-
	5	A	60	12 000	25 400	10	44401066	F 3005/6 A 60	-
			80	12 000	25 400	10	44401086	F 3005/6 A 80	-
			120	12 000	25 400	10	44401126	F 3005/6 A 120	-
			150	12 000	25 400	10	44401156	F 3005/6 A 150	-
			180	12 000	25 400	10	44401186	F 3005/6 A 180	-
			240	12 000	25 400	10	44401246	F 3005/6 A 240	-
			320	12 000	25 400	10	44401326	F 3005/6 A 320	-
	10	A	60	12 000	25 400	10	44402066	F 3010/6 A 60	-
			80	12 000	25 400	10	44402086	F 3010/6 A 80	-
			120	12 000	25 400	10	44402126	F 3010/6 A 120	-
			150	12 000	25 400	10	44402156	F 3010/6 A 150	-
			180	12 000	25 400	10	44402186	F 3010/6 A 180	-
240			12 000	25 400	10	44402246	F 3010/6 A 240	-	
320			12 000	25 400	10	44402326	F 3010/6 A 320	-	
400			12 000	25 400	10	44402406	F 3010/6 A 400	-	
15	A	40	12 000	25 400	10	47801545	F 3015/6 A 40	-	

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
30	15	A	60	12 000	25 400	10	44409066	F 3015/6 A 60	-	
			80	12 000	25 400	10	44409086	F 3015/6 A 80	-	
			120	12 000	25 400	10	44409126	F 3015/6 A 120	-	
			150	12 000	25 400	10	44409156	F 3015/6 A 150	-	
			180	12 000	25 400	10	44409186	F 3015/6 A 180	-	
			240	12 000	25 400	10	44409246	F 3015/6 A 240	-	
			320	12 000	25 400	10	44409326	F 3015/6 A 320	-	
	20	A	40	12 000	25 400	10	47802247	F 3020/6 A 40	-	
			60	12 000	25 400	10	47802248	F 3020/6 A 60	-	
			150	12 000	25 400	10	47802249	F 3020/6 A 150	-	
			180	12 000	25 400	10	47802250	F 3020/6 A 180	-	
			240	12 000	25 400	10	47802251	F 3020/6 A 240	-	
			320	12 000	25 400	10	47802252	F 3020/6 A 320	-	
	30	A	60	12 000	25 400	10	44411066	F 3030/6 A 60	-	
			80	12 000	25 400	10	44411086	F 3030/6 A 80	-	
			120	12 000	25 400	10	44411126	F 3030/6 A 120	-	
			150	12 000	25 400	10	44411156	F 3030/6 A 150	-	
			180	12 000	25 400	10	44411186	F 3030/6 A 180	-	
			240	12 000	25 400	10	44411246	F 3030/6 A 240	-	
			320	12 000	25 400	10	44411326	F 3030/6 A 320	-	
	40	10	A	60	9 600	19 100	10	44403066	F 4010/6 A 60	-
80				9 600	19 100	10	44403086	F 4010/6 A 80	-	
120				9 600	19 100	10	44403126	F 4010/6 A 120	-	
150				9 600	19 100	10	44403156	F 4010/6 A 150	-	
180				9 600	19 100	10	44403186	F 4010/6 A 180	-	
240				9 600	19 100	10	44403246	F 4010/6 A 240	-	
320				9 600	19 100	10	44403246	F 4010/6 A 240	-	
15		A	40	9 600	19 100	10	47801215	F 4015/6 A 40	-	
			60	9 600	19 100	10	44404066	F 4015/6 A 60	-	
			80	9 600	19 100	10	44404086	F 4015/6 A 80	-	
			120	9 600	19 100	10	44404126	F 4015/6 A 120	-	
			150	9 600	19 100	10	44404156	F 4015/6 A 150	-	
			180	9 600	19 100	10	44404186	F 4015/6 A 180	-	
			240	9 600	19 100	10	44404246	F 4015/6 A 240	-	
20		A	40	9 600	19 100	10	44408046	F 4020/6 A 40	-	
			60	9 600	19 100	10	44408066	F 4020/6 A 60	-	
			80	9 600	19 100	10	44408086	F 4020/6 A 80	-	
			120	9 600	19 100	10	44408126	F 4020/6 A 120	-	
			150	9 600	19 100	10	44408156	F 4020/6 A 150	-	
			180	9 600	19 100	10	44408186	F 4020/6 A 180	-	
			240	9 600	19 100	10	44408246	F 4020/6 A 240	-	
50		5	A	60	7 000	15 200	10	44418066	F 5005/6 A 60	-
				80	7 000	15 200	10	44418086	F 5005/6 A 80	-
				120	7 000	15 200	10	44418126	F 5005/6 A 120	-
				150	7 000	15 200	10	44418156	F 5005/6 A 150	-
				180	7 000	15 200	10	44418186	F 5005/6 A 180	-
				240	7 000	15 200	10	44418246	F 5005/6 A 240	-
	320			7 000	15 200	10	44418326	F 5005/6 A 320	-	
	240			7 000	15 200	10	44418326	F 5005/6 A 320	-	
	10	A	60	7 000	15 200	10	44505066	F 5010/6 A 60	-	
			80	7 000	15 200	10	44505086	F 5010/6 A 80	-	
			120	7 000	15 200	10	44505126	F 5010/6 A 120	-	
			150	7 000	15 200	10	44505156	F 5010/6 A 150	-	
			180	7 000	15 200	10	44505186	F 5010/6 A 180	-	
			240	7 000	15 200	10	44505246	F 5010/6 A 240	-	
			240	7 000	15 200	10	44505246	F 5010/6 A 240	-	
			240	7 000	15 200	10	44505246	F 5010/6 A 240	-	

Suite voir page suivante

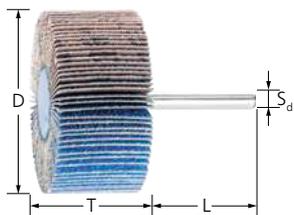


D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
50	10	A	320	7 000	15 200	10	44505326	F 5010/6 A 320	-	
			40	7 000	15 200	10	47801221	F 5015/6 A 40	-	
	15	A	60	7 000	15 200	10	44506066	F 5015/6 A 60	-	
			80	7 000	15 200	10	44506086	F 5015/6 A 80	-	
			120	7 000	15 200	10	44506126	F 5015/6 A 120	-	
			150	7 000	15 200	10	44506156	F 5015/6 A 150	-	
			180	7 000	15 200	10	44506186	F 5015/6 A 180	-	
			240	7 000	15 200	10	44506246	F 5015/6 A 240	-	
			320	7 000	15 200	10	44506326	F 5015/6 A 320	-	
			20	A	40	7 000	15 200	10	47801224	F 5020/6 A 40
	60	7 000			15 200	10	44504066	F 5020/6 A 60	-	
	80	7 000			15 200	10	44504086	F 5020/6 A 80	-	
	120	7 000			15 200	10	44504126	F 5020/6 A 120	-	
	150	7 000			15 200	10	44504156	F 5020/6 A 150	-	
	180	7 000			15 200	10	44504186	F 5020/6 A 180	-	
	320	7 000			15 200	10	44504326	F 5020/6 A 320	-	
	30	A	40	7 000	15 200	10	44411546	F 5030/6 A 40	-	
			60	7 000	15 200	10	44503066	F 5030/6 A 60	-	
			80	7 000	15 200	10	44503086	F 5030/6 A 80	-	
			120	7 000	15 200	10	44503126	F 5030/6 A 120	-	
			150	7 000	15 200	10	44503156	F 5030/6 A 150	-	
			180	7 000	15 200	10	44503186	F 5030/6 A 180	-	
			240	7 000	15 200	10	44503246	F 5030/6 A 240	-	
			320	7 000	15 200	10	44503326	F 5030/6 A 320	-	
	60	5	A	60	6 300	12 700	10	44419066	F 6005/6 A 60	-
				80	6 300	12 700	10	44419086	F 6005/6 A 80	-
				120	6 300	12 700	10	44419126	F 6005/6 A 120	-
				150	6 300	12 700	10	44419156	F 6005/6 A 150	-
180				6 300	12 700	10	44419186	F 6005/6 A 180	-	
240				6 300	12 700	10	44419246	F 6005/6 A 240	-	
320				6 300	12 700	10	44419326	F 6005/6 A 320	-	
15		A	60	6 300	12 700	10	44507066	F 6015/6 A 60	-	
			80	6 300	12 700	10	44507086	F 6015/6 A 80	-	
			120	6 300	12 700	10	44507126	F 6015/6 A 120	-	
			150	6 300	12 700	10	44507156	F 6015/6 A 150	-	
			240	6 300	12 700	10	44507246	F 6015/6 A 240	-	
			320	6 300	12 700	10	44507326	F 6015/6 A 320	-	
20		A	40	6 300	12 700	10	47801077	F 6020/6 A 40	-	
			60	6 300	12 700	10	44508066	F 6020/6 A 60	-	
			80	6 300	12 700	10	44508086	F 6020/6 A 80	-	
			120	6 300	12 700	10	44508126	F 6020/6 A 120	-	
			150	6 300	12 700	10	44508156	F 6020/6 A 150	-	
			240	6 300	12 700	10	44508246	F 6020/6 A 240	-	
			320	6 300	12 700	10	44508326	F 6020/6 A 320	-	
30		A	40	6 300	12 700	10	44509046	F 6030/6 A 40	-	
			60	6 300	12 700	10	44509066	F 6030/6 A 60	-	
			80	6 300	12 700	10	44509086	F 6030/6 A 80	-	
			120	6 300	12 700	10	44509126	F 6030/6 A 120	-	
			150	6 300	12 700	10	44509156	F 6030/6 A 150	-	
			180	6 300	12 700	10	44509186	F 6030/6 A 180	-	
			240	6 300	12 700	10	44509246	F 6030/6 A 240	-	
			320	6 300	12 700	10	44509326	F 6030/6 A 320	-	
			400	6 300	12 700	10	44509406	F 6030/6 A 400	-	
40		A	40	6 300	12 700	10	47801233	F 6040/6 A 40	-	

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR			
60	40	A	60	6 300	12 700	10	44510066	F 6040/6 A 60	-			
			80	6 300	12 700	10	44510086	F 6040/6 A 80	-			
			120	6 300	12 700	10	44510126	F 6040/6 A 120	-			
			150	6 300	12 700	10	44510156	F 6040/6 A 150	-			
			240	6 300	12 700	10	44510246	F 6040/6 A 240	-			
	50	A	40	6 300	12 700	10	44511046	F 6050/6 A 40	-			
			60	6 300	12 700	10	44511066	F 6050/6 A 60	-			
			80	6 300	12 700	10	44511086	F 6050/6 A 80	-			
			120	6 300	12 700	10	44511126	F 6050/6 A 120	-			
			150	6 300	12 700	10	44511156	F 6050/6 A 150	-			
			240	6 300	12 700	10	44511246	F 6050/6 A 240	-			
			320	6 300	12 700	10	44511326	F 6050/6 A 320	-			
			80	5	A	60	4 800	9 500	10	47801807	F 8005/6 A 60	-
						80	4 800	9 500	10	47801514	F 8005/6 A 80	-
120	4 800	9 500				10	47801624	F 8005/6 A 120	-			
150	4 800	9 500				10	47801562	F 8005/6 A 150	-			
180	4 800	9 500				10	47802769	F 8005/6 A 180	-			
240	4 800	9 500				10	44480240	F 8005/6 A 240	-			
320	4 800	9 500				10	44480320	F 8005/6 A 320	-			
10	A	60		4 800	9 500	10	47801575	F 8010/6 A 60	-			
		80		4 800	9 500	10	47801110	F 8010/6 A 80	-			
		120		4 800	9 500	10	47801576	F 8010/6 A 120	-			
		150		4 800	9 500	10	47802867	F 8010/6 A 150	-			
		180		4 800	9 500	10	47802868	F 8010/6 A 180	-			
		240		4 800	9 500	10	47802869	F 8010/6 A 240	-			
		320		4 800	9 500	10	47802857	F 8010/6 A 320	-			
15	A	40		4 800	9 500	10	47801548	F 8015/6 A 40	-			
		60		4 800	9 500	10	44512066	F 8015/6 A 60	-			
		80		4 800	9 500	10	44512086	F 8015/6 A 80	-			
		120		4 800	9 500	10	44512126	F 8015/6 A 120	-			
		150		4 800	9 500	10	44512156	F 8015/6 A 150	-			
20	A	40		4 800	9 500	10	44513046	F 8020/6 A 40	-			
		60		4 800	9 500	10	44513066	F 8020/6 A 60	-			
		80		4 800	9 500	10	44513086	F 8020/6 A 80	-			
		120		4 800	9 500	10	44513126	F 8020/6 A 120	-			
		150		4 800	9 500	10	44513156	F 8020/6 A 150	-			
30	A	40		4 800	9 500	10	44514046	F 8030/6 A 40	-			
		60		4 800	9 500	10	44514066	F 8030/6 A 60	-			
		80		4 800	9 500	10	44514086	F 8030/6 A 80	-			
		120		4 800	9 500	10	44514126	F 8030/6 A 120	-			
		150		4 800	9 500	10	44514156	F 8030/6 A 150	-			
		240		4 800	9 500	10	44514246	F 8030/6 A 240	-			
		320		4 800	9 500	10	44514326	F 8030/6 A 320	-			
40	A	60		4 800	9 500	10	44515066	F 8040/6 A 60	-			
		80		4 800	9 500	10	44515086	F 8040/6 A 80	-			
		120		4 800	9 500	10	44515126	F 8040/6 A 120	-			
		150		4 800	9 500	10	44515156	F 8040/6 A 150	-			
		240		4 800	9 500	10	44515246	F 8040/6 A 240	-			
50	A	40		4 800	9 500	10	44516046	F 8050/6 A 40	-			
		60		4 800	9 500	10	44516066	F 8050/6 A 60	-			
		80		4 800	9 500	10	44516086	F 8050/6 A 80	-			
		120		4 800	9 500	10	44516126	F 8050/6 A 120	-			
		150		4 800	9 500	10	44516156	F 8050/6 A 150	-			
		240		4 800	9 500	10	44516246	F 8050/6 A 240	-			
		320	4 800	9 500	10	44516326	F 8050/6 A 320	-				



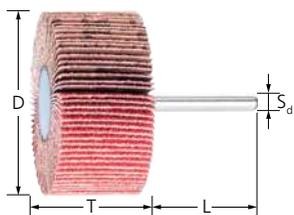
Version corindon zirconien Z-COOL

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance d'enlèvement de matière élevée pour les travaux de ponçage grossiers. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm (S_d x L)									
30	20	Z-COOL	60	12 000	25 400	10	44412066	F 3020/6 Z-COOL 60	-
			80	12 000	25 400	10	44412086	F 3020/6 Z-COOL 80	-
40	20	Z-COOL	60	9 600	19 100	10	44414066	F 4020/6 Z-COOL 60	-
			80	9 600	19 100	10	44414086	F 4020/6 Z-COOL 80	-
50	20	Z-COOL	60	7 000	15 200	10	44531066	F 5020/6 Z-COOL 60	-
			80	7 000	15 200	10	44531086	F 5020/6 Z-COOL 80	-
60	30	Z-COOL	60	6 300	12 700	10	44533066	F 6030/6 Z-COOL 60	-
			80	6 300	12 700	10	44533086	F 6030/6 Z-COOL 80	-
80	50	Z-COOL	60	4 800	9 500	10	44535066	F 8050/6 Z-COOL 60	-
			80	4 800	9 500	10	44535086	F 8050/6 Z-COOL 80	-



Version grain céramique CO-COOL

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

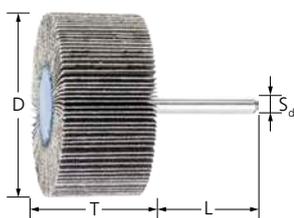
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR		
ø de tige 6 x 40 mm (S_d x L)											
20	10	CO-COOL	60	19 000	38 100	10	47802871	F 2010/6 CO-COOL 60	-		
			80	19 000	38 100	10	47802716	F 2010/6 CO-COOL 80	-		
			120	19 000	38 100	10	47802717	F 2010/6 CO-COOL 120	-		
30	10	CO-COOL	40	12 000	25 400	10	44402054	F 3010/6 CO-COOL 40	-		
			60	12 000	25 400	10	44402074	F 3010/6 CO-COOL 60	-		
			80	12 000	25 400	10	44402094	F 3010/6 CO-COOL 80	-		
			120	12 000	25 400	10	44402134	F 3010/6 CO-COOL 120	-		
			15	CO-COOL	40	12 000	25 400	10	44409054	F 3015/6 CO-COOL 40	-
					60	12 000	25 400	10	44409074	F 3015/6 CO-COOL 60	-
	80	12 000			25 400	10	44409094	F 3015/6 CO-COOL 80	-		
	20	CO-COOL	120	12 000	25 400	10	44409134	F 3015/6 CO-COOL 120	-		
			40	12 000	25 400	10	47802244	F 3020/6 CO-COOL 40	-		
60			12 000	25 400	10	47802245	F 3020/6 CO-COOL 60	-			
40	20	CO-COOL	80	12 000	25 400	10	47802246	F 3020/6 CO-COOL 80	-		
			120	12 000	25 400	10	47802773	F 3020/6 CO-COOL 120	-		
			40	9 600	19 100	10	44408054	F 4020/6 CO-COOL 40	-		
			60	9 600	19 100	10	44408074	F 4020/6 CO-COOL 60	-		
80	20	CO-COOL	80	9 600	19 100	10	44408094	F 4020/6 CO-COOL 80	-		
			120	9 600	19 100	10	44408134	F 4020/6 CO-COOL 120	-		

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	30	CO-COOL	40	7 000	15 200	10	44411554	F 5030/6 CO-COOL 40	-
			60	7 000	15 200	10	44411574	F 5030/6 CO-COOL 60	-
			80	7 000	15 200	10	44411594	F 5030/6 CO-COOL 80	-
			120	7 000	15 200	10	44411634	F 5030/6 CO-COOL 120	-
60	15	CO-COOL	40	6 300	12 700	10	47802872	F 6015/6 CO-COOL 40	-
			60	6 300	12 700	10	47802873	F 6015/6 CO-COOL 60	-
			80	6 300	12 700	10	47802800	F 6015/6 CO-COOL 80	-
			120	6 300	12 700	10	47802874	F 6015/6 CO-COOL 120	-
	30	CO-COOL	40	6 300	12 700	10	44411754	F 6030/6 CO-COOL 40	-
			60	6 300	12 700	10	44411774	F 6030/6 CO-COOL 60	-
			80	6 300	12 700	10	44411794	F 6030/6 CO-COOL 80	-
			120	6 300	12 700	10	44411834	F 6030/6 CO-COOL 120	-



Version carbure de silicium SiC

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour les travaux de ponçage universels. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm (S_d x L)									
20	10	SiC	60	19 000	38 100	10	44400060	F 2010/6 SiC 60	-
			80	19 000	38 100	10	44400080	F 2010/6 SiC 80	-
			120	19 000	38 100	10	44400120	F 2010/6 SiC 120	-
			150	19 000	38 100	10	44400150	F 2010/6 SiC 150	-
30	10	SiC	60	12 000	25 400	10	44407066	F 3010/6 SiC 60	-
			80	12 000	25 400	10	44407086	F 3010/6 SiC 80	-
			120	12 000	25 400	10	44407126	F 3010/6 SiC 120	-
			150	12 000	25 400	10	44407156	F 3010/6 SiC 150	-
	15	SiC	60	12 000	25 400	10	44415060	F 3015/6 SiC 60	-
			80	12 000	25 400	10	44415080	F 3015/6 SiC 80	-
			120	12 000	25 400	10	44415120	F 3015/6 SiC 120	-
			150	12 000	25 400	10	44415150	F 3015/6 SiC 150	-
20	SiC	60	12 000	25 400	10	44420060	F 3020/6 SiC 60	-	
		80	12 000	25 400	10	44420080	F 3020/6 SiC 80	-	
		120	12 000	25 400	10	44420120	F 3020/6 SiC 120	-	
		150	12 000	25 400	10	44420150	F 3020/6 SiC 150	-	
40	20	SiC	60	9 600	19 100	10	44440060	F 4020/6 SiC 60	-
			80	9 600	19 100	10	44440080	F 4020/6 SiC 80	-
			120	9 600	19 100	10	44440120	F 4020/6 SiC 120	-
			150	9 600	19 100	10	44440150	F 4020/6 SiC 150	-
50	30	SiC	60	7 000	15 200	10	44450060	F 5030/6 SiC 60	-
			80	7 000	15 200	10	44450080	F 5030/6 SiC 80	-
			120	7 000	15 200	10	44450120	F 5030/6 SiC 120	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	30	SiC	150	7 000	15 200	10	44450150	F 5030/6 SiC 150	-
60	15	SiC	60	6 300	12 700	10	44460060	F 6015/6 SiC 60	-
			80	6 300	12 700	10	44460080	F 6015/6 SiC 80	-
			120	6 300	12 700	10	44460120	F 6015/6 SiC 120	-
			150	6 300	12 700	10	44460150	F 6015/6 SiC 150	-
	30	SiC	60	6 300	12 700	10	44521066	F 6030/6 SiC 60	-
			80	6 300	12 700	10	44521086	F 6030/6 SiC 80	-
			120	6 300	12 700	10	44521126	F 6030/6 SiC 120	-
			150	6 300	12 700	10	44521156	F 6030/6 SiC 150	-

Assortiment de roues à lamelles



FSO

Assortiment de différentes roues à lamelles sur tige de la version corindon A avec tige de \varnothing 6 mm.

Contenu :

Cinq roues à lamelles sur tige de \varnothing 6 mm de chaque : dimensions 40 x 15 mm (granulométrie 80 et 120), 50 x 15 mm (granulométrie 60 et 80), 60 x 30 mm (granulométrie 60), 60 x 40 mm (granulométrie 80 et 150) et 80 x 30 mm (granulométrie 60).

Caractéristiques :

- Découvrir et essayer la vaste gamme.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
240	145	240	1	44590001	FSO 5400	-

Roues à lamelles polisseuse d'alésage



Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Convient au ponçage fin.

Caractéristiques :

- Procure des surfaces homogènes, même dans les petits alésages.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
15	20	A	120	25 400	31 800	10	44403250	BP 1520/6-60 6x2 A 120	-
			150	25 400	31 800	10	44403251	BP 1520/6-60 6x2 A 150	-
20	20	A	120	19 100	23 800	10	44403252	BP 2020/6-60 6x2 A 120	-
			150	19 100	23 800	10	44403253	BP 2020/6-60 6x2 A 150	-
25	20	A	120	15 000	19 100	10	44403254	BP 2520/6-60 6x2 A 120	-
			150	15 000	19 100	10	44403255	BP 2520/6-60 6x2 A 150	-
30	20	A	120	12 700	15 900	10	44403256	BP 3020/6-60 6x2 A 120	-
			150	12 700	15 900	10	44403257	BP 3020/6-60 6x2 A 150	-



Consignes de sécurité

- Toujours utiliser les roues à lamelles avec les flasques de serrage adaptés.
- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est déterminée comme suit :
Roues à lamelles = 50 m/s
Roues à lamelles pour meuleuse d'angle = 80 m/s
Rouleaux à lamelles = 32 m/s.
- La pression appliquée doit être nettement réduite si la vitesse de rotation optimale indiquée est dépassée.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



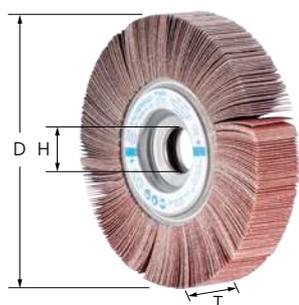
Respecter les recommandations de sécurité !



Porter une protection oculaire !



4



Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour le ponçage universel grossier à fin.

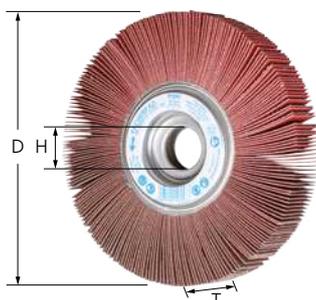
Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	30	25,4	A	40	5 500	9 500	2	44710041	FR 10030/25,4 A 40	-
				60	5 500	9 500	2	44710061	FR 10030/25,4 A 60	-
				80	5 500	9 500	2	44710081	FR 10030/25,4 A 80	-
				120	5 500	9 500	2	44710121	FR 10030/25,4 A 120	-
	50	25,4	A	40	5 500	9 500	2	44712041	FR 10050/25,4 A 40	-
				60	5 500	9 500	2	44712061	FR 10050/25,4 A 60	-
				80	5 500	9 500	2	44712081	FR 10050/25,4 A 80	-
				120	5 500	9 500	2	44712121	FR 10050/25,4 A 120	-
150	30	25,4	A	40	3 500	6 300	2	44724040	FR 15030/25,4 A 40	-
				60	3 500	6 300	2	44724060	FR 15030/25,4 A 60	-
				80	3 500	6 300	2	44724080	FR 15030/25,4 A 80	-
				120	3 500	6 300	2	44724120	FR 15030/25,4 A 120	-
				150	3 500	6 300	2	44724150	FR 15030/25,4 A 150	-
				240	3 500	6 300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240	-
	50	25,4	A	40	3 500	6 300	2	44726040	FR 15050/25,4 A 40	-
				60	3 500	6 300	2	44726060	FR 15050/25,4 A 60	-
				80	3 500	6 300	2	44726080	FR 15050/25,4 A 80	-
				120	3 500	6 300	2	44726120	FR 15050/25,4 A 120	-
				150	3 500	6 300	2	44726150	FR 15050/25,4 A 150	-
				240	3 500	6 300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240	-
165	30	25,4	A	40	3 200	5 700	2	44732041	FR 16530/25,4 A 40 HD	-
				60	3 200	5 700	2	44732061	FR 16530/25,4 A 60 HD	-
				80	3 200	5 700	2	44732081	FR 16530/25,4 A 80 HD	-
				120	3 200	5 700	2	44732121	FR 16530/25,4 A 120	-
				150	3 200	5 700	2	44732151	FR 16530/25,4 A 150	-
				240	3 200	5 700	2	44732241	FR 16530/25,4 A 240	-
	50	25,4	A	40	3 200	5 700	2	44731041	FR 16550/25,4 A 40 HD	-

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
165	50	25,4	A	60	3 200	5 700	2	44731061	FR 16550/25,4 A 60 HD	-
				80	3 200	5 700	2	44731081	FR 16550/25,4 A 80 HD	-
				120	3 200	5 700	2	44731121	FR 16550/25,4 A 120 HD	-
				150	3 200	5 700	2	44731151	FR 16550/25,4 A 150	-
				240	3 200	5 700	2	44731241	FR 16550/25,4 A 240	-
				320	3 200	5 700	2	44731321	FR 16550/25,4 A 320	-
200	30	44	A	60	2 600	4 700	2	44736061	FR 20030/44,0 A 60	-
				80	2 600	4 700	2	44736081	FR 20030/44,0 A 80	-
				120	2 600	4 700	2	44736121	FR 20030/44,0 A 120	-
				240	2 600	4 700	2	44736241	FR 20030/44,0 A 240	-
	50	44	A	60	2 600	4 700	2	44738061	FR 20050/44,0 A 60	-
				80	2 600	4 700	2	44738081	FR 20050/44,0 A 80	-
				120	2 600	4 700	2	44738121	FR 20050/44,0 A 120	-
				150	2 600	4 700	2	44738151	FR 20050/44,0 A 150	-
				240	2 600	4 700	2	44738241	FR 20050/44,0 A 240	-
				320	2 600	4 700	2	44738321	FR 20050/44,0 A 320	-
250	50	44	A	60	2 100	3 800	1	44742061	FR 25050/44,0 A 60	-
				80	2 100	3 800	1	44742081	FR 25050/44,0 A 80	-
				120	2 100	3 800	1	44742121	FR 25050/44,0 A 120	-
				150	2 100	3 800	1	44742151	FR 25050/44,0 A 150	-
				240	2 100	3 800	1	44742241	FR 25050/44,0 A 240	-
				320	2 100	3 800	1	44742321	FR 25050/44,0 A 320	-



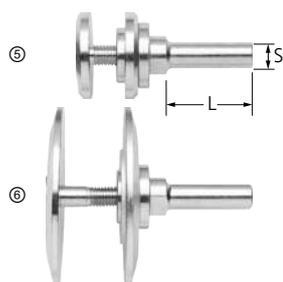
Version grain céramique CO-COOL

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	30	25,4	CO-COOL	40	3 500	6 300	2	44725204	FR 15030/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3 500	6 300	2	44725206	FR 15030/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3 500	6 300	2	44725208	FR 15030/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3 500	6 300	2	44725212	FR 15030/25,4 CO-COOL 120	-
	50	25,4	CO-COOL	40	3 500	6 300	2	44727204	FR 15050/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3 500	6 300	2	44727206	FR 15050/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3 500	6 300	2	44727208	FR 15050/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3 500	6 300	2	44727212	FR 15050/25,4 CO-COOL 120	-
165	30	25,4	CO-COOL	40	3 200	5 700	2	44733204	FR 16530/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3 200	5 700	2	44733206	FR 16530/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3 200	5 700	2	44733208	FR 16530/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3 200	5 700	2	44733212	FR 16530/25,4 CO-COOL 120	-
	50	25,4	CO-COOL	40	3 200	5 700	2	44730304	FR 16550/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3 200	5 700	2	44730306	FR 16550/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3 200	5 700	2	44730308	FR 16550/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3 200	5 700	2	44730312	FR 16550/25,4 CO-COOL 120	-



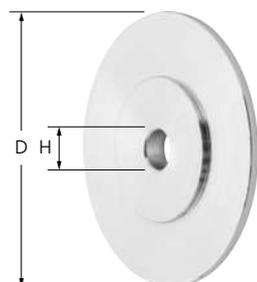
Version à flasque de serrage

Pour le serrage des roues à lamelles PFERD. Les flasques de serrage restent encastrés dans l'outil.

Caractéristiques :

- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.

Photo	Pour ø d'outil [mm]	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(5)	100, 150, 165	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165	-
(6)	200, 250	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250	-



Flasques de réduction pour roues à lamelles

Pour serrer les roues à lamelles et roues abrasives POLINOX sur les broches d'entraînement. Les flasques de serrage restent encastrés dans l'outil.

Caractéristiques :

- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.
- Ajustement par alésage aux broches d'entraînement en place.

Pour ø d'outil [mm]	D [mm]	H [mm]	H max. [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	-
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40	-

Roues à lamelles pour meuleuse d'angle



Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour le ponçage universel grossier à fin.

Caractéristiques :

- Montable directement sur la meuleuse d'angle sans dispositif de serrage supplémentaire (idéale pour les ateliers de montage).
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Usinage de face possible au plus près des bords et des angles. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	20	5/8-11	A	40	7 500	13 300	2	47802558	FR WS 11520 5/8-11 A 40	-
				60	7 500	13 300	2	47802559	FR WS 11520 5/8-11 A 60	-
				80	7 500	13 300	2	47802560	FR WS 11520 5/8-11 A 80	-
				120	7 500	13 300	2	47802561	FR WS 11520 5/8-11 A 120	-
				180	7 500	13 300	2	47802821	FR WS 11520 5/8-11 A 180	-
				240	7 500	13 300	2	47802822	FR WS 11520 5/8-11 A 240	-
				320	7 500	13 300	2	47802823	FR WS 11520 5/8-11 A 320	-
		M14	A	40	7 500	13 300	2	44781504	FR WS 11520 M14 A 40	-
				60	7 500	13 300	2	44781506	FR WS 11520 M14 A 60	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
115	20	M14	A	80	7 500	13 300	2	44781508	FR WS 11520 M14 A 80	-	
				120	7 500	13 300	2	44781512	FR WS 11520 M14 A 120	-	
				180	7 500	13 300	2	44781518	FR WS 11520 M14 A 180	-	
				240	7 500	13 300	2	44781524	FR WS 11520 M14 A 240	-	
				320	7 500	13 300	2	44781532	FR WS 11520 M14 A 320	-	
125	20	5/8-11	A	40	6 850	12 200	2	47802663	FR WS 12520 5/8-11 A 40	-	
				60	6 850	12 200	2	47802664	FR WS 12520 5/8-11 A 60	-	
				80	6 850	12 200	2	47802665	FR WS 12520 5/8-11 A 80	-	
				120	6 850	12 200	2	47802666	FR WS 12520 5/8-11 A 120	-	
				180	6 850	12 200	2	47802824	FR WS 12520 5/8-11 A 180	-	
				240	6 850	12 200	2	47802825	FR WS 12520 5/8-11 A 240	-	
		M14	A	320	6 850	12 200	2	47802826	FR WS 12520 5/8-11 A 320	-	
				40	6 850	12 200	2	44782504	FR WS 12520 M14 A 40	-	
				60	6 850	12 200	2	44782506	FR WS 12520 M14 A 60	-	
				80	6 850	12 200	2	44782508	FR WS 12520 M14 A 80	-	
				120	6 850	12 200	2	44782512	FR WS 12520 M14 A 120	-	
				180	6 850	12 200	2	44782518	FR WS 12520 M14 A 180	-	
					240	6 850	12 200	2	44782524	FR WS 12520 M14 A 240	-
					320	6 850	12 200	2	44782532	FR WS 12520 M14 A 320	-



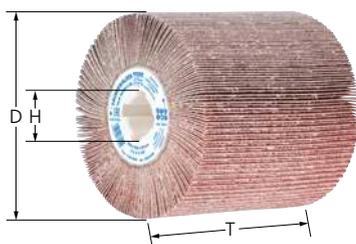
Version grain céramique CO-COOL

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Montable directement sur la meuleuse d'angle sans dispositif de serrage supplémentaire (idéale pour les ateliers de montage).
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Usinage de face possible au plus près des bords et des angles. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	20	5/8-11	CO-COOL	40	7 500	13 300	2	44781804	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 40	-
				60	7 500	13 300	2	44781806	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 60	-
				80	7 500	13 300	2	44781808	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 80	-
				120	7 500	13 300	2	44781812	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 120	-
	M14	CO-COOL	40	7 500	13 300	2	44781604	FR WS 11520 M14 CO-COOL 40	-	
			60	7 500	13 300	2	44781606	FR WS 11520 M14 CO-COOL 60	-	
			80	7 500	13 300	2	44781608	FR WS 11520 M14 CO-COOL 80	-	
			120	7 500	13 300	2	44781612	FR WS 11520 M14 CO-COOL 120	-	
125	20	5/8-11	CO-COOL	40	6 850	12 200	2	44782804	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 40	-
				60	6 850	12 200	2	44782806	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 60	-
				80	6 850	12 200	2	44782808	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 80	-
				120	6 850	12 200	2	44782812	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 120	-
	M14	CO-COOL	40	6 850	12 200	2	44782604	FR WS 12520 M14 CO-COOL 40	-	
			60	6 850	12 200	2	44782606	FR WS 12520 M14 CO-COOL 60	-	
			80	6 850	12 200	2	44782608	FR WS 12520 M14 CO-COOL 80	-	
			120	6 850	12 200	2	44782612	FR WS 12520 M14 CO-COOL 120	-	



Version FR-W

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Utilisable de manière universelle pour l'usinage des surfaces métalliques moyennes et grandes. Obtention de finitions de surface homogènes (effet brossé) sur de grandes surfaces et contours en utilisation manuelle.



Caractéristiques :

- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	100	19	A	40	3 800	6 100	1	44783040	FR-W 100100 A 40	-
				60	3 800	6 100	1	44783060	FR-W 100100 A 60	-
				80	3 800	6 100	1	44783080	FR-W 100100 A 80	-
				120	3 800	6 100	1	44783120	FR-W 100100 A 120	-
				150	3 800	6 100	1	44783150	FR-W 100100 A 150	-
				180	3 800	6 100	1	44783180	FR-W 100100 A 180	-

Rouleaux, assortiment FR-W



Assortiment FR-W

Assortiment comprenant un entraînement pour rouleaux abrasifs électrique puissant et des outils PFERD conçus pour le nettoyage, le brossage et le ponçage très fin de grandes surfaces sur pièces en acier inoxydable (INOX).

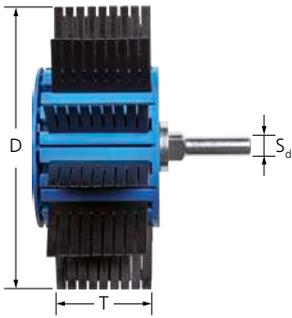
Contenu :

Un entraînement pour rouleaux abrasifs électrique à variateur de vitesse électronique (900–3 500 tr/min), un rouleau à lamelles de granulométrie A 80 et un rouleau abrasif POLINOX PNL-W de granulométrie A 180. Trois compartiments vides permettent de ranger d'autres rouleaux de la gamme PFERD.

Caractéristiques :

- Régulation de vitesse en continu optimale pour l'utilisation de rouleaux à lamelles et POLINOX.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
594	561	161	1	49350069	SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V	-



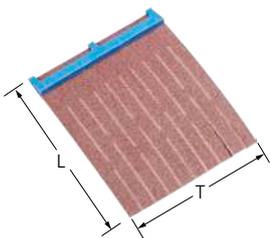
Roue abrasive PFL

La roue abrasive se compose d'un moyeu sur tige et de lamelles en caoutchouc. Des lamelles abrasives doivent être ajoutées en complément. La combinaison et l'agencement des lamelles abrasives et des lamelles en caoutchouc offrent à l'outil une très grande flexibilité.

Caractéristiques :

- Idéal pour lisser les structures de surface, le ponçage de finition des rayons, des contours, des cambrures et des grandes surfaces.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Maniement confortable grâce à la structure particulièrement légère. Commander séparément les lamelles abrasives dans la granulométrie requise.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
170	60	12	1 500	3 500	1	42800100	PFL 17060/12	-



Lamelles abrasives PFL-SL

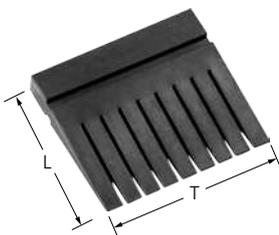
Lamelles abrasives avec corindon A adaptées à la roue abrasive POLIFLAP pour la réalisation d'effets optiques grossiers à très fins.



Caractéristiques :

- Idéal pour lisser les structures de surface, le ponçage de finition des rayons, des contours, des cambrures et des grandes surfaces.
- Maniement confortable grâce au remplacement aisé en cas d'usure.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	60	A	60	12	42800110	PFL-SL A 60	-
			80	12	42800111	PFL-SL A 80	-
			100	12	42800112	PFL-SL A 100	-
			120	12	42800113	PFL-SL A 120	-
			150	12	42800114	PFL-SL A 150	-
			180	12	42800115	PFL-SL A 180	-
			220	12	42800116	PFL-SL A 220	-
320	12	42800117	PFL-SL A 320	-			



Lamelles en caoutchouc PFL-GL

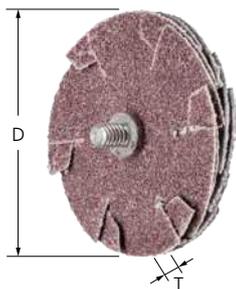
Lamelles en caoutchouc adaptées à la roue abrasive POLIFLAP. Elles sont intercalées entre les lamelles abrasives pour renforcer l'effet de ponçage et la souplesse de l'outil.

Caractéristiques :

- Maniement confortable grâce au remplacement aisé en cas d'usure.
- L'unité d'emballage correspond à la garniture complète d'une roue abrasive POLIFLAP.

L [mm]	T [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	55	12	42800120	PFL-GL	-





Version KS

Idéale pour le ponçage latéral. Outil spécial avec abrasif corindon A et prise à filetage central pour un ponçage latéral dans les rainures, cambrures et fentes.



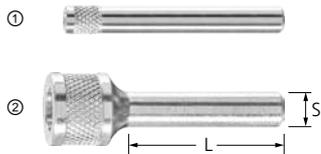
Caractéristiques :

- Pour atteindre les zones difficiles d'accès grâce à la possibilité de poncer avec la face supérieure et la face inférieure.
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30	5	A	80	4	6 500	12 000	BO KS 30	20	42863408	KS 30-4 A 80	-
50	5	A	80	4	4 000	8 000	BO KS 50	20	42865408	KS 50-4 A 80	-

4

Porte-outil pour coussinets de ponçage BO KS



BO KS

Porte-outil adapté aux coussinets de ponçage.

Caractéristiques :

- Réduction de la durée de démontage/montage grâce au changement des coussinets de ponçage possible sans desserrer le porte-outil de la pince de serrage.

Photo	Convient pour	S [mm]	L [mm]	Filetage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	1	42700650	BO KS 30	-
(2)	KS 50-4 A 80	6	40	1/4-28 UNF	1	42700640	BO KS 50	-

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 20 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !

Diamètre d'outil adapté

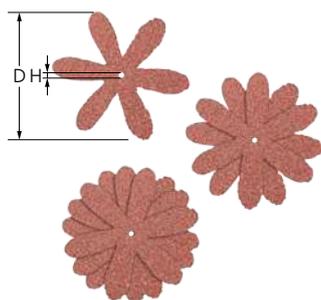
Les POLISTAR peuvent être superposées en plusieurs couches. Pour une utilisation optimale de l'abrasif, les décaler les unes par rapport aux autres. Sélectionner le diamètre d'outil sur le diamètre d'alésage :

PST 20/1,6 pour \varnothing d'alésage 7–15 mm

PST 30/1,6 pour \varnothing d'alésage 10–20 mm

PST 40/3 pour \varnothing d'alésage 15–25 mm

PST 50/3 pour \varnothing d'alésage 20–40 mm



Version PST

Étoiles abrasives flexibles avec l'abrasif corindon A, conçues spécialement pour l'usinage des surfaces intérieures, p. ex. d'alésages et de tubes. Peuvent être superposées en plusieurs couches. Pour une utilisation optimale de l'abrasif, les décaler les unes par rapport aux autres.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usinage optimal des petits diamètres intérieurs, notamment 7–40 mm, en raison des dimensions de l'outil.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20	1,6	A	60	15 000	38 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730206	PST 20/1,6 A 60	-
			80	15 000	38 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730208	PST 20/1,6 A 80	-
			120	15 000	38 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730212	PST 20/1,6 A 120	-
30	1,6	A	60	9 500	25 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730306	PST 30/1,6 A 60	-
			80	9 500	25 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730308	PST 30/1,6 A 80	-
			120	9 500	25 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730312	PST 30/1,6 A 120	-
40	3	A	60	7 200	19 000	BO 6/3 1-6	100	42730406	PST 40/3,0 A 60	-
			80	7 200	19 000	BO 6/3 1-6	100	42730408	PST 40/3,0 A 80	-
			120	7 200	19 000	BO 6/3 1-6	100	42730412	PST 40/3,0 A 120	-
50	3	A	60	5 700	15 000	BO 6/3 1-6	100	42730506	PST 50/3,0 A 60	-
			80	5 700	15 000	BO 6/3 1-6	100	42730508	PST 50/3,0 A 80	-
			120	5 700	15 000	BO 6/3 1-6	100	42730512	PST 50/3,0 A 120	-

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !

Diamètre d'outil adapté

Choisir le diamètre de l'outil en fonction du diamètre intérieur du tube :

PST-T ø 50 mm pour ø intérieur de tuyau de 35 à 40 mm

PST-T ø 60 mm pour alésages de 40–45 mm

PST-T ø 70 mm pour alésages de 45–50 mm

PST-T ø 80 mm pour alésages de 50–55 mm

PST-T ø 90 mm pour alésages de 55–60 mm

PST-T ø 100 mm pour alésages de 60–65 mm

Granulométrie adaptée

Choisir la granulométrie adaptée au graissage recherché :

Granulométrie 60 = 1,0–1,3 µm R_a

Granulométrie 120 = 0,6–1,0 µm R_a

Granulométrie 180 = 0,4–0,6 µm R_a

Granulométrie 240 = 0,3–0,4 µm R_a

Granulométrie 320 = 0,2–0,3 µm R_a

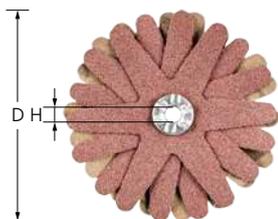
Transmissions flexibles adaptées

Sélectionner les transmissions flexibles adaptées :

Pour PST-T ø 50–80 mm - 4 PST-T DIN 10/M4

Pour PST-T ø 90–100 mm - 7 PST-T DIN 10/M5

4



Version PST-T

Étoiles abrasives rivetées en plusieurs couches avec l'abrasif corindon A. Elles sont spécialement utilisées pour l'usinage des surfaces intérieures des tuyaux et des coudes de tuyauterie. Convient à l'usinage de surfaces intérieures.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usinage optimal des petits diamètres intérieurs, notamment 7–40 mm, en raison des dimensions de l'outil.

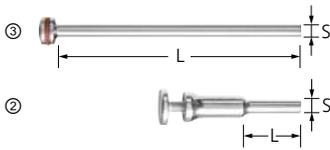
D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	4	A	60	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732063	PST-T 50/4 4 A 60	-
			120	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732066	PST-T 50/4 6 A 120	-
			180	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732068	PST-T 50/4 6 A 180	-
			240	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732069	PST-T 50/4 6 A 240	-
			320	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732070	PST-T 50/4 6 A 320	-
60	4	A	60	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732083	PST-T 60/4 4 A 60	-
			120	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732086	PST-T 60/4 6 A 120	-
			180	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732088	PST-T 60/4 6 A 180	-
			240	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732089	PST-T 60/4 6 A 240	-
70	4	A	60	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732103	PST-T 70/4 4 A 60	-
			120	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732106	PST-T 70/4 6 A 120	-
			180	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732108	PST-T 70/4 6 A 180	-
			240	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732109	PST-T 70/4 6 A 240	-
80	4	A	60	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732123	PST-T 80/4 4 A 60	-
			120	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732126	PST-T 80/4 6 A 120	-
			180	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732128	PST-T 80/4 6 A 180	-
			240	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732129	PST-T 80/4 6 A 240	-
90	5	A	60	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732143	PST-T 90/5 4 A 60	-
			120	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732146	PST-T 90/5 8 A 120	-
			180	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732148	PST-T 90/5 8 A 180	-

Suite voir page suivante



D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
90	5	A	240	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732149	PST-T 90/5 8 A 240	-
			320	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732150	PST-T 90/5 8 A 320	-
100	5	A	60	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732163	PST-T 100/5 4 A 60	-
			120	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732166	PST-T 100/5 8 A 120	-
			180	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732168	PST-T 100/5 8 A 180	-
			240	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732169	PST-T 100/5 8 A 240	-

Porte-outil pour POLISTAR et POLISTAR-TUBE



BO

Porte-outil adapté aux POLISTAR et POLISTAR-TUBE.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(3)	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5	-
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5	-
(2)	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6	-
	4	6	25	0 – 10	1	42400004	BO 6/4 0-10	-
	5	6	25	0 – 10	1	42400005	BO 6/5 0-10	-



Consignes de sécurité



Porter une protection oculaire !



Porter un masque antipoussière !



Porter une protection auditive !



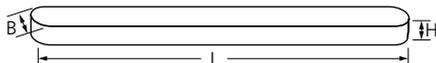
Respecter les recommandations de sécurité !



Porter des gants !



Limes de ponçage souples



Limes de ponçage flexibles SF/SF-R

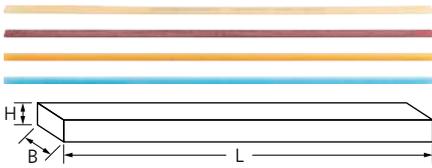
Les limes de ponçage flexibles en carbure de silicium (SiC) conviennent très bien à l'usinage des pièces présentant de multiples contours, des zones difficilement accessibles et des fentes étroites. Elles sont idéales pour la construction de motopropulseurs et de turbines ainsi que la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Réalisation progressive de différentes finitions de surface, du grain grossier au grain très fin.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
SF-R – avec rayon								
147	15	5	SiC	80	10	40110020	SF-R 147-15-5 SiC 80	-
				100	10	40110021	SF-R 147-15-5 SiC 100	-
				120	10	40110022	SF-R 147-15-5 SiC 120	-
				180	10	40110023	SF-R 147-15-5 SiC 180	-
				240	10	40110024	SF-R 147-15-5 SiC 240	-
				320	10	40110025	SF-R 147-15-5 SiC 320	-
				1000	10	40110026	SF-R 147-15-5 SiC 1000	-
180	19	5	SiC	80	10	40110001	SF-R 180-19-5 SiC 80	-
				100	10	40110002	SF-R 180-19-5 SiC 100	-
				120	10	40110003	SF-R 180-19-5 SiC 120	-
				180	10	40110004	SF-R 180-19-5 SiC 180	-
				240	10	40110005	SF-R 180-19-5 SiC 240	-
				320	10	40110006	SF-R 180-19-5 SiC 320	-
				1000	10	40110007	SF-R 180-19-5 SiC 1000	-
SF – sans rayon								
180	28	5	SiC	80	10	40110040	SF 180-28-5 SiC 80	-
				100	10	40110041	SF 180-28-5 SiC 100	-
				120	10	40110042	SF 180-28-5 SiC 120	-
				180	10	40110043	SF 180-28-5 SiC 180	-
				240	10	40110044	SF 180-28-5 SiC 240	-
				320	10	40110045	SF 180-28-5 SiC 320	-
				1000	10	40110046	SF 180-28-5 SiC 1000	-



KFF

Les limes à liant vitrifié se composent de fibres céramiques d'excellente qualité insérées et orientées dans un liant spécial à base de résine synthétique. Pour l'usinage de surfaces, d'endroits difficilement accessibles et de géométries complexes dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Pour un enlèvement de matière maximal, tenir la lime à 45°. Utilisable avec les appareils à limer manuels figurant dans le catalogue 9.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate 								
0,5	4	150	A	180	1	40100018	KFF 0,5 x 4 x 150 A 180	-
				280	1	40100028	KFF 0,5 x 4 x 150 A 280	-
				400	1	40100040	KFF 0,5 x 4 x 150 A 400	-
				700	1	40100070	KFF 0,5 x 4 x 150 A 700	-
	6	150	A	180	1	40100318	KFF 0,5 x 6 x 150 A 180	-
				280	1	40100328	KFF 0,5 x 6 x 150 A 280	-
				400	1	40100340	KFF 0,5 x 6 x 150 A 400	-
				700	1	40100370	KFF 0,5 x 6 x 150 A 700	-
1	4	150	A	180	1	40100118	KFF 1,0 x 4 x 150 A 180	-
				280	1	40100128	KFF 1,0 x 4 x 150 A 280	-
				400	1	40100140	KFF 1,0 x 4 x 150 A 400	-
				700	1	40100170	KFF 1,0 x 4 x 150 A 700	-
	6	150	A	180	1	40100418	KFF 1,0 x 6 x 150 A 180	-
				280	1	40100428	KFF 1,0 x 6 x 150 A 280	-
				400	1	40100440	KFF 1,0 x 6 x 150 A 400	-
				700	1	40100470	KFF 1,0 x 6 x 150 A 700	-
	10	150	A	180	1	40100618	KFF 1,0 x 10 x 150 A 180	-
				280	1	40100628	KFF 1,0 x 10 x 150 A 280	-
				400	1	40100640	KFF 1,0 x 10 x 150 A 400	-
				700	1	40100670	KFF 1,0 x 10 x 150 A 700	-
2	4	150	A	180	1	40100218	KFF 2,0 x 4 x 150 A 180	-
				280	1	40100228	KFF 2,0 x 4 x 150 A 280	-
				400	1	40100240	KFF 2,0 x 4 x 150 A 400	-
				700	1	40100270	KFF 2,0 x 4 x 150 A 700	-
	6	150	A	180	1	40100518	KFF 2,0 x 6 x 150 A 180	-
				280	1	40100528	KFF 2,0 x 6 x 150 A 280	-
				400	1	40100540	KFF 2,0 x 6 x 150 A 400	-
				700	1	40100570	KFF 2,0 x 6 x 150 A 700	-
Ronde 								
2,35	-	150	A	180	1	40100802	KFF RD 2,35 x 150 A 180	-
				280	1	40100804	KFF RD 2,35 x 150 A 280	-
				400	1	40100806	KFF RD 2,35 x 150 A 400	-
				700	1	40100808	KFF RD 2,35 x 150 A 700	-
3	-	150	A	180	1	40100822	KFF RD 3 x 150 A 180	-
				280	1	40100824	KFF RD 3 x 150 A 280	-
				400	1	40100826	KFF RD 3 x 150 A 400	-
				700	1	40100828	KFF RD 3 x 150 A 700	-

Suite voir page suivante



Limes de ponçage

Limes à liant vitrifié



H [mm]	B [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo- métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
								
Tiers-points								
3	3	150	A	180	1	40100922	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 180	-
				280	1	40100924	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 280	-
				400	1	40100926	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 400	-
				700	1	40100928	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 700	-





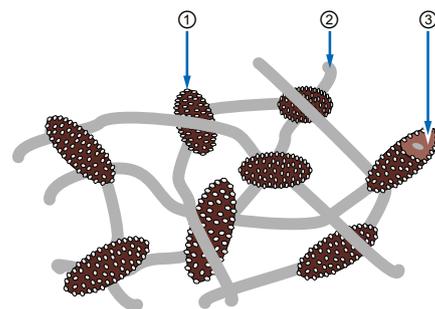
Non-tissé abrasif

Les non-tissés abrasifs se composent des éléments suivants :

- ① grain abrasif,
- ② fibres de polyamide et
- ③ résines synthétiques.

Les fibres non tissées sont imprégnées de résine et garnies de grains abrasifs. La répartition homogène des grains abrasifs dans l'enchevêtrement de fibres garantit une libération continue de nouveaux grains tranchants pendant l'usinage.

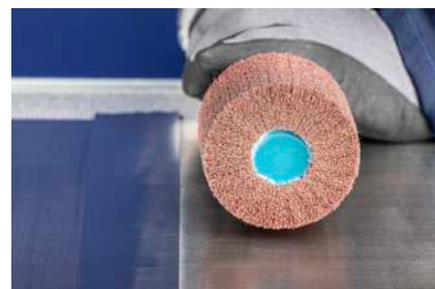
Grâce à leur liaison très lâche, ces fibres sont souples et rendent le non-tissé très élastique. Flexible, il frotte contre la surface pour y créer un effet spécial. Les autres abrasifs ne permettent pas d'obtenir cet effet satiné unique.



Granulométries

Pour le non-tissé abrasif, la désignation suit le schéma suivant :

PFERD	Granulométrie [Mesh]
très grossière	50–80
grossière	80–100
moyenne	100–180
fine	180–220
Très fine	220–400



Abrasif

Bien que le non-tissé abrasif soit complètement différent dans sa structure des abrasifs appliqués, ces deux groupes d'outils font appel aux mêmes substances abrasives.

Oxyde d'aluminium (Al₂O₃)

L'oxyde d'aluminium (Al₂O₃) est très résistant, sa durée de vie est extrême et son agressivité sur l'acier trempé est considérable. L'effet obtenu en surface se distingue par sa brillance exceptionnelle. Sur l'aluminium, il permet d'éviter les colorations.

Carbure de silicium (SiC)

Le carbure de silicium (SiC) est encore plus dur et plus tranchant. Il permet d'obtenir très vite une surface fine, légèrement et durablement mate sur de nombreux matériaux.

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Utiliser les **roues abrasives compactes POLINOX PNER** à la vitesse de coupe recommandée comprise entre 15 et 35 m/s.
- Utiliser les **roues abrasives compactes POLINOX PNK** à la vitesse de coupe recommandée de 20 m/s. La structure en bobine de l'outil fait qu'il faut impérativement respecter le sens de rotation indiqué. Le non-respect du sens de rotation entraîne la destruction de l'outil et comporte un risque d'accident important.
- Utiliser les **meules sur tige, étoiles et roues abrasives POLINOX** à la vitesse de coupe recommandée comprise entre 10 et 20 m/s.
- Utiliser les **outils POLICLEAN** à la vitesse de coupe recommandée comprise entre 15 et 20 m/s.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



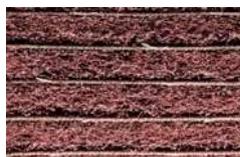
Respecter les recommandations de sécurité !



Versions et degrés de dureté disponibles

**PNER**

Différentes combinaisons densité-fibres-grain sont réunies dans un liant approprié pour couvrir un large spectre d'usinages de surfaces, depuis un ponçage relativement grossier jusqu'au prépolissage et au polissage.

**PNZ**

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, une toile abrasive étant intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet d'obtenir un enlèvement de matière accru pour une finition de surface plus rugueuse.

**PNK**

Le non-tissé abrasif est enroulé autour d'un noyau et moussé. Différentes combinaisons moussage-fibres-grain sont réunies dans un liant approprié pour optimiser la réponse des outils à diverses applications. Les applications possibles s'étendent de la finition en ébavurage jusqu'au prépolissage.

**PNG**

Le non-tissé abrasif est composé de plusieurs bandes de non-tissé abrasif pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les surfaces.

**PNL**

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très resserrées pour allonger la durée de vie de l'outil. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage des surfaces.

**PNR**

Le non-tissé abrasif est empilé en rondelles superposées (axial). Comme les différentes couches de rondelles en non-tissé ne sont pas liées, l'outil s'adapte parfaitement aux contours, par exemple pour l'usinage des profilés et des tubes.

**PNST**

Le non-tissé abrasif est empilé en étoiles superposées et reliées au centre. Il a été spécialement développé pour les zones difficiles d'accès telles que les cavités et les alésages.



Versions disponibles

W Souple
Version souple d'une polyvalence exceptionnelle. Garantissant simultanément une grande résistance, un rendement élevé d'enlèvement de matière et une finition de surface extrêmement fine. Parfaitement adaptée au traitement des contours.

MW Mi-tendre
Version mi-tendre avec robustesse élevée au niveau des bords et durée de vie accrue pour les applications de polissage et surfacage difficiles. Adaptée au traitement des contours.

MH Mi-dure
Version mi-dure avec robustesse élevée au niveau des bords et durée de vie accrue pour les applications d'ébavurage et de nettoyage difficiles.

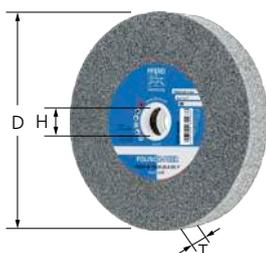
H Dure
Version dure au rendement d'enlèvement de matière très élevé, robustesse au niveau des arêtes et durée de vie élevée pour les applications d'ébavurage et de polissage difficiles.



Tableau comparatif

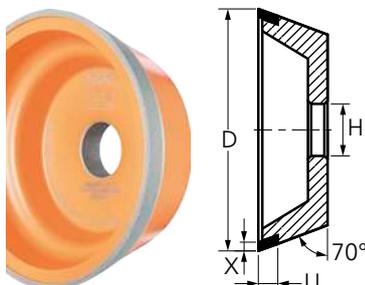
Exécution	PFERD PNER		3M	Norme abrasifs	Norton	BIBIELLE	
	Code couleur	Abrasif					Grain
Tendre	W	SiC	fine	EXL 2S fin	532	UW1-2SF ou Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grossière	EXL 2A moyen	521	UW1-2AM ou Nex-2AM	BUH 2AM
Mi-tendre	MW	SiC	fine	EXL 4S fin ou SST 3S fin	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fine	EXL 4A fin ou SST 3A fin	631	UW1-4AF	-
Mi-dure	MH	A	fine	Cut & polish 5A fin ou SST 5A fin	731	UW1-6AF ou Nex-6AF	-
Dure	H	A	fine	Cut & polish 7A moyen ou 9A moyen	821	UW1-8AM ou Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grossière	Cut & polish 7A grossier ou 9A grossier	811	UW1-8AC ou Nex-8AC	BUH 8AC





Version PNER pour meuleuses droites, machines à transmission flexible et tourets à meuler

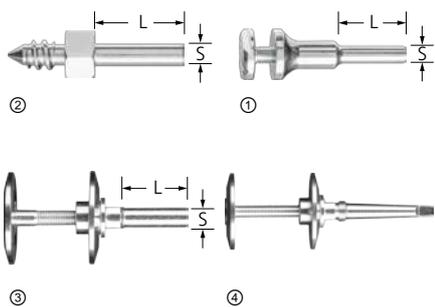
Se compose de plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées et liées par un mélange spécial de grains et de résine. Convient particulièrement bien à l'usinage des métaux doux, des aciers alliés et fortement alliés et des alliages de titane.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface et adaptation optimale au contour, car profilable. Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version pour meuleuses droites, transmissions flexibles et tourets à meuler													
25	25	6	grossière	H	A	19 000	30 500	BO PNER 25 S6	10	44691001	PNER-H 2525-6 A G	-	
			fine	MH	A	19 000	30 500	BO PNER 25 S6	10	44691202	PNER-MH 2525-6 A F	-	
				H	A	19 000	30 500	BO PNER 25 S6	10	44691002	PNER-H 2525-6 A F	-	
50	3	6	fine	H	A	9 500	15 300	BO 6/6 3-10	10	44691005	PNER-H 5003-6 A F	-	
			grossière	MH	A	9 500	15 300	BO 6/6 3-10	10	47700208	PNER-MH 5003-6 A G	-	
75	3	6	grossière	W	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803085	PNER-W 7503-6 A G	-	
			fine	W	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803086	PNER-W 7503-6 SiC F	-	
				MW	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803087	PNER-MW 7503-6 SiC F	-	
				MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803088	PNER-MH 7503-6 A F	-	
			grossière	MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47700209	PNER-MH 7503-6 A G	-	
				H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803089	PNER-H 7503-6 A G	-	
		fine	H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	44691010	PNER-H 7503-6 A F	-		
		6	6	grossière	W	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691621	PNER-W 7506-6 A G	-
	fine			W	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691627	PNER-W 7506-6 SiC F	-	
				MW	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691422	PNER-MW 7506-6 A F	-	
				SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691427	PNER-MW 7506-6 SiC F	-		
		MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691222	PNER-MH 7506-6 A F	-			
		grossière	H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691021	PNER-H 7506-6 A G	-		
	13	6	grossière	W	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691641	PNER-W 7513-6 A G	-	
fine			W	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691647	PNER-W 7513-6 SiC F	-		
			MW	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691442	PNER-MW 7513-6 A F	-		
				SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691447	PNER-MW 7513-6 SiC F	-		
			MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691242	PNER-MH 7513-6 A F	-		
grossière			H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691041	PNER-H 7513-6 A G	-		
150	25	25,4	fine	W	SiC	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691667	PNER-W 15025-25,4 SiC F	-	
				MW	A	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691462	PNER-MW 15025-25,4 A F	-	
					SiC	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691467	PNER-MW 15025-25,4 SiC F	-	
				MH	A	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691262	PNER-MH 15025-25,4 A F	-	
			grossière	H	A	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691061	PNER-H 15025-25,4 A G	-	



Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux roues abrasives compactes POLINOX.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(2)	6	6	25	-	1	42700256	BO PNER 25 S6	-
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
(3)	20 mm	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20 mm	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-

Roues abrasives compactes POLINOX PNER

Version PNER pour meuleuses d'angle à variateur de vitesse et meuleuses pour soudures d'angle

Se compose de plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées et liées par un mélange spécial de grains et de résine. Convient particulièrement à l'usinage des soudures d'angle et des fentes ou renforcements difficiles d'accès.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface. Adaptation optimale au contour, car profilable.
- Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version pour meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle											
125	6	22,23	fine	MW (mi-tendre)	A	4 500	6 100	5	44691453	PNER-MW 12506-22,2 A F	-
					SiC	4 500	6 100	5	44691452	PNER-MW 12506-22,2 SiC F	-
			grossière	MH (mi-dur)	A	4 500	6 100	5	44691252	PNER-MH 12506-22,2 A F	-
				mi-dure	A	4 500	6 100	5	47700211	PNER-MH 12506-22,2 A G	-
				H (dure)	A	4 500	6 100	5	44691053	PNER-H 12506-22,2 A G	-
			fine	H (dure)	A	4 500	6 100	5	44691052	PNER-H 12506-22,2 A F	-
150	3	25,4	fine	MW (mi-tendre)	SiC	3 800	5 100	5	44691628	PNER-MW 15003-25,4 SiC F	-
					SiC	3 800	5 100	5	44691629	PNER-MH 15003-25,4 SiC F	-
			grossière	MH (mi-dur)	A	3 800	5 100	5	47700210	PNER-MH 15003-25,4 A G	-
				mi-dure	A	3 800	5 100	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F	-
				H (dure)	A	3 800	5 100	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F	-
	6	25,4	fine	W (tendre)	SiC	3 800	5 100	5	44691631	PNER-W 15006-25,4 SiC F	-
					SiC	3 800	5 100	5	44691632	PNER-MW 15006-25,4 SiC F	-
			grossière	MH (mi-dur)	A	3 800	5 100	5	47700212	PNER-MH 15006-25,4 A G	-
				mi-dure	A	3 800	5 100	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F	-
				H (dure)	A	3 800	5 100	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F	-
13	12,7	fine	W (tendre)	SiC	3 800	5 100	5	47802723	PNER-W 15013-12,7 SiC F	-	
				SiC	3 800	5 100	5	47700200	PNER-MW 15013-12,7 SiC F	-	
				SiC	3 800	5 100	5	47700201	PNER-MH 15013-12,7 SiC F	-	



Outils en non-tissé

Disques abrasifs compacts POLINOX PNER



Disques PNER pour meuleuses d'angle à variateur de vitesse

Se compose de plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées, collées sur un plateau porteur et liées par un mélange spécial de grains et de résine. Convient particulièrement bien à l'usinage des métaux doux, des aciers alliés et fortement alliés et des alliages de titane.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface. Adaptation optimale au contour, car profilable.
- Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	13	22,23	fine	W (tendre)	SiC	6 000	10 000	5	44690732	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F	-
				MW (mi-tendre)	SiC	6 000	10 000	5	44690722	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F	-
				MH (mi-dur)	SiC	6 000	10 000	5	44690712	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F	-
125	13	22,23	fine	W (tendre)	SiC	5 400	10 000	5	44690733	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F	-
				MW (mi-tendre)	SiC	5 400	10 000	5	44690723	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F	-
				MH (mi-dur)	SiC	5 400	10 000	5	44690713	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F	-





Versions disponibles



Souple

Version souple avec un rendement d'enlèvement de matière très élevé au niveau des contours. Idéal pour égaliser les surfaces.



Mi-tendre

Version mi-tendre avec souplesse et durée de vie accrues pour les applications de surfacage difficiles ainsi que les travaux d'ébavurage et de polissage faciles. Adaptée au traitement des contours.



Mi-dure

Version mi-dure avec robustesse élevée au niveau des bords et durée de vie accrue pour les applications d'ébavurage, de surfacage et de nettoyage difficiles.



Dure

Version dure au rendement d'enlèvement de matière très élevé, robustesse au niveau des arêtes et durée de vie élevée pour les applications d'ébavurage et de polissage moyennement difficiles à difficiles.



Extradure

Version extradure avec une robustesse élevée au niveau des bords pour les travaux d'ébavurage exigeants.



Tableau comparatif

PFERD PNK				3M	Norme abrasifs	Norton	BIBIELLE
Exécution	Code couleur	Abrasif	Grain				
Tendre		A	grossière	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Mi-tendre		SiC	fine	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Mi-dure		SiC	fine	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
		A	grossière	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Dure		SiC	fine	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extra dure		SiC	fine	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R



Outils en non-tissé

Roues abrasives compactes POLINOX PNK



Version PNK

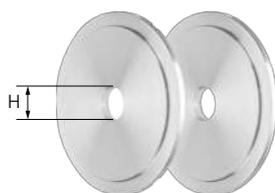
Se compose de non-tissé abrasif enroulé en spirale autour d'un noyau. Convient particulièrement à l'usinage des métaux tendres, des aciers alliés et fortement alliés et des alliages de titane, p. ex. sur les pales de turbine et pour l'élimination des traces d'usinage sur les instruments chirurgicaux.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface. Adaptation optimale au contour, car profilable.
- Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR		
150	13	25,4	fine	MW (mi-tendre)	SiC	2 500	5 100	1	47802637	PNK-MW 15013-25,4 SiC F	-		
				MH (mi-dur)	SiC	2 500	5 100	1	47802639	PNK-MH 15013-25,4 SiC F	-		
			grossière	MH (mi-dur)	A	2 500	5 100	1	47802638	PNK-MH 15013-25,4 A G	-		
				fine	H (dure)	SiC	2 500	5 100	1	47802640	PNK-H 15013-25,4 SiC F	-	
			EH (extradur)	SiC	2 500	5 100	1	47803030	PNK-EH 15013-25,4 SiC F	-			
				W (tendre)	A	2 500	5 100	1	47802730	PNK W 15025-25,4 A G	-		
	25	25,4	grossière	MW (mi-tendre)	SiC	2 500	5 100	1	47802641	PNK-MW 15025-25,4 SiC F	-		
				MH (mi-dur)	SiC	2 500	5 100	1	47802643	PNK-MH 15025-25,4 SiC F	-		
			fine	MH (mi-dur)	A	2 500	5 100	1	47802642	PNK-MH 15025-25,4 A G	-		
				H (dure)	SiC	2 500	5 100	1	47802644	PNK-H 15025-25,4 SiC F	-		
			EH (extradur)	SiC	2 500	5 100	1	47803031	PNK-EH 15025-25,4 SiC F	-			
				W (tendre)	A	2 500	5 100	1	47802731	PNK-W 15050-25,4 A G	-		
200	13	76,2	fine	MW (mi-tendre)	SiC	1 900	3 850	1	47802645	PNK-MW 20013-76,2 SiC F	-		
				MH (mi-dur)	SiC	1 900	3 850	1	47802647	PNK-MH 20013-76,2 SiC F	-		
			grossière	MH (mi-dur)	A	1 900	3 850	1	47802646	PNK-MH 20013-76,2 A G	-		
				fine	H (dure)	SiC	1 900	3 850	1	47802648	PNK-H 20013-76,2 SiC F	-	
			EH (extradur)	SiC	1 900	3 850	1	47802882	PNK-EH 20013-76,2 SiC F	-			
				W (tendre)	A	1 900	3 850	1	47803029	PNK-W 20025-76,2 A G	-		
			25	76,2	grossière	MW (mi-tendre)	SiC	1 900	3 850	1	47802649	PNK-MW 20025-76,2 SiC F	-
						MH (mi-dur)	SiC	1 900	3 850	1	47802651	PNK-MH 20025-76,2 SiC F	-
					fine	MH (mi-dur)	A	1 900	3 850	1	47802650	PNK-MH 20025-76,2 A G	-
						H (dure)	SiC	1 900	3 850	1	47802652	PNK-H 20025-76,2 SiC F	-
					EH (extradur)	SiC	1 900	3 850	1	47802881	PNK-EH 20025-76,2 SiC F	-	
						W (tendre)	A	1 900	3 850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G	-
	50	76,2	grossière	MW (mi-tendre)	SiC	1 900	3 850	1	47802653	PNK-MW 20050-76,2 SiC F	-		
				MH (mi-dur)	SiC	1 900	3 850	1	47802655	PNK-MH 20050-76,2 SiC F	-		
			fine	MH (mi-dur)	A	1 900	3 850	1	47802654	PNK-MH 20050-76,2 A G	-		
				H (dure)	SiC	1 900	3 850	1	47802656	PNK-H 20050-76,2 SiC F	-		
			EH (extradur)	SiC	1 900	3 850	1	47802880	PNK-EH 20050-76,2 SiC F	-			
				W (tendre)	A	1 900	3 850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G	-		



RF PNK

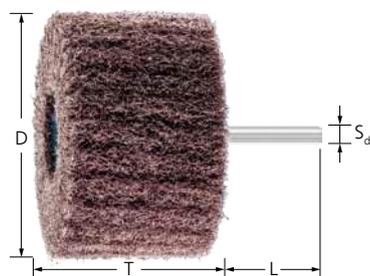
Pour le serrage des roues abrasives compactes POLINOX PNK de \varnothing 200 mm sur les machines stationnaires telles que les machines à touret double (tourets à meuler).

Caractéristiques :

- Précision dimensionnelle élevée.
- Alésage extensible à volonté.

Pour \varnothing d'outil [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
76,2	16,1	1	47601200	RF PNK 200 Bo. 16,1	-
	25,4	1	47601201	RF PNK 200 Bo. 25,4	-
	31,8	1	47601202	RF PNK 200 Bo. 31,8	-

Meules sur tige POLINOX



Version PNL

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage des surfaces. Disponible avec le corindon A et le carbure de silicium (SiC).



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon A											
30	25	6	40	A	100	10 000	20 000	10	44653100	PNL 3025/6 A 100	-
					180	10 000	20 000	10	44653180	PNL 3025/6 A 180	-
					280	10 000	20 000	10	44653280	PNL 3025/6 A 280	-
40	20	6	40	A	80	7 500	15 000	10	44698505	PNL 4020/6 A 80	-
					100	7 500	15 000	10	44654100	PNL 4020/6 A 100	-
					180	7 500	15 000	10	44654180	PNL 4020/6 A 180	-
					280	7 500	15 000	10	44654280	PNL 4020/6 A 280	-
					360	7 500	15 000	10	44698506	PNL 4020/6 A 360	-
50	30	6	40	A	80	6 000	12 000	10	44698507	PNL 5030/6 A 80	-
					100	6 000	12 000	10	44655100	PNL 5030/6 A 100	-
					180	6 000	12 000	10	44655180	PNL 5030/6 A 180	-
					280	6 000	12 000	10	44655280	PNL 5030/6 A 280	-
60	25	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44656010	PNL 6025/6 A 100	-
					180	5 000	10 000	10	44656018	PNL 6025/6 A 180	-
					280	5 000	10 000	10	44656028	PNL 6025/6 A 280	-
					360	5 000	10 000	10	44698508	PNL 6025/6 A 360	-
	50	6	40	A	80	5 000	10 000	10	47802761	PNL 6050/6 A 80	-
					100	5 000	10 000	10	44666100	PNL 6050/6 A 100	-
					180	5 000	10 000	10	44666180	PNL 6050/6 A 180	-
					280	5 000	10 000	10	44666280	PNL 6050/6 A 280	-
					360	5 000	10 000	10	44698509	PNL 6050/6 A 360	-

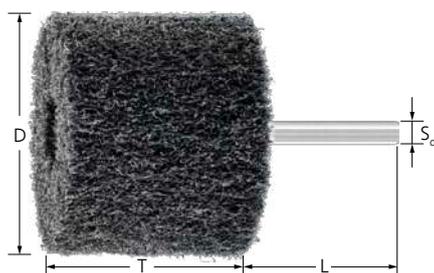
Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80	25	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44658010	PNL 8025/6 A 100	-
					180	4 000	7 500	10	44658018	PNL 8025/6 A 180	-
					280	4 000	7 500	10	44658028	PNL 8025/6 A 280	-
	50	6	40	A	80	4 000	7 500	10	44698510	PNL 8050/6 A 80	-
					100	4 000	7 500	10	44658100	PNL 8050/6 A 100	-
					180	4 000	7 500	10	44658180	PNL 8050/6 A 180	-
					280	4 000	7 500	10	44658280	PNL 8050/6 A 280	-
					360	4 000	7 500	10	44698511	PNL 8050/6 A 360	-

Carbure de silicium (SiC)

40	20	6	40	SiC	100	7 500	15 000	10	44640410	PNL 4020/6 SiC 100	-
					180	7 500	15 000	10	44640418	PNL 4020/6 SiC 180	-
					280	7 500	15 000	10	44640428	PNL 4020/6 SiC 280	-
50	30	6	40	SiC	100	6 000	12 000	10	44640510	PNL 5030/6 SiC 100	-
					180	6 000	12 000	10	44640518	PNL 5030/6 SiC 180	-
					280	6 000	12 000	10	44640528	PNL 5030/6 SiC 280	-
60	50	6	40	SiC	100	5 000	10 000	10	44640610	PNL 6050/6 SiC 100	-
					180	5 000	10 000	10	44640618	PNL 6050/6 SiC 180	-
					280	5 000	10 000	10	44640628	PNL 6050/6 SiC 280	-
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44640810	PNL 8050/6 SiC 100	-
					180	4 000	7 500	10	44640818	PNL 8050/6 SiC 180	-
					280	4 000	7 500	10	44640828	PNL 8050/6 SiC 280	-



Version PNL-HP

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie extrêmement élevée. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage des surfaces.

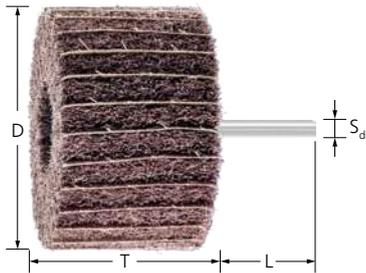
Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Meulage particulièrement agressif.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon A											
40	20	6	40	A	100	7 500	15 000	10	44657100	PNL-HP4020/6A100	-
					180	7 500	15 000	10	44657180	PNL-HP4020/6A180	-
50	30	6	40	A	100	6 000	12 000	10	44659100	PNL-HP5030/6A100	-
					180	6 000	12 000	10	44659180	PNL-HP5030/6A180	-
60	50	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44661100	PNL-HP6050/6A100	-
					180	5 000	10 000	10	44661180	PNL-HP6050/6A180	-
80	50	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44662100	PNL-HP8050/6A100	-
					180	4 000	7 500	10	44662180	PNL-HP8050/6A180	-

Carbure de silicium (SiC)

40	20	6	40	SiC	100	7 500	15 000	10	44657110	PNL-HP4020/6SiC100	-
					180	7 500	15 000	10	44657118	PNL-HP4020/6SiC180	-
50	30	6	40	SiC	100	6 000	12 000	10	44659110	PNL-HP5030/6SiC100	-
					180	6 000	12 000	10	44659118	PNL-HP5030/6SiC180	-
60	50	6	40	SiC	100	5 000	10 000	10	44661110	PNL-HP6050/6SiC100	-
					180	5 000	10 000	10	44661118	PNL-HP6050/6SiC180	-
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44662110	PNL-HP8050/6SiC100	-
					180	4 000	7 500	10	44662118	PNL-HP8050/6SiC180	-



Version PNZ

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, une toile abrasive étant intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet un rendement d'enlèvement de matière supérieur pour une finition de surface plus grossière. Disponible avec le corindon A et le carbure de silicium (SiC).

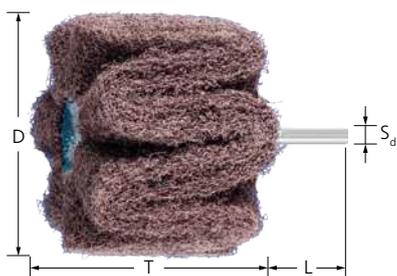


Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Corindon A											
30	25	6	40	A	100	10 000	20 000	10	44653080	PNZ 3025/6 A 100	-
					180	10 000	20 000	10	44653088	PNZ 3025/6 A 180	-
40	20	6	40	A	80	7 500	15 000	10	44698512	PNZ 4020/6 A 80	-
					100	7 500	15 000	10	44654080	PNZ 4020/6 A 100	-
					180	7 500	15 000	10	44654088	PNZ 4020/6 A 180	-
50	30	6	40	A	80	6 000	12 000	10	44698513	PNZ 5030/6 A 80	-
					100	6 000	12 000	10	44655080	PNZ 5030/6 A 100	-
					180	6 000	12 000	10	44655088	PNZ 5030/6 A 180	-
60	25	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44656030	PNZ 6025/6 A 100	-
					180	5 000	10 000	10	44656038	PNZ 6025/6 A 180	-
	50	6	40	A	80	5 000	10 000	10	44698514	PNZ 6050/6 A 80	-
					100	5 000	10 000	10	44656080	PNZ 6050/6 A 100	-
80	25	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44658030	PNZ 8025/6 A 100	-
					180	4 000	7 500	10	44658038	PNZ 8025/6 A 180	-
	50	6	40	A	80	4 000	7 500	10	44698515	PNZ 8050/6 A 80	-
					100	4 000	7 500	10	44658080	PNZ 8050/6 A 100	-
100	50	6	40	A	100	3 000	6 000	5	44690080	PNZ 10050/6 A 100	-
					180	3 000	6 000	5	44690088	PNZ 10050/6 A 180	-
Carbure de silicium (SiC)											
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44640806	PNZ 8050/6 SiC 100	-
					180	4 000	7 500	10	44640808	PNZ 8050/6 SiC 180	-





Version PNG

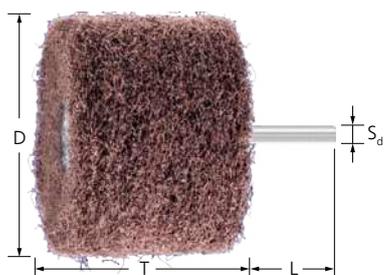
Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition broyée sans traces d'amorce sur les surfaces. Disponible avec le corindon A et le carbure de silicium (SiC).



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'engrèvement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon A											
80	50	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44646010	PNG 8050/6 A 100	-
					180	4 000	7 500	10	44646018	PNG 8050/6 A 180	-
					280	4 000	7 500	10	44646028	PNG 8050/6 A 280	-
100	50	6	40	A	100	3 000	6 000	5	44669100	PNG 10050/6 A 100	-
					180	3 000	6 000	5	44669180	PNG 10050/6 A 180	-
					280	3 000	6 000	5	44669280	PNG 10050/6 A 280	-
Carbure de silicium (SiC)											
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44640851	PNG 8050/6 SiC 100	-
					180	4 000	7 500	10	44640858	PNG 8050/6 SiC 180	-
					280	4 000	7 500	10	44640862	PNG 8050/6 SiC 280	-
100	50	6	40	SiC	100	3 000	6 000	5	44640910	PNG 10050/6 SiC 100	-
					180	3 000	6 000	5	44640918	PNG 10050/6 SiC 180	-
					280	3 000	6 000	5	44640922	PNG 10050/6 SiC 280	-



Version PNR

Le non-tissé abrasif est empilé en rondelles superposées (axialement). Comme les différentes couches de rondelles en non-tissé ne sont pas liées, l'outil s'adapte parfaitement aux contours, p. ex. pour l'usinage des profilés et des tubes. Disponible avec le corindon A.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'engrèvement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

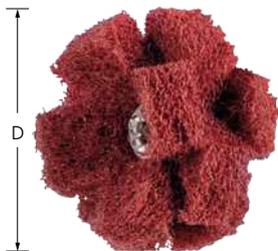
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm											
25	15	2,35	40	A	100	7 600	12 300	10	44650131	PNR 2515/2,35 A 100	-
					180	7 600	12 300	10	44650132	PNR 2515/2,35 A 180	-
					280	7 600	12 300	10	44650133	PNR 2515/2,35 A 280	-
ø de tige 3 mm											
25	15	3	40	A	100	7 600	12 300	10	44650231	PNR 2515/3 A 100	-
					180	7 600	12 300	10	44650232	PNR 2515/3 A 180	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	15	3	40	A	280	7 600	12 300	10	44650233	PNR 2515/3 A 280	-
30	20	3	40	A	100	6 500	10 200	10	44650331	PNR 3020/3 A 100	-
					180	6 500	10 200	10	44650332	PNR 3020/3 A 180	-
					280	6 500	10 200	10	44650333	PNR 3020/3 A 280	-
ø de tige 6 mm											
60	50	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44656100	PNR 6050/6 A 100	-
					180	5 000	10 000	10	44656180	PNR 6050/6 A 180	-
					280	5 000	10 000	10	44656280	PNR 6050/6 A 280	-
80	50	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44668100	PNR 8050/6 A 100	-
					180	4 000	7 500	10	44668180	PNR 8050/6 A 180	-
					280	4 000	7 500	10	44668280	PNR 8050/6 A 280	-

Étoiles abrasives POLINOX



Version PNST

Convient au nettoyage, à l'ébavurage et au ponçage de finition des surfaces intérieures et contours. Spécialement conçu pour les zones difficiles d'accès, p. ex. alésages et renforcements. Disponible avec le corindon A.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19	A	100	2	15 000	25 100	20	44698192	PNST 19-2 A 100	-
		280	2	15 000	25 100	20	44698193	PNST 19-2 A 280	-
25	A	80	2	10 000	19 100	20	44698254	PNST 25-2 A 80	-
		100	2	10 000	19 100	20	44698252	PNST 25-2 A 100	-
		280	2	10 000	19 100	20	44698253	PNST 25-2 A 280	-
38	A	80	3	7 500	12 600	20	44698384	PNST 38-3 A 80	-
		100	3	7 500	12 600	20	44698382	PNST 38-3 A 100	-
		280	3	7 500	12 600	20	44698383	PNST 38-3 A 280	-
50	A	80	2	5 500	9 500	20	44698504	PNST 50-2 A 80	-
		100	2	5 500	9 500	20	44698502	PNST 50-2 A 100	-
		280	2	5 500	9 500	20	44698503	PNST 50-2 A 280	-





Porte-outil BO PNST

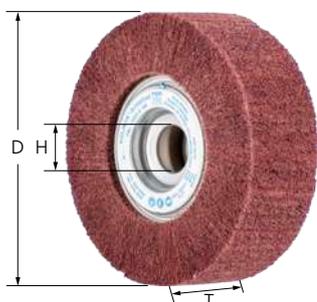
Porte-outil pour étoiles abrasives POLINOX permettant également de réaliser sans problème trous et perforations.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

S [mm]	L [mm]	Filetage	Longueur de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	75	8-32 UNC	30	1	42700675	BO PNST 6-75	-
	125	8-32 UNC	30	1	42700685	BO PNST 6-125	-

Roues abrasives POLINOX



Version PNL

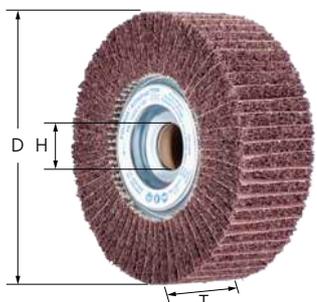
Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage de grandes surfaces.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'engrèvement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	50	25,4	A	100	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44644111	PNL 15050/25,4 A 100	-
				180	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44644119	PNL 15050/25,4 A 180	-
				280	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44644129	PNL 15050/25,4 A 280	-
200	50	44	A	100	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44644211	PNL 20050/44 A 100	-
				180	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44644219	PNL 20050/44 A 180	-
				280	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44644229	PNL 20050/44 A 280	-



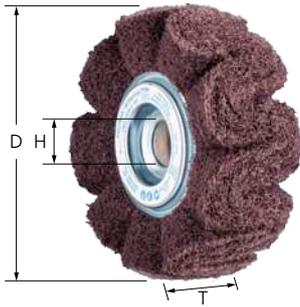
Version PNZ

Roues abrasives avec non-tissé abrasif disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, avec corindon A et toile abrasive entre les lamelles. Cet agencement permet un enlèvement de matière accru pour une finition de surface plus grossière. Les roues abrasives sont utilisées principalement pour l'usinage de grandes surfaces.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'engrèvement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	50	25,4	A	100	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44645111	PNZ 15050/25,4 A 100	-
				180	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44645119	PNZ 15050/25,4 A 180	-
200	50	44	A	100	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44645211	PNZ 20050/44 A 100	-
				180	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44645219	PNZ 20050/44 A 180	-



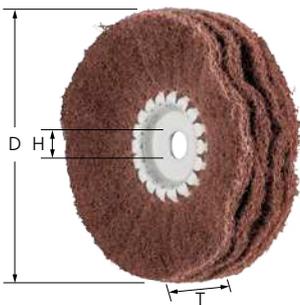
Version PNG

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif revêtues de corindon A et pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les surfaces.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	50	25,4	A	100	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44646111	PNG 15050/25,4 A 100	-
				180	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44646119	PNG 15050/25,4 A 180	-
				280	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44646129	PNG 15050/25,4 A 280	-
200	50	44	A	100	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44646211	PNG 20050/44 A 100	-
				180	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44646219	PNG 20050/44 A 180	-
				280	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44646229	PNG 20050/44 A 280	-



Version PNR

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif légèrement ondulé revêtues de corindon A et disposées autour d'un noyau en métal. Excellente adaptation aux contours grâce à la disposition ouverte et à la grande flexibilité. Permet un brossage sans traces d'amorce sur les surfaces, profilés et conduits.

Caractéristiques :

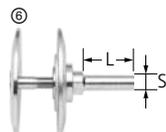
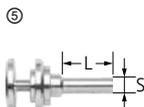
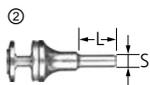
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	35	10	A	180	2 500	5 500	BO 8/10	1	44647118	PNR 10035/10 A 180	-
				280	2 500	5 500	BO 8/10	1	44647128	PNR 10035/10 A 280	-
150	40	20	A	180	2 000	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647518	PNR 15040/20 A 180	-
				280	2 000	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647528	PNR 15040/20 A 280	-



Outils en non-tissé

Porte-outil pour roues abrasives POLINOX



Porte-outils

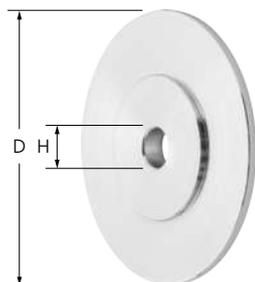
Porte-outil adapté aux roues abrasives POLINOX.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-
(3)	20 mm	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20 mm	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-
(5)	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165	-
(6)	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250	-

Flasques de réduction pour roues abrasives POLINOX RF



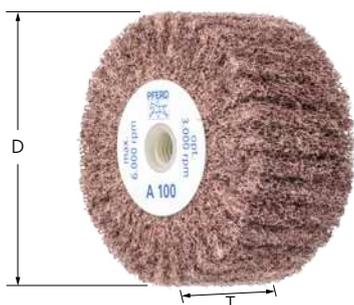
RF FR

Pour serrer les roues à lamelles et roues abrasives POLINOX sur les broches d'entraînement. Les flasques de serrage restent encastrés dans l'outil.

Caractéristiques :

- Ajustement par alésage aux broches d'entraînement en place.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.

Pour ø d'outil [mm]	D [mm]	H [mm]	H max. [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	-
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40	-



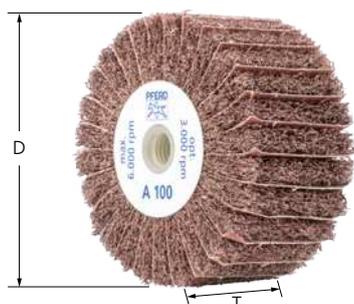
Version PNL

Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée. Pour le traitement de surfaces de taille moyenne.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Peut être montée directement sur des meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle à variateur de vitesse sans autres moyens de serrage.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	50	5/8-11	A	100	3 000	6 000	5	44642021	PNL 10050 5/8-11 A 100	-
				180	3 000	6 000	5	44642022	PNL 10050 5/8-11 A 180	-
				280	3 000	6 000	5	44642023	PNL 10050 5/8-11 A 280	-
	M14	A	100	3 000	6 000	5	44642001	PNL 10050 M14 A 100	-	
			180	3 000	6 000	5	44642002	PNL 10050 M14 A 180	-	
			280	3 000	6 000	5	44642003	PNL 10050 M14 A 280	-	



Version PNZ

Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, une toile abrasive étant intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet un enlèvement de matière accru pour une finition de surface plus grossière. Pour le traitement de surfaces de taille moyenne.

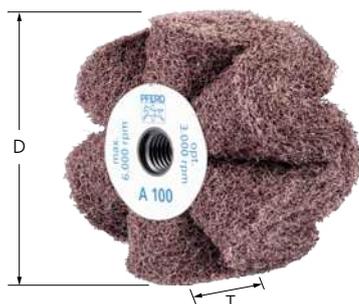


Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Peut être montée directement sur des meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle à variateur de vitesse sans autres moyens de serrage.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	50	5/8-11	A	100	3 000	6 000	5	44642121	PNZ 10050 5/8-11 A 100	-
				180	3 000	6 000	5	44642122	PNZ 10050 5/8-11 A 180	-
	M14	A	100	3 000	6 000	5	44642101	PNZ 10050 M14 A 100	-	
			180	3 000	6 000	5	44642102	PNZ 10050 M14 A 180	-	





Version PNG

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif revêtues de corindon A et pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition broyée sans traces d'amorce sur les surfaces. Pour le traitement de surfaces de taille moyenne.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'engrèvement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Peut être montée directement sur des meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle à variateur de vitesse sans autres moyens de serrage.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	50	5/8-11	A	100	3 000	6 000	5	44642221	PNG 10050 5/8-11 A 100	-
				180	3 000	6 000	5	44642222	PNG 10050 5/8-11 A 180	-
				280	3 000	6 000	5	44642223	PNG 10050 5/8-11 A 280	-
	M14	A	100	3 000	6 000	5	44642201	PNG 10050 M14 A 100	-	
			180	3 000	6 000	5	44642202	PNG 10050 M14 A 180	-	
			280	3 000	6 000	5	44642203	PNG 10050 M14 A 280	-	
125	50	5/8-11	A	100	2 300	3 800	2	44642521	PNG 12550 5/8-11 A 100	-
				180	2 300	3 800	2	44642522	PNG 12550 5/8-11 A 180	-
				280	2 300	3 800	2	44642523	PNG 12550 5/8-11 A 280	-
	M14	A	100	2 300	3 800	2	44642501	PNG 12550 M14 A 100	-	
			180	2 300	3 800	2	44642502	PNG 12550 M14 A 180	-	
			280	2 300	3 800	2	44642503	PNG 12550 M14 A 280	-	

Disques abrasifs POLINOX



Version PNL

Les lamelles en non-tissé avec l'abrasif corindon A sont collées sur un plateau-support en fibres de verre, ce qui permet une utilisation frontale des disques. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'engrèvement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Idéale pour l'usinage de grandes surfaces sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	20	22,23	A	100	2 500	5 300	5	44692258	PNL 115-22,23 A 100	-
				180	2 500	5 300	5	44692259	PNL 115-22,23 A 180	-
				280	2 500	5 300	5	44692260	PNL 115-22,23 A 280	-
125	20	22,23	A	100	2 300	3 800	5	44692261	PNL 125-22,23 A 100	-
				180	2 300	3 800	5	44692262	PNL 125-22,23 A 180	-
				280	2 300	3 800	5	44692263	PNL 125-22,23 A 280	-



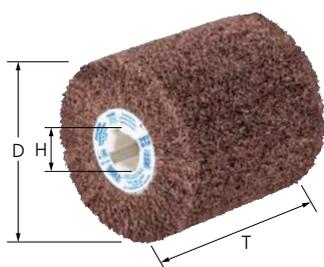
Version PNZ

Les lamelles en non-tissé et toile avec l'abrasif corindon A sont collées sur un plateau-support en fibres de verre, ce qui permet une utilisation frontale des disques sur de grandes surfaces. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée.

Caractéristiques :

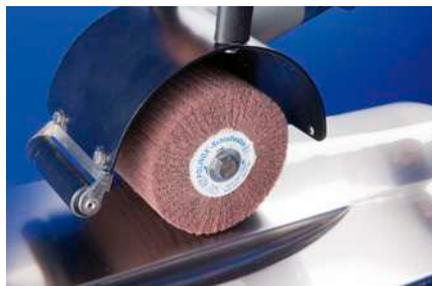
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Idéale pour l'usinage de grandes surfaces sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	20	22,23	A	100	2 500	5 300	5	44692264	PNZ 115-22,23 A 100	-
				180	2 500	5 300	5	44692265	PNZ 115-22,23 A 180	-
125	20	22,23	A	100	2 300	3 800	5	44692266	PNZ 125-22,23 A 100	-
				180	2 300	3 800	5	44692267	PNZ 125-22,23 A 180	-



Version PNL-W

Pour l'usinage de grandes surfaces. Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée.



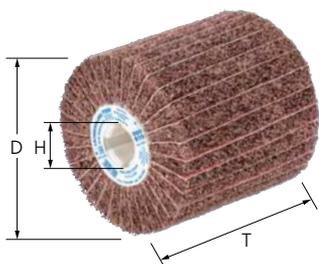
Caractéristiques :

- Longue durée de vie grâce aux lamelles très resserrées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	100	19	A	80	2 500	4 800	1	47801097	PNL-W 100100 A 80	-
				100	2 500	4 800	1	44641010	PNL-W 100100 A 100	-
				180	2 500	4 800	1	44641018	PNL-W 100100 A 180	-
				280	2 500	4 800	1	44641028	PNL-W 100100 A 280	-



Rouleaux abrasifs POLINOX



Version PNZ-W

Pour l'usinage de grandes surfaces. Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Une toile abrasive est en outre intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet un rendement d'enlèvement de matière supérieur pour une finition de surface plus grossière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie grâce aux lamelles très resserrées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	100	19	A	60	2 500	4 800	1	44641106	PNZ-W 100100 A G/60	-
				80	2 500	4 800	1	44641108	PNZ-W 100100 A M/80	-
				120	2 500	4 800	1	44641112	PNZ-W 100100 A F/120	-



Version PNG-W

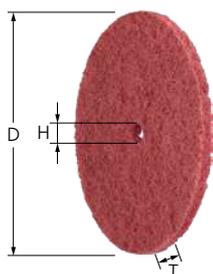
Pour l'usinage de grandes surfaces. Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif revêtues de corindon A et pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition broyée sans traces d'amorce sur les grandes surfaces.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie grâce aux lamelles fortement ondulées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	100	19	A	100	2 500	4 800	1	44641201	PNG-W 100100 A 100	-
				180	2 500	4 800	1	44641202	PNG-W 100100 A 180	-
				280	2 500	4 800	1	44641203	PNG-W 100100 A 280	-



Version PVR

Les rondelles POLINOX avec l'abrasif corindon A se prêtent au meulage périphérique et à un usinage tout en souplesse des contours difficiles. Pour augmenter la largeur d'utilisation, serrer l'une sur l'autre jusqu'à trois rondelles.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée et une très longue durée de vie. Pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les gorges profondes ou évidements.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil pour rondelles POLINOX doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	10	6	A	100	12 250	BO 6/6 3-10	10	44693050	PVR 5010-6 A 100	-
				280	12 250	BO 6/6 3-10	10	44693051	PVR 5010-6 A 280	-
75	10	6	A	100	8 150	BO 6/6 3-10	10	44693075	PVR 7510-6 A 100	-
				280	8 150	BO 6/6 3-10	10	44693076	PVR 7510-6 A 280	-
100	10	13	A	100	6 150	PVR 6/13 1-25	10	44693101	PVR 10010-13 A 100	-
				280	6 150	PVR 6/13 1-25	10	44693102	PVR 10010-13 A 280	-
125	10	13	A	100	4 900	PVR 6/13 1-25	10	44693125	PVR 12510-13 A 100	-
				280	4 900	PVR 6/13 1-25	10	44693126	PVR 12510-13 A 280	-
150	10	13	A	100	4 100	PVR 6/13 1-25	10	44693151	PVR 15010-13 A 100	-
				280	4 100	PVR 6/13 1-25	10	44693152	PVR 15010-13 A 280	-

Porte-outil pour rondelles POLINOX



Porte-outil PVR

Porte-outils pour rondelles POLINOX.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Utiliser les disques latéraux de \varnothing 50 et 80 mm fournis pour faire varier la flexibilité latérale.

Convient pour \varnothing d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
13	6	35	1 – 25	1	23600506	PVR 6/13 1-25	-





Bande de masquage ADB

La bande de masquage autocollante est utilisée pour l'usinage de finition avec des outils élastiques et souples, p. ex. des outils en non-tissé. Les effets de surface peuvent être délimités proprement les uns des autres s'ils sont adjacents.

Caractéristiques :

- La bande de masquage protège les surfaces déjà usinées ou qui ne requièrent pas de traitement.
- Grande élasticité et résistance élevée à la rupture.
- Excellente stabilité des arêtes. Veiller à ce que le mouvement de travail débute toujours au niveau de la bande de masquage et non le mouvement contraire afin d'éviter le décollement de la bande.

L [m]	T [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	20	1	44250130	ADB 20	-



Bande de masquage ADB INOX

La bande de masquage autocollante est utilisée pour délimiter proprement les différents effets de surface sur l'acier inoxydable lorsqu'ils sont adjacents.

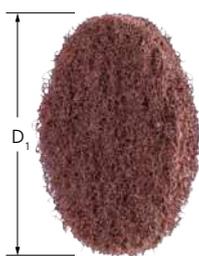
Caractéristiques :

- La bande de masquage protège les surfaces déjà usinées ou qui ne requièrent pas de traitement.
- Réutilisable et très haute résistance.
- Excellente stabilité des arêtes. Veiller à ce que le mouvement de travail débute toujours au niveau de la bande de masquage et non le mouvement contraire afin d'éviter le décollement de la bande.



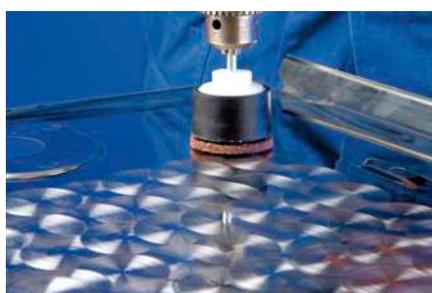
L [m]	T [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	50	1	44250140	ADB 50 INOX	-

Outils à bouchonner POLINOX



Rondelles POLINOX pour outils à bouchonner MKRK

Outils spéciaux à bouchonner les surfaces sur pratiquement tous les matériaux.



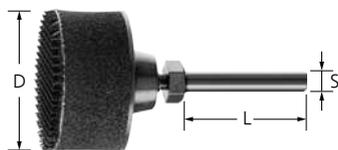
Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- L'outil à bouchonner approprié doit être commandé séparément.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40	A	100	600 – 1 400	MK 6/40/6	100	44637100	MKRK 40 A 100	-
		180	600 – 1 400	MK 6/40/6	100	44637180	MKRK 40 A 180	-
		280	600 – 1 400	MK 6/40/6	100	44637280	MKRK 40 A 280	-
50	A	100	600 – 1 400	MK 6/50/6	100	44638100	MKRK 50 A 100	-
		180	600 – 1 400	MK 6/50/6	100	44638180	MKRK 50 A 180	-
		280	600 – 1 400	MK 6/50/6	100	44638280	MKRK 50 A 280	-
60	A	100	600 – 1 400	MK 6/60/6	100	44639100	MKRK 60 A 100	-

Suite voir page suivante

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60	A	180	600 – 1 400	MK 6/60/6	100	44639180	MK RK 60 A 180	-
		280	600 – 1 400	MK 6/60/6	100	44639280	MK RK 60 A 280	-



Outils à bouchonner POLINOX MK

Outil à bouchonner POLINOX pour rondelles de bouchonnage. La fermeture auto-agrippante est appliquée sur une couche intermédiaire extrêmement souple.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.	Outil adapté		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40	6	40	4 700	MK RK 40	1	44604060	MK 6/40/6	-
50	6	40	3 800	MK RK 50	1	44605060	MK 6/50/6	-
60	6	40	3 200	MK RK 60	1	44606060	MK 6/60/6	-



Disques à lamelles PVL

Disques à lamelles abrasives en corindon A pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de perçage 22,23 mm										
115	18	22,23	A	100 G	5 000 – 5 800	13 300	5	44694101	PVL 115 A 100 G	-
				180 M	5 000 – 5 800	13 300	5	44694102	PVL 115 A 180 M	-
				240 F	5 000 – 5 800	13 300	5	44694103	PVL 115 A 240 F	-
125	18	22,23	A	100 G	4 600 – 5 300	12 200	5	44694111	PVL 125 A 100 G	-
				180 M	4 600 – 5 300	12 200	5	44694112	PVL 125 A 180 M	-
				240 F	4 600 – 5 300	12 200	5	44694113	PVL 125 A 240 F	-
avec fixation X-LOCK										
115	18	22,23	A	100 G	5 000 – 5 800	13 300	5	44694201	PVL 115-X-LOCK A 100 G	-
				180 M	5 000 – 5 800	13 300	5	44694202	PVL 115-X-LOCK A 180 M	-
				240 F	5 000 – 5 800	13 300	5	44694203	PVL 115-X-LOCK A 240 F	-
125	18	22,23	A	100 G	4 600 – 5 300	12 200	5	44694211	PVL 125-X-LOCK A 100 G	-
				180 M	4 600 – 5 300	12 200	5	44694212	PVL 125-X-LOCK A 180 M	-
				240 F	4 600 – 5 300	12 200	5	44694213	PVL 125-X-LOCK A 240 F	-





Disques à lamelles PVL-R

Disques à lamelles abrasives en corindon A pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat. La version Curve est utilisée aussi bien du côté abrasif que sur la face arrière et le rayon.

Caractéristiques :

- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A	100	5 800	13 300	5	44694121	PVL-R 115 A 100 G	-
		180	5 800	13 300	5	44694122	PVL-R 115 A 180 M	-
		240	5 800	13 300	5	44694123	PVL-R 115 A 240 F	-
125	A	100	5 300	12 200	5	44694131	PVL-R 125 A 100 G	-
		180	5 300	12 200	5	44694132	PVL-R 125 A 180 M	-
		240	5 300	12 200	5	44694133	PVL-R 125 A 240 F	-

4



Disques à lamelles PVZ

Disques à lamelles abrasives en grain céramique CO-COOL et corindon A. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif/granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	5 000 – 5 800	13 300	5	44695101	PVZ 115 CO-COOL 60 / A 100 G	-
			CO-COOL 80 / A 180 M	5 000 – 5 800	13 300	5	44695102	PVZ 115 CO-COOL 80 / A 180 M	-
			CO-COOL 120 / A 240 F	5 000 – 5 800	13 300	5	44695103	PVZ 115 CO-COOL 120 / A 240 F	-
125	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	4 600 – 5 300	12 200	5	44695111	PVZ 125 CO-COOL 60 / A 100 G	-
			CO-COOL 80 / A 180 M	4 600 – 5 300	12 200	5	44695112	PVZ 125 CO-COOL 80 / A 180 M	-
			CO-COOL 120 / A 240 F	4 600 – 5 300	12 200	5	44695113	PVZ 125 CO-COOL 120 / A 240 F	-



Rondelles auto-agrippantes PVKR

Ces rondelles auto-agrippantes conviennent au ponçage de grandes surfaces. Le système flexible composé d'une rondelle auto-agrippante et d'un support permet aussi une utilisation sur les contours. Les alésages prédécoupés permettent un centrage optimal sur différents plateaux-supports.



Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Les porte-outils pour rondelles auto-agrippantes POLIVLIES doivent être commandés séparément. Si nécessaire, ouvrir l'alésage de centrage prédécoupé.

D ₁ [mm]	Abrasif	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte- outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	A	100 G	3 300	5 300	PVKRH 115	10	42871306	PVKR 115 A 100 G	-
		180 M	3 300	5 300	PVKRH 115	10	42871310	PVKR 115 A 180 M	-
		240 F	3 300	5 300	PVKRH 115	10	42871318	PVKR 115 A 240 F	-
125	A	100 G	3 000	4 850	PVKRH 125	10	42871406	PVKR 125 A 100 G	-
		180 M	3 000	4 850	PVKRH 125	10	42871410	PVKR 125 A 180 M	-
		240 F	3 000	4 850	PVKRH 125	10	42871418	PVKR 125 A 240 F	-
180	A	100 G	2 200	3 500	PVKRH 180	10	42871606	PVKR 180 A 100 G	-
		180 M	2 200	3 500	PVKRH 180	10	42871610	PVKR 180 A 180 M	-
		240 F	2 200	3 500	PVKRH 180	10	42871618	PVKR 180 A 240 F	-



Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes PVKRH



Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes PVKR

Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes POLIVLIES.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Permet un usinage des surfaces sans formation de dépôts.

D [mm]	Filetage	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
sans tenon de centrage						
115	M14	5 300	1	42711154	PVKRH 115 M14	-
125	M14	4 850	1	42711254	PVKRH 125 M14	-
180	M14	3 500	1	42711784	PVKRH 180 M14	-

Outils en non-tissé

Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes PVKRH



Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes PVKR avec tenon de centrage

Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes POLIVLIES.

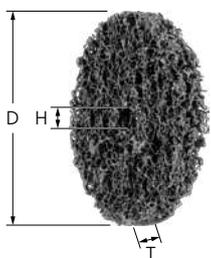
Caractéristiques :

- Permet un serrage centré plus rapide.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil.
- Permet un usinage des surfaces sans formation de dépôts.

D [mm]	Filetage	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
avec tenon de centrage						
115	M14	5 300	1	42712115	PVKRH 115-22 M14	-
125	M14	4 850	1	42712125	PVKRH 125-22 M14	-
180	M14	3 500	1	42712178	PVKRH 180-22 M14	-

Outils POLICLEAN

4



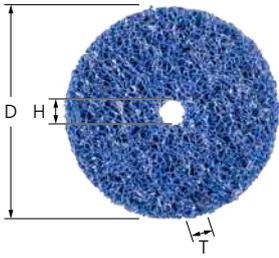
Disques POLICLEAN PCLS (version standard)

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers sur surfaces fines en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	13	6	4 000 – 5 100	10 000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692075	PCLS 7513/6	-
100	13	13	3 000 – 3 800	7 500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692100	PCLS 10013/13	-
150	13	13	2 000 – 2 500	5 100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692150	PCLS 15013/13	-



Disques POLICLEAN PCLS PLUS

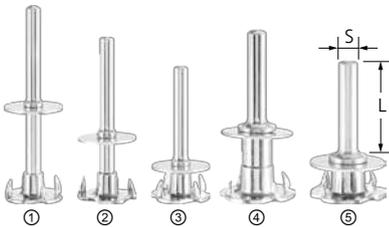
POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée avec une très bonne durée de vie et agressivité très élevée.
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	13	6	4 000 – 5 100	10 000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692076	PCLS PLUS 7513/6	-
100	13	13	3 000 – 3 800	7 500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692101	PCLS PLUS 10013/13	-
150	13	13	2 000 – 2 500	5 100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692151	PCLS PLUS 15013/13	-



Porte-outils POLICLEAN PCLB

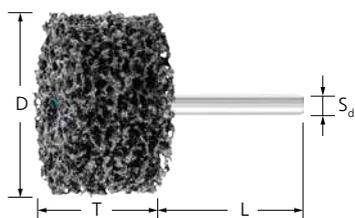
Porte-outil pour disques POLICLEAN.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à la rapidité du changement d'outil. Laisser le porte-outil dans la machine motrice pour changer le disque.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Outil adapté	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(3)	6	6	40	PCLS 7513/6	Empilage simple	1	42706613	PCLB 6/6/13	-
(2)	6	6	40	PCLS 7513/6	Empilage double	1	42706626	PCLB 6/6/26	-
(1)	6	6	40	PCLS 7513/6	Empilage triple	1	42706639	PCLB 6/6/39	-
(5)	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage simple	1	42706713	PCLB 6/13/13	-
(4)	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage double	1	42706726	PCLB 6/13/26	-
(5)	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage simple	1	42706813	PCLB 8/13/13	-
(4)	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage double	1	42706826	PCLB 8/13/26	-





Outil sur tige POLICLEAN PCLZY

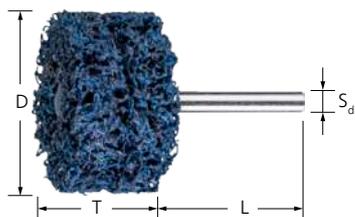
POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Flexible et adapté aux surfaces fines.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	13	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692251	PCLZY 5013/6	-
	26	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692252	PCLZY 5026/6	-
75	13	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692271	PCLZY 7513/6	-
	26	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692272	PCLZY 7526/6	-
100	13	6	40	6	3 000 – 3 800	7 500	5	44692291	PCLZY 10013/6	-



Outils sur tige POLICLEAN PCLZY PLUS

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée avec une très bonne durée de vie, très agressif.
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	13	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692253	PCLZY PLUS 5013/6	-
	26	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692254	PCLZY PLUS 5026/6	-
75	13	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692255	PCLZY PLUS 7513/6	-
	26	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692256	PCLZY PLUS 7526/6	-
100	13	6	40	6	3 000 – 3 800	7 500	5	44692257	PCLZY PLUS 10013/6	-



Disques POLICLEAN PCLD (version standard)

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs. Le non-tissé de nettoyage est collé sur un plateau-porteur. Pour les travaux de nettoyage grossiers sur surfaces fines, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692715	PCLD 115-13	-
125	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692725	PCLD 125-13	-



Disques POLICLEAN PCLD PLUS

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs. Le non-tissé de nettoyage est collé sur un plateau-porteur. Pour les travaux de nettoyage grossiers comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée avec une très bonne durée de vie et agressivité très élevée.
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	13	16	5 000 – 7 000	10 000	5	44692711	PCLD PLUS 100-13	-
115	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692716	PCLD PLUS 115-13	-
125	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692726	PCLD PLUS 125-13	-



Rouleau POLICLEAN

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

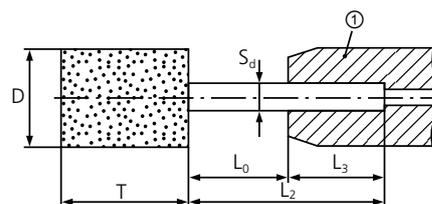
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Longue durée de vie grâce aux lamelles très resserrées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	100	19	2 500	4 800	1	47803369	PCLW 100100/19	-



Explication des abréviations de la norme EN 12413 :

D	= ø extérieur de la meule sur tige
T	= hauteur de la meule sur tige
S _d	= ø de tige
L ₀	= Longueur de tige ouverte
L ₂	= Longueur de tige
L ₃	= Longueur de serrage de la tige
①	= Pince de serrage



Consignes de sécurité

La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les vitesses de rotation maximales correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant son utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de serrage (L₃) de la tige doit faire 10 mm au minimum.

Chaque unité d'emballage de meules de finition sur tige PFERD contient des informations relatives aux vitesses de rotation autorisées selon la longueur de tige visible (L₀) de chaque meule. Il faut en outre s'assurer que la meule est serrée correctement et parfaitement concentrique.

Les tableaux contenant les vitesses de rotation maximales autorisées pour l'ensemble des meules de finition sur tige Poliflex sont disponibles sur demande.

La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige visible L₀



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !



L'outil idéal en un claquement de doigts

① Groupe de matériaux

Sélectionner le matériau à usiner.

② Application

Sélectionner l'application requise.

③ Finition de surface souhaitée

Sélectionner la finition de surface souhaitée.

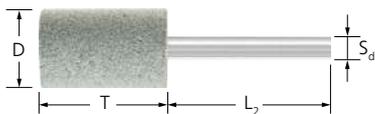
④ Liant de l'outil

Une fois l'application déterminée (voir colonne ②), le liant approprié est sélectionné par lecture horizontale.



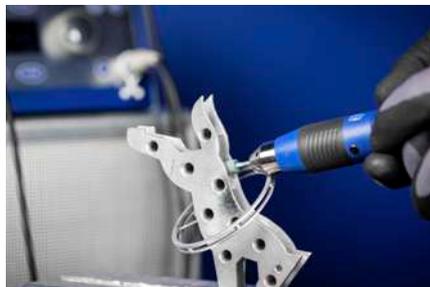
				Liant ▶	Liant polyuréthane			Liant élastomère				Liant résine synthétique		
				Abrusif (mélanges de grains) ▶				CN			AR	ANCN	AW	AWCN
				④ Désignation/liant ▶				GR	GHR	LR	LHR	TX		
				② Application d'usinage ▼			③ Finition de surface ▼							
① Groupe de matériaux ▼														
				Vitesse de coupe recommandée ▶										
				W (tendre)			MH (mi-dur)			STRUC				
				10-12 m/s			10-15 m/s			5-10 m/s				
				10-12 m/s			20-25 m/s			15-20 m/s				
				30-40 m/s			20-25 m/s							
Acier, aciers moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités, acier moulé	Surface	mate	○	●		○						
				brillante				●		○				
			Arête	mate		○			○				●	
	brillante								●		○			
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés alliés	Surface	mate	○	●		○						
				brillante				○		●				
Arête			mate		○							●		
	brillante						○		●					
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Surface	mate	●	○								
				brillante				●		○				
			Arête	mate		○							●	
				brillante						●	○			
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Surface	mate	●	○						○		
				brillante				○		●				
			Arête	mate					○				●	
				brillante					○		●			
			Métaux non-ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Surface	mate		○						●
						brillante				○	●			
	Arête	mate							○				●	
		brillante								○		●		
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)			Surface	mate		○						●
						brillante				●	○			
			Arête	mate		○				○			●	
				brillante						○		●		

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm PUR-W											
8	12	3	30	SiC	80	24 000	35 800	10	41291008	PF ZY 0812/3 CN 80 PUR-W	-
					150	24 000	35 800	10	41291015	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-W	-
ø de tige 6 mm PUR-W											
10	25	6	40	SiC	80	19 000	28 600	10	41291208	PF ZY 1025/6 CN 80 PUR-W	-
					150	19 000	28 600	10	41291215	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-W	-
15	30	6	40	SiC	80	12 500	19 000	10	41291408	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-W	-
					150	12 500	19 000	10	41291415	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-W	-
20	30	6	40	SiC	80	9 500	14 300	10	41293108	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-W	-
					150	9 500	14 300	10	41293115	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-W	-
25	30	6	40	SiC	80	7 500	11 400	10	41293008	PF ZY 2530/6 CN 80 PUR-W	-
					150	7 500	11 400	10	41293015	PF ZY 2530/6 CN 150 PUR-W	-
ø de tige 3 mm PUR-MH											
8	12	3	30	SiC	150	24 000	35 800	10	41291115	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-MH	-
					220	24 000	35 800	10	41291122	PF ZY 0812/3 CN 220 PUR-MH	-
ø de tige 6 mm PUR-MH											
10	25	6	40	SiC	150	19 000	28 600	10	41291315	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-MH	-
					220	19 000	28 600	10	41291322	PF ZY 1025/6 CN 220 PUR-MH	-
15	30	6	40	SiC	80	12 500	19 000	10	41291508	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-MH	-
					150	12 500	19 000	10	41291515	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-MH	-
					220	12 500	19 000	10	41291522	PF ZY 1530/6 CN 220 PUR-MH	-
20	30	6	40	SiC	80	9 500	14 300	10	41293208	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-MH	-
					150	9 500	14 300	10	41293215	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-MH	-
32	32	6	40	SiC	80	6 000	8 900	5	41293408	PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH	-
					150	6 000	8 900	5	41293415	PF ZY 3232/6 CN 150 PUR-MH	-



Disques Poliflex PFD PUR pour meuleuses d'angle à variateur de vitesse

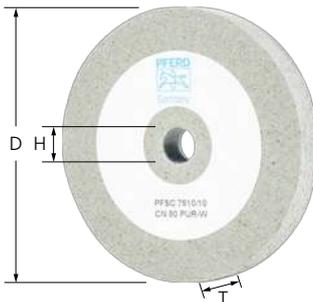
Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Pour le ponçage frontal fin de grandes surfaces.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	14	22,23	mi-dure	SiC	60	2 400	5 300	5	41130106	PFD 115-22 CN 60 PUR-MH	-
			tendre	SiC	60	2 400	5 300	5	41130006	PFD 115-22 CN 60 PUR-W	-
			mi-dure	SiC	150	2 400	5 300	5	41130115	PFD 115-22 CN 150 PUR-MH	-
			tendre	SiC	150	2 400	5 300	5	41130015	PFD 115-22 CN 150 PUR-W	-



Meules plates de finition Poliflex PF SC PUR

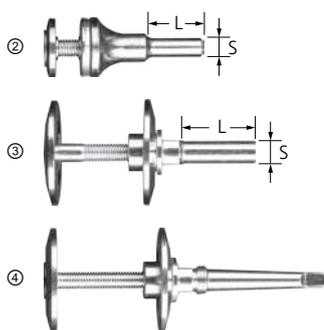
Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Pour le meulage périphérique fin de surfaces moyennes à grandes.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Obtention d'une finition de surface fine et mate.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	10	10	SiC	80	2 500	3 800	BO 8/10	5	41105408	PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W	-
125	20	20	SiC	80	1 500	2 300	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41110408	PF SC 12520/20 CN 80 PUR-W	-
150	25	20	SiC	80	1 200	1 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112408	PF SC 15025/20 CN 80 PUR-W	-
				150	1 200	1 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112415	PF SC 15025/20 CN 150 PUR-W	-





Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux meules plates de finition Poliflex.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour \varnothing d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-
(3)	20 mm	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20 mm	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-

4



Blocs Poliflex PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Travail sans effort dans les endroits difficiles d'accès comme les coins grâce à une forme rhomboïdale.

Caractéristiques :

- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Grâce au disque à tronçonner diamant, la taille peut être adaptée à la tâche d'usage.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	60	30	SiC	60	5	41020060	PFB 1156030 CU 60 PUR	-
				120	5	41020120	PFB 1156030 CU 120 PUR	-
				240	5	41020240	PFB 1156030 CU 240 PUR	-



Assortiment de blocs Poliflex PSO PUR

Assortiment de différents blocs Poliflex PUR. Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène.

Contenu :

Neuf pièces, respectivement 3 blocs Poliflex en grain 60 (grossier), grain 120 (moyen) et grain 240 (fin).

Caractéristiques :

- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
285	150	60	1	41090002	Set PSO 11560	-



Outils à bouchonner Poliflex PFZY PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Outils à filetage intérieur M8 pour le bouchonnage des surfaces.

Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	40	M8	SiC	30	5 700	BO 6/8	5	41289403	PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR	-
				80	5 700	BO 6/8	5	41289408	PF ZY 5040 M8 CN 80 PUR	-



Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux outils à bouchonner Poliflex.

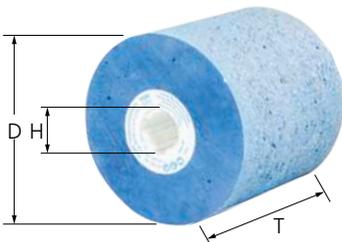
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

S [mm]	L [mm]	Filetage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	40	M8	1	23600608	BO 6/8	-



Liant PU-STRUC



Rouleaux abrasifs à structurer Poliflex PF W PU-STRUC

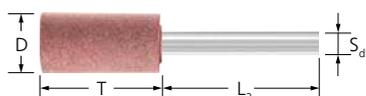
Outils à structurer en carbure de silicium gris, garnis d'une grande quantité de grains abrasifs répartis de manière homogène. Convient particulièrement bien à l'usinage des pièces en acier inoxydable. Pour la structuration de grandes surfaces.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage tendre et sans échauffement.
- Rectification rapide et efficace des défauts et zones de transition vers les effets de surface.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	100	19	SiC	1 000 – 1 900	2 800	1	41030016	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	-



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY GR

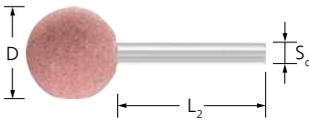
Ce liant est un liant tendre avec du corindon supérieur rose à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.

Caractéristiques :

- Ponçage tendre grâce au liant souple et élastique

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm											
4	8	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41200112	PF ZY 0408/3 AR 120 GR	-
6	10	3	30	A	120	32 000	47 700	10	41200512	PF ZY 0610/3 AR 120 GR	-
8	8	3	30	A	120	24 000	35 800	10	41201112	PF ZY 0808/3 AR 120 GR	-
					220	24 000	35 800	10	41201120	PF ZY 0808/3 AR 220 GR	-
	12	3	30	A	120	24 000	35 800	10	41204112	PF ZY 0812/3 AR 120 GR	-
					220	24 000	35 800	10	41204120	PF ZY 0812/3 AR 220 GR	-
10	6	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41258112	PF ZY 1006/3 AR 120 GR	-
					220	19 000	28 600	10	41207112	PF ZY 1010/3 AR 120 GR	-
	10	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41207120	PF ZY 1010/3 AR 220 GR	-
					220	19 000	28 600	10	41213112	PF ZY 1015/3 AR 120 GR	-
12	8	3	30	A	120	16 000	23 800	10	41213120	PF ZY 1015/3 AR 220 GR	-
					220	16 000	23 800	10	41264112	PF ZY 1208/3 AR 120 GR	-
	12	3	30	A	120	16 000	23 800	10	41222112	PF ZY 1212/3 AR 120 GR	-
					220	16 000	23 800	10	41228112	PF ZY 1220/3 AR 120 GR	-
ø de tige 6 mm											
10	10	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41210112	PF ZY 1010/6 AR 120 GR	-
					220	19 000	28 600	10	41216112	PF ZY 1015/6 AR 120 GR	-
					220	19 000	28 600	10	41216120	PF ZY 1015/6 AR 220 GR	-
	25	6	40	A	80	19 000	28 600	10	41219108	PF ZY 1025/6 AR 80 GR	-
					120	19 000	28 600	10	41219112	PF ZY 1025/6 AR 120 GR	-
220	19 000	28 600	10	41219120	PF ZY 1025/6 AR 220 GR	-					
12	8	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41267112	PF ZY 1208/6 AR 120 GR	-
					220	16 000	23 800	10	41225112	PF ZY 1212/6 AR 120 GR	-
	12	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41231112	PF ZY 1220/6 AR 120 GR	-
					220	16 000	23 800	10	41231120	PF ZY 1220/6 AR 220 GR	-
15	15	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41234112	PF ZY 1515/6 AR 120 GR	-
					220	12 500	19 000	10	41237112	PF ZY 1525/6 AR 120 GR	-
					220	12 500	19 000	10	41237120	PF ZY 1525/6 AR 220 GR	-
	30	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41240112	PF ZY 1530/6 AR 120 GR	-
					220	12 500	19 000	10	41240120	PF ZY 1530/6 AR 220 GR	-
20	12	6	40	A	120	9 500	14 300	10	41273112	PF ZY 2012/6 AR 120 GR	-
					220	9 500	14 300	10	41243112	PF ZY 2020/6 AR 120 GR	-
					220	9 500	14 300	10	41243120	PF ZY 2020/6 AR 220 GR	-
	30	6	40	A	80	9 500	14 300	10	41246108	PF ZY 2030/6 AR 80 GR	-
					120	9 500	14 300	10	41246112	PF ZY 2030/6 AR 120 GR	-
25	15	6	40	A	120	7 500	11 400	10	41276112	PF ZY 2515/6 AR 120 GR	-
					220	7 500	11 400	10	41249112	PF ZY 2525/6 AR 120 GR	-
					220	7 500	11 400	10	41249120	PF ZY 2525/6 AR 220 GR	-
30	20	6	40	A	120	6 500	9 500	5	41279112	PF ZY 3020/6 AR 120 GR	-
					220	6 500	9 500	5	41252112	PF ZY 3030/6 AR 120 GR	-
ø de tige 8 mm											
40	25	8	40	A	120	4 500	9 500	5	41282112	PF ZY 4025/8 AR 120 GR	-



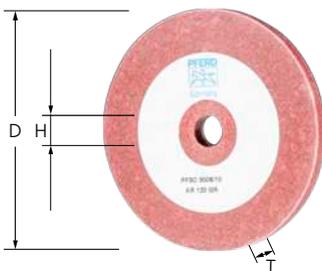
Meules de finition sur tige Poliflex PF KU GR

Ce liant est un liant tendre avec du corindon supérieur rose à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme sphérique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.

Caractéristiques :

- Ponçage tendre grâce au liant souple et élastique
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm										
8	3	30	A	120	24 000	35 800	10	41401112	PF KU 08/3 AR 120 GR	-
10	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41407112	PF KU 10/3 AR 120 GR	-
ø de tige 6 mm										
12	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41425112	PF KU 12/6 AR 120 GR	-
15	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41434112	PF KU 15/6 AR 120 GR	-
20	6	40	A	120	9 500	14 300	10	41443112	PF KU 20/6 AR 120 GR	-
25	6	40	A	120	7 500	11 400	10	41449112	PF KU 25/6 AR 120 GR	-
30	6	40	A	120	6 500	9 500	5	41452112	PF KU 30/6 AR 120 GR	-



Meules plates de finition Poliflex PF SC GR

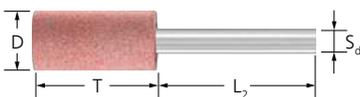
Liant tendre avec du corindon supérieur rose à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Idéal pour le ponçage très fin de tous les matériaux métalliques, p. ex. dans la fabrication d'outils et de moules, le domaine dentaire et la joaillerie.

Caractéristiques :

- Ponçage tendre grâce au liant souple et élastique
- Les petits diamètres sont conçus spécialement pour l'usage des zones étroites et difficiles d'accès.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	3	2	A	120	7 500	11 400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982401	PF SC 2503/2 AR 120 GR	-
30	6	6	A	120	6 300	9 500	BO 6/6 3-10	5	41100112	PF SC 3006/6 AR 120 GR	-
50	6	6	A	120	3 800	5 700	BO 6/6 3-10	5	41102112	PF SC 5006/6 AR 120 GR	-
80	6	10	A	120	2 400	3 500	BO 8/10	5	41106112	PF SC 8006/10 AR 120 GR	-
100	20	10	A	120	1 900	2 800	BO 8/10	1	41109112	PF SC 10020/10 AR 120 GR	-

Liant GHR



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY GHR

Liant tendre mais stable à base d'élastomère. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.

Caractéristiques :

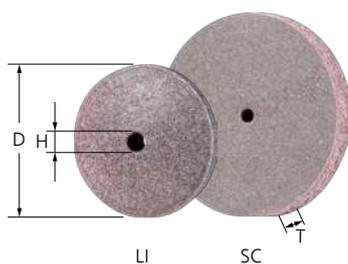
- Ponçage tendre pour une longue durée de vie.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm											
4	8	3	30	A	400	100 000	143 200	10	41200540	PF ZY 0408/3 AW 400 GHR	-
8	12	3	30	A/SiC	120	60 000	71 600	10	41204512	PF ZY 0812/3 ANCN 120 GHR	-
				A	400	60 000	71 600	10	41204540	PF ZY 0812/3 AW 400 GHR	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10	10	3	30	A/SiC	120	45 000	57 200	10	41207512	PF ZY 1010/3 ANCN 120 GHR	-
	15	3	30	A/SiC	120	45 000	52 000	10	41213512	PF ZY 1015/3 ANCN 120 GHR	-
ø de tige 6 mm											
10	25	6	40	A/SiC	120	45 000	57 200	10	41219512	PF ZY 1025/6 ANCN 120 GHR	-
				A	400	45 000	57 200	10	41219540	PF ZY 1025/6 AW 400 GHR	-
15	30	6	40	A/SiC	46	32 000	47 700	10	41240504	PF ZY 1530/6 ANCN 46 GHR	-
					80	32 000	47 700	10	41240508	PF ZY 1530/6 ANCN 80 GHR	-
20	30	6	40	A/SiC	46	24 000	28 600	10	41246504	PF ZY 2030/6 ANCN 46 GHR	-
25	25	6	40	A/SiC	46	19 000	22 900	10	41249504	PF ZY 2525/6 ANCN 46 GHR	-



Meules plates/forme lentille de finition Poliflex PF SC/LI GHR

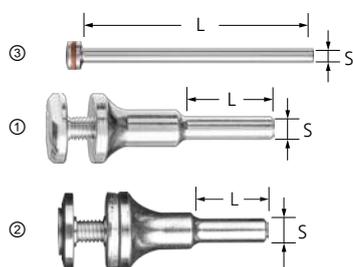
Liant tendre, mais stable avec un mélange abrasif de corindon supérieur et de carbure de silicium (SiC) à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Idéal pour le ponçage très fin de tous les matériaux métalliques, p. ex. dans la fabrication d'outils et de moules, le domaine dentaire et la joaillerie.

Caractéristiques :

- Ponçage tendre pour une longue durée de vie.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Les petits diamètres sont conçus spécialement pour l'usinage des zones étroites et difficiles d'accès.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme de disque											
25	3	2	SiC	220	7 500	11 400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982510	PF SC 2503/2 CU 220 GHR	-
Forme de lentille											
16	4	2	SiC	220	12 000	17 900	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41962020	PF LI 1604/2 CU 220 GHR	-
24	3	2	SiC	220	8 000	12 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41963010	PF LI 2403/2 CU 220 GHR	-

Porte-outil BO



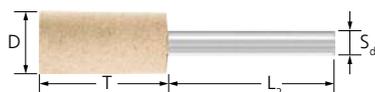
Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux meules plates et lentilles de finition Poliflex.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(3)	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5	-
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5	-
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY LR

Liant dur et stable en corindon supérieur blanc. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.

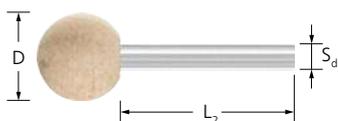


Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR				
ø de tige 3 mm															
4	8	3	30	A	120	95 000	143 200	10	41200212	PF ZY 0408/3 AW 120 LR	-				
					400	95 000	143 200	10	41200240	PF ZY 0408/3 AW 400 LR	-				
6	10	3	30	A	120	64 000	95 400	10	41200612	PF ZY 0610/3 AW 120 LR	-				
					8	8	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41201212	PF ZY 0808/3 AW 120 LR
8	12	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41204212	PF ZY 0812/3 AW 120 LR	-				
					220	47 500	71 600	10	41204220	PF ZY 0812/3 AW 220 LR	-				
					400	47 500	71 600	10	41204240	PF ZY 0812/3 AW 400 LR	-				
10	10	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41207212	PF ZY 1010/3 AW 120 LR	-				
					220	38 000	57 200	10	41207220	PF ZY 1010/3 AW 220 LR	-				
12	15	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41213212	PF ZY 1015/3 AW 120 LR	-				
					12	12	3	30	A	120	32 000	47 700	10	41222212	PF ZY 1212/3 AW 120 LR
	20	3	30	A	120	32 000	47 700	10	41228212	PF ZY 1220/3 AW 120 LR	-				
ø de tige 6 mm															
10	10	6	40	A	120	38 000	57 200	10	41210212	PF ZY 1010/6 AW 120 LR	-				
					15	6	40	A	120	38 000	57 200	10	41216212	PF ZY 1015/6 AW 120 LR	-
					25	6	40	A	120	38 000	57 200	10	41219212	PF ZY 1025/6 AW 120 LR	-
									220	38 000	57 200	10	41219220	PF ZY 1025/6 AW 220 LR	-
12	12	6	40	A	120	32 000	47 700	10	41225212	PF ZY 1212/6 AW 120 LR	-				
					20	6	40	A	120	32 000	47 700	10	41231212	PF ZY 1220/6 AW 120 LR	-
15	15	6	40	A	120	25 500	38 100	10	41234212	PF ZY 1515/6 AW 120 LR	-				
					25	6	40	A	120	25 500	38 100	10	41237212	PF ZY 1525/6 AW 120 LR	-
					30	6	40	A	120	25 500	38 100	10	41240212	PF ZY 1530/6 AW 120 LR	-
20	20	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41243212	PF ZY 2020/6 AW 120 LR	-				
					30	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41246212	PF ZY 2030/6 AW 120 LR	-
25	25	6	40	A	120	15 000	22 900	10	41249212	PF ZY 2525/6 AW 120 LR	-				
30	30	6	40	A	120	12 500	19 000	5	41252212	PF ZY 3030/6 AW 120 LR	-				





Meules de finition sur tige Poliflex PF KU LR

Liant dur et stable en corindon supérieur blanc. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme sphérique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.



Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm										
8	3	30	A	120	47 000	71 600	10	41401212	PF KU 08/3 AW 120 LR	-
10	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41410212	PF KU 10/3 AW 120 LR	-
ø de tige 6 mm										
15	6	40	A	120	29 500	38 100	10	41434212	PF KU 15/6 AW 120 LR	-
20	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41443212	PF KU 20/6 AW 120 LR	-

Liant LHR



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY LHR

Un liant dur et stable. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.

Caractéristiques :

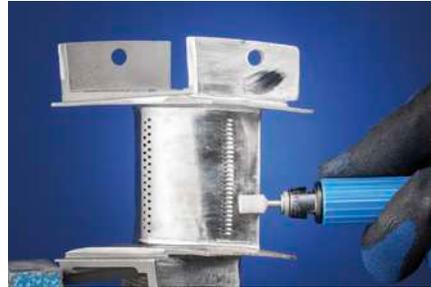
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm											
8	12	3	30	A	120	47 000	76 700	10	41204312	PF ZY 0812/3 AW 120 LHR	-
ø de tige 6 mm											
10	25	6	40	A/SiC	60	75 000	83 200	10	41219306	PF ZY 1025/6 AWCN 60 LHR	-
				A	120	75 000	83 200	10	41219312	PF ZY 1025/6 AW 120 LHR	-
20	20	6	40	A	120	38 000	47 700	10	41243312	PF ZY 2020/6 AW 120 LHR	-



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY TX

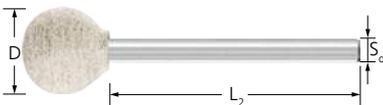
Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.



Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
ø de tige 3 mm											
6	10	3	30	A	80	63 000	95 400	10	41200708	PF ZY 0610/3 AN 80 TX	-
					120	63 000	95 400	10	41200712	PF ZY 0610/3 AN 120 TX	-
8	12	3	30	A	80	47 500	71 600	10	41204608	PF ZY 0812/3 AN 80 TX	-
					120	47 500	71 600	10	41204612	PF ZY 0812/3 AN 120 TX	-
ø de tige 6 mm											
10	25	6	40	A	80	38 000	57 200	10	41219608	PF ZY 1025/6 AN 80 TX	-
					120	38 000	57 200	10	41219612	PF ZY 1025/6 AN 120 TX	-
16	32	6	40	A	80	24 000	35 800	10	41241608	PF ZY 1632/6 AN 80 TX	-
					120	24 000	35 800	10	41241612	PF ZY 1632/6 AN 120 TX	-
19	2,5	6	40	A	80	20 000	30 100	10	47000886	PF ZY 192,5/6 AN 80 TX	-
20	32	6	40	A	80	19 000	28 600	10	41247608	PF ZY 2032/6 AN 80 TX	-
					120	19 000	28 600	10	41247612	PF ZY 2032/6 AN 120 TX	-
25	32	6	40	A	80	15 000	22 900	10	41250608	PF ZY 2532/6 AN 80 TX	-
					120	15 000	22 900	10	41250612	PF ZY 2532/6 AN 120 TX	-



Meules de finition sur tige Poliflex PF KU TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme sphérique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.

Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
6	3	30	A	80	63 000	95 400	10	41400608	PF KU 06/3 AN 80 TX	-
				120	63 000	95 400	10	41400612	PF KU 06/3 AN 120 TX	-
8	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41401612	PF KU 08/3 AN 120 TX	-
10	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41407612	PF KU 10/3 AN 120 TX	-





Meules de finition sur tige Poliflex PF KE TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme conique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.



Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10	25	6	40	A	80	38 000	57 200	10	41719608	PF KE 1025/6 AN 80 TX	-
					120	38 000	57 200	10	41719612	PF KE 1025/6 AN 120 TX	-
16	45	6	40	A	80	24 000	38 800	10	41738608	PF KE 1645/6 AN 80 TX	-
25	70	6	40	A	80	15 000	22 900	10	41750608	PF KE 2570/6 AN 80 TX	-



Meules de finition sur tige Poliflex PF SP TX

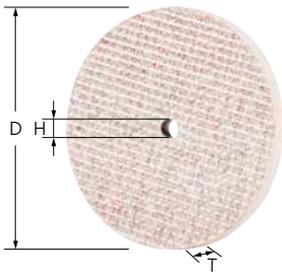
Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Meule sur tige en forme d'ogive pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.



Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm											
10	20	3	30	A	80	38 000	57 200	10	41310608	PF SP 1020/3 AN 80 TX	-
					120	38 000	49 200	10	41310612	PF SP 1020/3 AN 120 TX	-
ø de tige 6 mm											
20	32	6	40	A	80	19 000	28 600	10	41320608	PF SP 2032/6 AN 80 TX	-
					120	19 000	28 600	10	41320612	PF SP 2032/6 AN 120 TX	-



Meules plates de finition Poliflex PF SC TX

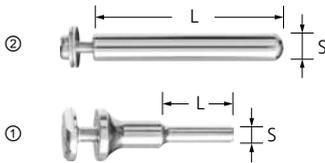
Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Pour le meulage périphérique de finition de petites surfaces.

Caractéristiques :

- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	3	3	A	80	15 000	22 900	BO 6/3 1-6	20	41120308	PF SC 2503/3 A 80 TX	-
				120	15 000	22 900	BO 6/3 1-6	20	41120312	PF SC 2503/3 A 120 TX	-
	6	3	A	120	15 000	22 900	BO 6/3 1-6	20	41120612	PF SC 2506/3 A 120 TX	-
40	3	3	A	80	9 500	14 300	BO 6/3 1-6	10	41121408	PF SC 4003/3 A 80 TX	-
				120	9 500	14 300	BO 6/3 1-6	10	41121412	PF SC 4003/3 A 120 TX	-
	6	6	A	120	9 500	14 300	BO 6/6 3-10	10	41121612	PF SC 4006/6 A 120 TX	-



Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux meules plates de finition Poliflex.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour \varnothing d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(2)	3	6	40	1 - 6	1	42400003	BO 6/3 1-6	-
(1)	6	6	25	3 - 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-



Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter des gants !



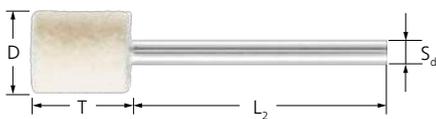
Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !



Feutres sur tige FK



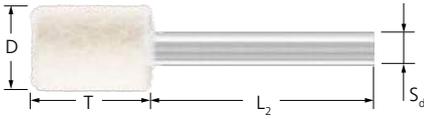
Forme ZYA

La forme cylindrique ZYA est principalement utilisée sur son pourtour pour le prépolissage et le polissage miroir. Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes. Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.

Caractéristiques :

- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm										
6	10	2,35	35	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100608	FK ZYA 0610/2,35 M	-
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100612	FK ZYA 0610/2,35 H	-
8	10	2,35	35	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140808	FK ZYA 0810/2,35 M	-
				H (dure)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140814	FK ZYA 0810/2,35 H	-
ø de tige 3 mm										
4	12	3	37	M (moyenne)	23 000 – 47 000	119 000	10	44100412	FK ZYA 0412/3 M	-
6	10	3	35	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44140610	FK ZYA 0610/3 M	-
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100614	FK ZYA 0610/3 H	-
8	10	3	35	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140810	FK ZYA 0810/3 M	-
				H (dure)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140816	FK ZYA 0810/3 H	-
10	12	3	34	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111009	FK ZYA 1012/3 M	-
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111010	FK ZYA 1012/3 H	-
	15	3	32	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111013	FK ZYA 1015/3 M	-
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44161015	FK ZYA 1015/3 H	-
				MS (insert métallique)	10 000 – 20 000	47 500	10	44161014	FK ZYA 1015/3 MS	-
12	20	3	28	M (moyenne)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100038	FK ZYA 1220/3 M	-
				H (dure)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100040	FK ZYA 1220/3 H	-
ø de tige 6 mm										
10	12	6	42	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111011	FK ZYA 1012/6 M	-
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111012	FK ZYA 1012/6 H	-
	15	6	40	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44101671	FK ZYA 1015/6 M	-
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44161016	FK ZYA 1015/6 H	-
12	20	6	36	M (moyenne)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100042	FK ZYA 1220/6 M	-
				H (dure)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100044	FK ZYA 1220/6 H	-



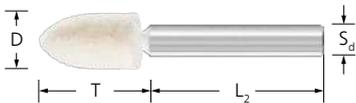
Forme ZYA avec trous frontaux

La forme cylindrique ZYA est principalement utilisée pour une utilisation frontale pour le pré-polissage et le polissage miroir. Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes. Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.

Caractéristiques :

- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD. À commander séparément.
- Convient particulièrement pour une utilisation frontale.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm – Avec perforation frontale										
15	20	3	28	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100046	FK ZYA 1520/3 M ST-BO	-
				H (dure)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100048	FK ZYA 1520/3 H ST-BO	-
ø de tige 6 mm – Avec perforation frontale										
15	20	6	38	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44151520	FK ZYA 1520/6 M ST-BO	-
				H (dure)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100050	FK ZYA 1520/6 H ST-BO	-
				MS (insert métallique)	6 000 – 12 000	31 500	10	44161520	FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	-
20	25	6	43	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44101701	FK ZYA 2025/6 M ST-BO	-
				H (dure)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100052	FK ZYA 2025/6 H ST-BO	-
				MS (insert métallique)	5 000 – 10 000	23 500	10	44162025	FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	-
25	30	6	40	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	44112536	FK ZYA 2530/6 M ST-BO	-
				H (dure)	4 000 – 8 000	19 000	10	44100054	FK ZYA 2530/6 H ST-BO	-
				MS (insert métallique)	4 000 – 8 000	19 000	10	44162530	FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	-



Forme SPK

La forme conique à bout pointu SPK est essentiellement utilisée pour le polissage miroir des rayons et contours.

Caractéristiques :

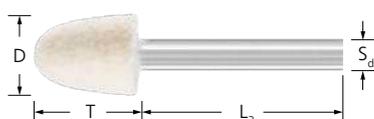
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm										
6	10	2,35	37	H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100112	FK SPK 0610/2,35 H	-
				M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100116	FK SPK 0618/2,35 M	-
	18	2,35	33	H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100120	FK SPK 0618/2,35 H	-
8	12	2,35	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100124	FK SPK 0812/2,35 M	-
				H (dure)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100126	FK SPK 0812/2,35 H	-
ø de tige 3 mm										
6	10	3	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	47901120	FK SPK 0610/3 M	-
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100114	FK SPK 0610/3 H	-
	18	3	33	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100118	FK SPK 0618/3 M	-
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100122	FK SPK 0618/3 H	-
8	12	3	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140812	FK SPK 0812/3 M	-
				H (dure)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100128	FK SPK 0812/3 H	-
10	18	3	33	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44171013	FK SPK 1018/3 M	-
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100130	FK SPK 1018/3 H	-
12	18	3	33	M (moyenne)	8 000 – 16 000	39 500	10	44141218	FK SPK 1218/3 M	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm										
10	18	6	41	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44101691	FK SPK 1018/6 M	-
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100132	FK SPK 1018/6 H	-
15	20	6	42	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44171526	FK SPK 1520/6 M	-
	30	6	45	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44171536	FK SPK 1530/6 M	-
20	25	6	47	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44152025	FK SPK 2025/6 M	-
25	30	6	45	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	47901128	FK SPK 2530/6 M	-
30	35	6	42	M (moyenne)	3 200 – 6 350	15 500	10	47901129	FK SPK 3035/6 M	-



Forme KEL

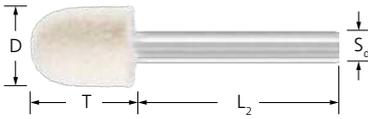
La forme conique KEL est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir des rayons.



Caractéristiques :

- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm										
6	10	2,35	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100180	FK KEL 0610/2,35 M	-
ø de tige 3 mm										
6	10	3	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	47901130	FK KEL 0610/3 M	-
10	15	3	34	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	47901133	FK KEL 1015/3 M	-
ø de tige 6 mm										
10	15	6	40	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	47901141	FK KEL 1015/6 M	-
15	20	6	42	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44151521	FK KEL 1520/6 M	-
20	25	6	47	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44182026	FK KEL 2025/6 M	-
				H (dure)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100190	FK KEL 2025/6 H	-
	30	6	45	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100192	FK KEL 2030/6 M	-
				H (dure)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100193	FK KEL 2030/6 H	-
25	30	6	45	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	44101711	FK KEL 2530/6 M	-
30	35	6	42	M (moyenne)	3 200 – 6 350	15 500	10	44101721	FK KEL 3035/6 M	-



Forme WRC

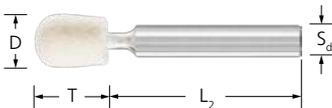
La forme cylindrique à bout arrondi WRC est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir de petits contours concaves.

Caractéristiques :

- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.

- Utiliser des pâtes à polir Diamant ou briques de pâte à polir. Veuillez la commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm										
6	10	2,35	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100230	FK WRC 0610/2,35 M	-
8	12	2,35	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100232	FK WRC 0812/2,35 M	-
10	14	2,35	35	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100234	FK WRC 1014/2,35 M	-
ø de tige 3 mm										
6	10	3	36	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	47901099	FK WRC 0610/3 M	-
8	12	3	43	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140813	FK WRC 0812/3 M	-
10	14	3	35	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44141014	FK WRC 1014/3 M	-
ø de tige 6 mm										
15	20	6	42	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44131526	FK WRC 1520/6 M	-
20	25	6	47	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44132026	FK WRC 2025/6 M	-
25	30	6	45	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	44132536	FK WRC 2530/6 M	-



Forme TRE

La forme de goutte TRE est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir des petits rayons.

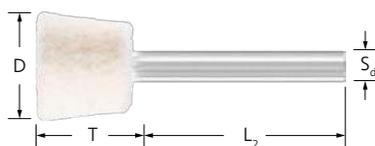
Caractéristiques :

- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.

- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm										
6	10	2,35	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100270	FK TRE 0610/2,35 M	-
8	12	2,35	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100274	FK TRE 0812/2,35 M	-
10	14	2,35	35	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100278	FK TRE 1014/2,35 M	-
ø de tige 3 mm										
6	10	3	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100272	FK TRE 0610/3 M	-
8	12	3	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100276	FK TRE 0812/3 M	-
10	14	3	35	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100280	FK TRE 1014/3 M	-
ø de tige 6 mm										
10	14	6	43	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44101681	FK TRE 1014/6 M	-





Forme WKN

La forme boisseau WKN est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir des angles intérieurs.

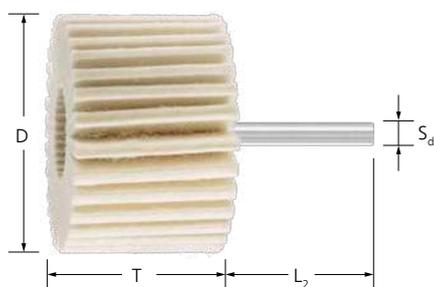
Caractéristiques :

- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.

- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 2,35 mm										
10	15	2,35	32	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100324	FK WKN 1015/2,35 M	-
12	12	2,35	34	M (moyenne)	8 000 – 16 000	39 500	10	44100328	FK WKN 1212/2,35 M	-
				H (dure)	8 000 – 16 000	39 500	10	44100332	FK WKN 1212/2,35 H	-
ø de tige 3 mm										
10	15	3	32	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100326	FK WKN 1015/3 M	-
12	12	3	36	M (moyenne)	8 000 – 16 000	39 500	10	44100330	FK WKN 1212/3 M	-
				H (dure)	8 000 – 16 000	39 500	10	44100334	FK WKN 1212/3 H	-
15	15	3	32	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100336	FK WKN 1515/3 M	-
				H (dure)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100338	FK WKN 1515/3 H	-
20	16	3	28	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100340	FK WKN 2016/3 M	-
ø de tige 6 mm										
20	16	6	38	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44152016	FK WKN 2016/6 M	-

Roues à lamelles en feutre sur tige



FLS

Les roues à lamelles en feutre sur tige sont utilisées pour le pré-polissage et polissage miroir de pièces de petite à moyenne taille.



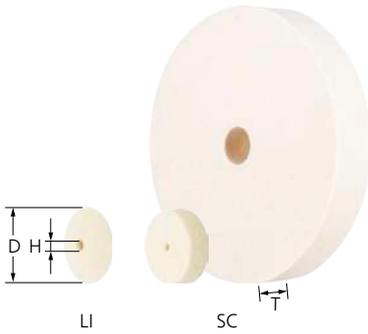
Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Charge thermique réduite sur la pièce à usiner.
- Pour obtenir des surfaces très fines, il est possible d'utiliser successivement les deux versions.
- Utiliser une brique de pâte à polir. Veuillez la commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30	20	6	40	W (tendre)	6 300	20 000	5	44383020	FLS 3020/6 W	-
				H (dure)	6 300	20 000	5	44383021	FLS 3020/6 H	-
40	20	6	40	W (tendre)	4 750	15 000	5	44384020	FLS 4020/6 W	-
				H (dure)	4 750	15 000	5	44384021	FLS 4020/6 H	-
50	30	6	40	W (tendre)	3 800	12 000	5	44385030	FLS 5030/6 W	-
				H (dure)	3 800	12 000	5	44385031	FLS 5030/6 H	-
60	40	6	40	W (tendre)	3 150	10 000	5	44386040	FLS 6040/6 W	-
				H (dure)	3 150	10 000	5	44386041	FLS 6040/6 H	-
80	50	6	40	W (tendre)	2 400	7 500	5	44388050	FLS 8050/6 W	-
				H (dure)	2 400	7 500	5	44388051	FLS 8050/6 H	-

FK SC/LI

Les disques et lentilles en feutre sont principalement utilisés sur leur pourtour.



Caractéristiques :

- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Utiliser des pâtes à polir diamant ou briques de pâte à polir. Les pâtes à polir et porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Lentille										
17	5	2	H (dure)	5 600 – 11 000	28 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367008	FK LI 1705/2 H	-
22	5	2	H (dure)	4 300 – 8 650	21 700	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367009	FK LI 2205/2 H	-
Disques										
17	5	2	M (moyenne)	5 600 – 11 000	28 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367005	FK SC 1705/2 M	-
20	5	2	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367006	FK SC 2005/2 M	-
30	5	2	M (moyenne)	3 000 – 6 000	20 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367007	FK SC 3005/2 M	-
			M (moyenne)	3 000 – 6 000	20 000	BO 6/6 3-10	5	44101742	FK SC 3007/6 M	-
45	9	6	M (moyenne)	2 000 – 4 000	13 500	BO 6/6 3-10	5	44101732	FK SC 4509/6 M	-
60	10	6	M (moyenne)	1 500 – 3 000	10 000	BO 6/6 3-10	5	44316010	FK SC 6010/6 M	-
80	10	10	M (moyenne)	1 000 – 2 000	7 500	BO 8/10	5	44367010	FK SC 8010/10 M	-
			MS (insert métallique)	1 000 – 2 000	7 500	BO 8/10	5	44330801	FK SC 8010/10 MS	-
100	20	10	M (moyenne)	900 – 1 800	6 100	BO 8/10	1	44367110	FK SC 10020/10 M	-
			MS (insert métallique)	900 – 1 800	6 100	BO 8/10	1	44331002	FK SC 10020/10 MS	-
125	20	20	M (moyenne)	750 – 1 500	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367220	FK SC 12520/20 M	-
			MS (insert métallique)	750 – 1 500	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44331252	FK SC 12520/20 MS	-
150	25	20	M (moyenne)	600 – 1 200	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367320	FK SC 15025/20 M	-
200	30	20	M (moyenne)	500 – 1 000	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367420	FK SC 20030/20 M	-



Outils de polissage

Disques à lamelles en feutre FFS



FFS

Les disques à lamelles en feutre sont utilisés pour le pré-polissage et le polissage miroir de pièces de petite à moyenne taille.

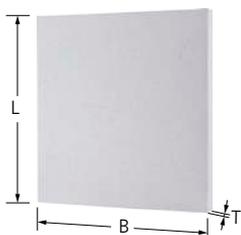


Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Charge thermique réduite sur la pièce à usiner.
- Utiliser une brique de pâte à polir. Veuillez la commander séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	22	22,23	W (tendre)	1 650	8 350	5	44370115	FFS 115/22,23 W	-
			H (dure)	1 650	8 350	5	44371115	FFS 115/22,23 H	-
125	22	22,23	W (tendre)	1 500	7 650	5	44370125	FFS 125/22,23 W	-
			H (dure)	1 500	7 650	5	44371125	FFS 125/22,23 H	-

Feuilles de polissage en feutre FK P



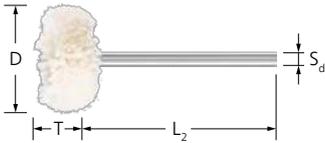
FK P

Les feuilles de polissage en feutre conviennent aux applications de polissage manuelles les plus diverses.

Caractéristiques :

- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Découpe ou perforation rapide et simple pour obtenir la forme nécessaire (par ex. carré, rectangle, tige, cercle).

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
250	250	3	M (moyenne)	1	44101100	FK P 250-250-3 M	-
		6	M (moyenne)	1	44101102	FK P 250-250-6 M	-
			H (dure)	1	44101104	FK P 250-250-6 H	-
		12	M (moyenne)	1	44101106	FK P 250-250-12 M	-
			H (dure)	1	44101108	FK P 250-250-12 H	-



Meules en tissu sur tige Version coton

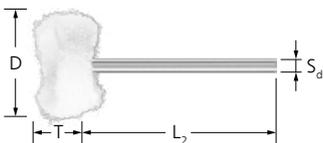
Pour le prépolissage et le polissage miroir avec des pâtes à polir dans la fabrication d'outils et de moules. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.



Caractéristiques :

- Polissage miroir très fin, dépoussiérage et lustrage.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
22	10	3	40	13 000	17 350	10	44270227	TR 2210/3 BW	-



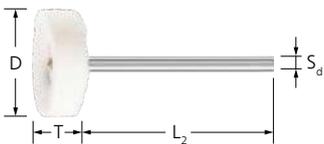
Meules en tissu sur tige Version feutre

Pour le prépolissage et le polissage miroir avec des pâtes à polir dans la fabrication d'outils et de moules. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Pré-polissage et polissage miroir avec pâtes à polir adéquates.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	10	3	40	13 000	17 350	10	44270228	TR 2210/3 FZ	-



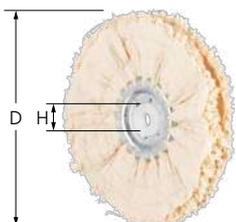
Meules en tissu sur tige Version flanelle

Pour le prépolissage et le polissage miroir avec des pâtes à polir dans la fabrication d'outils et de moules. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Polissage brillant et miroir et lustrage avec pâte à polir adéquate.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	10	3	40	13 000	17 350	10	44270229	TR 2210/3 FL	-



Meules en tissu à alésage Version ST

Pour le pré-polissage grossier avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

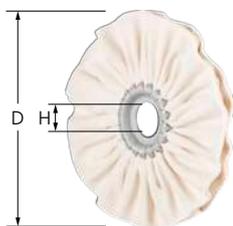
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le tissu en sisal permet un pré-polissage grossier.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270802	TR 8010-10 ST	-
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271003	TR 10010-10 ST	-
125	10	10	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271253	TR 12510-10 ST	-

Suite voir page suivante



D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271503	TR 15010-20 ST	-
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272003	TR 20010-20 ST	-



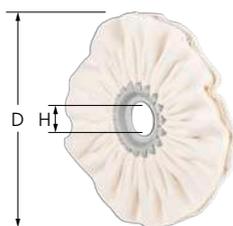
Meules en tissu à alésage Version TH

Pour le pré-polissage avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le tissu dur permet le pré-polissage.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	10	6	3 800	12 000	BO 6/6 3-10	5	44270503	TR 5010-6 TH	-
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270803	TR 8010-10 TH	-
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271004	TR 10010-10 TH	-
125	10	20	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271254	TR 12510-20 TH	-
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271504	TR 15010-20 TH	-
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272004	TR 20010-20 TH	-



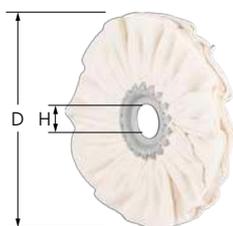
Meules en tissu à alésage Version TW

Pour le polissage miroir avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Le tissu tendre permet le polissage miroir.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	10	6	3 800	12 000	BO 6/6 3-10	5	44270504	TR 5010-6 TW	-
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270804	TR 8010-10 TW	-
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271005	TR 10010-10 TW	-
125	10	20	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271255	TR 12510-20 TW	-
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271505	TR 15010-20 TW	-
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272005	TR 20010-20 TW	-



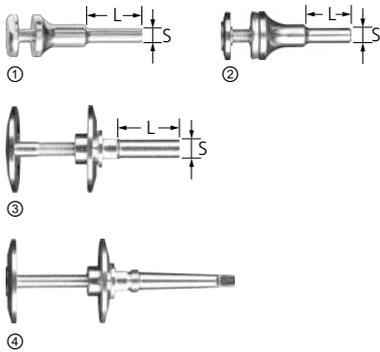
Meules en tissu à alésage Version FL

Pour le polissage miroir avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le tissu flanelle permet le polissage miroir et le lustrage.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	10	6	3 800	12 000	BO 6/6 3-10	5	44270505	TR 5010-6 FL	-
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270805	TR 8010-10 FL	-
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271006	TR 10010-10 FL	-
125	10	20	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271256	TR 12510-20 FL	-
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271506	TR 15010-20 FL	-
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272006	TR 20010-20 FL	-



Porte-outil pour disques en feutre et meules en tissu BO

Porte-outils adaptés pour disques en feutre et meules en tissu.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour \varnothing d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-
(3)	20 mm	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20 mm	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-



Huiles à rectifier et pâtes à polir

Pâtes abrasives et à polir

PFERD



Pâtes abrasives SFP

Pâtes abrasives à grain en carbure de silicium (SiC) tranchant solubles dans l'huile conçues pour les opérations de ponçage très fin, notamment des sièges de soupape ou des paliers d'arbre, et pour préparer le polissage avec les outils en feutre et les meules en tissu.

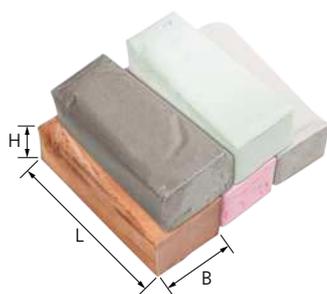


Caractéristiques :

- Usage très économique.
- Résultats rapides.
- Système de granulométries cohérent.

Granulométrie	Contenu [g]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
90	250	1	44220090	SFP 90	-
150	250	1	44220150	SFP 150	-
280	250	1	44220280	SFP 280	-
360	250	1	44220360	SFP 360	-
600	250	1	44220600	SFP 600	-
800	250	1	44220800	SFP 800	-

4



Briques de pâte à polir PP

Pâtes à polir pour les outils en feutre et les meules en tissu pour le prépolissage et le polissage miroir. Pour les surfaces très lisses, utiliser successivement la pâte de prépolissage (VP) et la pâte de polissage haute brillance (HGP). Les pâtes à polir sont très économiques d'utilisation et permettent d'obtenir rapidement des résultats.



Caractéristiques :

- PP 1, PP 2, PP 3 : Utilisez des meules en tissu de version ST (tissu en sisal) pour un prépolissage grossier et des meules en tissu de version TH (tissu dur) pour un prépolissage.
- PP 4, PP 5 : Utilisez des meules en tissu de version TW (tissu doux) pour le polissage haute brillance et des meules en tissu de version FL (flanelle) pour le polissage miroir/le lustrage.

Exécution	Utilisation pour	Contenu [g]	Couleur	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Grand emballage										
Pré-polissage	Acier + INOX	1 100	vert	70	50	140	1	44250001	G-PP 1 VP STEELOX	-
	Aluminium + laiton	1 300	gris	70	50	140	1	44250002	G-PP 2 VP ALU	-
	Métaux non-ferreux	1 150	brun	70	50	140	1	44250003	G-PP 3 VP NON-FERROUS	-
Polissage miroir	tous les métaux	1 150	rose	70	50	140	1	44250004	G-PP 4 HGP UNIVERSAL	-
	Matières plastiques	1 100	beige	70	50	140	1	44250005	G-PP 5 HGP PLAST	-
Petit emballage										
Pré-polissage	Acier + INOX	108	vert	25	30	90	1	44250006	K-PP 1 VP STEELOX	-
	Aluminium + laiton	142	gris	25	30	90	1	44250007	K-PP 2 VP ALU	-
	Métaux non-ferreux	111	brun	25	30	90	1	44250008	K-PP 3 VP NON-FERROUS	-
Polissage miroir	tous les métaux	132	rose	25	30	90	1	44250009	K-PP 4 HGP UNIVERSAL	-
	Matières plastiques	104	beige	25	30	90	1	44250010	K-PP 5 HGP PLAST	-



Pâtes à polir diamant

Les pâtes à polir Diamant garantissent un travail rapide et rationalisé, notamment dans la fabrication d'outils et de moules. Les pâtes à polir Diamant sont utilisées pour l'usinage de matériaux très durs, p. ex. le carbure et les aciers trempés. Pour l'utilisation avec des outils ou disques de polissage en feutre.

Caractéristiques :

- Diluables et solubles à l'eau et à l'alcool.
- Usage très économique. Résultats rapides. Séries de granulométries cohérentes.

Granulométrie [µm]	Contenu [g]	Couleur du capuchon		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
DPP						
30 (grossière) = P 500	5	brun	1	44240030	DPP 30-5	-
	20	brun	1	44240130	DPP 30-20	-
15 (moyenne) = P 1200	5	bleu	1	44240015	DPP 15-5	-
	20	bleu	1	44240115	DPP 15-20	-
10 (moyenne fine) = P 2000	5	bleu clair	1	44240010	DPP 10-5	-
	20	bleu clair	1	44240011	DPP 10-20	-
7 (fine) = P 3000	5	rouge	1	44240007	DPP 7-5	-
	20	rouge	1	44240107	DPP 7-20	-
3 (très fine) = P 5000	5	vert	1	44240003	DPP 3-5	-
	20	vert	1	44240103	DPP 3-20	-
1 (ultrafine) = P 14000	5	jaune	1	44240001	DPP 1-5	-
	20	jaune	1	44240002	DPP 1-20	-
ECO DPP						
30 (grossière) = P 500	10	brun	1	44240202	DPP ECO 30-10	-
15 (moyenne) = P 1200	10	bleu	1	44240192	DPP ECO 15-10	-
10 (moyenne fine) = P 2000	10	bleu clair	1	44240182	DPP ECO 10-10	-
7 (fine) = P 3000	10	rouge	1	44240172	DPP ECO 7-10	-
3 (très fine) = P 5000	10	vert	1	44240162	DPP ECO 3-10	-
1 (ultrafine) = P 14000	10	jaune	1	44240152	DPP ECO 1-10	-



Diluant spécial pour pâtes à polir diamant PSP

Lors des travaux de polissage, le diluant permet d'obtenir une couche lubrifiante constante entre l'outil et la pièce.

Caractéristiques :

- N'utiliser que très peu de diluant.
- Une adjonction excessive de diluant spécial entraîne un détachement des diamants et une diminution des performances de polissage.

Contenu [ml]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	1	44250125	PSP 125	-



Huiles à rectifier et pâtes à polir

Huiles à rectifier



Huile à rectifier pour acier

Huile à rectifier pour une utilisation d'outils avec abrasif appliqué sur support en acier. Elles augmentent la durée de vie des outils tout en réduisant le développement de la température grâce à l'effet de lubrification et de refroidissement.



Caractéristiques :

- Protège contre la corrosion.
- L'adhérence des copeaux sur le revêtement abrasif est réduite, ce qui permet d'obtenir un meilleur état de surface.

Utilisation pour	Contenu [ml]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Bombe aérosol					
Acier	400	1	42200001	410 Fe	-
Bidon 1 l					
Acier	1 000	1	42200003	410/1 Fe	-
Bidon 5 l					
Acier	5 000	1	42200004	410/5 Fe	-



Huile à rectifier pour acier inoxydable (INOX)

Huile à rectifier pour une utilisation d'outils avec abrasif appliqué sur support en métal non ferreux et acier inoxydable. Elles augmentent la durée de vie des outils tout en réduisant le développement de la température grâce à l'effet de lubrification et de refroidissement.

Caractéristiques :

- Empêche les taches inesthétiques sur les pièces, notamment sur les surfaces en acier inoxydable.
- L'adhérence des copeaux sur le revêtement abrasif est réduite, ce qui permet d'obtenir un meilleur état de surface.

Utilisation pour	Contenu [ml]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Bombe aérosol					
Métaux non-ferreux, INOX	400	1	42200002	411 NE	-
Bidon 1 l					
Métaux non-ferreux, INOX	1 000	1	42200005	411/1 NE	-
Bidon 5 l					
Métaux non-ferreux, INOX	5 000	1	42200006	411/5 NE	-



Huile à rectifier pour ALU

Huile à rectifier pour une utilisation d'outils avec abrasif appliqué sur support en aluminium ; elles augmentent la durée de vie des outils tout en réduisant le développement de la température grâce à l'effet de lubrification et de refroidissement.

Caractéristiques :

- Empêche l'encrassement de l'outil abrasif.
- L'adhérence des copeaux sur le revêtement abrasif est réduite, ce qui permet d'obtenir un meilleur état de surface.

Utilisation pour	Contenu [ml]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Bombe aérosol					
Aluminium	400	1	42200007	412 ALU	-
Bidon 1 l					
Aluminium	1 000	1	42200008	412/1 ALU	-
Bidon 5 l					
Aluminium	5 000	1	42200009	412/5 ALU	-



Nettoyant universel UC-S

Nettoyant universel d'atelier très efficace pour le nettoyage et le dégraissage des outils avant la mise en peinture. Enlève les restes de pâtes à polir, d'huiles d'usinage, d'huiles anticorrosion, de résidus légers de cire et d'autres salissures.



Caractéristiques :

- Tensioactifs biodégradables.
- Temps de séchage court. Non inflammable.
- Utilisation polyvalente.

Contenu [ml]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
500	1	42200060	UC-S 500	-



Nettoyant INOX SHINER IS-S

Nettoyant pour l'entretien et la protection de l'acier inoxydable (INOX), l'aluminium, les métaux non ferreux, le verre et le plastique. Enlève la poussière, les empreintes digitales, l'huile et le tartre.



Caractéristiques :

- Dépose un film protecteur sec et brillant.
- Très grande simplicité d'utilisation. Pas de traces de nettoyage.
- Utilisation polyvalente.

Contenu [ml]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
500	1	42200055	INOX SHINER IS-S 500	-



Outils diamant et CBN

■ Produits phares de la gamme PFERD	3
■ L'outil idéal en un claquement de doigts	5
■ Matériaux	6
■ Solutions d'outillage sur mesure	6
■ Consignes de sécurité et vitesses de coupe recommandées	7
■ Plage de vitesse recommandée	8



Outils diamant et CBN à liant galvanique

■ Limes pour échappement de montre diamant	9
■ Limes aiguille diamant	11
■ Rifloirs diamant	16
■ Limes à main diamant	17
■ Limes diamant coniques	18
■ Limes d'atelier diamant	19
■ Limes diamant souples	20
■ Tôles diamant	21
■ Limes diamant pour appareils à limer manuels	21
■ Meules sur tige diamant	22
■ Aiguilles diamant	28
■ Disques abrasifs diamant	29
■ Meules sur tige CBN	29
■ Disques abrasifs CBN	32
■ Disques à tronçonner diamant	33
■ Disques à tronçonner diamant et meules sur tige diamant pour fonderies	34
■ Disques abrasifs Diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND	36
■ Disques abrasifs diamant DUODISC DIAMOND	36
■ Lames de scie sauteuse diamant	37



Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

■ Outils abrasifs diamant	43
■ Outils abrasifs CBN	45
■ Bloc à affûter pour outils diamant et CBN	46



Outils diamant pour le secteur du bâtiment

■ Version segmentée pour un tronçonnage rapide	47
■ Version à bordure fermée pour un tronçonnage aisé (TURBO)	48
■ Version à bordure fermée pour des coupes très fines	49
■ Barre à affûter	50



DUODISC DIAMOND

Convient parfaitement pour l'usinage de la fonte grise et à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS). Idéal pour les travaux de dégrossissage et de chanfreinage dans les ateliers d'ébarbage. La géométrie du revêtement permet le tronçonnage des petites masselottes.



Scannez le code QR pour en savoir plus sur DUODISC DIAMOND.

Avantages :

- Diamètre constant de l'outil.
- Changements d'outils réduits grâce à la durée de vie prolongée.
- Réduction de la poussière, étant donné que l'outil ne s'use pas.

Fabrications sur mesure

PFERD est spécialisé dans le conseil et la fabrication d'outils diamant et CBN à liant galvanique sur mesure.



La quasi-totalité des géométries de support peut être revêtue avec des granulométries différentes. En outre, le liant galvanique permet une production économique de petites séries. Grâce aux multiples possibilités envisageables, notre outil de production s'adapte avec une grande flexibilité aux souhaits individuels des clients.

Nos conseillers techniques développent avec vous sur site une solution individuelle et rentable pour votre application d'usinage.

Conseil optimal pour des solutions solides ! Scannez le code QR pour en apprendre plus sur la fabrication sur mesure.

Des solutions d'outillage sur mesure pour la fonte grise et à graphite sphéroïdal



Outils pour contre-broches

PFERD propose des outils pour contre-broches de différents formes/géométries et dimensions ainsi qu'avec filetage M12 et M16.

Disques de tronçonnage et disques abrasifs

Les disques à tronçonner et disques abrasifs Diamant de PFERD sont disponibles en diamètres jusqu'à 600 mm. Les formes et dimensions (alésage, rayon, cercle primitif, etc.) sont réalisables sur demande.

Meules sur tige et rouleaux abrasifs

Outre les rouleaux abrasifs Diamant, les meules sur tige Diamant font également partie de l'offre d'outils PFERD à la demande des clients. Elles peuvent être fabriquées suivant des exigences individuelles en termes de forme, dimension et tige.



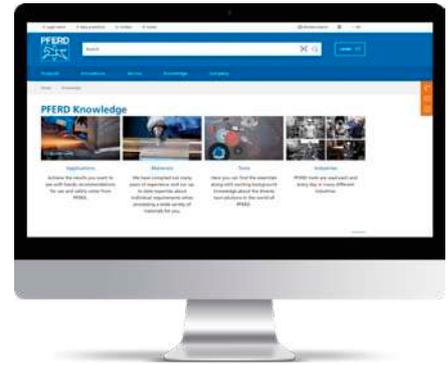
Outils diamant et CBN

Produits phares de la gamme PFERD

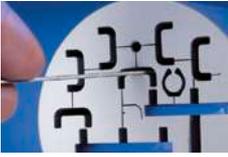


Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.





Utilisation	Matériau	Application	Outils
Limes 	Aciers trempés, carbure, céramique, verre, ferrite, alliages à base de nickel et de titane	Limes de précision	Limes diamant 
		Limage de précision avec appareil à limer pneumatique	Limes diamant pour appareils à limer pneumatiques 
		Usinage de surfaces concaves et convexes	Limes diamant souples Tôles Diamant 
	Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)	Ébavurage, chanfreinage et biseautage d'arêtes	Limes d'atelier diamant, granulométrie D 251 
Meulage   	Carbure, céramique, verre, ferrite (matériau magnétique), alliages à base de nickel et de titane	Usinage d'alésages, de rayons, contours, profilés et dégagements ainsi qu'ébavurage et chanfreinage	Meules sur tige diamant à liant galvanique 
		Rectification intérieure d'alésages	Meules sur tige diamant à liant galvanique, forme cylindrique ZY 
			Disques abrasifs diamant à liant galvanique 
	Carbure	Affûtage d'outils en carbure	Disques abrasifs diamant à liant à résine synthétique 
	Aciers trempés à partir de 54 HRC env.	Usinage d'alésages, de rayons, contours, profilés et dégagements ainsi qu'ébavurage et chanfreinage	Meules sur tige CBN à liant galvanique 
		Rectification intérieure d'alésages	Meules sur tige CBN à liant galvanique, forme cylindrique ZY 
			Disques abrasifs CBN à liant galvanique 
	HSS (acier rapide)	Affûtage d'outils en HSS	Disques abrasifs CBN à liant à résine synthétique 
	Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)	Ébavurage, chanfreinage et opérations générales de meulage	Meules sur tige diamant à liant galvanique, forme cylindrique à bout arrondi WR, granulométrie D 357 
			Disque abrasif diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND 
Fonte grise et à graphite sphéroïdal	Meulage d'incrustations, d'inclusions sableuses et de sable adhérent	Meules sur tige pour fonderies 	
	Meulage d'incrustations, d'inclusions sableuses et de sable adhérent, et tronçonnage des petites masselottes	DUODISC Diamond 	
Tronçonnage 	Carbure, céramique, verre, ferrite, alliages à base de nickel et de titane	Tronçonnage	Disques à tronçonner diamant, granulométrie D 64/D 151 
	Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)	Tronçonnage, rognage, réalisation de découpes et coupe à longueur de contours droits	Disques à tronçonner diamant, granulométrie D 357/D 427 
		Sciage, rognage, réalisation de découpes et coupe à longueur de contours courbes	Lames de scie sauteuse diamant 
	Fonte grise et à graphite sphéroïdal	Élimination des masselottes, barbes, bavures et culots d'injection, démoulage, etc.	Disques à tronçonner diamant, granulométrie D 852 



Matériaux

L'abrasif diamant et CBN s'utilisent lorsque des matériaux ne peuvent pas être usinés avec des abrasifs traditionnels tels que le corindon ou le carbure de silicium. Pour de nombreuses applications, ils constituent par ailleurs une solution plus économique. En raison de leur usure chimique importante, les outils diamant rotatifs ne conviennent pas à l'usinage de l'acier. L'usinage de ce matériau s'effectue avec des outils CBN. Les deux abrasifs se complètent de manière optimale. Vous trouverez dans le récapitulatif ci-contre une liste de différents matériaux convenant à ces abrasifs.



Diamant

- Plastiques thermodurcissables, notamment renforcés de fibres de verre ou de carbone (PRFV et PRFC)
- Ferrite (matériau magnétique)
- Verre
- Graphite et électrocarbone
- Fonte grise et à graphite sphéroïdal
- Carbure
- Superalliages à base de nickel ou de titane
- Céramique technique
- Revêtements anti-usure (alliages pulvérisés et d'apport)



CBN

- Aciers de cémentation
- Aciers pour roulements à billes et roulements mécaniques
- Aciers à outils
- Autres aciers trempés d'une dureté minimum d'env. 54 HRC

Solutions d'outillage sur mesure

5

1. Analyse des process et conception des outils

N'hésitez pas à nous contacter sur le site www.pferd.com et prenez rendez-vous avec nos conseillers commerciaux chevronnés et experts du service technique.

Si vous avez déjà une idée précise de l'outil que vous recherchez, n'hésitez pas à nous transmettre un dessin technique ou un croquis coté ainsi que des indications concernant l'abrasif souhaité et sa granulométrie.

Nos collaborateurs **analysent avec vous sur site l'application d'usinage** et développent une solution d'outillage sur mesure vous offrant une rentabilité maximale ! Ensuite, nous vous soumettons une offre. Nous vous proposons trois variantes de fabrication :

2. Fabrication

■ Fabrication complète

PFERD prend en charge toutes les étapes de fabrication : conception et modélisation, fabrication de la structure (acier, acier inoxydable ou laiton) et de son revêtement avec des grains diamant ou CBN, équilibrage de l'outil fini. Nous vous garantissons ainsi une qualité exceptionnelle, une grande flexibilité et une livraison dans les délais.

■ Nouveau revêtement

Les supports d'acier, acier inoxydable ou laiton mis à disposition par le client peuvent, eux aussi, être revêtus de grains diamant ou CBN. Dans ce cas, nous recommandons une étroite collaboration dès en amont du projet.

■ Renouvellement du revêtement

PFERD propose le renouvellement du revêtement des outils usés dotés d'un support en acier ou en acier inoxydable, comme alternative économique à la fabrication complète. Cette solution n'est pas applicable aux outils dotés d'un support en laiton.

3. Utilisation

Notre outil de production très souple et notre réseau logistique global garantissent une livraison dans les délais convenus.

Si vous le souhaitez, votre conseiller commercial et un expert du service technique règlent avec vous tous les paramètres de processus.

La qualité, les performances et la rentabilité des outils PFERD sauront vous convaincre.



Consignes de sécurité

Pendant le ponçage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice ainsi que du maniement correct des outils de ponçage.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



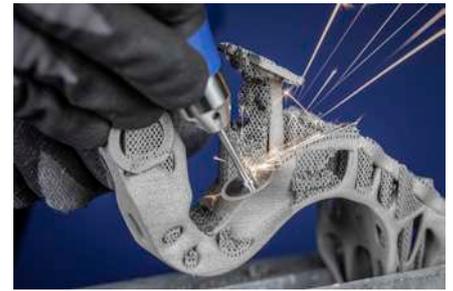
Porter des gants !



Porter un masque antipoussière !



Respecter les recommandations de sécurité !

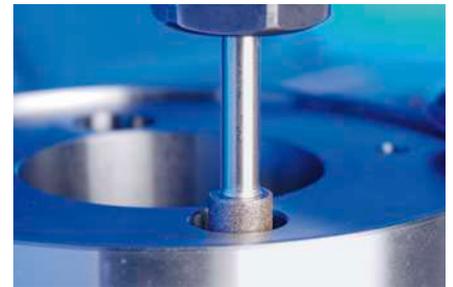


Vitesses de coupe recommandées

Les plages de vitesse de coupe recommandées sont fonction de l'application et ne doivent pas dépasser la vitesse circonférentielle maximale autorisée. La multiplicité des applications et domaines d'utilisation des outils diamant et CBN à liant galvanique ainsi que le rôle important joué par la machine motrice utilisée ne permettent pas de définir des vitesses de coupe s'appliquant à tous les cas. Les plages de vitesse de coupe recommandées ici sont des valeurs indicatives.

De manière générale :

- En meulage à sec, les outils diamant ne doivent pas être utilisés à des vitesses de coupe trop élevées afin d'éviter une détérioration thermique de l'abrasif.
- Dans la mesure du possible, les outils CBN ne doivent pas être utilisés à des vitesses de coupe inférieures à celles indiquées ci-dessous. La vitesse de coupe optimale a un impact direct sur la rentabilité des outils.
- Il convient de toujours ajuster les uns aux autres tous les paramètres du processus de meulage. En cas de modification de la vitesse de coupe, il est nécessaire d'adapter entre autres l'avance, la profondeur de passe et l'apport de liquide de refroidissement.



- Les outils diamant et CBN à liant galvanique peuvent être utilisés dans des machines stationnaires conçues à cet effet jusqu'à une vitesse circonférentielle de 125 m/s.

Vitesse de coupe [m/s] ▶		5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80	
Liant galvanique	Diamant	Meulage à sec	8–18 m/s			30–80 m/s pour PRFC/PREFV ou fonte grise et à graphite sphéroïdal							
		Meulage sous arrosage	15–25 m/s										
	CBN	Meulage à sec	15–25 m/s										
		Meulage sous arrosage	20–40 m/s										
Liant à résine synthétique	Diamant	Meulage à sec	15–20 m/s										
		Meulage sous arrosage	20–30 m/s										
	CBN	Meulage à sec	18–30 m/s										
		Meulage sous arrosage	25–40 m/s										
Liant métallique	Diamant	Meulage à sec	10–15 m/s										
		Meulage sous arrosage	15–30 m/s										
	CBN	Meulage sous arrosage	25–30 m/s										



ø outil [mm]	Vitesse de coupe [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Vitesse de rotation arrondie [tr/min]											
1	153 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76 400	115 000	143 000	172 000	191 000	-	-	-	-	-	-	-
3	50 900	76 400	95 500	115 000	127 000	159 000	191 000	-	-	-	-	-
4	38 200	57 300	71 600	85 900	95 500	119 000	143 000	-	-	-	-	-
5	30 600	45 800	57 300	68 800	76 400	95 500	115 000	153 000	-	-	-	-
6	25 500	38 200	47 700	57 300	63 700	79 600	95 500	127 000	159 000	-	-	-
7	21 800	32 700	40 900	49 100	54 600	68 200	81 900	109 000	136 000	-	-	-
8	19 100	28 600	35 800	43 000	47 700	59 700	71 600	95 500	119 000	191 000	-	-
9	17 000	25 500	31 800	38 200	42 400	53 100	63 700	84 900	106 000	170 000	-	-
10	15 300	22 900	28 600	34 400	38 200	47 700	57 300	76 400	95 500	153 000	191 000	-
12	12 700	19 100	23 900	28 600	31 800	39 800	47 700	63 700	79 600	127 000	159 000	199 000
14	10 900	16 400	20 500	24 600	27 300	34 100	40 900	54 600	68 200	109 000	136 000	171 000
15	10 200	15 300	19 100	22 900	25 500	31 800	38 200	50 900	63 700	102 000	127 000	159 000
16	9 500	14 300	17 900	21 500	23 900	29 800	35 800	47 700	59 700	95 500	119 000	149 000
18	8 500	12 700	15 900	19 100	21 200	26 500	31 800	42 400	53 100	84 900	106 000	133 000
20	7 600	11 500	14 300	17 200	19 100	23 900	28 600	38 200	47 700	76 400	95 500	119 000
22	6 900	10 400	13 000	15 600	17 400	21 700	26 000	34 700	43 400	69 400	86 800	109 000
25	6 100	9 200	11 500	13 800	15 300	19 100	22 900	30 600	38 200	61 100	76 400	95 500
30	5 100	7 600	9 500	11 500	12 700	15 900	19 100	25 500	31 800	50 900	63 700	79 600
40	3 800	5 700	7 200	8 600	9 500	11 900	14 300	19 100	23 900	38 200	47 700	59 700
50	3 100	4 600	5 700	6 900	7 600	9 500	11 500	15 300	19 100	30 600	38 200	47 700
75	2 000	3 100	3 800	4 600	5 100	6 400	7 600	10 200	12 700	20 400	25 500	31 800
100	1 530	2 300	2 900	3 400	3 800	4 800	5 700	7 600	9 500	15 300	19 100	23 900
125	1 220	1 830	2 300	2 800	3 100	3 800	4 600	6 100	7 600	12 200	15 300	19 100
150	1 020	1 530	1 910	2 300	2 500	3 200	3 800	5 100	6 400	10 200	12 700	15 900
175	870	1 310	1 640	1 960	2 200	2 700	3 300	4 400	5 500	8 700	10 900	13 600
200	760	1 150	1 430	1 720	1 910	2 400	2 900	3 800	4 800	7 600	9 500	11 900
230	660	1 000	1 250	1 490	1 660	2 100	2 500	3 300	4 200	6 600	8 300	10 400
250	610	920	1 150	1 380	1 530	1 910	2 300	3 100	3 800	6 100	7 600	9 500
300	510	760	950	1 150	1 270	1 590	1 910	2 500	3 200	5 100	6 400	8 000
350	440	650	820	980	1 090	1 360	1 640	2 200	2 700	4 400	5 500	6 800
400	380	570	720	860	950	1 190	1 430	1 910	2 400	3 800	4 800	6 000
450	340	510	640	760	850	1 060	1 270	1 700	2 100	3 400	4 200	5 300
500	310	460	570	690	760	950	1 150	1 530	1 910	3 100	3 800	4 800
600	250	380	480	570	640	800	950	1 270	1 590	2 500	3 200	4 000

Les vitesses de rotation recommandées selon le diamètre et la vitesse de coupe de l'outil sont indiquées dans le tableau.

Exemple :

Meule sur tige diamant, diamètre : 20 mm

Vitesse de coupe : 25 m/s

Vitesse de rotation arrondie : 23 900 tr/min



Limes pour échappement de montre Diamant, demi-rondes

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Demi-ronde	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25	-
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46	-
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91	-
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126	-



Limes pour échappement de montre Diamant, feuille de sauge

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme de feuille de sauge	3,8	1,8	140	40	D 126	1	15309142	DF 3609 D 126	-



Limes pour échappement de montre Diamant, barrette

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme barrette	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25	-
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46	-
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91	-
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126	-

Outils diamant et CBN à liant galvanique

Limes pour échappement de montre diamant



Limes pour échappement de montre Diamant, tiers-points

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Tiers-points	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25	-
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46	-
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91	-
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126	-



Limes pour échappement de montre Diamant, plates à main

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate à main	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25	-
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46	-
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91	-
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126	-



Limes pour échappement de montre Diamant, carrées

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25	-
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46	-
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91	-
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126	-



Outils diamant et CBN à liant galvanique

Limes pour échappement de montre diamant

Limes pour échappement de montre Diamant, rondes

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.



Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ronde	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25	-
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46	-
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91	-
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126	-



Assortiment de limes diamant pour échappement de montre

Les limes Diamant pour échappement de montre sont livrées dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :

- Contient une lime pour échappement de montre demi-ronde, une tiers-points, une plate à main, une carrée et une ronde.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
 - Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.

Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25	-
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46	-
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91	-
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126	-



Limes aiguille diamant

Limes aiguille Diamant, plates à main

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.



Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Limes aiguilles extra minces (S)									
Plate à main, extramince	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126	-
Limes aiguille									
Plate à main	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91	-
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126	-
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181	-



Limes aiguille Diamant, plates à main avec bords arrondis

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate à main avec bords arrondis	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91	-
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126	-
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181	-



Limes aiguille Diamant, plates pointues

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate pointue	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91	-
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126	-
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181	-



Limes aiguille Diamant, tiers-points

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Tiers-points extramince	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126	-
Tiers-points	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91	-
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126	-
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181	-



Limes aiguille Diamant, carrées

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré, extra mince	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126	-
Carré	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91	-
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126	-
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181	-



Limes aiguille Diamant, demi-rondes

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Demi-ronde	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91	-
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126	-
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181	-



Limes aiguille Diamant, rondes

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ronde, extra mince	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126	-
Ronde	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91	-
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126	-
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181	-



Limes aiguille Diamant, couteau

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme de couteau	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91	-
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126	-
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181	-





Limes aiguille Diamant, pignon

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Pignon	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91	-
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126	-



Limes aiguille Diamant, feuille de sauge

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme de feuille de sauge	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91	-
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126	-



Limes aiguille Diamant, barrette

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme barrette	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91	-
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126	-



Assortiments de limes aiguille diamant

Les assortiments de limes aiguille diamant sont livrés dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :

Contient une lime aiguille plate à main, une tiers-points, une carrée, une demi-ronde et une ronde.

- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.

Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91	-
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126	-
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181	-



Assortiments de limes aiguille diamant

Les assortiments de limes aiguille diamant sont livrés dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :

Contient une lime aiguille plate à main, une plate à main avec bords arrondis, une plate pointue, une tiers-points, une carrée, une demi-ronde, une ronde, un couteau, un pignon, une feuille de sauge et une barrette.

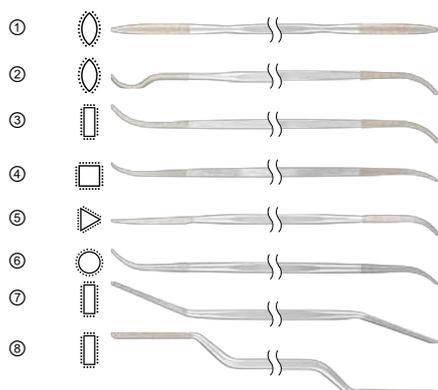
Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91	-
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126	-
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181	-

Outils diamant et CBN à liant galvanique

Rifloirs diamant



Rifloirs diamant

Les rifloirs diamant s'utilisent pour l'usinage des zones difficiles d'accès et des géométries complexes. La longueur du revêtement est de 25 mm des deux côtés des limes.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Photo	Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement des deux côtés [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	Forme de feuille de sauge	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91	-
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126	-
(2)	Forme de feuille de sauge	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91	-
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126	-
(3)	Plate à main	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91	-
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126	-
(4)	Carré	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91	-
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126	-
(5)	Tiers-points	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91	-
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126	-
(6)	Ronde	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91	-
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126	-
(7)	Plate à main	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91	-
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126	-
(8)	Plate à main	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91	-
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126	-

5



Assortiment de rifloirs diamant

L'assortiment de rifloirs diamant est livré dans un coffret en plastique incassable et pratique qui le protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.



Contenu :

Contient un rifloir feuille de sauge, un plate à main, un carré, un tiers-points, un rond.

Caractéristiques :

- Boîte en plastique incassable pour éviter les dommages.

Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126	-



Limes Handy Diamant, plates à main

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate à main	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126	-
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181	-



Limes Handy Diamant, demi-rondes

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Demi-ronde	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126	-
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181	-



Limes Handy Diamant, tiers-points

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Tiers-points	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126	-
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181	-



Limes Handy Diamant, carrées

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126	-
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181	-

Outils diamant et CBN à liant galvanique

Limes à main diamant



Limes Handy Diamant, rondes

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ronde	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126	-
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181	-



Assortiments de limes à main diamant

Les assortiments de limes à main diamant sont livrés dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :

Contient une lime Handy plate à main, une demi-ronde, une tiers-points, une carrée et une ronde.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126	-
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181	-

5



Limes diamant coniques



Limes diamant coniques

Les limes diamant coniques s'utilisent pour l'usinage de contours particulièrement profonds et étroits lors de la fabrication d'outils. Elles peuvent être utilisées sans manche grâce à leur tige forgée.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Largeur A [mm]	Épaisseur B [mm]	Épaisseur B ₁ [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126	-
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126	-
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126	-
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126	-



Limes d'atelier Diamant, plates à main

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. La granulométrie D 251 convient également pour l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Les limes d'atelier diamant sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Plate à main	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126	-
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151	-
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251	-
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126	-
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151	-
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126	-
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151	-
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251	-
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151	-
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251	-



Limes d'atelier Diamant, tiers-points

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. La granulométrie D 251 convient également pour l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Les limes d'atelier diamant sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Tiers-points	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126	-
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151	-
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151	-
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251	-



Limes d'atelier Diamant, carrées

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. La granulométrie D 251 convient également pour l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Les limes d'atelier diamant sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151	-

Outils diamant et CBN à liant galvanique

Limes d'atelier diamant



Limes d'atelier Diamant, demi-rondes pointues

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. La granulométrie D 251 convient également pour l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Les limes d'atelier diamant sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Demi-ronde, pointue	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126	-
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151	-
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151	-
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251	-



Limes d'atelier Diamant, rondes

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. La granulométrie D 251 convient également pour l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Les limes d'atelier diamant sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Ronde	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151	-

Limes diamant souples



Limes diamant souples

Les limes diamant flexibles s'adaptent avec une très grande souplesse aux surfaces à usiner. Leur flexibilité permet de les utiliser sur des contours convexes et concaves de faible rayon.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,5	14	165	une face	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76	-
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126	-
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181	-



Tôles diamant

Les tôles diamant sont parfaites pour l'usinage de grandes surfaces. Les contours concaves et convexes peuvent être usinés avec peu de force.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

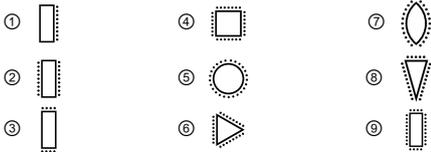
Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,7	30	170	complète	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64	-
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126	-
1,3	35	350	complète	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64	-
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126	-

Limes diamant pour appareils à limer manuels



Limes diamant pour appareils à limer manuels

Les limes diamant pour appareils à limer manuels conviennent à l'utilisation manuelle et sur machine. Le diamètre de tige des limes diamant est de 3 mm.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Photo	Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement des deux côtés [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	Plate à main	5	2	50	15	une face	D 126	1	15653072	DF 5307 D 126	-
(2)	Plate à main	2	1	50	15	des deux côtés	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126	-
		3	1	50	15	des deux côtés	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126	-
		4	1	50	15	des deux côtés	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126	-
		5	2	50	15	des deux côtés	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126	-
				60	25	des deux côtés	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126	-
(3)	Plate à main	0,5	4	50	15	de face	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126	-
(5)	Ronde	1	-	50	15	complète	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126	-
		2	-	50	15	complète	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126	-
				60	25	complète	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126	-
				50	15	complète	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126	-
		3	-	50	15	complète	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126	-
				60	25	complète	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126	-
60	25			complète	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126	-		
(7)	Forme de feuille de sauge	2	1	50	15	complète	D 126	1	15653522	DF 5352 D 126	-
		3,5	2	50	15	complète	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126	-
		6	3	60	25	complète	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126	-

Suite voir page suivante



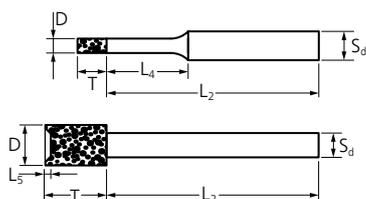
Outils diamant et CBN à liant galvanique

Limes diamant pour appareils à limer manuels



Photo	Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement des deux côtés [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(6)	Tiers-points	2	-	50	15	complète	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126	-
		3,5	-	50	15	complète	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126	-
				60	25	complète	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126	-
		4,5	-	60	25	complète	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126	-
(4)	Carré	1,5	1,5	50	15	complète	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126	-
		3	3	50	15	complète	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126	-
		4	4	50	15	complète	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126	-
(9)	Plate conique	3,3	1	55	16	complète	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126	-
		6,3	1	55	16	complète	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126	-
				73	16	complète	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126	-

Meules sur tige diamant



Forme cylindrique ZY

La forme cylindrique ZY convient à l'utilisation manuelle et stationnaire pour le ponçage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

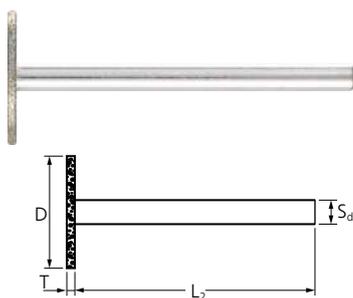
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64	-
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64	-
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126	-
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126	-
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126	-
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126	-
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91	-

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1,8	4	3	36	10	D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D126	-
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126	-
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126	-
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126	-
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126	-
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126	-
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126	-
					D 181	5	36004018	DZY-N 4,0-5/3 D 181	-
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126	-
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126	-
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91	-
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126	-
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181	-
ø de tige 6 mm									
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91	-
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126	-
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181	-
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126	-
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181	-
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126	-
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181	-
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181	-
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126	-
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126	-
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126	-
ø de tige 10 mm									
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126	-
ø de tige 12 mm									
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126	-





Forme spéciale ZY

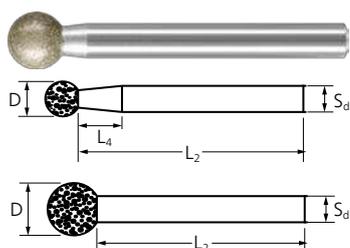
La forme spéciale ZY convient au ponçage de fentes et de rainures dans les zones difficiles d'accès.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64	-
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64	-
		3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64	-
		1	3	35	D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91



Forme sphérique KUD

La forme sphérique KU s'utilise fréquemment pour l'usinage manuel. Cette forme convient à la gravure, au ponçage de contours et à l'ébavurage.



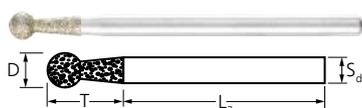
Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64	-
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91	-
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126	-
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181	-
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64	-
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91	-
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126	-
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181	-
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64	-
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91	-
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126	-
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181	-
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91	-
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126	-
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181	-
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91	-
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126	-
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181	-

Suite voir page suivante

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91	-
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126	-
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181	-
ø de tige 6 mm								
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126	-
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126	-
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126	-



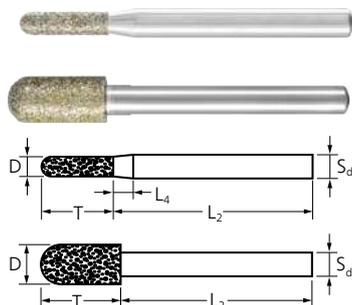
Forme spéciale KU

Utilisée fréquemment pour l'ébavurage manuel de profilés en matière plastique. Les outils de cette forme sont en outre dotés de grains abrasifs au niveau du dégagement de la tige, sous la tête sphérique. La forme spéciale permet un usinage optimal des profilés.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181	-
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181	-



Forme cylindrique à bout arrondi WR

La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour l'utilisation manuelle et peut être utilisée pour un très large éventail de travaux d'ébavurage et de ponçage.

Caractéristiques :

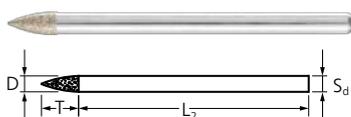
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357	-
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357	-
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126	-
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357	-



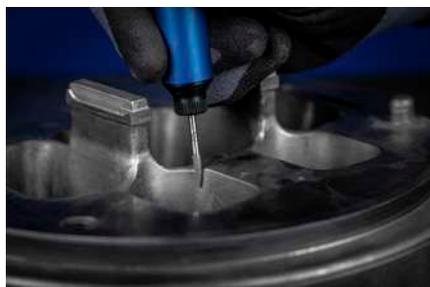
Outils diamant et CBN à liant galvanique

Meules sur tige diamant



Forme d'ogive SPG

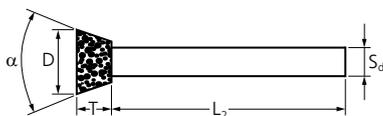
La forme d'ogive SPG est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille, de même que pour la gravure.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126	-
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126	-
ø de tige 6 mm								
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126	-



Forme conique inversée KT

La forme KT est optimale pour l'usinage des profilés, surfaces planes et dégagements sans risque d'endommager la surface cylindrique.

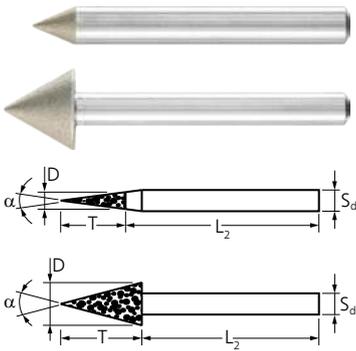
Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126	-
ø de tige 6 mm									
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126	-

5





Forme conique à bout pointu SK

La forme conique à bout pointu SK est idéale pour l'ébavurage d'alésages, la rectification d'alésages de centrage et la réalisation de chanfreins.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64	-
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126	-
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64	-
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126	-
	21	15	6	50	D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64	-
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126	-
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64	-
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126	-
5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64	-	
				D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126	-	
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126	-
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64	-
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126	-
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126	-
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64	-
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126	-



Assortiment de meules sur tige diamant

L'assortiment comprend 8 meules sur tige diamant de granulométrie D 126 dans les formes et dimensions les plus courantes. Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les salissures et les dommages.

Contenu :

Contient une meule sur tige diamant de chaque type : DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 et DKT 3,0-8°/3 D 126.

Caractéristiques :

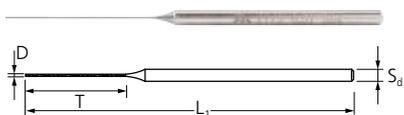
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126	-



Outils diamant et CBN à liant galvanique

Aiguilles diamant



Forme cylindrique ZY/S

Convient très bien au retrait de salissures dans des petits alésages aux endroits difficiles d'accès. Grâce à la géométrie particulière des outils, la zone revêtue est flexible. Convient aussi bien à l'utilisation manuelle qu'au guidage manuel en rotation.

Caractéristiques :

- L'idéal pour le ponçage et le nettoyage de petits alésages.
- Pour obtenir un résultat optimal, introduire d'abord l'aiguille diamant dans l'alésage puis augmenter lentement la vitesse de rotation.
- Il convient d'éviter des contraintes latérales élevées afin de garantir une longue durée de vie des aiguilles.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₁ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46	-
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64	-
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64	-
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64	-

Assortiment d'aiguilles diamant

L'assortiment comprend 8 aiguilles diamant, divisées en quatre paires. Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les salissures et les dommages.

Contenu :

L'assortiment comprend deux types de chaque : DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

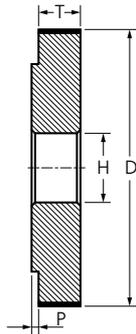
Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

S _d [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	1	36476059	D-Set/3 D46/64	-

5





Disques abrasifs 1A1

Les disques abrasifs Diamant s'utilisent sur des machines stationnaires. Ils sont dotés d'un épaulement permettant de les monter et les ajuster avec précision sur la broche de la machine. Combinés à un solide mandrin de fixation, ils permettent un usinage optimal des alésages profonds ou de grande longueur.

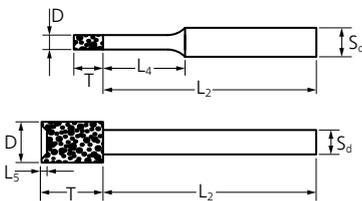


Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151	-
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151	-
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151	-
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151	-
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151	-

Meules sur tige CBN



Forme cylindrique ZY

La forme cylindrique ZY convient à l'utilisation manuelle et stationnaire pour le ponçage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64	-
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64	-
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126	-
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B 126	-
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126	-
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126	-
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126	-
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126	-
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126	-
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126	-
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2,6	4	3	36	14	B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126	-
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126	-
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126	-
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64	-
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126	-
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126	-
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126	-
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126	-
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126	-

ø de tige 6 mm

6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126	-
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126	-
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126	-
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126	-
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126	-
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126	-
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126	-
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126	-
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126	-
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126	-
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126	-

ø de tige 10 mm

15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126	-
----	----	----	-----	---	-------	---	----------	------------------------	---

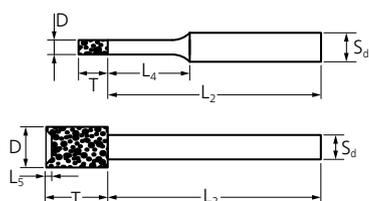


Meules cylindriques avec tige en carbure

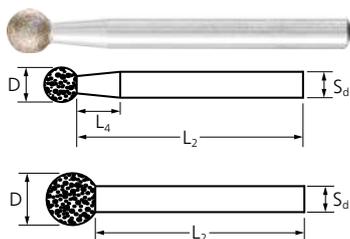
Les meules cylindriques avec tige en carbure sont utilisées pour la rectification intérieure sur des machines stationnaires. Dans le cas de la rectification intérieure, les tiges en carbure permettent d'obtenir de meilleures performances d'enlèvement de matière, des surfaces de qualité supérieure et des tolérances de forme et de position plus précises.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm									
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151	-
ø de tige 6 mm									
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151	-
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151	-
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151	-



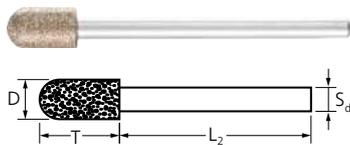
Forme sphérique KUD

Les meules sphériques CBN sur tige s'utilisent fréquemment pour la gravure, la réalisation de contours ou encore l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
1	3	44	10	B 64	5	36301006	BKU-A 1,0/3 B 64	-
				B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126	-
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126	-
3	3	42		B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64	-
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126	-
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126	-
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126	-
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126	-
ø de tige 6 mm								
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126	-
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126	-
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126	-



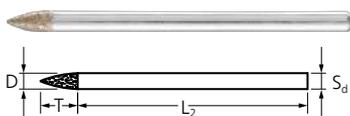
Forme cylindrique à bout arrondi WR

La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour l'utilisation manuelle et peut être utilisée pour un très large éventail de travaux d'ébavurage et de ponçage.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126	-
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126	-



Forme d'ogive SPG

La forme d'ogive SPG est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille, de même que pour la gravure.

Caractéristiques :

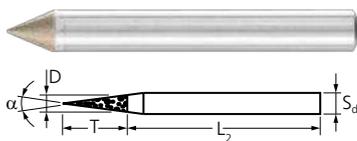
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 mm								
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126	-
ø de tige 6 mm								
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126	-



Outils diamant et CBN à liant galvanique

Meules sur tige CBN



Forme conique à bout pointu SK

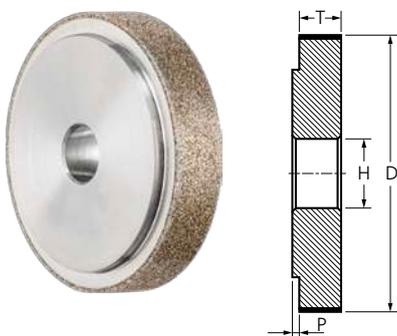
La forme conique à bout pointu SK est idéale pour l'ébavurage d'alésages, la rectification d'alésages de centrage et la réalisation de chanfreins.

Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 mm									
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64	-
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64	-

Disques abrasifs CBN



Disques abrasifs 1A1

Les disques abrasifs CBN s'utilisent sur des machines stationnaires. Ils sont dotés d'un épaulement permettant de les monter et les ajuster avec précision sur la broche de la machine. Combinés à un solide mandrin de fixation, ils permettent un usinage optimal des alésages profonds ou de grande longueur.



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151	-
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151	-
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151	-
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151	-

5





Forme D (revêtement intégral)

Le revêtement intégral est particulièrement approprié pour les coupes très fines.



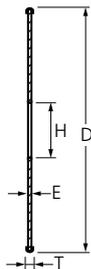
Forme G (à segments de protection)

Le revêtement intégral à étrier de garde permet une coupe non guidée optimale.



Forme S 2 (segmentée)

Les segments procurent une évacuation des copeaux particulièrement efficace.



Disques à tronçonner diamant

Les disques à tronçonner diamant à revêtement galvanique s'utilisent pour le tronçonnage des matériaux durs tels que le carbure ou la céramique et des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC).



Caractéristiques :

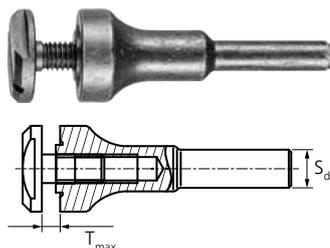
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forme	Étrier garde de chaque côté	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Matériaux durs comme le vers, la céramique ou le carbure										
22	0,5	0,3	1,7	D	pas de	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD	-
30	1	0,6	10	D	pas de	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD	-
40	1	0,6	10	D	pas de	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD	-
50	1,4	1	10	D	pas de	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD	-
				D	pas de	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD	-
125	1,4	1	20	D	pas de	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD	-
Plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC) ainsi que céramique préfrittée et verte										
50	2	1	10	D	pas de	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG	-
			6	D	pas de	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG	-
75	2	1	10	D	pas de	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG	-
100	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG	-
115	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG	-
125	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG	-
178	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD	-
230	2,5	1,5	22,23	S2	pas de	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
250	2,5	1,5	22,23	S2	pas de	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
300	2,5	1,5	30	S2	pas de	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2	-
350	2,8	1,8	30	S2	pas de	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2	-
400	3,8	2,8	30	S2	pas de	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2	-



Outils diamant et CBN à liant galvanique

Disques à tronçonner diamant



Porte-outils pour disques à tronçonner diamant

Accessoires pour le serrage de disques à tronçonner diamant jusqu'à un diamètre de 75 mm compris.

S _d [mm]	Pour ø d'alésage [mm]	T _{max.} [mm]	tr/min max. [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	1,7	1	28 000	1	68400317	BO 3/1,7 1	-
6	10	3	30 000	1	33512040	BO 6/10 3	-
8	10	3	30 000	1	33513900	BO 8/10 3	-

Disques à tronçonner diamant et meules sur tige diamant pour fonderies



Disques à tronçonner diamant pour fonte grise et à graphite sphéroïdal

Les disques à tronçonner diamant à liant galvanique de granulométrie D 852 sont idéals pour l'usinage de fonte grise et de fonte à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS), de même que pour l'utilisation sur des robots. Ils se distinguent par une durée de vie très élevée.



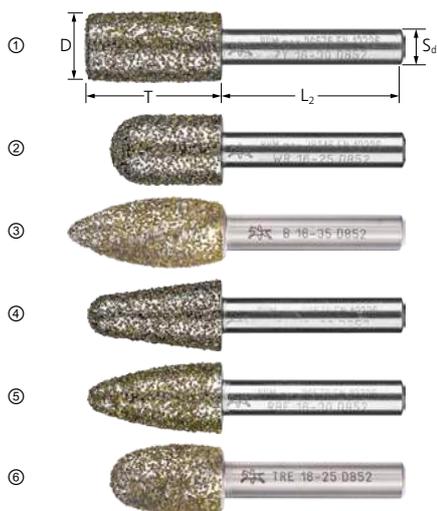
Caractéristiques :

- Usinage optimal des zones profondes grâce au diamètre constant de l'outil.
- Suppression aisée et rapide des incrustations.
- Faible dégagement de poussière grâce au revêtement monocouche et aux copeaux grossiers.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forme	Étrier garde de chaque côté	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fonte grise et à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS)										
230	3,8	1,8	22,23	D	pas de	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD	-
400	4,5	2,5	40	D	pas de	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD	-

5





Meules sur tige diamant pour fonte grise et à graphite sphéroïdal

Les meules sur tige Diamant de granulométrie D 852 sont parfaites pour l'usinage de fonte grise et de fonte à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS). Elles se distinguent par une durée de vie exceptionnelle.



Caractéristiques :

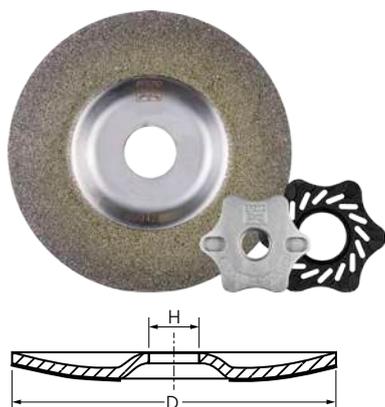
- Meulage agressif et rapide avec un enlèvement de matière maximal.
- Suppression confortable et rapide des incrustations grâce à l'abrasif diamant super dur.
- Faible dégagement de poussière grâce à la bonne tenue de l'outil abrasif (qui ne s'use pas).

Photo	D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Forme cylindrique ZY									
(1)	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852	-
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852	-
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852	-
Forme cylindrique à bout arrondi WR									
(2)	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852	-
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852	-
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852	-
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852	-
Forme de flamme B									
(3)	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852	-
Forme conique KEL									
(4)	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852	-
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852	-
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852	-
Forme ogive à bout arrondi RBF									
(5)	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852	-
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852	-
Forme goutte TRE									
(6)	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852	-



Outils diamant et CBN à liant galvanique

Disques abrasifs Diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND



CC-GRIND SOLID DIAMOND

Le disque CC-GRIND SOLID DIAMOND a été spécialement conçu pour les matériaux durs qui ne peuvent pas être usinés avec des outils classiques en corindon ou carbure de silicium.



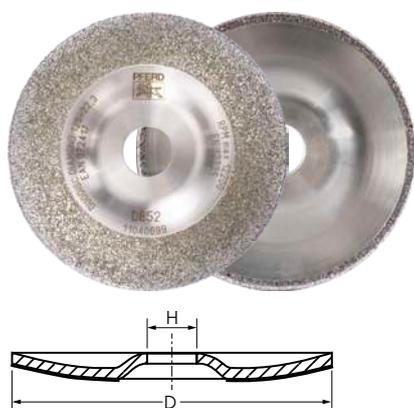
Caractéristiques :

- Meulage agressif et rapide avec un enlèvement de matière maximal.
- Suppression confortable et rapide des incrustations grâce à l'abrasif diamant super dur.
- Faible dégagement de poussière grâce à la bonne tenue de l'outil abrasif (qui ne s'use pas).

D [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Set de flasques de serrage intégré SFS CC-GRIND SOLID 100 M10							
100	16	D 427	15 300	1	36610042	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 427	-
		D 852	15 300	1	36610085	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 852	-
Set de flasques de serrage intégré SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14							
115	22,23	D 427	13 300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427	-
		D 852	13 300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852	-
125	22,23	D 427	12 200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427	-
		D 852	12 200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852	-

5

Disques abrasifs diamant DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Convient parfaitement pour l'usinage de la fonte grise et à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS). Idéal pour les travaux de dégrossissage et de chanfreinage dans les ateliers d'ébarbage. La géométrie du revêtement permet le tronçonnage des petites masselottes.

Caractéristiques :

- Diamètre constant de l'outil.
- Changements d'outils réduits grâce à la durée de vie prolongée.
- Réduction de la poussière, étant donné que l'outil ne s'use pas.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	D 852	12 200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852	-
150	D 852	10 200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852	-



Lames de scie sauteuse diamant

Les lames de scie sauteuse diamant sont adaptées à l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Guidage de coupe variable pour la réalisation de géométries les plus diverses et durée de vie élevée. Convient pour la réalisation d'ouvertures et le tronçonnage.

Longueur totale [mm]	Largeur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357	-
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357	-



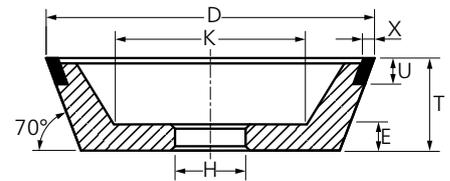
Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure



Otre les outils abrasifs diamant et CBN à liant à résine synthétique directement disponibles en stock, nous vous proposons également des solutions d'outillage sur mesure. Dans votre demande, veuillez préciser le matériau à usiner, l'application d'usinage ainsi que la machine motrice.

Les tableaux suivants indiquent toutes les formes et dimensions disponibles. Dans le cas des dimensions séparées par des barres obliques, veuillez indiquer la dimension de votre choix.



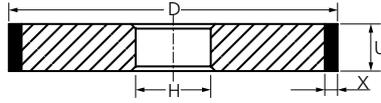
Explication des abréviations

α	= angle du support
D [mm]	= diamètre extérieur
E [mm]	= épaisseur du fond
H [mm]	= diamètre d'alésage
J [mm]	= petit diamètre
K [mm]	= diamètre intérieur
L_2 [mm]	= longueur de tige
L_4 [mm]	= longueur du dégagement de tige
R [mm]	= rayon
S_1 [mm]	= diamètre du dégagement de tige
S_d [mm]	= diamètre de tige
T [mm]	= largeur totale
U [mm]	= largeur du revêtement
W [mm]	= largeur de la bordure abrasive
X [mm]	= épaisseur utile du revêtement abrasif

5



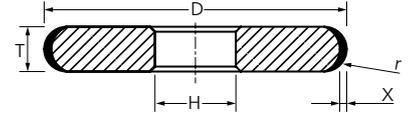
Forme 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	À préciser
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Exemple de commande : 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

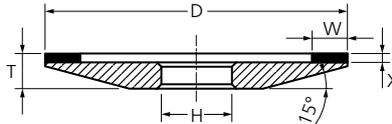
Forme 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	À préciser
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8	4		
	10	5		
	12	6		
	12	6		

Exemple de commande : 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

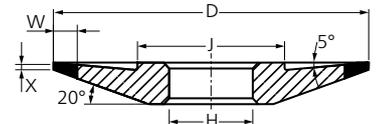
Forme 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	À préciser	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			8
				9

Exemple de commande : 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Forme 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	À préciser	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80
				15	80

Exemple de commande : 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Autres dimensions sur demande !



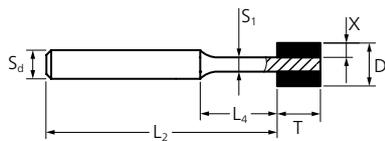
Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure

PFERD



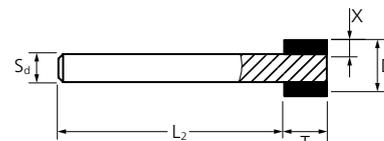
Forme 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Exemple de commande : 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

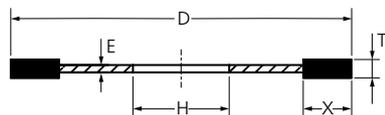
Forme 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Exemple de commande : 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

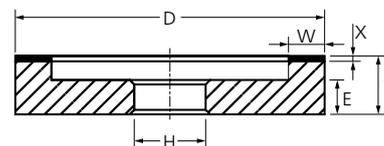
Forme 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5	À préciser	0,8
125	1	5		0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Exemple de commande : 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

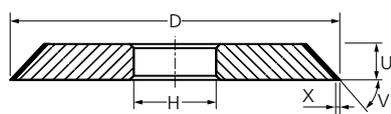
Forme 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	À préciser	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25	23		10	

Exemple de commande : 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

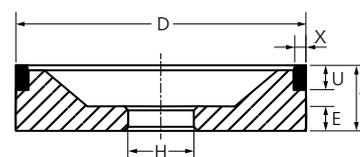
Forme 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V [mm]	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° à 89°	À préciser
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10	À préciser		
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Exemple de commande : 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Forme 6A9

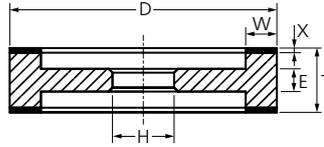


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	À préciser	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Exemple de commande : 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Autres dimensions sur demande !

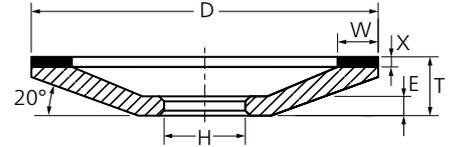
Forme 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	À préciser	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Exemple de commande : 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

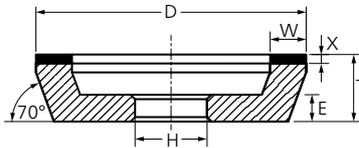
Forme 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	À préciser	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10	20	11		
250	6 / 10	23	13		

Exemple de commande : 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

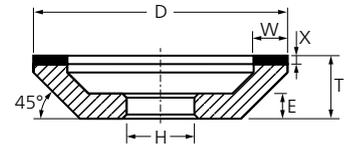
Forme 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	À préciser	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15	25	12		

Exemple de commande : 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

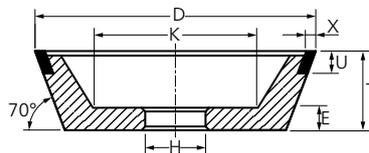
Forme 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	À préciser	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15	25	12		

Exemple de commande : 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

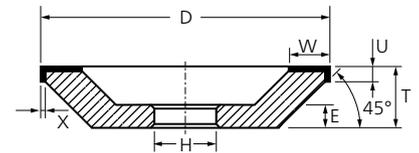
Forme 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	À préciser	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Exemple de commande : 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

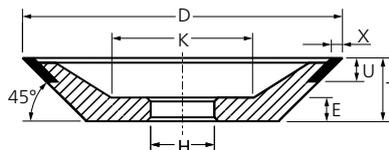
Forme 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	À préciser	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2	26	10	
	10	4	3	27	10	
	12,5	5	2	26	10	
150	10	4	2	26	10	
	10	4	3	27	10	
	12,5 / 15	5	2	26	10	

Exemple de commande : 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Forme 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	À préciser	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Exemple de commande : 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Autres dimensions sur demande !



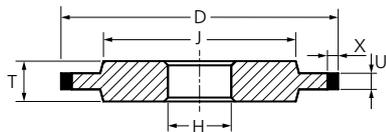
Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure

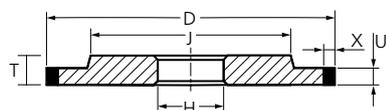
PFERD



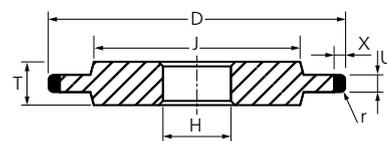
Forme 14A1



Forme 3A1



Forme 14F1



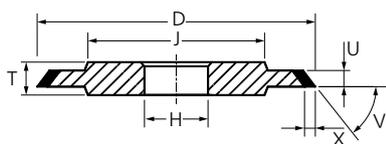
D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	À préciser	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6	À préciser	6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6	À préciser	7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6	À préciser	8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6	À préciser	10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6	À préciser	12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5	À préciser	12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5	À préciser	15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	À préciser	15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	À préciser	20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	À préciser	25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	À préciser	25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6	À préciser	30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5	À préciser	35	550

D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	6	25
			1,5		6	25
			2		6	25
50	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	6	30
			1,5		6	30
			2		6	30
75	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	6	50
			1,5		6	50
			2		6	50
100	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	6	70
			1,5		6	70
			2		6	70
125	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	8	100
			1,5		8	100
			2		8	100
150	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	8	120
			1,5		8	120
			2		8	120

Exemple de commande : 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Exemple de commande : 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

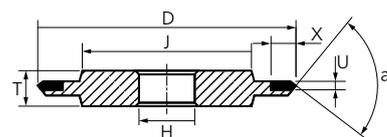
Forme 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° à 89°	À préciser	6	30
75	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4			6	45
100	4 / 6	2 / 3 / 4	À préciser	À préciser	8	70
125	4 / 6	2 / 3 / 4			8	100
150	4 / 6	2 / 3 / 4	À préciser	À préciser	8	120
175	4 / 6 / 8	2 / 3 / 4			10	140
200	4 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	À préciser	À préciser	12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12	2 / 3 / 4			15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12	2 / 3 / 4	À préciser	À préciser	15	250

Exemple de commande : 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

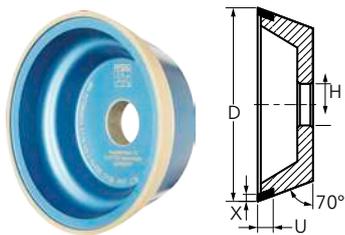
Forme 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	À préciser	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	À préciser	6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	À préciser	8	120

Exemple de commande : 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Autres dimensions sur demande !



Forme 11V9

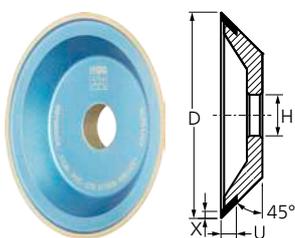
Liant à résine phénolique pour le meulage à sec. Le type de liant PHT permet un ponçage sans échauffement, même sans arrosage. Le type de liant PHST est plus résistant, p. ex. pour des passes plus élevées par course, mais a une durée d'affûtage et de vie légèrement plus courte.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-
		3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75	-

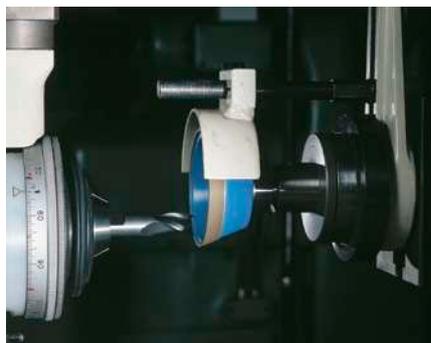


Forme 12V9

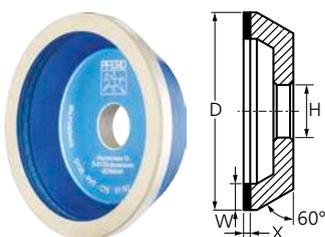
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.



Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-



Forme 11A2/60°

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

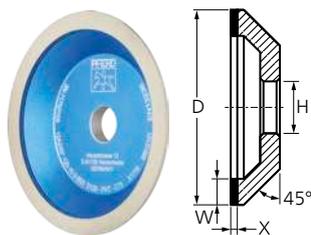
Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75	-
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75	-





Forme 12A2/45°

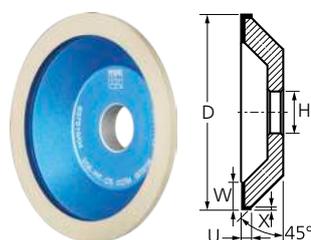
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75	-
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50	-



Forme 12C9

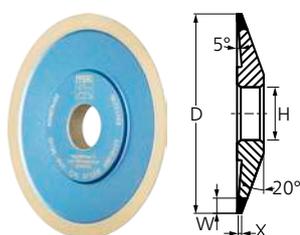
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75	-



Forme 4BT9

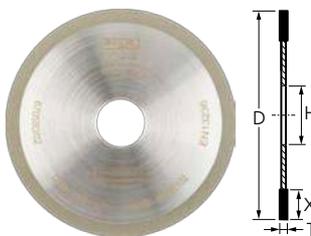
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75	-



Forme 1A1R

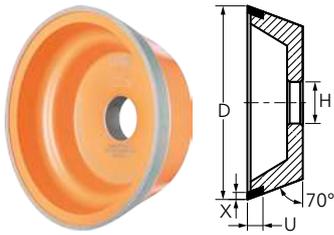
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75	-
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75	-



Forme 11V9

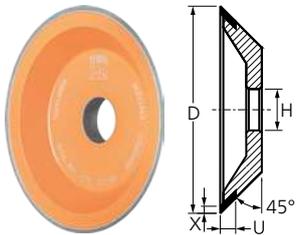
PH 4.1 est un liant à résine phénolique pour une performance d'enlèvement de matière maximale. Durée de vie très élevée et bonne adaptation au meulage à sec et sous arrosage. PH 4.2 est liant haute performance pour un meulage à sec sans échauffement avec une faible profondeur de passe. Uniquement pour 11V9 et 12V9 jusqu'à ø 150 mm.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75	-
					PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2	-



Forme 12V9

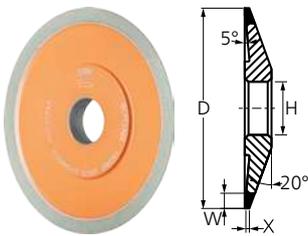
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75	-

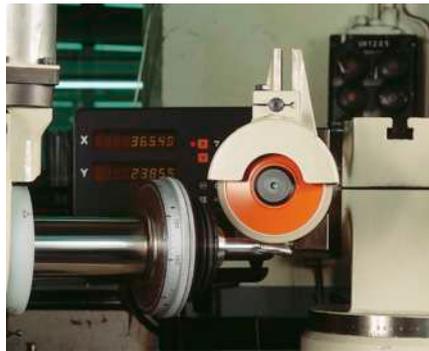


Forme 4BT9

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.



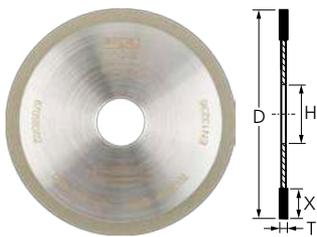
Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75	-



Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Outils abrasifs CBN

PFERD



Forme 1A1R

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

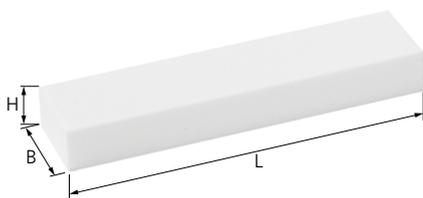
Caractéristiques :

- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.

- Dressage simple.

Forme	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100	-

Bloc à affûter pour outils diamant et CBN



Bloc à affûter pour outils diamant et CBN

Sert à rétablir le pouvoir tranchant des disques abrasifs diamant et CBN en résine synthétique. Le bloc à affûter est d'abord imprégné de fluide de refroidissement, puis mis en contact avec l'outil. L'affûtage vise à rétablir très rapidement le pouvoir tranchant.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413	-

5





Forme DS

Version segmentée pour un tronçonnage rapide



Forme DG

Version à bordure fermée pour un tronçonnage aisé (TURBO)



Forme DG FL

Version à bordure fermée pour des coupes très fines, p. ex. carrelage et carreaux

L'outil idéal en un claquement de doigts

Application	Matériau	Outils
Tronçonnage agressif et rapide	<ul style="list-style-type: none"> ■ Béton (mi-dur, armé, dur) ■ Béton gaz ■ Pierre ponce ■ Brique ■ Clinker tendre ■ Brique silico-calcaire 	Disques de tronçonnage de la version DS <ul style="list-style-type: none"> ■ Gamme universelle PSF ■ Gamme performance SG 
Tronçonnage aisé avec une qualité de coupe élevée	<ul style="list-style-type: none"> ■ Béton frais ■ Chape ■ Brique réfractaire 	Disques de tronçonnage de la version DG <ul style="list-style-type: none"> ■ Gamme performance SG 
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grès ■ Brique d'argile ■ Ardoise ■ Granit ■ Marbre 	Disques de tronçonnage de la version DG <ul style="list-style-type: none"> ■ Gamme universelle PSF ■ Gamme performance SG 
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Carreaux émaillés ■ Carrelage céramique ■ Grès cérame fin ■ Ardoise ■ Marbre 	Disques de tronçonnage de la version DG FL <ul style="list-style-type: none"> ■ Gamme universelle PSF ■ Gamme performance SG 



Version segmentée pour un tronçonnage rapide



Version DS PSF

Outil universel à bordure segmentée, pour un tronçonnage hautes performances, agressif et rapide ainsi qu'une longue durée de vie.

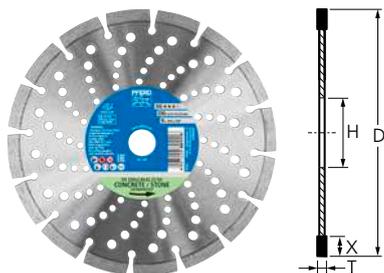
Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	2,2	22,23	7	13 300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	-
125	2,2	22,23	7	12 200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8 600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,4	22,23	7	6 600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	-

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Version segmentée pour un tronçonnage rapide



Version DS SG

Outil puissant à bordure segmentée, pour un tronçonnage ultraperformant, agressif et rapide des matériaux durs ainsi qu'une très bonne durée de vie.



Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	2,4	22,23	10	13 300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	-
125	2,4	22,23	10	12 200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	-
178	2,6	22,23	10	8 600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	10	6 600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	-
300	2,8	20	10	6 400	1	68000045	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	10	6 400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	-
350	2,8	20	10	5 400	1	68000047	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	10	5 400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	-
400	3,2	25,4	10	4 800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	-

5

Version à bordure fermée pour un tronçonnage aisé (TURBO)



Version DG PSF

Outil universel à bordure fermée, pour un tronçonnage hautes performances aisé (TURBO) ainsi qu'une longue durée de vie.



Caractéristiques :

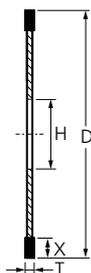
- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	2,1	22,23	7	13 300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	-
125	2,1	22,23	7	12 200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8 600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,6	22,23	7	6 600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	-



Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Version à bordure fermée pour un tronçonnage aisé (TURBO)



Version DG SG

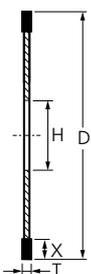
Outil puissant à bordure fermée, pour un tronçonnage aisé (TURBO) et ultraperformant ainsi qu'une très bonne durée de vie.

Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	2,2	22,23	8	13 300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	-
125	2,2	22,23	8	12 200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	-
178	2,5	22,23	8	8 600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	8	6 600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	-

Version à bordure fermée pour des coupes très fines



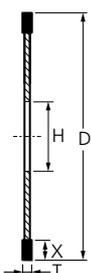
Version DG FL PSF

Outil universel à bordure fermée, pour un tronçonnage sans éclats sur les pièces à surface de haute qualité. Tronçonnage hautes performances et longue durée de vie.

Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	1,6	22,23	7	13 300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-
125	1,6	22,23	7	12 200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-



Version DG FL SG

Outil puissant à bordure fermée, pour un tronçonnage sans éclats sur les pièces à surface de haute qualité. Tronçonnage ultraperformant et très bonne durée de vie.



Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	1,4	22,23	8	13 300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	-
125	1,4	22,23	8	12 200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	-



Barre à affûter DSB

La barre à affûter permet de rétablir le pouvoir tranchant des disques à tronçonner diamant à liant métallique (par ex. après le tronçonnage de matériaux encrassants).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025	-





Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

Sommaire



Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

- Produits phares de la gamme PFERD 3
- Informations générales 4
- Étiquette et emballage 5
- Informations techniques et consignes de sécurité 6



Disques à tronçonner

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 9
- Gamme performance SG ★★★★★ 13
- Gamme spéciale SGP ★★★★★ 17
- Flasques de serrage 18



Disques à tronçonner pour fonderies

- Gamme performance SG ★★★★★ 19



DUODISC pour fonderies et ateliers d'ébarbage

- Gamme performance SG ★★★★★ 21



Disques à tronçonner pour meuleuses droites

- Gamme performance SG ★★★★★ 22



Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

- Gamme performance SG ★★★★★ 24



Disques à lamelles POLIFAN

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 27
- Gamme performance SG ★★★★★ 29
- Gamme spéciale SGP ★★★★★ 34



Disques abrasifs CC-GRIND

- Gamme performance SG ★★★★★ 38
- Gamme spéciale SGP ★★★★★ 41



Disques à ébarber

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 44
- Gamme performance SG ★★★★★ 45
- Gamme spéciale SGP ★★★★★ 47



Disques à ébarber pour fonderies

- Gamme performance SG ★★★★★ 49



Meules boisseau

- Gamme performance SG ★★★★★ 51



Roues abrasives

- Gamme performance SG ★★★★★ 53



Disques à tronçonner minces – version plate EHT (forme 41)



La gamme PFERD propose une vaste palette de disques à tronçonner minces. Quelle que soit l'application, elle vous permet de trouver la solution d'outillage adaptée combinant ergonomie optimisée, efficacité et niveau maximal de sécurité. Les disques à tronçonner minces de PFERD se distinguent par la composition spéciale de leur liant. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les disques à tronçonner minces PFERD.

Avantages :

- Coupes minces et sans bavure.
- Rentabilité maximale grâce à des coupes de séparation rapides.
- Confort et sécurité.



Disques à lamelles POLIFAN POWER Z 40 et POLIFAN CURVE



Dans la famille des disques à lamelles, PFERD présente deux particularités absolues : POLIFAN POWER Z 40, le disque à lamelles POLIFAN conventionnel le plus économique, et POLIFAN CURVE, le disque à lamelles innovant spécialement conçu pour l'usinage des soudures d'angle. Scannez le code QR pour en savoir plus sur les disques à lamelles PFERD.

Avantages :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif avec POLIFAN POWER Z 40.
- L'outil POLIFAN CURVE garantit le ponçage précis et optimal de la géométrie des soudures d'angle.



Disques abrasifs CC-GRIND ROBUST et CC-GRIND VIEW



Avec le CC-GRIND ROBUST et le CC-GRIND VIEW, PFERD propose une alternative moderne, performante et ergonomique aux disques à ébarber, à lamelles et en fibres. Le bruit, les vibrations et la poussière sont considérablement réduits. La qualité de surface obtenue est en outre nettement meilleure. Dans la version SGP, PFERD propose CC-GRIND ROBUST et CC-GRIND VIEW également avec VICTOGRAIN de qualité supérieure. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD permet d'obtenir une performance de ponçage exceptionnelle. Scannez le code QR pour en savoir plus sur les disques CC-GRIND VIEW de PFERD.

Avantages :

- Agressivité exceptionnelle pour une progression ultra-rapide.
- Combine le meilleur abrasif disponible avec la construction d'outil la plus moderne et la plus novatrice de PFERD.
- Bien que les outils VICTOGRAIN ne possèdent qu'une couche de grains abrasifs, ils présentent une durée de vie hors du commun – supérieure à celle des disques à ébarber et à celle de nombreux disques à lamelles.



- Par rapport aux disques à lamelles, obtention de surfaces planes grâce à la stabilité géométrique.

Disque à ébarber CERAMIC SGP STEELOX



Disque à ébarber haute performance avec grain céramique pour un enlèvement de matière rapide et économique. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les disques à ébarber PFERD.

Avantages :

- Agressivité exceptionnelle et durée de vie hors du commun assurées par l'effet d'auto-affûtage du grain céramique haute performance en association avec une technologie de liant spéciale.
- Économie sur les coûts de main d'œuvre rendue possible par une progression plus rapide par comparaison aux disques à ébarber conventionnels.
- Travail moins fatiguant.



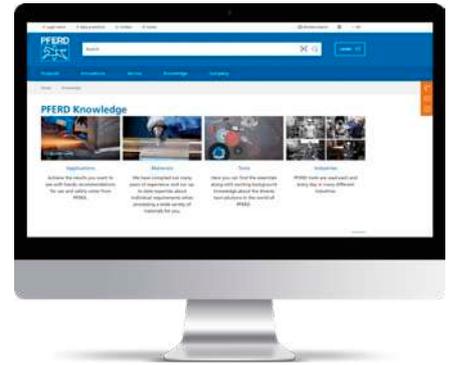
Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

Produits phares de la gamme PFERD



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Informations générales

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)

En qualité de membre fondateur de l'Organisation pour la sécurité des outils abrasifs e.V. (oSa), PFERD s'engage à respecter des consignes de contrôle plus strictes que celles fixées dans les normes EN 12413 et EN 13743. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits. Scannez le code QR pour plus d'informations.



Gammes et code couleur

6

PSF ★★☆☆☆



SG ★★☆☆☆



SGP ★★☆☆☆



Gamme universelle PSF ★★☆☆☆

Le programme d'entrée à la gamme universelle PSF comprend de **solides outils** pour l'usinage des **matériaux les plus courants**. Les outils de la gamme universelle PSF procurent un **bon résultat de travail** parallèlement à **une rentabilité élevée**.

Gamme performance SG ★★☆☆☆

La vaste palette de la gamme performance SG offre une **solution d'outillage performante pour chaque application et chaque matériau**. Les outils de la gamme performance SG procurent un **résultat de travail optimal** parallèlement à une **rentabilité maximale**.

Gamme spéciale SGP ★★☆☆☆

Les outils de la gamme spéciale SGP sont conçus pour les **applications particulières** et offrent à l'utilisateur des **avantages déterminants par rapport aux produits classiques**. Par ailleurs, la gamme spéciale SGP comprend des outils de **rentabilité particulièrement élevée** grâce à leurs performances exceptionnelles.

Matériaux et code couleur

Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités															
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés															
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques. p. ex. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Noms</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Noms	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Noms	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Aluminium	Alliages corroyés pas trempants ou trempants, alliages d'aluminium coulé à faible teneur en silicium, alliages d'aluminium coulé sans silicium																
Autres métaux non ferreux	Métaux non ferreux, tendres	Laiton, cuivre, zinc															
	Métaux non ferreux, durs	Bronze, titane															
	Matériaux réfractaires	Inconel, alliages à base de nickel															
Fonte	Fonte grise	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG)															
	Fonte malléable	Fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)															
Pierre	Asphalte, cotto (terre cuite), pierre ponce, béton léger, grès, béton, béton armé, parpaings en béton, tuiles, granit, clinker, béton lavé, carreaux de faïence, carreaux céramique, ardoise																

Étiquette et emballage

Étiquette

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs) En qualité de membre fondateur de l'oSa, PFERD s'engage volontairement à fabriquer des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits.

② Pictogramme de sécurité

③ Date de péremption et numéro de lot

④ Informations relatives au matériau Vous trouverez le/les matériau(x) compatible(s) avec l'outil en bas de chaque étiquette.

⑤ Ligne d'information

Elle vous indique la gamme et les dimensions ainsi que l'abrasif et la granulométrie pour les disques à lamelles POLIFAN.

⑥ EAN (European Article Number)

⑦ Adapté à l'acier inoxydable

Outils fabriqués sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.



Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

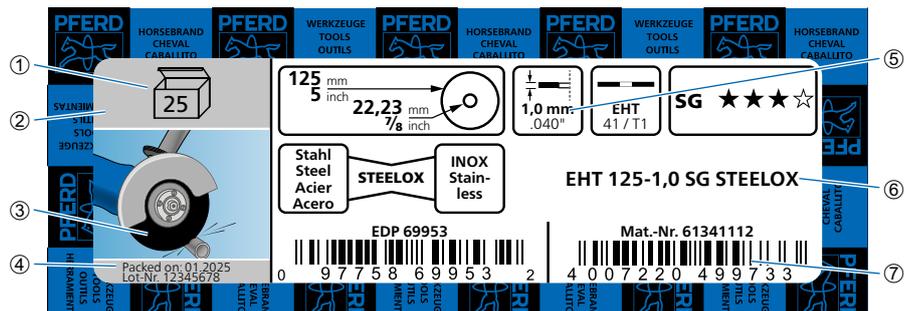
Étiquette et emballage



Emballage

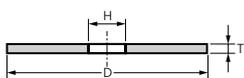
PFERD livre les disques à tronçonner, les disques à lamelles et à ébarber dans un emballage industriel résistant qui protège les outils contre les dommages. Vous trouverez toutes les informations techniques importantes et pertinentes pour la commande sur l'étiquette de l'emballage.

- ① Unité d'emballage
- ② Gamme de qualité (système de code couleurs)
- ③ Type d'outil
- ④ Date d'emballage et numéro de lot
- ⑤ Informations techniques
- ⑥ Désignation PFERD
- ⑦ EAN (European Article Number)

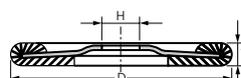


Informations techniques et consignes de sécurité

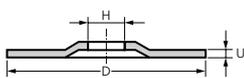
Récapitulatif des formes et symboles littéraux



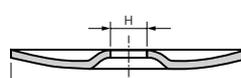
Disque à tronçonner, version droite EHT (forme 41)



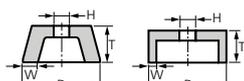
Disque à lamelles, version radiale PFR (CURVE)



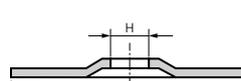
Disque à ébarber E (forme 27) ou disque à tronçonner en version à moyeu déporté EH (forme 42)



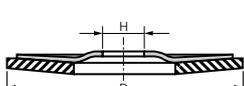
CC-GRIND SOLID, CC-GRIND ROBUST, CC-GRIND VIEW



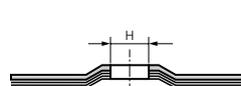
Meule boisseau ETT conique (forme 11) et cylindrique (forme 6)



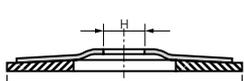
CC-GRIND FLEX



Disque à lamelles, version conique PFC (forme B)



CC-GRIND STRONG



Disque à lamelles, version plate PFF (forme A)



Sécurité lors du tronçonnage et du meulage

Les fabricants d'outils abrasifs, les fabricants de machines et les utilisateurs contribuent tous à la sécurité lors des opérations de tronçonnage et de meulage.

PFERD fabrique tous ses outils dans le respect des exigences de sécurité prescrites. Lors des opérations de tronçonnage et de meulage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice, ainsi que de la manipulation et de l'utilisation correctes des outils.

Explication de la désignation des outils abrasifs

Respectez toujours les mentions apposées sur l'outil abrasif ou la meule ainsi que toutes les remarques contenues dans les informations à l'intention de l'utilisateur fournies.

- Utilisez exclusivement des outils abrasifs satisfaisant aux normes de sécurité en vigueur. Ces produits portent le numéro correspondant de la norme EN et la marque « oSa » :
 - EN 12413** pour produits abrasifs agglomérés (disques à ébarber, disques à tronçonner, meules boisseau, roues abrasives).
 - EN 13743** pour abrasifs appliqués (roues à lamelles POLIFAN meules CC-GRIND).
- Utilisez l'outil abrasif adapté à l'application respective. Ne jamais utiliser un outil insuffisamment identifiable.



- En vertu de la norme EN 12413, les outils abrasifs avec les types de liant B (p. ex. meules boisseau) et BF (disques à ébarber, disques à tronçonner, meules) pour le meulage à main ne doivent plus être utilisés une fois périmés. La date de péremption est indiquée par le mois et l'année, p. ex. 04/2026. Le type de liant est toujours mentionné sur l'étiquette.

Consignes de sécurité

Tenez compte des restrictions d'utilisation ainsi que des avertissements ou consignes de sécurité :

- Ne convient pas au meulage manuel !
- Ne convient pas meulage latéral !
- Ne convient pas au meulage sous arrosage !
- Ne pas utiliser si endommagé !
- Respecter les recommandations de sécurité !
- Porter une protection oculaire !

- Porter une protection auditive !
- Porter des gants !
- Porter un masque antipoussière !
- Respecter l'angle d'attaque minimal !
- Utiliser le capot de protection !
- Autorisé uniquement avec zone de travail entièrement fermée !
- Porter un masque de protection !

Benutzerinformation
User information
 信息
 Uživatelské informace
 Información para el usuario
 Informazioni per utenti
 Gebruikersinformatie
 Informacja dla użytkownika
 Instruções de utilização
 Informações à destination des utilisateurs
 Информация для пользователей
 Användarinformation
 Kullanıcı Bilgilendirme

Cut-off, grinding, and cup wheels are marked with an expiration date after which the product must not be used. Format is "EXP MM/YYYY", with MM being the month and YYYY the year. More information inside.

August Rüggeberg GmbH & Co. KG · PFERD-Werkzeuge
 Hauptstrasse 13 · D-51709 Marienheide
 www.pferd.com

252 241 06/2024

- Autorisé uniquement avec un plateau-support !
- Autorisé uniquement pour le tronçonnage sous arrosage !
- Danger dû à une utilisation non conforme !

Disques à tronçonner

L'outil idéal en un claquement de doigts

Sélection Groupe de produits

Machine motrice	Application	Gamme	Acier (STEEL)			Acier inoxydable (INOX)		Aluminium (ALU)	Fonte (CAST)	Stein (STONE)
Meuleuses d'angle	Tronçonnage	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX	 PSF ALU + STONE		 PSF ALU+STONE		
		Gamme performance SG ★★★☆☆	 SG STEEL	 SG STEELOX	 SG INOX	 SG STEELOX	 SG ALU	 Disques à tronçonner pour fonderies		
		Gamme spéciale SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEEL	 SGP STEEL	 SGP STEELOX	 SGP STEELOX				
	Tronçonnage et meulage	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX			 PSF DUO STEELOX				
		Gamme performance SG ★★★☆☆					 (ZIRKON) SG DUO CAST			
Meuleuses droites (< 100 mm)	Tronçonnage	Gamme performance SG ★★★☆☆	 SG STEELOX		 SG STEELOX	 SG STEELOX	 SG STEELOX			
Tronçonneuse à moteur thermique et tronçonneuse à meule (> 230 mm)	Tronçonnage	Gamme performance SG ★★★☆☆	 SG STEEL			 SG CAST + STONE	 SG STONE	 SG CAST + STONE		

Sélection Épaisseur du disque à tronçonner

Diamètre 50–125 mm			PFERDVALUE
Disques de tronçonnage minces	0,8 mm	Précision maximale et qualité de coupe pour les travaux de tôlerie	     
	1,0 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la rapidité, le confort et la qualité de coupe	
	1,3 et 1,6 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la durée de vie et le confort	
Disques de tronçonnage	≥ 1,9 mm	Utilisation dans des conditions difficiles	-

Diamètre 150–230 mm			PFERDVALUE
Disques de tronçonnage minces	≤ 2,0 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la rapidité, le confort et la qualité de coupe	     
	≥ 2,9 mm	Utilisation dans des conditions difficiles	-

Gamme universelle PSF ★★☆☆☆

PSF STEEL ★★☆☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie élevée. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.



D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
100	2,4	16	15 300	A	25	61741116	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0	-
105	1	16	14 500	A	25	69121029	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0	-
115	1	22,23	13 300	A	25	61730010	EHT 115-1,0 PSF STEEL	-
	1,6	22,23	13 300	A	25	61730021	EHT 115-1,6 PSF STEEL	-
	2,4	22,23	13 300	A	25	61730026	EHT 115-2,4 PSF STEEL	-
125	1	22,23	12 200	A	25	61719010	EHT 125-1,0 PSF STEEL	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61719021	EHT 125-1,6 PSF STEEL	-
	2,4	22,23	12 200	A	25	61719026	EHT 125-2,4 PSF STEEL	-
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61721221	EHT 150-1,6 PSF STEEL	-

Suite voir page suivante



Disques à tronçonner

Gamme universelle PSF ★★☆☆



D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61719121	EHT 180-1,6 PSF STEEL	-
	3	22,23	8 500	A	25	61726222	EHT 180-3,0 PSF STEEL	-
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61728231	EHT 230-1,9 PSF STEEL	-
	3	22,23	6 600	A	25	61728222	EHT 230-3,0 PSF STEEL	-

Version à moyeu déporté EH (forme 42)



100	2,4	16	15 300	A	25	61739116	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0	-
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61740122	EH 115-2,4 PSF STEEL	-
	3,2	22,23	13 300	A	25	61740126	EH 115-3,2 PSF STEEL	-
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61720222	EH 125-2,4 PSF STEEL	-
	3,2	22,23	12 200	A	25	61720226	EH 125-3,2 PSF STEEL	-
180	3	22,23	8 500	A	25	61723222	EH 180-3,0 PSF STEEL	-
230	3	22,23	6 600	A	25	61724222	EH 230-3,0 PSF STEEL	-



PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie élevée. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.
- Les disques de tronçonnage minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.

6

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
76	0,8	10	20 100	A	25	65508109	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0	-
	1	10	20 100	A	25	65508100	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0	-
105	1	16	14 500	A	25	61741105	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0	-
115	1	22,23	13 300	A	25	61730100	EHT 115-1,0 PSF STEELOX	-
	1,6	22,23	13 300	A	25	61730121	EHT 115-1,6 PSF STEELOX	-
	2,4	22,23	13 300	A	25	61730122	EHT 115-2,4 PSF STEELOX	-
125	1	22,23	12 200	A	25	61721100	EHT 125-1,0 PSF STEELOX	-
					10	61721110	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61721121	EHT 125-1,6 PSF STEELOX	-
	2	22,23	12 200	A	25	69120850	EHT 125-2,0 PSF STEELOX	-
	2,4	22,23	12 200	A	25	61721122	EHT 125-2,4 PSF STEELOX	-
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61724121	EHT 150-1,6 PSF STEELOX	-
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61726121	EHT 180-1,6 PSF STEELOX	-
	2,5	22,23	8 500	A	25	61726122	EHT 180-2,5 PSF STEELOX	-
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61728327	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX	-
						61728131	EHT 230-1,9 PSF STEELOX	-
	2	22,23	6 600	A	25	69901410	EHT 230-2,0 PSF STEELOX	-
						61728122	EHT 230-2,5 PSF STEELOX	-

Version plate EHT (forme 41) avec fixation X-LOCK



X-LOCK

115	1	22,23	13 300	A	25	61730101	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	1,6	22,23	13 300	A	25	61730124	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK	-
125	1	22,23	12 200	A	25	61721101	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61721124	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté EH (forme 42)								
100	2,4	16	15 300	A	25	61739326	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0	-
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61740326	EH 115-2,4 PSF STEELOX	-
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61720326	EH 125-2,4 PSF STEELOX	-
180	2,5	22,23	8 500	A	25	61726326	EH 180-2,5 PSF STEELOX	-
230	2,5	22,23	6 600	A	25	61728326	EH 230-2,5 PSF STEELOX	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42) avec fixation X-LOCK X-LOCK								
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61740125	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK	-



PSF CLASSIC STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable, durée de vie élevée et anneau métallique dans l'alésage intérieur. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.
- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
115	1	22,23	13 300	A	25	61715150	EHT 115-1,0 PSF CLASSIC STEELOX	-
125	1	22,23	12 200	A	25	61715250	EHT 125-1,0 PSF CLASSIC STEELOX	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61715253	EHT 125-1,6 PSF CLASSIC STEELOX	-



Disque abrasif combiné PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Disque abrasif combiné pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et bonne durée de vie. Pour le tronçonnage, l'ébavurage, le jointoiement, le meulage de surface ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure et des soudures d'angle.



Caractéristiques :

- Solution sûre et conforme à la norme pour le tronçonnage et le meulage latéral avec un outil unique.
- Idéal pour les meuleuses d'angle sans fil.
- Apporte une solution aux travaux de meulage en présence de calamine.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
100	1,9	16	15 300	A	10	62010630	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0	-
	2,8	16	15 300	A	10	62010632	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0	-
115	1,9	22,23	13 300	A	10	62011630	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX	-
	2,8	22,23	13 300	A	10	62011620	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX	-

Suite voir page suivante



Disques à tronçonner

Gamme universelle PSF ★★☆☆



D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
125	1,9	22,23	12 200	A	10	62012630	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX	-
	2,8	22,23	12 200	A	10	62012620	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX	-
150	3,5	22,23	10 200	A	10	62015420	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX	-
180	3,5	22,23	8 500	A	10	62017420	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX	-



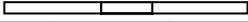
PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disque de tronçonnage à performance de tronçonnage et durée de vie élevées pour utilisation sur aluminium, titane, autre métaux non ferreux, pierre, béton, carrelages, plastique thermodurcissable, fonte. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Les disques de tronçonnage minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41) 								
115	1	22,23	13 300	C	25	61818010	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE	-
	1,6	22,23	13 300	C	25	61818021	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE	-
125	1	22,23	12 200	C	25	61819010	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE	-
					10	61819015	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE/10,0 (10)	-
	1,6	22,23	12 200	C	25	61819021	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE	-
180	3,2	22,23	8 500	C	25	61826222	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE	-
230	3,2	22,23	6 600	C	25	61828222	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42) 								
115	2,4	22,23	13 300	C	25	61830122	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE	-
125	2,4	22,23	12 200	C	25	61820222	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE	-
150	3	22,23	10 200	C	25	61823326	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE	-
180	3,2	22,23	8 500	C	25	61823222	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE	-
230	3,2	22,23	6 600	C	25	61824222	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE	-





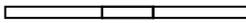
SG STEEL ★★☆☆

Disque de tronçonnage pour l'acier avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Les disques de tronçonnage minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate EHT (forme 41) 									
100	2,4	16	15 300	A	25	61340116	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0	-	
115	1	22,23	13 300	A	25	61340382	EHT 115-1,0 SG STEEL	-	
	1,6	22,23	13 300	A	25	61330122	EHT 115-1,6 SG STEEL	-	
	2,4	22,23	13 300	A	25	61340222	EHT 115-2,4 SG STEEL	-	
125	1	22,23	12 200	A	25	61341082	EHT 125-1,0 SG STEEL	-	
	1,6	22,23	12 200	A	25	61331122	EHT 125-1,6 SG STEEL	-	
	2,4	22,23	12 200	A	25	61321222	EHT 125-2,4 SG STEEL	-	
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61323106	EHT 150-1,6 SG STEEL	-	
	3	22,23	10 200	A	25	61322222	EHT 150-3,0 SG STEEL	-	
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61326122	EHT 180-1,6 SG STEEL	-	
	2,9	22,23	8 500	A	25	61326322	EHT 180-2,9 SG STEEL	-	
	3,2	22,23	8 500	A	25	61326222	EHT 180-3,2 SG STEEL	-	
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328131	EHT 230-1,9 SG STEEL	-	
	2,9	22,23	6 600	A	25	61328322	EHT 230-2,9 SG STEEL	-	
	3,2	22,23	6 600	A	25	61328222	EHT 230-3,2 SG STEEL	-	
Version à moyeu déporté EH (forme 42) 									
100	2,4	16	15 300	A	25	61339116	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0	-	
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61340122	EH 115-2,4 SG STEEL	-	
	3,2	22,23	13 300	A	25	61340132	EH 115-3,2 SG STEEL	-	
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61320222	EH 125-2,4 SG STEEL	-	
	3,2	22,23	12 200	A	25	61320232	EH 125-3,2 SG STEEL	-	
150	3	22,23	10 200	A	25	61323122	EH 150-3,0 SG STEEL	-	
180	2,9	22,23	8 500	A	25	61323322	EH 180-2,9 SG STEEL	-	
	3,2	22,23	8 500	A	25	61323222	EH 180-3,2 SG STEEL	-	
230	2,9	22,23	6 600	A	25	61324322	EH 230-2,9 SG STEEL	-	
	3,2	22,23	6 600	A	25	61324222	EH 230-3,2 SG STEEL	-	



Disques à tronçonner

Gamme performance SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
105	1	16	14 500	A	25	69121043	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0	-
115	1	22,23	13 300	A	25	61340412	EHT 115-1,0 SG STEELOX	-
	1,6	22,23	13 300	A	25	61340422	EHT 115-1,6 SG STEELOX	-
	2,4	22,23	13 300	A	25	61340432	EHT 115-2,4 SG STEELOX	-
125	1	22,23	12 200	A	25	61341112	EHT 125-1,0 SG STEELOX	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341122	EHT 125-1,6 SG STEELOX	-
	2	22,23	12 200	A	25	61320120	EHT 125-2,0 SG STEELOX	-
	2,4	22,23	12 200	A	25	61331432	EHT 125-2,4 SG STEELOX	-
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61342122	EHT 150-1,6 SG STEELOX	-
	2	22,23	10 200	A	25	61342400	EHT 150-2,0 SG STEELOX	-
	2,5	22,23	10 200	A	25	61100150	EHT 150-2,5 SG STEELOX	-
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61326410	EHT 180-1,6 SG STEELOX	-
	2	22,23	8 500	A	25	69901412	EHT 180-2,0 SG STEELOX	-
	2,5	22,23	8 500	A	25	61326422	EHT 180-2,5 SG STEELOX	-
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328430	EHT 230-1,9 SG STEELOX	-
	2	22,23	6 600	A	25	61328400	EHT 230-2,0 SG STEELOX	-
	2,5	22,23	6 600	A	25	61328422	EHT 230-2,5 SG STEELOX	-
	3,2	22,23	6 600	A	25	61328432	EHT 230-3,2 SG STEELOX	-
Version plate EHT (forme 41) avec fixation X-LOCK X-LOCK								
125	1	22,23	12 200	A	25	61341113	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341123	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42)								
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61340123	EH 115-2,4 SG STEELOX	-
	3,2	22,23	13 300	A	25	61332432	EH 115-3,2 SG STEELOX	-
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61341222	EH 125-2,4 SG STEELOX	-
	3,2	22,23	12 200	A	25	61333432	EH 125-3,2 SG STEELOX	-
180	2,5	22,23	8 500	A	25	61323223	EH 180-2,5 SG STEELOX	-
230	2,5	22,23	6 600	A	25	61324223	EH 230-2,5 SG STEELOX	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42) avec fixation X-LOCK X-LOCK								
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61340125	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK	-





SG CLASSIC STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.

Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.



D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
115	1,6	22,23	13 300	A	25	61340151	EHT 115-1,6 SG CLASSIC STEELOX	-
125	1	22,23	12 200	A	25	61341106	EHT 125-1,0 SG CLASSIC STEELOX	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341120	EHT 125-1,6 SG CLASSIC STEELOX	-
180	1,6	22,23	8 600	A	25	61326406	EHT 178-1,6 SG CLASSIC STEELOX	-



SG INOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
105	1	16	14 500	A	25	61315113	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0	-
115	0,8	22,23	13 300	A	25	61340396	EHT 115-0,8 SG INOX	-
	1	22,23	13 300	A	25	61340416	EHT 115-1,0 SG INOX	-
	1,6	22,23	13 300	A	25	61340424	EHT 115-1,6 SG INOX	-
125	0,8	22,23	12 200	A	25	61341096	EHT 125-0,8 SG INOX	-
	1	22,23	12 200	A	25	61341116	EHT 125-1,0 SG INOX	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341124	EHT 125-1,6 SG INOX	-
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61342124	EHT 150-1,6 SG INOX	-
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61326124	EHT 180-1,6 SG INOX	-
	2,5	22,23	8 500	A	25	61326423	EHT 180-2,5 SG INOX	-
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328124	EHT 230-1,9 SG INOX	-
	2,5	22,23	6 600	A	25	61328423	EHT 230-2,5 SG INOX	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42)								
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61340124	EH 115-2,4 SG INOX	-
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61341223	EH 125-2,4 SG INOX	-

Suite voir page suivante



Disques à tronçonner

Gamme performance SG ★★★☆



D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	2,5	22,23	8 500	A	25	61323224	EH 180-2,5 SG INOX	-
230	2,5	22,23	6 600	A	25	61324224	EH 230-2,5 SG INOX	-



SG ALU ★★★☆

Disque à tronçonner pour l'aluminium et autres métaux non ferreux avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Le mélange abrasif spécial et la technologie de liant empêchent l'encrassement du disque à tronçonner, y compris sur l'aluminium, tendre et résilient.
- Ne contient pas de produits de remplissage susceptibles de laisser des résidus indésirables sur les pièces usinées. La surface est ainsi prête à souder directement.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
105	1	16	14 500	A/C	25	61339430	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0	-
115	1	22,23	13 300	A/C	25	61340415	EHT 115-1,0 SG ALU	-
	1,6	22,23	13 300	A/C	25	61340425	EHT 115-1,6 SG ALU	-
	2,4	22,23	13 300	A/C	25	61340550	EHT 115-2,4 SG ALU	-
125	1	22,23	12 200	A/C	25	61341115	EHT 125-1,0 SG ALU	-
	1,6	22,23	12 200	A/C	25	61341225	EHT 125-1,6 SG ALU	-
	2,4	22,23	12 200	A/C	25	61331550	EHT 125-2,4 SG ALU	-
150	1,6	22,23	10 200	A/C	25	61323116	EHT 150-1,6 SG ALU	-
180	1,6	22,23	8 500	A/C	25	61326119	EHT 180-1,6 SG ALU	-
	2,9	22,23	8 500	A/C	25	61326323	EHT 180-2,9 SG ALU	-
230	1,9	22,23	6 600	A/C	25	61328119	EHT 230-1,9 SG ALU	-
	2,9	22,23	6 600	A/C	25	61328323	EHT 230-2,9 SG ALU	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42)								
115	2,4	22,23	13 300	A/C	25	61340312	EH 115-2,4 SG ALU	-
125	2,4	22,23	12 200	A/C	25	61320822	EH 125-2,4 SG ALU	-
180	2,9	22,23	8 500	A/C	25	61323323	EH 180-2,9 SG ALU	-
230	2,9	22,23	6 600	A/C	25	61324323	EH 230-2,9 SG ALU	-





CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

Disque à tronçonner spécial à grain céramique pour l'acier présentant une performance de tronçonnage remarquable et une durée de vie exceptionnelle. Pour le tronçonnage de grandes sections transversales, de profilés et matériaux massifs ainsi que pour la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide même pour les grandes sections.
- Capacité de tronçonnage jusqu'à présent inégalée grâce au pouvoir abrasif haute performance du grain céramique performant en association avec une technologie de liant spéciale.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate EHT (forme 41) 									
100	1,3	16	15 300	CO	25	61301013	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0	-	
115	1	22,23	13 300	CO	25	61301510	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL	-	
	1,6	22,23	13 300	CO	25	61301516	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-	
125	1	22,23	12 200	CO	25	61312510	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL	-	
	1,6	22,23	12 200	CO	25	61312516	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-	
	2	22,23	12 200	CO	25	61312520	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL	-	
150	1,6	22,23	10 200	CO	25	61315016	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-	
180	1,6	22,23	8 500	CO	25	61318016	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-	
	2,5	22,23	8 500	CO	25	61318025	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL	-	
230	1,9	22,23	6 600	CO	25	61323019	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL	-	
	2,5	22,23	6 600	CO	25	61323025	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL	-	
Version à moyeu déporté EH (forme 42) 									
115	1,6	22,23	13 300	CO	25	61300115	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-	
125	1,6	22,23	12 200	CO	25	61300125	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-	



SGP STEELOX ★★★★★

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie exceptionnelle. Pour le tronçonnage de tôles fines et profilés ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Durée de vie exceptionnelle sur les tôles et profilés fins grâce à un système de liant résistant à l'usure.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate EHT (forme 41) 									
105	0,8	16	14 500	A	25	61330008	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0	-	
	1	16	14 500	A	25	61330012	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0	-	
115	0,8	22,23	13 300	A	25	61340394	EHT 115-0,8 SGP STEELOX	-	
	1	22,23	13 300	A	25	61330421	EHT 115-1,0 SGP STEELOX	-	

Suite voir page suivante

Disques à tronçonner

Gamme spéciale SGP ★★★★★



D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	1,6	22,23	13 300	A	25	61330420	EHT 115-1,6 SGP STEELOX	-
	2,2	22,23	13 300	A	25	61330422	EHT 115-2,2 SGP STEELOX	-
125	0,8	22,23	12 200	A	25	61341094	EHT 125-0,8 SGP STEELOX	-
	1	22,23	12 200	A	25	61331421	EHT 125-1,0 SGP STEELOX	-
	1,6	22,23	12 200	A	25	61331420	EHT 125-1,6 SGP STEELOX	-
	2,2	22,23	12 200	A	25	61331622	EHT 125-2,2 SGP STEELOX	-
	2,5	22,23	12 200	A	25	61342164	EHT 125-2,5 SGP STEELOX	-
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61342164	EHT 150-1,6 SGP STEELOX	-
	2,5	22,23	10 200	A	25	61342225	EHT 150-2,5 SGP STEELOX	-
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61343122	EHT 180-1,6 SGP STEELOX	-
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328702	EHT 230-1,9 SGP STEELOX	-
	2,3	22,23	6 600	A	25	61328712	EHT 230-2,3 SGP STEELOX	-
	2,8	22,23	6 600	A	25	61328722	EHT 230-2,8 SGP STEELOX	-

Flasques de serrage



Set de flasques de serrage pour disques à tronçonner fins 180/230 mm

Set de flasques de serrage servant à améliorer la stabilité latérale et la précision du guidage, notamment lors de l'utilisation de disques à tronçonner de 1,6 à 2,0 mm d'épaisseur, dans les diamètres 180 et 230 mm. Cet assortiment peut être utilisé avec toutes les meuleuses d'angle du commerce à broche d'entraînement M14 ou 5/8"-11."

Pour les meuleuses d'angle à broche	D [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
M 14	76	1	33500760	SFS 76 M14	-
5/8"-11	76	1	33500761	SFS 76 5/8"-11	-





SG CAST + INOX ★★☆☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée. Convient au tronçonnage de la fonte, de l'acier inoxydable (INOX) et de l'acier moulé.

Caractéristiques :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41)								
230	2,9	22,23	6 600	A	25	61328832	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42)								
230	2,9	22,23	6 600	A	25	61324832	EH 230-2,9 SG CAST+INOX	-



SG CAST + ALU ★★☆☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée. Pour le tronçonnage de fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS) et d'alliages d'aluminium durs.

Caractéristiques :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté EH (forme 42)								
230	3,2	22,23	6 600	A/C	25	61324802	EH 230-3,2 SG CAST+ALU	-



Disques à tronçonner pour fonderies

Gamme performance SG ★★★☆

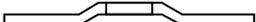


ZIRKON SG CAST ★★★☆

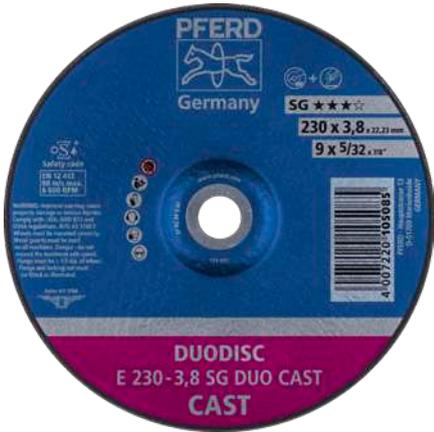
Disque à tronçonner optimisé haute performance conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, durée de vie maximum et stabilité latérale élevée. Pour le tronçonnage de fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS).

Caractéristiques :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité maximale grâce à une durée de vie exceptionnelle.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate EHT (forme 41) 								
230	3,2	22,23	6 600	Z/C	25	61110000	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST	-
Version à moyeu déporté EH (forme 42) 								
230	3,2	22,23	6 600	Z/C	25	69120642	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST	-





Disque abrasif combiné SG DUODISC CAST ★★☆☆

Le disque abrasif combiné DUODISC est la solution qui s'impose pour le tronçonnage et le meulage en toute sécurité avec un seul outil en cas de travaux sous conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage. Pour les usinages sur fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS) et pour le tronçonnage, le meulage de surface et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Solution sûre et conforme à la norme pour le tronçonnage et le meulage latéral avec un outil unique.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.
- Contrairement aux disques à tronçonner, peut aussi être utilisé avec capot de protection ouvert.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27) 								
230	3,8	22,23	6 600	A/C	10	62023100	E 230-3,8 SG DUO CAST	-



Disques à tronçonner pour meuleuses droites

Gamme performance SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Disque à tronçonner universel convenant à de nombreux matériaux pour une utilisation sur les meuleuses droites. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.

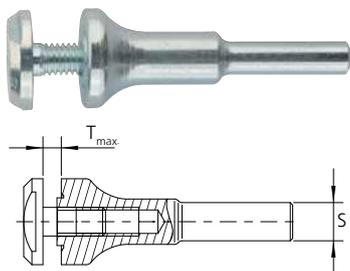


Caractéristiques :

- Idéal pour les zones difficiles d'accès.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate EHT (forme 41)									
30	1	6	51 000	A	50	65503010	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0	-	
	1,4	6	51 000	A	50	65503020	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0	-	
40	1	6	38 200	A	50	65504010	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0	-	
	2	6	38 200	A	50	65504020	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0	-	
50	0,8	6	30 600	A	50	65505008	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0	-	
	1	6	30 600	A	50	65505000	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0	-	
	1,4	6	30 600	A	50	65505010	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0	-	
	2	6	30 600	A	50	65505020	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0	-	
65	0,8	6	23 500	A	50	65506008	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0	-	
		10	23 500	A	50	65506009	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0	-	
	1	6	23 500	A	50	65506000	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0	-	
		10	23 500	A	50	65506001	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0	-	
	1,4	10	23 500	A	50	65506011	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0	-	
2	10	23 500	A	50	65506021	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0	-		
70	1	10	21 800	A	50	65507001	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0	-	
		10	21 800	A	50	65507011	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0	-	
	2	10	21 800	A	50	65507021	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0	-	
		10	21 800	A	50	65507031	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0	-	
76	0,8	6	20 100	A	50	65508009	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0	-	
		10	20 100	A	50	65508008	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0	-	
	1	6	20 100	A	50	65508000	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0	-	
		10	20 100	A	50	65508001	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0	-	
	1,4	10	20 100	A	50	65508011	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0	-	
		10	20 100	A	50	65508021	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0	-	
3	10	20 100	A	50	65508031	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0	-		





Porte-outils pour petits disques à tronçonner

Accessoires pour le serrage de petits disques à tronçonner sur meuleuses droites. Version solide avec résistance maximale de la tige à la rupture.



S [mm]	Pour ø d'alésage [mm]	T _{max} [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	6	0-4	1	33510000	BO 6/6 0-4	-
	10	0-4	1	33512000	BO 6/10 0-4	-
6,35	6	0-4	1	33511000	BO 6,35/6 0-4 (1/4)	-
	10	0-4	1	33513000	BO 6,35/10 0-4 (1/4)	-
8	10	0-4	1	33514000	BO 8/10 0-4	-

Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

Gamme performance SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disque à tronçonner avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermiques et tronçonneuses à meule. Convient au tronçonnage de la fonte et de l'acier.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s, version plate EHT (forme 41)								
300	4	20	5 100	A	20	61329320	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0	-
		22,23	5 100	A	20	61329322	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23	-
		25,4	5 100	A	20	61329325	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4	-
Vitesse de travail maximale 100 m/s, version plate EHT (forme 41)								
300	4	20	6 400	A	20	61329120	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0	-
		22,23	6 400	A	20	61329122	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23	-
		25,4	6 400	A	20	61329125	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4	-
350	4,5	20	5 500	A	10	61329520	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0	-
		22,23	5 500	A	10	61329522	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23	-
		25,4	5 500	A	10	61329525	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4	-
400	4,8	20	4 800	A	10	61329820	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0	-
		22,23	4 800	A	10	61329822	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23	-
		25,4	4 800	A	10	61329825	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4	-



SG STONE ★★★☆

Disque à tronçonner avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermiques et tronçonneuses à meule. Pour le tronçonnage d'aluminium, asphalte, fonte, béton, pierre autres métaux non ferreux.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s, version plate EHT (forme 41)								
300	4	20	5 100	C	20	61629320	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0	-
		22,23	5 100	C	20	61629322	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23	-
		25,4	5 100	C	20	61629325	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4	-
Vitesse de travail maximale 100 m/s, version plate EHT (forme 41)								
350	4,5	20	5 500	C	10	61629520	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0	-
		22,23	5 500	C	10	61629522	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23	-
		25,4	5 500	C	10	61629525	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4	-



Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

Gamme performance SG ★★☆☆



SG CAST + STONE ★★☆☆

Disque à tronçonner avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule. Pour le tronçonnage de la fonte, du béton, de la fonte grise ductile et du béton armé.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 100 m/s, version plate EHT (forme 41)								
300	4	20	6 400	A/C	20	61329130	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0	-
		22,23	6 400	A/C	20	61329131	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23	-
		25,4	6 400	A/C	20	61329132	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4	-
350	4,5	20	5 500	A/C	10	61329530	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0	-
		22,23	5 500	A/C	10	61329531	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23	-
		25,4	5 500	A/C	10	61329532	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4	-



Disques à lamelles POLIFAN

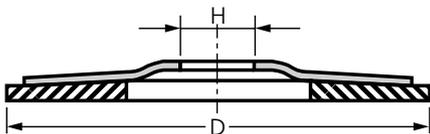
L'outil idéal en un claquement de doigts



Sélection Groupe de produits

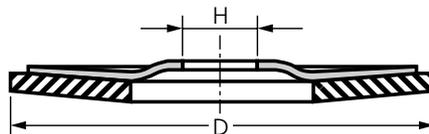
Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)			Acciaio inossidabile (INOX)		Alluminio (ALU)	
<ul style="list-style-type: none"> Levigatura di superfici Lavorazione di cordoni di saldatura 	Linea universale PSF ★★☆☆							
	Linea specialistica SG ★★★☆							
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★							
<ul style="list-style-type: none"> Bisellatura Sbavatura 	Linea universale PSF ★★☆☆							
	Linea specialistica SG ★★★☆							
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★							
<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione di saldature a gola 	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★							

Sélection Forme



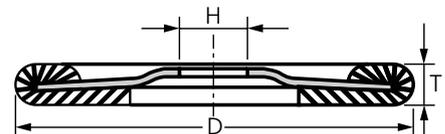
Version plate PFF

Surface plus importante pour le meulage de surface. Agencement optimal des lamelles avec un angle de travail de 0–15°.



Version conique PFC

Surface de meulage plus étroite pour l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage et l'ébavurage. Exploitation optimale de l'agencement des lamelles avec un angle de travail de 10–25°.



Version radiale PFR (CURVE)

Spécialiste pour l'usinage des soudures d'angle. Après usure de la circonférence, peut continuer à être utilisé comme un disque à lamelles conventionnel.

Sélection Granulométrie

Remarque : Pour obtenir la même surface qu'avec des disques en fibres, on peut choisir une granulométrie un degré moins fine pour les disques à lamelles POLIFAN.

	Granulométrie			
	36/40	50/60	80	120
Application	Usinage des cordons de soudure			
	Chanfreinage			
	Ébavurage			
	Ponçage de surface pour finition			

Gamme universelle PSF ★★☆☆

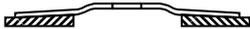
A PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière élevée et bonne durée de vie. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière élevé.
- Durée de vie élevée.
- Idéal également pour les meuleuses d'angle sans fil.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF 									
115	40	22,23	13 300	A	10	67644115	PFF 115 A 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	A	10	67646115	PFF 115 A 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	A	10	67648115	PFF 115 A 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	13 300	A	10	67649115	PFF 115 A 120 PSF STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	A	10	67644125	PFF 125 A 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	A	10	67646125	PFF 125 A 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	A	10	67648125	PFF 125 A 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	12 200	A	10	67649125	PFF 125 A 120 PSF STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	A	10	67644185	PFF 180 A 40 PSF STEELOX	-	
Version conique PFC 									
115	40	22,23	13 300	A	10	67744115	PFC 115 A 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	A	10	67746115	PFC 115 A 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	A	10	67748115	PFC 115 A 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	13 300	A	10	67749115	PFC 115 A 120 PSF STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	A	10	67744125	PFC 125 A 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	A	10	67746125	PFC 125 A 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	A	10	67748125	PFC 125 A 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	12 200	A	10	67749125	PFC 125 A 120 PSF STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	A	10	67744185	PFC 180 A 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	8 500	A	10	67746185	PFC 180 A 60 PSF STEELOX	-	



Disques à lamelles POLIFAN

Gamme universelle PSF ★★☆☆

PFERD

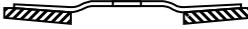


Z PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière agressive et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Durée de vie élevée.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF 									
100	40	16	15 300	Z	10	69300660	PFF 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0	-	
	60	16	15 300	Z	10	69300661	PFF 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0	-	
	80	16	15 300	Z	10	69300662	PFF 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0	-	
115	40	22,23	13 300	Z	10	67664115	PFF 115 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	Z	10	67666115	PFF 115 Z 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	Z	10	67668115	PFF 115 Z 80 PSF STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	Z	10	67664125	PFF 125 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67666125	PFF 125 Z 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	Z	10	67668125	PFF 125 Z 80 PSF STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	Z	10	67664185	PFF 180 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	8 500	Z	10	67666185	PFF 180 Z 60 PSF STEELOX	-	
Version conique PFC 									
100	40	16	15 300	Z	10	67764100	PFC 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0	-	
	60	16	15 300	Z	10	67766100	PFC 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0	-	
	80	16	15 300	Z	10	67768100	PFC 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0	-	
	120	16	15 300	Z	10	67769100	PFC 100 Z 120 PSF STEELOX/16,0	-	
115	40	22,23	13 300	Z	10	67764115	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	Z	10	67766115	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	Z	10	67768115	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	13 300	Z	10	67769115	PFC 115 Z 120 PSF STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	Z	10	67764125	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67766125	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	Z	10	67768125	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	12 200	Z	10	67769125	PFC 125 Z 120 PSF STEELOX	-	
150	40	22,23	10 200	Z	10	67764150	PFC 150 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	10 200	Z	10	67766150	PFC 150 Z 60 PSF STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	Z	10	67764185	PFC 180 Z 40 PSF STEELOX	-	
	60	22,23	8 500	Z	10	67766185	PFC 180 Z 60 PSF STEELOX	-	
	80	22,23	8 500	Z	10	67768185	PFC 180 Z 80 PSF STEELOX	-	
	120	22,23	8 500	Z	10	67769185	PFC 180 Z 120 PSF STEELOX	-	
Version conique PFC avec fixation X-LOCK  X-LOCK									
115	40	22,23	13 300	Z	10	67664116	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK	-	
	60	22,23	13 300	Z	10	67666116	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK	-	
	80	22,23	13 300	Z	10	67668116	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK	-	
125	40	22,23	12 200	Z	10	67664126	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67666126	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK	-	
	80	22,23	12 200	Z	10	67668126	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK	-	





Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière agressive et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage, le ponçage de finition progressif et l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière agressive.
- La réinitialisation/le réglage de l'outil permet une utilisation optimale de l'abrasif.

- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version conique PFC									
115	40	22,23	13 300	Z	10	67771114	PFC 115 Z 40 PSF TRIM STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	Z	10	67771116	PFC 115 Z 60 PSF TRIM STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	Z	10	67771118	PFC 115 Z 80 PSF TRIM STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	Z	10	67771124	PFC 125 Z 40 PSF TRIM STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67771126	PFC 125 Z 60 PSF TRIM STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	Z	10	67771128	PFC 125 Z 80 PSF TRIM STEELOX	-	

Gamme performance SG ★★☆☆



A SG STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière élevée et très bonne durée de vie. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière élevé.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF									
100	40	16	15 300	A	10	67604100	PFF 100 A 40 SG STEELOX/16,0	-	
	60	16	15 300	A	10	67606100	PFF 100 A 60 SG STEELOX/16,0	-	
	80	16	15 300	A	10	67608100	PFF 100 A 80 SG STEELOX/16,0	-	
	120	16	15 300	A	10	67612100	PFF 100 A 120 SG STEELOX/16,0	-	
115	40	22,23	13 300	A	10	67604115	PFF 115 A 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	A	10	67606115	PFF 115 A 60 SG STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	A	10	67608115	PFF 115 A 80 SG STEELOX	-	
	120	22,23	13 300	A	10	67612115	PFF 115 A 120 SG STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	A	10	67604125	PFF 125 A 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	A	10	67606125	PFF 125 A 60 SG STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	A	10	67608125	PFF 125 A 80 SG STEELOX	-	
	120	22,23	12 200	A	10	67612125	PFF 125 A 120 SG STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	A	10	67604185	PFF 180 A 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	8 500	A	10	67606185	PFF 180 A 60 SG STEELOX	-	

Suite voir page suivante

Disques à lamelles POLIFAN

Gamme performance SG ★★☆☆



D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
180	80	22,23	8 500	A	10	67608185	PFF 180 A 80 SG STEELOX	-	
	120	22,23	8 500	A	10	67612185	PFF 180 A 120 SG STEELOX	-	
Version conique PFC									
115	40	22,23	13 300	A	10	67704115	PFC 115 A 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	A	10	67706115	PFC 115 A 60 SG STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	A	10	67708115	PFC 115 A 80 SG STEELOX	-	
	120	22,23	13 300	A	10	67712115	PFC 115 A 120 SG STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	A	10	67704125	PFC 125 A 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	A	10	67706125	PFC 125 A 60 SG STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	A	10	67708125	PFC 125 A 80 SG STEELOX	-	
	120	22,23	12 200	A	10	67712125	PFC 125 A 120 SG STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	A	10	67704185	PFC 180 A 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	8 500	A	10	67706185	PFC 180 A 60 SG STEELOX	-	
	80	22,23	8 500	A	10	67708185	PFC 180 A 80 SG STEELOX	-	
	120	22,23	8 500	A	10	67712185	PFC 180 A 120 SG STEELOX	-	



A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN avec ponçage sans échauffement sur des matériaux à mauvaise conductivité thermique tels que l'acier inoxydable (INOX) et l'aluminium. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Apport de chaleur à la pièce nettement réduit par rapport aux autres disques à lamelles.
- Le revêtement d'agents actifs de l'abrasif empêche l'encrassement, par ex. sur l'aluminium tendre.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF									
100	40	16	15 300	A-COOL	10	67654100	PFF 100 A-COOL 40 SG INOX+ALU/16,0	-	
	60	16	15 300	A-COOL	10	67656100	PFF 100 A-COOL 60 SG INOX+ALU/16,0	-	
	80	16	15 300	A-COOL	10	67658100	PFF 100 A-COOL 80 SG INOX+ALU/16,0	-	
115	40	22,23	13 300	A-COOL	10	67654115	PFF 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-	
	60	22,23	13 300	A-COOL	10	67656115	PFF 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-	
	80	22,23	13 300	A-COOL	10	67658115	PFF 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-	
125	40	22,23	12 200	A-COOL	10	67654125	PFF 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-	
	60	22,23	12 200	A-COOL	10	67656125	PFF 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-	
	80	22,23	12 200	A-COOL	10	67658125	PFF 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-	
180	40	22,23	8 500	A-COOL	10	67654185	PFF 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-	
	60	22,23	8 500	A-COOL	10	67656185	PFF 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-	
	80	22,23	8 500	A-COOL	10	67658185	PFF 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-	
Version conique PFC									
115	40	22,23	13 300	A-COOL	10	67754115	PFC 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-	
	60	22,23	13 300	A-COOL	10	67756115	PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-	
	80	22,23	13 300	A-COOL	10	67758115	PFC 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-	
125	40	22,23	12 200	A-COOL	10	67754125	PFC 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-	
	60	22,23	12 200	A-COOL	10	67756125	PFC 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-	
	80	22,23	12 200	A-COOL	10	67758125	PFC 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-	
180	40	22,23	8 500	A-COOL	10	67754185	PFC 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-	

Suite voir page suivante



D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	60	22,23	8 500	A-COOL	10	67756185	PFC 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	8 500	A-COOL	10	67758185	PFC 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-



Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Le disque à lamelles POLIFAN Z SG POWER STEELOX séduit par une performance d'enlèvement de matière agressive et une durée de vie exceptionnelle, se traduisant par une rentabilité maximum. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Agressivité maximale tout au long de la durée de vie.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie hors du commun.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version plate PFF 								
115	40	22,23	13 300	Z	10	67684115	PFF 115 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	13 300	Z	10	67685116	PFF 115 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	13 300	Z	10	67686115	PFF 115 Z 60 SG POWER STEELOX	-
125	40	22,23	12 200	Z	10	67684125	PFF 125 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	12 200	Z	10	67685126	PFF 125 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	12 200	Z	10	67686125	PFF 125 Z 60 SG POWER STEELOX	-
180	40	22,23	8 500	Z	10	67684185	PFF 180 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	8 500	Z	10	67685186	PFF 180 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	8 500	Z	10	67686185	PFF 180 Z 60 SG POWER STEELOX	-
Version conique PFC 								
115	40	22,23	13 300	Z	10	67784115	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	13 300	Z	10	67785116	PFC 115 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	13 300	Z	10	67786115	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX	-
	80	22,23	13 300	Z	10	67788116	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX	-
	120	22,23	13 300	Z	10	67789116	PFC 115 Z 120 SG POWER STEELOX	-
125	40	22,23	12 200	Z	10	67784125	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	12 200	Z	10	67785126	PFC 125 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	12 200	Z	10	67786125	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX	-
	80	22,23	12 200	Z	10	67788126	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX	-
	120	22,23	12 200	Z	10	67789126	PFC 125 Z 120 SG POWER STEELOX	-
150	40	22,23	10 200	Z	10	67784150	PFC 150 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	10 200	Z	10	67786150	PFC 150 Z 60 SG POWER STEELOX	-
180	40	22,23	8 500	Z	10	67784185	PFC 180 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	8 500	Z	10	67785186	PFC 180 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	8 500	Z	10	67786185	PFC 180 Z 60 SG POWER STEELOX	-
Version conique PFC avec fixation X-LOCK  X-LOCK								
115	40	22,23	13 300	Z	10	67784116	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	60	22,23	13 300	Z	10	67786116	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	80	22,23	13 300	Z	10	67788117	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
125	40	22,23	12 200	Z	10	67784126	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	60	22,23	12 200	Z	10	67786126	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	80	22,23	12 200	Z	10	67788127	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-



Disques à lamelles POLIFAN

Gamme performance SG ★★☆☆



Z SG POWER TRIM STEELOX ★★☆☆

Le disque à lamelles POLIFAN Z SG POWER TRIM STEELOX séduit par une performance d'enlèvement de matière agressive et une durée de vie exceptionnelle, se traduisant par une rentabilité maximum. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressive.
- La réinitialisation/le réglage de l'outil permet une utilisation optimale de l'abrasif.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie hors du commun.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version conique PFC 									
115	40	22,23	13 300	Z	10	67772114	PFC 115 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	Z	10	67772116	PFC 115 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX	-	
	80	22,23	13 300	Z	10	67772118	PFC 115 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	Z	10	69301039	PFC 125 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67772126	PFC 125 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX	-	
	80	22,23	12 200	Z	10	67772128	PFC 125 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX	-	



Z SG DURABLE STEEL ★★☆☆

Le puissant disque à lamelles POLIFAN Z SG DURABLE STEEL est particulièrement bien adapté pour les applications induisant une charge mécanique élevée sur les lamelles et pour les applications grossières comme le chanfreinage ou le ponçage des bavures importantes.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressive.
- Agressivité maximale tout au long de la durée de vie.
- Moins de changements d'outil grâce à une durée de vie élevée.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version conique PFC 									
115	40	22,23	13 300	Z	10	67782114	PFC 115 Z 40 SG DURABLE STEEL	-	
	60	22,23	13 300	Z	10	67782116	PFC 115 Z 60 SG DURABLE STEEL	-	
125	40	22,23	12 200	Z	10	67782124	PFC 125 Z 40 SG DURABLE STEEL	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67782126	PFC 125 Z 60 SG DURABLE STEEL	-	



CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN avec ponçage sans échauffement pour des matériaux difficiles à usiner tels que l'acier fortement allié et résistant à la corrosion, les alliages à base de nickel ou de titane. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- L'effet d'auto-affûtage du grain céramique garantit un résultat optimal même sur les matériaux difficiles à usiner.
- Apport de chaleur à la pièce nettement réduit par rapport aux autres disques à lamelles.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF									
115	40	22,23	13 300	CO-COOL	10	67660415	PFF 115 CO-COOL 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	CO-COOL	10	67660615	PFF 115 CO-COOL 60 SG STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	CO-COOL	10	67660425	PFF 125 CO-COOL 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	CO-COOL	10	67660625	PFF 125 CO-COOL 60 SG STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	CO-COOL	10	67660485	PFF 180 CO-COOL 40 SG STEELOX	-	
Version conique PFC									
115	40	22,23	13 300	CO-COOL	10	67760415	PFC 115 CO-COOL 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	13 300	CO-COOL	10	67760615	PFC 115 CO-COOL 60 SG STEELOX	-	
125	40	22,23	12 200	CO-COOL	10	67760425	PFC 125 CO-COOL 40 SG STEELOX	-	
	60	22,23	12 200	CO-COOL	10	67760625	PFC 125 CO-COOL 60 SG STEELOX	-	
180	40	22,23	8 500	CO-COOL	10	67760485	PFC 180 CO-COOL 40 SG STEELOX	-	



CO-FREEZE SG INOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN spécialement mis au point pour l'acier inoxydable (INOX) avec ponçage sans le moindre échauffement. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure. Pas de traces d'échauffement, rendant toute rectification inutile.



Caractéristiques :

- Grâce au revêtement FREEZE, l'apport de chaleur à la pièce usinée est nettement réduit par rapport aux disques à lamelles standard.
- La projection d'étincelles habituelle est pratiquement inexistante.
- Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes est quasiment impossible.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF									
115	36	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67611536	PFF 115 CO-FREEZE 36 SG INOX	-	
	50	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67611550	PFF 115 CO-FREEZE 50 SG INOX	-	
	80	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67611580	PFF 115 CO-FREEZE 80 SG INOX	-	
125	36	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67612536	PFF 125 CO-FREEZE 36 SG INOX	-	
	50	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67612550	PFF 125 CO-FREEZE 50 SG INOX	-	
	80	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67612580	PFF 125 CO-FREEZE 80 SG INOX	-	

Suite voir page suivante



Disques à lamelles POLIFAN

Gamme performance SG ★★☆☆



D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version conique PFC 									
115	36	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67711536	PFC 115 CO-FREEZE 36 SG INOX	-	
	50	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67711550	PFC 115 CO-FREEZE 50 SG INOX	-	
	80	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67711580	PFC 115 CO-FREEZE 80 SG INOX	-	
125	36	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67712536	PFC 125 CO-FREEZE 36 SG INOX	-	
	50	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67712550	PFC 125 CO-FREEZE 50 SG INOX	-	
	80	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67712580	PFC 125 CO-FREEZE 80 SG INOX	-	
180	36	22,23	8 500	CO-FREEZE	10	67718036	PFC 180 CO-FREEZE 36 SG INOX	-	
	50	22,23	8 500	CO-FREEZE	10	67718050	PFC 180 CO-FREEZE 50 SG INOX	-	

Gamme spéciale SGP ★★☆☆



Z SGP FORCE STEEL ★★☆☆

Le disque à lamelles innovant POLIFAN FORCE présente un niveau de performance exceptionnel. Grâce à sa forme, il offre une rentabilité nettement plus élevée que les disques à lamelles classiques. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif.
- Rentabilité extrême due à un enlèvement maximum par unité de temps et à une moindre consommation de disques.
- Durée de vie extrêmement élevée.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version plate PFF 									
125	40	22,23	12 200	Z	10	67688124	PFF 125 Z 40 SGP FORCE STEEL	-	
	60	22,23	12 200	Z	10	67688126	PFF 125 Z 60 SGP FORCE STEEL	-	



Z SGP STRONG STEEL ★★☆☆

Le disque à lamelles innovant POLIFAN STRONG présente un niveau de performance exceptionnel. Grâce à sa forme, il offre une rentabilité nettement plus élevée que les disques à lamelles classiques. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif.
- Rentabilité extrême due à un enlèvement maximum par unité de temps, une moindre consommation de disques et une durée de vie extrêmement élevée.
- L'outil POLIFAN STRONG de PFERD est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version conique PFC 									
115	36	22,23	13 300	Z	10	67788015	PFC 115 Z 36 SGP STRONG STEEL	-	
	50	22,23	13 300	Z	10	67788115	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL	-	
125	36	22,23	12 200	Z	10	67788025	PFC 125 Z 36 SGP STRONG STEEL	-	
	50	22,23	12 200	Z	10	67788125	PFC 125 Z 50 SGP STRONG STEEL	-	
180	36	22,23	8 500	Z	10	67788080	PFC 180 Z 36 SGP STRONG STEEL	-	

Suite voir page suivante



D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
180	50	22,23	8 500	Z	10	67788180	PFC 180 Z 50 SGP STRONG STEEL	-
Version conique PFC avec fixation X-LOCK						X-LOCK		
115	50	22,23	13 300	Z	10	67788118	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL/X-LOCK	-



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

Disque combinant la forme STRONG avec ses lamelles longues formant une unité compacte et un abrasif innovant. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure. L'outil POLIFAN STRONG est breveté dans de nombreux pays du monde.



Caractéristiques :

- Le grain céramique à auto-affûtage associé au revêtement spécial FREEZE avec agents abrasifs assure un meulage très froid et prévient les traces d'échauffement.
- La projection d'étincelles habituelle est pratiquement inexistante.
- Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes est quasiment impossible.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version conique PFC								
115	36	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67789015	PFC 115 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX	-
	50	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67789115	PFC 115 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX	-
125	36	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67789025	PFC 125 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX	-
	50	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67789125	PFC 125 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX	-



Disques à lamelles POLIFAN

Gamme spéciale SGP ★★★★★

PFERD



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disque à lamelles haute performance pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Le disque à lamelles POLIFAN CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Également pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Seul disque au monde à être muni de lamelles du côté abrasif, sur sa face arrière et son rayon.
- Durée de vie exceptionnelle lors de l'usinage des soudures d'angle et enlèvement de matière élevé, assurant une progression très rapide et ainsi des économies de coûts de fabrication non négligeables.
- Le POLIFAN CURVE de PFERD est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Rayon de soudure d'angle > [mm]	Granulo-métrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version radiale PFR										
115	5	40	M (11 mm)	22,23	13 300	Z	10	67689032	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
	8	40	L (14 mm)	22,23	13 300	Z	10	67689042	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689052	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
	8	40	L (14 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689062	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
150	5	40	M (14 mm)	22,23	10 200	Z	10	67689072	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
	8	40	L (16 mm)	22,23	10 200	Z	10	67689082	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
180	8	40	L (16 mm)	22,23	8 500	Z	10	67689095	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
Version radiale PFR avec fixation X-LOCK X-LOCK										
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689063	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK	-
	5	40	M (11 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689053	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK	-

6



CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disque à lamelles haute performance pour l'obtention de surfaces finement structurées sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Le disque à lamelles POLIFAN CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Également pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Seul disque au monde à être muni de lamelles du côté abrasif, sur sa face arrière et son rayon.
- Grain céramique CO à revêtement spécial refroidissant (CO-COOL) – toute rectification devient inutile même dans des conditions thermiques défavorables.
- Le POLIFAN CURVE de PFERD est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Rayon de soudure d'angle > [mm]	Granulo-métrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version radiale PFR										
115	5	60	M (11 mm)	22,23	13 300	CO-COOL	10	67689036	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX	-
	8	60	L (14 mm)	22,23	13 300	CO-COOL	10	67689046	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX	-
125	5	60	M (11 mm)	22,23	12 200	CO-COOL	10	67689056	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX	-
	8	60	L (14 mm)	22,23	12 200	CO-COOL	10	67689066	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX	-



A SGP CURVE ALU ★★★★★

Disque à lamelles spécial pour l'usinage des gorges de soudure sur l'aluminium. Le disque à lamelles POLIFAN CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Également pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Seul disque au monde à être muni de lamelles du côté abrasif, sur sa face arrière et son rayon.
- Les adjuvants favorisant l'abrasion empêchent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.
- Le POLIFAN CURVE de PFERD est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Rayon de soudure d'angle > [mm]	Granulo-métrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version radiale PFR										
										
115	8	40	L (14 mm)	22,23	13 300	A-COOL	10	67689048	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU	-
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12 200	A-COOL	10	67689068	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU	-



Disques abrasifs CC-GRIND

L'outil idéal en un claquement de doigts



Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)					Acier inoxydable (INOX)		
		... SOLID	... FLEX	... STRONG	... ROBUST	... VIEW	... SOLID	... ROBUST	... VIEW
<ul style="list-style-type: none"> Ponçage de surface Aplanissement Usinage des cordons de soudure Chanfreinage Ébavurage 	Gamme performance SG ★★☆☆								
	Gamme spéciale SGP ★★★★★								
<ul style="list-style-type: none"> Aplanissement des soudures bout à bout 	Gamme performance SG ★★☆☆								
	Gamme spéciale SGP ★★★★★								

Gamme performance SG ★★☆☆



CC-GRIND SOLID SG STEEL ★★☆☆

Disque abrasif pour l'acier avec capacité de meulage élevée et durée de vie maximale. Alternative moderne, puissante et ergonomique au disque à ébarber. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
115	22,23	13 300	CO-COOL	10	64185115	CC-GRIND SOLID 115 SG STEEL	-
125	22,23	12 200	CO-COOL	10	64185125	CC-GRIND SOLID 125 SG STEEL	-
150	22,23	10 200	CO-COOL	10	64185150	CC-GRIND SOLID 150 SG STEEL	-
180	22,23	8 500	CO-COOL	10	64185180	CC-GRIND SOLID 180 SG STEEL	-



CC-GRIND SOLID SG INOX ★★☆☆

Disque abrasif pour l'acier inoxydable (INOX) avec capacité de meulage élevée et durée de vie maximale. Alternative moderne, puissante et ergonomique au disque à ébarber. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
SOLID 							
115	22,23	13 300	CO-COOL	10	64186115	CC-GRIND SOLID 115 SG INOX	-
125	22,23	12 200	CO-COOL	10	64186125	CC-GRIND SOLID 125 SG INOX	-
180	22,23	8 500	CO-COOL	10	64186180	CC-GRIND SOLID 180 SG INOX	-



CC-GRIND FLEX SG STEEL ★★☆☆

Disque abrasif semi-flexible pour l'acier avec capacité de meulage élevée et durée de vie maximale. Les cordons de soudure bout à bout peuvent désormais être complètement aplanis. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :

- Aplanissement parfait des cordons de soudures bout à bout – sans creux ni bosse.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
FLEX 								
115	FINE (fine)	22,23	13 300	CO-COOL	10	64187115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL FINE	-
	COARSE (grossière)	22,23	13 300	CO-COOL	10	64188115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL COARSE	-
125	FINE (fine)	22,23	12 200	CO-COOL	10	64187125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL FINE	-
	COARSE (grossière)	22,23	12 200	CO-COOL	10	64188125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL COARSE	-



Disques abrasifs CC-GRIND

Gamme performance SG ★★☆☆



Set de flasques de serrage pour CC-GRIND-SOLID et CC-GRIND FLEX

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND SOLID et FLEX dans le capot de protection pour meuleuse d'angle. Ainsi, les disques abrasifs peuvent être utilisés bien à plat et avec efficacité.

Pour meuleuses d'angle		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Métrique				
100 mm, broche M10	1	33500000	SFS CC-GRIND 100 M10	-
115 / 125 mm, broche M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14	-
150 / 180 mm, broche M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14	-
En pouces				
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"	-
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"	-



CC-GRIND STRONG SG STEEL ★★☆☆

Le disque CC-GRIND STRONG est le maillon intermédiaire entre le disque à ébarber classique et l'alternative moderne CC-GRIND SOLID. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébarburage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Durée de vie triplée par rapport au CC-GRIND SOLID SG STEEL grâce au plateau porteur et aux trois couches d'abrasif.
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 70 %.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
STRONG							
115	22,23	13 300	CO	10	64181115	CC-GRIND STRONG 115 SG STEEL	-
125	22,23	12 200	CO	10	64181125	CC-GRIND STRONG 125 SG STEEL	-

6



CC-GRIND ROBUST SG STEELOX ★★☆☆

Disque abrasif pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) capacité de meulage élevé et durée de vie maximale. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage, le ponçage de finition progressif et l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ROBUST							
115	22,23	13 300	CO	10	64195115	CC-GRIND ROBUST 115 SG STEELOX	-
125	22,23	12 200	CO	10	64195125	CC-GRIND ROBUST 125 SG STEELOX	-

Gamme spéciale SGP ★★☆☆



CC-GRIND SOLID SGP STEEL ★★☆☆

Disque abrasif avec grains abrasifs haute performance **VICTO**GRAIN triangulaires et moulés avec précision, pour l'acier avec capacité de meulage maximale et durée de vie exceptionnelle. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Agressivité exceptionnelle pour une progression très rapide et des surfaces nettement améliorées par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
SOLID							
100	16	15 300	VICTOGRAIN	10	64187100	CC-GRIND SOLID 100 SGP STEEL/16,0	-
115	22,23	13 300	VICTOGRAIN	10	64187116	CC-GRIND SOLID 115 SGP STEEL	-
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64187126	CC-GRIND SOLID 125 SGP STEEL	-
150	22,23	10 200	VICTOGRAIN	10	64187150	CC-GRIND SOLID 150 SGP STEEL	-
180	22,23	8 500	VICTOGRAIN	10	64187180	CC-GRIND SOLID 180 SGP STEEL	-

Disques abrasifs CC-GRIND

Gamme spéciale SGP ★★★★★



CC-GRIND SOLID SGP INOX ★★★★★

Disque abrasif à grain abrasif haute performance **VICTOGRAIN** triangulaire et moulé avec précision pour l'acier inoxydable (INOX) avec capacité de meulage maximale et durée de vie exceptionnelle. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Agressivité exceptionnelle pour une progression très rapide et des surfaces nettement améliorées par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
SOLID							
115	22,23	13 300	VICTOGRAIN	10	64189115	CC-GRIND SOLID 115 SGP INOX	-
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64189125	CC-GRIND SOLID 125 SGP INOX	-
180	22,23	8 500	VICTOGRAIN	10	64189180	CC-GRIND SOLID 180 SGP INOX	-



CC-GRIND FLEX SGP STEEL ★★★★★

Disque abrasif semi-flexible à grain abrasif haute performance **VICTOGRAIN** triangulaire et moulé avec précision pour l'acier avec capacité de meulage maximale et durée de vie exceptionnelle. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le meulage de surface.

Caractéristiques :

- Aplatissement parfait des cordons de soudures bout à bout – sans creux ni bosse.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 70 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
FLEX								
115	COARSE (gros-sière)	22,23	13 300	VICTOGRAIN-COOL	10	64188116	CC-GRIND FLEX 115 COARSE SGP STEEL	-
125	COARSE (gros-sière)	22,23	12 200	VICTOGRAIN-COOL	10	64188126	CC-GRIND FLEX 125 COARSE SGP STEEL	-



Set de flasques de serrage pour CC-GRIND-SOLID et CC-GRIND FLEX

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND SOLID et FLEX dans le capot de protection pour meuleuse d'angle. Ainsi, les disques abrasifs peuvent être utilisés bien à plat et avec efficacité.

Pour meuleuses d'angle		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Métrique				
100 mm, broche M10	1	33500000	SFS CC-GRIND 100 M10	-
115 / 125 mm, broche M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14	-
150 / 180 mm, broche M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14	-
En pouces				
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"	-
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"	-



CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX ★★★★★

Disque abrasif avec grains abrasifs haute performance **VICTOGRAIN** triangulaires et moulés avec précision convenant pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec exceptionnelle avec pouvoir abrasif élevé et une durée de vie exceptionnelle. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Grâce à la géométrie adaptée, il n'est pas nécessaire d'utiliser un jeu de flasques de serrage spécial et un plateau porteur.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ROBUST							
115	22,23	13 300	VICTOGRAIN	10	64195116	CC-GRIND ROBUST 115 SGP STEELOX	-
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64195126	CC-GRIND ROBUST 125 SGP STEELOX	-



CC-GRIND VIEW SGP STEELOX ★★★★★

Disque abrasif de forme unique et à grains abrasifs haute performance **VICTOGRAIN**. La fenêtre permet un usinage de haute précision et la surveillance du processus d'usinage. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- La formation d'étincelles au centre de la fenêtre permet de surveiller l'angle de travail optimal.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
VIEW							
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64196126	CC-GRIND VIEW 125 SGP STEELOX	-



Disques à ébarber

L'outil idéal en un claquement de doigts



Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)			Acier inoxydable (INOX)		Aluminium (ALU)	Fonte (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> Ponçage de surface Usinage des cordons de soudure Chanfreinage Ébavurage Meulage des soudures d'angle Usinage de la soudure en première passe Jointoiment 	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX				
	Gamme performance SG ★★☆☆	 SG STEEL	 CERAMIC SG COMFORT STEEL	 SG INOX	 SG ALU	 Disques à ébarber pour fonderies		
	Gamme spéciale SGP ★★☆☆	 CERAMIC SGP STEELOX	 ZIRKON SGP STEEL	 WHISPER SGP STEELOX	 CERAMIC SGP STEELOX	 WHISPER SGP STEELOX		

Gamme universelle PSF ★★☆☆



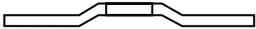
PSF STEEL ★★☆☆

Disque à ébarber pour acier et fonte à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiment, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasives élevée.
- Bonne durée de vie et meulage doux, enlèvement de matière très performant même avec une faible pression d'appui.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27) 								
100	6,3	16	15 300	A	10	62010634	E 100-6 PSF STEEL/16,0	-
115	7,2	22,23	13 300	A	10	62011634	E 115-7 PSF STEEL	-
125	7,2	22,23	12 200	A	10	62012634	E 125-7 PSF STEEL	-
150	7,2	22,23	10 200	A	10	62015628	E 150-7 PSF STEEL	-
180	7,2	22,23	8 500	A	10	62017634	E 180-7 PSF STEEL	-
	8,3	22,23	8 500	A	10	62017834	E 180-8 PSF STEEL	-
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62023634	E 230-7 PSF STEEL	-
	8,3	22,23	6 600	A	10	62023834	E 230-8 PSF STEEL	-
Version à moyeu déporté E (forme 27) avec fixation X-LOCK  X-LOCK								
115	7,2	22,23	13 300	A	10	62011115	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK	-
125	7,2	22,23	12 200	A	10	62011125	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK	-



PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à ébarber pour acier et acier inoxydable (INOX) à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiment, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Bonne durée de vie et meulage doux, enlèvement de matière très performant même avec une faible pression d'appui.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.



D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27) 								
100	6,3	16	15 300	A	10	62010720	E 100-6 PSF STEELOX/16,0	-
115	4,1	22,23	13 300	A	10	62011531	E 115-4,1 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	13 300	A	10	62011640	E 115-7 PSF STEELOX	-
125	4,1	22,23	12 200	A	10	69220531	E 125-4,1 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	12 200	A	10	62012640	E 125-7 PSF STEELOX	-
150	4,1	22,23	10 200	A	10	62015520	E 150-4,1 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	10 200	A	10	62015640	E 150-7 PSF STEELOX	-
180	4,1	22,23	8 500	A	10	62017950	E 180-4,1 PSF STEELOX	-
	4,6	22,23	8 500	A	10	62017520	E 180-4,6 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	8 500	A	10	62017640	E 180-7 PSF STEELOX	-
	8,3	22,23	8 500	A	10	62017831	E 180-8 PSF STEELOX	-
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62023640	E 230-7 PSF STEELOX	-
	8,3	22,23	6 600	A	10	62023831	E 230-8 PSF STEELOX	-

Gamme performance SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Disque à ébarber pour acier et fonte à capacité de meulage élevée et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiment, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27) 								
70	6,3	10	21 800	A	10	62207626	E 70-6 SG STEEL/10,0	-
76	6,3	10	20 200	A	10	62208626	E 76-6 SG STEEL/10,0	-
100	4,1	16	15 300	A	10	62210426	E 100-4,1 SG STEEL/16,0	-

Suite voir page suivante

Disques à ébarber

Gamme performance SG ★★☆☆



D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100	6,3	16	15 300	A	10	62210626	E 100-6 SG STEEL/16,0	-
115	4,1	22,23	13 300	A	10	62211436	E 115-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	13 300	A	10	62211626	E 115-7 SG STEEL	-
125	4,1	22,23	12 200	A	10	62212426	E 125-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	12 200	A	10	62212626	E 125-7 SG STEEL	-
150	4,1	22,23	10 200	A	10	69220473	E 150-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	10 200	A	10	62215726	E 150-7 SG STEEL	-
180	4,1	22,23	8 500	A	10	62217426	E 180-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	8 500	A	10	62217626	E 180-7 SG STEEL	-
	8,3	22,23	8 500	A	10	62217826	E 180-8 SG STEEL	-
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62223626	E 230-7 SG STEEL	-
	8,3	22,23	6 600	A	10	62223826	E 230-8 SG STEEL	-



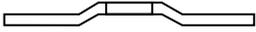
SG INOX ★★☆☆

Disque à ébarber pour acier inoxydable (INOX) à capacité de meulage élevée et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiment, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Meulage en douceur pour éviter tout échauffement sur l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27) 								
115	4,1	22,23	13 300	A	10	62211423	E 115-4,1 SG INOX	-
	7,2	22,23	13 300	A	10	62211623	E 115-7 SG INOX	-
125	4,1	22,23	12 200	A	10	62212423	E 125-4,1 SG INOX	-
	5,2	22,23	12 200	A	10	62212523	E 125-5,2 SG INOX	-
	7,2	22,23	12 200	A	10	62212623	E 125-7 SG INOX	-
150	7,2	22,23	10 200	A	10	62222730	E 150-7 SG INOX	-
180	4,1	22,23	8 500	A	10	62217432	E 180-4,1 SG INOX	-
	7,2	22,23	8 500	A	10	62217632	E 180-7 SG INOX	-
	8,3	22,23	8 500	A	10	62217832	E 180-8 SG INOX	-
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62223632	E 230-7 SG INOX	-
	8,3	22,23	6 600	A	10	62223832	E 230-8 SG INOX	-

6





SG ALU ★★★☆

Disque à ébarber pour aluminium et autres métaux non ferreux à capacité de meulage élevée et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointolement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Pas d'engrèvement du disque à ébarber même sur les matériaux tendres et encrassants.
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Ne contient pas de produits de remplissage susceptibles de laisser des résidus indésirables sur les pièces usinées. La surface est ainsi prête à souder directement.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
115	7,2	22,23	13 300	A/C	10	62211622	E 115-7 SG ALU	-
125	7,2	22,23	12 200	A/C	10	62212622	E 125-7 SG ALU	-
150	7,2	22,23	10 200	A/C	10	62215717	E 150-7 SG ALU	-
180	7,2	22,23	8 500	A/C	10	62217622	E 180-7 SG ALU	-
230	7,2	22,23	6 600	A/C	10	62223700	E 230-7 SG ALU	-

Gamme spéciale SGP ★★★☆



WHISPER SGP STEELOX ★★★☆

De par sa structure multicouche, WHISPER produit nettement moins de vibrations et de bruit que les disques à ébarber classiques. Pour le meulage de surface et l'usinage des soudures d'angle et des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Les émissions sonores sont réduites de près de 12 dB(A), soit une diminution de plus de 90 %.
- La structure d'outils permet un meulage doux et confortable pour une qualité de surface exceptionnelle.
- Solution en présence de calamine.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
115	7,4	22,23	13 300	A	10	62211848	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX	-
125	7,4	22,23	12 200	A	10	62212848	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX	-



Disques à ébarber

Gamme spéciale SGP ★★★★★



ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Disque à ébarber en corindon zirconien à pouvoir abrasif très élevé et durée de vie exceptionnelle. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail très rapide et rentabilité maximale grâce à une très bonne capacité de meulage.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie hors du commun.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version à moyeu déporté E (forme 27)									
115	7,2	22,23	13 300	Z/A	10	62211737	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL	-	
125	7,2	22,23	12 200	Z/A	10	62212737	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL	-	
150	7,2	22,23	10 200	Z/A	10	62215326	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL	-	
180	7,2	22,23	8 500	Z/A	10	62217737	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL	-	
230	7,2	22,23	6 600	Z/A	10	62223737	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL	-	



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

Disque à ébarber haute performance avec grain céramique pour un enlèvement de matière rapide et économique. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Agressivité exceptionnelle et durée de vie hors du commun grâce à l'effet d'auto-afûtage de l'abrasif hautes performances et à la technologie spéciale de liant.
- Économie sur les coûts de fabrication rendue possible par progression plus rapide par comparaison aux disques à ébarber conventionnels.
- Travail moins fatiguant.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Version à moyeu déporté E (forme 27)									
115	4,1	22,23	13 300	CO	10	62100115	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-	
	7,2	22,23	13 300	CO	10	62211300	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX	-	
125	4,1	22,23	12 200	CO	10	62100125	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-	
	7,2	22,23	12 200	CO	10	62212300	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX	-	
150	4,1	22,23	10 200	CO	10	62100150	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-	
	7,2	22,23	10 200	CO	10	69901759	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX	-	
180	4,1	22,23	8 500	CO	10	62100180	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-	
	7,2	22,23	8 500	CO	10	62217300	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX	-	
230	4,1	22,23	6 600	CO	10	62100230	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-	
	7,2	22,23	6 600	CO	10	62218300	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX	-	



SG CAST + ALU ★★★☆

Disque à ébarber optimisé à haut pouvoir abrasif et bonne durée de vie conçu pour les travaux réalisés sur la fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), la peau de fonderie avec inclusions sableuses et incrustations et les alliages d'aluminium durs. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Cadence de travail très élevée et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et une très longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
180	7,2	22,23	8 500	A/C	10	62217681	E 180-7 SG CAST+ALU	-
230	7,2	22,23	6 600	A/C	10	62223681	E 230-7 SG CAST+ALU	-



SG CAST + STONE ★★★☆

Disque à ébarber optimisé à haut pouvoir abrasif et bonne durée de vie pour les travaux réalisés sur la fonte, la peau de fonderie, la pierre, le béton, les alliages d'aluminium durs. Pour le meulage de surface, le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :

- Cadence de travail très élevée et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et une très longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
115	7,2	22,23	13 300	C	10	62911625	E 115-7 SG CAST+STONE	-
125	7,2	22,23	12 200	C	10	62912725	E 125-7 SG CAST+STONE	-
180	7,2	22,23	8 500	C	10	62917625	E 180-7 SG CAST+STONE	-
230	7,2	22,23	6 600	C	10	62914720	E 230-7 SG CAST+STONE	-

Disques à ébarber pour fonderies

Gamme performance SG ★★☆☆



ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disque à ébarber optimisé en corindon zirconié conçu pour les travaux réalisés sur la fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), pouvoir abrasif exceptionnel et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiment, le chanfreinage, l'ébavurage, l'usinage des soudures d'angle et des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Cadence de travail très élevée et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et une très longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
115	7,2	22,23	13 300	Z/A	10	62211747	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
125	7,2	22,23	12 200	Z/A	10	62212747	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
180	7,2	22,23	8 500	Z/A	10	62217628	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
	8,3	22,23	8 500	Z/A	10	62217837	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
230	4,1	22,23	6 600	Z/A	10	62218310	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
	5,2	22,23	6 600	Z/A	10	62223527	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
	7,2	22,23	6 600	Z/A	10	62223628	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Disque à ébarber optimisé en corindon zirconié conçu pour les travaux réalisés sur la fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS) et la peau de fonderie, pouvoir abrasif et durée de vie exceptionnels. Pour le meulage de surface, le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :

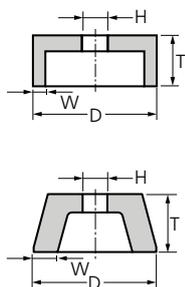
- Cadence de travail maximale et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version à moyeu déporté E (forme 27)								
180	7,2	22,23	8 500	Z/A/C	10	62217738	E 180-7 ZIRKON SG CAST	-
	8,3	22,23	8 500	Z/A/C	10	62217747	E 180-8 ZIRKON SG CAST	-
230	7,2	22,23	6 600	Z/A/C	10	62223738	E 230-7 ZIRKON SG CAST	-
	8,3	22,23	6 600	Z/A/C	10	62223747	E 230-8 ZIRKON SG CAST	-

Sélection Groupe de produits

Application	Acier (STEEL)	Acier inoxydable (INOX)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)
Ponçage de surface	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Usinage des cordons de soudure	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	-	-
Chanfreinage	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Ébavurage	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-

Gamme performance SG ★★☆☆



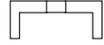
SG STEELOX ★★☆☆

Meule boisseau pour acier et acier inoxydable (INOX), à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le chanfreinage, l'ébavurage, le meulage de surface ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

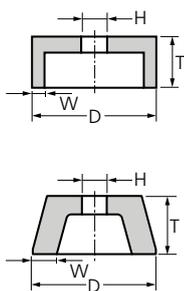
- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	File-tage	T [mm]	W [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Meule boisseau cylindrique ETT (forme 6) 											
80	36	22,23	-	27	8	11 900	A	5	63417122	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX	-
	80	22,23	-	27	8	11 900	A	5	63418702	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX	-
Meule boisseau conique ETT (forme 11) 											
110	16	22,23	-	55	20	8 600	A	2	63418222	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX	-
	24	22,23	-	55	20	8 600	A	2	63418224	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX	-
	36	22,23	-	55	20	8 600	A	2	63418226	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX	-
125	16	-	M14	51	25	7 600	A	2	63418402	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14	-



Meules boisseau

Gamme performance SG ★★☆☆



SG CAST + STONE ★★☆☆

Meule boisseau pour utilisation sur fonte, peau de fonderie, béton et pierre, à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le chanfreinage, l'ébavurage et pour le meulage de surface.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	T [mm]	W [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Meule boisseau cylindrique ETT (forme 6) 										
80	80	22,23	27	8	11 900	C	5	63588122	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE	-
Meule boisseau conique ETT (forme 11) 										
110	16	22,23	55	20	8 600	C	2	63518222	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE	-
	24	22,23	55	20	8 600	C	2	63518224	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE	-
	30	22,23	55	20	8 600	C	2	63538222	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE	-
	60	22,23	55	20	8 600	C	2	63518424	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE	-





SG STEEL + INOX + CAST ★★★

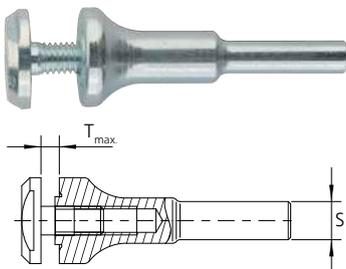
Roue abrasive pour les travaux réalisés sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable (INOX) et la fonte, à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie pour l'usinage des endroits difficiles d'accès. Pour le chanfreinage, l'ébavurage, le jointoiment et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Version ER (forme 1)								
30	4,2	6	51 000	A	20	65303040	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
	6,2	6	51 000	A	20	65303060	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
40	4,2	6	38 200	A	20	65304040	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
50	6,2	6	30 600	A	20	65305060	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
	10,5	6	30 600	A	20	65305100	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
		10	30 600	A	20	65305101	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
70	6,2	10	21 800	A	20	65307061	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
	8,7	10	21 800	A	20	65507081	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
	10,5	10	21 800	A	20	65307101	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
	15,7	10	21 800	A	20	65307151	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-



Porte-outils pour roues abrasives

Accessoires pour le serrage de meules sur meuleuses droites. Version solide avec résistance maximale de la tige à la rupture.



S [mm]	Pour ø d'alésage [mm]	T _{max} [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	6	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
8	10	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Sommaire



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

- Produits phares de la gamme PFERD – Fabrications spéciales 3
- Produits phares de la gamme PFERD 4
- Informations générales 4
- Consignes de sécurité 4
- Transport et stockage 5
- Gammes et code couleur 6
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7
- Fabrications spéciales 9



CHOPSAW ø 300–400 mm

- Gamme universelle PSF ★★★☆☆ 11
- Gamme performance SG ★★★★★ 12



CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Gamme performance SG ★★★★★ 13



LABOR ø 150–400 mm

- Gamme performance SG ★★★★★ 15



RAIL ø 300–400 mm

- Gamme universelle PSF ★★★☆☆ 16
- Gamme performance SG ★★★★★ 16



HEAVY DUTY ø 250–600 mm

- Gamme spéciale SGP ★★★★★ 17



Bagues de réduction

- Bagues de réduction 19



Quelle est l'approche correcte pour choisir un disque à tronçonner stationnaire ?

Tout d'abord, nos conseillers techniques à la clientèle expérimentés effectuent un premier bilan. Ils examinent sur place votre machine, l'application ainsi que le dimensionnement du disque. La largeur du disque est définie par PFERD, en tenant compte des charges auxquelles le disque est soumis lors du tronçonnage. L'indication de la puissance motrice de la machine ainsi que le diamètre de la flasque de serrage comptent parmi les informations les plus importantes pour le choix du bon disque à tronçonner stationnaire. Ces informations combinées à d'autres permettent de vérifier quelle solution sur mesure PFERD peut produire pour vous.



Quelles sont les conditions d'utilisation et quelles sont les sections à tronçonner ?

Outre les informations sur la machine, il est essentiel de savoir dans quelles conditions d'utilisation le tronçonnage est effectué. Selon la température du matériau des pièces à usiner, on distingue le tronçonnage à froid (jusqu'à 100 °C), à chaud (100 à 600 °C) et à très haute température (600 à plus de 1 000 °C). Le tronçonnage s'effectue principalement sur les sections rondes de 20 mm à 500 mm et les sections carrées de 50 mm à 250 mm (selon les exigences et le secteur), ainsi que les profils les plus divers, par exemple divers rails. En fonction des conditions d'utilisation et des sections, il est possible de définir quel diamètre de disque est nécessaire/recommandé.



Pour les disques à tronçonner de taille moyenne, la plage s'étend de 400 à 600 mm (applications classiques dans les fonderies, l'ajustage et la découpe), pour les grands disques à tronçonner de 800 à 2 000 mm (applications dans les laminoirs et forges dans la production sidérurgique).

Quelles sont les exigences en matière de coupe ?

Pour obtenir un bon résultat lors du tronçonnage à froid, la surface de coupe doit être à vif (pas de coloration bleue ou brune) et la coupe doit être à angle droit. En outre, l'apport de température dans le matériau doit être le plus faible possible afin d'éviter tout durcissement aux extrémités de la coupe, qui pourrait entraîner la formation de fissures dans l'acier.

Dans l'idéal, la formation de bavures sur le matériau doit être aussi faible que possible afin d'éviter des retouches supplémentaires. La coupe à blanc ne joue aucun rôle dans le tronçonnage à chaud et à très haute température, l'objectif est ici de garantir une durée de vie élevée, une coupe à angle droit et la sécurité du processus.



Solutions sur mesure

Sur demande, PFERD fabrique, spécialement pour votre application, des disques à tronçonner stationnaires jusqu'à un diamètre de 2 000 mm dans la qualité et la performance de PFERD. N'hésitez pas à nous consulter. Nos conseillers techniques expérimentés sont à votre entière disposition. Scannez le code QR pour accéder au formulaire de contact.



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

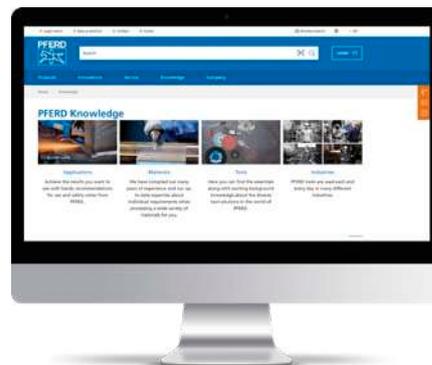
Produits phares de la gamme PFERD

PFERD



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Informations générales

Avantages du tronçonnage stationnaire

- Procédé de tronçonnage universel pour tous les types d'acier et de fonte, les alliages de métaux non ferreux, les alliages spéciaux comme les alliages à base de nickel et de titane, ainsi que les matériaux difficiles ou impossibles à scier ou à oxycouper.
- Aucune retouche nécessaire grâce à la surface de tronçonnage lisse et aux coupes nettes en tronçonnage à froid.
- Tronçonnage rapide indépendamment de la qualité du matériau.
- Nettement moins de bavures lors du tronçonnage à très haute température comparé au sciage à chaud.
- Niveau sonore plus faible par rapport au sciage à chaud.
Exemple :
Tronçonnage à très haute température : 85 à 95 dBA
Sciage à chaud : 105 à 110 dBA
- Qualité de coupe constante sur toute la durée d'utilisation du disque à tronçonner grâce à l'effet d'auto-affûtage permanent du disque.
- Possibilité de tronçonner, dans des lignes de tronçonnage à très haute température, des pièces laminées ou forgées déjà refroidies.

Domaines d'utilisation

Le tronçonnage est l'un des procédés de sectionnement les plus performants et les moins coûteux ; il est utilisé dans les domaines suivants :

- Laminaires
- Fonderies
- Construction mécanique
- Construction en acier
- Entretien des voies ferrées
- Ateliers de forge et d'ajustage
- Laboratoires

7 Consignes de sécurité

PFERD est membre fondateur de l'oSa

PFERD s'engage volontairement avec d'autres fabricants de renom à produire des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V., ou oSa) garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits. Les outils PFERD disposent du marquage oSa. Scannez le code QR pour plus d'informations.



Norme de sécurité :

- Les disques à tronçonner de PFERD répondent aux exigences de sécurité les plus strictes et sont dotés d'un marquage conforme à la norme EN 12413 relative aux outils abrasifs composés d'abrasifs agglomérés.





Verband Deutscher Schleifmittelwerke (Association des fabricants d'abrasifs allemands)

Respectez les consignes de sécurité de la VDS. Pour plus d'informations, rendez-vous sur : www.pferd.com

Informations à l'intention de l'utilisateur

Tenez compte des informations à l'intention de l'utilisateur jointes à tous les produits pour la sécurité d'utilisation des disques à tronçonner stationnaire, ainsi que des informations à l'intention de l'utilisateur fournies avec la machine à meuler concernée.

FEPA

Les recommandations de sécurité de la FEPA (Federation of European Producers of Abrasives – Fédération européenne des fabricants de produits abrasifs) peuvent être téléchargées sur le site www.pferd.com.

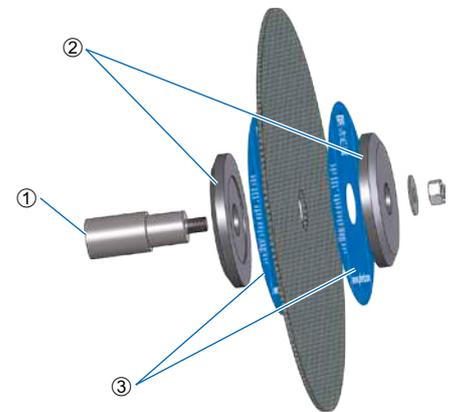
Serrage parfait des disques à tronçonner

Un serrage correct du disque à tronçonner est indispensable pour obtenir des performances optimales et assurer la sécurité de l'utilisateur. Le croquis ci-contre illustre la procédure correcte :

- ① Broche de machine d'une grande précision de concentricité.
- ② Flasques de taille identique.
- ③ Couches intermédiaires en papier, si nécessaire à un serrage et une utilisation sûrs.

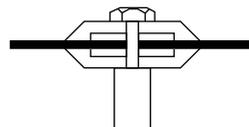
Nos recommandations :

- Remplacer les couches intermédiaires en papier après un changement de disque sur deux.
- À partir d'un diamètre de disque > 400 mm, utiliser systématiquement des couches intermédiaires en papier.

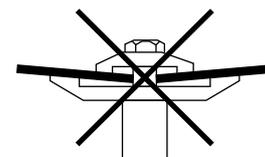


Consignes de sécurité

La sécurité d'utilisation des outils PFERD dépend fortement de la qualité des systèmes de serrage. Les deux flasques entre lesquels un élément abrasif est monté doivent avoir le même diamètre extérieur et la même surface d'appui (conformément aux normes EN 13218, ANSI B7.1).



Correct



Incorrect

Transport et stockage

Transport et stockage

Afin de ne pas endommager les disques à tronçonner en les transportant de manière incorrecte ou en les stockant dans des conditions ambiantes inappropriées, p. ex. rayonnement UV, température inadéquate ou humidité, respectez les consignes suivantes :

- Transportez et stockez si possible les disques à tronçonner dans leur emballage d'origine et à l'horizontale sur une surface plane, p. ex. sur des rayonnages, ou à la verticale dans des supports.
- Évitez tout fluage des outils.
- Stockez les disques à tronçonner au sec et à l'abri du gel, dans des locaux à température ambiante constante.
- Utilisez les disques dans leur ordre d'entrée en stock.

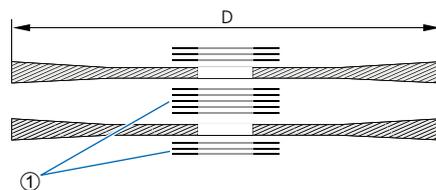
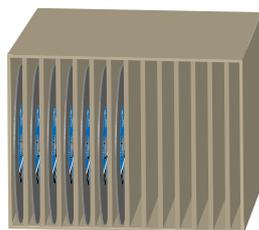
Remarques concernant le stockage des disques coniques (CT) :

Les disques à tronçonner coniques doivent être empilés séparés par une couche intermédiaire en papier, afin de soutenir la partie conique et d'éviter un fluage des disques.

À la livraison par PFERD, les disques à tronçonner coniques sont déjà séparés par une couche intermédiaire en papier.

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Transport et stockage



① Couches intermédiaires en papier

Recommandation

 18°C - 22°C Température ambiante : 18-22 °C

 Humidité relative de l'air : 45-65 %

 Pas d'exposition au rayonnement solaire direct

Gammes et code couleur



Gamme universelle PSF ★★☆☆

Le programme d'entrée à la gamme universelle PSF comprend de **solides outils** pour l'usinage des **matériaux les plus courants**. Les outils de la gamme universelle PSF procurent un **bon résultat de travail** parallèlement à **une rentabilité élevée**.



Gamme performance SG ★★★☆

La vaste palette de la gamme performance SG offre une **solution d'outillage performante pour chaque application et chaque matériau**. Les outils de la gamme performance SG procurent un **résultat de travail optimal** parallèlement à une **rentabilité maximale**.



Gamme spéciale SGP ★★★

Les outils de la gamme spéciale SGP sont conçus pour les **applications particulières** et offrent à l'utilisateur des **avantages déterminants par rapport aux produits classiques**. Par ailleurs, la gamme spéciale SGP comprend des outils de **rentabilité particulièrement élevée** grâce à leurs performances exceptionnelles.

7





Étiquettes des produits

① **oSa - Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.** (Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs)

En qualité de membre fondateur de l'oSa, PFERD s'engage volontairement à fabriquer des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits.

② **Informations relatives à la sécurité**

L'utilisation d'outils abrasifs implique des dangers. Respectez l'ensemble des consignes et règles de sécurité.

③ **Remarque concernant la machine motrice**

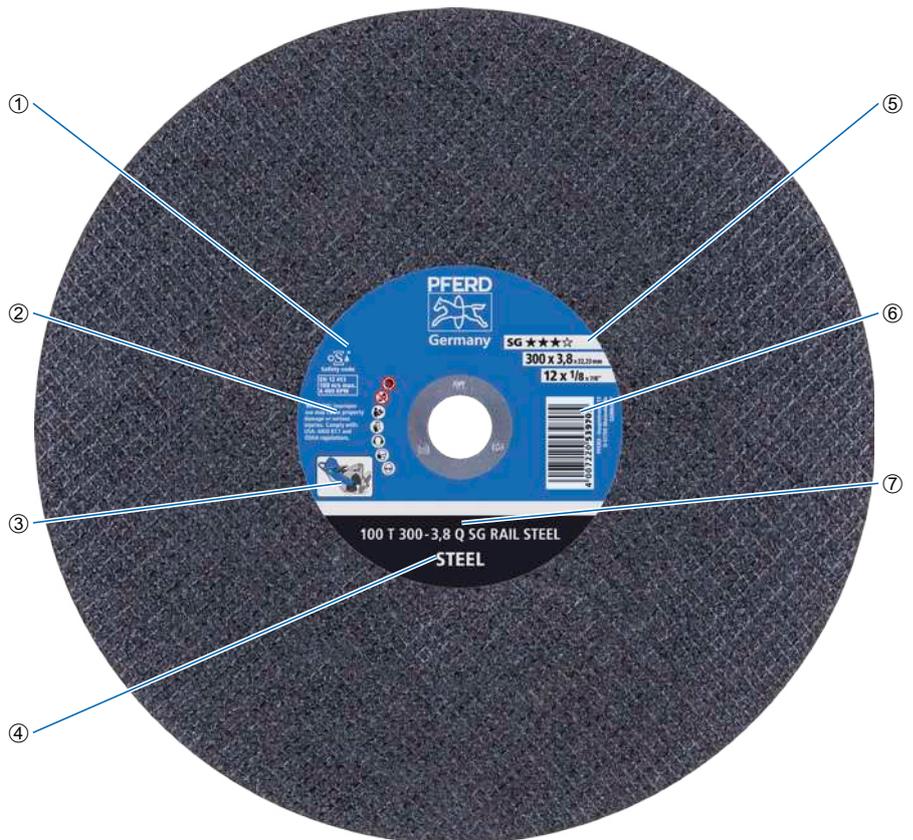
Le pictogramme vous permet d'identifier le type d'entraînement compatible avec l'outil.

④ **Degré de dureté**

La dureté désigne la solidité avec laquelle le liant maintient les grains abrasifs dans le produit abrasif. La dureté est indiquée par des lettres :

K, H = très tendre / L, N = tendre /

O, P, Q = mi-dure / R, S = dure / T = très dure

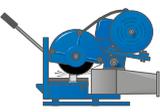
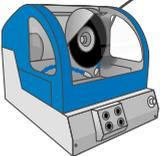
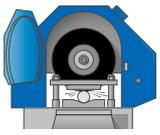
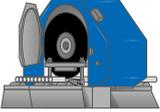


Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

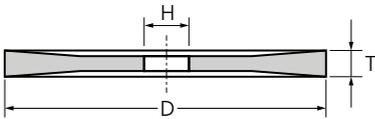
L'outil idéal en un claquement de doigts



Sélection Groupe de produits

Machine motrice	Application	Gamme	Acier (STEEL)	Acier inoxydable (INOX)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)
CHOPSAW ø 300–400 mm ø 12–16" < 3 KW 	Tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Dureté K + L	 PSF CHOP STEELOX Dureté K	 PSF CHOP STEELOX Dureté K	
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG CHOP STEEL Dureté K + R	 SG CHOP STEELOX Dureté K + N	 SG CHOP STEELOX Dureté K + N	
CHOPSAW HD ø 300–400 mm ø 12–16" 	Tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF CHOP HD STEEL Dureté K			
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG CHOP HD STEEL Dureté L + O	 SG CHOP HD STEELOX Dureté L	 SG CHOP HD STEELOX Dureté L	 SG CHOP HD CAST + STONE Dureté L + O
LABOR ø 150–400 mm ø 6–16" 	Réalisation de coupes précises, tronçonnage d'échantillons de laboratoire	Gamme performance SG ★★★☆	 SG LAB STEEL Dureté H	 SG LAB HD STEELOX Dureté H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Dureté H,R + T	
RAIL ø 300–400 mm ø 12–16" 	Tronçonnage de rails	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF RAIL STEEL Dureté Q			
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG RAIL STEEL Dureté Q			
HEAVY DUTY ø 300–400 mm ø 12–16" 	Tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes	Gamme spéciale SGP ★★★★★	 SGP HD STEEL Dureté L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureté P, R + T	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureté P, R + T	
Fabrication sur mesure jusqu'à ø 2 000 mm ø 10–80" 	Sur demande, nous fabriquons des disques à tronçonner pour utilisation stationnaire spécialement adaptés à votre application, jusqu'à un diamètre de 2 000 mm, vous assurant la qualité haute performance typique de PFERD. N'hésitez pas à nous consulter. Nos conseillers techniques expérimentés sont à votre entière disposition.					
 Avec armature centrale pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures		 Avec deux armatures extérieures pour une grande stabilité latérale				

Dimensions et versions suivant les exigences du client

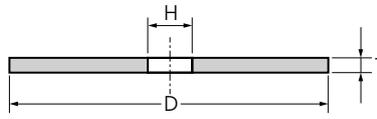


CT – Version conique

Idéale pour l'utilisation dans l'industrie sidérurgique.

Avantages :

- Faible frottement latéral.
- Bien adaptée aux coupes profondes et à la coupe par avancée.

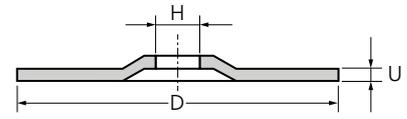


T – Version plate

Pour la construction métallique et la construction d'installations, l'industrie de l'acier et les fonderies.

Avantages :

- Utilisation universelle.



PT – Version à moyeu déporté

Idéale pour l'utilisation dans les fonderies.

Avantages :

- Le flasque de serrage ne dépasse pas de la surface latérale du disque à tronçonner.
- Possibilité de tronçonnage à fleur des masselottes sur les pièces moulées.
- Généralement, aucune retouche nécessaire.

ø extérieur D [mm]	ø d'alésage H [mm]
2 000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 840	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 600	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 500	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 380	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 250	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/250/280
1 000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230

ø extérieur D [mm]	ø d'alésage H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

ø extérieur D [mm]	ø d'alésage H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

D'autres versions et ø d'alésage sont disponibles sur demande. N'hésitez pas à nous consulter !

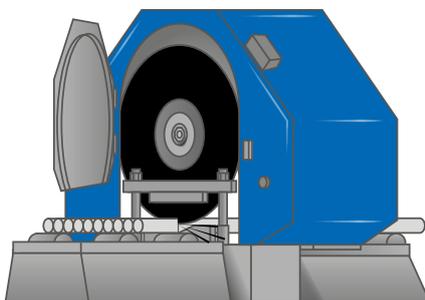


Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Fabrications spéciales



Disque à tronçonner METALCORE



Version METALCORE

Le disque à tronçonner à partie centrale en acier, conçu par PFERD, se distingue de la version classique par une monture pleine en acier à structure sandwich ne comportant pas d'abrasif.

La structure de l'outil offre les avantages suivants :

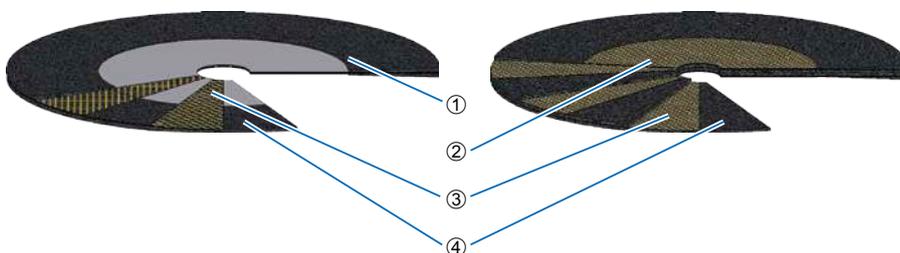
- Réduction des coûts de tronçonnage grâce à des flasques de serrage plus petits.
- Longue durée de vie.
- Réduction de la largeur du disque à tronçonner pour la coupe oscillante grâce à une stabilité latérale plus élevée.
- Pas de coûts d'élimination des restes de disque.

Version classique

Pour le tronçonnage stationnaire, on utilise des disques à tronçonner à liant en résine synthétique, renforcés de fibres, qui se composent principalement des quatre éléments suivants : abrasif, liant, armatures/armatures latérales et produits de remplissage abrasifs actifs.

Structure des disques à tronçonner

- ① Partie centrale en acier
- ② Armature latérale
- ③ Armatures
- ④ Abrasifs agglomérés





PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Outil très coupant avec une armature centrale pour l'acier. Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
400	3,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Outil très coupant avec une armature centrale, pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
400	3,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-



CHOPSAW Ø 300–400 mm

Gamme performance SG ★★☆☆



SG CHOP STEEL ★★☆☆

Outil très coupant avec une armature centrale pour l'acier. Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



Caractéristiques :

- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.

- Cadence de travail maximale grâce à une capacité de tronçonnage très élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (très tendre)	5 100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (très tendre)	4 400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
400	3,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (très tendre)	3 800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-



SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Outil très coupant avec une armature centrale, pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



Caractéristiques :

- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.

- Cadence de travail maximale grâce à une capacité de tronçonnage très élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

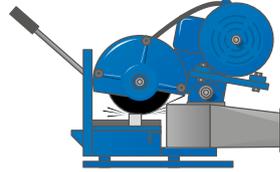
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
400	2,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-





SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Outil avec deux armatures extérieures pour l'acier. Pour les applications de tronçonnage exigeant une grande stabilité. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW HD.



- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.
- Pour les travaux de tronçonnage exigeants.

Caractéristiques :

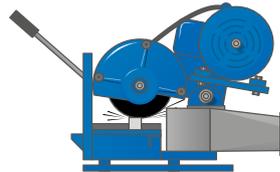
- Grande stabilité latérale grâce au renfort apporté par l'armature extérieure.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	3	25,4	L (tendre)	5 100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (tendre)	5 100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,4	25,4	O (mi-dure)	5 100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
350	3	25,4	L (tendre)	4 400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (tendre)	4 400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,8	25,4	O (mi-dure)	4 400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
400	4	25,4	L (tendre)	3 800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (tendre)	3 800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
Vitesse de travail maximale 100 m/s version plate T (forme 41)									
350	4,2	25,4	O (mi-dure)	5 500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Outil coupant avec deux armatures extérieures pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour les applications de tronçonnage exigeant une grande stabilité. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW HD.



- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.
- Pour les travaux de tronçonnage exigeants.

Caractéristiques :

- Grande stabilité latérale grâce au renfort apporté par l'armature extérieure.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	3	25,4	L (tendre)	5 100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
350	3	25,4	L (tendre)	4 400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
400	4	25,4	L (tendre)	3 800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-



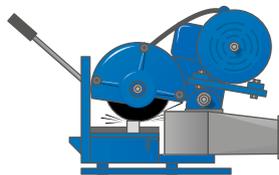
CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Gamme performance SG ★★☆☆



SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Outil coupant avec deux armatures extérieures pour utilisation sur fonte, pierre, matières plastiques, aluminium, autres métaux non ferreux. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW HD.



- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.
- Pour les travaux de tronçonnage exigeants.

Caractéristiques :

- Grande stabilité latérale grâce au renfort apporté par l'armature extérieure.

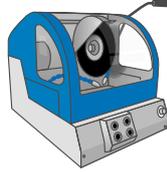
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
350	3,4	25,4	L (tendre)	4 400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-
400	4	25,4	L (tendre)	3 800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-





SG LAB STEEL ★★☆☆

Outil très coupant avec armature centrale, pour l'acier et la fonte. Pour la réalisation de coupes précises et le tronçonnage rapide d'échantillons de laboratoire, de matériaux massifs, de profilés et de tubes. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner de laboratoire.



- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.
- Grande stabilité grâce au renfort apporté par l'armature centrale.

Caractéristiques :

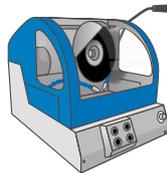
- Spécialement conçu pour le prélèvement d'échantillons métallographiques grâce à un abrasif agressif.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
250	2	32	H (très tendre)	6 100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
300	2	32	H (très tendre)	5 100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
350	2,5	32	H (très tendre)	4 400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0	-
400	3	32	H (très tendre)	3 800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0	-



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Outil très coupant avec deux armatures extérieures pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour la réalisation de coupes précises et le tronçonnage rapide d'échantillons de laboratoire, de matériaux massifs, de profilés et de tubes. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner de laboratoire.



Caractéristiques :

- Spécialement conçu pour le prélèvement d'échantillons métallographiques grâce à un abrasif agressif.
- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.
- Très grande solidité grâce à l'armature extérieure de renforcement.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
150	1	22,23	H (très tendre)	10 200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-
230	1,5	22,23	H (très tendre)	6 600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-



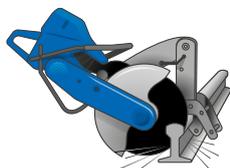
RAIL ø 300–400 mm

Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Outil pour un tronçonnage de rails rapide et rentable. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner RAIL.



- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie optimale.

Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à un abrasif agressif.
- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.

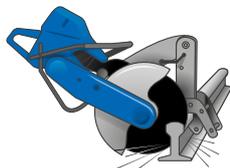
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 100 m/s version plate T (forme 41)									
300	3,8	22,23	Q (mi-dure)	6 400	A	20	73001231	100T 300-3,8 Q PSF RAIL STEEL/22,23	-
350	4	25,4	Q (mi-dure)	5 500	A	10	73001230	100T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4	-

Gamme performance SG ★★☆☆



SG RAIL STEEL ★★☆☆

Outil pour un tronçonnage de rails rapide et rentable. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner RAIL.



- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie optimale.

Caractéristiques :

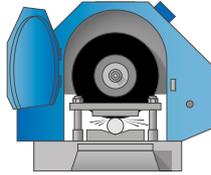
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif agressif.
- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 100 m/s version plate T (forme 41)									
300	3,8	22,23	Q (mi-dure)	6 400	A	20	66323162	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	Q (mi-dure)	6 400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
350	3,8	22,23	Q (mi-dure)	5 500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	Q (mi-dure)	5 500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
400	4,2	25,4	Q (mi-dure)	4 800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4	-



SGP HD STEEL ★★★★★

Outil pour les applications de tronçonnage les plus exigeantes sur acier. Convient particulièrement aux opérations d'ajustage et au tronçonnage de matériaux pleins, de profilés, de tubes et de grandes sections. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner HEAVY DUTY.



- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de coupe élevée.

Caractéristiques :

- Rentabilité très élevée grâce à une durée de vie optimale.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 80 m/s version plate T (forme 41)									
300	3,4	25,4	Q (mi-dure)	5 100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4	-
350	3,8	25,4	Q (mi-dure)	4 400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,2	40	Q (mi-dure)	3 800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,5	40	Q (mi-dure)	3 100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0	-
Vitesse de travail maximale 100 m/s version plate T (forme 41)									
250	1,8	30	Q (mi-dure)	7 600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0	-
		32	Q (mi-dure)	7 600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0	-
300	3	40	N (tendre)	6 400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0	-
	3,6	40	Q (mi-dure)	6 400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0	-
350	3,8	40	N (tendre)	5 500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4	25,4	Q (mi-dure)	5 500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,3	40	N (tendre)	4 800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4,6	40	S (dure)	4 800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0	-
	4,8	40	Q (mi-dure)	4 800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,8	40	N (tendre)	3 800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
			Q (mi-dure)	3 800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
			S (dure)	3 800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0	-
	6,3	40	L (tendre)	3 800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0	-
600	7,6	60	N (tendre)	3 200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0	-
			S (dure)	3 200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0	-



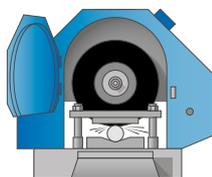
HEAVY DUTY Ø 250–600 mm

Gamme spéciale SGP ★★★★★



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Pour les applications de tronçonnage les plus exigeantes sur la fonte et l'acier. Convient au tronçonnage des masselottes, des bavures de coulées et, de matériaux massifs, de profilés, de tubes et de grandes sections. Conçu pour l'utilisation dans les fonderies. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner HEAVY DUTY.



- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de coupe élevée.
- Fabrications spéciales sur demande.

Caractéristiques :

- Rentabilité très élevée grâce à une durée de vie optimale.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Vitesse de travail maximale 100 m/s version plate T (forme 41)									
400	4,8	40	T (très dure)	4 800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
500	5,6	40	T (très dure)	3 800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
600	7,8	60	P (mi-dur)	3 200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0	-
	8	60	R (dure)	3 200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0	-





Bagues de réduction

Des bagues de réduction permettent une adaptation fiable de l'alésage standard à un diamètre moins élevé.

Caractéristiques :

- Souplesse d'adaptation aux conditions requises par la machine motrice.
- Avec collerette de butée pour éviter un enfoncement des bagues à travers l'alésage du disque.

ø extérieur [mm]	ø intérieur [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0	-
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0	-
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0	-
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5	-
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0	-
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5	-
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0	-
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5	-
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5	-





Brosses industrielles

- Produits phares de la gamme PFERD 4
- Les garnissages et leur utilisation 5
- L'outil idéal en un claquement de doigts 6
- Consignes de sécurité 9
- Vitesses de coupe 10
- Emballage et présentation soignés 11



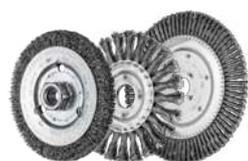
Brosses boisseau à filetage

- non torsadée 12
- torsadé 13



Brosses coniques à filetage

- non torsadée 16
- torsadé 16



Brosses plates

- non torsadée 18
- torsadé 19
- Pipeline 22
- modèle torsadé, stationnaire 23
- non torsadée, avec alésage 25



Brosses en matériaux composites

- Brosses plates, non torsadées 30
- Brosses disque, non torsadées 32
- Brosses pinceau sur tige, non torsadées 34



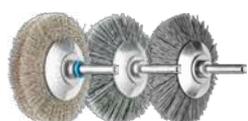
Brosses pinceau sur tige

- non torsadée 35
- torsadé 38



Brosses boisseau sur tige

- non torsadée 40



Brosses coniques sur tige

- non torsadée 41



Brosses plates sur tige

- non torsadée 43
- torsadé 45



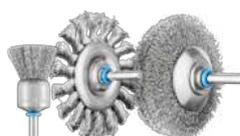
Assortiments de brosses

- Assortiments de brosses 46



Brosses rouleau

- non torsadée 47



INOX-TOTAL

- Brosses plates 48
- Brosses pinceau sur tige 49
- Brosses plates sur tige 50
- Brosses coniques sur tige 51



Brosses miniatures

- Brosses pinceau, non torsadées 52
- Brosses boisseau, non torsadées 53
- Brosses plates, non torsadées 54



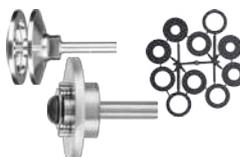
Écouvillons

- Écouvillons 56



Brosses universelles

- Brosses boisseau sur tige universelles, non torsadées 61
- Brosses plates sur tige universelles, non torsadées 62



Accessoires

- Porte-outils 63
- Adaptateur 64
- Accessoires pour écouvillons 65



Brosses à main

- Brosses à main

67

Brosses industrielles

Produits phares de la gamme PFERD



Brosses en matériaux composites destinées à une utilisation stationnaire



PFERD propose une gamme complète de brosses industrielles de haute qualité, qui ont été spécialement conçues pour une utilisation stationnaire sur des robots et des machines CNC.

Les brosses en matériaux composites PFERD sont parfaitement adaptées aux besoins de l'usinage automatisé des pièces. Par rapport aux structures métalliques traditionnelles, elles se distinguent par des densités de garniture extrêmement élevées et une répartition très homogène de la garniture. Cela garantit une durée de vie élevée et un fonctionnement sans vibrations.

De manière générale, toutes les brosses industrielles de PFERD peuvent être utilisées sur les robots.

Les applications les plus fréquentes des brosses industrielles en utilisation stationnaire sont l'ébavurage et l'arrondissement des arêtes, l'usinage d'alésages et de filetages intérieurs, l'usinage des surfaces et le nettoyage.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les brosses en matériaux composites destinées à une utilisation en stationnaire.

Avantages :

- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Grande flexibilité grâce à leur capacité à s'adapter aux contours. Les robots utilisés avec des brosses techniques sont plus faciles à programmer et peuvent être utilisés fréquemment sans inclinaison.
- Haute sécurité des processus grâce à un fonctionnement extrêmement silencieux assuré par une répartition homogène de la garniture.



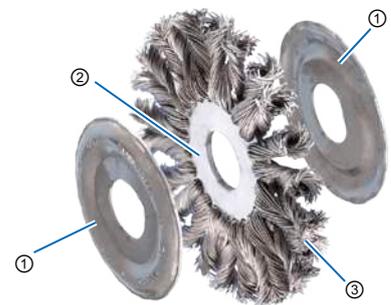
INOX-TOTAL



Pour l'usinage de l'acier inoxydable, PFERD propose, en complément des brosses à garniture en acier inoxydable, des brosses en version INOX-TOTAL. Elles conviennent notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.

Structure d'une brosse plate à alésage INOX-TOTAL :

- ① Disques latéraux en acier inoxydable
- ② Disque central en acier inoxydable
- ③ Garniture en acier inoxydable



Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les brosses de la version INOX-TOTAL.

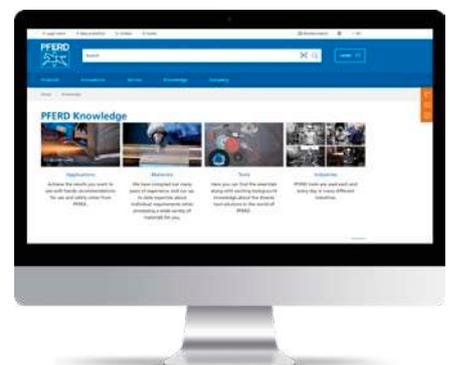
Avantages :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable (INOX) de qualité 1.4310 (V2A).

Plus d'informations sur le site Internet



Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.





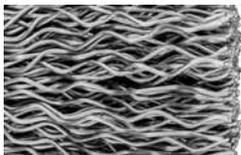
Sélection du garnissage

Garnissage	Matériau à usiner						
	Acier	Acier inoxydable (INOX)	Métaux non ferreux			Fonte	Matières plastiques
			Aluminium	Métaux non ferreux tendres Laiton, cuivre, zinc	Métaux non ferreux durs Titane, bronze, alliages à base de nickel et de cobalt		
Fil en acier (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Fil en acier inoxydable (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Fil en laiton (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Carbure de silicium (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Oxyde d'aluminium (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Grain céramique (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Soies et poils de chèvre (avec pâte à polir)	●	●	●	●	●	●	●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté - = inadapté

Garniture en fil

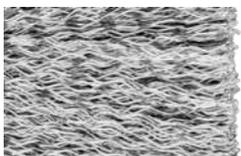
- **Brosses non torsadées (fil ondulé) :** Pour les travaux exigeant une souplesse de brosse particulière comme p.e. l'usinage de pièces à contours fortement prononcés.
- **Brosses torsadées (fil plat) :** pour les travaux requérant une grande agressivité des brosses, p. ex. l'usinage des cordons de soudure.



Fil d'acier (ST)

Avantages/Caractéristiques :

- Fil spécial PFERD à haute résistance à la traction et à la torsion.
- Garantit une durée de vie élevée même en cas de sollicitations extrêmes des brosses.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 300 °C.



Fil en acier inoxydable (INOX)

Avantages/Caractéristiques :

- Qualité de fil 1.4310 (V2A) : Résistant à la rouille, ne laisse pas de résidus corrosifs sur la pièce.
- Dans la mesure du possible, utilisation à des vitesses de rotation plus faibles que le fil en acier.
- Les brosses PFERD à garniture INOX sont généralement exemptes de graisse.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 450 °C.



Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)

Avantages/Caractéristiques :

- Particulièrement bien adapté aux applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Notamment sur des matériaux à résistance élevée.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 450 °C.



Fil en laiton (MES)

Avantages/Caractéristiques :

- Qualité de fil CuZn37 : Le fil en laiton est plus tendre que le fil en acier.
- N'émet pas d'étincelles et donne des surfaces à structure fine.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 180 °C.

Garniture en matière plastique

- Les grains abrasifs sont intégrés à des filaments de matière plastique souples assurant non seulement une action en pointe mais également latérale de la garniture.
- **Garniture ronde :** Pour les applications requérant une grande souplesse de la brosse.
- **Garniture rectangulaire (REC) :** Pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Recommandation d'application : pour les applications à fort dégagement de chaleur, utiliser du liquide de refroidissement.

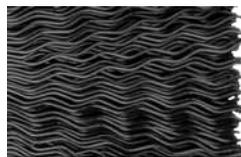




Carbure de silicium (SiC)

Avantages/Caractéristiques :

- Convient parfaitement aux travaux d'ébavurage et d'amélioration de surface.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Nylon

Avantages/Caractéristiques :

- Convient tout particulièrement à l'usinage de matériaux qui risquent davantage d'être endommagés ou « éraflés », tels que les matières plastiques souples.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Oxyde d'aluminium (AO)

Avantages/Caractéristiques :

- Moins tranchant et agressif que le SiC.
- Convient principalement pour le polissage et le lissage de finition des métaux tendres.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.

Soies naturelles

- Surtout pour les travaux de nettoyage et de dépeussierage légers ainsi que pour le polissage (avec de la pâte à polir).



Grain céramique (CO)

Avantages/Caractéristiques :

- Se distingue par une résilience élevée et un très bon pouvoir tranchant.
- Pour obtenir des enlèvements de matière importants et un effet agressif de la brosse.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Soies blanches (SBW) et noires (SBS)

Avantages/Caractéristiques :

- Les soies sont moins souples et plus dures que les brosses avec garniture en poils de chèvre.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 150 °C.



Diamant (DIA)

Avantages/Caractéristiques :

- Particulièrement bien adapté aux applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Notamment sur des matériaux à résistance élevée.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Poils de chèvre (ZHW)

Avantages/Caractéristiques :

- Les poils de chèvre sont plus souples et plus doux que les poils en soie naturelle.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 150 °C.

L'outil idéal en un claquement de doigts

L'outil idéal en un claquement de doigts

- ① **Sélectionner la garniture.** Le matériau à usiner est prépondérant pour le choix du matériau de garniture optimal.
- ② **Sélectionner le type de garniture.** L'effet de brossage attendu détermine la sélection du type de garniture.
- ③ **Sélectionner l'outil.** Vous trouverez la brosse optimale en passant par l'application et la géométrie de la pièce à usiner.

Matériaux pouvant être usinés	Acier, fonte, matières plastiques			Acier inoxydable (INOX), aluminium, autres métaux non ferreux	Acier inoxydable (INOX), aluminium, autres métaux non ferreux						
Garnissage	Fil en acier (ST) code couleur : gris			Fil en acier inoxydable (INOX) code couleur : bleu	Fil en acier inoxydable (INOX) code couleur : bleu						
Type de garniture	 torsadées	 non torsadées	 vulcanisée	 torsadées	 non torsadées						
Effet souhaité	Effet de broissage agressif, peu souple	Effet de broissage léger, souple	Effet de broissage très agressif, sans souplesse	Effet de broissage agressif, peu souple	Effet de broissage léger, souple						
Cordon de soudure 	 RBG	 RBG PIPE	 HBU	 HBK	 RBV	 RBG	 RBG PIPE	 HBU	 HBK		
Structuration de la surface 		 RBU	 RBU SC	 WBU		 RBU	 WBU				
Ébavurage d'arête 	 KBG	 RBG	 KBU	 RBU	 RBU	 RBV	 KBG	 RBG	 KBU	 RBU	
Ébavurage de surface 	 TBG	 TBU	 TBU				 TBG	 TBU	 TBU		
Ébavurage intérieur 	 PBG	 PBU	 PBU	 TBU	 PBV	 PBG	 PBU	 PBU			
Nettoyage de surface 	 TBG	 KBG	 TBU	 KBU	 RBU		 TBG	 KBG	 TBU	 KBU	 RBU
Nettoyage intérieur 	 PBG	 PBU	 PBU	 TBU	 PBV	 PBG	 PBU	 PBU	 TBU		
								 IBU			

Brosses industrielles

L'outil idéal en un claquement de doigts



Matériaux pouvant être usinés	Laiton, cuivre, autres métaux non ferreux	Acier, acier inoxydable (INOX), aluminium, métaux non ferreux, titane, fonte, matières plastiques, bois	Acier, acier inoxydable (INOX), métaux non ferreux, fonte
Garnissage	Fil en laiton (MES) code couleur : jaune	Garniture synthétique (SiC, CO, nylon) code couleur : rouge	Matériaux naturels code couleur : brun
Type de garniture	 non torsadées	 non torsadées	 non torsadées
Effet souhaité	Effet de brosse léger, souple	Effet de brosse avec meulage, très souple	Effet de brosse léger, (utilisation avec pâte à polir)
Cordon de soudure 	 HBU		
Structuration de la surface 		 RBU  RBUP  WBU	
Ébavurage d'arête 	 RBU  RBU	 RBU  RBUP  RBU  RBU	
Ébavurage de surface 		 TBU  DBU  TBU	
Ébavurage intérieur 	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	
Nettoyage de surface 	 RBU  HBU	 TBU  RBU  RBUP  DBU  TBU  RBU	
Nettoyage intérieur 	 PBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  TBU
Polissage 			 RBU  PBU  TBU



Consignes de sécurité :

Considéré comme l'un des leaders dans le secteur de la fabrication des brosses industrielles, PFERD satisfait aux exigences de la norme EN 1083. Les consignes de sécurité et d'utilisation économique des brosses PFERD sont jointes à chaque unité d'emballage. Elles vous aident à augmenter votre sécurité au travail.



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !



Respecter les consignes de sécurité !



Utiliser un capot de protection !



Vitesse de rotation maximale autorisée

Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale recommandée, indiquée sur les brosses, les étiquettes et dans le catalogue ! Vous trouverez d'autres recommandations relatives aux vitesses de rotation optimales dans nos informations sur les produits et nos tableaux. Nous y indiquons les vitesses de rotation recommandées [tr/min] pour un résultat optimal.

Diamètre de brosse

Sur les machines motrices manuelles, le diamètre de brosse ne doit pas dépasser 180 mm quelque soit le garnissage.

ø total D de la brosse [mm]	ø min. de l'alésage D _A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Diamètre minimum de l'alésage selon la norme EN 1083

En fonction de leur diamètre total (D), les brosses doivent présenter les diamètres minimums d'alésage (D_A) indiqués ci-dessous.



Détermination de la vitesse de rotation recommandée

- ① Sélectionner le type de brosse.
- ② Consulter la vitesse de coupe recommandées.
- ③ Déterminer la vitesse sur la base du diamètre de brosse et de la vitesse de coupe.

Les plages de vitesse de coupe recommandées [m/s] sont fonction de l'application et sont inférieures à la vitesse de coupe maximale admise.

① Type de brosse	② Vitesse de coupe
Brosses pinceau	5–15 m/s
Brosses boisseau	15–45 m/s
Brosses plates sur tige	15–40 m/s
Brosses plates/coniques à alésage/filetage	Voir tableau ci-dessous

② Vitesse d'usinage recommandée [m/s] pour brosses plates/coniques à alésage/filetage.

La couleur des barres correspond au code couleur des matériaux de garniture.

Utilisation		[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Ébavurage/ chanfreinage	torsadées							35–45 m/s				
	non torsadées						30–40 m/s					
Enlèvement de scories/ croûtes de laminage	torsadées							25–40 m/s				
	non torsadées			15–30 m/s								
Nettoyage/grainage de surface	torsadées							35–55 m/s				
	non torsadées						30–40 m/s					
Nettoyage des cordons de soudure	torsadées						30–35 m/s					
	non torsadées			20–40 m/s				15–35 m/s				
Nettoyage des cordons de soudure	torsadées							35–55 m/s				
	non torsadées						30–40 m/s					

③ Vitesses de rotation recommandées [tr/min]

Exemple :

RBG 11512 ST

Nettoyage des surfaces

Diamètre de brosse D : 115 mm

Vitesse de coupe : 39 m/s

Vitesse de rotation : 6 500 tr/min

n [tr/min]	ø de brosse D [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1 000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1 250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1 500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1 750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2 000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2 500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3 000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3 500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4 000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4 500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5 000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5 500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6 000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6 500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7 000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7 500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8 000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10 000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12 000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14 000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16 000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20 000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22 000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25 000	13	20	26	33	39	52	65	79										

$$\text{Vitesse de coupe (v)} = \frac{\varnothing (D) \times \pi \times \text{vit. de rot. (n)}}{1\,000 \times 60}$$

Emballage industriel

PFERD propose les brosses industrielles, de série, dans un emballage industriel (IP).

Avantages :

- Emballage résistant et assurant une protection contre les dommages.

Emballage POS

PFERD propose les brosses plates, boisseau, pinceau et coniques en emballage individuel. Les brosses sur tige emballées individuellement sont fournies dans un carton d'emballage. La mention « POS » figurant dans la désignation caractérise toutes les brosses en emballage POS.

Avantages :

- Euro-perforation pour une présentation optimale du produit sur votre mur d'exposition.
- Identification facile du produit grâce à la fenêtre pratiquée dans l'emballage.

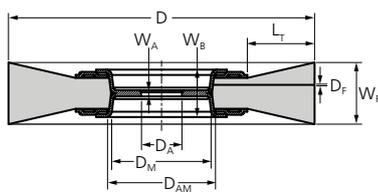


IP

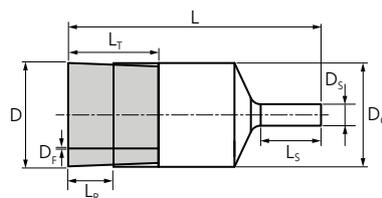


POS

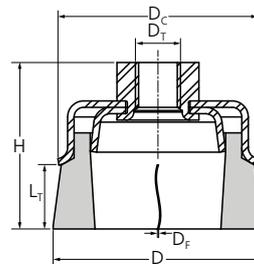
Dimensions



Brosses plates



Brosses pinceau



Brosses boisseau

Explication des données dimensionnelles

D	Diamètre extérieur nominal de la brosse ou de la surface de travail pour les brosses pinceau	D_S	Diamètre de la tige pour les brosses sur tige, diamètre de l'arbre pour les brosses rouleau, diamètre du manche pour les brosses cylindriques	L_S	Longueur utile pour tige ou manche, longueur totale de l'arbre récepteur, longueur de filetage utile
D_A	Diamètre d'alésage	D_T	Désignation du filetage nominal	L_T	Longueur nominale du matériau de la garniture (longueur libre du matériau de la garniture)
D_{AM}	Diamètre d'alésage max. dans corps de base	H	Hauteur totale nominale (y compris composants pour alésage ou filetage ainsi que tige)	W_A	Largeur du corps de base au niveau de l'alésage / du filetage
D_C	Diamètre max. du corps de base	L	Longueur nominale totale des brosses pinceau (brosses d'extrémité) (sans pivot de guidage) et brosses cylindriques	W_B	Largeur de montage, largeur max. du corps de base
D_F	Cote nominale de la garniture (épaisseur du fil)	L_R	Longueur totale du matériau de la garniture (longueur libre sans bague d'appui)	W_F	Cote nominale de la largeur de travail
D_M	Diamètre au niveau de l'alésage				

Brosses boisseau à filetage

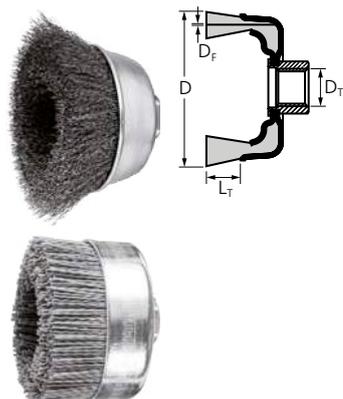
Dimensions



Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des brosses de qualité PFERD spécialement adaptées à votre application. D'autres épaisseurs et qualités de fils, alésages ou filetages, ainsi que des dimensions différentes sont par exemple possibles en fabrication spéciale.

non torsadée



TBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage sur grandes surfaces.

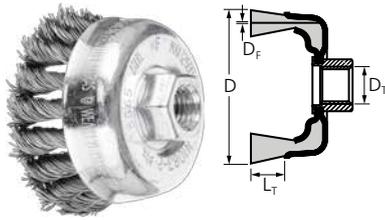


Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	L _r [mm]	D _r	D _f [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)									
60	20	M14x2	0,30	6 300 – 9 400	12 500	1	43468902	POS TBU 60/M14 ST 0,30	-
						5	43468880	TBU 60/M14 ST 0,30	-
		X-LOCK	0,30	6 300 – 9 400	12 500	1	43468922	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30	-
		75	25			M14x2	0,30	6 300 – 9 400	12 500
				5	43469010	TBU 75/M14 ST 0,30	-		
		X-LOCK	0,30	6 300 – 9 400	12 500	1	43469006	POS TBU 75/X-LOCK ST 0,30	-
		100	25			M14x2	0,30	4 300 – 6 400	8 500
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
60	20	M14x2	0,30	5 000 – 8 100	12 500	1	43468905	POS TBU 60/M14 INOX 0,30	-
						5	43468882	TBU 60/M14 INOX 0,30	-
		X-LOCK	0,30	5 000 – 8 100	12 500	1	43468925	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30	-
		75	25			M14x2	0,30	5 000 – 8 100	12 500
				5	43469012	TBU 75/M14 INOX 0,30	-		
		X-LOCK	0,30	5 000 – 8 100	12 500	1	43469007	POS TBU 75/X-LOCK INOX 0,30	-
		100	25			M14x2	0,30	3 400 – 5 500	8 500
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)									
100	46	M14x2	1,00	2 400 – 3 900	6 000	1	43469104	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	-





TBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brosseage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage.



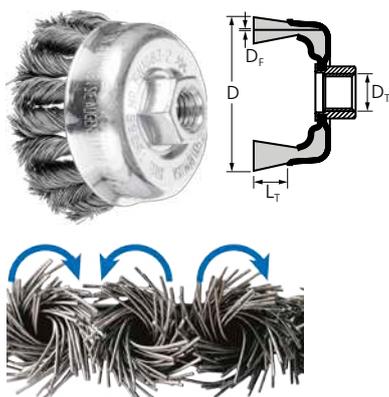
Caractéristiques :

- Effet de brosseage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Fil d'acier (ST)											
65	22	M14x2	0,35	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305002	POS TBG 65/M14 ST 0,35	-	
							5	43305020	TBG 65/M14 ST 0,35	-	
		X-LOCK	0,35	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305025	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,35	-	
		M14x2	0,50	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305001	POS TBG 65/M14 ST 0,50	-	
								5	43305021	TBG 65/M14 ST 0,50	-
		X-LOCK	0,50	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305026	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50	-	
80	20	M14x2	0,50	20	5 000 – 10 000	10 000	1	43306031	POS TBG 80/M14 ST 0,50	-	
							5	43306040	TBG 80/M14 ST 0,50	-	
		X-LOCK	0,50	20	5 000 – 10 000	11 500	1	43306036	POS TBG 80/X-LOCK ST 0,50	-	
100	25	M14x2	0,50	24	4 500 – 9 000	9 000	1	43308031	POS TBG 100/M14 ST 0,50	-	
							5	43308040	TBG 100/M14 ST 0,50	-	
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
65	22	M14x2	0,35	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305003	POS TBG 65/M14 INOX 0,35	-	
							5	43305023	TBG 65/M14 INOX 0,35	-	
		X-LOCK	0,35	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305027	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,35	-	
		M14x2	0,50	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305004	POS TBG 65/M14 INOX 0,50	-	
								5	43305024	TBG 65/M14 INOX 0,50	-
		X-LOCK	0,50	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305028	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50	-	
80	20	M14x2	0,35	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306033	POS TBG 80/M14 INOX 0,35	-	
							5	43306042	TBG 80/M14 INOX 0,35	-	
			0,50	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306035	POS TBG 80/M14 INOX 0,50	-	
							5	43306044	TBG 80/M14 INOX 0,50	-	
		X-LOCK	0,50	20	4 000 – 10 000	11 500	1	43306037	POS TBG 80/X-LOCK INOX 0,50	-	
100	25	M14x2	0,35	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308033	POS TBG 100/M14 INOX 0,35	-	
							5	43308042	TBG 100/M14 INOX 0,35	-	
			0,50	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308035	POS TBG 100/M14 INOX 0,50	-	
							5	43308044	TBG 100/M14 INOX 0,50	-	



Brosses boisseau à filetage torsadé



TBG CT, COMBITWIST

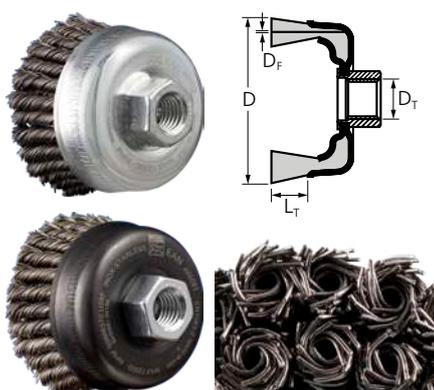
Brosse très agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.



Caractéristiques :

- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)										
65	22	M14x2	0,35	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305041	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	-
						5	43305030	TBG 65/M14 CT ST 0,35	-	
			0,50	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305051	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	-
					5	43305031	TBG 65/M14 CT ST 0,50	-		
80	20	M14x2	0,50	20	5 000 – 10 000	10 000	1	43306061	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	-
							5	43306070	TBG 80/M14 CT ST 0,50	-
100	25	M14x2	0,50	24	4 500 – 9 000	9 000	1	43308061	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	-
							5	43308070	TBG 100/M14 CT ST 0,50	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
65	22	M14x2	0,35	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305043	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	-
			0,50	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305053	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	-
80	20	M14x2	0,35	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306063	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	-
			0,50	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306065	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50	-
100	25	M14x2	0,35	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308063	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	-
			0,50	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308065	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50	-



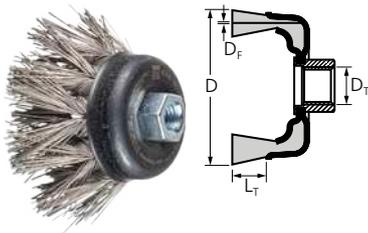
TBG HD, deux rangées

Brosse à deux rangées très agressive et robuste capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage. Densité extrêmement élevée du garnissage pour une durée de vie optimale.

Caractéristiques :

- La construction à deux rangs permet d'obtenir des résultats de brossage rapides grâce à une plus grande largeur de garniture.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier dans les angles et sur les arêtes.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)										
65	22	M14x2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	1	43305032	POS TBG 65/M14 ST 0,50 2RH HD	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
65	22	M14x2	0,50	48	5 000 – 12 500	12 500	1	43305033	POS TBG 65/M14 INOX 0,50 2RH HD	-



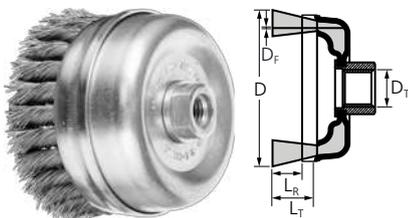
TBG, DIA

Les brosses avec garnissage en fil d'acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA) sont appropriées pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse. Elles s'utilisent essentiellement sur des matériaux à résistance élevée.

Caractéristiques :

- Les poils de la brosse sont torsadés sur 50 % de leur longueur, ce qui permet d'obtenir un rapport optimal entre agressivité et flexibilité.
- La brosse permet d'obtenir une meilleure qualité sur les surfaces irrégulières qu'avec des brosses torsadées conventionnelles.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)										
65	22	M14x2	0,50	18	1 500 – 3 700	12 500	1	43703023	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270	-
100	38	M14x2	0,50	24	1 000 – 2 400	9 000	1	43703022	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270	-
								43703021	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400	-



TBGR, avec bague d'appui

Brosse agressive avec bague d'appui. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage sur grandes surfaces. La brosse convainc par une durée de vie particulièrement élevée.



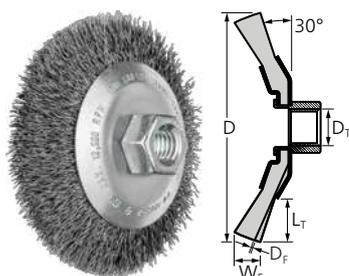
Caractéristiques :

- La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
80	25	40	M14x2	0,50	22	4 300 – 8 500	8 500	1	43306001	TBGR 80/M14 ST 0,50	-
100	25	40	M14x2	0,50	26	4 300 – 8 500	8 500	1	43308001	TBGR 100/M14 ST 0,50	-



Brosses coniques à filetage non torsadée



KBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Utilisable sur des meuleuses d'angle jusqu'à 80 m/s.

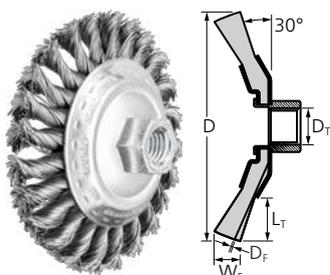


Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)										
100	10	22	M14x2	0,35	6 300 – 12 500	12 500	1	43316001	POS KBU 10010/M14 ST 0,35	-
							5	43316010	KBU 10010/M14 ST 0,35	-
115	10	30	M14x2	0,35	6 300 – 12 500	12 500	1	43316021	POS KBU 11510/M14 ST 0,35	-
125	10	22	M14x2	0,35	6 300 – 11 000	11 000	5	43220120	POS KBU 12510/M14 ST 0,35	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
100	10	22	M14x2	0,35	5 000 – 12 500	12 500	1	43316003	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	-
							5	43316012	KBU 10010/M14 INOX 0,35	-
115	10	30	M14x2	0,35	5 000 – 12 500	12 500	1	43316023	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	-
125	10	22	M14x2	0,35	5 000 – 11 000	11 000	5	43220121	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35	-

torsadé



KBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage.



Caractéristiques :

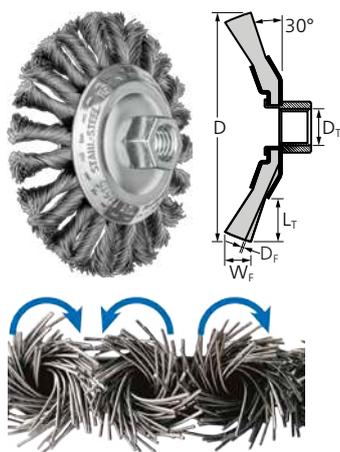
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
100	13	22	M14x2	0,50	24	10 000 – 15 000	20 000	1	43313001	POS KBG 10013/M14 ST 0,50	-
								5	43312910	KBG 10013/M14 ST 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,50	24	7 500 – 12 500	15 000	1	43315001	POS KBG 11515/M14 ST 0,50	-
								5	43314010	KBG 11515/M14 ST 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500 – 12 000	15 000	1	43317001	POS KBG 12515/M14 ST 0,50	-

Suite voir page suivante



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
100	13	22	M14x2	0,35	24	8 600 – 15 000	20 000	1	43313003	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	-
				0,50	24	8 600 – 15 000	20 000	1	43313006	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50	-
								5	43312914	KBG 10013/M14 INOX 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,35	24	6 000 – 12 500	15 000	1	43315003	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	-
				0,50	24	6 000 – 12 500	15 000	1	43315007	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317003	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	-
				0,50	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317007	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50	-



KBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

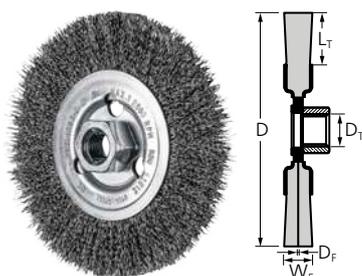


Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes, grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
100	13	22	M14x2	0,50	24	10 000 – 15 000	20 000	1	43313011	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	-
								5	43312920	KBG 10013/M14 CT ST 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,50	24	7 500 – 12 500	15 000	1	43315011	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	-
								5	43314020	KBG 11515/M14 CT ST 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500 – 12 500	15 000	1	43317011	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
100	13	22	M14x2	0,35	24	8 000 – 15 000	20 000	1	43313013	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	8 000 – 15 000	20 000	1	43313016	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,35	24	6 000 – 12 500	15 000	1	43315013	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	6 000 – 12 500	15 000	1	43315015	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317013	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317016	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50	-





RBU, pour meuleuse d'angle

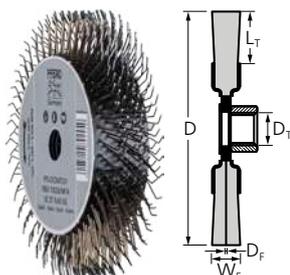
Convient aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure ainsi que les travaux d'ébavurage faciles. Utilisable sur des meuleuses d'angle jusqu'à 80 m/s.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)										
115	12	25	M14x2	0,30	6 300 – 12 500	12 500	1	43502201	POS RBU 11512/M14 ST 0,30	-
125	12	15	M14x2	0,30	5 500 – 11 000	11 000	1	43502301	POS RBU 12512/M14 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
115	12	25	M14x2	0,30	5 000 – 12 500	12 500	1	43502202	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	-
125	12	15	M14x2	0,30	4 400 – 11 000	11 000	1	43502302	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	-



RBU, POLISCRATCH

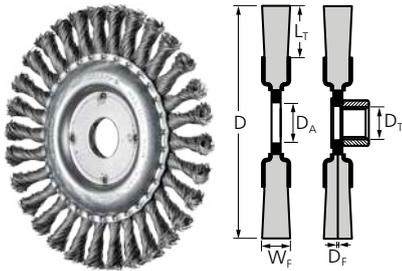
Convient parfaitement à l'usinage et à l'enlèvement de matériaux tendres tels que la protection de bas de caisse et la masse insonorisante. En raison de la géométrie particulière du matériau de la garniture, convient parfaitement pour obtenir une surface rugueuse ou sablée.



Caractéristiques :

- Effet de refroidissement élevé et pas d'encrassement ni de colmatage sur la brosse grâce à sa garniture de conception ouverte.
- Durée de vie accrue dans la mesure où la brosse peut être rectifiée à l'aide d'une barre à affûter.
- Utiliser uniquement sur des meuleuses d'angle ou droites à variateur de vitesse.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)										
100	20	18	M14x2	0,60	1 200 – 3 500	6 000	5	43502102	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	-



RBG

Brosse agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle et des projections de soudage.

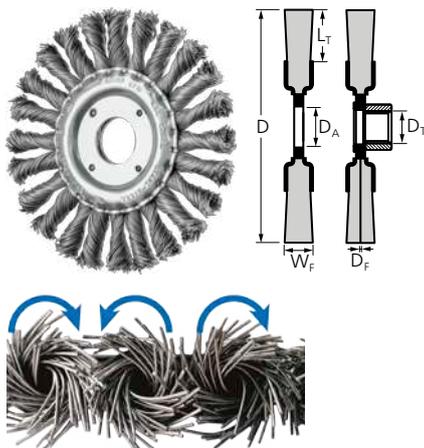


Caractéristiques :

- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Fil d'acier (ST)												
100	12	28	M14x2	0,50	22	10 000 – 15 000	20 000	1	43302000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50	-	
115	12	22	22,2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312001	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	-	
								10	43302120	RBG 11512/22,2 ST 0,50	-	
			M14x2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312002	POS RBG 11512/M14 ST 0,50	-	
								1	43312031	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50	-	
125	12	28	22,2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303005	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	-	
								10	43303020	RBG 12512/22,2 ST 0,50	-	
			M14x2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303013	POS RBG 12512/M14 ST 0,50	-	
								1	43303035	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50	-	
150	13	26	22,2	0,60	30	5 000 – 10 000	10 000	1	43309015	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	-	
178	13	38	22,2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304001	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	-	
								10	43304020	RBG 17813/22,2 ST 0,50	-	
			M14x2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304007	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	-	
								1	43304009	POS RBG 17813/M14 ST 0,50	-	
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.												
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312003	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	-	
								10	43302122	RBG 11512/22,2 INOX 0,35	-	
				0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312006	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50	-	
								10	43302124	RBG 11512/22,2 INOX 0,50	-	
			M14x2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312004	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	-	
								1	43312008	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50	-	
				X-LOCK	0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312036	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50	-
									1	43303006	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	-
125	12	28	22,2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303006	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	-	
								10	43303022	RBG 12512/22,2 INOX 0,35	-	
			0,50	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303008	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50	-		
							10	43303024	RBG 12512/22,2 INOX 0,50	-		
			M14x2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303007	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	-	
								1	43303009	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50	-	
X-LOCK	0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43303038	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50	-				
178	13	38	22,2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304003	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	-	
								10	43304022	RBG 17813/22,2 INOX 0,35	-	
				0,50	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304002	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50	-	
								10	43304024	RBG 17813/22,2 INOX 0,50	-	
			M14x2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304010	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	-	
								1	43304012	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50	-	





RBG CT, COMBITWIST

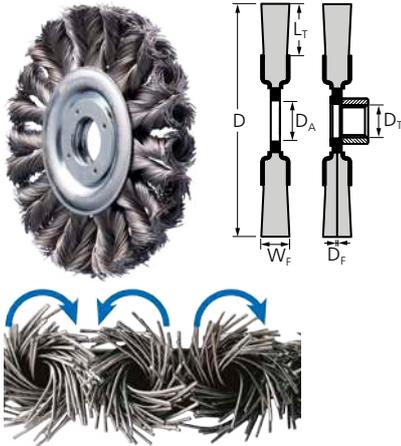
Brosse très agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle et des projections de soudage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.



Caractéristiques :

- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
115	12	22	22,2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312011	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	-
								10	43302140	RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	-
			M14x2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43302131	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	-
								1	43303010	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	-
125	12	28	22,2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303010	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	-
								10	43303070	RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	-
			M14x2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303051	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	-
								1	43304011	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	-
178	13	38	22,2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304011	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	-
								10	43304040	RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	-
					0,80	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304017	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312013	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	-
								10	43302142	RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	-
			M14x2	0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312015	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50	-
								1	43302133	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	-
								1	43302135	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50	-
								1	43302135	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50	-
125	12	28	22,2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303011	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	-
								10	43303072	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	-
			M14x2	0,50	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303012	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50	-
								10	43303074	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50	-
								1	43303053	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	-
								1	43303055	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50	-
178	13	38	22,2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304013	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	-
								1	43304018	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50	-
								10	43304046	RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50	-



RBG CT HD, COMBITWIST

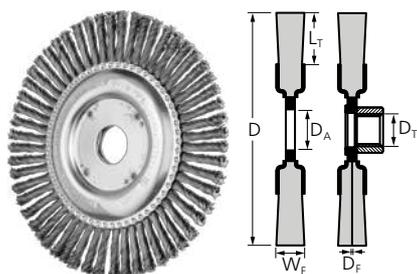
Une densité de garniture plus élevée et une garniture de fil plus fournie permettent de tripler au minimum la durabilité et d'accroître l'enlèvement de matière. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle et des projections de soudage.

Caractéristiques :

- Densité extrêmement élevée du garnissage pour une durée de vie optimale.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coup de la brosse dans les angles et sur les arêtes.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
115	12	22	22,2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312009	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312007	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50 HD	-
125	12	28	22,2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303016	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303015	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50 HD	-
150	13	28	22,2	0,50	30	5 000 – 10 000	10 000	1	43317031	POS RBG 15013/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	30	5 000 – 10 000	10 000	1	43317030	POS RBG 15013/M14 CT ST 0,50 HD	-
178	13	41	22,2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43317037	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43317036	POS RBG 17813/M14 CT ST 0,50 HD	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312012	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312010	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 HD	-
125	12	28	22,2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303018	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303017	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 HD	-
150	13	28	22,2	0,35	30	4 000 – 10 000	10 000	1	43317034	POS RBG 15013/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	30	4 000 – 10 000	10 000	1	43317033	POS RBG 15013/M14 CT INOX 0,35 HD	-
178	13	41	22,2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43317040	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43317039	POS RBG 17813/M14 CT INOX 0,35 HD	-





RBG PIPE, pipeline

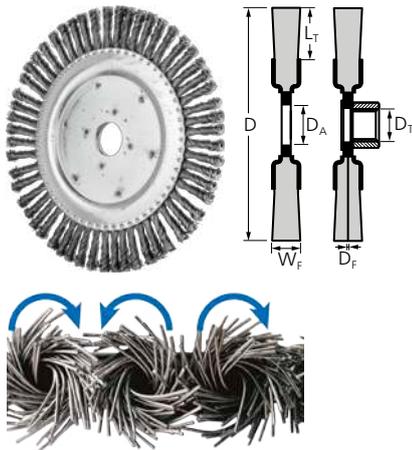
Brosse agressive et robuste, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs.



Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
100	6	19	16	0,50	32	10 000 – 15 000	20 000	10	43301001	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	-
115	6	21	22,2	0,50	36	6 300 – 12 500	12 500	10	43302101	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	-
			M14x2	0,50	36	6 300 – 12 500	12 500	10	43302102	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	-
125	6	18	X-LOCK	0,50	32	6 300 – 12 500	12 500	1	43302111	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50	-
			22,2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302501	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	-
			M14x2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302502	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	-
150	6	27	X-LOCK	0,50	38	6 300 – 12 500	12 500	1	43302521	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50	-
			22,2	0,50	56	5 000 – 10 000	10 000	10	43303501	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	-
178	6	28	M14x2	0,50	56	5 000 – 10 000	10 000	10	43303502	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	-
			22,2	0,50	56	4 500 – 8 500	9 000	10	43303801	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	-
178	6	28	M14x2	0,50	76	4 500 – 8 500	9 000	10	43303804	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	-
					56	4 500 – 8 500	9 000	10	43303802	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	-
					76	4 500 – 8 500	9 000	10	43303805	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
100	6	19	16	0,50	32	8 000 – 15 000	20 000	10	43301006	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	-
115	6	21	22,2	0,50	36	5 000 – 12 500	12 500	10	43302106	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	-
			M14x2	0,50	36	5 000 – 12 500	12 500	10	43302107	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	-
125	6	18	22,2	0,50	48	5 000 – 12 500	12 500	10	43302506	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	-
			M14x2	0,50	48	5 000 – 12 500	12 500	10	43302507	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	-
150	6	27	22,2	0,50	56	4 000 – 10 000	10 000	10	43303506	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	-
			M14x2	0,50	56	4 000 – 10 000	10 000	10	43303507	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	-
178	6	28	22,2	0,50	76	3 600 – 8 500	9 000	10	43303816	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	-
			M14x2	0,50	76	3 600 – 8 500	9 000	10	43303817	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	-



RBG PIPE CT, pipeline COMBITWIST

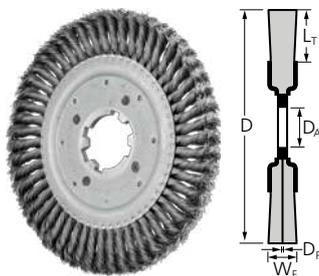
Brosse très agressive et stable, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes. Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
125	6	18	22,2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302504	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50	-
			M14x2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302505	RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50	-
178	6	28	22,2	0,50	72	4 500 – 8 500	9 000	10	43303810	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	-
			M14x2	0,50	72	4 500 – 8 500	9 000	10	43303811	RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	-

modèle torsadé, stationnaire



RBG, stationnaires

Brosse agressive et robuste, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Pour tous les travaux de brossage difficiles en utilisation stationnaire et automatisée tels que l'ébavurage.



Caractéristiques :

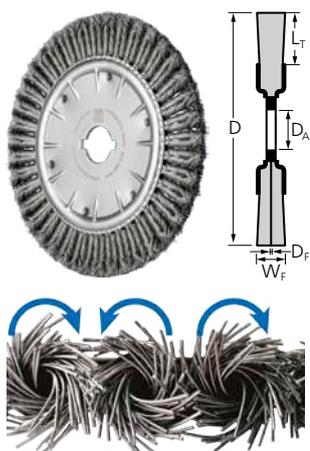
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
200	16	44	50,8	0,35	34	4 000 – 6 500	8 500	1	43310010	RBG 20016/50,8 ST 0,35	-
				0,50	34	4 000 – 6 500	8 500	1	43310015	RBG 20016/50,8 ST 0,50	-
250	16	41	50,8	0,35	54	2 000 – 3 400	4 500	1	43310510	RBG 25016/50,8 ST 0,35	-
				0,50	54	2 000 – 3 400	4 500	1	43310515	RBG 25016/50,8 ST 0,50	-



Brosses plates

modèle torsadé, stationnaire



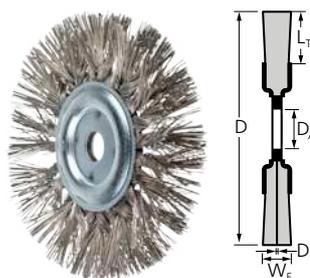
RBG, CT, COMBITWIST stationnaire

Brosse agressive et robuste, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Pour tous les travaux de brossage difficiles en utilisation stationnaire et automatisée tels que l'ébavurage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

Caractéristiques :

- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes. Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
350	20	56	50,8	0,50	80	700 – 3 000	3 600	1	79182019	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50	-
380	20	67	50,8	0,50	80	700 – 3 000	3 600	1	79182020	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50	-



RBG, stationnaires DIA

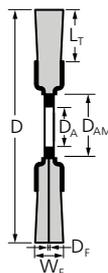
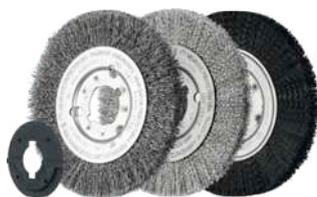
Les brosses avec garnissage en fil d'acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA) sont appropriées pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse. Elles s'utilisent essentiellement sur des matériaux à résistance élevée.

Caractéristiques :

- Les poils de la brosse sont torsadés sur 50 % de leur longueur, ce qui permet d'obtenir un rapport optimal entre agressivité et flexibilité.
- La brosse permet d'obtenir une meilleure qualité sur les surfaces irrégulières qu'avec des brosses torsadées conventionnelles.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)											
190	30	50	22,2	0,50	24	1 000 – 2 000	8 000	1	43702031	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270	-
									43702032	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400	-





RBU, minces

Convient parfaitement aux travaux de brosse de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique.

Caractéristiques :

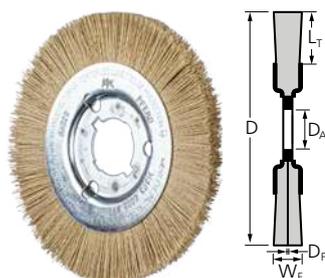
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
100	12	24	14	-	0,15	4 000 – 6 000	8 000	2	43502005	RBU 10012/14,0 ST 0,15	-
					0,30	4 000 – 6 000	8 000	2	43502009	RBU 10012/14,0 ST 0,30	-
125	12	32	14	-	0,30	4 000 – 6 000	8 000	2	43503001	RBU 12512/14,0 ST 0,30	-
150	12	28	22,2	31,8	0,25	3 000 – 4 500	6 000	2	43505005	RBU 15012/22,2 ST 0,25	-
180	12	43	22,2	31,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	2	43505201	RBU 18012/22,2 ST 0,30	-
200	16	44	22,2	31,8	0,25	3 000 – 4 500	6 000	2	43506005	RBU 20016/22,2 ST 0,25	-
250	20	70	22,2	31,8	0,25	1 800 – 2 700	3 600	2	43506505	RBU 25020/22,2 ST 0,25	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
125	12	32	14	-	0,30	3 200 – 5 200	8 000	2	43503003	RBU 12512/14,0 INOX 0,30	-
150	12	28	22,2	31,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	2	43505006	RBU 15012/22,2 INOX 0,30	-
180	12	43	22,2	31,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	2	43505202	RBU 18012/22,2 INOX 0,30	-
200	16	44	22,2	31,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	2	43506010	RBU 20016/22,2 INOX 0,30	-
250	20	70	22,2	31,8	0,30	1 400 – 2 300	3 600	2	43506506	RBU 25020/22,2 INOX 0,30	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
100	12	22	12	-	1,10	3 200 – 5 200	8 000	2	43502012	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	-
					0,90	3 200 – 5 200	8 000	2	43502004	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	-
150	16	32	12	31,8	1,10	2 400 – 3 900	8 000	2	43505008	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	-
					0,90	2 400 – 3 900	8 000	2	43505004	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	-
200	16	32	22,2	31,8	1,10	1 800 – 2 900	4 500	2	43506007	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	-
					0,90	1 800 – 2 900	4 500	2	43506004	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	-
250	16	38	22,2	31,8	1,10	1 400 – 2 300	3 600	2	43506508	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	-
					0,90	1 400 – 2 300	3 600	2	43506504	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
150	16	28	12	31,8	1,10	2 400 – 3 900	6 000	2	43505009	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	-
200	16	38	22,2	31,8	1,10	1 800 – 2 900	4 500	2	43506011	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	-
Garniture synthétique nylon											
100	12	22	12	-	0,40	3 200 – 5 200	8 000	2	43502027	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	-
200	16	32	22,2	31,8	0,40	2 400 – 3 900	6 000	2	43506027	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	-



Brosses plates

non torsadée, avec alésage



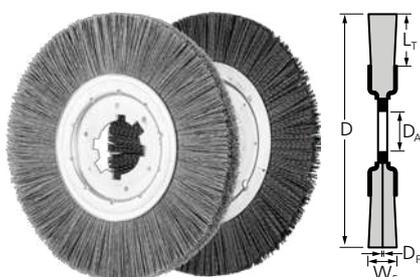
RBU, minces DIA

Les brosses avec garniture diamant (DIA) sont appropriées pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse. Conviennent parfaitement aux travaux de brossage sur des pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique.

Caractéristiques :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique diamant (DIA)										
100	12	19	16	0,35	2 000 – 5 000	12 000	1	43317017	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35	-
150	13	28	31,8	0,35	1 000 – 3 500	6 000	1	79184323	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35	-
200	13	38	50,8	0,35	900 – 1 500	4 500	1	79184322	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35	-



RBU, minces, stationnaires

Parfaitement adapté à l'usage de l'aluminium grâce à une garniture plus longue et à une plus grande souplesse. Convient à l'utilisation sur machines stationnaires, centres d'usinage et robots.

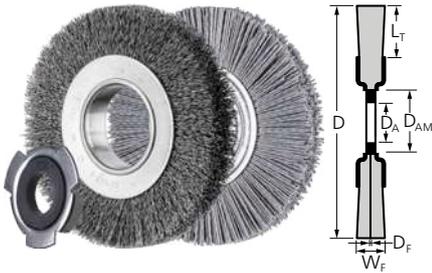
Caractéristiques :

- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	Granulo-métrie	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
200	13	43	120	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43505904	RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55	-
			180	0,90	2 400 – 3 900	6 000	1	43505914	RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90	-
			320	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43505924	RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55	-
250	15	55	120	0,55	1 400 – 2 300	3 600	1	43506514	RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55	-
			180	0,90	1 400 – 2 300	3 600	1	43506524	RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90	-
			320	0,55	1 400 – 2 300	3 600	1	43506534	RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)										
200	13	46	120	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43505930	RBU 20013/50,8 CO 120 1,10	-
250	15	63	120	1,10	1 400 – 2 300	3 600	1	43506540	RBU 25015/50,8 CO 120 1,10	-





RBU, larges, utilisation universelle

Convient parfaitement aux travaux de brosse de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique. Pour utilisation universelle en atelier.



Caractéristiques :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	Wf [mm]	Lt [mm]	Da [mm]	DAM [mm]	Df [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
80	20	20	10/12/14	20	0,15	5 000 – 7 500	10 000	1	43701103	POS RBU 8020/20 ST 0,15	-
					0,20	5 000 – 7 500	10 000	1	43701104	POS RBU 8020/20 ST 0,20	-
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	43701105	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	-
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	43701109	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	-
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701115	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	-
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701119	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	-
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3 000 – 4 500	6 000	1	43701205	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701209	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3 000 – 4 500	6 000	1	43701213	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701217	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3 000 – 4 500	6 000	1	43701235	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701239	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	-
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2 300 – 3 400	4 500	1	43701255	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43701259	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	0,20	1 400 – 2 300	3 600	1	43740130	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43740131	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable (INOX)											
80	20	20	10/12/14	20	0,15	4 000 – 6 500	10 000	1	43701107	POS RBU 8020/20 INOX 0,15	-
					0,20	4 000 – 6 500	10 000	1	43701108	POS RBU 8020/20 INOX 0,20	-
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3 200 – 5 200	8 000	1	43701106	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	-
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3 200 – 5 200	8 000	1	43701110	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	-
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701116	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	-
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701120	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	-
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43701206	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701210	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43701214	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701218	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43701236	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701240	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	-
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701246	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	-
					0,20	1 800 – 2 900	4 500	1	43701256	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43701260	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	-
					0,20	1 800 – 2 900	4 500	1	43701266	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	0,20	1 400 – 2 300	3 600	1	43740132	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43740133	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	-

Suite voir page suivante

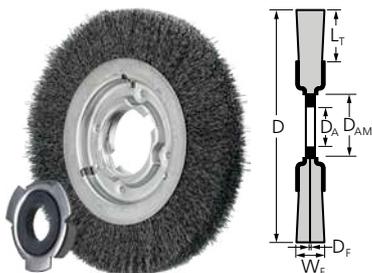


Brosses plates

non torsadée, avec alésage



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43701181	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55	-
					1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43701182	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10	-
					0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43701183	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55	-
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43701257	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	1,10	1 400 – 2 300	3 600	1	43740134	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10	-



RBU, larges, utilisation industrielle

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique. Développée spécialement pour une utilisation industrielle. La brosse convainc par sa rentabilité élevée grâce à une durée de vie très longue.



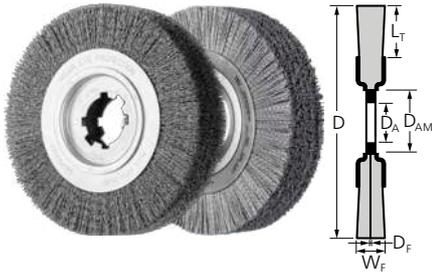
Caractéristiques :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
100	20	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	43502101	RBU 10020/14,0 ST 0,30	-
	28	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	43502001	RBU 10028/14,0 ST 0,30	-
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43505101	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43505001	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43505210	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	-
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43506101	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43506001	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	-
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 700	3 600	1	43506601	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	-
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 700	3 600	1	43506501	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	-
300	40	40	50,8	117,5	0,30	1 500 – 2 500	3 000	1	43507027	RBU 30040/50,8 ST 0,30	-

Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43505102	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43505003	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43505212	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	-
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43506102	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43506003	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	-
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43506603	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	-
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43506503	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	-



RBU, brosses d'ébavurage

Convient particulièrement à l'ébavurage des tubes, arêtes de coupe et petites pièces sur machines stationnaires.



Caractéristiques :

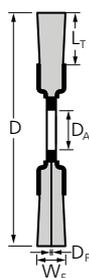
- Un seul contrôle spécifique de concentricité garantit un fonctionnement sans vibrations.
- Durée de vie maximale grâce à la densité élevée de la garniture.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W _f [mm]	L _T [mm]	D _A	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
250	60	50	50,8	100	0,20	1 800 – 2 700	3 600	1	43506701	RBU 25060/50,8 ST 0,20	-
					0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506711	RBU 25060/50,8 ST 0,35	-
					0,50	1 800 – 2 700	3 600	1	43506721	RBU 25060/50,8 ST 0,50	-
	100	50	50,8	100	0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506741	RBU 25080/50,8 ST 0,35	-
					0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506811	RBU 250100/50,8 ST 0,35	-
					0,50	1 800 – 2 700	3 600	1	43506821	RBU 250100/50,8 ST 0,50	-
Fil en acier (ST) – LIT ST = fil en acier laitonné, toronné											
250	60	50	50,8	100	0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506716	RBU 25060/50,8 LIT ST 0,35	-
Fil en acier inoxydable (INOX)											
250	60	50	50,8	100	0,20	1 400 – 2 300	3 600	1	43506702	RBU 25060/50,8 INOX 0,20	-
					0,35	1 400 – 2 300	3 600	1	43506712	RBU 25060/50,8 INOX 0,35	-
					0,50	1 400 – 2 300	3 600	1	43506722	RBU 25060/50,8 INOX 0,50	-
	100	50	50,8	100	0,35	1 400 – 2 300	3 600	1	43506812	RBU 250100/50,8 INOX 0,35	-
					0,50	1 400 – 2 300	3 600	1	43506822	RBU 250100/50,8 INOX 0,50	-
Fil en acier inoxydable – LIT INOX = fil INOX toronné											
250	60	50	50,8	100	0,35	1 400 – 2 300	3 600	1	43506717	RBU 25060/50,8 LIT INOX 0,35	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
250	60	45	50,8	100	1,10	1 400 – 2 300	3 600	1	43506724	RBU 25060/50,8 SiC 120 1,10	-



Brosses en matériaux composites

Brosses plates, non torsadées



RBUP

Brosse très agressive. La brosse à garniture plastique convient particulièrement bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées, ainsi qu'à l'usinage des surfaces. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.

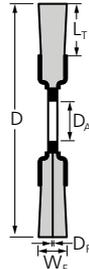


Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de broyage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	Granulométrie	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
150	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183720	RBUP 15025/50,8 SiC 80 1,10	-
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	79183721	RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183722	RBUP 15025/50,8 SiC 120 1,10	-
					0,55	900 – 1 500	3 600	1	79183723	RBUP 15025/50,8 SiC 320 0,55	-
200	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183726	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10	-
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	79183727	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183728	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10	-
					0,55	900 – 1 500	3 600	1	79183729	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55	-
250	25	38	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183738	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10	-
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	79183739	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14	-
				120	0,55	900 – 1 500	3 600	1	79183742	RBUP 25025/50,8 SiC 120 0,55	-
					1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183740	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	900 – 1 500	3 600	1	79183741	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
150	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184118	RBUP 15013/50,8 CO 80 1,10	-
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184119	RBUP 15013/50,8 CO 120 1,10	-
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184165	RBUP 15025/50,8 CO 80 1,10	-
200	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184127	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10	-
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184132	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10	-
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184169	RBUP 20025/50,8 CO 80 1,10	-
250	25	38	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184173	RBUP 25025/50,8 CO 80 1,10	-





RBUP, FLEX

Brosse particulièrement souple. La brosse à garniture plastique convient particulièrement bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.



Caractéristiques :

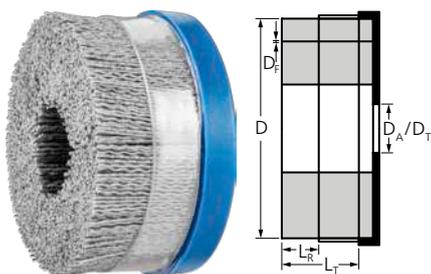
- Longue durée de vie et effet de broyage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Adaptation optimale au contour des pièces et échauffement réduit grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A	Granulométrie	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)												
200	25	57	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183732	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-	
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	79183733	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX	-	
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183734	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX	-	
					0,55	900 – 1 500	3 600	1	79183735	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX	-	
250	25	83	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183744	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-	
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	79183745	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX	-	
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183746	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX	-	
					0,90	900 – 1 500	3 600	1	79183657	RBUP 25025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX	-	
300	13	60	50,8	320	0,55	500 – 800	1 800	1	79184150	RBUP 30013/50,8 SiC 320 0,55 FLEX	-	
					80	1,10	500 – 800	1 800	1	79183659	RBUP 30025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-
						1,10	500 – 800	1 800	1	79183660	RBUP 30025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX	-
350	25	89	50,8	180	0,90	500 – 800	1 800	1	79183661	RBUP 30025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX	-	
					80	1,10	500 – 800	1 800	1	79183663	RBUP 35025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-
						0,90	500 – 800	1 800	1	79183665	RBUP 35025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)												
200	13	57	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184124	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-	
					1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184126	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-	
250	13	70	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184133	RBUP 25013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-	
					0,55	900 – 1 500	3 600	1	79184138	RBUP 25013/50,8 CO 120 0,55 FLEX	-	
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184139	RBUP 25013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-	
300	13	60	50,8		80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184144	RBUP 30013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
				1,10		500 – 800	1 800	1	79184145	RBUP 30013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-	
	25	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184189	RBUP 30025/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-	
					1,10	500 – 800	1 800	1	79184190	RBUP 30025/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-	
350	13	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184151	RBUP 35013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-	
					1,10	500 – 800	1 800	1	79184152	RBUP 35013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-	
	25	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184193	RBUP 35025/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-	
1,10					500 – 800	1 800	1	79184194	RBUP 35025/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-		



Brosses en matériaux composites

Brosses disque, non torsadées



DBUR, avec bague d'appui

Brosse très agressive. Convient particulièrement bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur des machines stationnaires. La bague d'appui permet d'éviter aux filaments de trop s'écartier. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.

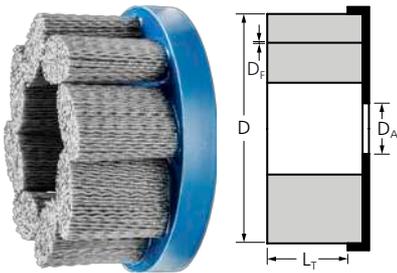


Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de brosse agressive grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Si la garniture est utilisée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.

D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Granulo-métrie	D _f [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR					
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)																
75	19	38	22,2	80	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79184120	DBUR 75/22,2 SiC 80 1,10	-					
					1,14	2 400 – 3 900	4 500	1	79184121	DBUR 75/22,2 REC SiC 80 1,14	-					
					120	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79184122	DBUR 75/22,2 SiC 120 1,10	-				
				M14x2	80	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43400004	DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	-				
						1,14	2 400 – 3 900	6 000	1	43400003	DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	-				
						100	19	38	22,2	80	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79184128	DBUR 100/22,2 SiC 80 1,10
1,14	1 400 – 2 300	3 500	1	79184129	DBUR 100/22,2 REC SiC 80 1,14	-										
120	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79184130	DBUR 100/22,2 SiC 120 1,10					-					
320	0,55	1 400 – 2 300	3 500	1	79184131	DBUR 100/22,2 SiC 320 0,55				-						
	125	19	38	22,2	80	1,10				1 200 – 2 000	3 000	1	79184134	DBUR 125/22,2 SiC 80 1,10	-	
						1,14				1 200 – 2 000	3 000	1	79184135	DBUR 125/22,2 REC SiC 80 1,14	-	
120						1,10	1 200 – 2 000	3 000	1	79184136	DBUR 125/22,2 SiC 120 1,10	-				
320					0,55	1 200 – 2 000	3 000	1	79184137	DBUR 125/22,2 SiC 320 0,55	-					
					150	19	38	22,2	80	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	79184140	DBUR 150/22,2 SiC 80 1,10	-
										1,14	1 000 – 1 600	2 500	1	79184141	DBUR 150/22,2 REC SiC 80 1,14	-
120	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1						79184142	DBUR 150/22,2 SiC 120 1,10	-				
320	0,55	1 000 – 1 600	2 500	1					79184143	DBUR 150/22,2 SiC 320 0,55	-					
	Garniture synthétique grain céramique (CO)															
	75	19	38	22,2					120	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79184232	DBUR 75/22,2 CO 120 1,10	-
100	19	38	22,2	120	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79184237	DBUR 100/22,2 CO 120 1,10	-					
125	19	38	22,2	120	1,10	1 200 – 2 000	3 000	1	43400030	DBUR 125/22,2 CO 120 1,10	-					
150	19	38	22,2	120	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	43400040	DBUR 150/22,2 CO 120 1,10	-					





DBU, FLEX

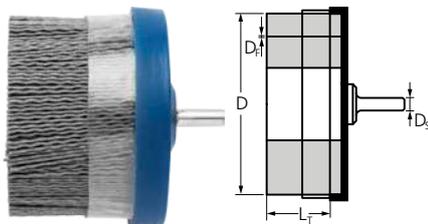
Brosse particulièrement souple. Convient très bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de broyage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Adaptation optimale au contour des pièces, échauffement réduit et utilisation plus efficace du fluide de refroidissement grâce à la disposition spéciale de la garniture.

D [mm]	L _r [mm]	D _A [mm]	Granulo-métrie	D _f [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
75	38	22,2	80	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79183941	DBU 75/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	-
				1,14	2 400 – 3 900	4 500	1	79183966	DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
			120	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79183942	DBU 75/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	-
				0,55	2 400 – 3 900	4 500	1	79183944	DBU 75/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	-
100	38	22,2	80	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79183945	DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	-
				1,14	1 400 – 2 300	3 500	1	79183968	DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
			120	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79183946	DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	-
				0,55	1 400 – 2 300	3 500	1	79183948	DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	-
150	38	22,2	80	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	79183949	DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	-
				1,14	1 000 – 1 600	2 500	1	79183970	DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
			120	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	79183950	DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	-
				0,55	1 000 – 1 600	2 500	1	79183952	DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	-



DBUR sur tige, avec bague d'appui

Brosse très agressive. Convient particulièrement bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur des machines stationnaires. La bague d'appui permet d'éviter aux filaments de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.



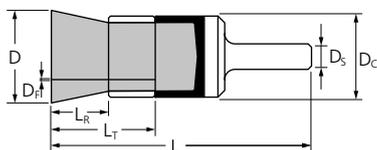
Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de broyage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.

D [mm]	D _s [mm]	L _r [mm]	L _t [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	D _f [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)												
50	6	19	38	80	120	0,55	1 500 – 3 500	5 000	1	43400041	DBUR 50/6 SiC 120 0,55	-
						1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400042	DBUR 50/6 SiC 120 1,00	-
63	6	19	38	80	120	0,55	1 500 – 3 500	5 000	1	43400043	DBUR 63/6 SiC 120 0,55	-
						1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400044	DBUR 63/6 SiC 120 1,00	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)												
50	6	19	38	80	120	1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400045	DBUR 50/6 CO 120 1,10	-
63	6	19	38	80	120	1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400046	DBUR 63/6 CO 120 1,10	-

Brosses en matériaux composites

Brosses pinceau sur tige, non torsadées



PBUPR, avec bague d'appui

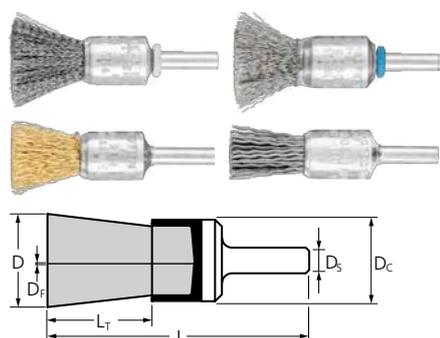
Convient particulièrement bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires. La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de broyage agressif grâce à la forte densité de garniture. Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène de la garniture.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement de la garniture lors de la rotation.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	Lr [mm]	Lt [mm]	L [mm]	Granulométrie	Df [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)													
25	28	6	13	25	70	120	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43214121	PBUPR 2528/6 SiC 120 0,55	-
							1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43214122	PBUPR 2528/6 SiC 120 1,00	-
38	38	6	13	25	77	120	0,55	2 000 – 3 200	5 000	1	43214131	PBUPR 3838/6 SiC 120 0,55	-
							1,10	2 000 – 3 200	5 000	1	43214132	PBUPR 3838/6 SiC 120 1,00	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)													
25	28	6	13	25	70	120	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43214111	PBUPR 2528/6 CO 120 1,00	-
38	38	6	13	25	77	120	1,10	2 000 – 3 200	5 000	1	43214112	PBUPR 3838/6 CO 120 1,00	-



PBU

Convient aux travaux de brosseage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage.



Caractéristiques :

- Accès sans problème aux zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement des fils lors de la rotation.
- Produit des surfaces de finition.

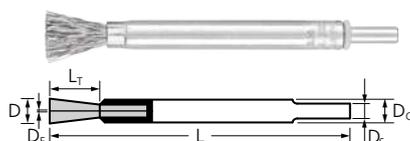
D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	Lr [mm]	Df [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
10	10	6	20	0,20	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204005	PBU 1010/6 ST 0,20	-
				0,35	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204001	PBU 1010/6 ST 0,35	-
13	12	6	20	0,20	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204105	PBU 1312/6 ST 0,20	-
				0,35	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204101	PBU 1312/6 ST 0,35	-
15	16	6	22	0,20	65	9 000 – 13 500	18 000	10	43203005	PBU 1516/6 ST 0,20	-
				0,35	65	9 000 – 13 500	18 000	10	43203001	PBU 1516/6 ST 0,35	-
20	22	6	25	0,20	70	9 000 – 13 500	18 000	10	43202005	PBU 2022/6 ST 0,20	-
									43704013	POS PBU 2022/6 ST 0,20	-
				0,50	70	9 000 – 13 500	18 000	10	43202001	PBU 2022/6 ST 0,50	-
30	29	6	25	0,20	70	7 500 – 11 300	15 000	10	43201005	PBU 3029/6 ST 0,20	-
				0,50	70	7 500 – 11 300	15 000	10	43201001	PBU 3029/6 ST 0,50	-
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
10	10	6	20	0,15	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204010	PBU 1010/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204007	PBU 1010/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204003	PBU 1010/6 INOX 0,35	-
13	12	6	20	0,15	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204109	PBU 1312/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204107	PBU 1312/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204103	PBU 1312/6 INOX 0,35	-
15	16	6	22	0,15	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203011	PBU 1516/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203007	PBU 1516/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203003	PBU 1516/6 INOX 0,35	-
20	22	6	25	0,15	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43704002	POS PBU 1516/6 INOX 0,35	-
									43202011	PBU 2022/6 INOX 0,15	-
				0,20	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202007	PBU 2022/6 INOX 0,20	-
30	29	6	25	0,15	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43704015	POS PBU 2022/6 INOX 0,20	-
									43202003	PBU 2022/6 INOX 0,15	-
				0,20	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43202003	PBU 2022/6 INOX 0,20	-
30	29	6	25	0,50	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43704006	POS PBU 2022/6 INOX 0,50	-
				0,50	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201011	PBU 3029/6 INOX 0,15	-
30	29	6	25	0,20	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201007	PBU 3029/6 INOX 0,20	-
				0,50	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201003	PBU 3029/6 INOX 0,50	-
Fil en laiton (MES)											
10	10	6	20	0,30	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204002	PBU 1010/6 MES 0,30	-
13	12	6	20	0,30	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204102	PBU 1312/6 MES 0,30	-
15	16	6	22	0,30	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203002	PBU 1516/6 MES 0,30	-
20	22	6	25	0,50	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202002	PBU 2022/6 MES 0,50	-
30	29	6	25	0,50	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201002	PBU 3029/6 MES 0,50	-

Suite voir page suivante

Brosses pinceau sur tige non torsadée



D [mm]	D _C [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
10	10	6	20	0,90	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204004	PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-
13	12	6	20	0,90	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204104	PBU 1312/6 SiC 180 0,90	-
15	16	6	22	0,90	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203004	PBU 1516/6 SiC 180 0,90	-
20	22	6	25	0,90	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202004	PBU 2022/6 SiC 180 0,90	-
									43704008	POS PBU 2022/6 SiC 180 0,90	-
30	29	6	25	0,90	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201004	PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-



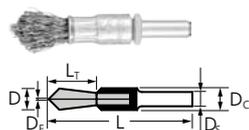
PBUL, longue

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Version grande longueur pour zones en creux.

Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D _C [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
10	10	6	20	0,20	120	4 000 – 9 500	20 000	10	43216001	PBUL 1010/6 ST 0,20	-
				0,30	120	4 000 – 9 500	20 000	10	43216002	PBUL 1010/6 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
10	10	6	20	0,20	120	3 500 – 9 000	20 000	10	43216005	PBUL 1010/6 INOX 0,20	-
				0,30	120	3 500 – 9 000	20 000	10	43216006	PBUL 1010/6 INOX 0,30	-



PBUS, pointue

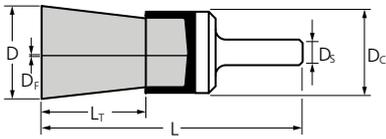
Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Forme pointue pour travaux minutieux.



Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D _C [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
10	10	6	20	0,30	60	10 000 – 15 000	20 000	10	43217002	PBUS 1010/6 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
10	10	6	20	0,30	60	8 000 – 13 000	20 000	10	43217006	PBUS 1010/6 INOX 0,30	-



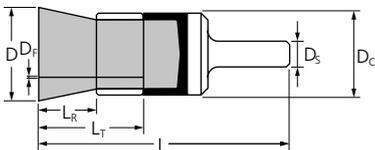
PBV, vulcanisée

Effet de brossage particulièrement agressif pour travaux de brossage difficiles.

Caractéristiques :

- Précision extrême grâce à une stabilité géométrique élevée.
- Durée de vie maximale dans la mesure où toute rupture précoce des fils est évitée

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	Lr [mm]	Df [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
22	22	6	25	0,25	70	6 500 – 9 800	13 000	10	43208001	PBV 2222/6 ST 0,25	-
30	29	6	25	0,35	70	6 500 – 9 800	13 000	10	43208005	PBV 3029/6 ST 0,35	-



PBUR, avec bague d'appui

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables avec précision au moyen de la bague d'appui.



Caractéristiques :

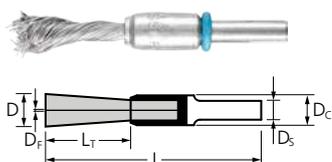
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les cavités et les alésages.
- Si la garniture est utilisée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	Lr [mm]	Lr [mm]	L [mm]	Df [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)												
13	16	6	13	25	70	0,20	7 500 – 11 300	15 000	10	43212001	PBUR 1316/6 ST 0,20	-
						0,35	7 500 – 11 300	15 000	10	43215001	PBUR 1316/6 ST 0,35	-
20	22	6	13	25	70	0,20	6 300 – 9 400	12 500	10	43213001	PBUR 2022/6 ST 0,20	-
						0,35	6 300 – 9 400	12 500	10	43213002	PBUR 2022/6 ST 0,35	-
25	30	6	13	25	70	0,20	6 300 – 9 400	12 500	10	43214001	PBUR 2530/6 ST 0,20	-
						0,35	6 300 – 9 400	12 500	10	43214002	PBUR 2530/6 ST 0,35	-

Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

13	16	6	13	25	70	0,20	6 000 – 9 800	15 000	10	43212003	PBUR 1316/6 INOX 0,20	-
20	22	6	13	25	70	0,20	5 000 – 8 100	12 500	10	43213004	PBUR 2022/6 INOX 0,20	-
25	30	6	13	25	70	0,20	5 000 – 8 100	12 500	10	43214004	PBUR 2530/6 INOX 0,20	-

Brosses pinceau sur tige torsadé



PBGS, SINGLETWIST

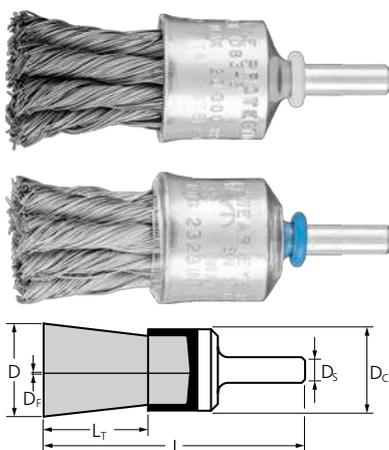
Brosse à torsade unique particulièrement souple pour applications spéciales.



Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les angles rentrants, étant donné que les torsades restent serrées.

D [mm]	D _c [mm]	D _s [mm]	L _r [mm]	L [mm]	D _f [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
10	10	6	25	65	0,20	5 000 – 7 500	10 000	10	43218001	PBGS 1010/6 ST 0,20	-
					0,35	5 000 – 7 500	10 000	10	43218002	PBGS 1010/6 ST 0,35	-
					0,50	5 000 – 7 500	10 000	10	43218003	PBGS 1010/6 ST 0,50	-
12	10	6	28	71	0,20	5 000 – 7 500	10 000	10	43218011	PBGS 1210/6 ST 0,20	-
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
10	10	6	25	65	0,20	4 000 – 6 500	10 000	10	43218005	PBGS 1010/6 INOX 0,20	-
					0,35	4 000 – 6 500	10 000	10	43218006	PBGS 1010/6 INOX 0,35	-
					0,50	4 000 – 6 500	10 000	10	43218007	PBGS 1010/6 INOX 0,50	-
12	10	6	28	71	0,20	4 000 – 6 500	10 000	10	43218015	PBGS 1210/6 INOX 0,20	-



PBG

Brosse agressive. Convient aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage.



Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les cavités et les alésages.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	D _c [mm]	D _s [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)												
19	19	6	28	0,25	68	6	10 000 – 15 000	20 000	10	43207012	PBG 1919/6 ST 0,25	-
				0,35	68	6	10 000 – 15 000	20 000	10	43207001	PBG 1919/6 ST 0,35	-
				0,50	68	6	10 000 – 15 000	20 000	10	43207005	PBG 1919/6 ST 0,50	-
										43706003	POS PBG 1919/6 ST 0,50	-
23	23	6	28	0,25	68	8	10 000 – 15 000	20 000	10	43208021	PBG 2323/6 ST 0,25	-
				0,35	68	8	10 000 – 15 000	20 000	10	43208026	PBG 2323/6 ST 0,35	-
				0,50	68	8	10 000 – 15 000	20 000	10	43208031	PBG 2323/6 ST 0,50	-
30	28	6	25	0,25	68	12	8 000 – 11 300	20 000	10	43209011	PBG 3028/6 ST 0,25	-
				0,35	68	12	8 000 – 11 300	20 000	10	43209001	PBG 3028/6 ST 0,35	-
										43706005	POS PBG 3028/6 ST 0,35	-

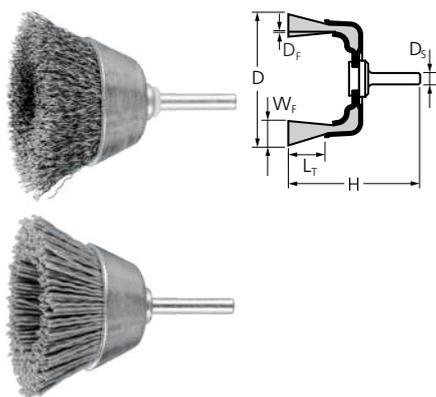
Suite voir page suivante



D [mm]	D _c [mm]	D _s [mm]	L _T [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30	28	6	25	0,50	68	12	8 000 – 11 300	20 000	10	43209002	PBG 3028/6 ST 0,50	-
										43706007	POS PBG 3028/6 ST 0,50	-
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.												
19	19	6	28	0,15	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207011	PBG 1919/6 INOX 0,15	-
				0,25	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207013	PBG 1919/6 INOX 0,25	-
				0,35	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207003	PBG 1919/6 INOX 0,35	-
										43706002	POS PBG 1919/6 INOX 0,35	-
23	23	6	28	0,15	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208012	PBG 2323/6 INOX 0,15	-
				0,25	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208022	PBG 2323/6 INOX 0,25	-
				0,35	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208027	PBG 2323/6 INOX 0,35	-
				0,60	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208032	PBG 2323/6 INOX 0,60	-
30	28	6	25	0,15	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209007	PBG 3028/6 INOX 0,15	-
				0,25	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209012	PBG 3028/6 INOX 0,25	-
				0,35	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209004	PBG 3028/6 INOX 0,35	-
										43706006	POS PBG 3028/6 INOX 0,35	-
				0,60	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209005	PBG 3028/6 INOX 0,60	-



Brosses boisseau sur tige non torsadée



TBU

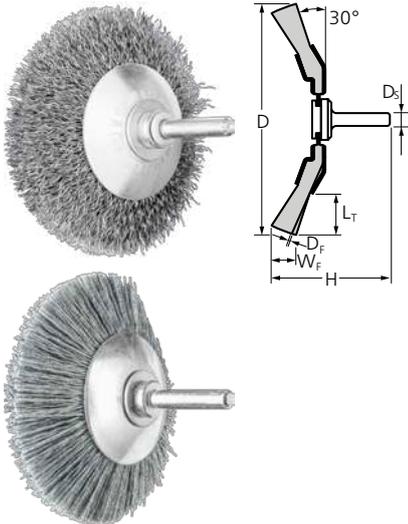
Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentielle-ment sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
30	10	6	15	0,20	60	5 300 – 7 900	10 500	10	43209701	TBU 3010/6 ST 0,20	-
40	15	6	20	0,20	70	5 300 – 7 900	10 500	10	43209711	TBU 4015/6 ST 0,20	-
50	10	6	20	0,30	75	5 300 – 7 900	10 500	10	43210001	TBU 5010/6 ST 0,30	-
								5	43703001	POS TBU 5010/6 ST 0,30	-
60	15	6	20	0,30	85	2 200 – 3 400	4 500	10	43211001	TBU 6015/6 ST 0,30	-
70	15	6	22	0,20	80	3 000 – 4 500	6 000	10	43211201	TBU 7015/6 ST 0,20	-
				0,30	80	3 000 – 4 500	6 000	10	43211202	TBU 7015/6 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique.											
30	10	6	15	0,20	60	4 200 – 6 800	10 500	10	43209704	TBU 3010/6 INOX 0,20	-
40	15	6	20	0,20	70	4 200 – 6 800	10 500	10	43209714	TBU 4015/6 INOX 0,20	-
50	10	6	20	0,30	75	4 200 – 6 800	10 500	10	43210003	TBU 5010/6 INOX 0,30	-
								5	43703002	POS TBU 5010/6 INOX 0,30	-
60	15	6	20	0,30	85	1 800 – 2 900	4 500	10	43211003	TBU 6015/6 INOX 0,30	-
70	15	6	22	0,20	80	2 400 – 4 000	6 000	10	43211204	TBU 7015/6 INOX 0,20	-
				0,30	80	2 400 – 4 000	6 000	10	43211205	TBU 7015/6 INOX 0,30	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
50	10	6	20	0,90	75	4 200 – 6 800	10 500	10	43210004	TBU 5010/6 SiC 180 0,90	-
								5	43703003	POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	-
60	15	6	20	0,90	85	1 800 – 2 900	4 500	10	43211004	TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
50	15	6	22	1,10	75	4 200 – 6 800	10 500	10	43210025	TBU 5015/6 CO 120 1,10	-



KBU

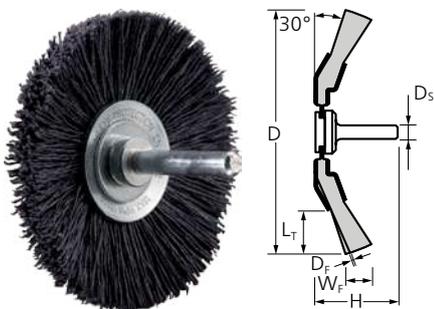
Convient parfaitement aux travaux de brosse de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage.



Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
50	10	6	10	0,20	49	7 500 – 11 300	15 000	10	43220016	KBU 5010/6 ST 0,20	-
70	10	6	15	0,30	58	7 500 – 11 300	15 000	10	43220061	KBU 7010/6 ST 0,30	-
80	10	6	20	0,30	62	6 000 – 9 000	12 000	10	43220081	KBU 8010/6 ST 0,30	-
95	10	6	25	0,30	62	6 000 – 9 000	12 000	10	43312501	KBU 9510/6 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
50	10	6	10	0,20	49	6 000 – 9 800	15 000	10	43220017	KBU 5010/6 INOX 0,20	-
70	10	6	15	0,15	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220052	KBU 7010/6 INOX 0,15	-
				0,20	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220057	KBU 7010/6 INOX 0,20	-
80	10	6	20	0,30	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43220082	KBU 8010/6 INOX 0,30	-
95	10	6	25	0,30	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43312503	KBU 9510/6 INOX 0,30	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
70	10	6	15	0,55	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220070	KBU 7010/6 SiC 120 0,55	-
80	10	6	20	0,55	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43220090	KBU 8010/6 SiC 120 0,55	-
95	10	6	25	1,10	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43220110	KBU 9510/6 SiC 120 1,10	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
70	10	6	15	0,55	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220075	KBU 7010/6 CO 120 0,55	-
80	10	6	20	0,55	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43220095	KBU 8010/6 CO 120 0,55	-
95	10	6	25	1,10	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43220115	KBU 9510/6 CO 120 1,10	-



KBU RS

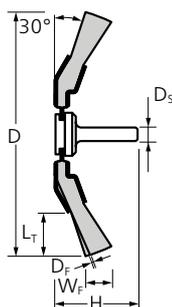
Convient parfaitement aux travaux de brosse de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Version sur tige arrière pour un travail confortable et en toute sécurité par l'arrière.

Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

- Produit des surfaces de finition.

Brosses coniques sur tige non torsadée



KBU RS

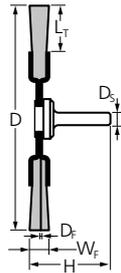
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Version sur tige arrière pour un travail confortable et en toute sécurité par l'arrière.

Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
70	10	6	15	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43220080	KBU 7010/6 SiC 120 0,55 RS	-
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
70	10	6	15	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43220085	KBU 7010/6 CO 120 0,55 RS	-



RBU

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et de la peinture.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _r [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
20	4	6	3	0,20	37	10 000 – 15 000	20 000	10	43101001	RBU 2004/6 ST 0,20	-
30	6	6	7	0,20	40	10 000 – 15 000	20 000	10	43102001	RBU 3006/6 ST 0,20	-
									43701005	POS RBU 3006/6 ST 0,20	-
40	9	6	9	0,20	46	9 000 – 13 500	18 000	10	43102021	RBU 3009/6 ST 0,20	-
									43103001	RBU 4009/6 ST 0,20	-
50	4	6	9	0,20	41	7 500 – 11 300	15 000	10	43103021	RBU 5004/6 ST 0,20	-
									43103102	RBU 5010/6 ST 0,20	-
									43104001	RBU 5015/6 ST 0,20	-
43701013	POS RBU 5015/6 ST 0,20	-									
60	10	6	15	0,20	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43104009	RBU 6010/6 ST 0,20	-
									43104011	RBU 6015/6 ST 0,20	-
70	4	6	9	0,20	41	7 500 – 11 300	15 000	10	43104051	RBU 7004/6 ST 0,20	-
									43104101	RBU 7010/6 ST 0,30	-
43701017	POS RBU 7015/6 ST 0,30	-									
80	4	6	10	0,20	41	6 000 – 9 000	12 000	10	43105021	RBU 8004/6 ST 0,20	-
									43106001	RBU 8015/6 ST 0,30	-
100	10	6	25	0,30	50	6 000 – 9 000	12 000	10	43109001	RBU 10010/6 ST 0,30	-
									43701018	POS RBU 10010/6 ST 0,30	-
									43109005	RBU 10015/6 ST 0,20	-
20	6	25	0,20	54	6 000 – 9 000	12 000	10	43109007	RBU 10020/6 ST 0,20	-	
								43109006	RBU 10020/6 ST 0,30	-	
Fil en acier inoxydable (INOX)											
20	4	6	3	0,20	37	8 000 – 13 000	20 000	10	43101003	RBU 2004/6 INOX 0,20	-
30	6	6	7	0,20	40	8 000 – 13 000	20 000	10	43102003	RBU 3006/6 INOX 0,20	-
									43701006	POS RBU 3006/6 INOX 0,20	-
40	9	6	9	0,20	46	7 200 – 11 700	18 000	10	43102023	RBU 3009/6 INOX 0,20	-
									43103003	RBU 4009/6 INOX 0,20	-
50	4	6	9	0,20	41	6 000 – 9 800	15 000	10	43103023	RBU 5004/6 INOX 0,20	-
									43103103	RBU 5010/6 INOX 0,20	-
									43104003	RBU 5015/6 INOX 0,20	-
43701014	POS RBU 5015/6 INOX 0,20	-									
60	10	6	15	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104010	RBU 6010/6 INOX 0,20	-
									43104033	RBU 6015/6 INOX 0,20	-
70	4	6	9	0,20	41	6 000 – 9 800	15 000	10	43104053	RBU 7004/6 INOX 0,20	-
									43104102	RBU 7010/6 INOX 0,20	-
									43104106	RBU 7015/6 INOX 0,15	-
43105003	RBU 7015/6 INOX 0,30	-									

Suite voir page suivante



Brosses plates sur tige non torsadée



D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
70	15	6	19	0,30	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43701019	POS RBU 7015/6 INOX 0,30	-
80	4	6	10	0,20	41	4 800 – 7 800	12 000	10	43105023	RBU 8004/6 INOX 0,20	-
	10	6	19	0,20	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43105103	RBU 8010/6 INOX 0,20	-
	15	6	19	0,15	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106102	RBU 8015/6 INOX 0,15	-
0,30				50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106003	RBU 8015/6 INOX 0,30	-	
100	10	6	25	0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43109003	RBU 10010/6 INOX 0,30	-
											43701020
	15	6	25	0,20	51	4 800 – 7 800	12 000	10	43109009	RBU 10015/6 INOX 0,20	-
				0,30	51	4 800 – 7 800	12 000	10	43109008	RBU 10015/6 INOX 0,30	-
				0,20	54	4 800 – 7 800	12 000	10	43109011	RBU 10020/6 INOX 0,20	-
			0,30	54	4 800 – 7 800	12 000	10	43109010	RBU 10020/6 INOX 0,30	-	

Fil en laiton (MES)

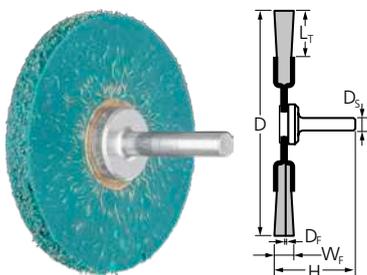
20	4	6	3	0,20	37	8 000 – 13 000	20 000	10	43101002	RBU 2004/6 MES 0,20	-
30	6	6	7	0,20	40	8 000 – 13 000	20 000	10	43102002	RBU 3006/6 MES 0,20	-
40	9	6	9	0,20	46	7 200 – 11 700	18 000	10	43103002	RBU 4009/6 MES 0,20	-
50	15	6	13	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104002	RBU 5015/6 MES 0,20	-
70	15	6	19	0,30	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105002	RBU 7015/6 MES 0,30	-
80	15	6	19	0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106002	RBU 8015/6 MES 0,30	-

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

50	4	6	10	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103025	RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-
	10	6	13	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103101	RBU 5010/6 SiC 180 0,90	-
	15	6	13	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104004	RBU 5015/6 SiC 180 0,90	-
43701016									POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	-	
70	8	6	19	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104075	RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-
	15	6	19	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105004	RBU 7015/6 SiC 180 0,90	-
									43701025	POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	-
80	8	6	19	0,55	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43105075	RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-
	15	6	19	0,90	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106004	RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-

Garniture synthétique grain céramique (CO)

50	4	6	10	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103028	RBU 5004/6 CO 120 0,55	-
	15	6	13	1,10	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104008	RBU 5015/6 CO 120 1,10	-
70	8	6	19	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104078	RBU 7008/6 CO 120 0,55	-
	15	6	19	1,10	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105008	RBU 7015/6 CO 120 1,10	-
80	8	6	19	0,55	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43105078	RBU 8008/6 CO 120 0,55	-
	15	6	19	1,10	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106008	RBU 8015/6 CO 120 1,10	-



RBV, vulcanisées

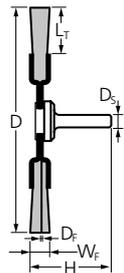
Effet de brossage particulièrement agressif pour travaux de brossage difficiles.



Caractéristiques :

- Précision extrême grâce à une stabilité géométrique élevée.
- Durée de vie maximale dans la mesure où toute rupture précoce des fils est évitée

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier (ST) – ST = fil en acier laitoné											
63	7	6	20	0,30	40	7 500 – 11 300	15 000	1	43507501	RBV 6307/6 ST 0,30	-



RBG

Brosse agressive servant au nettoyage et au dérouillage ainsi qu'à l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les rainures et les cavités.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Tor-sades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR		
Fil d'acier (ST)														
76	6	6	16	0,35	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107001	RBG 7006/6 ST 0,35	-		
												43702001	POS RBG 7006/6 ST 0,35	-
				0,50	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107002	RBG 7006/6 ST 0,50	-		
												43702003	POS RBG 7006/6 ST 0,50	-
	12	6	16	0,35	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107011	RBG 7012/6 ST 0,35	-		
				0,50	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107012	RBG 7012/6 ST 0,50	-		
100	12	6	19	0,35	42	22	10 000 – 15 000	20 000	10	43108001	RBG 10012/6 ST 0,35	-		
				0,50	42	22	10 000 – 15 000	20 000	10	43108002	RBG 10012/6 ST 0,50	-		
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.														
76	6	6	16	0,35	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107003	RBG 7006/6 INOX 0,35	-		
												43702002	POS RBG 7006/6 INOX 0,35	-
				0,50	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107004	RBG 7006/6 INOX 0,50	-		
	12	6	16	0,35	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107013	RBG 7012/6 INOX 0,35	-		
				0,50	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107014	RBG 7012/6 INOX 0,50	-		
100	12	6	19	0,35	42	22	8 000 – 13 000	20 000	10	43108005	RBG 10012/6 INOX 0,35	-		
				0,50	42	22	8 000 – 13 000	20 000	10	43108006	RBG 10012/6 INOX 0,50	-		





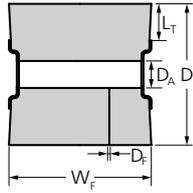
BSO

Assortiment composé de différentes brosses plates, boisseau et pinceau sur tige de 6 mm.

Caractéristiques :

- Sélection des modèles les plus courants.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

Contenu	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
TBU 5010/6 ST 0,30, PBU 1010/6 ST 0,35, PBU 1516/6 ST 0,35, PBU 2022/6 ST 0,50, RBU 3006/6 ST 0,20, RBU 4009/6 ST 0,20, RBU 5015/6 ST 0,20, RBU 7015/6 ST 0,30	80	1	43900001	BSO 5500 ST	-



WBU, pour satinées

Parfait pour la structuration de surface des pièces à usiner grande surface.

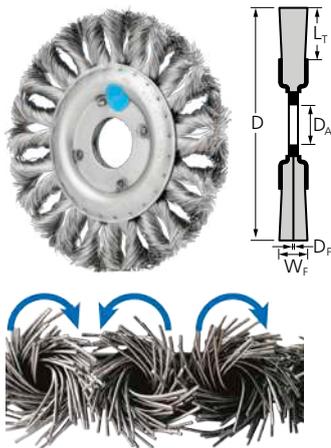


Caractéristiques :

- Utilisation possible sur toutes les satinées courantes grâce à l'alésage à quatre rainures à clavette.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier (ST) – LIT ST = fil en acier laitonné, toronné										
100	100	26	19,1	0,27	3 000 – 4 500	6 000	1	43509001	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	-
Fil en acier inoxydable (INOX)										
100	100	26	19,1	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43509003	WBU 100100/19,1 INOX 0,20	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
100	100	26	19,1	1,27	2 400 – 3 900	6 000	1	43509005	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	-





RBGIT CT, COMBITWIST

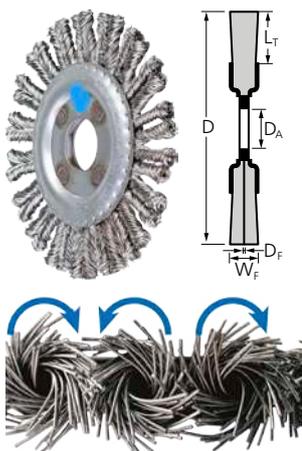
Brosse très agressive pour les travaux de brossage difficiles. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.



Caractéristiques :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes, grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43300042	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	-



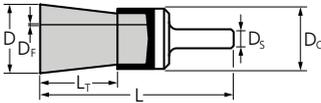
RBGIT PIPE CT, pipeline, COMBITWIST

Brosse conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

Caractéristiques :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes, grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
115	6	22	22,2	0,50	36	5 000 – 12 500	12 500	1	43300032	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	-



PBUIT, non torsadée

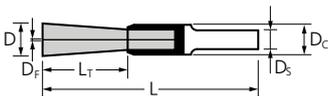
Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.

Caractéristiques :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement de la garniture lors de la rotation.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
15	16	6	22	0,15	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43200022	PBUIT 1516/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43200027	PBUIT 1516/6 INOX 0,20	-
20	22	6	25	0,15	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43200032	PBUIT 2022/6 INOX 0,15	-
				0,20	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43200037	PBUIT 2022/6 INOX 0,20	-



PBGSIT, SINGLETWIST, torsadée

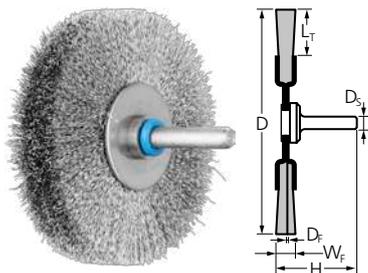
Brosse à torsade unique particulièrement souple pour applications spéciales. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.



Caractéristiques :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les angles rentrants, étant donné que les torsades restent serrées.

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
10	10	6	25	0,20	65	4 000 – 6 500	10 000	10	43200102	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	4 000 – 6 500	10 000	10	43200107	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	-



RBUIT

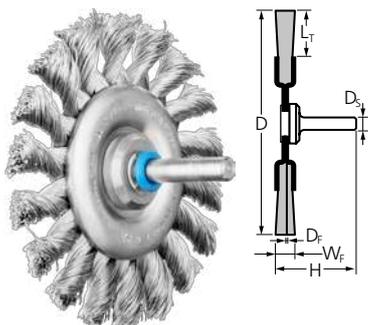
Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.



Caractéristiques :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
30	6	6	7	0,20	40	8 000 – 13 000	20 000	10	43100012	RBUIT 3006/6 INOX 0,20	-
50	15	6	13	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43100032	RBUIT 5015/6 INOX 0,20	-
70	15	6	19	0,15	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43100062	RBUIT 7015/6 INOX 0,15	-
				0,30	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43100067	RBUIT 7015/6 INOX 0,30	-
80	15	6	19	0,15	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43100072	RBUIT 8015/6 INOX 0,15	-
				0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43100077	RBUIT 8015/6 INOX 0,30	-



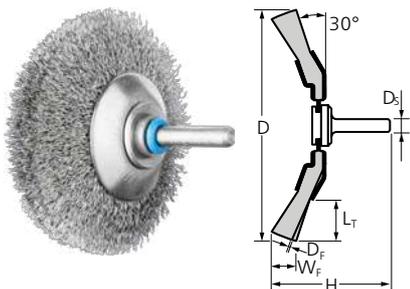
RBGIT, torsadées

Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.

Caractéristiques :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	Tor-sades	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.												
76	6	6	16	0,35	18	42	10 000 – 16 300	25 000	10	43100252	RBGIT 7006/6 INOX 0,35	-



KBUIIT

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.



Caractéristiques :

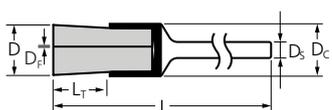
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _s [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
50	10	6	10	0,20	49	6 000 – 9 800	15 000	10	43225017	KBUIIT 5010/6 INOX 0,20	-
70	10	6	15	0,15	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43225052	KBUIIT 7010/6 INOX 0,15	-
				0,20	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43225057	KBUIIT 7010/6 INOX 0,20	-
80	10	6	20	0,30	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43225087	KBUIIT 8010/6 INOX 0,30	-



Brosses miniatures

Brosses pinceau, non torsadées



PBU

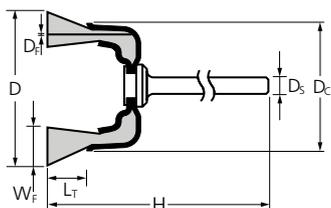
Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage. Les brosses miniatures peuvent être utilisées avec les machines à transmission flexible, les micro-moteurs ou les machines électriques.



Caractéristiques :

- Précision et efficacité extrêmes dans l'usage des pièces filigranes.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement de la garniture lors de la rotation.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	Lr [mm]	Df [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
5	5	2,34	8	0,10	45	5 000 – 15 000	25 000	10	43200301	PBU 0505/2,34 ST 0,10	-
		3	8	0,10	45	5 000 – 15 000	25 000	10	43200351	PBU 0505/3 ST 0,10	-
Fil en acier inoxydable (INOX)											
5	5	2,34	8	0,10	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200302	PBU 0505/2,34 INOX 0,10	-
		3	8	0,10	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200352	PBU 0505/3 INOX 0,10	-
Fil en laiton (MES)											
5	5	3	8	0,10	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200353	PBU 0505/3 MES 0,10	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
5	5	2,34	8	0,55	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200304	PBU 0505/2,34 SiC 320 0,55	-
				0,25	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200305	PBU 0505/2,34 SiC 800 0,25	-
		3	8	0,55	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200354	PBU 0505/3 SiC 320 0,55	-
				0,25	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200355	PBU 0505/3 SiC 800 0,25	-
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)											
5	5	2,34	8	0,50	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200311	PBU 0505/2,34 AO 320 0,50	-
				0,30	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200310	PBU 0505/2,34 AO 600 0,30	-
		3	8	0,50	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200361	PBU 0505/3 AO 320 0,50	-
				0,30	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200360	PBU 0505/3 AO 600 0,30	-
Garniture synthétique diamant (DIA)											
5	5	3	8	0,40	45	1 200 – 5 000	25 000	10	47701649	PBU 0505/3 DIA 400 0,40	-
Garniture synthétique nylon											
5	5	3	8	0,20	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200356	PBU 0505/3 Nylon 0,20	-
Soies naturelles blanches (SBW)											
5	5	2,34	8	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200307	PBU 0505/2,34 SBW	-
		3	8	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200357	PBU 0505/3 SBW	-
Soies naturelles noires (SBS)											
5	5	2,34	8	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200308	PBU 0505/2,34 SBS	-
		3	8	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200358	PBU 0505/3 SBS	-
Soies naturelles poils de chèvre (ZHW)											
5	5	2,34	8	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200309	PBU 0505/2,34 ZHW	-
		3	8	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200359	PBU 0505/3 ZHW	-



TBU

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage. Pour le brossage sur petites surfaces en raison de l'utilisation de toute la face avant de la brosse. Celles-ci peuvent être utilisées avec les machines à transmission flexible, les micromoteurs ou les machines électriques.



Caractéristiques :

- Précision et efficacité extrêmes dans l'usage des pièces filigranes.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	Dc [mm]	Ds [mm]	Wf [mm]	Lr [mm]	Df [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)												
15	8	3	3	5	0,10	45	5 000 – 10 000	20 000	10	43209251	TBU 1503/3 ST 0,10	-
18	10	2,34	3	6	0,10	45	5 000 – 10 000	18 000	10	43209401	TBU 1803/2,34 ST 0,10	-
		3	3	6	0,10	45	5 000 – 10 000	18 000	10	43209451	TBU 1803/3 ST 0,10	-
Fil en acier inoxydable (INOX)												
15	8	3	3	5	0,10	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209252	TBU 1503/3 INOX 0,10	-
18	10	3	3	6	0,10	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209452	TBU 1803/3 INOX 0,10	-
Fil en laiton (MES)												
15	8	3	3	5	0,10	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209253	TBU 1503/3 MES 0,10	-
18	10	3	3	6	0,10	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209453	TBU 1803/3 MES 0,10	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)												
18	10	2,34	3	6	0,55	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209404	TBU 1803/2,34 SiC 320 0,55	-
		3	3	6	0,55	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209454	TBU 1803/3 SiC 320 0,55	-
		2,34	3	6	0,25	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209405	TBU 1803/2,34 SiC 800 0,25	-
		3	3	6	0,25	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209455	TBU 1803/3 SiC 800 0,25	-
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)												
18	10	2,34	3	6	0,50	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209411	TBU 1803/2,34 AO 320 0,50	-
		3	3	6	0,50	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209461	TBU 1803/3 AO 320 0,50	-
		2,34	3	6	0,30	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209410	TBU 1803/2,34 AO 600 0,30	-
		3	3	6	0,30	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209460	TBU 1803/3 AO 600 0,30	-
Garniture synthétique diamant (DIA)												
18	10	3	3	6	0,40	45	4 000 – 10 000	18 000	10	47701648	TBU 1803/3 DIA 400 0,40	-
Garniture synthétique nylon												
15	8	2,34	3	5	0,15	45	1 200 – 5 000	20 000	10	43209206	TBU 1503/2,34 Nylon 0,15	-
		3	3	5	0,15	45	1 200 – 5 000	20 000	10	43209256	TBU 1503/3 Nylon 0,15	-
18	10	2,34	3	6	0,15	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209406	TBU 1803/2,34 Nylon 0,15	-
		3	3	6	0,15	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209456	TBU 1803/3 Nylon 0,15	-
Soies naturelles blanches (SBW)												
15	8	2,34	3	5	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209207	TBU 1503/2,34 SBW	-
		3	3	5	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209257	TBU 1503/3 SBW	-
18	10	2,34	3	6	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209407	TBU 1803/2,34 SBW	-
		3	3	6	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209457	TBU 1803/3 SBW	-

Suite voir page suivante



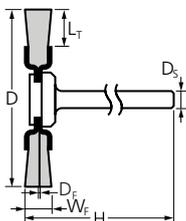
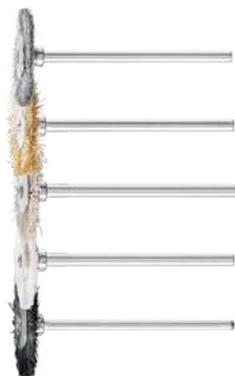
Brosses miniatures

Brosses boisseau, non torsadées



D [mm]	D _C [mm]	D _S [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Soies naturelles noires (SBS)												
15	8	3	3	5	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209258	TBU 1503/3 SBS	-
18	10	3	3	6	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209458	TBU 1803/3 SBS	-
Soies naturelles poils de chèvre (ZHW)												
15	8	2,34	3	5	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209209	TBU 1503/2,34 ZHW	-
		3	3	5	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209259	TBU 1503/3 ZHW	-
18	10	2,34	3	6	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209409	TBU 1803/2,34 ZHW	-
		3	3	6	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209459	TBU 1803/3 ZHW	-

Brosses plates, non torsadées



RBU

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage. Les brosses miniatures peuvent être utilisées avec les machines à transmission flexible, les micro-moteurs ou les machines électriques.



Caractéristiques :

- Précision et efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Précision extrême dans les zones difficiles d'accès.
- Produit des surfaces de finition.

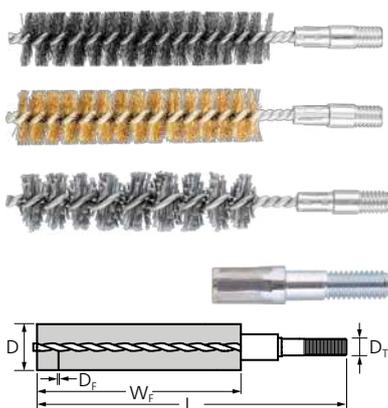
D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)											
16	2	2,34	3	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100301	RBU 1602/2,34 ST 0,10	-
		3	3	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100351	RBU 1602/3 ST 0,10	-
19	2	3	5	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100551	RBU 1902/3 ST 0,10	-
22	2	3	6	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100751	RBU 2202/3 ST 0,10	-
32	2	3	10	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43102051	RBU 3202/3 ST 0,10	-
Fil en acier inoxydable (INOX)											
16	2	2,34	3	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100302	RBU 1602/2,34 INOX 0,10	-
		3	3	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100352	RBU 1602/3 INOX 0,10	-
19	2	3	5	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100552	RBU 1902/3 INOX 0,10	-
22	2	3	6	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100752	RBU 2202/3 INOX 0,10	-
32	2	3	10	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43102053	RBU 3202/3 INOX 0,10	-
Fil en laiton (MES)											
16	2	2,34	3	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100303	RBU 1602/2,34 MES 0,10	-
		3	3	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100353	RBU 1602/3 MES 0,10	-
19	2	3	5	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100553	RBU 1902/3 MES 0,10	-
22	2	2,34	6	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100703	RBU 2202/2,34 MES 0,10	-

Suite voir page suivante



D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	2	3	6	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100753	RBU 2202/3 MES 0,10	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
22	2	3	6	0,55	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100754	RBU 2202/3 SiC 320 0,55	-
		2,34	6	0,25	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100705	RBU 2202/2,34 SiC 800 0,25	-
		3	6	0,25	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100755	RBU 2202/3 SiC 800 0,25	-
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)											
22	2	2,34	6	0,50	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100710	RBU 2202/2,34 AO 320 0,50	-
		3	6	0,50	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100760	RBU 2202/3 AO 320 0,50	-
		2,34	6	0,30	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100711	RBU 2202/2,34 AO 600 0,30	-
		3	6	0,30	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100761	RBU 2202/3 AO 600 0,30	-
Garniture synthétique diamant (DIA)											
22	2	3	6	0,40	46	1 200 – 5 000	12 000	10	47701642	RBU 2202/3 DIA 400 0,40	-
Garniture synthétique nylon											
22	2	3	6	0,15	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100756	RBU 2202/3 Nylon 0,15	-
		2,34	6	0,15	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100706	RBU 2202/2,34 Nylon 0,15	-
Soies naturelles blanches (SBW)											
16	2	2,34	3	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100307	RBU 1602/2,34 SBW	-
		3	3	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100357	RBU 1602/3 SBW	-
19	2	2,34	5	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100507	RBU 1902/2,34 SBW	-
		3	5	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100557	RBU 1902/3 SBW	-
22	2	2,34	6	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100707	RBU 2202/2,34 SBW	-
		3	6	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100757	RBU 2202/3 SBW	-
Soies naturelles noires (SBS)											
16	2	2,34	3	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100308	RBU 1602/2,34 SBS	-
		3	3	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100358	RBU 1602/3 SBS	-
19	2	2,34	5	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100508	RBU 1902/2,34 SBS	-
		3	5	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100558	RBU 1902/3 SBS	-
22	2	2,34	6	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100708	RBU 2202/2,34 SBS	-
		3	6	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100758	RBU 2202/3 SBS	-
Soies naturelles poils de chèvre (ZHW)											
16	2	2,34	3	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100309	RBU 1602/2,34 ZHW	-
		3	3	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100359	RBU 1602/3 ZHW	-
22	2	2,34	6	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100709	RBU 2202/2,34 ZHW	-
		3	6	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100759	RBU 2202/3 ZHW	-





IBU, avec filetage

Convient spécialement à l'ébavurage et au nettoyage de tubes, filetages, manchons et cylindres.



Caractéristiques :

- Montage possible dans les pinces de serrage grâce à la tige lisse intégrée (M6 = 6 mm et 3/8 = 10 mm).
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	D _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)									
8	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679001	IBU 0880/M6 ST 0,15	-
10	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679011	IBU 1080/M6 ST 0,15	-
12	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679021	IBU 1280/M6 ST 0,15	-
13	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679031	IBU 1380/M6 ST 0,20	-
15	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679041	IBU 1580/M6 ST 0,20	-
16	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679051	IBU 1680/M6 ST 0,20	-
18	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679061	IBU 1880/M6 ST 0,20	-
20	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679071	IBU 2080/M6 ST 0,20	-
22	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679081	IBU 22100/3/8 BSW ST 0,20	-
25	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679091	IBU 25100/3/8 BSW ST 0,20	-
30	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679101	IBU 30100/3/8 BSW ST 0,20	-
32	100	1/2 BSW	0,25	170	1 000	10	43679111	IBU 32100/1/2 BSW ST 0,25	-
38	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679121	IBU 38100/1/2 BSW ST 0,30	-
40	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679131	IBU 40100/1/2 BSW ST 0,30	-
44	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679141	IBU 44100/1/2 BSW ST 0,30	-
50	100	1/2 BSW	0,35	170	1 000	5	43679151	IBU 50100/1/2 BSW ST 0,35	-
57	100	1/2 BSW	0,35	170	1 000	5	43679161	IBU 57100/1/2 BSW ST 0,35	-
63	100	1/2 BSW	0,35	170	1 000	5	43679171	IBU 63100/1/2 BSW ST 0,35	-
69	100	1/2 BSW	0,35	170	1 000	5	43679181	IBU 69100/1/2 BSW ST 0,35	-
75	100	1/2 BSW	0,35	170	1 000	1	43679191	IBU 75100/1/2 BSW ST 0,35	-
82	100	1/2 BSW	0,35	170	1 000	1	43679301	IBU 82100/1/2 BSW ST 0,35	-
101	100	1/2 BSW	0,50	170	1 000	1	43679311	IBU 101100/1/2 BSW ST 0,50	-
Fil en acier inoxydable (INOX)									
8	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679003	IBU 0880/M6 INOX 0,15	-
10	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679013	IBU 1080/M6 INOX 0,15	-
12	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679023	IBU 1280/M6 INOX 0,15	-
13	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679033	IBU 1380/M6 INOX 0,20	-
15	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679043	IBU 1580/M6 INOX 0,20	-
16	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679053	IBU 1680/M6 INOX 0,20	-
18	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679063	IBU 1880/M6 INOX 0,20	-
20	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679073	IBU 2080/M6 INOX 0,20	-
22	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679083	IBU 22100/3/8 BSW INOX 0,20	-
25	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679093	IBU 25100/3/8 BSW INOX 0,20	-
30	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679103	IBU 30100/3/8 BSW INOX 0,20	-
32	100	1/2 BSW	0,25	170	1 000	10	43679113	IBU 32100/1/2 BSW INOX 0,25	-
38	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679123	IBU 38100/1/2 BSW INOX 0,30	-
40	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679133	IBU 40100/1/2 BSW INOX 0,30	-
44	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679143	IBU 44100/1/2 BSW INOX 0,30	-

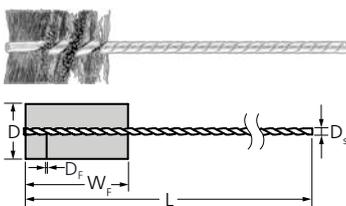
Suite voir page suivante



D [mm]	W _F [mm]	D _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en laiton (MES)									
8	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679002	IBU 0880/M6 MES 0,15	-
10	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679012	IBU 1080/M6 MES 0,15	-
12	80	M6	0,15	120	1 000	10	43679022	IBU 1280/M6 MES 0,15	-
13	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679032	IBU 1380/M6 MES 0,20	-
15	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679042	IBU 1580/M6 MES 0,20	-
16	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679052	IBU 1680/M6 MES 0,20	-
18	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679062	IBU 1880/M6 MES 0,20	-
20	80	M6	0,20	120	1 000	10	43679072	IBU 2080/M6 MES 0,20	-
22	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679082	IBU 22100/3/8 BSW MES 0,20	-
25	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679092	IBU 25100/3/8 BSW MES 0,20	-
30	100	3/8 BSW	0,20	170	1 000	10	43679102	IBU 30100/3/8 BSW MES 0,20	-
32	100	1/2 BSW	0,25	170	1 000	10	43679112	IBU 32100/1/2 BSW MES 0,25	-
38	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679122	IBU 38100/1/2 BSW MES 0,30	-
40	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679132	IBU 40100/1/2 BSW MES 0,30	-
44	100	1/2 BSW	0,30	170	1 000	10	43679142	IBU 44100/1/2 BSW MES 0,30	-

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC) 180

8	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679004	IBU 0880/M6 SiC 180 1,00	-
10	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679014	IBU 1080/M6 SiC 180 1,00	-
12	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679024	IBU 1280/M6 SiC 180 1,00	-
13	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679034	IBU 1380/M6 SiC 180 1,00	-
15	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679044	IBU 1580/M6 SiC 180 1,00	-
16	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679054	IBU 1680/M6 SiC 180 1,00	-
18	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679064	IBU 1880/M6 SiC 180 1,00	-
20	80	M6	1,00	120	1 000	10	43679074	IBU 2080/M6 SiC 180 1,00	-
22	100	3/8 BSW	1,00	170	1 000	10	43679084	IBU 22100/3/8 BSW SiC 180 1,00	-
25	100	3/8 BSW	1,00	170	1 000	10	43679094	IBU 25100/3/8 BSW SiC 180 1,00	-
30	100	3/8 BSW	1,00	170	1 000	10	43679104	IBU 30100/3/8 BSW SiC 180 1,00	-



IBU, sur tige

Pour les travaux de nettoyage et d'ébavurage faciles sur les trous taraudés et les encoches, p. ex. les rainures à clavette. La garniture des écouillons à pointe ronde va jusqu'à la pointe de la brosse.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.
- Durée de vie accrue grâce à la conception du fil torsadé.
- L'extrémité de fil courbée ne présente pas d'arête tranchante de sorte que les surfaces délicates ne sont pas griffées.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)									
6	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679601	IBU 0625/3,2 ST 0,12	-
8	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679611	IBU 0825/3,2 ST 0,12	-
10	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679621	IBU 1025/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3 500	10	43679631	IBU 1025/3,2 ST 0,20	-
13	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679641	IBU 1325/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3 500	10	43679651	IBU 1325/3,2 ST 0,20	-

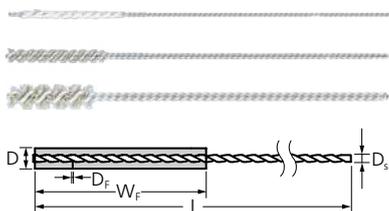
Suite voir page suivante



D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679661	IBU 1625/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679671	IBU 1625/3,2 ST 0,20	-
19	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679681	IBU 1925/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679691	IBU 1925/3,2 ST 0,20	-
22	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679701	IBU 2225/3,8 ST 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679711	IBU 2225/3,8 ST 0,20	-
25	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679721	IBU 2525/3,8 ST 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679731	IBU 2525/3,8 ST 0,20	-
29	25	3,8	0,20	90	3 000	10	43679741	IBU 2925/3,8 ST 0,20	-
32	25	3,8	0,20	90	3 000	10	43679751	IBU 3225/3,8 ST 0,20	-

Fil en acier inoxydable (INOX)

6	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679602	IBU 0625/3,2 INOX 0,12	-
10	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679622	IBU 1025/3,2 INOX 0,12	-
13	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679642	IBU 1325/3,2 INOX 0,12	-
16	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679662	IBU 1625/3,2 INOX 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679672	IBU 1625/3,2 INOX 0,20	-
19	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679682	IBU 1925/3,2 INOX 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679692	IBU 1925/3,2 INOX 0,20	-
22	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679712	IBU 2225/3,8 INOX 0,12	-
25	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679722	IBU 2525/3,8 INOX 0,12	-
			0,20	90	3 000	10	43679732	IBU 2525/3,8 INOX 0,20	-
32	25	3,8	0,20	90	3 000	10	43679752	IBU 3225/3,8 INOX 0,20	-



IBU, sur tige

Pour l'ébavurage léger, le nettoyage des alésages et alésages transversaux ainsi que pour l'usinage des surfaces. La garniture des écouvillons à pointe ronde va jusqu'à la pointe de la brosse.

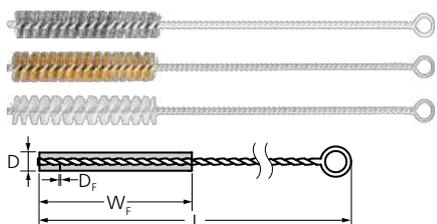
Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.
- Permettent une précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes. Constance dimensionnelle des pièces à usiner.
- L'extrémité de fil courbée ne présente pas d'arête tranchante de sorte que les surfaces délicates ne sont pas griffées.

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO) 2000									
0,7	12	0,4	0,20	100	1 000	10	43679504	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20	-
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC) 1000									
1,2	12	0,5	0,25	100	1 000	10	43679514	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25	-
1,9	18	0,7	0,25	100	1 000	10	43679524	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25	-
2,2	18	0,9	0,25	100	1 000	10	43679534	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25	-
2,6	25	1	0,25	100	1 000	10	43679544	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25	-
3,2	25	1,7	0,25	100	1 000	10	43679554	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25	-
3,5	25	1,7	0,25	100	1 000	10	43679564	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25	-
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO) 600									
4,2	25	2,2	0,30	125	1 000	10	43679575	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30	-
4,8	25	2,2	0,30	125	1 000	10	43679585	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30	-
5,5	25	2,2	0,30	125	1 000	10	43679595	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30	-
6,6	25	2,9	0,30	125	1 000	10	43679605	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30	-
8,2	25	2,9	0,30	125	2 000	10	43679618	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30	-
9,8	25	3,2	0,30	125	2 000	10	43679619	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30	-

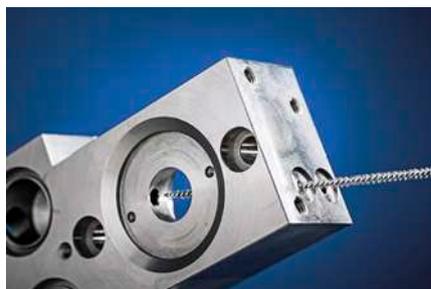
Suite voir page suivante

D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	D _F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
11,5	25	3,2	0,30	125	2 000	10	43679638	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30	-
13	25	3,7	0,30	125	2 000	10	43679639	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30	-
16	25	3,7	0,30	125	2 000	10	43679658	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30	-
20	25	4,7	0,30	125	2 000	10	43679698	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30	-
25	25	4,7	0,30	125	2 000	10	43679738	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30	-



IBU, avec œillet

Pour les travaux de nettoyage et d'ébavurage faciles sur les trous taraudés et les encoches, p. ex. les rainures à clavette. Convient spécialement aux travaux de brossage en utilisation manuelle.



Caractéristiques :

- Permettent une précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les surfaces intérieures de tubes et d'alésages.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W _F [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
3	100	300	0,10	10	43679401	IBU 03100 ST 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679411	IBU 04100 ST 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679421	IBU 05100 ST 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679201	IBU 06100 ST 0,15	-
8	100	300	0,15	10	43679211	IBU 08100 ST 0,15	-
10	100	300	0,15	10	43679221	IBU 10100 ST 0,15	-
12	100	300	0,15	10	43679231	IBU 12100 ST 0,15	-
15	100	300	0,15	10	43679241	IBU 15100 ST 0,15	-
18	100	300	0,15	10	43679481	IBU 18100 ST 0,15	-
20	100	300	0,15	10	43679251	IBU 20100 ST 0,15	-
25	100	300	0,15	10	43679261	IBU 25100 ST 0,15	-
30	100	300	0,15	10	43679271	IBU 30100 ST 0,15	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
3	100	300	0,10	10	43679402	IBU 03100 INOX 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679412	IBU 04100 INOX 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679422	IBU 05100 INOX 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679203	IBU 06100 INOX 0,15	-
8	100	300	0,15	10	43679213	IBU 08100 INOX 0,15	-
10	100	300	0,15	10	43679223	IBU 10100 INOX 0,15	-
12	100	300	0,15	10	43679233	IBU 12100 INOX 0,15	-
15	100	300	0,15	10	43679243	IBU 15100 INOX 0,15	-
18	100	300	0,15	10	43679482	IBU 18100 INOX 0,15	-
20	100	300	0,15	10	43679253	IBU 20100 INOX 0,15	-
25	100	300	0,15	10	43679263	IBU 25100 INOX 0,15	-
30	100	300	0,15	10	43679273	IBU 30100 INOX 0,15	-
Fil en laiton (MES)							
3	100	300	0,10	10	43679403	IBU 03100 MES 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679413	IBU 04100 MES 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679423	IBU 05100 MES 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679202	IBU 06100 MES 0,15	-

Suite voir page suivante

D [mm]	W _F [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	100	300	0,15	10	43679212	IBU 08100 MES 0,15	-
10	100	300	0,15	10	43679222	IBU 10100 MES 0,15	-
12	100	300	0,15	10	43679232	IBU 12100 MES 0,15	-
15	100	300	0,15	10	43679242	IBU 15100 MES 0,15	-
18	100	300	0,15	10	43679483	IBU 18100 MES 0,15	-
20	100	300	0,15	10	43679252	IBU 20100 MES 0,15	-
25	100	300	0,15	10	43679262	IBU 25100 MES 0,15	-
30	100	300	0,15	10	43679272	IBU 30100 MES 0,15	-
Garniture synthétique nylon							
3	100	300	0,10	10	43679404	IBU 03100 Nylon 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679414	IBU 04100 Nylon 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679424	IBU 05100 Nylon 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679206	IBU 06100 Nylon 0,20	-
8	100	300	0,15	10	43679216	IBU 08100 Nylon 0,20	-
10	100	300	0,15	10	43679226	IBU 10100 Nylon 0,20	-
12	100	300	0,15	10	43679236	IBU 12100 Nylon 0,30	-
15	100	300	0,15	10	43679246	IBU 15100 Nylon 0,30	-
18	100	300	0,30	10	43679484	IBU 18100 Nylon 0,30	-
20	100	300	0,15	10	43679256	IBU 20100 Nylon 0,30	-
25	100	300	0,15	10	43679266	IBU 25100 Nylon 0,30	-
30	100	300	0,15	10	43679276	IBU 30100 Nylon 0,30	-

La gamme universelle propose une palette de brosses des formes et dimensions les plus usuelles. Développée pour une utilisation universelle et rentable ainsi que pour les travaux d'usinage les plus courants. Elles atteignent le haut niveau de qualité de fabrication habituel, conformément à la norme EN 1083.



Brosses boisseau sur tige universelles, non torsadées



TBU, pour perceuses

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles. Conception spéciale pour une utilisation à basse vitesse sur les visseuses et perceuses sans fil.

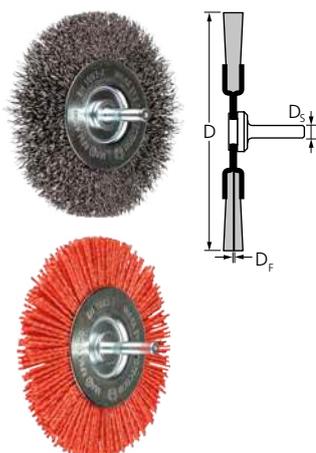
Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
50	6	0,30	4 500	1	43740162	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
50	6	0,30	4 500	1	43740163	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)	-
Fil en laiton (MES)							
50	6	0,20	4 500	1	43740164	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)	-
Garniture en matière plastique, grossière (RED)							
50	6	1,27	4 500	1	43740165	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)	-
Garniture en matière plastique, fine (BLUE)							
50	6	1,10	4 500	1	43740166	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)	-

Brosses universelles

Brosses plates sur tige universelles, non torsadées



RBU, pour perceuses

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et de la peinture. Conception spéciale pour une utilisation à basse vitesse sur les visseuses et perceuses sans fil.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
100	6	0,30	4 500	1	43740167	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)	-
Garniture en matière plastique, grossière (RED)							
100	6	1,27	4 500	1	43740168	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)	-
Garniture en matière plastique, fine (BLUE)							
100	6	1,10	4 500	1	43740169	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)	-



Porte-outil pour brosses plates

Permettent l'utilisation de brosses plates avec alésage sur des machines motrices à pince de serrage, p. ex. des meuleuses droites électriques et des machines à transmission flexible.

Caractéristiques :

- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D _s [mm]	Pour ø de brosse [mm]	Pour ø d'alésage D _A / D _M [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	100, 115, 125	12, 14	Brosses plates RBU	1	43595061	BO 8/12-14 100-125	-
		22,2	Brosses plates RBG	1	43595051	BO 8/22,2 100-125	-
12	150, 180	22,2	Brosses plates RBU, RBUP et RBG	1	43595062	BO 12/22,2 150-180	-
	200	22,2	Brosses plates RBU, RBUP et RBG	1	43595063	BO 12/22,2 200	-



Porte-outil pour brosses disque

Permettent l'utilisation de brosses disque avec alésage. Elles sont appropriées pour l'utilisation stationnaire de brosses boisseau avec filetage sur des machines CNC et des centres d'usinage.

Caractéristiques :

- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D _s [mm]	Pour ø de brosse [mm]	Pour ø d'alésage D _A / D _M [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12	75-100	22,2	Brosses disque DBU	1	43595104	BO 12/22,2 75-100	-
	125-150	22,2	Brosses disque DBU	1	43595105	BO 12/22,2 125-150	-



Porte-outil pour POLISCRATCH, BO

Pour le serrage de brosses POLISCRATCH sur meuleuses droites, transmissions flexibles ou perceuses.

Caractéristiques :

- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D _T	D _s [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
M14x2	8	Brosses plates RBU, POLISCRATCH	1	43595014	BO 8/M14	-



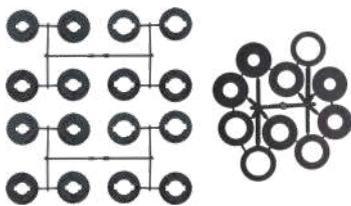
Porte-outil pour brosses boisseau

Permettent l'utilisation de brosses boisseau sur des machines motrices à pince de serrage. Elles conviennent en outre à l'utilisation stationnaire de brosses boisseau avec filetage sur des machines CNC, des centres d'usinage et des robots. Tige Weldon selon DIN 6535.

Caractéristiques :

- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D _s [mm]	Pour ø de brosse [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12	65-80	Brosses boisseau TBG et TBU	1	79183976	BO 12/22 65-80	-
20	100	Brosses boisseau TBG et TBU	1	79183977	BO 20/27 100	-



Kit d'adaptateurs AK 32

Le kit d'adaptateurs AK 32 convient aux brosses plates d'un diamètre supérieur à 150 mm dans les versions minces.

Caractéristiques :

- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.

- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D _A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
RBU, version mince ≥ ø 150 mm	20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690100	AS AK 32	-



Kit d'adaptateurs AK 32-2

Le kit d'adaptateurs AK 32-2 convient aux brosses plates d'un diamètre supérieur à 150 mm dans les versions larges.

Caractéristiques :

- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D _A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
RBU, version large ≥ ø 150 mm	31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/19,2 (3/4)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690102	AS AK 32-2	-



Paires d'adaptateurs AM 50,8-C

La paire d'adaptateurs AM 50,8-C convient aux brosses plates d'un diamètre supérieur à 150 mm dans les versions larges et composites.

Contenu :

Un assortiment AM 50,8-C comprend 1 paire d'adaptateurs.

Caractéristiques :

- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D _A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
RBU, version large ≥ ø 150 mm RBUP, version composite ≥ ø 150 mm	14	1	43690014	AP AM 50,8/14,0	-
	16	1	43690016	AP AM 50,8/16,0	-
	20,0	1	43690020	AP AM 50,8/20,0	-
	22,2	1	43690022	AP AM 50,8/22,2	-
	25,4	1	43690025	AP AM 50,8/25,4	-
	30	1	43690030	AP AM 50,8/30,0	-
	32,0	1	43690032	AP AM 50,8/32,0	-
	35	1	43690033	AP AM 50,8/35,0	-



Paire d'adaptateurs APM 50,8

La paire d'adaptateurs APM 50,8 convient aux brosses plates torsadées d'un diamètre de 200–250 mm ainsi qu'aux brosses plates non torsadées en version brosses d'ébavurage.

Contenu :

Un assortiment APM 50,8 comprend 3 paires d'adaptateurs.

Caractéristiques :

- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D _A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
RBG, brosses plates torsadées, ø 200–250 mm, RBU, version brosses d'ébavurage ø 200–250 mm	16/18/20	1	43690035	APM 50,8/16-20	-
	22,2/25,4/30	1	43690036	APM 50,8/22,2-30	-
	32/35/40	1	43690037	APM 50,8/32-40	-

Accessoires pour écouvillons



Manche à serrage rapide SWG

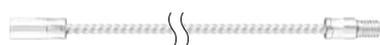
Convient aux travaux manuels avec écouvillons.



Caractéristiques :

- Maniement confortable grâce à la forme ergonomique.
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès, combiner avec les prolongateurs IBUV.

L [mm]	Filetage		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
135	M6	1	43690208	SWG-M6	-
	3/8 BSW	1	43690209	SWG-3/8 BSW	-
	1/2 BSW	1	43690207	SWG-1/2 BSW	-
150	Pince de serrage 6 mm	1	43690210	SWG-6	-



Prolongateur IBUV

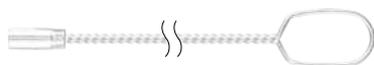
Convient aux travaux avec écouvillons et filetage.

Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.

- Pour obtenir des longueurs totales plus élevées, combiner les prolongateurs IBUV avec les manches métalliques IBUS ou avec les manches à serrage rapide SWG.

L [mm]	Filetage	ø extérieur du manchon fileté [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
300	M6	12	1	43690211	IBUV M6 300	-
	3/8 BSW	12	1	43690212	IBUV 3/8 BSW 300	-
	1/2 BSW	16	1	43690203	IBUV 1/2 BSW 300	-
1 000	M6	12	1	43690200	IBUV M6 1000	-
	3/8 BSW	12	1	43690201	IBUV 3/8 BSW 1000	-
	1/2 BSW	16	1	43690202	IBUV 1/2 BSW 1000	-



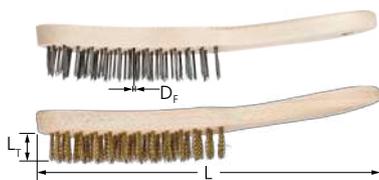
Manche métallique IBUS

Convient aux travaux avec écouvillons et filetage.

Caractéristiques :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Pour obtenir des longueurs totales plus élevées, combiner les manches métalliques IBUS avec les prolongateurs IBUV.

L [mm]	Filetage	ø extérieur du manchon fileté [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
300	M6	12	1	43690213	IBUS M6 300	-
	3/8 BSW	12	1	43690214	IBUS 3/8 BSW 300	-
	1/2 BSW	16	1	43690215	IBUS 1/2 BSW 300	-
1 000	M6	12	1	43690204	IBUS M6 1000	-
	3/8 BSW	12	1	43690205	IBUS 3/8 BSW 1000	-
	1/2 BSW	16	1	43690216	IBUS 1/2 BSW 1000	-



HBU, usage universel

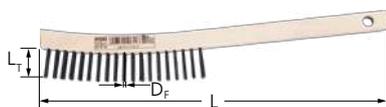
Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de dérouillage.



Caractéristiques :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
1	25	290	0,35	10	43670011	HBU 10 ST 0,35	-
2	25	290	0,35	10	43671001	HBU 20 ST 0,35	-
3	25	290	0,35	50	43672004	HBU 30 GP ST 0,35	-
				10	43672001	HBU 30 ST 0,35	-
4	25	290	0,35	50	43673004	HBU 40 GP ST 0,35	-
				10	43673001	HBU 40 ST 0,35	-
5	25	290	0,35	50	43670004	HBU 50 GP ST 0,35	-
				10	43670001	HBU 50 ST 0,35	-
6	25	290	0,35	10	43673111	HBU 60 ST 0,35	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
1	25	290	0,30	10	43670013	HBU 10 INOX 0,30	-
2	25	290	0,30	10	43671003	HBU 20 INOX 0,30	-
3	25	290	0,30	10	43672003	HBU 30 INOX 0,30	-
4	25	290	0,30	50	43673005	HBU 40 GP INOX 0,30	-
				10	43673003	HBU 40 INOX 0,30	-
5	25	290	0,30	10	43670003	HBU 50 INOX 0,30	-
6	25	290	0,35	10	43673113	HBU 60 INOX 0,30	-
Fil en laiton (MES)							
2	25	290	0,30	10	43671002	HBU 20 MES 0,30	-
3	25	290	0,30	10	43672002	HBU 30 MES 0,30	-
4	25	290	0,30	10	43673002	HBU 40 MES 0,30	-
5	25	290	0,30	10	43670002	HBU 50 MES 0,30	-



HBU LH, Long Handle, à longue poignée

Pour le nettoyage, le dérouillage, le nettoyage des cordons de soudure et des surfaces. Manche allongé.

Caractéristiques :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
3	25	350	0,35	10	43672011	HBU LH 30 ST 0,35	-
4	25	350	0,35	10	43673011	HBU LH 40 ST 0,35	-

Brosses à main

Brosses à main



HBK, pour les soudures d'angle

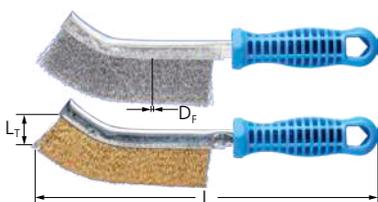
La forme en V est conçue pour le nettoyage, le décapage et le dérouillage des soudures d'angle et des rainures en V.



Caractéristiques :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
3	35	290	0,35	10	43676001	HBK 30 ST 0,35	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
3	35	290	0,35	10	43676003	HBK 30 INOX 0,35	-



HBG, courbées

Convient parfaitement aux travaux de nettoyage des endroits difficiles d'accès tels que les angles, les coins et les tubes.



Caractéristiques :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en acier (ST) – ST = fil en acier laitoné							
1	25	265	0,30	10	43660001	HBG 10 ST 0,30	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
1	25	265	0,30	10	43662003	HBG 10 INOX 0,30	-
Fil en laiton (MES)							
1	25	265	0,30	10	43662002	HBG 10 MES 0,30	-





HBUP, monture en plastique

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de dérouillage.

Caractéristiques :

- Travail sûr et ergonomique grâce au manche bi-composant arqué.
- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
3	25	290	0,40	10	43674503	HBUP 30 ST 0,40	-
4	25	290	0,40	10	43674504	HBUP 40 ST 0,40	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
2	25	290	0,40	10	43674510	HBUP 20 INOX 0,40	-
3	25	290	0,40	10	43674511	HBUP 30 INOX 0,40	-
4	25	290	0,40	10	43674512	HBUP 40 INOX 0,40	-
Fil en laiton (MES)							
3	25	290	0,30	10	43674507	HBUP 30 MES 0,30	-
4	25	290	0,30	10	43674508	HBUP 40 MES 0,30	-



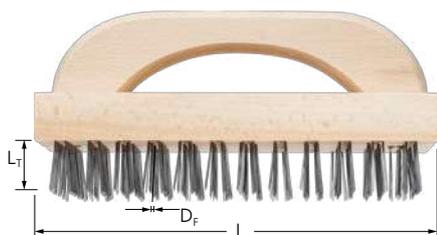
HBZ, pour bougies d'allumage

Convient particulièrement bien au nettoyage des bougies d'allumage ainsi que de petites pièces et outils.

Caractéristiques :

- Convient parfaitement pour le nettoyage ponctuel de petits cordons de soudure.
- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil en laiton (MES)							
3	15	145	0,15	10	43677002	HBZ 30 MES 0,15	-



HBB, brosses monobloc avec poignée

Brosse monobloc robuste en bois pour les travaux de nettoyage difficiles.

Caractéristiques :

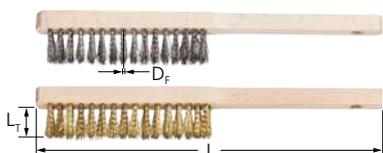
- Excellent pour le nettoyage des moules en béton.
- Travail ergonomique grâce à la poignée courbée.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
8	35	235	0,45	12	43678003	HBB 80 ST 0,45	-



Brosses à main

Brosses à main



HBFM, pour la mécanique de précision

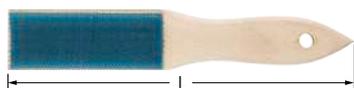
Parfait pour les travaux de brossage faciles sur surfaces fines.



Caractéristiques :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
4	20	220	0,15	10	43674001	HBFM 40 ST 0,15	-
Fil en acier inoxydable (INOX)							
4	20	220	0,15	10	43674003	HBFM 40 INOX 0,15	-
Fil en laiton (MES)							
4	20	220	0,15	10	43674002	HBFM 40 MES 0,15	-



HBF, pour limes

Grâce à la brosse à limes, il est possible de retirer facilement les copeaux encrassant la lime.

Caractéristiques :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Fil d'acier (ST)							
1	7	232	0,15	5	12601000	HBF 10 ST 0,30	-



Machines motrices

Machines motrices

- Produits phares de la gamme PFERD 4
- Informations générales 5
- Explication des désignations des machines 7



Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

- Meuleuse droite 10
- Meuleuses d'angle à pince de serrage 13
- Meuleuses d'angle à broche filetée 14



Machines pneumatiques

- Meuleuse droite 15
- Meuleuses d'angle à pince de serrage 37
- Meuleuses d'angle à broche filetée 40
- Meuleuse d'angle à fixation hexagonale 42
- Ponceuses à bande et bras de bande 43
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 1 44
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2 46
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 3 48
- Appareils à limer 49
- Crayons de marquage 50
- Raccordements 51



Systèmes d'entraînement RCK

- Unité de commande RCK 53
- Porte-outil avec système RCK 53
- Accessoires pour système RCK 55



Systèmes d'entraînement MIM

- Système micromoteur 58
- Porte-outils micromoteurs 58
- Accessoires pour systèmes micromoteur 60



Machines électriques

- Meuleuse droite 61
- Meuleuses d'angle 62
- Système à chanfreiner EDGE FINISH 64
- Satineuse 64
- Ponceuses à bande et bras de bande 65
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 4 66
- Ponceuses à bande spéciales tube 67



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

- Machines à transmission flexible – Moteurs électriques pour transmissions flexibles et accessoires 69
- Machines à transmission flexible, moteur Rekord universel et accessoires 70
- Machines à transmission flexible Mini-Mammut Electronic et accessoires 71
- Machines à transmission flexible Mammut Electronic et accessoires 71
- Machines à transmission flexible Maxi-Mammut Electronic et accessoires 74
- Transmission flexible 4 et porte-outils 75
- Transmission flexible 6 et porte-outils 76
- Transmission flexible 6 Z et porte-outils 77
- Transmission flexible 7 et porte-outils 79
- Transmission flexible 10 et porte-outils 80
- Transmission flexible 12 et porte-outils 81
- Commande à distance pour transmissions flexibles et accessoires 82
- Transmissions flexibles spéciales pour le ponçage intérieur des tuyaux et accessoires 83
- Porte-outils et accessoires 84
- Renvois d'angle et accessoires 87
- Ponceuses à bande 89
- Porte-outils pour prolongateurs rigides 90
- Prolongateurs rigides STV 92
- Adaptateur de transmission flexible 94
- Moteurs pneumatiques DIN 10 pour prolongateurs rigides 94
- Moteurs électriques DIN 10 pour prolongateurs rigides 96





Accessoires pour machines motrices

■ Prolongateurs	97
■ Pinces de serrage	98
■ Douilles de réduction et adaptateurs	101
■ Porte-outils	101
■ Clé de serrage	102
■ Accessoires d'entretien	103
■ Flasques de serrage	105



Machines motrices

Produits phares de la gamme PFERD



Broche pour robots PGAS 4/52 RS

Les broches pour robots PFERD sont fabriquées dans le respect des exigences de qualité les plus élevées et des normes technologiques les plus récentes. Elles affichent des performances exceptionnelles en utilisation stationnaire dans des stations robotisées, des machines-outils et lorsqu'elles sont intégrées dans des chaînes de transfert. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les broches pour robots PFERD.



Avantages :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.



Machine pneumatique PGAS 3/380 E-HV

Avec PGAS 3/380 E-HV, PFERD propose une machine pneumatique qui, grâce à sa broche à montage élastique, assure un travail sans vibrations. Elle garantit également une longue durée de vie des fraises sur tige en carbure. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les machines pneumatiques PFERD.



Avantages :

- La forme compacte améliore l'accès aux endroits difficiles.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.



Système d'entraînement RCK

Le système d'entraînement RCK avec régulation progressive de la vitesse de rotation est une solution innovante qui allie une productivité maximale à des avantages ergonomiques significatifs. Le système génère moins de bruit et de vibrations que les entraînements classiques. Grâce à la combinaison de l'unité de commande mobile et de différents porte-outils, le système est particulièrement léger, confortable et flexible pour les utilisateurs sur le terrain. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les systèmes d'entraînement RCK de PFERD.



Avantages :

- Augmentation de la productivité jusqu'à 50 % grâce à une vitesse constante.
- Travail confortable et ergonomique avec des résultats rapides et optimaux.
- Utilisation possible avec un bloc d'alimentation ou mobile avec une batterie pour une multitude d'applications industrielles.



Moteur pneumatique PMA 4/220 HV avec raccord DIN 10 pour prolongateurs rigides

La machine pneumatique avec raccord DIN 10 convient à une utilisation universelle avec différents prolongateurs rigides. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les machines pneumatiques avec raccord DIN 10 PFERD.



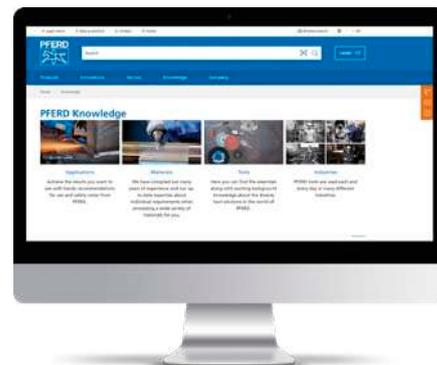
Avantages :

- Très puissant et compact à la fois.
- Travail en toute sécurité grâce au système d'homme mort.



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Informations générales

La gamme PFERD comprend des machines motrices pour le meulage, le fraisage, le broyage, le tronçonnage et le polissage conçues pour l'utilisation manuelle, sur robot et semi-stationnaire. PFERD est l'un des rares fabricants proposant à lui seul une vaste palette d'outils pour l'usinage des surfaces et le tronçonnage de matériaux ainsi que des machines spécialement adaptées à ces outils.

La vaste gamme de produits comprend des machines pneumatiques et électriques ainsi que les systèmes d'entraînement DIN 10/DIN 15, ce qui lui permet d'offrir une solution optimale pour la quasi-totalité des environnements de travail.

Les machines motrices PFERD se distinguent par leur puissance et leur longévité. Elles sont moins sujettes aux défaillances et satisfont aux normes technologiques les plus récentes.

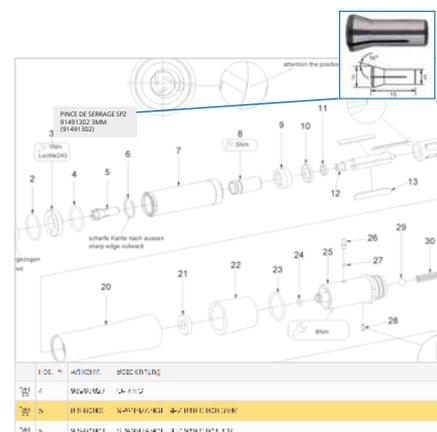


Catalogue des pièces de rechange

Nous avons réuni dans notre catalogue en ligne des pièces de rechange l'intégralité des informations sur chaque machine fabriquée par la société PFERD. Vous y trouverez des vues éclatées, ou d'autres esquisses, ainsi que des photos et les références de commande de chacune des pièces de rechange de nos machines motrices. En quelques clics, vous pouvez ainsi sélectionner les pièces de rechange nécessaires, séparément ou sous forme d'assortiments, pour les placer ensuite dans le panier et les commander en ligne directement chez PFERD. Si vous deviez perdre le mode d'emploi, vous pourrez le télécharger à partir de notre catalogue des pièces de rechange. Vous trouverez également dans le catalogue des documents téléchargeables tels que les déclarations de conformité CE ou des guides pratiques illustrés pour les petites réparations.

Vous trouverez notre catalogue en ligne de pièces détachées structuré de manière logique sous spareparts.pferd.com. La zone d'information vous indique les documents que vous pouvez télécharger.

Faites glisser le pointeur de la souris sur les différentes pièces de rechange de votre machine motrice PFERD pour obtenir les spécifications produit précises. Cliquez sur l'indice souhaité pour obtenir des informations complémentaires ainsi qu'une photo du produit. Dans la partie inférieure de l'image, vous avez la possibilité de placer les pièces de rechange sélectionnées directement dans le panier et de passer votre commande. Scannez le code QR pour accéder au catalogue en ligne des pièces de rechange.



Explication des pictogrammes utilisés

Généralités

	Vitesse de rotation
	Vitesse de bande
	Puissance
	Clés molettes appropriées
	Clés Allen appropriées
	Clés à ergots appropriées
	Clés mâles coudées appropriées
Fixation d'outil	
	Plage de serrage
	Pince de serrage

	Boulon fileté
	Alésage
	Capot de protection
	Diamètre de disque adapté
	Fixation de rouleau abrasif adaptée
	Dimensions de bande

Machines pneumatiques

	Consigne d'utilisation pour l'huile
	Utilisation sans huile
	Pression d'air

	Diamètre du flexible d'alimentation
--	-------------------------------------

Machines électriques et à transmission flexible

	Tension
	Fréquence
	Isolation de protection conforme à la classe de protection II
	Mise à la terre conforme à la classe de protection I
	Transformateur d'isolement
	Très basse tension de sécurité conformément à la classe de protection III
Transmissions flexibles	
	Raccord de transmission côté moteur
	Raccord coulissant côté porte-outil

Critères de sélection de la machine optimale

La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine adapté repose sur les critères suivants :



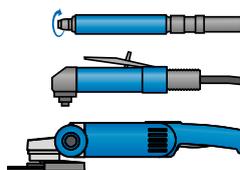
1. Vitesse de rotation

La machine doit toujours être choisie en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent aux sections du catalogue 2 à 8 et 10.



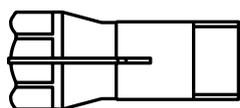
2. Puissance

La puissance de l'entraînement constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte du matériau à usiner, de la capacité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.



3. Forme et taille

Chaque utilisation pose des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation.



4. Fixation d'outil

Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi, p. ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Vous trouverez un aperçu des pinces de serrage et des prolongateurs de broche sous Accessoires pour machines motrices dans ce catalogue. Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Les désignations des machines PFERD sont structurées de sorte à fournir des informations sur le type d'entraînement, les formats, les types de gâchettes et les fixations d'outils. Elles permettent en outre de sélectionner rapidement et aisément les bonnes catégories de vitesses de rotation et de puissance des différents types de machines.

Dans ce cadre, le tableau suivant fournit une aide rapide sous forme de guide compact :

Figure	Description	Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils			
Broches pour robots							
	P Pneumatique	G Meuleuses droites	T Moteur à turbine	S Pince de serrage	1 x 100 watts	1000 x 100 tr/min	RS Broche pour robots
	P Pneumatique	G Meuleuses droites	A Air évacué à l'arrière	S Pince de serrage	3 x 100 watts	370 x 100 tr/min	RS Broche pour robots LL Marche à gauche
	P Pneumatique	W Meuleuse d'angle	A Air évacué à l'arrière	S Pince de serrage	4 x 100 watts	180 x 100 tr/min	RS Broche pour robots
Air grinders							
   	P Pneumatique	G Meuleuses droites	A Air évacué à l'arrière	S Pince de serrage	2 x 100 watts	800 x 100 tr/min	E Montage élastique Z À deux mains M Longueur moyenne B Prolongateur large V Prolongé DV Gâchette tournante HV Gâchette à levier DS Démarrage par pression
  	P Pneumatique	W Meuleuse d'angle	A Air évacué à l'arrière	S Pince de serrage	1 x 100 watts	800 x 100 tr/min	DV Gâchette tournante HV Gâchette à levier HEX 3MM Fixation d'outil hexagonale 3 mm
	P Pneumatique	B Ponceuses à bande	A Air évacué à l'arrière		2 x 100 watts	200 x 100 tr/min	HV Gâchette à levier oVA Sans bras adaptateur
 	P Pneumatique	F Appareil à limer			4 Longueur de course mm	84 x 100 courses par minute	SV Vanne coulissante HV Gâchette à levier
	MST Crayon de marquage				32 x 1 000 courses par minute		DV Gâchette tournante F Taille d'aiguille : Fine



Machines motrices

Explication des désignations des machines



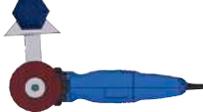
Figure	Description				Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils
Système d'entraînement RCK							
	RCK RCK	STG Unité de commande			10 x 100 watts	800 x 100 tr/min	
	RCK RCK	G Meuleuses droites	S Pince de serrage		3 x 100 watts	800 x 100 tr/min	VS Broche prolongée SP Dispositif de serrage rapide sans clé
	RCK RCK	W Meuleuse d'angle	S Pince de serrage		3 x 100 watts	300 x 100 tr/min	90° Porte-outil à renvoi d'angle à 90 degrés
Système d'entraînement MIM							
	MIM Micromoteur	STG Unité de commande	3 Version	S avec interrupteur	3 x 100 watts	800 x 100 tr/min	
	MIM Micromoteur	HA Porte-outil droit		S avec interrupteur	3 x 100 watts	800 x 100 tr/min	VS Broche prolongée SP Dispositif de serrage rapide sans clé 3 Avec pince de serrage de Ø en mm
	MIM Micromoteur	WZ Porte-outil à renvoi d'angle		S avec interrupteur	3 x 100 watts	800 x 100 tr/min	90° Porte-outil à renvoi d'angle à 90 degrés S Pince de serrage 3 Avec pince de serrage de Ø en mm
Machines électriques							
	E Électrique	G Meuleuses droites	ER Régulation électronique		8 x 100 watts	280 x 100 tr/min	E Montage élastique
	E Électrique	B Ponçuses à bande	ER Régulation électronique		8 x 100 watts	280 x 100 tr/min	
	E Électrique	B Ponçuses à bande	ER Régulation électronique		12 x 100 watts	25 x 100 tr/min	R Pipe Ponçuses à bande
	E Électrique	W Meuleuse d'angle	ER Régulation électronique		17 x 100 watts	75 x 100 tr/min	
	E Électrique	S Satineuse	ER Régulation électronique		12 x 100 watts	25 x 100 tr/min	



Figure	Description			Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils
Système d'entraînement DIN 10/DIN 15						
	E Électrique	M Moteur	ER Régulation électronique	8 x 100 watts	280 x 100 tr/min	BW Transmission flexible
	R Rekord	U Moteur universel	ER Régulation électronique	8 x 100 watts	180 x 100 tr/min	
	MME Mini-Mammut Electronic		W Courant alternatif	11 x 100 watts	120 x 100 tr/min	
	ME Mammut Electronic		W Courant alternatif	18 x 100 watts	240 x 100 tr/min	
	MME Maxi-Mammut Electronic			40 x 100 watts	150 x 100 tr/min	
	P Pneumatique	M Moteur	A Air évacué à l'arrière	10 x 100 watts	120 x 100 tr/min	HV Gâchette à levier
	E Électrique	M Moteur	ER Régulation électronique	8 x 100 watts	280 x 100 tr/min	



Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Informations générales



Fabrications spéciales

Si notre large gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des broches pour robots adaptées à vos exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins. Prenez rendez-vous. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site www.pferd.com.

Sur demande, les broches pour robots sont disponibles avec inclinaison, permutation, avec marche à droite ou marche à gauche ainsi qu'avec système de changement d'outil.



Meuleuse droite



PGTS 1/1000 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'avant. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 4 mm - 1/4"), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100 000	100	0,32	0,32	2,7 / 4	0,296	80115012	PGTS 1/1000 RS	-



PGAS 2/800 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 6 mm - 1/4"), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 23), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :

- Vitesses de rotation élevées grâce à un petit format.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000	110	0,2	0,18	4 / 6	0,110	80115010	PGAS 2/800 RS	-





PGAS 3/370 RS | PGAS 3/370 RS LL

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite (LL = marche à gauche), échappement d'air par l'arrière. Pour utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils, montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 8 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 21), 2 clés de serrage (EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
37 000	320	0,7	0,5	6 / 8	0,456	80115011	PGAS 3/370 RS	-
		0,8	0,6	6 / 8	0,456	80115013	PGAS 3/370 RS LL	-



PGAS 4/280 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.



Contenu :

Accouplement rapide (BK 12 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
28 000	380	0,89	0,69	10 / 12	0,750	80115014	PGAS 4/280 RS	-



PGAS 4/220 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 12 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	400	0,71	0,51	10 / 12	0,974	80106002	PGAS 4/220 RS	-



Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuse droite



PGAS 8/170 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

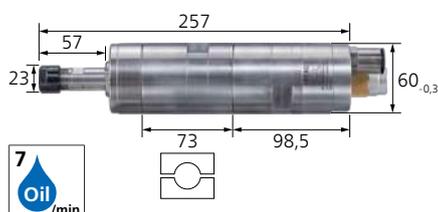
Contenu :

Accouplement rapide (BK 12 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 000	800	1,15	0,95	10 / 12	1,668	80115015	PGAS 8/170 RS	-



PGAS 11/58 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 14 mm - 1/2"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5 800	1 100	1,58	1,38	11 / 14	16	3,355	80115016	PGAS 11/58 RS	-



PGAS 4/52 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5 200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115017	PGAS 4/52 RS	-



PGAS 4/24 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 400	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115018	PGAS 4/24 RS	-



PGAS 4/12 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

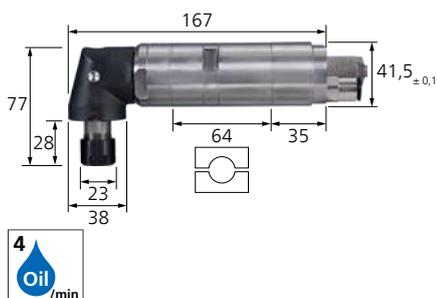
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1 200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,415	80115019	PGAS 4/12 RS	-

Meuleuses d'angle à pince de serrage



PWAS 4/180 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

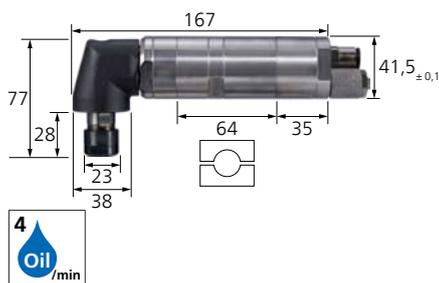
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115021	PWAS 4/180 RS	-



Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuses d'angle à pince de serrage



PWAS 4/52 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :

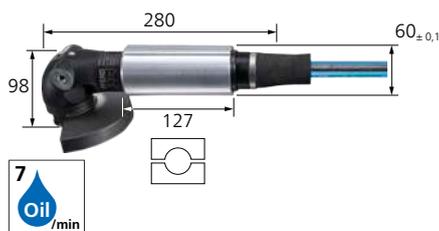
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Ø intérieur/Ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5 200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115022	PWAS 4/52 RS	-

Meuleuses d'angle à broche filetée



PWA 11/120 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.



1/2" extérieur, 1 écrou de serrage, 2 vis à tête hexagonale à embase, 2 douilles d'écartement, 2 clés de serrage (1x STL 35 x 5 mm, 1x SKS 4 mm), capot de protection ø 125 mm.

Caractéristiques :

- Avec diamètre **maximal de l'outil jusqu'à 125 mm**.
- Système d'équilibrage automatique sur la broche et puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Filetage de broche	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	1 100	0,5	1	M14	13	22,23	2,430	80115023	PWA 11/120 RS	-





PGTS 1/1100 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec moteur à turbine, échappement d'air par l'avant, gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage maximale pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :

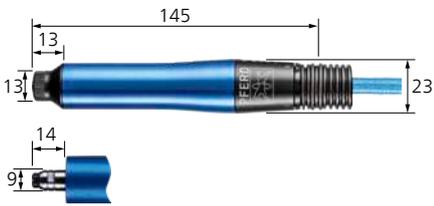
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm

(groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
110 000	75	0,32	0,15	6	0,188	80107320	PGTS 1/1100 DV	-



PGAS 2/800 E-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière. Permet un travail avec peu de vibrations.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000	110	0,27	0,26	4,8	0,136	80105021	PGAS 2/800 E-DV	-



PGAS 2/800 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière, avec gâchette tournante et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Permet un travail avec peu de vibrations.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000	110	0,27	0,26	4,8	0,170	80105022	PGAS 2/800 E-HV	-





PGAS 1/750 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

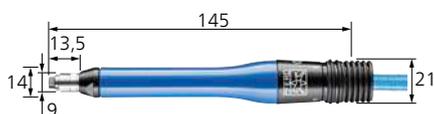
Contenu :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 1), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

Caractéristiques :

- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
75 000	110	0,35	0,2	5	0,142	80700026	PGAS 1/750 DV	-



PGAS 1/700 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.



Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Légère et maniable.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
70 000	100	0,25	0,12	4,8	0,090	80105090	PGAS 1/700 DV	-



PGAS 1/700 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, avec gâchette tournante et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe

de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Légère et maniable.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
70 000	100	0,25	0,12	4,8	0,128	80105095	PGAS 1/700 HV	-





PGAS 1/600 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

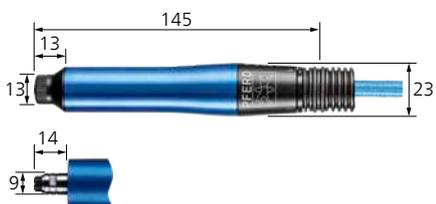
Contenu :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 1), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

Caractéristiques :

- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000	110	0,28	0,2	5	0,142	80700025	PGAS 1/600 DV	-



PGAS 2/600 E-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Léger et maniable, il permet de travailler avec peu de vibrations.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000	100	0,26	0,24	4,8	0,137	80105096	PGAS 2/600 E-DV	-



PGAS 2/600 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière, avec gâchette tournante et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Léger et maniable, il permet de travailler avec peu de vibrations.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

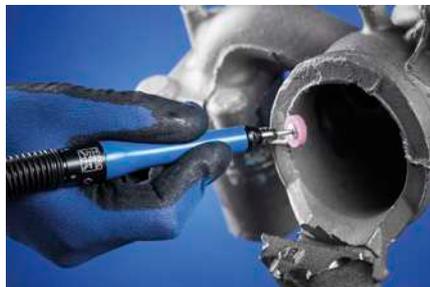
tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000	100	0,26	0,24	4,8	0,171	80105097	PGAS 2/600 E-HV	-





PGAS 1/550 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.



Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
55 000	100	0,25	0,12	4,8	0,091	80105100	PGAS 1/550 DV	-



PG 3/500 S

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant. Avec vanne coulissante pour utilisation en continu.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :

- Légère et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50 000	200	0,45	0,24	8,5	0,370	80107050	PG 3/500 S	-



PGAS 3/500 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :

- Légère et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50 000	200	0,45	0,24	8,5	0,460	80107055	PGAS 3/500 HV	-





PGAS 3/380 E-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- La broche à montage élastique prolonge en particulier la durée de vie des fraises sur tige en carbure.
- Travail avec peu de vibrations.
- La forme compacte améliore l'accès aux endroits difficiles.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38 000	290	0,7	0,6	8	0,472	80105153	PGAS 3/380 E-DV	-



PGAS 3/380 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- La broche à montage élastique prolonge en particulier la durée de vie des fraises sur tige en carbure.
- Travail avec peu de vibrations.
- La forme compacte améliore l'accès aux endroits difficiles.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
38 000	290	0,7	0,6	8	0,512	80105151	PGAS 3/380 E-HV	-



PGAS 3/350 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Très maniable et facile à guider grâce à sa forme fine et légère.
- Modèles à la fois performants et compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
35 000	290	0,6	0,5	6	0,401	80105152	PGAS 3/350 DV	-





PGAS 3/350 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Très maniable et facile à guider grâce à sa forme fine et légère.
- Modèles à la fois performants et compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
35 000	290	0,6	0,5	6	0,441	80105053	PGAS 3/350 HV	-



PGAS 3/350 V-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Très maniable et légère.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Modèles à la fois performants et compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
35 000	290	0,6	0,5	6	0,740	80105160	PGAS 3/350 V-DV	-



PGAS 3/350 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Très maniable et légère.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Modèles à la fois performants et compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
35 000	290	0,6	0,5	6	0,780	80105155	PGAS 3/350 V-HV	-





PGS 3/300 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant, en version à gâchette tournante.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :

- Pratique et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	240	0,6	0,5	8	0,348	80106028	PGS 3/300 DV	-



PGS 3/300 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :

- Pratique et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	240	0,6	0,5	8	0,384	80106029	PGS 3/300 HV	-



PGS 3/300 Z-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant, en version à gâchette tournante.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :

- Guidage précis grâce au boîtier allongé et étroit.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	290	0,6	0,5	8	0,433	80106023	PGS 3/300 Z-DV	-



PGS 3/300 Z-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :

- Guidage précis grâce au boîtier allongé et étroit.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	290	0,6	0,5	8	0,469	80106024	PGS 3/300 Z-HV	-





PGAS 4/300 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

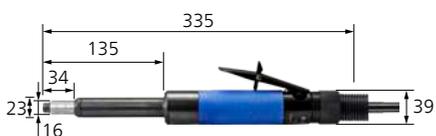
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Très puissant et compact à la fois.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	440	0,88	0,84	8	0,830	80106021	PGAS 4/300 HV	-



PGAS 4/300 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

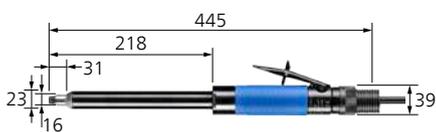
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	440	0,88	0,84	8	1,198	80106027	PGAS 4/300 M-HV	-



PGAS 4/300 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000	440	0,88	0,84	8	1,421	80106022	PGAS 4/300 V-HV	-





PG 3/250 S

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant. Pour utilisation en continu grâce à la vanne coulissante. Le régulateur centrifuge garantit une puissance d'entraînement constante.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :

- Modèle de petite taille.
- Accès aisé grâce à la forme compacte.
- Légère et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	225	0,21	0,49	8,5	0,370	80107060	PG 3/250 S	-



PGAS 4/250 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- La broche à montage élastique assure un fonctionnement sans vibrations.
- Idéale pour l'utilisation avec des fraises sur tige en carbure.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	440	0,98	0,87	8	0,870	80107181	PGAS 4/250 E-HV	-



PGAS 4/250 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

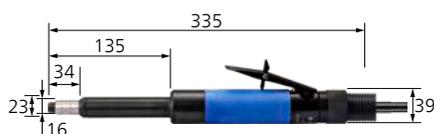
de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Très puissant et compact à la fois.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	440	0,98	0,87	8	0,830	80106026	PGAS 4/250 HV	-





PGAS 4/250 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

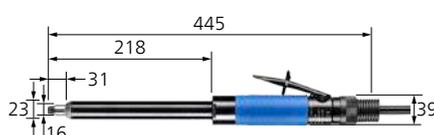
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	440	0,98	0,87	8	1,198	80106007	PGAS 4/250 M-HV	-



PGAS 4/250 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	440	0,98	0,87	8	1,421	80106006	PGAS 4/250 V-HV	-



PGS 6/250 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Pratique et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107082	PGS 6/250 HV	-





PGAS 6/250 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Utiliser l'entraînement avec de l'huile afin d'obtenir une vitesse de rotation élevée et une longue durée de vie.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Très puissant et compact à la fois.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107086	PGAS 6/250 HV	-



PGAS 6/250 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

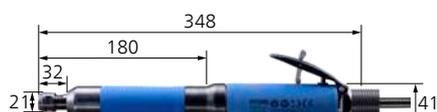
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	650	0,95	0,71	8	1,091	80706081	PGAS 6/250 V-HV	-



PGAS 6/250 VB-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.
- Grâce à la forme avec rallonge large, la machine convient parfaitement aux travaux dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	650	0,95	0,71	8	1,316	80700014	PGAS 6/250 VB-HV	-





PGS 4/220 Z-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	400	0,98	0,87	8	1,170	80700502	PGS 4/220 Z-HV	-



PGAS 4/220 Z-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Très puissant et compact à la fois.
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	400	0,98	0,87	8	1,221	80106005	PGAS 4/220 Z-HV	-



PG 8/220 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Forme compacte.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	600	0,95	0,85	8,5	0,950	80107081	PG 8/220 HV	-





PGAS 8/220 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Forme compacte.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	600	0,95	0,85	8,5	1,000	80107085	PGAS 8/220 HV	-



PGAS 8/220 VS-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

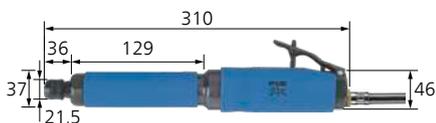
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :

- Avec prolongateur d'entraînement particulièrement fin.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	600	0,95	0,85	8,5	1,170	80706060	PGAS 8/220 VS-HV	-



PG 8/220 V-HV

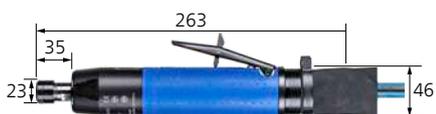
Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	600	0,95	0,85	8,5	1,400	80700012	PG 8/220 V-HV	-



PGAS 10/200 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm

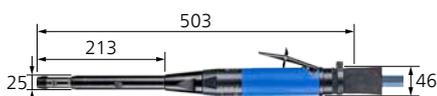
(groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Machine puissante pour des travaux exigeants.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	1 000	1,38	1,1	13	1,234	80101046	PGAS 10/200 HV	-





PGAS 10/200 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	1 000	1,38	1,1	13	2,047	80101045	PGAS 10/200 V-HV	-



PGAS 4/190 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

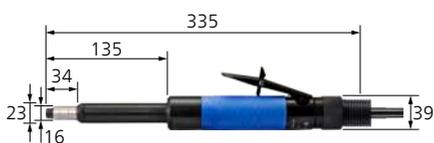
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Très puissant et compact à la fois.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19 000	370	0,78	0,72	8	0,830	80105180	PGAS 4/190 HV	-



PGAS 4/190 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

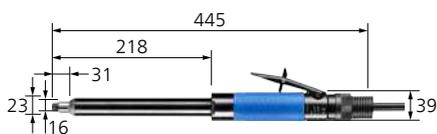
de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19 000	370	0,78	0,72	8	1,198	80105171	PGAS 4/190 M-HV	-





PGAS 4/190 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19 000	370	0,78	0,72	8	1,421	80105170	PGAS 4/190 V-HV	-



PGS 6/160 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm

(groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Pratique et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	650	0,39	0,71	8	0,750	80107042	PGS 6/160 HV	-



PGAS 6/160 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	650	0,39	0,71	8	1,091	80706071	PGAS 6/160 V-HV	-





PG 8/160 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité et compacte avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

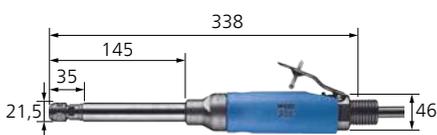
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	600	0,34	0,85	8,5	0,950	80107041	PG 8/160 HV	-



PGAS 8/160 VM-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier et prolongateur de machine fin.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	600	0,34	0,85	8,5	1,200	80706075	PGAS 8/160 VM-HV	-



PGAS 10/160 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

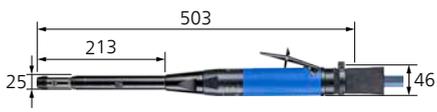
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Machine puissante pour des travaux exigeants.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	1 000	0,7	0,9	13	1,234	80101051	PGAS 10/160 HV	-



PGAS 10/160 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	1 000	0,7	0,9	13	2,047	80101050	PGAS 10/160 V-HV	-



PGAS 4/120 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- La broche à montage élastique assure un fonctionnement sans vibrations.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	440	0,7	0,98	8	1,035	80107191	PGAS 4/120 E-HV	-



PGS 6/120 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.



Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Pratique et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107012	PGS 6/120 HV	-



PGAS 6/120 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107016	PGAS 6/120 HV	-





PGAS 6/120 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- La machine avec rallonge large convient à l'utilisation dans les zones difficiles d'accès.
- Le régulateur centrifuge intégré permet de garantir une vitesse de rotation constante lors de l'usage.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	650	0,22	0,71	8	1,091	80706061	PGAS 6/120 V-HV	-



PGAS 6/120 VB-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.
- Grâce à la forme avec rallonge large, la machine convient parfaitement aux travaux dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	650	0,22	0,71	8	1,316	80107021	PGAS 6/120 VB-HV	-



PGAS 10/120 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm

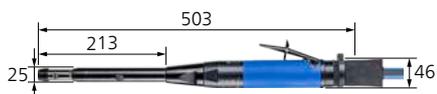
(groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	950	0,5	0,9	13	1,234	80101061	PGAS 10/120 HV	-





PGAS 10/120 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	950	0,5	0,9	13	2,047	80101060	PGAS 10/120 V-HV	-



PG 8/100 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.



Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10 000	600	0,17	0,85	8,5	0,950	80107011	PG 8/100 HV	-



PGAS 8/100 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe

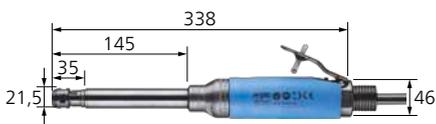
de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,000	80107015	PGAS 8/100 HV	-





PGAS 8/100 VM-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier et prolongateur d'entraînement fin. Bon rapport taille, poids, performance.

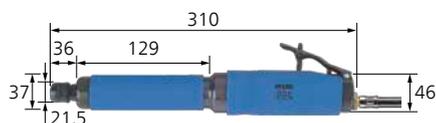
Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,200	80706085	PGAS 8/100 VM-HV	-



PG 8/100 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Bon rapport taille, poids, performance.

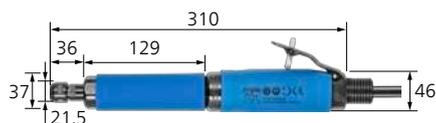
Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107003	PG 8/100 V-HV	-



PGAS 8/100 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Bon rapport taille, poids, performance.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107020	PGAS 8/100 V-HV	-





PGAS 3/70 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

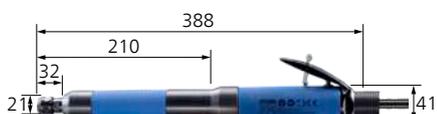
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Entraînement à la fois compact et facile à manipuler.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7 000	320	0,6	0,5	8	0,850	80106050	PGAS 3/70 HV	-



PGAS 6/50 VB-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. La machine pneumatique à vitesse de rotation fixe doit être utilisée avec de l'huile.



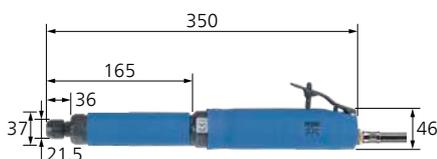
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :

- Grâce à la forme avec rallonge large, la machine convient parfaitement aux travaux dans les endroits difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5 000	650	0,95	0,71	8	2,000	80106076	PGAS 6/50 V-HV	-



PG 8/50 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. La version allongée permet de travailler dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :

- Couple particulièrement élevé grâce au réducteur.
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.
- Conception robuste pour des travaux exigeants.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
5 000	600	0,85	0,34	8,5	1,600	80106075	PG 8/50 V-HV	-





PGAS 3/35 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

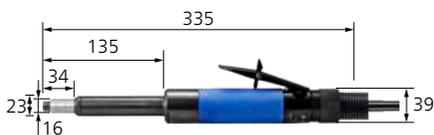
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Entraînement à la fois compact et facile à manipuler.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3 500	320	0,6	0,5	8	0,850	80106055	PGAS 3/35 HV	-



PGAS 3/35 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Grâce à sa forme mi-longue, la machine convient parfaitement à une utilisation dans des endroits à accès limité.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3 500	320	0,6	0,5	8	1,198	80106065	PGAS 3/35 M-HV	-



PGAS 2/5 DS

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, démarrage par pression de type gâchette, avec machine facile à manipuler pour l'utilisation d'alésoirs.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 étrier de suspension, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de

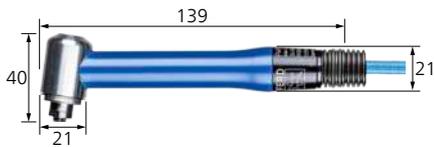
serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Le démarrage par pression permet un travail rapide et sûr.
- Régulation de la vitesse de rotation garantissant un résultat de travail optimal.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
500	160	0,4	0,3	6	0,564	80106056	PGAS 2/5 DS	-





PWAS 1/800 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et version à gâchette tournante. Se tient comme un crayon.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 2), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Robuste, sans renvoi d'angle.
- Légère et maniable.
- La plus petite meuleuse d'angle à vitesse de rotation élevée.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000	75	0,15	0,14	4,8	0,094	80205010	PWAS 1/800 DV	-



PWAS 1/800 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Se tient comme un crayon.

Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 2), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :

- Robuste, sans renvoi d'angle.
- Légère et maniable.
- La plus petite meuleuse d'angle à vitesse de rotation élevée.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000	75	0,15	0,14	4,8	0,134	80205015	PWAS 1/800 HV	-



PWAS 1/250 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage. La machine en version à gâchette tournante convient aux utilisations en continu. Forme compacte et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.



Contenu :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 3), 2 clés de serrage (1x EM 10 mm, 1x EM 13/64").

Caractéristiques :

- Tête angulaire de faible hauteur.
- Tête angulaire fine.
- Légère et maniable.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	110	0,3	0,2	5	0,217	80205025	PWAS 1/250 DV	-





Porte-outils

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils COMBIDISC.

Fixation de tige	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Aucune indication	0,006	80810015	ASD 20 CD 1/4-20 G	-



PWAS 2/200 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et version à gâchette tournante.

Contenu :

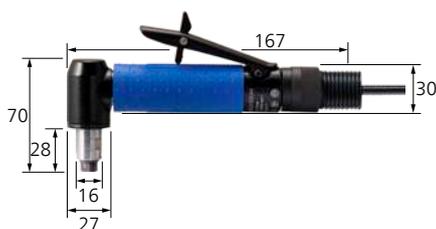
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Tête angulaire fine permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Forme pratique et compacte.



tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	230	0,55	0,45	6	0,420	80205038	PWAS 2/200 DV	-



PWAS 2/200 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Tête angulaire fine permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Forme pratique et compacte.



tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	230	0,55	0,45	6	0,460	80205036	PWAS 2/200 HV	-



PWSA 4/200 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Présente une tête angulaire de faible hauteur et une grande précision de rotation de la broche.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :

- Modèles compacts.
- Bon rapport taille, poids, performance.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.



tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	300	0,57	0,42	8,5	0,520	80700277	PWSA 4/200 HV	-



PWAS 4/200 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Tête angulaire de faible hauteur.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	370	0,7	0,6	8	0,920	80209011	PWAS 4/200 HV	-



PWAS 4/160 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Tête angulaire de faible hauteur.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	370	0,55	0,6	8	1,004	80209016	PWAS 4/160 HV	-



PWAS 4/120 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe

de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Tête angulaire de faible hauteur.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	370	0,5	0,6	8	1,004	80209006	PWAS 4/120 HV	-





PWA 2/120 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée 1/4-20 UNC, échappement d'air par l'arrière et version à gâchette tournante.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (EM 11 mm).

Caractéristiques :

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC (utiliser le plateau-support sans tige).
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	230	0,55	0,45	6	0,476	80205039	PWA 2/120 DV	-



PWA 2/120 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée 1/4-20 UNC, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (EM 11 mm).

Caractéristiques :

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC (utiliser le plateau-support sans tige).
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	230	0,55	0,45	6	0,516	80205037	PWA 2/120 HV	-



Prolongateurs pour broches d'entraînement

La tige du plateau-support peut être remplacée par un adaptateur adéquat. Le plateau-support se fixe alors directement sur la broche d'entraînement de la machine motrice. Adapté aux machines équipées d'une broche 1/4-20 UNC.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,010	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC	-



PWA 11/120 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec **diamètre maximal de l'outil jusqu'à 125 mm**.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 1 écrou de serrage (réf. article 98980036), 2 vis à tête hexagonale à embase (1x réf. article 98980037, 1x réf. article 98980038), 2 douilles d'écartement (1x réf. article 98980039, 1x réf. article 98980040), 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601, 1x réf. article 92785502),

capot de protection ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :

- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	1 100	0,5	1,2	13	2,100	80204081	PWA 11/120 HV	-



PWT 26/120 HV M14

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par le dessous et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec un **diamètre d'outil max. de 125 mm** et un moteur à turbine très puissant.



1x réf. article 92785503), 1 écrou de serrage (réf. article 90011450), 1 flasque de serrage (réf. article 90011455), 1 disque d'écartement (réf. article 90011460), capot de protection ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :

- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge et blocage de broche pour un changement d'outil avec une seule clé.

Contenu :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601,

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	2 600	0,9	2,25	16	2,200	80201010	PWT 26/120 HV M14	-



PWT 26/100 HV M14

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par le dessous et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec un **diamètre d'outil max. de 150 mm** et un moteur à turbine très puissant.

Contenu :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601, 1x réf. article 92785503), 2 écrous de serrage (1x réf. article 90011450, 1x réf. article 90011451), 3 flasques de serrage (1x réf. article 90011456, 1x réf. article 90011457, 1x réf. article 90011458), capot de protection ø 150 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :

- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge et blocage de broche pour un changement d'outil avec une seule clé.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
10 000	2 600	0,9	2,25	16	2,580	80201020	PWT 26/100 HV M14	-



Machines pneumatiques

Meuleuses d'angle à broche filetée



PWT 26/85 HV M14

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par le dessous et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec un **diamètre d'outil max. de 180 mm** et un moteur à turbine très puissant.



1x réf. article 92785503, 2 écrous de serrage (1x réf. article 90011450, 1x réf. article 90011451), 3 flasques de serrage (1x réf. article 90011456, 1x réf. article 90011457, 1x réf. article 90011458), capot de protection ø 150 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :

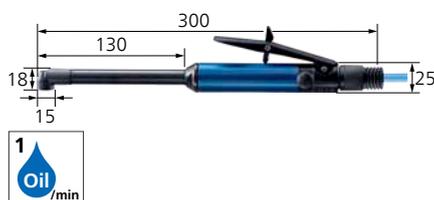
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge et blocage de broche pour un changement d'outil avec une seule clé.

Contenu :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601,

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8 500	2 600	0,9	2,25	16	2,800	80201030	PWT 26/85 HV M14	-

Meuleuse d'angle à fixation hexagonale



PWA 1/9 VB-HV HEX 3MM

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec faible consommation d'air et régulation de la vitesse de rotation. Optimal pour l'ébavurage des endroits difficiles d'accès, comme les trous avec alésages transversaux.



Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI).

Caractéristiques :

- Robuste et très silencieux.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
900	35	0,19	0,17	4,8	0,400	80700492	PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm	-





PWA 1/5 V-HV HEX 1/4"

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec faible consommation d'air et régulation de la vitesse de rotation. Optimal pour l'ébavurage des endroits difficiles d'accès, comme les trous avec alésages transversaux.



Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI).

Caractéristiques :

- Robuste et très silencieux.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
500	65	0,35	0,3	6	0,850	80700493	PWA 1/5 V-HV HEX 1/4"	-

Ponceuses à bande et bras de bande



PBA 2/200 HV OVA

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande de 305 mm x largeur de bande 3 – 16 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :

- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande groupe 1.
- Forme pratique et compacte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	230	0,55	0,45	6	0,604	80705052	PBA 2/200 HV OVA	-



PBA 2/200 HV

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande de 305 mm x largeur de bande 3 – 16 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :

- Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSAK 9/9 x 305 (groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 1).
- Forme pratique et compacte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	230	0,55	0,45	6	0,687	80705051	PBA 2/200 HV	-





Adaptateur pour le groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2

Adaptateur pour bras adaptateur pour ponceuses à bande. Permet d'utiliser des bandes de 610 mm de longueur et de 3–20 mm de largeur.

Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
610	0,080	84200230	BSAD 41/36 x 610	-

Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 1



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/25

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083	84200318	BSVAK 9/25 x 305	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/25-1

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Avec rouleau de renvoi conique (largeur de support 1 mm).

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082	84200319	BSVAK 9/25-1 x 305	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 4/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4 x 16	3, 6, 9	305	0,052	84200315	BSVAK 4/16 x 305	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 16	9, 12	305	0,088	84200317	BSVAK 9/16 x 305	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/9

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 9	9, 12	305	0,075	84200316	BSVAK 9/9 x 305	-

Ponceuses à bande et bras de bande



PBA 4/160 HV OVA

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité, avec une **longueur de bande 520 mm (*610 mm) x largeur de bande 3 – 20 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

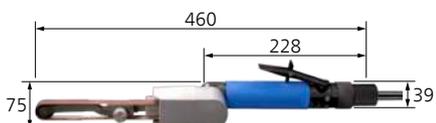
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 2,5 mm, 1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :

- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe 2.
- Forme pratique et compacte.
- *Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19,3	370	0,55	0,6	8	1,191	80705012	PBA 4/160 HV OVA	-



PBA 4/160 HV

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité, avec une **longueur de bande 520 mm (*610 mm) x largeur de bande 3 – 20 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), couvercle de protection, 2 clés de serrage (1x SKS 2,5 mm, 1x SKS 4 mm).

Caractéristiques :

- *Avec adaptateur BSAD 41/36 x 610.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25x520 (groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2).

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19,3	370	0,55	0,6	8	1,286	80705011	PBA 4/160 HV	-





Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25-1

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec rouleau de renvoi conique (largeur de support 1 mm).

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095	84200072	BSVA 9/25-1 x 520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 4/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200050	BSVA 4/16 x 520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 16	9, 12	520, 610	0,096	84200060	BSVA 9/16 x 520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 12/19

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 x 19	12, 16	520, 610	0,107	84200080	BSVA 12/19 x 520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et branches de fixation très étroites sur le galet avant. Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés et une possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095	84200070	BSVA 9/25 x 520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSAV 18/23

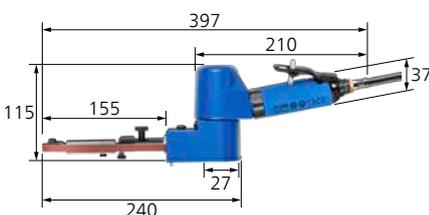
Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Avec rouleau métallique et coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 x 23	20 mm	520, 610	0,150	84200085	BSVA 18/23 x 520	-

Ponceuses à bande et bras de bande



PBS 5/155 HV 824

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande 480 mm (*610 mm) x largeur de bande 6 – 25 mm**, bras adaptateur, échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

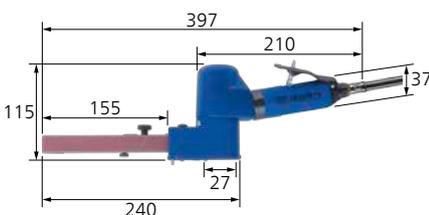
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 5/32"), bras adaptateur pour ponceuses à bande BSAV 5/155-8/24 x 480.

Caractéristiques :

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6 – 12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande du groupe 3.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Maniement équilibré.



Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704010	PBS 5/155 HV 824	-



PBS 5/155 HV 2324

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande 480 mm (*610 mm) x largeur de bande 6 – 25 mm**, bras adaptateur, échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 5/32"), bras adaptateur pour ponceuses à bande BSAV 5/155-23/24 x 480.

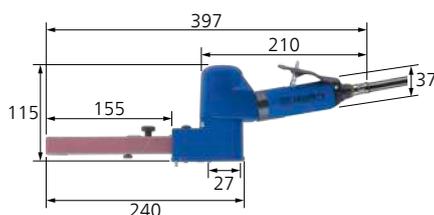
Caractéristiques :

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6 – 12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande du groupe 3.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Maniement équilibré.



Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704025	PBS 5/155 HV 2324	-





PBS 5/155 HV 1924

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande 480 mm (*610 mm) x largeur de bande 6 – 25 mm**, bras adaptateur, échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 5/32"), bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-19/24 x 480.

Caractéristiques :

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6 – 12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande du groupe 3.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Maniement équilibré.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704020	PBS 5/155 HV 1924	-

Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 3



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-19/24x480

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
19 x 24	16, 20	480	0,086	90002115	BSVA 5/155-19/24x480	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-8/24x480

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8 x 24	6, 10, 12	480	0,070	90002116	BSVA 5/155-8/24x480	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-23/24x480

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
23 x 24	25	480	0,088	90002117	BSVA 5/155-23/24x480	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSAV 5/155-4/16x610

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Branches de fixation fines sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4 x 16	6	610	0,070	90002152	BSVA 5/155-4/16x610	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSAV 5/155-9/16x610

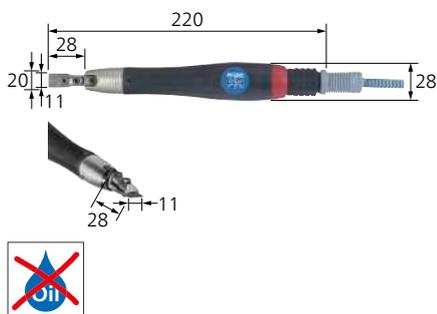
Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :

- Branches de fixation fines sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 16	6, 10, 12	610	0,132	90002151	BSVA 5/155-9/16x610	-

Appareils à limer



PFGA 07/220

Appareil à limer pneumatique avec échappement d'air par l'arrière pour l'usinage de surfaces et de zones difficiles d'accès. La machine est équipée d'une gâchette tournante.



Contenu :

Flexible d'échappement de 0,32 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" intérieur et douille à emboîter à filetage (STGA), 1 clé de serrage (SKS 2,5 mm), porte-outil.

Caractéristiques :

- Légère et maniable.
- Fixations d'outils : tige ronde ø 3 mm, fente (LxlxP) 10x1,5x10 mm pour limes à liant vitrifié.

Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	0,7	0,05	0,03	4	0,180	80600200	PFGA 07/220	-



PF 8/90 HV

Appareil à limer pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette à levier. Convient pour les limes à tige ronde.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (SF 24 STG-IG 1/4).

Caractéristiques :

- ø de fixation d'outil de 4 mm à 6 mm.
- Fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Très faible niveau de vibrations.

Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 000	8	0,078	0,078	4,8	1,038	80600205	PF 8/90 HV	-





PF 4/84 SV

Appareil à limer pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et vanne coulissante pour une utilisation confortable en continu. Convient pour les limes à tige ronde, les limes à liant vitrifié et les pierres à affûter.

Contenu :

Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (SKS 3 mm).

Caractéristiques :

- **ø de fixation d'outil de 3 mm à 4 mm.**
- Fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Très faible niveau de vibrations.

Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8 400	4	0,03	0,03	3	0,300	80600210	PF 4/84 SV	-



AD PF 4.5/4.0

Adaptateur pour appareil à limer.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,009	87200306	AD PF 4.5/4.0	-

Crayons de marquage



MST 32 DV

Crayon de marquage pneumatique avec échappement d'air par l'avant, en version à gâchette tournante avec fréquence de course très élevée. Approprié pour le marquage et l'identification par gravure sur le métal, le verre et les plastiques. Guidage aisé grâce à la forme mince.



Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pointe de gravure en carbure.

Caractéristiques :

- Version F avec aiguille à graver fine adaptée pour l'application de marques et d'identifications sur l'acier à outils trempé.
- Version M fournie avec aiguille à graver moyenne.
- Version G fournie avec aiguille à graver grossière.

Fréquence [courses/min]	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
32 000	0,03	0,02	4	0,152	80600130	MST 32 DV F	-
					80600150	MST 32 DV G	-
					80600140	MST 32 DV M	-



Aiguilles à graver de remplacement en carbure pour crayons de marquage

Aiguilles à graver en carbure pour crayons de marquage. Pour le marquage et l'identification par gravure sur le métal, le verre, les plastiques et l'acier à outils trempé.

Extrémité de la pointe	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
F (fine)	0,003	98980364	HM-GN MST32 F	-
G (grossière)	0,003	98980366	HM-GN MST32 G	-
M (moyenne)	0,003	98980365	HM-GN MST32 M	-

Raccordements pour machines pneumatiques

PFERD propose différents raccords pour machines pneumatiques.

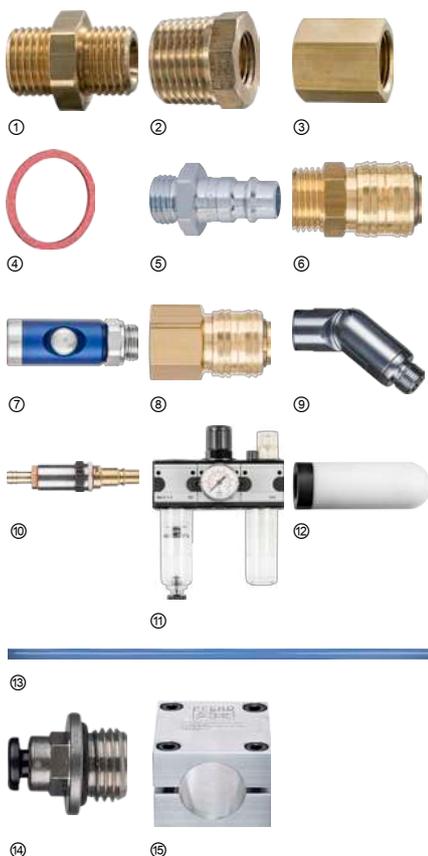


Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Raccord double				
(1)	0,019	80801145	DNA 1/4-1/4	-
	0,063	80801150	DNA 1/2-1/2	-
Raccord de réduction				
(2)	0,008	80801163	RNI 1/2 x 1/4	-
Écrou fileté				
(3)	0,076	80801154	GW1 1/2-1/2	-
Bague d'étanchéité				
(4)	0,001	90000509	DR 1/8"	-
		90000510	DR 1/4"	-
		90000512	DR 1/2"	-
Douille à emboîter avec filetage				
(5)	0,105	80900004	STGA 1/2 NW12	-
	0,040	80900801	STGA 1/2-16/AC	-
Vannes à fermeture automatique avec filetage extérieur				
(6)	0,062	80801065	VKA 1/4	-
	0,072	80801070	VKA 1/2	-
	0,313	80801066	VKA 1/2 NW12	-
	0,123	80801048	SVKA 1/4 DK	-
	0,150	80801049	SVKA 1/2 DK	-
Vannes à fermeture automatique avec filetage intérieur				
(7)	0,077	80801080	VKI 1/4	-
	0,083	80801085	VKI 1/2	-

Suite voir page suivante



Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Accessoires pour broches pour robots – Accouplement rapide				
(13)	0,010	80900431	BK 4 mm - 1-4"	-
		80900427	BK 6 mm - 1-4"	-
	0,011	80900428	BK 8 mm - 1/4"	-
	0,016	80900432	BK 10 mm - 1/4"	-
	0,022	80900429	BK 12 mm - 1/4"	-
	0,098	80900433	BK 14 mm - 1/2"	-
Accessoires pour broches pour robots – Flexible d'alimentation				
(12)	0,098	98980378	PLS 4 RS	-
		98980379	PLS 6 RS	-
		98980380	PLS 8 RS	-
		98980381	PLS 10 RS	-
		98980382	PLS 12 RS	-
		98980383	PLS 14 RS	-
Accessoires pour broches pour robots – Flasque de pied				
(14)	0,239	98980641	FF 30	-
	0,438	98980642	FF 36	-
	0,383	98980643	FF 41,5	-
	0,378	98980644	FF 42	-
	1,036	98980645	FF 46	-
	1,686	98980646	FF 60	-
Filtre fin pour flexible				
(9)	0,117	80807045	SF 24 STG-IG 1/4	-
	0,098	80807055	SF 30 STG-IG 1/2	-
	0,125	80807060	SF 35 IG1/2-IG1/2	-
Unité de conditionnement d'air				
(10)	2,302	80802010	ONG-A 1/4	-
	0,944	80803005	ONG-A 1/2	-
Douille pivotable				
(8)	0,125	80800050	DGT 1/2	-
Amortisseurs de vibrations				
(11)	0,060	87200216	FD 47-8-28 ID	-





Unité de commande RCK STG 10/800

Unité de commande permettant un contrôle précis de différents porte-outils. Atteint une vitesse maximale de 80 000 tr/min et la maintient constante.



Caractéristiques :

- Dispose d'une électronique de commande intelligente.
- Conception robuste.
- Peut être entraîné au choix par une batterie ou via un bloc d'alimentation.

tr/min max. [tr/min]	Puissance absorbée max. [watts]	Puissance délivrée max. [watts]	Tension d'alimentation max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000	1 560	1 000	50,4 – 58,8	4,930	83001000	RCK STG 10/800	-

Porte-outil avec système RCK



Porte-outil RCK GS 2/800 SP

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.



Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Porte-outils droits							
80 000 – 40 000	180	58	17	0,330	83002001	RCK GS 2/800 SP	-



Porte-outil RCK GS 2/600 Z-SP

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :

3 clés de serrage (1x MIM SPS DK D 7, 1x DM 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000 – 30 000	150	58	17	0,260	83002002	RCK GS 2/600 Z-SP	-



Systèmes d'entraînement RCK

Porte-outil avec système RCK



Porte-outil RCK GS 2/600 SP

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000 – 30 000	150	58	17	0,315	83002003	RCK GS 2/600 SP	-



Porte-outil RCK GS 2/600

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :

2 clés de serrage (1x DM 10/10 mm, 1x MIM DSTS 11x D 2,4 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000 – 30 000	150	58	19	0,393	83002004	RCK GS 2/600	-



Porte-outil RCK GSP 2/500 V-SP

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50 000 – 25 000	150	58	17	0,325	83002005	RCK GS 2/500 V-SP	-



Porte-outil RCK WS 1/300 45°

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000 – 15 000	120	58	18	0,243	83003002	RCK WS 1/300 45°	-





Porte-outil RCK WS 1/300 90°

Le porte-outil RCK dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieuse.

[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000 – 15 000	120	58	18	0,245	83003001	RCK WS 1/300 90°	-



Porte-outils RCK à conception robuste

Les porte-outils RCK disposent d'un moteur brushless avec stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.



Contenu :

2 clés de serrage, pince de serrage 6 mm, câble de porte-outil 2 m.

Caractéristiques :

- Conception robuste au design unique pour un travail particulièrement silencieux.

Photo	[tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	40 000 – 20 000	380	58	21	0,885	83004001	RCK GS 4/400	-
(2)	10 000 – 5 000	380	58	21	0,877	83004002	RCK GS 4/100	-

Accessoires pour système RCK

Batterie hautes performances RCK BAT

Batterie hautes performances avec tension nominale de 50,4 V.



Caractéristiques :

- Travail sûr avec très basse tension de sécurité.
- Protection contre les surcharges.

Type de cellule	Tension nominale [volts]	Capacité nominale [Ah]	Énergie [Wh]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Lithium-ions	50,4	5,6	282,24	1,950	98990001	RCK BAT	-



Systèmes d'entraînement RCK

Accessoires pour système RCK

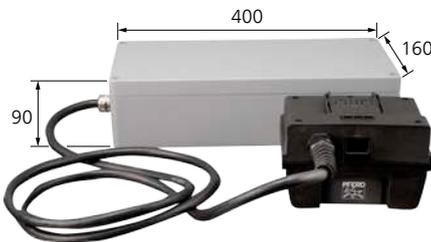


Chargeur rapide RCK SL

Chargeur rapide avec socle de connecteur universel.

Contenu :
Câble secteur de 2 m.

Tension d'entrée [VAC]	Fréquence [Hz]	Puissance absorbée max. [watts]	Courant de charge max. [A]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
100 – 240	50 – 60	300	4,6	1,219	98990010	RCK SL	-



Bloc d'alimentation électronique RCK NT

Bloc d'alimentation électronique avec socle de connecteur universel et boîtier protégé de la poussière.

Contenu :
Câble secteur de 2 m.



Tension d'entrée [V/V]	Courant nominal [A/A]	Fréquence [Hz]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	5,610	98990020	RCK NT	-



Pédale RCK FU-R

Pédale à variateur pouvant être raccordée à l'arrière de l'unité de commande RCK et permettant de réguler la vitesse des porte-outils RCK.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,845	98990030	RCK FU-R	-



Pédale RCK FU-E/A

Pédale marche/arrêt pouvant être raccordée à l'arrière de l'unité de commande RCK et permettant d'activer et désactiver les porte-outils RCK.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,310	98990031	RCK FU-E/A	-



Câble d'alimentation RCK AK 1,5/2/3/5

Câble d'alimentation RCK de 1,5 ; 2 ; 3 et 5 mètres pour l'utilisation de porte-outils RCK.

Longueur [m]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
1,5	0,196	98990040	RCK AK 1,5M	-
2	0,246	98990041	RCK AK 2M	-
3	0,346	98990042	RCK AK 3M	-
5	0,546	98990043	RCK AK 5M	-



Systèmes d'entraînement MIM

Système micromoteur



MIM STG3S 3/800

Unité de commande à micromoteur avec une grande stabilité de puissance pour la régulation progressive de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteurs. La régulation de la vitesse de rotation est possible manuellement ou avec une pédale.

Contenu :

Câble secteur de 2 m, 2 supports à porte-outil.

- 2 prises commutables pour porte-outils micromoteurs.
- 4 espaces de stockage de la vitesse de rotation par porte-outil branché.

Caractéristiques :

- Max. 80 000 tr/min en marche à droite, max. 30 000 tr/min en marche à gauche.

Pour porte-outil micromoteur [tr/min]	Puissance [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000 – 1 000	350	230	50	2,980	83000025	MIM STG3S 3/800 230V	-



MIM STG2S 3/600

Unité de commande à micromoteur avec une grande stabilité de puissance pour la régulation de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteurs. Une régulation progressive de la vitesse de rotation est réalisée soit manuellement, soit avec une pédale.

Contenu :

Câble secteur de 2 m, 2 supports à porte-outil.

Caractéristiques :

- Max. 60 000 tr/min en marche à droite, max. 30 000 tr/min en marche à gauche.

Pour porte-outil micromoteur [tr/min]	Puissance [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000 – 1 000	260	230	36	2,338	83000020	MIM STG2S 3/600 230 V	-

Porte-outils micromoteurs



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/800 SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
80 000 – 1 000	350	180	50	17	0,330	83000120	MIM HAS 3/800 SP3	-

Compatible avec STG3S





Porte-outil micromoteur MIM HAS 2/600 SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

3 clés de serrage (1x MIM SPS DK 7, 1x MIM ARS HA 23,5 mm, 1x BSC 2,35 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Compatible avec STG3S et STG2S								
60 000 – 1 000	260	150	36 / 50	17	0,260	83000102	MIM HAS 2/600 SP3	-



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000 – 1 000	260	150	36 / 50	17	0,315	83000103	MIM HAS 3/600 SP3	-



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 S3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

2 clés de serrage (1x DM 10/10 mm, 1x MIM DSTS 11x D 2,4 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60 000 – 1 000	260	150	36 / 50	19	0,393	83000110	MIM HAS 3/600 S3	-



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/500 VS-SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50 000 – 1 000	260	150	36 / 50	17	0,325	83000105	MIM HAS 3/500 VS-SP3	-



Systèmes d'entraînement MIM

Porte-outils micromoteurs



Porte-outil micromoteur MIM WZS 3/300 90° S3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000 – 1 000	260	120	36 / 50	18	0,238	83000150	MIM WZS 3/300 90° S3	-



Porte-outil micromoteur MIM WZS 3/300 45° S3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :

2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm), pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Caractéristiques :

- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Basse tension [volts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
30 000 – 1 000	260	120	36 / 50	18	0,185	83000160	MIM WZS 3/300 45° S3	-

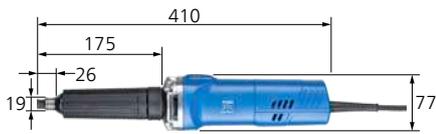
Accessoires pour systèmes micromoteur



Accessoires pour systèmes micromoteur

PFERD propose une pédale de micromoteur Vario pour la régulation progressive de la vitesse de rotation, une pédale de micromoteur pour la mise en marche et l'arrêt ainsi qu'un câble de rallonge du micromoteur pour porte-outils en version 3 m comme accessoires pour les systèmes micromoteur.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Pédale Vario MIM FU-R				
(1)	0,845	83000070	MIM FU-R	-
Pédale Vario marche/arrêt MIM FU-E/A				
(2)	0,310	83000080	MIM FU-E/A	-
Rallonge MIM VLK HAS/WZS 3 m				
(3)	0,152	90014007	MIM VLK HAS/WZS 3M	-



EGER 8/280

Meuleuse droite électrique d'excellence technique répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. L'unité électronique permet de conserver la vitesse de rotation réglée.

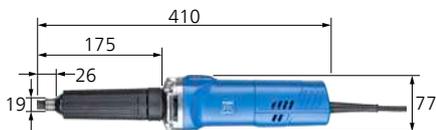
Contenu :

Câble secteur de 4 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 22), 2 clés de serrage.(1x EM 13 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
28 000 – 8 500	750	410	230	1,800	83108280	EGER 8/280	-



EGER 8/280 E

Meuleuse droite électrique à montage élastique de haut niveau technique, répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. L'unité électronique permet de maintenir la vitesse de rotation réglée.

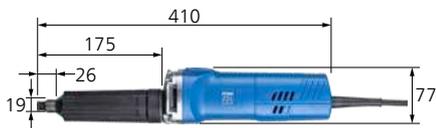
Contenu :

Câble secteur de 4 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 22), 2 clés de serrage.(1x EM 13 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
28 000 – 8 500	750	410	230	1,800	83108290	EGER 8/280 E	-



EGER 8/90

Meuleuse droite électrique d'excellence technique répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. L'unité électronique permet de conserver la vitesse de rotation réglée.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 22), 2 clés de serrage.(1x EM 13 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 000 – 2 500	710	410	230	1,800	83108090	EGER 8/90	-





UWER 18/120 SI

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO Ø 22,23 mm. Diamètre max. de l'outil jusqu'à 115 mm.

Contenu :

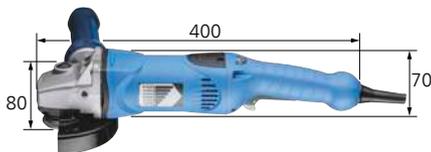
Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage (réf. article 98970043), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98970042), 1 capot de protection de surface ø 115 mm, poignée antivibrations.

- Avec protection contre les surcharges avec fonction antirecul et poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Caractéristiques :

- Conception robuste pour des travaux exigeants, blocage de broche, régulation progressive de la vitesse de rotation et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
11 500 – 2 800	1 750	1 150	230	2,800	83500200	UWER 18/120 SI	-



UWER 18/110 SI

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm. Diamètre max. de l'outil jusqu'à 125 mm.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage (réf. article 98970043), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98970042), 1 capot de protection de surface ø 125 mm, poignée antivibrations.

- Avec protection contre les surcharges avec fonction antirecul et poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Caractéristiques :

- Conception robuste pour des travaux exigeants, blocage de broche, régulation progressive de la vitesse de rotation et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
11 000 – 2 700	1 750	1 150	230	2,800	83500250	UWER 18/110 SI	-



Capots de protection

PFERD propose divers capots de protection.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	0,325	98970071	H45-115 HT-SV	-
	0,351	84108000	H45-125 HT-SV	-
(2)	0,160	98970072	H45-115 FL-SV	-
	0,164	84108010	H45-125 FL-SV	-



UWER 18/95 SI

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm.
Diamètre max. de l'outil jusqu'à 150 mm.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage (réf. article 98970043), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98970042), 1 capot de protection de surface ø 150 mm, poignée antivibrations.

- Avec protection contre les surcharges avec fonction antirecul et poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Caractéristiques :

- Conception robuste pour des travaux exigeants, blocage de broche, régulation progressive de la vitesse de rotation et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 500 – 2 300	1 750	1 150	230	3,000	83500300	UWER 18/95 SI	-



Capots de protection

PFERD propose divers capots de protection.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	0,491	84108030	H51-150 HT-SV	-
(2)	0,450	84108020	H51-150 FL-SV	-



EWER 17/75

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm.
Diamètre max. de l'outil jusqu'à 125 mm.

Contenu :

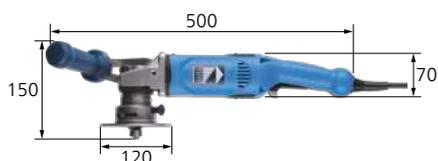
Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage (STL 35 x 5,3 mm), 1 flasque de serrage (réf. article 98960180), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98960181), 1 capot de protection de surface ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :

- Avec blocage de broche, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Plage de vitesse adaptée pour les outils à faible vitesse de coupe.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7 500 – 2 700	1 700	1 000	230	2,810	83500350	EWER 17/75	-





UWER 18/110 EF

Machine électrique d'excellence technique et répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. Avec filetage de broche M14. Hauteur max. du chanfrein 6 mm.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, 3 clés de serrage (1x SKS 5 mm, 1x HS 40-42, 1x SDR TX 15K), poignée antivibrations.

Caractéristiques :

- Avec blocage de broche, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Logement pour plaquettes amovibles compris							
11 000 - 2 750	1 750	1 150	230	7,360	83500980	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK	-
					83500990	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK	-
Sans porte-outil pour plaquettes amovibles							
11 000 - 2 750	1 750	1 150	230	3,640	83501000	EDGE FINISH UWER 18/110 EF	-

Satineuse



ESER 17/75

Satineuse électronique avec deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux. À variateur de vitesse et broche avec fixation CD-R pour rondelles en feutre ø 50 mm pour la protection de l'outil. Avec **fixation d'outil ø x largeur 19 x 100 mm**.



Contenu :

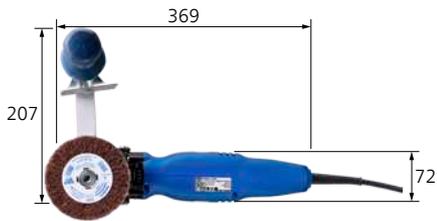
Câble secteur de 4 m, protection des mains, poignées antivibrations, broche démontable.

Caractéristiques :

- Avec blocage de broche, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Broche M14 pour la fixation de rouleaux à filetage intérieur.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7 500 - 2 700	1 700	1 000	230	3,065	83300260	ESER 17/75	-





ESER 12/25

Satineuse électronique basse vitesse avec couple élevé et réglage progressif de la vitesse. Possède une broche avec fixation CD-R pour rondelles en feutre ø 50 mm pour la protection de l'outil. Avec **fixation d'outil ø x largeur 19 x 100 mm**.



Caractéristiques :

- Avec blocage de broche et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante, deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux.
- Broche M14 pour la fixation de rouleaux à filetage intérieur.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, protection des mains, poignées antivibrations, broche démontable.

tr/min	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 500 - 900	1 200	750	230	3,340	83300270	ESER 12/25	-

Ponceuses à bande et bras de bande



EBER 8/280

Ponceuse à bande électrique avec une **longueur de bande de 520 mm (*610 mm) x largeur 3 - 20 mm**. Changement du bras de guidage possible sans clé. Avec régulation progressive de la vitesse.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 bras de bande BSVA 9/24 x 520 (groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 4), couvercle de protection SDVH.

Caractéristiques :

- *Possible avec un adaptateur EBSA 610.

- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation et une protection contre les surcharges constantes.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
32 - 12	800	550	230	2,100	83208280	EBER 8/280	-



Adaptateur pour groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 4

Permet d'utiliser des bandes de **610 mm de longueur et de 3-20 mm de largeur**.

Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
610	0,075	84200700	EBSA 610	-



Couvercle de protection pour EBER 8/280

PFERD propose des couvercles de protection pour les ponceuses à bande PFERD.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,051	98960081	SDVH	-





Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 4/18

Bras adaptateur pour bandes dans une version robuste avec changement de bande simple et rapide grâce à la tension du ressort. Le bras adaptateur pour ponceuses à bande est orientable sur la machine motrice ou sur le porte-outil, offrant ainsi une grande souplesse d'utilisation.

Caractéristiques :

- Convient à l'usinage des surfaces.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200702	BSVA 4/18x520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/24

Bras adaptateur pour bandes dans une version robuste avec changement de bande simple et rapide grâce à la tension du ressort. Le bras adaptateur pour ponceuses à bande est orientable sur la machine motrice ou sur le porte-outil, offrant ainsi une grande souplesse d'utilisation.

Caractéristiques :

- Utilisation universelle.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073	84200701	BSVA 9/24x520	-



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 16/19

Bras adaptateur pour bandes dans une version robuste avec changement de bande simple et rapide grâce à la tension du ressort. Le bras adaptateur pour ponceuses à bande est orientable sur la machine motrice ou sur le porte-outil, offrant ainsi une grande souplesse d'utilisation.

Caractéristiques :

- Convient à l'usinage des surfaces.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 x 19	12, 16	520, 610	0,100	84200703	BSVA 16/19x520	-





EBER 17/75 R

Ponceuse à bande spéciale tube électrique avec une **longueur de bande de 610 – 820 mm x largeur 12 – 40 mm**. Le rouleau de guidage verrouillable assure une pression d'appui accrue ou une zone de contact de la circonférence importante.



Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage (SKHS 5 mm), 4 rouleaux de bande.

Caractéristiques :

- Avec blocage de broche, protection contre les surcharges, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Bras télescopique permettant d'utiliser différentes longueurs de bande et disques latéraux pour protéger la pièce à usiner.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22,8 – 8,2	1 700	1 000	230	4,027	83200250	EBER 17/75 R	-



EBER 12/25 R

Ponceuse à bande spéciale tube électrique basse vitesse avec une **longueur de bande de 610 – 820 mm x largeur 12 – 40 mm**. Avec régulation progressive de la vitesse de rotation et rouleau de guidage verrouillable pour une pression d'appui accrue ou une zone de contact de la circonférence importante.



Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage (SKHS 5 mm), 4 rouleaux de bande.

Caractéristiques :

- Avec blocage de broche et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Disques latéraux fixes au niveau des rouleaux de bande pour protéger la pièce à usiner.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7,6 – 2,7	1 200	750	230	4,212	83200260	EBER 12/25 R	-

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Informations générales



Comment trouver la transmission flexible adaptée à la machine ?

Vous trouverez ici les explications relatives aux transmissions flexibles pouvant être utilisées avec les différentes machines.

La transmission flexible et le porte-outil/l'adaptateur doivent toujours être choisis en fonction de la vitesse et de la puissance requises. En combinant un outil hautes performances et la machine optimale, vous atteindrez une rentabilité maximale.

① Machine

Autres machines à raccord DIN 10 possibles (sauf DIN 15).

② Transmission flexible (BW)

Transmissions flexibles possibles.

③ Vitesse [tr/min]

Plage de vitesses du système d'entraînement.

④ Plage de vitesse des transmissions flexibles et porte-outils

⑤ Raccord côté moteur DIN 10 / DIN 15 et raccords côté porte-outil (G16 à G28 et DPF, SRF).

⑥ Transmission flexible adaptée

- parfaitement adaptée
- adaptée
- inadaptée



① Moteur d'entraînement		EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
③ Plage de vitesse [tr/min] :		28 000– 8 500	9 000– 2 500	18 000– 500	12 000– 800	24 000– 100	15 000– 100	15 000– 100
② Transmissions flexibles	④ Entraînement [tr/min]							
BW 4 DIN 10/G16	40 000–15 000	⑥ ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 ⑤	7 650– 1 500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	25 000–11 000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 DIN 10/DPF	18 000– 9 000	○	–	●	○	○	○	–
BW 6 DIN 10/SRF								
BW 7 DIN 10/G22	25 000–11 000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	4 250– 1 500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	18 000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	18 000– 750	○	○	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	12 000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	12 000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	25 000–11 000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	18 000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	12 000– 850	–	–	–	–	●	●	–

● = parfaitement adapté ○ = adapté – = inadapté

Les valeurs sont valables également pour les versions de transmissions flexibles sans porte-outil ainsi que pour les versions de 2 mètres.





EMER 8/280 BW

Machine à transmission flexible électronique à variateur de vitesse et raccord de transmission flexible DIN 10. Avec électronique numérique pour une vitesse de rotation constante.



Contenu :

Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Le support tubulaire protège la machine.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
28 000 – 8 500	750	410	230	avec	2,500	85206400	EMER 8/280 BW	-



EMER 8/90 BW

Machine à transmission flexible électronique à variateur de vitesse et raccord de transmission flexible DIN 10. Avec électronique numérique pour une vitesse de rotation constante.



Contenu :

Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Le support tubulaire protège la machine.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 000 – 2 500	710	410	230	avec	2,500	85206410	EMER 8/90 BW	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Machines à transmission flexible, moteur Rekord universel et accessoires



RUER 8/180 SI

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, conception robuste pour des travaux exigeants et régulation progressive de la vitesse de rotation. Idéale pour la fabrication d'outils et de moules.

Contenu :

Câble secteur de 2,5 m, câble de liaison de 2,25 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Unité électronique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Très faible niveau sonore.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000 – 500	1 020	600	230	avec	1,650	85205710	RUER 8/180 SI	-



Accessoires pour machines motrices RUER

Pied de table pour fixation avec un serre-joint sur une surface de travail d'une épaisseur maximale de 65 mm. Associé au pied de table, ce support est idéal pour ranger différents porte-outils tout en les conservant à portée de main.

Photo	Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	Pied de table	2,170	86320001	TS L 1400	-
(2)	Support pour porte-outils	0,450	86320005	TSA L 1400	-





MMEW 11/120

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, conception robuste pour des travaux exigeants, régulation progressive de la vitesse de rotation et très faible niveau sonore.

Contenu :

Câble secteur de 2,5 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables avec régulation progressive de la vitesse.
- À partir d'un $\varnothing \geq 60$ mm, les outils de meulage et de polissage sur tige ne conviennent pas à l'utilisation en continu avec les Mini-Mammut Electronic.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000 – 800	1 100	800	230	avec	7,900	85205800	MMEW 11/120	-

Machines à transmission flexible Mammut Electronic et accessoires



MEW 18/240

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, très faible niveau sonore, courant alternatif monophasé et puissance d'entraînement élevée, y compris à basse vitesse. Atteint une vitesse maximale de 24 000 tr/min.

Contenu :

Câble secteur de 4 m avec fiche, 2 clés mâles coudées.

- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables avec régulation progressive de la vitesse.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.

Vitesse de rotation	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
24 000 – 100	2 000	1 500	200 – 240	avec	24,500	85202037	MEW 18/240	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Machines à transmission flexible Mammot Electronic et accessoires



Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, très faible niveau sonore, courant alternatif triphasé et puissance d'entraînement élevée, y compris à basse vitesse. Atteint une vitesse maximale de 24 000 tr/min.

Contenu :

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables avec régulation progressive de la vitesse.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Vitesse de rotation	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
24 000 – 100	2 700	2 200	380 – 480	24,500	85202041	ME 22/240 400 V	-



MEW 18/150

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, courant alternatif monophasé et puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesses.

Contenu :

Câble secteur de 4 m avec fiche, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables avec protection contre les surcharges et régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à 40 000 tr/min max.).

- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

Vitesse de rotation	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
15 000 – 100	2 000	1 500	200 – 240	avec	24,500	85202036	MEW 18/150	-



Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, courant alternatif triphasé et puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesses.

Contenu :

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables avec protection contre les surcharges et régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à 40 000 tr/min max.).

- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

Vitesse de rotation	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
15 000 – 100	2 700	2 200	380 – 480	24,500	85202040	ME 22/150 400 V	-



Câble de commande à distance FSTK pour Mammut Electronic

Sert de prolongateur de la console de commande.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Câble de commande à distance	0,635	85202165	FSTK 22	-



Pédale FSE 22 pour Mammut Electronic

Sert pour la mise en marche et l'arrêt de l'entraînement au moyen de l'interface de commande à distance.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Pédale	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG	-



Pied FME pour Mammut Electronic

Pied stable avec dispositif de pivotement.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Pied	2,000	85202130	FME	-



Étrier de suspension B1 ME pour Mammut Electronic

Permet de suspendre la machine et peut être utilisé comme support de transmission.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Étrier de suspension	1,200	85202110	B1 ME	-



Étrier de suspension B2 ME pour Mammut Electronic

Permet de suspendre la machine et de la déplacer.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Étrier de suspension mobile	1,800	85202120	B2 ME	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Machines à transmission flexible Mammuth Electronic et accessoires



Chariot WA D ME pour Mammuth Electronic

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Chariot	14,200	85202140	WA D ME	-



Support de transmission WAL 4-12 pour Mammuth Electronic

Support pour transmission flexible, à monter sur le côté de la machine.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Support de transmission	0,460	85202150	WAL 4-12	-

Machines à transmission flexible Maxi-Mammuth Electronic et accessoires



MME 40/150

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 15, très faible niveau sonore et à courant alternatif triphasé. Puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesse. Très faible niveau sonore.

Contenu :

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage (STS D 6 mm).

Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables avec protection contre les surcharges et régulation progressive de la vitesse de rotation entre 100 et 15 000 tr/min.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge.

- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

Vitesse de rotation	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
15 000 - 100	6 100	4 000	340 - 480	36,160	85202060	MME 40/150 400 V	-



Câble de commande à distance FSTK 40 pour Maxi-Mammuth Electronic

Sert de prolongateur de la console de commande amovible. Avec cache de protection du moteur.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Câble de commande à distance	0,635	85202170	FSTK 40	-



Pédale FSE 22 pour Maxi-Mammut Electronic

Sert pour la mise en marche et l'arrêt de l'entraînement au moyen de l'interface de commande à distance.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Pédale	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG	-

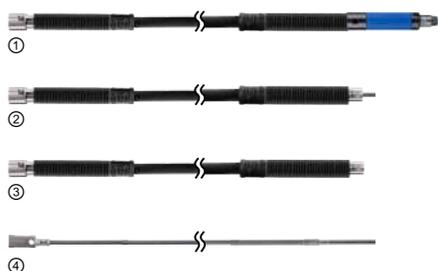


Chariot WA D ME pour Maxi-Mammut Electronic

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Chariot	14,200	85202140	WA D ME	-

Transmission flexible 4 et porte-outils



Transmission flexible 4

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 100 mm**. L'âme d'une transmission flexible doit être graissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible avec porte-outil (HA 4 G16)								
(1)	40 000 – 18 000	10 / 30	16 / 16	13 x 1 400	0,630	86100505	BW 4 DIN 10/G16	-
Transmission flexible sans porte-outil								
(2)	40 000 – 18 000	10 / 30	16 / 16	13 x 1 329	0,450	86200505	BW 4 DIN 10/G16 oHA	-
Gaine de protection de recharge								
(3)	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	0,330	86200605	SCH 4 DIN 10/G16	-
Âme de recharge								
(4)	40 000 – 18 000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	0,120	86200305	SE 4 DIN 10/G16	-



Porte-outil HA 4 G16

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40 000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Transmission flexible 4 et porte-outils



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 4 90° G16

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouple-ment côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli-cation	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16	-

Transmission flexible 6 et porte-outils



Transmission flexible 6

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 140 mm**. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouple-ment côté moteur DIN / ø [mm]	Accouple-ment côté porte-outil G / ø [mm]	Dimen-sions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible avec porte-outil (HA 4 G16)								
(1)	25 000 – 11 000	10 / 30	16 / 16	16 x 1 650	1,190	86210051	BW 6 DIN 10/G16	-
Transmission flexible sans porte-outil								
(2)	25 000 – 11 000	10 / 30	16 / 16	16 x 1 583	1,100	86210060	BW 6 DIN10/G16 oHA	-
Gaine de protection de rechange								
(3)	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	0,740	86210080	SCH 6 DIN10/G16	-
Âme de rechange								
(4)	25 000 – 11 000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	0,270	86210070	SE 6 DIN 10/G16	-



Porte-outil HA 4 G16

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

tr/min max.	Accouple-ment côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40 000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16	-





Porte-outil à renvoi d'angle WHA 4 90° G16

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16	-

Transmission flexible 6 Z et porte-outils



Transmission flexible 6 Z

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 140 mm**. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à ressort duplex DPF)								
(1)	18 000 – 9 000	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800	86210010	BW 6 Z DIN 10/DPF øHA	-
Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à bague d'écartement SRF)								
(2)	18 000 – 9 000	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800	86210020	BW 6 Z DIN 10/SRF øHA	-



Porte-outil HA 6 Z DPF/SRF

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF	-



Porte-outil HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage SPZ 90187030 3 mm

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Transmission flexible 6 Z et porte-outils



Porte-outil à renvoi d'angle WZ 6 DPF/SRF

Porte-outil pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x SKS 4 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF	-



Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 3.0 DPF/SRF

Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 14), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF	-



Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

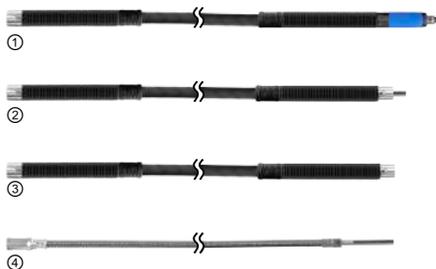
Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1 EM 9 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	-





Transmission flexible 7

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 140 mm**. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible avec porte-outil (HA 7 G22)								
(1)	25 000 – 11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	1,536	86100509	BW 7 DIN 10/G22	-
				18 x 2 154	1,986	86100529	BW 7 DIN 10/G22 2M	-
Transmission flexible sans porte-outil								
(2)	25 000 – 11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 1 589	1,250	86200509	BW 7 DIN 10/G22 øHA	-
				18 x 2 089	1,700	86200529	BW 7 DIN 10/G22 2M øHA	-
Gaine de protection de recharge								
(3)	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	0,850	86200609	SCH 7 DIN 10/G22	-
				18 x 2 053	1,100	86200629	SCH 7 DIN 10/G22 2M	-
Âme de recharge								
(4)	25 000 – 11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	0,400	86200309	SE 7 DIN 10/G22	-
				7 x 2 089	0,600	86200329	SE 7 DIN 10/G22 2M	-



Porte-outil HA 7 G22

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22	-



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 7 90° G22

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Contenu :

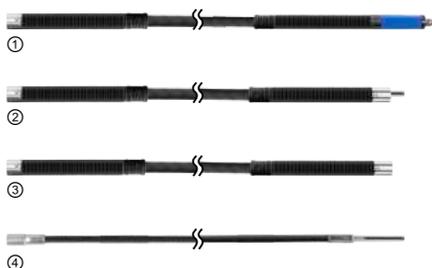
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Transmission flexible 10 et porte-outils



Transmission flexible 10 SE 11

La plage de vitesses de rotation doit être respectée. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 170 mm**. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible avec porte-outil (HA 10 G28)								
(1)	18 000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1 673	2,663	86101510	BW 10 SE 11 DIN10/G28	-
				22 x 2 173	3,113	86101511	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M	-
		15 / 40	28 / 28	22 x 1 684	2,713	86100714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28	-
Transmission flexible sans porte-outil								
(2)	18 000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1 600	2,232	86200516	BW 10 SE 11 DIN10/G28 oHA	-
				22 x 2 100	2,682	86200517	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA	-
		15 / 40	28 / 28	22 x 1 611	2,282	86200714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA	-
Gaine de protection de rechange								
(3)	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	1,430	86200630	SCH 10 DIN 10/G28	-
				22 x 2 053	1,580	86200631	SCH 10 DIN10/G28 2M	-
		15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	1,430	86200614	SCH 10 DIN 15/G28	-
Âme de rechange								
(4)	18 000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1 600	0,802	87100951	SE 11 DIN 10/G28	-
				11 x 2 100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M	-
		15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1 611	0,852	86200314	SE 11 DIN 15/G28	-



Porte-outil HA 10 G28

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28	-



Porte-outil HA 12 G28

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28. Avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale et pinces de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28	-



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28 États-Unis pour transmission flexible 10 SE 11

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28	-

Transmission flexible 12 et porte-outils



Transmission flexible 12

La plage de vitesses de rotation doit être respectée. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 240 mm**. L'âme d'une transmission flexible doit être graissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible avec porte-outil (HA 12 G28)								
(1)	12 000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	4,295	86101512	BW 12 DIN 10/G28	-
		15 / 40	28 / 28	25 x 2 183	4,345	86101513	BW 12 DIN 15/G28	-
Transmission flexible sans porte-outil								
(2)	12 000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 102	3,750	86200518	BW 12 DIN 10/G28 oHA	-
		15 / 40	28 / 28	25 x 2 112	3,800	86200519	BW 12 DIN 15/G28 oHA	-
Gaine de protection de recharge								
(3)	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	2,450	86200633	SCH 12 DIN 10/G28	-
		15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	2,500	86200634	SCH 12 DIN 15/G28	-
Âme de recharge								
(4)	12 000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	1,300	86200333	SE 12 DIN 10/G28	-
		15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	1,300	86200334	SE 12 DIN 15/G28	-



Porte-outil HA 10 G28

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Transmission flexible 12 et porte-outils



Porte-outil HA 12 G28

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28. Avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale et pinces de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28	-



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28	-

Commande à distance pour transmissions flexibles et accessoires



Commande à distance pour transmissions flexibles

Utilisation confortable depuis le poste de travail. Alternative à la pédale. L'âme d'une transmission flexible doit être graissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :

- Commutateur marche/arrêt directement sur le porte-outil.
- Sécurité élevée grâce à la mise hors tension rapide.
- Changement rapide du porte-outil.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible 7								
(1)	25 000 – 11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 2 089	2,000	86200657	FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA	-
(2)	-- 0	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	1,400	86200658	FS-SCH 7 DIN10/G22 2M	-
(4)	25 000 – 11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	0,600	86200329	SE 7 DIN 10/G22 2M	-
Transmission flexible 10								
(1)	18 000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 2 100	3,012	86200659	FS-BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA	-
(2)	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	1,910	86200660	FS-SCH 10 DIN10/G28 2M	-
(4)	18 000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2 100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M	-
Transmission flexible 12								
(1)	12 000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 102	4,080	86200661	FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA	-
(2)	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	2,780	86200662	FS-SCH 12 DIN10/G28 2M	-
(4)	12 000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	1,300	86200333	SE 12 DIN 10/G28	-



Transmission flexible 4 PST-T | Transmission flexible 7 PST-T

Les outils abrasifs POLISTAR TUBE se fixent directement sur l'âme de la transmission flexible. L'âme d'une transmission flexible doit être graissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.



Caractéristiques :

- Idéale pour le ponçage de finition et le nettoyage par étapes des surfaces intérieures de tubes et de coudes de tuyauterie.
- Les deux extrémités des tubes peuvent être ébarbées à partir du côté d'insertion.
- Les transmissions flexibles spéciales ne disposent pas de porte-outil et sont particulièrement souples à l'avant.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Filetage de fixation	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Transmission flexible									
(1)	7 650 – 1 500	10 / 30	13 x 1 537	M4	4	0,480	87101801	BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	-
	4 250 – 1 500	10 / 30	18 x 2 032	M5	5	1,320	87101804	BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	-
Gaine de protection de rechange prête au montage									
(2)	-	10 / 30	13 x 1 537	-	-	0,353	87101803	SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	-
	-		18 x 2 032	-	-	0,871	87101806	SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	-
Âme de rechange prête au montage									
(3)	7 650 – 1 500	10 / M10	4 x 1 528	M4	4	0,124	87101802	SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	-
	4 250 – 1 500	10 / M10	7 x 2 031	M5	5	0,447	87101805	SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	-



Accessoires pour transmission flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

PFERD propose des adaptateurs filetés, des vis à tête hexagonale à embase et des clés de serrage.

Photo	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Pour BW 4 PST-T					
(1)	8-32 UNC	0,002	87101500	AD M4/8-32 UNC	-
(2)	4	0,002	87200221	FLS M4	-
(3)	-	0,008	90001914	EM 7 mm	-
Pour BW 7 PST-T					
(1)	8-32 UNC	0,003	87101501	AD M5/8-32 UNC	-
(2)	5	0,003	87200222	FLS M5	-
(3)	-	0,014	93785706	EM 8 mm G	-





Porte-outil

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40 000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16	-



Porte-outil

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22	-



Porte-outil

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28	-



Porte-outil

Porte-outil droit à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28. Avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale et pinces de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28	-





Porte-outil à renvoi d'angle

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16	-



Porte-outil à renvoi d'angle

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22	-



Porte-outil à renvoi d'angle

Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28	-



Porte-outil pour ponçuses à bande BHA 4 G16 oVA

Porte-outil avec bras adaptateur pour ponçuses à bande et accouplement à glissement G16. Bras adaptateur pour ponçuses à bande sans bras adaptateur. Convient aux bras adaptateurs pour ponçuses à bande du groupe de bras adaptateurs pour ponçuses à bande 1.



Contenu :

1 clé de serrage (SKS 4 mm), 1x couvercle de protection.

Caractéristiques :

- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponçuses à bande peut être pivoté.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	16 / -	1,8:1	0,403	86400001	BHA 4 G16 oVA	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Porte-outils et accessoires



Porte-outil pour ponceuses à bande BHA 7 G22 oVA

Porte-outil avec bras adaptateur pour ponceuses à bande et accouplement à glissement G22/ø 22 mm. Bras adaptateur pour ponceuses à bande sans bras adaptateur. Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2.

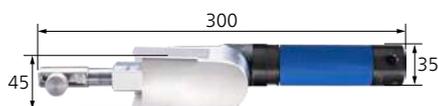
Contenu :

2 clés de serrage (1x SKS 2,5 mm et 1x SKS 4 mm), 1 couvercle de protection

Caractéristiques :

- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	22 / -	1:1	0,766	86400002	BHA 7 G22 OVA	-



Porte-outil pour ponceuses à bande BHA 10 G28 oVA

Porte-outil avec bras adaptateur pour ponceuses à bande et accouplement à glissement G28/ø 28 mm. Bras adaptateur pour ponceuses à bande sans bras adaptateur. Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2.

Contenu :

2 clés de serrage (1x SKS 2,5 mm et 1x SKS 4 mm), 1 couvercle de protection

Caractéristiques :

- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	28 / -	1:1	0,766	86400004	BHA 10 G28 oVA	-



Porte-outil

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF	-



Porte-outil

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage SPZ 90187030 3 mm

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	-

9





Porte-outil à renvoi d'angle

Porte-outil pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x SKS 4 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF	-



Porte-outil à renvoi d'angle

Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 14), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF	-



Porte-outil à renvoi d'angle

Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1 EM 9 mm, 1x EM 14 mm).

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	-

Renvois d'angle et accessoires



Renvoi d'angle WT 10 G28

Raccordement à toutes les transmissions flexibles à raccord G28 (au lieu du porte-outil). Raccord de transmission tournant sur 360°. Avec filetage de broche M14 et fixation d'outil 22,23 mm.

Contenu :

1 écrou de serrage (réf. article 98980036), 2 vis à tête hexagonale à embase (1x réf. article 98980037, 1x réf. article 98980038), 2 douilles d'écartement (1x réf. article 98980039, 1x réf. article 98980040),

2 clés de serrage (1x STL 35 x 5 mm, 1x SKS 4 mm), capot de protection ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :

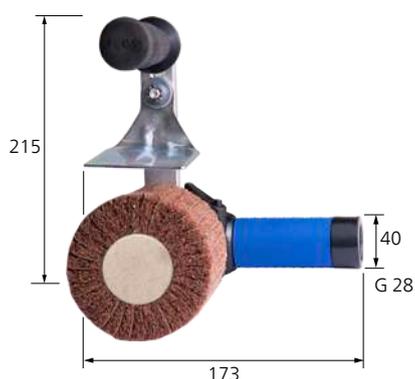
- Permet d'utiliser la machine à transmission flexible en tant que meuleuse d'angle.

Vitesse d'entraînement n max. [tr/min]	Démultiplication	Vitesse de sortie à n max. [tr/min]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	1,53:1	12 000	1,438	86300621	WT 10 G28	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Revois d'angle et accessoires



Renvoi d'angle de satinage SWT 10 G28

Raccordement à toutes les transmissions flexibles à raccord G28 (au lieu du porte-outil). Raccord de transmission tournant sur 360°. Avec filetage de broche M14 et **fixation d'outil** \varnothing x largeur 19 x 100 mm.

Contenu :

Protection des mains, poignée antivibrations, broche démontable.

Caractéristiques :

- Permet d'utiliser les machines à transmission flexible en guise de satineuse.

Vitesse d'entraînement n max. [tr/min]	Démultiplication	Vitesse de sortie à n max. [tr/min]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	1,53:1	12 000	1,901	87101531	SWT 10 G28	-





BSG 10/35 E G28

Ponceuse à bande avec une longueur de bande de 450 mm x largeur 35 mm. Bandes appropriées : BA 35/450 et VB 35/450. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28 (au lieu du porte-outil).

Contenu :

1 clé de serrage (SKST 17 mm).

Caractéristiques :

- Broche à montage élastique.
- Raccordement à des transmissions flexibles sans porte-outil.

tr/min max.	Pour raccord de transmission flexible côté porte-outil G / ø [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7 000	28 / 28	1,500	86400160	BSG 10/35 E G28	-



BSG 10/50 E G28

Ponceuse à bande avec une longueur de bande de 450 mm x largeur 50 mm. Bandes appropriées : BA 50/450 et VB 50/450. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28 (au lieu du porte-outil).

Contenu :

1 clé de serrage (SKST 17 mm).

Caractéristiques :

- Broche à montage élastique.
- Raccordement à des transmissions flexibles sans porte-outil.

tr/min max.	Pour raccord de transmission flexible côté porte-outil G / ø [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
7 000	28 / 28	1,580	86400156	BSG 10/50 E G28	-

Rouleaux de rechange pour ponceuses à bande

PFERD propose des rouleaux de renvoi, des rouleaux d'entraînement et des rouleaux d'entraînement souples.



Photo	Description	D [mm]	T [mm]	Pour ponceuses à bande	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(2)	Rouleau de renvoi	50	30	BSG 10/35 E G28	0,125	86400161	ULR BSG 10/35 E	-
(1)	Rouleau d'entraînement	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400162	ATR BSG 10/35 E	-
	Rouleau d'entraînement souple	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400170	ATR-W BSG 10/35 E	-
(2)	Rouleau de renvoi	50	40	BSG 10/50 E G28	0,145	86400157	ULR BSG 10/50 E	-
(1)	Rouleau d'entraînement	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400146	ATR BSG 10/50 E	-
	Rouleau d'entraînement souple	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400171	ATR-W BSG 10/50 E	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Porte-outils pour prolongateurs rigides



Porte-outil HA 4 G16/G22 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

Caractéristiques :

- Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16/G22.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	16 / 22	20 x 120	6	0,135	86200039	HA 4 G16/G22 STV	-



Porte-outil HA 7 G22 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :

1 pince de serrage 1/4" (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25 000	22 / 22	27 x 130	6	0,259	86200040	HA 7 G22 STV	-



Porte-outil HA 10 G28 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

Caractéristiques :

- Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	33 x 160	6	0,396	86200041	HA 10 G28 STV	-





Porte-outil HA 12 G28 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

Caractéristiques :

- Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
18 000	28 / 28	33 x 170	12	0,512	86200042	HA 12 G28 STV	-



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 7 90° G22 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :

1 pince de serrage 1/4" (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	0,520	86300131	WHA 7 90° G22 STV	-



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :

1 pince de serrage 1/4" (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :

- Porte-outil à ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

tr/min max.	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	0,579	86300132	WHA 10 90° G28 STV	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Prolongateurs rigides STV



Prolongateur rigide

Prolongateur rigide de 25 000 tr/min max. pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Contenu :

1 pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 2), 3 clés de serrage (2x DM 6/7 mm, 1x SKS 4 mm).

- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.

Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 x 300	150	0,430	80900330	STV9 L300	-
9 x 500	150	0,520	80900335	STV9 L500	-
9 x 800	150	0,640	80900340	STV9 L800	-
9 x 1 000	150	0,720	80900345	STV9 L1000	-



Prolongateur rigide

Prolongateur rigide de 25 000 tr/min max. pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.



Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 3 clés de serrage (2x DM 9/11 mm, 1x SKS 4 mm).

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
13 x 300	150	0,520	80900218	STV13 L300	-
13 x 500	150	0,670	80900232	STV13 L500	-
13 x 800	150	0,890	80900305	STV13 L800	-
13 x 1 000	150	1,040	80900310	STV13 L1000	-



Prolongateur rigide

Prolongateur rigide pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Contenu :

1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm), porte-outil HA 4 G16/G22 STV.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16/22	20 x 200	-	HA 4 G16/G22 STV	0,400	80900351	STV20 L 200	-
	20 x 400	-	HA 4 G16/G22 STV	0,630	80900352	STV20 L 400	-
	20 x 600	150	HA 4 G16/G22 STV	0,890	80900353	STV20 L 600	-



Prolongateur rigide

Prolongateur rigide pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	27 x 250	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,550	80900354	STV27 L 250	-
	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,930	80900355	STV27 L 500	-



Prolongateur rigide

Prolongateur rigide pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Caractéristiques :

- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
28	33 x 250	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	1,025	80900356	STV33 L 250	-
	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	2,100	80900357	STV33 L 500	-
	33 x 1 000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	3,250	80900358	STV33 L 1000	-



Raccord direct DA DIN 10

Pour le raccordement direct (rigide) de porte-outils à raccord coulissant (G) aux moteurs de machine à transmission flexible dotés d'un raccord DIN 10. Utilisable comme la rallonge rigide la plus courte.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	30 x 90	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,204	87100623	DA 27 DIN10/G22	-
28	30 x 100	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	0,305	80900029	DA 33 DIN 10/G28	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Prolongateurs rigides STV



Âme de rechange

Âme de rechange prête au montage pour le raccord direct (DA).

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22	7 x 125	0,035	80900244	SE DA 27 DIN 10/ G22	-
28	12 x 153	0,107	80900088	SE DA 33 DIN 10/ G28	-

Adaptateur de transmission flexible



①



②

Adaptateur de transmission flexible

L'adaptateur de transmission flexible permet de relier aisément les prolongateurs rigides et les transmissions flexibles.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	0,285	86300307	BWA G22/DIN 10	-
(2)	0,563	86300308	BWA G28/DIN 10	-

Moteurs pneumatiques DIN 10 pour prolongateurs rigides



PMA 4/220 HV

Moteur pneumatique avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur, douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Très puissant et compact à la fois.
- Utilisez l'entraînement avec de l'huile afin d'obtenir une vitesse de rotation élevée et une longue durée de vie.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
22 000	440	0,98	0,87	10	8	0,913	80703306	PMA 4/220 HV	-



PMA 4/120 HV

Moteur pneumatique avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10. Avec puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur, douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

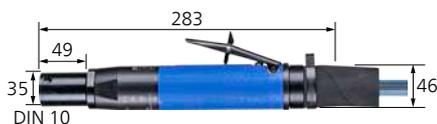
- Très puissant et compact à la fois.
- Utilisez l'entraînement avec de l'huile afin d'obtenir une vitesse de rotation élevée et une longue durée de vie.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	370	0,5	0,87	10	8	0,995	80703307	PMA 4/120 HV	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Moteurs pneumatiques DIN 10 pour prolongateurs rigides



PMA 10/200 HV

Moteur pneumatique puissant avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

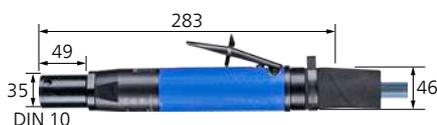
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Vitesse maximale dans cette plage de puissance.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
20 000	1 000	1,38	1,1	10	13	1,200	80703135	PMA 10/200 HV	-



PMA 10/160 HV

Moteur pneumatique puissant avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

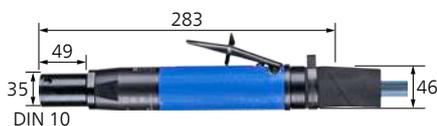
Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Avec puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
16 000	1 000	0,7	0,9	10	13	1,200	80703140	PMA 10/160 HV	-



PMA 10/120 HV

Moteur pneumatique puissant avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Avec puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

tr/min	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
12 000	950	0,5	0,9	10	13	1,200	80703150	PMA 10/120 HV	-



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Moteurs électriques DIN 10 pour prolongateurs rigides



EMER 8/280

Moteur électrique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10. Avec régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Raccordement [DIN]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
28 000 – 8 500	750	410	230	10	2,030	83700330	EMER 8/280	-



EMER 8/90

Moteur électrique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10. Avec régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

Contenu :

Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :

- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50-60 Hz	Raccordement [DIN]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
9 000 – 2 500	710	410	230	10	2,030	83700340	EMER 8/90	-





Prolongateurs pour broches d'entraînement, version métrique



Permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible.

Caractéristiques :

- Alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

Photo	tr/min max.	Fixation de tige, ø S [mm]	Fixation d'outil [mm]	Longueur totale L ₁ [mm]	Longueur du tenon de fixation L ₂ [mm]	ø max. de broche D [mm]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	44 000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028	87100359	SPV 50-3 S6	-
		8	3	78	30	9,5	3	14	0,035	87100356	SPV 50-3 S8	-
(2)	20 000	SPG6	6	104	Spéciale	12	6	10	0,073	87100728	SPV 75-6 SPG6	-
(3)	20 000	6	6	58	18	12	6	10	0,025	87100069	SPV 36-6 S6	-
				95	30	12	6	10	0,055	87100365	SPV 50-6 S8	-
				120	30	12	6	10	0,076	87100358	SPV 75-6 S8	-
(4)	20 000	SPG6	6	129	Spéciale	12	6	10	0,096	87101237	SPV 100-6 SPG6	-
(5)	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,100	87100357	SPV 100-6 S8	-
(6)	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055	87100362	SPV 150-3 S6	-
(7)	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082	87100363	SPV 150-6 S8	-
(8)	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110	87100134	SPV 150-8 S8	-

Prolongateurs pour broches d'entraînement, version en pouces



Permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible.

Caractéristiques :

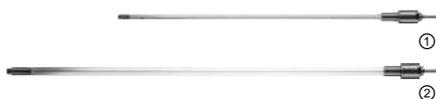
- Alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

Photo	tr/min max.	Fixation de tige, ø S [pouces]	Fixation d'outil [pouces]	Longueur totale L ₁ [pouces]	Longueur du tenon de fixation L ₂ [pouces]	ø max. de broche D [pouces]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	44 000	1/4	1/8	3,07	1,18	0.37	1/8	14	0,028	89912000	SPV 50-1/8 S1/4	-
(2)	20 000	SPG6	1/4	4,09	Spéciale	0.47	1/4	10	0,073	89912001	SPV 75-1/4 SPG6	-

Suite voir page suivante



Photo	tr/min max.	Fixation de tige, ø S [pouces]	Fixation d'outil [pouces]	Longueur totale L ₁ [pouces]	Longueur du tenon de fixation L ₂ [pouces]	ø max. de broche D [pouces]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(2)	20 000	3/8	1/4	4,72	1,18	0.47	1/4	10	0,077	89912002	SPV 75-1/4 S3/8	-
(3)	20 000	SPG6	1/4	5,08	Spéciale	0.47	1/4	10	0,096	89912003	SPV 100-1/4 SPG6	-
(4)	20 000	3/8	1/4	5,67	1,18	0.47	1/4	10	0,100	89912004	SPV 100-1/4 S3/8	-
(5)	10 000	1/4	1/8	5,91	1,18	0.45	-	-	0,055	89912005	SPV 150-1/8 S1/4	-
(6)	10 000	3/8	1/4	5,91	1,18	0.53	-	-	0,082	89912006	SPV 150-1/4 S3/8	-



Prolongateurs pour broches d'entraînement

Permet une utilisation dans les zones difficiles d'accès et les alésages très profonds. Ils se montent dans la pince de serrage de la machine pneumatique/électrique ou dans le porte-outil de la transmission flexible et exigent en supplément un guidage manuel.

Contenu :

2 clés de serrage (2x DM 6/7 mm ou 2x DM 9/11 mm).

Caractéristiques :

- Le prolongateur est uniquement conçu pour l'utilisation manuelle.
- Alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

Photo	tr/min max.	Fixation de tige, ø S [mm]	Fixation d'outil [mm]	Longueur totale L ₁ [mm]	Longueur du tenon de fixation L ₂ [mm]	ø max. de broche D [mm]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
(1)	25 000	6	3	406	28	9	3	2	0,130	87101310	SPVH9 L300-3 S6	-	
				606	28	9	3	2	0,340	87101457	SPVH9 L500-3 S6	-	
				906	28	9	3	2	0,520	87101502	SPVH9 L800-3 S6	-	
				1 106	28	9	3	2	0,640	87101504	SPVH9 L1000-3 S6	-	
(2)	25 000	6	6	406	28	13	6	10	0,320	87101503	SPVH13 L300-6 S6	-	
				606	28	13	6	10	0,502	87101280	SPVH13 L500-6 S8	-	
		6	6	906	28	13	6	10	0,770	87101506	SPVH13 L800-6 S6	-	
				1 106	28	13	6	10	0,950	87101309	SPVH13 L1000-6 S6	-	
		8	6	6	406	28	13	6	10	0,322	87101289	SPVH13 L300-6 S8	-
					606	28	13	6	10	0,500	87101429	SPVH13 L500-6 S6	-
					906	28	13	6	10	0,772	87101290	SPVH13 L800-6 S8	-
					1 106	28	13	6	10	0,952	87101372	SPVH13 L1000-6 S8	-

Pincés de serrage



Pincés de serrage

Plusieurs pincés de serrage sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi. Des pincés de serrage adaptées sont associées à chaque machine.

ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Groupe de pincés de serrage 1					
2,34	-	0,002	91491301	SPZ 914.913.01 (2,34 mm)	-
3	-	0,002	91491302	SPZ 914.913.02 (3 mm)	-
-	3/32	0,002	91491307	SPZ 914.913.07 (3/32")	-
-	1/8	0,002	91491303	SPZ 914.913.03 (1/8")	-
Groupe de pincés de serrage 2					
2,34	-	0,001	94701604	SPZ 947.016.04 (2,34 mm)	-
3	-	0,001	94701601	SPZ 947.016.01 (3 mm)	-

Suite voir page suivante

∅ [mm]	∅ [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
-	3/32	0,001	94701603	SPZ 947.016.03 (3/32")	-
-	1/8	0,001	94701602	SPZ 947.016.02 (1/8")	-
Groupe de pinces de serrage 3					
3	-	0,003	90000273	SPZ 900.002.73 (3 mm)	-
-	1/8	0,003	90000282	SPZ 900.002.82 (1/8")	-
Groupe de pinces de serrage 4					
3	-	0,005	95771703	SPZ 957.717.03 (3 mm)	-
6	-	0,003	95771701	SPZ 957.717.01 (6 mm)	-
-	1/8	0,005	95771704	SPZ 957.717.04 (1/8")	-
-	1/4	0,003	95771702	SPZ 957.717.02 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 5					
3	1/8	0,004	90000339	SPZ 900.003.39 (3 mm, 1/8")	-
6	-	0,003	90000340	SPZ 900.003.40 (6 mm)	-
-	1/4	0,004	90000301	SPZ 900.003.01 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 6					
3	-	0,013	95032503	SPZ 950.325.03 (3 mm)	-
5	-	0,012	95032506	SPZ 950.325.06 (5 mm)	-
6	-	0,012	95032501	SPZ 950.325.01 (6 mm)	-
8	-	0,007	95032517	SPZ 950.325.17 (8 mm)	-
-	3/32	0,007	95032516	SPZ 950.325.16 (3/32")	-
-	1/8	0,013	95032504	SPZ 950.325.04 (1/8")	-
-	1/4	0,012	95032502	SPZ 950.325.02 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 7					
3	1/8	0,015	90000145	SPZ 900.001.45 (3 mm, 1/8")	-
6	-	0,015	90000123	SPZ 900.001.23 (6 mm)	-
8	-	0,015	90000143	SPZ 900.001.43 (8 mm)	-
-	1/4	0,015	90000144	SPZ 900.001.44 (1/4")	-
-	3/8	0,015	90000100	SPZ 900.001.00 (3/8")	-
Groupe de pinces de serrage 8					
6	-	0,026	95203402	SPZ 952.034.02 (6 mm)	-
8	-	0,026	95203405	SPZ 952.034.05 (8 mm)	-
10	-	0,026	95203407	SPZ 952.034.07 (10 mm)	-
-	1/4	0,026	95203403	SPZ 952.034.03 (1/4")	-
-	3/8	0,021	95203409	SPZ 952.034.09 (3/8")	-
Groupe de pinces de serrage 9					
2,34	3/32	0,010	91490009	SPZ 914.900.09 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,010	91490011	SPZ 914.900.11 (3 mm)	-
5	-	0,008	91490016	SPZ 914.900.16 (5 mm)	-
6	-	0,008	91490018	SPZ 914.900.18 (6 mm)	-
-	1/8	0,010	91490019	SPZ 914.900.19 (1/8")	-
-	1/4	0,008	91490020	SPZ 914.900.20 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 10					
3	-	0,006	95766301	SPZ 957.663.01 (3 mm)	-
5	-	0,006	95766304	SPZ 957.663.04 (5 mm)	-
6	-	0,006	95766303	SPZ 957.663.03 (6 mm)	-
-	1/8	0,006	95766302	SPZ 957.663.02 (1/8")	-
-	1/4	0,006	95766351	SPZ 957.663.51 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 11					
2,34	3/32	0,017	91490909	SPZ 914.909.09 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,017	91490912	SPZ 914.909.12 (3 mm)	-
5	-	0,017	91490917	SPZ 914.909.17 (5 mm)	-
6	-	0,015	91490919	SPZ 914.909.19 (6 mm)	-

Suite voir page suivante



Accessoires pour machines motrices

Pincas de serrage



∅ [mm]	∅ [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	-	0,013	91490923	SPZ 914.909.23 (8 mm)	-
-	1/8	0,017	91490927	SPZ 914.909.27 (1/8")	-
-	1/4	0,013	91490926	SPZ 914.909.26 (1/4")	-
Groupe de pincas de serrage 12					
5	-	0,036	91490203	SPZ 914.902.03 (5 mm)	-
6	-	0,035	91490204	SPZ 914.902.04 (6 mm)	-
8	-	0,028	91490206	SPZ 914.902.06 (8 mm)	-
10	-	0,025	91490208	SPZ 914.902.08 (10 mm)	-
12	-	0,024	91490209	SPZ 914.902.09 (12 mm)	-
-	1/4	0,037	91490210	SPZ 914.902.10 (1/4")	-
-	3/8	0,030	91490211	SPZ 914.902.11 (3/8")	-
Groupe de pincas de serrage 13					
2,34	3/32	0,006	90101823	SPZ 901.018.23 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,006	90101830	SPZ 901.018.30 (3 mm)	-
5	-	0,006	90101850	SPZ 901.018.50 (5 mm)	-
6	-	0,006	90101860	SPZ 901.018.60 (6 mm)	-
-	1/8	0,006	90101818	SPZ 901.018.18 (1/8")	-
-	1/4	0,006	90101814	SPZ 901.018.14 (1/4")	-
Groupe de pincas de serrage 14					
2,34	3/32	0,003	90110423	SPZ 901.104.23 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,003	90110430	SPZ 901.104.30 (3 mm)	-
-	1/8	0,003	90110418	SPZ 901.104.18 (1/8")	-
Groupe de pincas de serrage 15					
3	-	0,018	98980000	SPZ 989.800.00 (3 mm)	-
-	3/32	0,002	98980002	SPZ 989.800.02 (3/32")	-
-	1/8	0,002	98980001	SPZ 989.800.01 (1/8")	-
Groupe de pincas de serrage 16					
3	-	0,010	98980268	SPZ 98980268 (3 mm)	-
6	-	0,018	98980163	SPZ 989.801.63 (6 mm)	-
8	-	0,018	98980164	SPZ 989.801.64 (8 mm)	-
10	-	0,018	98980165	SPZ 989.801.65 (10 mm)	-
12	-	0,034	98980269	SPZ 98980269 (12 mm)	-
-	1/4	0,018	98980166	SPZ 989.801.66 (1/4")	-
Groupe de pincas de serrage 17					
2,35	-	0,002	90014051	SPZ 900.140.51 (2,35 mm)	-
3	-	0,002	90014050	SPZ 900.140.50 (3 mm)	-
-	1/8	0,002	90014052	SPZ 900.140.52 (1/8")	-
Groupe de pincas de serrage 18					
2,35	-	0,001	90014061	SPZ 900.140.61 (2,35 mm)	-
3	-	0,001	90014060	SPZ 900.140.60 (3 mm)	-
-	1/8	0,001	90014062	SPZ 900.140.62 (1/8")	-
Groupe de pincas de serrage 19					
2,35	-	0,011	90014073	SPZ 900.140.73 (2,35 mm)	-
3	-	0,011	90014071	SPZ 900.140.71 (3 mm)	-
6	-	0,007	90014070	SPZ 900.140.70 (6 mm)	-
-	1/8	0,011	90014072	SPZ 900.140.72 (1/8")	-
-	1/4	0,008	90014074	SPZ 900.140.74 (1/4")	-
Groupe de pincas de serrage 20					
3	-	0,008	98980262	SPZ 98980262 (3 mm)	-
6	-	0,018	98980261	SPZ 98980261 (6 mm)	-
8	-	0,021	98980263	SPZ 98980263 (8 mm)	-
10	-	0,028	98980264	SPZ 98980264 (10 mm)	-

Suite voir page suivante

∅ [mm]	∅ [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
-	1/4	0,018	98980265	SPZ 98980265 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 21					
3	-	0,010	98980311	SPZ 98980311 (3 mm)	-
6	-	0,010	98980310	SPZ 98980310 (6 mm)	-
-	1/8	0,010	98980398	SPZ 98980398 (1/8")	-
-	1/4	0,010	98980399	SPZ 98980399 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 22					
3	-	0,024	98960171	SPZ 98960171 (3 mm)	-
6	-	0,024	98960172	SPZ 98960172 (6 mm)	-
8	-	0,021	98960173	SPZ 98960173 (8 mm)	-
-	1/4	0,024	98960170	SPZ 98960170 (1/4")	-
Groupe de pinces de serrage 23					
3	-	0,018	98980660	SPZ 98980660 (3 mm)	-
-	3/32	0,018	98980661	SPZ 98980661 (3/32")	-
-	1/8	0,018	98980662	SPZ 98980662 (1/8")	-

Douilles de réduction et adaptateurs

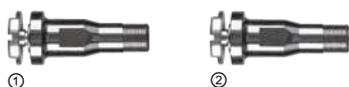


Douilles de réduction et adaptateurs

Les douilles de réduction conviennent aux pinces de serrage pour outils sur tige de 6 mm et servent à la fixation d'outils sur tige.

Photo	Réduction fixation de tige	Convient pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	∅ de 6 mm à 3 mm	-	0,004	87100162	RZH 63	-
	∅ de 6 mm à 2,34 mm	-	0,004	87100153	RZH 6234	-
	de 6 mm à 4 mm de ∅	-	0,004	87101375	RZH 64	-
(2)	-	Meuleuse d'angle sans fil avec SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC	-

Porte-outils



Porte-outils

PFERD propose des porte-outils comme accessoires.

Photo	Fixation de tige	∅ de la fixation d'outil [mm]	Convient pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
(1)	SPG6	∅ 6 x 0 – 10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035	80810011	BO SPG 6/6 0-10	-
(2)	SPG6	∅ 10 x 0 – 10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035	80810012	BO SPG 6/10 0-10	-





Clé de serrage

PFERD propose différentes clés de serrage avec différentes ouvertures.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Clé à angle hexagonale				
(1)	0,003	98980670	SKS SW 2,5 mm	-
	0,004	90200021	SKS 2,5 mm	-
	0,005	92785501	SKS 3 mm	-
	0,006	92785502	SKS 4 mm	-
	0,018	92785503	SKS 5 mm	-
	0,008	90001869	SKS 5/32"	-
Clé hexagonale à manche				
(1)	0,059	87200313	SKHS SW 5 mm	-
Clé à douille hexagonale				
(1)	0,073	91243601	SKST SW 17 mm	-
Clé à molette				
(3)	0,008	90001914	EM 7 mm	-
	0,014	93785706	EM 8 mm G	-
	0,023	95770101	EM 9 mm	-
	0,026	90000299	EM 10 mm	-
	0,025	93785701	EM 11 mm	-
	0,027	98980322	EM 12 mm	-
	0,061	98960042	EM 13 mm	-
	0,038	93785703	EM 14 mm	-
	0,048	98980561	EM SW 15 mm	-
	0,062	92785611	EM 17 mm	-
	0,102	93785705	EM 22 mm	-
	0,022	90000274	EM SW 13/64"	-
	0,040	90000377	EM 7/16"	-
	0,010	90000121	EM SW 9/16"	-
	0,015	90000122	EM SW 3/4"	-
Clé à fourches				
(2)	0,005	90014010	DM SW 4/4 mm	-
	0,025	98980010	DM 6/8 mm	-
	0,020	90014004	DM SW 10/10 mm	-
	0,149	98980190	DM 20/22 mm	-
Clé à ergots				
(4)	0,122	91244601	STL 35x5 mm	-
	0,048	98960182	STL 35x5,3 mm	-
Clé à crochet				
-	0,095	87200281	HS 40-42	-
Clé mâle coudée				
(4)	0,006	92792301	STS D 2,5 mm	-
	0,015	92792302	STS D 4 mm	-
	0,034	92792303	STS D 6 mm	-

Suite voir page suivante

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Clé Torx				
-	0,053	87200263	SDR TX 15K	-
Manchon de serrage pour système MIM				
-	0,032	90014003	MIM ARH	-
Clé de pince de serrage pour système MIM				
-	0,022	90014008	MIM SPS DK D 7	-
Clé de serrage pour système MIM				
-	0,040	90014009	MIM ARS HA D 23,5	-
Clé mâle coudée double pour système MIM				
-	0,004	90014011	MIM DSTS 11xD 2,4 mm	-

Accessoires d'entretien



Huile de graissage spéciale, 5 L

Huile de graissage spéciale pour appareils pneumatiques, lubrification par brouillard d'huile.

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Huile de graissage spéciale, 5 L	Graisseur à brouillard d'huile	4,900	80900013	5 L ONG OEL	-



Huile de graissage spéciale, 1 L

Huile de graissage spéciale pour appareils pneumatiques, lubrification par brouillard d'huile.

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Huile de graissage spéciale, 1 L	Graisseur à brouillard d'huile	0,990	80900014	1 L ONG OEL	-



Kit d'entretien P-Set

Kit d'entretien des transmissions flexibles



Contenu :

1 écouvillon flexible BW 4/6 pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection, 1 graisse pour arbres FT 4, 2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 4/6	BW 4, BW 6	0,770	86396005	P-Set BW 4/6	-



Accessoires pour machines motrices

Accessoires d'entretien



Kit d'entretien P-Set

Kit d'entretien des transmissions flexibles



Contenu :

1 écouvillon flexible BW 7 pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection, 1 graisse pour arbres FT 4, 2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 7	BW 7	0,770	86396007	P-Set BW 7	-



Kit d'entretien P-Set

Kit d'entretien des transmissions flexibles

Contenu :

1 écouvillon flexible BW 10/12 pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine

de protection, 1 graisse pour arbres FT 4, 2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 10/12	BW 10, BW 12	0,770	86396006	P-Set BW 10/12	-



Graisse pour arbres, 450 g

Graisse pour arbres dotée de propriétés de lubrification et d'adhérence particulières, pour les transmissions flexibles.



Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Graisse pour arbres, 450 g	Transmissions flexibles	0,450	86396010	FT 4	-





Graisse spéciale 100 g

Graisse spéciale pour le graissage des têtes angulaires.

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Graisse spéciale 100 g	Roulement à billes, tête angulaire	0,100	84900498	FT 5	-

Flasques de serrage



Flasques de serrage

PFERD propose des flasques de serrage pour les machines motrices.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
0,116	90011456	SPF 90011456 M150	-
0,160	90011457	SPF 90011457 K150/180	-
0,101	90011458	SPF 90011458 H150/180	-
0,140	90011459	SPF 90011459 M180	-
0,084	90011451	SPM 90011451 M14 T150	-
0,126	90011452	SPM 90011452 M14 T180	-
0,059	90011455	SPF 90011455	-
0,098	98960180	SPF 98960180	-
0,051	98970043	SPF 98970043	-
0,069	90011450	SPM 90011450 M14	-
0,098	98960181	SPM 98960181	-
0,066	98980036	SPM 98980036 M14	-
0,610	98970042	SSM 98970042	-
0,008	98980039	DHFL 98980039	-
0,010	98980040	DHTR 98980040	-
0,018	90011460	DS 90011460	-
0,003	98980037	FLS 98980037	-
0,010	98980038	FLS-CC 98980038	-





**Outils pour enlèvement de matière en utilisation
stationnaire**



Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

■ Produits phares de la gamme PFERD	3
■ Informations générales	3
■ Aperçu de la compatibilité avec les matériaux	4
■ Explication des pictogrammes utilisés	5
■ Formules de calcul des données de coupe	5
■ Explication de la désignation de l'article	6



Fraise carbure monobloc en bout universelle

■ Fraise en bout universelle avec deux lames UC2	9
■ Fraise en bout universelle avec trois lames UC3	12
■ Fraise en bout universelle avec quatre lames UC4	15
■ Fraise en bout universelle avec six/huit lames UC6/8	18
■ Fraise en bout d'ébavurage universelle UD	20
■ Fraise en bout universelle à rayon complet UB	23



Fabrications spéciales

Si notre gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des outils de fraisage adaptés à vos exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins.



Trois étapes pour trouver votre solution d'outillage optimale :

■ 1. Analyse des process

Prenez rendez-vous avec nos conseillers commerciaux et experts du service technique. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site www.pferd.com.

■ 2. Fabrication

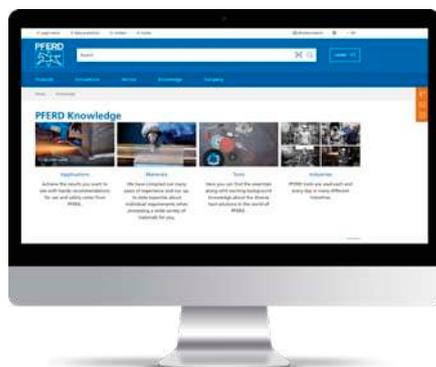
Les collaborateurs de notre site de fabrication réalisent un dessin technique qui servira à la fabrication spéciale.

■ 3. Utilisation

La qualité, les performances et la rentabilité des outils PFERD sauront vous convaincre.

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD et les matériaux les plus divers.



Informations générales

Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire de PFERD

Les outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire de PFERD sont le résultat de longues années d'expérience dans la conception et la fabrication d'outils de fraisage et du savoir-faire de pointe de la marque PFERD. Les outils pour enlèvement de matière sont conçus spécialement pour l'usinage des matériaux les plus importants et pour les applications stationnaires les plus courantes. PFERD fabrique des fraises en carbure monobloc à la pointe de la technique, dans un carbure optimisé pour l'application. Grâce à leurs micro et macro-géométries combinées à des revêtements modernes, les outils hautes performances universels répondent aux normes de qualité les plus strictes. Ils conviennent parfaitement à de nombreuses applications sur tours et fraiseuses ainsi que sur des centres d'usinage.

- Standards de qualité élevés grâce à la géométrie précise de l'outil et les revêtements ultra-modernes.
- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.



Conseil technique à la clientèle

Nos conseillers commerciaux et experts techniques se tiennent à votre disposition, y compris sur site, pour toutes les questions relatives à l'optimisation de vos travaux d'enlèvement de matière. Avec vous, PFERD élabore des solutions techniques d'application pour l'usinage des matériaux les plus divers.



N'hésitez pas à nous consulter. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site www.pferd.com.

Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

Informations générales

PFERD



Réaffûtage

Les outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire de PFERD ne peuvent pas être réaffûtés. N'hésitez pas à nous consulter.

Aperçu de la compatibilité avec les matériaux

Groupe de matériaux			Fraise en bout universelle à rayon complet UB	Fraise en bout d'ébavurage universelle UD	Fraise en bout universelle avec deux lames UC2	Fraise en bout universelle avec trois lames UC3	Fraise en bout universelle avec quatre lames UC4	Fraise en bout universelle avec six/huit lames UC6/8
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	●	●	●	●	●	●
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	●	●	●	●	●	●
		Austénitique	●	●	●	●	●	●
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	○	●	○	○	○	○
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	●	●	●	●	●	●
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	●	●	●	●	●	●
N	Métaux non ferreux	Aluminium	○	●	○	○	○	○
		Cuivre, laiton, bronze, laiton rouge	●	●	○	○	○	○
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires à base Fe, Ni et Co		○		○	○	●
		Titane pur		○		○	○	●
		Alliages de titane		○		○	○	●
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés jusqu'à 50 HRC	●	○	○	○	○	○
		Aciers trempés jusqu'à 58 HRC	○					
		Aciers trempés à partir de 58 HRC						
O	Autres	matières thermoplastiques	○	○	○	○	○	○
		Plastiques thermodurcissables						
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC						

● = parfaitement adapté ○ = adapté



Géométrie – Versions



Chanfrein 45°



Affûté



Rayon



Conique 60°

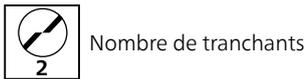


Conique 90°



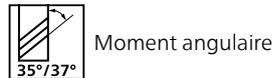
Rayon complet

Géométrie – Nombre de tranchants



Nombre de tranchants

Géométrie – Moment angulaire



Moment angulaire

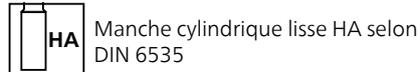


Norme d'usine



DIN 6527L

Forme de la tige



Manche cylindrique lisse HA selon DIN 6535



Tige Weldon HB selon DIN 6535 avec surface d'entraînement latérale

Sens d'avance



Avance xy



Avance xy(z)



Avance xyz

Division inégale



Division inégale des lames

Applications



Fraises latérales



Rainures



Rampes



Perçage



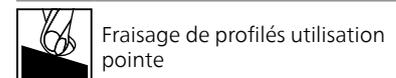
Chanfreinage/ébavurage



Fraisage de profilés



Fraisage de profilés utilisation épaulement



Fraisage de profilés utilisation pointe

Formules de calcul des données de coupe

$$n = \frac{V_c \times 1.000}{DC \times \pi} \text{ min}^{-1}$$

Vitesse de rotation

$$V_c = \frac{DC \times \pi \times n}{1.000} \text{ m/min}$$

Vitesse de coupe

$$V_f = f_z \times Z_{EFP} \times n \text{ mm/min}$$

Vitesse d'avance

Explication des abréviations

- a_p = Profondeur de coupe
- a_e = Largeur de prise
- DC = Diamètre de la fraise en [mm]

- f_z = avance par dent en [mm/dent]
- n = Vitesse de rotation de la broche en [tr/min]

- V_c = vitesse de coupe en [m/min]
- V_f = Vitesse d'avance en [mm/min]
- ZEFP = Nombre de dents effectif

Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

Explication de la désignation de l'article

PFERD



SCM - UC4 - M100C - M72HB AL40

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑬ ⑭

① Groupe d'outils

SCM = Fraise carbure monobloc en bout (Solid Carbide Mill)

② Gamme

U = Gamme universelle

③ Forme

B = Fraise en bout à rayon complet (Ballnose)

D = Fraise en bout d'ébavurage (Deburring/ Chamfering)

C = Fraise en bout cylindrique avec tranchant central (Cylindrical end mill with centre cut)

④ Nombre d'arêtes de coupe

⑤ Groupe de matériaux

Groupes ISO P, M, K, N, S, H.

Vide, si le groupe n'est pas spécifié.

⑥ Unités

M = métrique

⑦ Diamètre du tranchant

Métrique : mm x 10

Exemple : D 10,5 mm = 105

⑧ Version angulaire

A = Incliné (Angled)

Exemple : A90°

C = Chanfrein (Chamfer)

R = Rayon avec taille

Exemple : R40 pour 4,0 mm

S = Aiguisé (Sharp)

⑨ Classe de longueur de coupe

XS : APMX 3 x DC

S : APMX 1-2 x DC

M : APMX 2-2,5 x DC

L : APMX 2,5-3 x DC

XL : APMX >3 x DC

⑩ Longueur totale

Métrique : Longueur totale LF en mm.

Pas indiqué pour les fraises en bout d'ébavurage.

⑪ Forme de la tige

HA = Tige cylindrique

HB = Tige Weldon (selon DIN 6535)

Diamètre de tige supplémentaire pour version avec DC < 6 mm et DCON = 6 mm

⑫ *

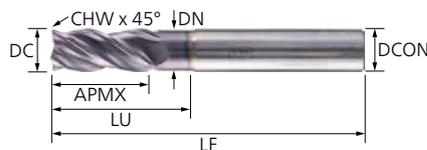
⑬ *

⑭ Matériau de coupe

*En option

Explication des abréviations de la ISO 13399

APMX	=	Profondeur de coupe maximale
CHW	=	Largeur de chanfrein
DC	=	Diamètre du tranchant
DCON	=	Diamètre de tige
DN	=	Diamètre de col
KAPR	=	Angle d'arête de coupe de l'outil
LF	=	Longueur totale
LU	=	Longueur utile
RE	=	Rayon d'angl
ZEFP	=	Nombre de dents



Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux			Cahier des charges/ exemple de matériau	Aptitude	Fraisage de rainures dans le plein $a_p = 1 \times DC$; $a_e = 1 \times DC$ 								
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]							
						4	5	6	8	10	12	16	20
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	90	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	85	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	80	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,045	0,055	0,07
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	70	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,045	0,055	0,07
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	55	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	55	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	45	0,018	0,018	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	80	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	65	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	135	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			Alu > 10 % Si	○	110	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		○	90	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co										
		Titane pur											
		Alliages de titane											
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	60	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,055	0,06	0,07
			Jusqu'à 58 HRC										
			> 58 HRC										
O	Autres	matières thermoplastiques		○	90	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Plastiques thermodurcissables											
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC											

• = parfaitement adapté ○ = adapté

Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

Fraise en bout universelle avec deux lames UC2



Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux			Cahier des charges/ exemple de matériau	Aptitude	Fraisage latéral $a_p = 1 \times DC$; $a_e = 0,1 \times DC$ 								
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]							
						4	5	6	8	10	12	16	20
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	210	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	190	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	170	0,025	0,025	0,035	0,045	0,06	0,07	0,08	0,1
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	150	0,025	0,025	0,035	0,045	0,06	0,07	0,08	0,1
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	120	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	120	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	◦	90	0,025	0,025	0,033	0,038	0,045	0,06	0,08	0,1
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	180	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	140	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	◦	250	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			Alu > 10 % Si	◦	200	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		◦	200	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co										
		Titane pur											
		Alliages de titane											
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	◦	75	0,025	0,025	0,035	0,045	0,06	0,07	0,08	0,1
			Jusqu'à 58 HRC										
			> 58 HRC										
O	Autres	matières thermoplastiques		◦	200	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Plastiques therm durcissables											
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC											

• = parfaitement adapté ◦ = adapté



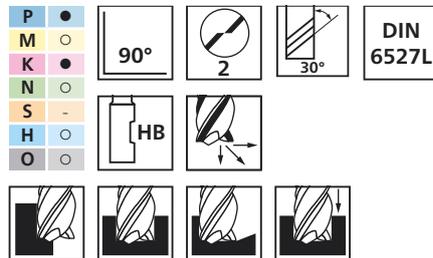
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout universelle avec deux lames UC2



Version angulaire aiguisé

Fraise en bout pour le fraisage de rainures pleines, de rainures de forage et de travaux de dégrossissage avec grandes largeurs de prise. Les fraises carbure monobloc en bout sont adaptées à une utilisation universelle sur de nombreux matériaux.



Caractéristiques :

- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.
- Bonne évacuation des copeaux grâce à l'espace entre dents particulièrement grand.

DC [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	ZEFP		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Longueur HB			HB					
4	6	8	57	2	1	23000124	SCM-UC2-M040S-S57HB6 AL40	-
5	6	10	57	2	1	23000125	SCM-UC2-M050S-S57HB6 AL40	-
6	6	10	57	2	1	23000126	SCM-UC2-M060S-S57HB6 AL40	-
8	8	16	63	2	1	23000127	SCM-UC2-M080S-S63HB6 AL40	-
10	10	19	72	2	1	23000128	SCM-UC2-M100S-S72HB6 AL40	-
12	12	22	83	2	1	23000129	SCM-UC2-M120S-S83HB6 AL40	-
16	16	26	92	2	1	23000130	SCM-UC2-M160S-S92HB6 AL40	-



Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

Fraise en bout universelle avec trois lames UC3



Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux			Cahier des charges/exemple de matériau	Aptitude	Fraisage de rainures dans le plein $a_p = 1 \times DC$; $a_e = 1 \times DC$ 										
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]									
						3	4	5	6	8	10	12	16	20	
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	120	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	100	0,01	0,016	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	80	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	45	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	40	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	100	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	200	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
			Alu > 10 % Si	○	180	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		○	200	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
S	Superaliages et alliages de titane	Superalliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co	○	35	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Titane pur		○	100	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Alliages de titane		○	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	60	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
			Jusqu'à 58 HRC												
			> 58 HRC												
O	Autres	matières thermoplastiques		○	110	0,025	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
		Plastiques thermodurcissables													
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC													

• = parfaitement adapté ○ = adapté



Vitesses de coupe recommandées [m/min]

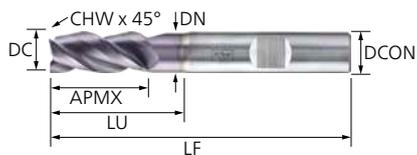
Groupe de matériaux			Cahier des charges/exemple de matériau	Aptitude	Fraisage latéral $a_p = 1 \times DC$; $a_e = 0,4 \times DC$ 										
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]									
						3	4	5	6	8	10	12	16	20	
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	160	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	150	0,01	0,016	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	110	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	70	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	60	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	140	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	250	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2	
			Alu > 10 % Si	○	200	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2	
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		○	200	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2	
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co	○	45	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Titane pur		○	110	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Alliages de titane		○	60	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
			Jusqu'à 58 HRC												
			> 58 HRC												
O	Autres	matières thermoplastiques		○	200	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2	
		Plastiques thermodurcissables													
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC													

• = parfaitement adapté ○ = adapté



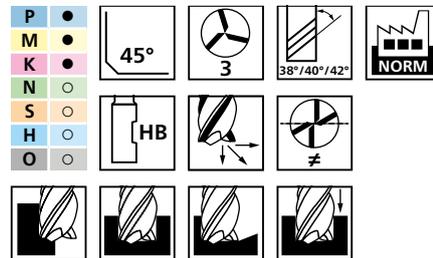
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout universelle avec trois lames UC3



Version angulaire chanfrein

Fraise en bout pour le fraisage de rainures pleines, de rainures de forage et de divers travaux de dégrossissage. Les fraises carbure monobloc en bout sont adaptées à une utilisation universelle sur de nombreux matériaux.



Caractéristiques :

- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.
- Version avec collet.

DC [mm]	DCON [mm]	DN [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CHW [mm]	ZEPF		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Longueur HB											
3	6	2,8	8	57	11	0,1	3	1	23000131	SCM-UC3-M030C-M57HB6 AL40	-
4	6	3,7	11	57	16	0,1	3	1	23000132	SCM-UC3-M040C-M57HB6 AL40	-
5	6	4,7	13	57	18	0,15	3	1	23000133	SCM-UC3-M050C-M57HB6 AL40	-
6	6	5,6	13	57	18	0,2	3	1	23000134	SCM-UC3-M060C-M57HB AL40	-
8	8	7,5	19	63	26	0,2	3	1	23000135	SCM-UC3-M080C-M63HB AL40	-
10	10	9,5	22	72	32	0,2	3	1	23000136	SCM-UC3-M100C-M72HB AL40	-
12	12	11	26	83	36	0,3	3	1	23000137	SCM-UC3-M120C-M83HB AL40	-
16	16	15	32	92	42	0,3	3	1	23000138	SCM-UC3-M160C-M92HB AL40	-

Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux			Cahier des charges/exemple de matériau	Aptitude	Fraisage de rainures dans le plein $a_p = 1 \times DC$; $a_e = 1 \times DC$ 										
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]									
						3	4	5	6	8	10	12	16	20	
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	135	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	110	0,01	0,016	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	80	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	70	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	60	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	100	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1	
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	200	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11	
			Alu > 10 % Si	○	180	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11	
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		○	200	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11	
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co	○	35	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Titane pur		○	100	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
		Alliages de titane		○	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	60	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07	
			Jusqu'à 58 HRC												
			> 58 HRC												
O	Autres	matières thermoplastiques		○	180	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11	
		Plastiques thermodurcissables													
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC													

• = parfaitement adapté ○ = adapté

Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

Fraise en bout universelle avec quatre lames UC4

PFERD



Vitesses de coupe recommandées [m/min]

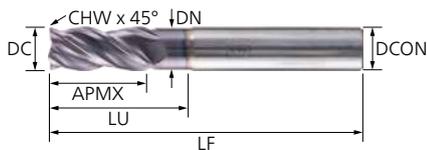
Groupe de matériaux			Cahier des charges/exemple de matériau	Aptitude	Fraisage latéral $a_p = 2 \times DC$; $a_e = 0,4 \times DC$ 										
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]									
						3	4	5	6	8	10	12	16	20	
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	160	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	150	0,01	0,016	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	110	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	85	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	65	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	140	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12	
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	230	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
			Alu > 10 % Si	○	210	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		○	230	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	
S	Superaliages et alliages de titane	Superalliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co	○	45	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Titane pur		○	120	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
		Alliages de titane		○	70	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085	
			Jusqu'à 58 HRC												
			> 58 HRC												
O	Autres	matières thermoplastiques		○	210	0,04	0,04	0,06	0,06	0,07	0,07	0,085	0,1	0,12	
		Plastiques thermodurcissables													
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC													

• = parfaitement adapté ○ = adapté



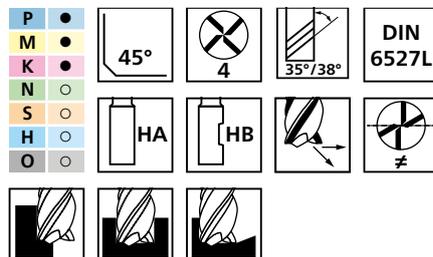
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout universelle avec quatre lames UC4



Version angulaire chanfrein

Fraise en bout pour l'utilisation polyvalente du dégrossissage aux travaux de finition en passant par le ramping. Les fraises carbure monobloc en bout sont adaptées à une utilisation universelle sur de nombreux matériaux.



Caractéristiques :

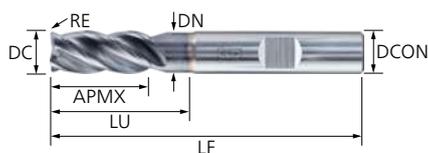
- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.
- Version avec collet.

DC [mm]	DCON [mm]	DN [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CHW [mm]	ZEP	ZEFP	Icon	Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Longueur HA HA												
3	6	2,8	8	57	18	0,13	4	1	23000148	SCM-UC4-M030C-M57HA6 AL40	-	
4	6	3,6	11	57	21	0,13	4	1	23000149	SCM-UC4-M040C-M57HA6 AL40	-	
5	6	4,6	13	57	21	0,2	4	1	23000150	SCM-UC4-M050C-M57HA6 AL40	-	
6	6	5,5	13	57	21	0,2	4	1	23000151	SCM-UC4-M060C-M57HA AL40	-	
8	8	7,5	19	63	27	0,2	4	1	23000152	SCM-UC4-M080C-M63HA AL40	-	
10	10	9,5	22	72	32	0,2	4	1	23000153	SCM-UC4-M100C-M72HA AL40	-	
12	12	11,5	26	83	38	0,3	4	1	23000154	SCM-UC4-M120C-M83HA AL40	-	
16	16	15,5	32	92	44	0,3	4	1	23000155	SCM-UC4-M160C-M92HA AL40	-	
20	20	19,5	38	104	54	0,4	4	1	23000156	SCM-UC4-M200C-M104HA AL40	-	
Longueur HB HB												
3	6	2,8	8	57	18	0,13	4	1	23000139	SCM-UC4-M030C-M57HB6 AL40	-	
4	6	3,6	11	57	21	0,13	4	1	23000140	SCM-UC4-M040C-M57HB6 AL40	-	
5	6	4,6	13	57	21	0,2	4	1	23000141	SCM-UC4-M050C-M57HB6 AL40	-	
6	6	5,5	13	57	21	0,2	4	1	23000142	SCM-UC4-M060C-M57HB AL40	-	
8	8	7,5	19	63	27	0,2	4	1	23000143	SCM-UC4-M080C-M63HB AL40	-	
10	10	9,5	22	72	32	0,2	4	1	23000144	SCM-UC4-M100C-M72HB AL40	-	
12	12	11,5	26	83	38	0,3	4	1	23000145	SCM-UC4-M120C-M83HB AL40	-	
16	16	15,5	32	92	44	0,3	4	1	23000146	SCM-UC4-M160C-M92HB AL40	-	
20	20	19,5	38	104	54	0,4	4	1	23000147	SCM-UC4-M200C-M104HB AL40	-	



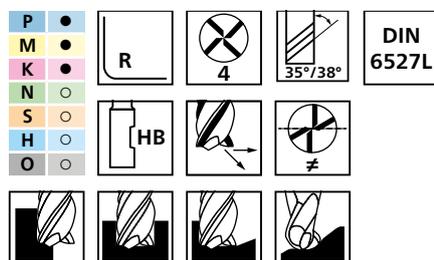
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout universelle avec quatre lames UC4



Version angulaire rayon

Fraise en bout pour l'utilisation polyvalente du dégrossissage aux travaux de finition. La version avec rayon convient également au fraisage de profils de formes libres. Les fraises carbure monobloc peuvent être utilisées de manière universelles sur un grand nombre de matériaux.



Caractéristiques :

- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.
- Version avec collet.

DC [mm]	DCON [mm]	DN [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	LU [mm]	RE [mm]	ZEPF		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Longueur HB											
8	8	7,46	19	63	27	0,5	4	1	23000157	SCM-UC4-M080R05-M63HB AL40	-
						1	4	1	23000158	SCM-UC4-M080R10-M63HB AL40	-
						1,5	4	1	23000159	SCM-UC4-M080R15-M63HB AL40	-
						2	4	1	23000160	SCM-UC4-M080R20-M63HB AL40	-
10	10	9,5	22	72	32	0,5	4	1	23000161	SCM-UC4-M100R05-M72HB AL40	-
						1	4	1	23000162	SCM-UC4-M100R10-M72HB AL40	-
						1,5	4	1	23000163	SCM-UC4-M100R15-M72HB AL40	-
						2	4	1	23000164	SCM-UC4-M100R20-M72HB AL40	-
12	12	11,5	26	83	38	0,5	4	1	23000165	SCM-UC4-M120R05-M83HB AL40	-
						1	4	1	23000166	SCM-UC4-M120R10-M83HB AL40	-
						1,5	4	1	23000167	SCM-UC4-M120R15-M83HB AL40	-
						2	4	1	23000168	SCM-UC4-M120R20-M83HB AL40	-
16	16	15,5	32	92	44	1	4	1	23000169	SCM-UC4-M160R10-M92HB AL40	-
						1,5	4	1	23000170	SCM-UC4-M160R15-M92HB AL40	-
						2	4	1	23000171	SCM-UC4-M160R20-M92HB AL40	-
20	20	19,5	38	104	54	1	4	1	23000172	SCM-UC4-M200R10-M104HB AL40	-
						2	4	1	23000173	SCM-UC4-M200R20-M104HB AL40	-

Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux			Cahier des charges/ exemple de matériau	Aptitude	Fraisage latéral $a_p = 1,5 \times DC$; $a_e = 0,05 \times DC$ 						
					Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]					
						6	8	10	12	16	20
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	200	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	160	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	120	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	100	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065	0,08
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	100	0,025	0,025	0,04	0,05	0,065	0,08
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	80	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065	0,08
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	65	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	170	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	140	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	300	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge	Alu > 10 % Si	○	340	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co	•	40	0,02	0,025	0,03	0,035	0,045	0,065
		Titane pur		•	80	0,02	0,025	0,03	0,035	0,045	0,065
		Alliages de titane		•	70	0,02	0,025	0,03	0,035	0,045	0,065
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	60	0,025	0,03	0,03	0,035	0,045	0,065
			Jusqu'à 58 HRC								
			> 58 HRC								
O	Autres	matières thermoplastiques		○	300	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
		Plastiques thermodurcissables									
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC									

• = parfaitement adapté ○ = adapté

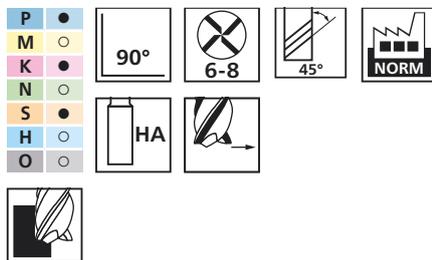
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout universelle avec six/huit lames UC6/8



Version angulaire aiguisé

Fraise en bout pour les travaux de finition et pour le rognage de contours. La faible déformation de l'outil permet un travail très précis. Les fraises carbure monobloc en bout sont adaptées à une utilisation universelle sur de nombreux matériaux.



Caractéristiques :

- Grande qualité de surface.
- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.

DC [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	ZEFP		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Longueur HA				HA				
6	6	13	57	6	1	23000174	SCM-UC6-M060S-M57HA AL40	-
8	8	19	63	6	1	23000175	SCM-UC6-M080S-M63HA AL40	-
10	10	22	72	6	1	23000176	SCM-UC6-M100S-M72HA AL40	-
12	12	26	83	6	1	23000177	SCM-UC6-M120S-M83HA AL40	-
16	16	32	92	6	1	23000178	SCM-UC6-M160S-S92HA AL40	-
20	20	38	104	8	1	23000179	SCM-UC8-M200S-S104HA AL40	-

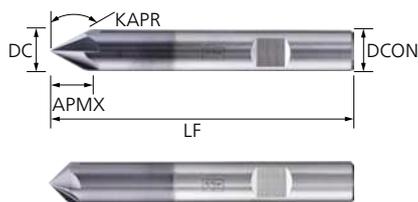
Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux		Cahier des charges/ exemple de matériau	Aptitude	Chanf/ébavurage $a_p = 0,2 \times DC$; $a_e = 0,1 \times DC$ 					
				Vitesse de coupe v_c [m/min]	Avance de dent f_z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]				
				6	8	10	12		
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	180	0,045	0,065	0,085	0,14
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	160	0,045	0,065	0,085	0,14
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	140	0,025	0,04	0,045	0,075
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	120	0,025	0,04	0,045	0,075
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	100	0,025	0,04	0,045	0,075
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	75	0,025	0,04	0,045	0,075
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	•	60	0,025	0,04	0,045	0,075
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	180	0,045	0,065	0,085	0,14
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	140	0,025	0,04	0,045	0,075
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	•	300	0,045	0,065	0,085	0,14
			Alu > 10 % Si	•	260	0,045	0,065	0,085	0,14
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		•	300	0,045	0,065	0,085	0,14
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co	○	50	0,025	0,04	0,045	0,075
		Titane pur		○	140	0,025	0,04	0,045	0,075
		Alliages de titane		○	70	0,025	0,04	0,045	0,075
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	○	70	0,025	0,04	0,045	0,075
			Jusqu'à 58 HRC						
			> 58 HRC						
O	Autres	matières thermoplastiques		○	300	0,045	0,065	0,085	0,14
		Plastiques thermdurcissables							
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC							

• = parfaitement adapté ○ = adapté

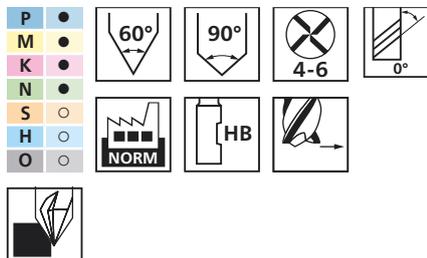
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout d'ébavurage universelle UD



Forme conique

Fraise en bout pour l'ébavurage et le chanfreinage. Les fraises carbure monobloc en bout sont adaptées à une utilisation universelle sur de nombreux matériaux.



Caractéristiques :

- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.

DC [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	KAPR	ZEFP		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
60° HB									
6	6	5,2	57	60	4	1	23000116	SCM-UD4-M060A60°-HB AL40	-
8	8	6,9	63	60	5	1	23000117	SCM-UD5-M080A60°-HB AL40	-
10	10	8,7	72	60	6	1	23000118	SCM-UD6-M100A60°-HB AL40	-
12	12	10,4	83	60	6	1	23000119	SCM-UD6-M120A60°-HB AL40	-
90° HB									
6	6	3	57	45	4	1	23000120	SCM-UD4-M060A90°-HB AL40	-
8	8	4	63	45	5	1	23000121	SCM-UD5-M080A90°-HB AL40	-
10	10	5	72	45	6	1	23000122	SCM-UD6-M100A90°-HB AL40	-
12	12	6	83	45	6	1	23000123	SCM-UD6-M120A90°-HB AL40	-

Vitesses de coupe recommandées [m/min]

Groupe de matériaux			Cahier des charges/ exemple de matériau	Aptitude	Fraisage de profilés utilisation pointe 										
					a _p	a _e	Vitesse de coupe v _c [m/min]	Avance de dent f _z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]							
								3	4	5	6	8	10	12	16
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	900	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	700	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	550	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	jusqu'à 0,06 x D	jusqu'à 0,3 x D	400	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,055	0,065	0,08
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique Austénitique Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	jusqu'à 0,06 x D	jusqu'à 0,3 x D	180	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,055	0,065	0,08
			p.ex. 1.4301, 1.4571	•	jusqu'à 0,06 x D	jusqu'à 0,3 x D	130	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,055	0,065	0,08
			p.ex. 1.4362, 1.4462	○	jusqu'à 0,06 x D	jusqu'à 0,3 x D	100	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise) Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	jusqu'à 180 HB	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	800	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			160 à 260 HB	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	750	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
N	Métaux non ferreux	Aluminium Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge	Alu jusqu'à 10 % Si	○	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	1 200	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			Alu > 10 % Si	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	850	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
				•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	1 100	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
S	Superaliages et alliages de titane	Superaliages réfractaires Titane pur Alliages de titane	À base Fe, Ni et Co												
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	•	jusqu'à 0,06 x D	jusqu'à 0,3 x D	200	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
			Jusqu'à 58 HRC	○	jusqu'à 0,06 x D	jusqu'à 0,3 x D	150	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
			> 58 HRC												
O	Autres	matières thermoplastiques Plastiques thermodurcissables Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC		○	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,3 x D	1 200	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12

• = parfaitement adapté ○ = adapté

Outils pour enlèvement de matière en utilisation stationnaire

Fraise en bout universelle à rayon complet UB



Vitesses de coupe recommandées [m/min]

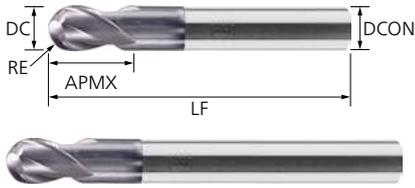
Groupe de matériaux			Cahier des charges/exemple de matériau	Aptitude	Fraisage de profilés utilisation épaulement 											
					a _p	a _e	Vitesse de coupe v _c [m/min]	Avance de dent f _z [mm/dent] avec diamètre de tranchant DC [mm]								
								3	4	5	6	8	10	12	16	
P	Acier	Tous les types d'acier et d'acier moulé jusqu'à 1 400 N/mm ²	jusqu'à 500 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	570	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
			500 jusqu'à 700 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	450	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
			700 jusqu'à 1 000 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	350	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
			1 000 jusqu'à 1 400 N/mm ²	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	250	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12	
M	Acier inoxydable	Ferritique et martensitique	p.ex. 1.4105, 1.4122	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	130	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12	
		Austénitique	p.ex. 1.4301, 1.4571	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	80	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12	
		Réfractaire et ferritique-austénitique (Duplex)	p.ex. 1.4362, 1.4462	○	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	60	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	
K	Fonte	Fonte à graphite lamellaire (GJL, GG, fonte grise)	jusqu'à 180 HB	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	550	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
		Fonte avec fonte nodulaire (GJS, GGG)	160 à 260 HB	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	500	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
N	Métaux non ferreux	Aluminium	Alu jusqu'à 10 % Si	○	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	750	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
			Alu > 10 % Si	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	600	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
		Cuivre, laiton, bronze et laiton rouge		•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	700	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
S	Superaliages et alliages de titane	Superalliages réfractaires	À base Fe, Ni et Co													
		Titane pur														
		Alliages de titane														
H	Aciers durs et fonte alliée	Aciers traités et trempés	Jusqu'à 50 HRC	•	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	150	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12	
			Jusqu'à 58 HRC	○	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	110	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12	
			> 58 HRC													
O	Autres	matières thermo-plastiques		○	jusqu'à 0,1 x D	jusqu'à 0,45 x D	750	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18	
		Plastiques thermo-durcissables														
		Matières plastiques renforcées de fibres PRFV/PRFC														

• = parfaitement adapté ○ = adapté



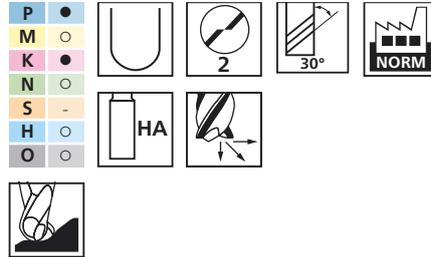
Fraise carbure monobloc en bout universelle

Fraise en bout universelle à rayon complet UB



Rayon complet

Fraise en bout pour le fraisage de profilés de formes libres. Les fraises carbure monobloc en bout sont adaptées à une utilisation universelle sur de nombreux matériaux.



Caractéristiques :

- Productivité élevée avec performance d'enlèvement de matière optimal.
- Longue durée de vie grâce au revêtement moderne de l'outil.

D _c [mm]	D _{CON} [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	RE [mm]	ZEFP		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Longueur HA HA									
3	6	5	54	1,5	2	1	23000100	SCM-UB2-M030R-S54HA6 AL40	-
4	6	8	54	2	2	1	23000101	SCM-UB2-M040R-S54HA6 AL40	-
5	6	9	54	2,5	2	1	23000102	SCM-UB2-M050R-S54HA6 AL40	-
6	6	10	54	3	2	1	23000103	SCM-UB2-M060R-S54HA AL40	-
8	8	12	58	4	2	1	23000104	SCM-UB2-M080R-S58HA AL40	-
10	10	14	66	5	2	1	23000105	SCM-UB2-M100R-S66HA AL40	-
12	12	16	73	6	2	1	23000106	SCM-UB2-M120R-S73HA AL40	-
16	16	22	82	8	2	1	23000107	SCM-UB2-M160R-S82HA AL40	-
HA extra-long HA									
3	6	5	80	1,5	2	1	23000108	SCM-UB2-M030R-S80HA6 AL40	-
4	6	8	80	2	2	1	23000109	SCM-UB2-M040R-S80HA6 AL40	-
5	6	9	100	2,5	2	1	23000110	SCM-UB2-M050R-S100HA6 AL40	-
6	6	10	100	3	2	1	23000111	SCM-UB2-M060R-S100HA AL40	-
8	8	12	100	4	2	1	23000112	SCM-UB2-M080R-S100HA AL40	-
10	10	14	100	5	2	1	23000113	SCM-UB2-M100R-S100HA AL40	-
12	12	16	100	6	2	1	23000114	SCM-UB2-M120R-S100HA AL40	-
16	16	22	150	8	2	1	23000115	SCM-UB2-M160R-S150HA AL40	-

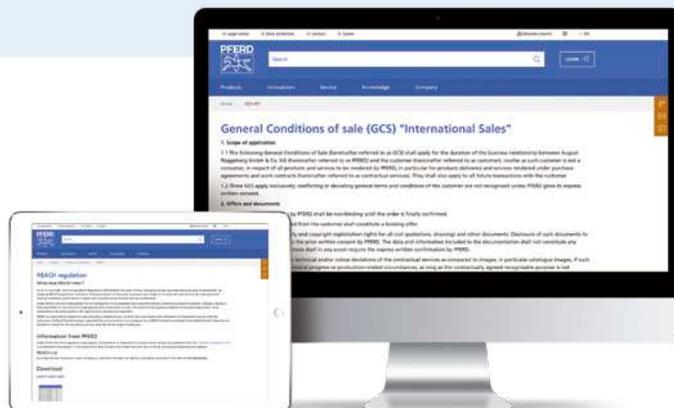


Conditions générales de vente

Nos conditions générales de vente sont applicables. Vous pouvez les consulter à l'adresse www.pferd.com/conditions.



Scannez le code QR et obtenez plus d'informations sur nos conditions générales de vente.



Nouveautés de la gamme PFERD

Nos nouveautés sont signalées dans le manuel d'outils par des numéros d'article **bleus**. Les numéros d'articles de fin de série sont écrits en *italique* et repris dans les tableaux de produits correspondants.



Restez toujours au courant et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.

Règlement CE REACH (1907/2006/CE)

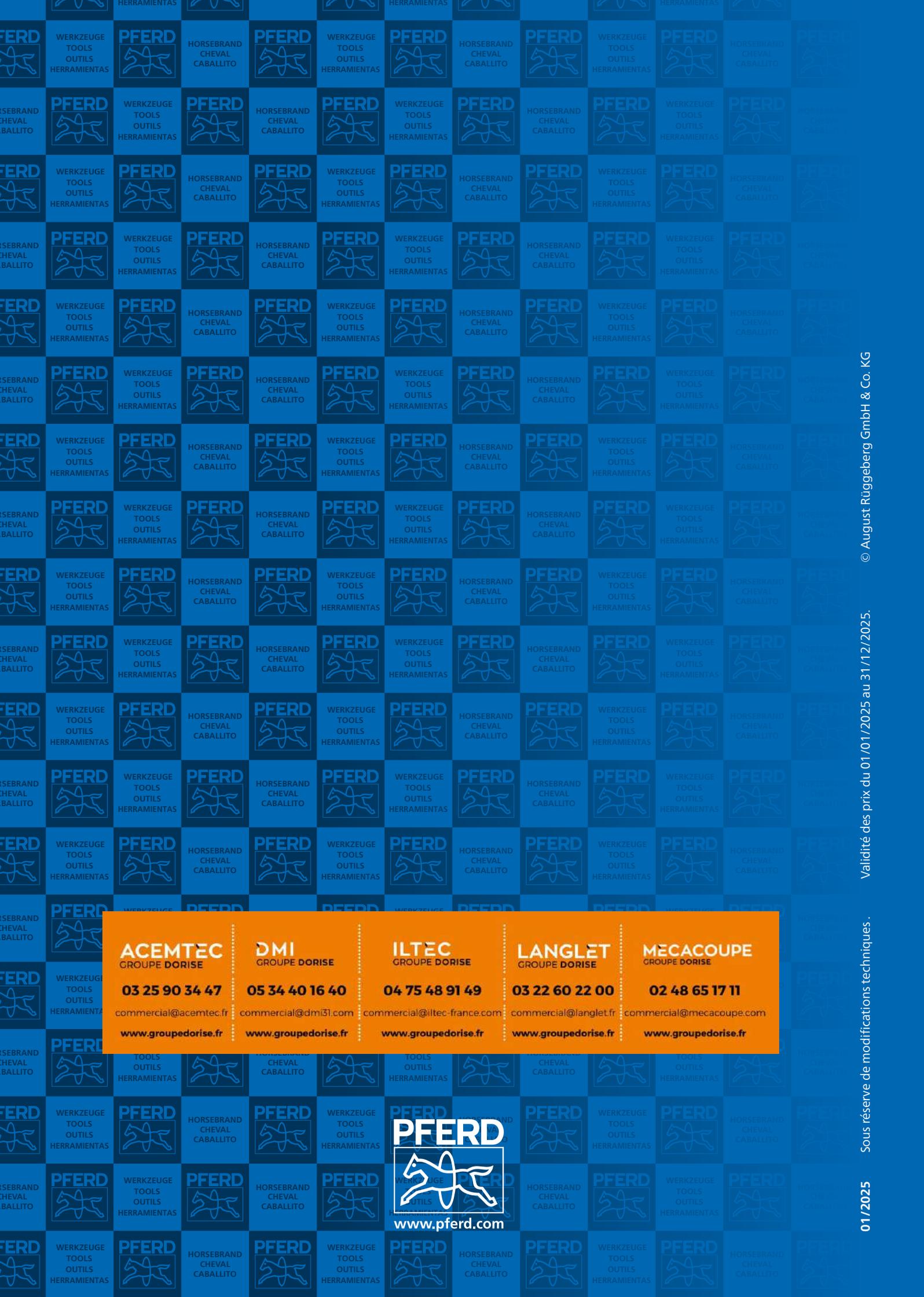
L'objectif du règlement REACH (enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques) vise à une réduction maximale des risques et dangers dus aux substances chimiques et à un renforcement de la sécurité de l'homme et l'environnement.



Vous trouverez des informations sur les outils PFERD au sens de la directive européenne REACH sur notre site Internet www.pferd.com/reach.

Service de réparation PFERD

Une équipe expérimentée veille au traitement rapide des réparations et demandes de pièces de rechange dans notre usine de Marienheide. Veuillez nous envoyer vos questions à l'adresse : pferd.power.tools@pferd.com



ACEMTEC
GROUPE DORISE

03 25 90 34 47

commercial@acemtec.fr

www.groupedorise.fr

DMI
GROUPE DORISE

05 34 40 16 40

commercial@dm31.com

www.groupedorise.fr

ILTEC
GROUPE DORISE

04 75 48 91 49

commercial@iltec-france.com

www.groupedorise.fr

LANGLET
GROUPE DORISE

03 22 60 22 00

commercial@langlet.fr

www.groupedorise.fr

MÉCACOUCPE
GROUPE DORISE

02 48 65 17 11

commercial@mecacoupe.com

www.groupedorise.fr

PFERD



www.pferd.com