



Tarauds Coupants en acier fritté PM
Convient pour les aciers inoxydables, Super Duplex

M-SFT-DUPLEX

Volume 5.1



50 nouvelles dimensions disponibles:
Metrique & metrique fin,
aussi avec trou d'huile.

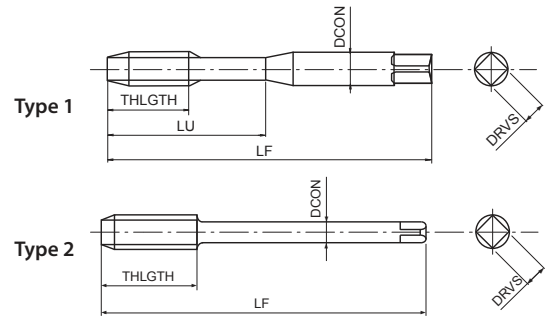


KEY FEATURES: M-SFT-DUPLEX



- 1 Rigidité améliorée
diamètre d'âme optimisé
plus de dents q'un taraud classique
- 2 Évacuation des copeaux améliorée
Angle d'hélice optimisé, aussi avec
trou d'huile
- 3 Résistance au collage améliorée
Revêtement TIN idéal pour les
Super Duplex grâce à sa
résistance à la chaleur

Taraudage | Taraud coupant | Metrique

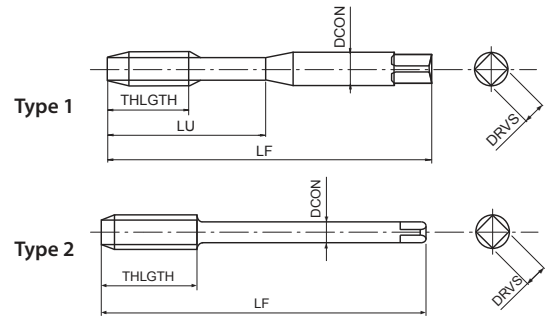


- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625

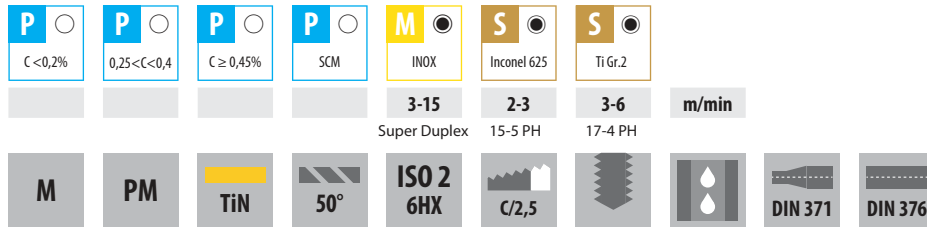
P ○ C < 0,2%	P ○ 0,25 < C < 0,4	P ○ C ≥ 0,45%	P ○ SCM	M ● INOX	S ● Inconel 625	S ● Ti Gr.2	
				3-15 Super Duplex	2-3 15-5 PH	3-6 17-4 PH	m/min
M	PM	TiN	50°	ISO 2 6HX	C/2,5	DIN 371	DIN 376

[illegible]

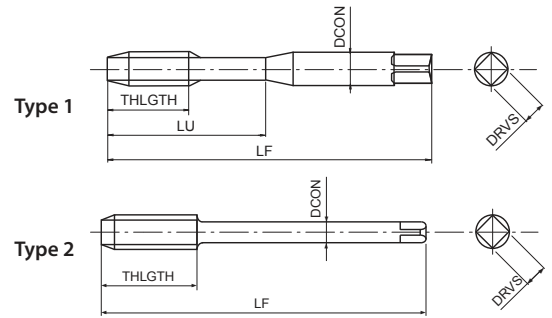
Taraudage | Taraud coupant | Metrique



- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625
- Trou d'huile central

[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Metrique

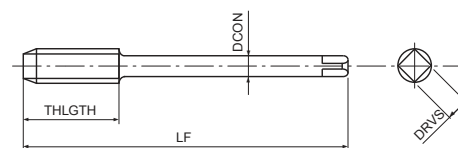


- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625
- Pour le taraudage profond d'accès & 3xD longueur de goujure

P ○ C < 0,2%	P ○ 0,25 < C < 0,4	P ○ C ≥ 0,45%	P ○ SCM	M ● INOX	S ● Inconel 625	S ● Ti Gr.2	m/min
				3-15 Super Duplex	2-3 15-5 PH	3-6 17-4 PH	
M	PM	TiN	50°	ISO 2 6HX	C/2,5		

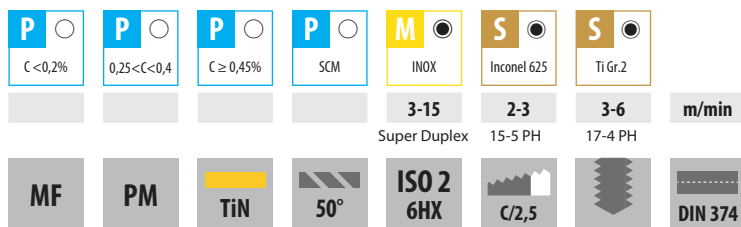
[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Metrique Fin

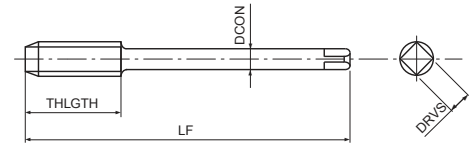


- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625

Metrique Fin

[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Metrique Fin

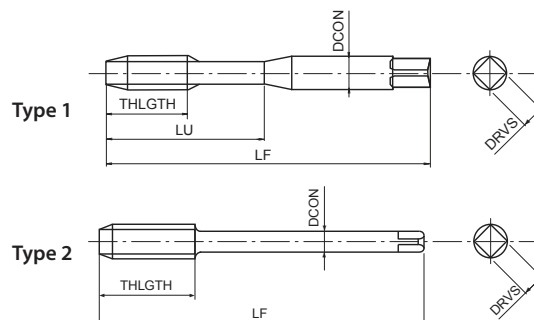


- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625
- Trou d'huile central

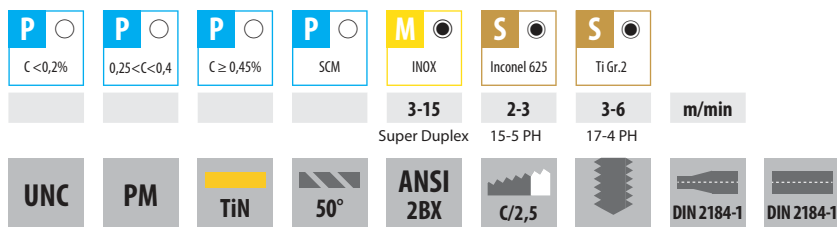
P ○ C < 0,2%	P ○ 0,25 < C < 0,4	P ○ C ≥ 0,45%	P ○ SCM	M ● INOX	S ● Inconel 625	S ● Ti Gr.2	
				3-15 Super Duplex	2-3 15-5 PH	3-6 17-4 PH	m/min
MF	PM	TiN	50°	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 374

[illegible]

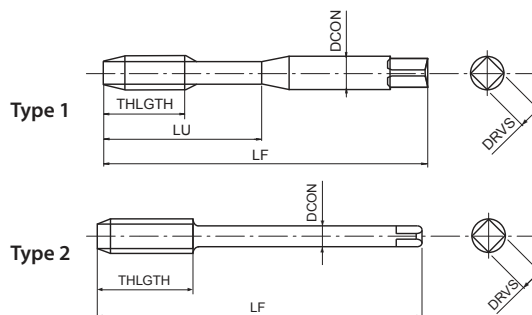
Taraudage | Taraud coupant | UNC, UN



- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625

[illegible]

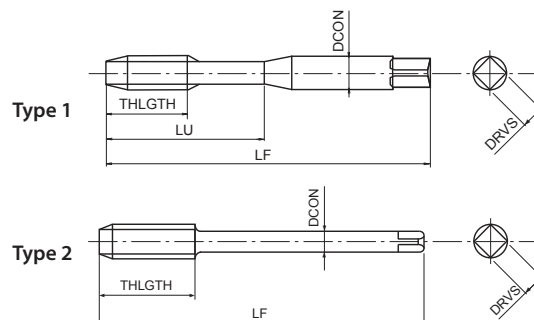
Taraudage | Taraud coupant | UNF



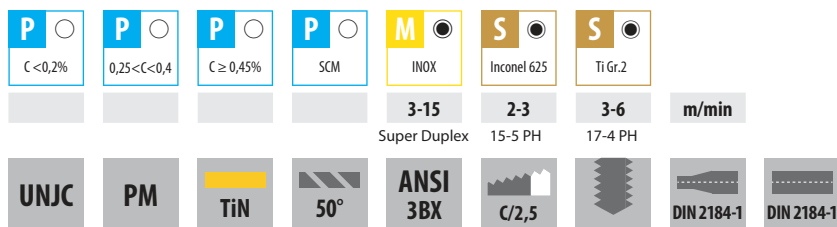
- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625

 C < 0,2%	 0,25 < C < 0,4	 C ≥ 0,45%	 SCM	 INOX	 Inconel 625	 Ti Gr.2	
				3-15 Super Duplex	2-3 15-5 PH	3-6 17-4 PH	m/min
UNF	PM	 TiN	 50°	ANSI 2BX	 C/2,5	 DIN 2184-1	 DIN 2184-1

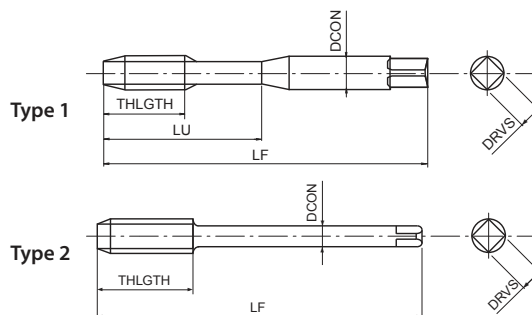
Taraudage | Taraud coupant | UNJC



- Taraud coupant hélicoïdal fritté pour trous borgnes
- Revêtement TiN pour une meilleure résistance à la chaleur
- Pour les matériaux difficiles tels que 304L, 316L, 15-5PH & 17-4PH, Super Duplex 1.4410, Inconel 625

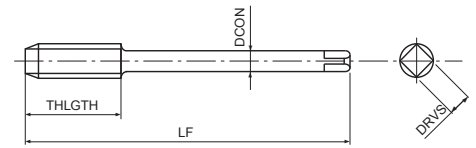


Taraudage | Taraud coupant | UNJF



- | | | | | | | | |
|---|---|--|--|---|--|---|---|
| 
C < 0,2% | 
0,25 < C < 0,4 | 
C ≥ 0,45% | 
SCM | 
INOX | 
Inconel 625 | 
Ti Gr.2 | |
| | | | | 3-15
Super Duplex | 2-3
15-5 PH | 3-6
17-4 PH | m/min |
| UNJF | PM | 
TiN | 
50° | ANSI
3BX | 
C/2,5 | 
DIN 2184-1 | 
DIN 2184-1 |

Taraudage | Taraud coupant | G (BSP)



- Taraudage | Taraud coupant



12

POINTS CLEFS : SYNCHROMASTER



PORTE TARAUD SYNCHROMASTER

Le secret réside dans sa conception!

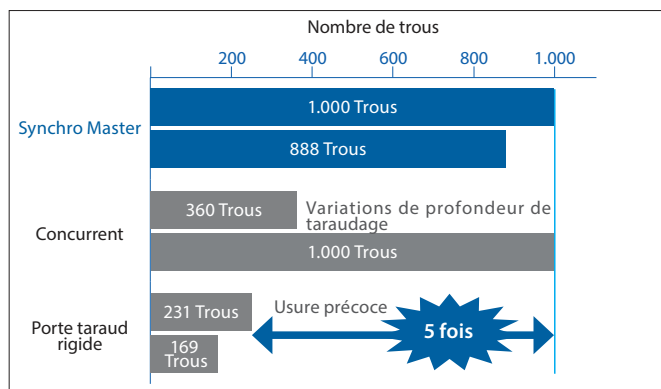
- Le mécanisme de flexion métallique permet une longue durée de vie de l'outil
- Le mécanisme de compensation ultra-petit assure une profondeur de taraudage constante



- Inconvénients des portes taraud à micro compensation classiques
- Le mécanisme de compensation est en 2 parties avec un amortisseur de type résine ou caoutchouc qui se déplacer dans le sens de la poussée
 - Dégradation précoce du mécanisme d'amortisseur
 - Nécessite une maintenance

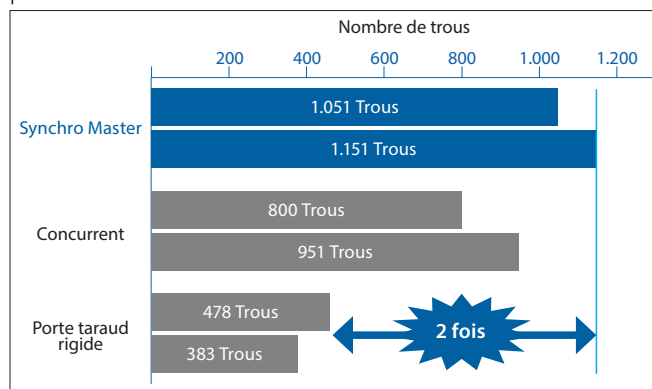
Longue durée de vie outil

Performance stable même avec un petit chanfrein d'entrée



Matière de la pièce: S45C Outil: A-SFT M4x0.7 1P Vitesse de coupe: 10m/min

La durée de vie des tarauds par déformation peuvent aussi être améliorés



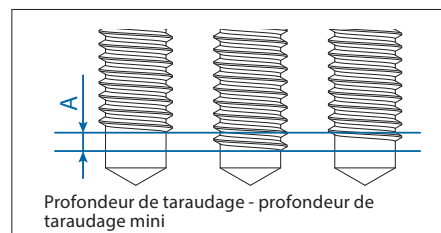
Matière de la pièce: SCM440 (30HRC) Outil: S-XPF M10x1.5 2P Vitesse de coupe: 15m/min

Supprime les variations de profondeur de taraudage

Permet d'avoir une profondeur de taraudage de haute précision comparable à un porte taraud rigide

Porte Outil	Taraud (exemple)
Synchromaster	0.10 mm
Concurrent	0.20 mm
Porte taraud rigide	0.07 mm

Matière de la pièce: S45C Outil: S-XPF M10x1,5 2P Vitesse de coupe: 22m/min



SynchroMaster (Porte outil + Ecrou)



Pince (vendu séparément)



Clef (vendu séparément)

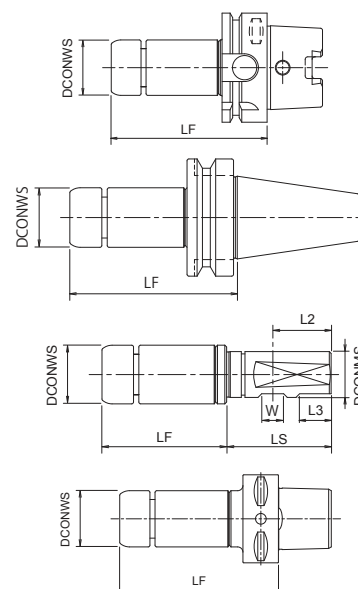
SYNCHROMASTER NOUVELLES DIMENSIONS

Taraudage | Porte Outil | SynchroMaster



Polygon Taper Shank Holder

- Porte taraud synchronisé
- Améliore la durée de vie outil
- Pour le taraudage de M3 à M24
- Type HSK, BT, CAPTO et ST pour les pinces ER16, type ST et CAPTO pour les pinces ER32



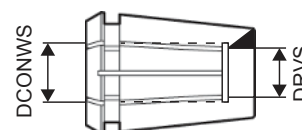
EDP	Designation	LF	LS	DCONWS	DCONMS	L2	L3	Prix
79912	HSK40A-SMH16-85	85	-	32	-	-	-	
79913	HSK63A-SMH16-90	90	-	32	-	-	-	
79910	BT30-SMH16-90	90	-	32	-	-	-	
79911	BT40-SMH16-90	90	-	32	-	-	-	
79924	ST20D-SMH16-68	68	51	32	20	25	-	
79925	ST25D-SMH16-68	68	57	32	25	32	17	
48329004	ST20D-SMH32-87	87	51	50	20	25	-	
48329002	ST25D-SMH32-87	87	57	50	25	32	17	
79994	C4-SMH16-90A	90	-	32	-	-	-	
79995	C5-SMH16-90A	90	-	32	-	-	-	
79996	C6-SMH16-90A	90	-	32	-	-	-	
79997	C5-SMH32-120A	120	-	50	-	-	-	
79998	C6-SMH32-120A	120	-	50	-	-	-	

Accessoires & pièces détachées

Applicable	EDP	Désignation	Spécification	Prix
SMH16	79923	FKT-32L	Wrench	
SMH16	79922	ERP-16T	Cap Nut	
SMH32	79993	FKT-50L	Wrench	
SMH32	79992	ERP-32T	Cap Nut	

SYNCHROMASTER PINCE

Taraudage | Porte Outil | SynchroMaster



EDP	Désignation	DCONWS	DRVS	DIN 371	DIN 376	Prix
79949	ER16GH3,5,2,7	3,5	2,7	M3	M5	
79951	ER16GH4,5,3,4	4,5	3,4	M4	M6	
79953	ER16GH6,4,9	6	4,9	M5 M6	M8	
79919	ER16GH7,5,5	7	5,5	M7	M10	
79955	ER16GH8,6,3	8	6,3	M8	M11	
79956	ER16GH9,7,1	9	7,1	M9	M12	
79970	ER32GH-7x5,5	7	5,5	M7	M10	
48329007	ER32GH-8x6,3	8	6,3	M8	M11	
48329008	ER32GH-9x7,1	9	7,1	M9	M12	
79973	ER32GH-10x8	10	8	M10	-	
79975	ER32GH-11x9	11	9	-	M14	
79976	ER32GH-12x9	12	9	-	M16	
79978	ER32GH-14x11,2	14	11,2	-	M18	
79980	ER32GH-16x12	16	12	-	M20	
48329014	ER32GH-18x14,5	18	14,5	-	M22 M24	

**OSG EUROPE LOGISTICS**

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
info@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z o.o.

Spółdzielcza 57
05-074 Halinów - Poland
Tel: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG ROMANIA SRL

25C, Bucuresti-Magurele Street (Sector 5)
051431 Bucuresti - România
Tel: +40 21 322 07 47
info@osgromania.ro

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
info@osg-belgium.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen - Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel: +49 7161 6064-0
info@osg-germany.de

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte - France
Tel: +33 1 49 90 10 10
sales@osg-france.com

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde - Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG ITALIA

Via Ferrero, 65 A/B3
I - 10098 Rivoli - Italy
Tel: +39 0117705211
info@osg-italia.it

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Tel: +31 348 44 2764
info@osg-nl.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Singelgatan 7
212 28 Malmö - Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
osg@osg-scandinavia.com

Vischer & Bolli AG

Machining and Workholding
Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
T +41 44 802 15 15
info@vb-tools.com

OSG UK

Kelsey Close, Attleborough Fields Ind Est,
CV11 6RS, Nuneaton, United Kingdom.
Tel: +44 1827 720 013
uk_sales@osg-uk.com

OSG IBERICA

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz - Spain
Tel: +34 945 242 400
osg.iberica@osg-ib.com

CZECH, SLOVAKIA, HUNGARY

OSG Europe Logistics S.A.
Slovakia organizacna zlozka
Racianská 22/A, SK-83102 Bratislava
Slovakia
Tel. +421 24 32 91 295
Orders-osgsvk@osgeurope.com

OSG TURKEY

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056 - Turkey
Tel+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

06/2024 - All rights reserved. © OSG Europe 2024.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If prices are stated, they are netto unit-prices and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, price and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com