



HSS-E - PM - CARBURE FORETS



Sélection de forets pour machine **AVEC** arrosage au centre



| Matières | | outils | commentaires | Vc |
|----------|-------------------------|---------------------|---|-----------------|
| M | Inox | ADO SUS / ADO-MICRO | foret carbure coupe inox. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Grande durée de vie | 70 à 90 m/min |
| | | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 40 à 50 m/min |
| | | ADFO | foret à fond plat carbure | 40 à 60 m/min |
| P | Acier < 90 kg | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 80 à 150 m/min |
| | | ADO SUS | foret carbure coupe inox. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Grande durée de vie | 80 à 120 m/min |
| | | ADO / ADO-MICRO | foret carbure. Existe de 3xD, 5xD, 10xD, 15xD, 20xD et 30xD | 80 à 150 m/min |
| | | ADO-TRS | foret 3 lèvres grande avance. Disponible en 3xD, 5xD et 10xD (TRS-HO) | 80 à 150 m/min |
| | 90kg < acier < 110 kg | ADFO | foret à fond plat carbure | 60 à 80 m/min |
| | | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 70 à 110 m/min |
| H | 110 kg < acier < 140 kg | ADO-TRS | foret 3 lèvres grande avance. Disponible en 3xD, 5xD et 10xD (TRS-HO) | 60 à 90 m/min |
| | | ADO / ADO-MICRO | foret carbure. Existe de 3xD, 5xD, 10xD, 15xD, 20xD et 30xD | 70 à 120 m/min |
| | | ADFO | foret à fond plat carbure | 30 à 90 m/min |
| | 42 HRC < acier 52 HRC | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 15 à 30 m/min |
| K | Fonte | WHO55 5D | foret carbure avec hélice faible | 20 à 30 m/min |
| | | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 100 à 150 m/min |
| | | ADO | foret carbure. Existe de 3xD, 5xD, 10xD, 15xD, 20xD et 30xD | 100 à 150 m/min |
| | | ADO TRS | foret 3 lèvres grande avance. Disponible en 3xD, 5xD et 10xD (TRS-HO) | 80 à 150 m/min |
| N | Cuivre | ADOF | foret à fond plat carbure | 60 à 120 m/min |
| | | HYP-ALO | Foret carbure coupe aluminium avec arrosage centre. Existe en 5xD | 40 à 120 m/min |
| | | ADO SUS / ADO-MICRO | foret carbure coupe inox avec arrosage par le centre. Existe en 3xD, 5xD et 8xD | 30 à 60 m/min |
| | Aluminium | ADFO | foret à fond plat carbure | 40 à 70 m/min |
| | | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 100 à 150 m/min |
| | | ADO SUS / ADO-MICRO | foret carbure coupe inox avec arrosage par le centre. Existe en 3xD, 5xD et 8xD | 100 à 150 m/min |
| | | ADFO | foret à fond plat carbure | 80 à 200 m/min |
| S | Inconel | HYP-ALO | Foret carbure coupe aluminium avec arrosage centre. Existe en 5xD | 80 à 250 m/min |
| | | HYP HPO | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Très bon rapport qualité / prix | 20 à 30 m/min |
| | | WHO55 5D | foret carbure avec hélice faible | 20 à 30 m/min |
| | | ADFO | foret à fond plat carbure | 15 à 25 m/min |
| M | Titane | ADO SUS | foret carbure coupe inox. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Grande durée de vie | 20 à 50 m/min |
| | | ADFO | foret à fond plat carbure | 20 à 30 m/min |
| M | Duplex | ADO SUS | foret carbure coupe inox. Existe en 3xD, 5xD et 8xD. Grande durée de vie | 30 à 60 m/min |
| | | ADFO | foret à fond plat carbure | 30 à 50 m/min |

| Ø | inox | acier < 90 kg | 90 kg < acier 110 kg | 110 kg < acier < 140 kg | 42 HRC < acier < 52 HRC | fente | cuivre | aluminium | inconel | titane | duplex | Avance par tour (mm/tr) |
|----|-------------|---------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------|
| 2 | 0,04 à 0,06 | 0,06 à 0,08 | 0,06 à 0,08 | 0,06 à 0,08 | 0,02 à 0,04 | 0,06 à 0,08 | 0,04 à 0,06 | 0,06 à 0,1 | 0,03 à 0,05 | 0,03 à 0,05 | 0,04 à 0,06 | |
| 4 | 0,08 à 0,12 | 0,1 à 0,15 | 0,1 à 0,14 | 0,1 à 0,13 | 0,04 à 0,06 | 0,1 à 0,20 | 0,08 à 0,16 | 0,1 à 0,18 | 0,04 à 0,08 | 0,04 à 0,08 | 0,08 à 0,12 | |
| 6 | 0,12 à 0,18 | 0,12 à 0,22 | 0,12 à 0,2 | 0,12 à 0,18 | 0,06 à 0,12 | 0,12 à 0,24 | 0,12 à 0,18 | 0,12 à 0,26 | 0,06 à 0,12 | 0,06 à 0,12 | 0,12 à 0,18 | |
| 8 | 0,15 à 0,24 | 0,16 à 0,26 | 0,16 à 0,22 | 0,16 à 0,24 | 0,08 à 0,16 | 0,16 à 0,3 | 0,15 à 0,24 | 0,16 à 0,34 | 0,08 à 0,16 | 0,08 à 0,16 | 0,15 à 0,24 | |
| 10 | 0,18 à 0,28 | 0,2 à 0,3 | 0,2 à 0,28 | 0,2 à 0,26 | 0,1 à 0,18 | 0,2 à 0,34 | 0,18 à 0,28 | 0,2 à 0,45 | 0,1 à 0,18 | 0,1 à 0,18 | 0,18 à 0,28 | |
| 12 | 0,2 à 0,34 | 0,22 à 0,3 | 0,22 à 0,28 | 0,22 à 0,8 | 0,12 à 0,22 | 0,24 à 0,38 | 0,2 à 0,34 | 0,24 à 0,5 | 0,12 à 0,2 | 0,12 à 0,2 | 0,2 à 0,3 | |
| 16 | 0,22 à 0,34 | 0,26 à 0,34 | 0,26 à 0,3 | 0,26 à 0,3 | 0,16 à 0,24 | 0,32 à 0,4 | 0,22 à 0,4 | 0,3 à 0,55 | 0,16 à 0,22 | 0,16 à 0,22 | 0,22 à 0,34 | |
| 20 | 0,26 à 0,36 | 0,3 à 0,4 | 0,3 à 0,38 | 0,3 à 0,36 | 0,2 à 0,26 | 0,36 à 0,44 | 0,26 à 0,3 | 0,36 à 0,6 | 0,2 à 0,26 | 0,2 à 0,26 | 0,26 à 0,36 | |

Pour les forets 3 lèvres ADO-TRS et ADO-MICRO, se reporter aux paramètres du catalogue



HSS-E - PM - CARBURE FORETS



Sélection de forets pour machine **SANS** arrosage au centre



| Matières | | outils | commentaires | Vc |
|----------|-------------------------|------------|--|-----------------|
| M | Inox | EX SUS | foret HSS-E coupe inox. Existe en série courte et normale. Dispo tous les 0.01 | 12 à 15 m/min |
| | | MRS GDL | micro foret carbure coupe inox et acier (10xD) | 30 à 50 m/min |
| | | TDXL | foret extra long HSS-E. Existe en 10xD, 15xD et 20xD | 8 à 12 m/min |
| | | ADF | foret à fond plat carbure | 20 à 30 m/min |
| P | Acier < 90 kg | HYP HP | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD. Très bon rapport qualité / prix | 80 à 150 m/min |
| | | EX SUS GDS | foret HSS-E coupe inox. Existe en série courte et normale. Dispo tous les 0.01 | 32 à 40 m/min |
| | | TDXL | foret extra long HSS-E. Existe en 10xD, 15xD et 20xD | 18 à 22 m/min |
| | | ADF | foret à fond plat carbure | 60 à 80 m/min |
| | 90kg < acier < 110 kg | HYP HP | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD. Très bon rapport qualité / prix | 70 à 110 m/min |
| | | VP GDR | foret en HSS-E PM longueur normale | 10 à 20 m/min |
| | | VPH GDS | foret court en HSS-E PM | 12 à 18 m/min |
| | | TDXL | foret extra long HSS-E. Existe en 10xD, 15xD et 20xD | 30 à 90 m/min |
| H | 110 kg < acier < 140 kg | ADF | foret à fond plat carbure | 12 à 16 m/min |
| | | HYP HP | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD. Très bon rapport qualité / prix | 60 à 100 m/min |
| | | VPH GDS | foret court en HSS-E PM | 12 à 18 m/min |
| | | VP GDR | foret en HSS-E PM longueur normale | 10 à 16 m/min |
| | 42 HRC < acier 52 HRC | ADF | foret à fond plat carbure | 20 à 40 m/min |
| | | VPH GDS | foret court en HSS-E PM | 5 à 8 m/min |
| | | HYP HP | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD. Très bon rapport qualité / prix | 15 à 30 m/min |
| | 52 HRC < acier < 65 HRC | WH55 5D | foret carbure hélice faible | 20 à 30 m/min |
| | | WH70 DRL | foret carbure hélice faible | 8 à 13 m/min |
| K | Fonte | HYP HP | foret carbure. Existe en 3xD, 5xD. Très bon rapport qualité / prix | 100 à 150 m/min |
| | | TDXL | foret extra long HSS-E. Existe en 10xD, 15xD et 20xD | 18 à 24 m/min |
| | | ADF | foret à fond plat carbure | 60 à 120 m/min |
| N | Cuivre | HYP-AL | Foret carbure coupe aluminium. Existe en 3xD | 40 à 100 m/min |
| | | EX SUS | foret HSS-E coupe inox. Existe en série courte et normale. Dispo tous les 0.01 | 25 à 40 m/min |
| | | ADF | foret à fond plat carbure | 20 à 40 m/min |
| | Aluminium | EX SUS | foret HSS-E coupe inox. Existe en série courte et normale. Dispo tous les 0.01 | 6 à 100 m/min |
| | | TDXL | foret extra long HSS-E. Existe en 10xD, 15xD et 20xD | 16 à 20 m/min |
| | | ADF | foret à fond plat carbure | 80 à 200 m/min |
| | | HYP-AL | Foret carbure coupe aluminium. Existe en 3xD | 80 à 200 m/min |
| S | Inconel | VPH GDS | foret court en HSS-E PM | 6 à 8 m/min |
| | Titane | VPH GDS | foret court en HSS-E PM | 6 à 10 m/min |
| | | EX SUS | foret HSS-E coupe inox. Existe en série courte et normale. Dispo tous les 0.01 | 6 à 10 m/min |
| M | Duplex | VPH GDS | foret court en HSS-E PM | 8 à 12 m/min |
| | | EX SUS | foret HSS-E coupe inox. Existe en série courte et normale. Dispo tous les 0.01 | 8 à 12 m/min |

| Ø | inox | acier < 90 kg | 90 kg<acier 110 kg | 110 kg<acier<140 kg | 42 HRC<acier<52 HRC | fonte | cuivre | aluminium | inconel | titane | duplex | Avance par tour (mm/tr) |
|----|-------------|---------------|--------------------|---------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------|
| 2 | 0,04 à 0,06 | 0,06 à 0,08 | 0,06 à 0,08 | 0,06 à 0,08 | 0,02 à 0,04 | 0,06 à 0,08 | 0,04 à 0,06 | 0,06 à 0,1 | 0,03 à 0,05 | 0,03 à 0,05 | 0,04 à 0,06 | |
| 4 | 0,08 à 0,12 | 0,1 à 0,15 | 0,1 à 0,14 | 0,1 à 0,13 | 0,04 à 0,06 | 0,1 à 0,20 | 0,08 à 0,16 | 0,1 à 0,18 | 0,04 à 0,08 | 0,04 à 0,08 | 0,08 à 0,12 | |
| 6 | 0,12 à 0,18 | 0,12 à 0,22 | 0,12 à 0,2 | 0,12 à 0,18 | 0,06 à 0,12 | 0,12 à 0,24 | 0,12 à 0,18 | 0,12 à 0,26 | 0,06 à 0,12 | 0,06 à 0,12 | 0,12 à 0,18 | |
| 8 | 0,15 à 0,24 | 0,16 à 0,26 | 0,16 à 0,22 | 0,16 à 0,24 | 0,08 à 0,16 | 0,16 à 0,3 | 0,15 à 0,24 | 0,16 à 0,34 | 0,08 à 0,16 | 0,08 à 0,16 | 0,15 à 0,24 | |
| 10 | 0,18 à 0,28 | 0,2 à 0,3 | 0,2 à 0,28 | 0,2 à 0,26 | 0,1 à 0,18 | 0,2 à 0,34 | 0,18 à 0,28 | 0,2 à 0,45 | 0,1 à 0,18 | 0,1 à 0,18 | 0,18 à 0,28 | |
| 12 | 0,2 à 0,34 | 0,22 à 0,3 | 0,22 à 0,28 | 0,22 à 0,8 | 0,12 à 0,22 | 0,24 à 0,38 | 0,2 à 0,34 | 0,24 à 0,5 | 0,12 à 0,2 | 0,12 à 0,2 | 0,2 à 0,3 | |
| 16 | 0,22 à 0,34 | 0,26 à 0,34 | 0,26 à 0,3 | 0,26 à 0,3 | 0,16 à 0,24 | 0,32 à 0,4 | 0,22 à 0,4 | 0,3 à 0,55 | 0,16 à 0,22 | 0,16 à 0,22 | 0,22 à 0,34 | |
| 20 | 0,26 à 0,36 | 0,3 à 0,4 | 0,3 à 0,38 | 0,3 à 0,36 | 0,2 à 0,26 | 0,36 à 0,44 | 0,26 à 0,3 | 0,36 à 0,6 | 0,2 à 0,26 | 0,2 à 0,26 | 0,26 à 0,36 | |

Pour les forets 3 lèvres ADO-TRS et ADO-MICRO, se reporter aux paramètres du catalogue

OSG FRANCE - Parc Icade, Paris Nord 2 - Immeuble "Le Rimbaud" - 22 Avenue des Nations - CS66191 - 93420 Villepinte

Tel.: +33 1 49 90 10 10 - Fax: +33 1 49 90 10 15 - sales@osg-france.com