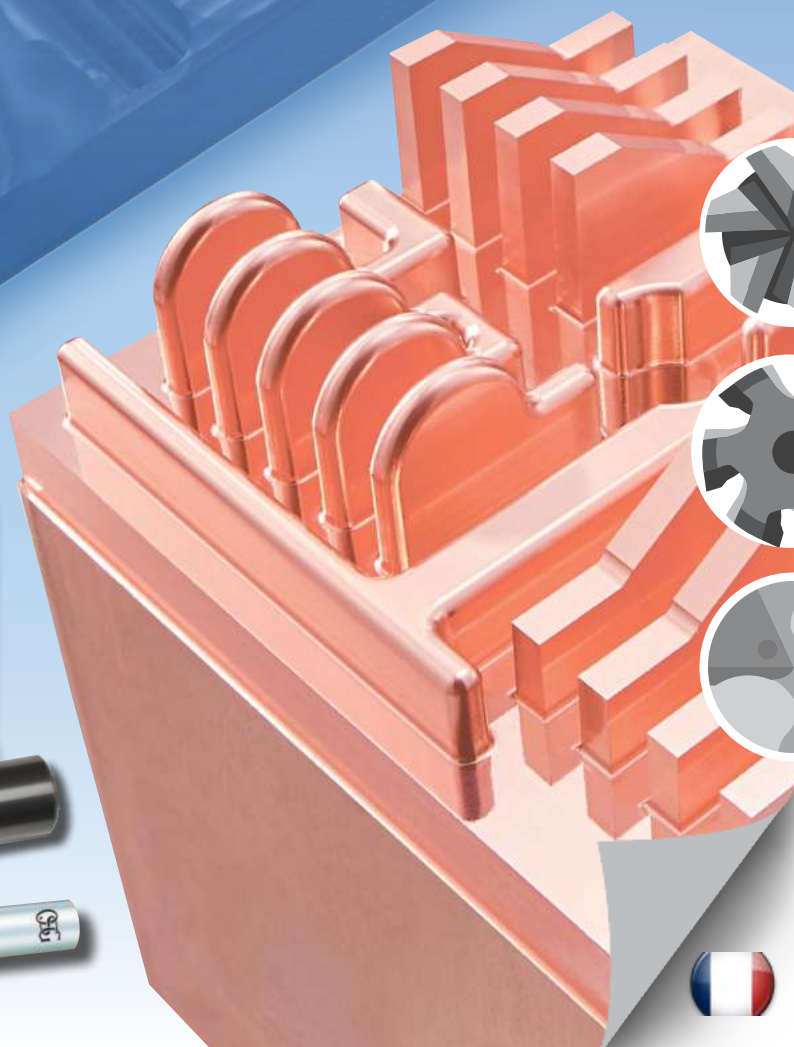




SÉLECTION NON FERREUX

Prix 2025



INDEX

FRAISE

AE-TS-N	PAGE 5
AE-TS-N SP	PAGE 6
AE-TL-N	PAGE 7
AE-TL-N SP	PAGE 8
AE-VTS-N	PAGE 9
AE-VTS-N SP	PAGE 10
AE-VTFE-N	PAGE 11
AE-LNBD-N	PAGE 13
AE-CPR-N	PAGE 15
DLC-AIR-EDS	PAGE 19
AERO-LN-EDS	PAGE 19
AERO-ETS	PAGE 20
AERO-LN-ETS	PAGE 20
AERO-O-ETS	PAGE 21
AERO-ETL	PAGE 21
AERO-EXTL	PAGE 21
EPN-AL-3FS	PAGE 22
EPN-AL-3FL	PAGE 22
EPA-AL-3FS	PAGE 23
EPA-AL-3FL	PAGE 23
CA-PKE	PAGE 24
CAP-EBD	PAGE 24

INDEXABLES

PXAL Têtes	PAGE 25
PXMZ	PAGE 26

FORETS

EX-SUS-GDS	PAGE 41
EX-SUS-GDR	PAGE 44
HYP-AL-3D	PAGE 47
HYP-ALO-5D	PAGE 49
HYP-HPO-8D	PAGE 51
TDXL	PAGE 52

FRAISE A FILETER

AT-2 R-SPEC	PAGE 54
-------------------	---------

TARAUDS

CC-POT	Métrique.....	PAGE 56
CC-POT	Métrique Fin	PAGE 56
CC-LT-POT	Métrique	PAGE 57
AL-POT	Métrique	PAGE 57
CC-SFT	Métrique	PAGE 58
CC-SFT	Métrique Fin	PAGE 58
CC-SFT	UNJC	PAGE 59
CC-SFT	UNJF.....	PAGE 59
CC-SFT	G	PAGE 59
CC-LT-SFT	Métrique.....	PAGE 60
AL-SFT	Métrique.....	PAGE 61
AL-SFT	Métrique Fin	PAGE 61
CC-NEO-SFT	Métrique	PAGE 62
CC-NEO-SFT	MJ	PAGE 62
CC-HL-SFT	Helicoil EG-M	PAGE 63
CC-HL-SFT	Helicoil EG-UNJF	PAGE 63
US-AL-SFT	Métrique	PAGE 64
V-NRT	Métrique.....	PAGE 65
V-NRT	Métrique Fin	PAGE 65
V-NRT 6GX	Métrique	PAGE 66
V-NRT 6GX FORM D	Métrique	PAGE 66
V-NRT FORM D	Métrique	PAGE 67
V-NRT FORM D	Métrique Fin	PAGE 67

POINTS CLEFS : AE-TS-N • AE-TL-N



1 Spécification des arêtes de coupe qui assurent à la fois rigidité et coupe, ainsi qu'une excellente durabilité avec une bonne qualité de surface finie.

2 Nouvelle forme de goujure
Permet une meilleure évacuation des copeaux.

3 Revêtement DLC-SUPER HARD

Grace au revêtement lisse, il est extrêmement efficace pour les matériaux non ferreux tels que les alliages d'aluminium qui nécessitent une résistance à la soudure et un pouvoir lubrifiant. De plus, son excellente coupe et sa capacité à supprimer les bavures permettent une finition de surface supérieure.

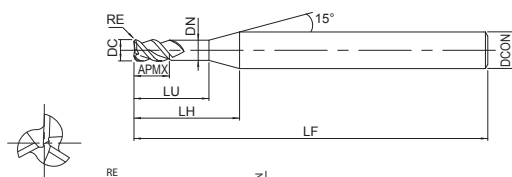


AE-TS-N

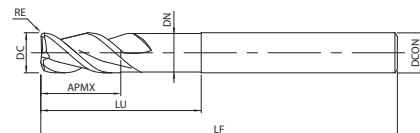
Fraisage | carbure monobloc



Type 1



Type 2



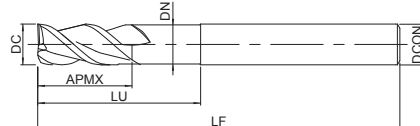
- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraise carbure monobloc pour les matériaux non ferreux
- Fraise 3 dents, type courte



EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	Type	Prix
8557235	3	1	-	3	45	1,5	8,6	4	0,95	1	
8557236	3	1,5	-	4,5	45	2,3	9,3	4	1,45	1	
8557237	3	2	-	6	45	3	10,1	4	1,9	1	
8557238	3	2,5	-	7,5	45	3,8	10,6	4	2,4	1	
8557330	3	3	-	9	55	4,5	14,9	6	2,85	1	
8557370	3	3	0,2	9	55	4,5	14,8	6	2,85	1	
8557371	3	3	0,5	9	55	4,5	14,8	6	2,85	1	
8557331	3	4	-	12	55	6	16	6	3,8	1	
8557372	3	4	0,2	12	55	6	15,9	6	3,8	1	
8557373	3	4	0,5	12	55	6	15,9	6	3,8	1	
8557374	3	4	1	12	55	6	15,9	6	3,8	1	
8557332	3	5	-	15	55	7,5	17,1	6	4,8	1	
8557375	3	5	0,2	15	55	7,5	16,8	6	4,8	1	
8557376	3	5	0,5	15	55	7,5	16,8	6	4,8	1	
8557377	3	5	1	15	55	7,5	16,8	6	4,8	1	
8557333	3	6	-	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557378	3	6	0,3	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557379	3	6	0,5	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557380	3	6	1	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557334	3	8	-	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557381	3	8	0,3	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557382	3	8	0,5	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557383	3	8	1	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557384	3	8	1,5	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557385	3	8	2	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557335	3	10	-	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557386	3	10	0,3	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557387	3	10	0,5	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557388	3	10	1	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557389	3	10	1,5	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557390	3	10	2	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557391	3	10	3	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557336	3	12	-	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557392	3	12	0,3	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557393	3	12	0,5	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557394	3	12	1	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557395	3	12	1,5	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557396	3	12	2	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557397	3	12	3	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557337	3	16	-	48	110	24	-	16	15,7	2	
8557338	3	20	-	60	120	30	-	20	19,7	2	
8557339	3	25	-	75	140	37,5	-	25	24,7	2	



Fraisage | carbure monobloc



- | | | | | | |
|----------|---|----------|---|----------|---|
| N |  | N |  | N |  |
| AI | | AC, ADC | | Cu | |



Fraisage | Carbure monobloc

Avec les fraises SP, il n'y a pas de résidu dans les coins.

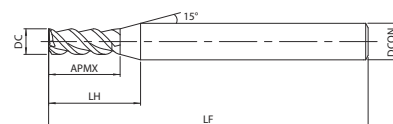


Type SP pour angle droit

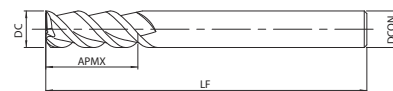


Type droite classique

Fraisage | carbure monobloc



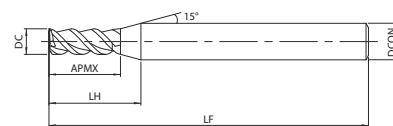
Type 2



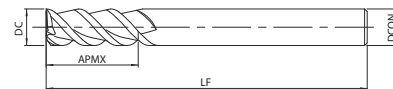
- Diagram showing three nodes: N (AI), N (AC, ADC), and N (Cu).

[illegible][illegible]

Fraisage | carbure monobloc



Type 2



- | | | | | | |
|----------|---|----------|---|----------|---|
| N |  | N |  | N |  |
| AI | | AC, ADC | | Cu | |



Fraisage | Carbure monobloc

Avec les fraises SP, il n'y a pas de résidu dans les coins.



Type SP pour angle droit



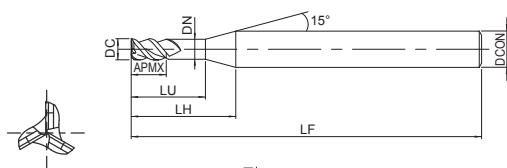
Type droite classique

AE-VTS-N

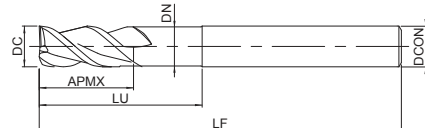
Fraisage | carbure monobloc



Type 1



Type 2



- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraise carbure monobloc haute performance pour les matériaux non ferreux
- Fraise 3 dents, type courte



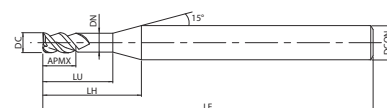
EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	Type	Prix
8557243	NEW 3	1	-	3	45	1,5	8,6	4	0,95	1	
8557244	NEW 3	1,5	-	4,5	45	2,3	9,3	4	1,45	1	
8557245	NEW 3	2	-	6	45	3	10,1	4	1,95	1	
8557246	NEW 3	2,5	-	7,5	45	3,8	10,6	4	2,4	1	
8557360	3	3	-	9	55	4,5	14,9	6	2,85	1	
8557400	3	3	0,2	9	55	4,5	14,8	6	2,85	1	
8557401	3	3	0,5	9	55	4,5	14,8	6	2,85	1	
8557361	3	4	-	12	55	6	16	6	3,8	1	
8557402	3	4	0,2	12	55	6	15,9	6	3,8	1	
8557403	3	4	0,5	12	55	6	15,9	6	3,8	1	
8557404	3	4	1	12	55	6	15,9	6	3,8	1	
8557362	3	5	-	15	55	7,5	17,1	6	4,8	1	
8557405	3	5	0,2	15	55	7,5	16,8	6	4,8	1	
8557406	3	5	0,5	15	55	7,5	16,8	6	4,8	1	
8557407	3	5	1	15	55	7,5	16,8	6	4,8	1	
8557363	3	6	-	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557408	3	6	0,3	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557409	3	6	0,5	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557410	3	6	1	18	60	9	-	6	5,8	2	
8557364	3	8	-	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557411	3	8	0,3	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557412	3	8	0,5	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557413	3	8	1	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557414	3	8	1,5	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557415	3	8	2	24	70	12	-	8	7,7	2	
8557365	3	10	-	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557416	3	10	0,3	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557417	3	10	0,5	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557418	3	10	1	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557419	3	10	1,5	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557420	3	10	2	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557421	3	10	3	30	75	15	-	10	9,7	2	
8557366	3	12	-	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557422	3	12	0,3	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557423	3	12	0,5	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557424	3	12	1	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557425	3	12	1,5	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557426	3	12	2	36	80	18	-	12	11,7	2	
8557427	3	12	3	36	80	18	-	12	11,7	2	



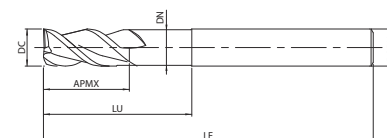
Fraisage | carbure monobloc



Type 1



Type 2



- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraise carbure monobloc haute performance pour les matériaux non ferreux
- Fraise 3 dents, type courte
- Avec angle droit pour le fraisage de coins droits

[illegible]

Avec angle droit pour le fraisage de coins droits

Les fraises SP (Sharp) sont développées sans la protection d'arête. Ce qui permet le fraisage à angle droit.

Avec les fraises SP, il n'y a pas de résidu dans les coins.



Type SP pour angle droit



Type droite classique

Fraisage | carbure monobloc



- Premier choix en termes de qualité et performance
- Fraise carbure avec revêtement DLC-IGUSS
- Pour les matériaux non ferreux
- Fraise 3 dents, hélice variable et espacement inégal des dents
- Pour le fraisage latéral profond



CARBIDE

DI C-IGUSS



40°~43

**SHRINK
FIT**

[illegible]

Fraisage | carbure monobloc



POINTS CLEFS : AE-LNBD-N

Fraisage de belles électrodes en cuivre sans bavures !

Excellente précision de surface usinée

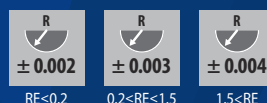
Bord de pièce sans bavures



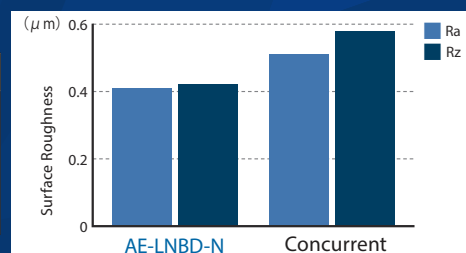
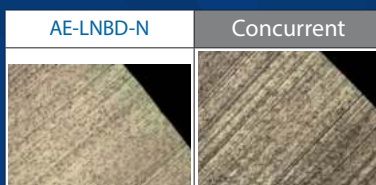
Spécifications qui permettent un fraisage de haute qualité

1 Forme d'arête de coupe optimale pour le fraisage de l'alliage de cuivre

2 Grande précision de fabrication



3 Arête de coupe tranchante



Périphérie externe en forme de larme

La forte géométrie de cône arrière permet le fraisage par point, ce qui limite les vibrations et l'écaillage. Et ainsi améliore la précision et la qualité de la surface usinée.

Remarque: la spécification en forme de larme ne s'applique pas aux fraises supérieures à R2.



Précision supérieure de la queue

Précision h4 (0/-0,004)

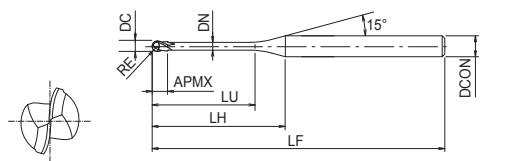


AE-LNBD-N NOUVEAU

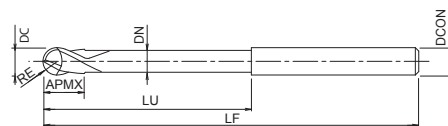
Fraisage | carbure monobloc



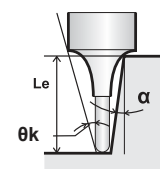
Type 1



Type 2



- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraise boule revêtu DLC pour l'usinage d'électrode en cuivre
- 2 dents, type dégagement long pour la finition de haute précision
- Aussi pour les Aluminiums



EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	Φk	Longueur utile suivant l'angles d'inclinaison (α) Le *					Type	Price
											0,5°	1°	1,5°	2°	3°		
3056370	2	0,1	0,05	0,3	45	0,08	7,6	4	0,09	14,52	0,3	0,31	0,32	0,33	0,36	1	
3056371	2	0,1	0,05	0,5	45	0,08	7,8	4	0,09	14,07	0,53	0,56	0,59	0,62	0,67	1	
3056372	2	0,15	0,075	0,3	45	0,12	7,5	4	0,135	14,55	0,3	0,31	0,32	0,33	0,35	1	
3056373	2	0,15	0,075	0,5	45	0,12	7,7	4	0,135	14,12	0,52	0,55	0,58	0,6	0,65	1	
3056374	2	0,15	0,075	1	45	0,12	8,2	4	0,135	13,29	1,05	1,1	1,14	1,18	1,27	1	
3056375	2	0,2	0,1	0,3	45	0,16	7,4	4	0,19	14,59	0,3	0,31	0,32	0,33	0,34	1	
3056376	2	0,2	0,1	0,5	45	0,16	7,6	4	0,19	14,12	0,53	0,56	0,58	0,61	0,66	1	
3056377	2	0,2	0,1	1	45	0,16	8,1	4	0,19	13,28	1,06	1,11	1,15	1,19	1,28	1	
3056378	2	0,2	0,1	1,5	45	0,16	8,6	4	0,19	12,53	1,58	1,65	1,7	1,76	1,9	1	
3056379	2	0,3	0,15	0,6	45	0,24	7,5	4	0,285	14,02	0,63	0,65	0,68	0,7	0,75	1	
3056380	2	0,3	0,15	1	45	0,24	7,9	4	0,285	13,33	1,05	1,09	1,13	1,17	1,25	1	
3056381	2	0,3	0,15	1,5	45	0,24	8,4	4	0,285	12,56	1,57	1,63	1,68	1,74	1,87	1	
3056382	2	0,3	0,15	2	45	0,24	8,9	4	0,285	11,87	2,09	2,16	2,24	2,32	2,49	1	
3056383	2	0,4	0,2	1	45	0,3	7,7	4	0,38	13,38	1,04	1,08	1,11	1,15	1,23	1	
3056384	2	0,4	0,2	2	45	0,3	8,7	4	0,38	11,87	2,08	2,15	2,22	2,3	2,47	1	
3056385	2	0,4	0,2	3	45	0,3	9,7	4	0,38	10,66	3,12	3,22	3,33	3,45	3,71	1	
3056386	2	0,4	0,2	4	45	0,3	10,7	4	0,38	9,68	4,15	4,29	4,44	4,6	4,95	1	
3056387	2	0,5	0,25	1	45	0,4	7,6	4	0,475	13,43	1,03	1,07	1,1	1,13	1,2	1	
3056388	2	0,5	0,25	2	45	0,4	8,6	4	0,475	11,87	2,07	2,14	2,21	2,28	2,45	1	
3056389	2	0,5	0,25	3	45	0,4	9,6	4	0,475	10,63	3,11	3,21	3,32	3,43	3,69	1	
3056390	2	0,5	0,25	4	45	0,4	10,6	4	0,475	9,63	4,14	4,28	4,42	4,58	4,93	1	
3056391	2	0,5	0,25	5	45	0,4	11,6	4	0,475	8,79	5,18	5,35	5,53	5,73	6,18	1	
3056392	2	0,6	0,3	1	45	0,5	7,3	4	0,55	13,5	1,02	1,05	1,07	1,1	1,17	1	
3056393	2	0,6	0,3	2	45	0,5	8,3	4	0,55	11,89	2,06	2,12	2,18	2,25	2,41	1	
3056394	2	0,6	0,3	3	45	0,5	9,3	4	0,55	10,62	3,09	3,19	3,29	3,4	3,66	1	
3056395	2	0,6	0,3	4	45	0,5	10,3	4	0,55	9,59	4,12	4,26	4,4	4,55	4,9	1	
3056396	2	0,6	0,3	5	45	0,5	11,3	4	0,55	8,74	5,16	5,33	5,51	5,7	6,14	1	
3056397	2	0,6	0,3	6	45	0,5	12,3	4	0,55	8,02	6,19	6,4	6,62	6,85	7,39	1	
3056398	2	0,8	0,4	2	45	0,6	8	4	0,75	11,87	2,05	2,11	2,17	2,24	2,39	1	
3056399	2	0,8	0,4	3	45	0,6	9,1	4	0,75	10,53	3,09	3,18	3,28	3,39	3,63	1	
3056400	2	0,8	0,4	4	45	0,6	10	4	0,75	9,46	4,12	4,25	4,39	4,54	4,88	1	
3056401	2	0,8	0,4	6	45	0,6	12	4	0,75	7,86	6,19	6,39	6,61	6,84	7,36	1	
3056402	2	0,8	0,4	8	45	0,6	14	4	0,75	6,72	8,25	8,53	8,82	9,14	9,85	1	
3056403	2	1	0,5	2	45	0,8	7,6	4	0,95	11,85	2,05	2,1	2,16	2,22	2,37	1	
3056404	2	1	0,5	3	45	0,8	8,6	4	0,95	10,44	3,08	3,17	3,27	3,37	3,61	1	
3056405	2	1	0,5	4	45	0,8	9,6	4	0,95	9,32	4,12	4,24	4,38	4,52	4,85	1	
3056406	2	1	0,5	5	45	0,8	10,6	4	0,95	8,42	5,15	5,31	5,49	5,67	6,1	1	
3056407	2	1	0,5	6	45	0,8	11,6	4	0,95	7,68	6,18	6,38	6,59	6,82	7,34	1	
3056408	2	1	0,5	8	45	0,8	13,6	4	0,95	6,52	8,25	8,52	8,81	9,12	9,83	1	
3056409	2	1	0,5	10	45	0,8	15,6	4	0,95	5,67	10,32	10,66	11,03	11,42	12,31	1	
3056410	2	1	0,5	12	45	0,8	17,6	4	0,95	5,01	12,39	12,8	13,24	13,72	14,8	1	
3056411	2	1,5	0,75	4	45	1,2	8,8	4	1,45	8,8	4,18	4,33	4,46	4,6	4,92	1	
3056412	2	1,5	0,75	6	45	1,2	10,8	4	1,45	7,09	6,27	6,47	6,68	6,9	7,4	1	
3056413	2	1,5	0,75	12	55	1,2	16,8	4	1,45	4,46	12,48	12,89	13,33	13,8	14,86	1	

* S'il n'y a pas de valeur dans la longueur effective réelle (colonne Le) pour l'angle de travail α, cela n'indique aucune interférence.



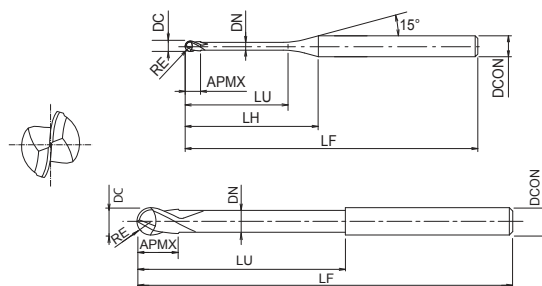
AE-LNBD-N NOUVEAU

Fraisage | carbure monobloc

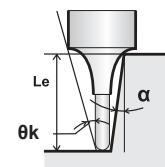


Type 1

Type 2



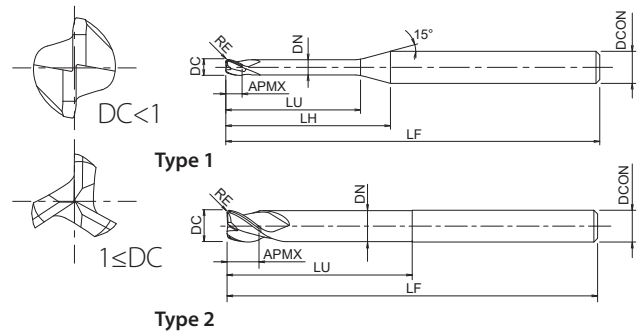
- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraise boule revêtu DLC pour l'usinage d'électrode en cuivre
- 2 dents, type dégagement long pour la finition de haute précision
- Aussi pour les Aluminiums



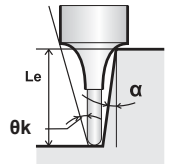
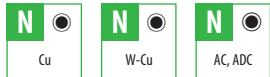
EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	Φk	Longueur utile suivant l'angles d'inclinaison (α) Le *					Type	Prix
											0,5°	1°	1,5°	2°	3°		
3056414	2	1,5	0,75	18	55	1,2	22,8	4	1,45	3,25	18,68	19,31	19,98	20,7	22,32	1	
3056415	2	2	1	4	50	1,6	8,2	4	1,95	7,88	4,22	4,44	4,65	4,86	5,26	1	
3056416	2	2	1	6	50	1,6	10,2	4	1,95	6,2	6,35	6,67	6,96	7,23	7,75	1	
3056417	2	2	1	8	50	1,6	12,2	4	1,95	5,1	8,47	8,87	9,22	9,54	10,24	1	
3056418	2	2	1	10	50	1,6	14,2	4	1,95	4,34	10,58	11,05	11,45	11,84	12,73	1	
3056419	2	2	1	12	50	1,6	16,2	4	1,95	3,77	12,68	13,21	13,67	14,14	15,21	1	
3056420	2	2	1	14	50	1,6	18,2	4	1,95	3,33	14,78	15,36	15,88	16,44	17,7	1	
3056421	2	2	1	16	50	1,6	20,2	4	1,95	2,99	16,87	17,5	18,1	18,74	-	1	
3056422	2	2	1	20	60	1,6	24,2	4	1,95	2,47	21,04	21,78	22,53	23,34	-	1	
3056423	2	2	1	25	60	1,6	29,2	4	1,95	2,04	26,24	27,13	28,07	29,09	-	1	
3056424	2	3	1,5	10	55	2,4	15,8	6	2,85	5,95	10,44	10,83	11,18	11,55	12,37	1	
3056425	2	3	1,5	12	55	2,4	17,8	6	2,85	5,23	12,53	12,98	13,4	13,85	14,85	1	
3056426	2	3	1,5	14	55	2,4	19,8	6	2,85	4,67	14,62	15,12	15,62	16,15	17,34	1	
3056427	2	3	1,5	16	55	2,4	21,8	6	2,85	4,21	16,7	17,26	17,83	18,45	19,83	1	
3056428	2	3	1,5	20	55	2,4	25,8	6	2,85	3,53	20,85	21,54	22,27	23,05	24,8	1	
3056429	2	3	1,5	25	65	2,4	30,8	6	2,85	2,93	26,03	26,89	27,81	28,8	-	1	
3056430	2	3	1,5	30	65	2,4	35,8	6	2,85	2,5	31,2	32,24	33,35	34,54	-	1	
3056431	2	4	2	10	60	3,2	14	6	3,85	4,75	10,42	10,79	11,13	11,47	12,25	1	
3056432	2	4	2	15	60	3,2	19	6	3,85	3,37	15,64	16,16	16,67	17,22	18,47	1	
3056433	2	4	2	20	65	3,2	24	6	3,85	2,61	20,84	21,51	22,21	22,97	-	1	
3056434	2	4	2	25	65	3,2	29	6	3,85	2,13	26,02	26,85	27,75	28,72	-	1	
3056435	2	4	2	30	80	3,2	34	6	3,85	1,79	31,18	32,2	33,3	-	-	1	
3056436	2	4	2	40	80	3,2	44	6	3,85	1,37	41,52	42,9	-	-	-	1	
3056437	2	6	3	10	70	4,8	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
3056438	2	6	3	15	70	4,8	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
3056439	2	6	3	20	70	4,8	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
3056440	2	6	3	30	90	4,8	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
3056441	2	6	3	50	90	4,8	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	

AE-CPR-N NOUVEAU

Fraisage | carbure monobloc



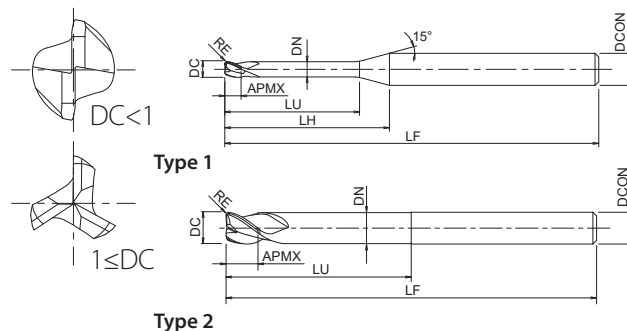
- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraises carbure avec revêtement DLC-IGUSS pour l'usinage d'électrode en cuivre
- Dégagement long pour la finition de haute précision
- 2-3 dents
- 144 dimensions



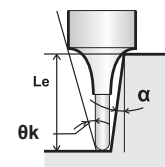
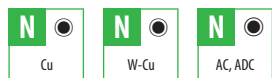
EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	θk	Le (α=0,5°)	Le (α=1°)	Le (α=1,5°)	Le (α=2°)	Le (α=3°)	Type	Prix
8557646	2	0,2	0,05	0,4	45	0,2	7,5	4	0,175	14,28°	0,41	0,43	0,45	0,47	0,51	1	
8557647	2	0,2	0,05	0,6	45	0,2	7,7	4	0,175	13,92°	0,62	0,65	0,68	0,7	0,75	1	
8557648	2	0,2	0,05	1	45	0,2	8,1	4	0,175	13,26°	1,04	1,08	1,12	1,16	1,25	1	
8557649	2	0,2	0,05	1,5	45	0,2	8,6	4	0,175	12,51°	1,56	1,62	1,68	1,74	1,87	1	
8557650	2	0,3	0,05	0,6	45	0,3	7,5	4	0,275	13,9°	0,62	0,65	0,68	0,7	0,75	1	
8557651	2	0,3	0,05	1	45	0,3	7,9	4	0,275	13,22°	1,04	1,08	1,12	1,16	1,25	1	
8557652	2	0,3	0,05	1,5	45	0,3	8,4	4	0,275	12,45°	1,56	1,62	1,68	1,74	1,87	1	
8557653	2	0,3	0,05	2	45	0,3	8,9	4	0,275	11,77°	2,08	2,15	2,23	2,31	2,5	1	
8557654	2	0,4	0,02	0,8	45	0,4	7,5	4	0,37	13,47°	0,83	0,86	0,9	0,93	1	1	
8557655	2	0,4	0,02	2	45	0,4	8,7	4	0,37	11,68°	2,08	2,15	2,23	2,31	2,5	1	
8557656	2	0,4	0,05	0,8	45	0,4	7,5	4	0,37	13,52°	0,83	0,86	0,89	0,92	1	1	
8557657	2	0,4	0,05	1,2	45	0,4	7,9	4	0,37	12,86°	1,25	1,29	1,34	1,38	1,49	1	
8557658	2	0,4	0,05	2	45	0,4	8,7	4	0,37	11,71°	2,08	2,15	2,22	2,3	2,49	1	
8557659	2	0,4	0,05	3	45	0,4	9,7	4	0,37	10,53°	3,11	3,22	3,33	3,45	3,73	1	
8557660	2	0,4	0,05	4	45	0,4	10,7	4	0,37	9,57°	4,14	4,29	4,44	4,6	4,97	1	
8557661	2	0,4	0,1	0,8	45	0,4	7,5	4	0,37	13,6°	0,83	0,86	0,89	0,92	0,98	1	
8557662	2	0,4	0,1	1,2	45	0,4	7,9	4	0,37	12,93°	1,24	1,29	1,33	1,38	1,48	1	
8557663	2	0,4	0,1	2	45	0,4	8,7	4	0,37	11,77°	2,07	2,14	2,22	2,3	2,48	1	
8557664	2	0,4	0,1	3	45	0,4	9,7	4	0,37	10,58°	3,11	3,21	3,33	3,45	3,72	1	
8557665	2	0,4	0,1	4	45	0,4	10,7	4	0,37	9,61°	4,14	4,28	4,43	4,6	4,96	1	
8557666	2	0,5	0,05	1	45	0,5	7,5	4	0,45	13,16°	1,03	1,06	1,1	1,14	1,23	1	
8557667	2	0,5	0,05	2	45	0,5	8,5	4	0,45	11,65°	2,06	2,13	2,21	2,29	2,47	1	
8557668	2	0,5	0,05	3	45	0,5	9,5	4	0,45	10,45°	3,1	3,2	3,32	3,44	3,72	1	
8557669	2	0,5	0,05	4	45	0,5	10,5	4	0,45	9,48°	4,13	4,27	4,43	4,59	4,96	1	
8557670	2	0,5	0,05	5	45	0,5	11,5	4	0,45	8,67°	5,16	5,34	5,53	5,74	6,2	1	
8557671	2	0,5	0,1	1	45	0,5	7,5	4	0,45	13,23°	1,03	1,06	1,1	1,13	1,22	1	
8557672	2	0,5	0,1	2	45	0,5	8,5	4	0,45	11,71°	2,06	2,13	2,2	2,28	2,46	1	
8557673	2	0,5	0,1	3	45	0,5	9,5	4	0,45	10,5°	3,1	3,2	3,31	3,43	3,7	1	
8557674	2	0,5	0,1	4	45	0,5	10,5	4	0,45	9,52°	4,13	4,27	4,42	4,58	4,95	1	
8557675	2	0,5	0,1	5	45	0,5	11,5	4	0,45	8,7°	5,16	5,34	5,53	5,73	6,19	1	
8557676	2	0,6	0,05	1,2	45	0,6	7,5	4	0,55	12,77°	1,24	1,28	1,32	1,37	1,48	1	
8557677	2	0,6	0,05	2	45	0,6	8,3	4	0,55	11,58°	2,06	2,13	2,21	2,29	2,47	1	
8557678	2	0,6	0,05	4	45	0,6	10,3	4	0,55	9,38°	4,13	4,27	4,43	4,59	4,96	1	
8557679	2	0,6	0,05	6	45	0,6	12,3	4	0,55	7,87°	6,2	6,41	6,64	6,89	7,45	1	
8557680	2	0,6	0,1	1,2	45	0,6	7,5	4	0,55	12,84°	1,23	1,27	1,32	1,36	1,47	1	
8557681	2	0,6	0,1	2	45	0,6	8,3	4	0,55	11,64°	2,06	2,13	2,2	2,28	2,46	1	
8557682	2	0,6	0,1	3	45	0,6	9,3	4	0,55	10,41°	3,1	3,2	3,31	3,43	3,7	1	
8557683	2	0,6	0,1	4	45	0,6	10,3	4	0,55	9,42°	4,13	4,27	4,42	4,58	4,95	1	
8557684	2	0,6	0,1	6	45	0,6	12,3	4	0,55	7,9°	6,2	6,41	6,64	6,88	7,43	1	
8557685	2	0,6	0,2	1,2	45	0,6	7,5	4	0,55	12,99°	1,23	1,27	1,31	1,35	1,44	1	
8557686	2	0,6	0,2	4	45	0,6	10,3	4	0,55	9,5°	4,13	4,26	4,41	4,57	4,92	1	
8557687	2	0,8	0,05	1,6	45	0,8	7,6	4	0,75	12°	1,65	1,71	1,77	1,83	1,98	1	
8557688	2	0,8	0,05	4	45	0,8	10	4	0,75	9,16°	4,13	4,27	4,43	4,59	4,96	1	
8557689	2	0,8	0,05	6	45	0,8	12	4	0,75	7,65°	6,2	6,41	6,64	6,89	7,45	1	
8557690	2	0,8	0,05	8	45	0,8	14	4	0,75	6,56°	8,27	8,55	8,86	9,19	9,93	1	
8557691	2	0,8	0,1	1,6	45	0,8	7,6	4	0,75	12,07°	1,65	1,7	1,76	1,82	1,96	1	

AE-CPR-N NOUVEAU

Fraisage | carbure monobloc



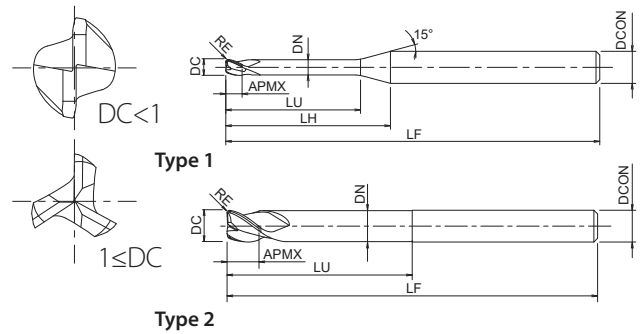
- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraises carbure avec revêtement DLC-IGUSS pour l'usinage d'électrode en cuivre
- Dégagement long pour la finition de haute précision
- 2-3 dents
- 144 dimensions



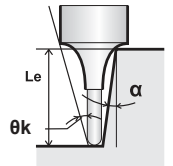
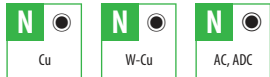
EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	θk	Le (α=0,5°)	Le (α=1°)	Le (α=1,5°)	Le (α=2°)	Le (α=3°)	Type	Prix
8557692	2	0,8	0,1	4	45	0,8	10	4	0,75	9,2°	4,13	4,27	4,42	4,58	4,95	1	
8557693	2	0,8	0,1	6	45	0,8	12	4	0,75	7,67°	6,2	6,41	6,64	6,88	7,43	1	
8557694	2	0,8	0,1	8	45	0,8	14	4	0,75	6,58°	8,26	8,55	8,85	9,18	9,92	1	
8557695	3	1	0,02	2	45	1	7,6	4	0,95	11,19°	2,06	2,14	2,21	2,29	2,48	1	
8557696	3	1	0,02	3	45	1	8,6	4	0,95	9,92°	3,1	3,21	3,32	3,44	3,72	1	
8557697	3	1	0,1	2	45	1	7,6	4	0,95	11,3°	2,06	2,13	2,2	2,28	2,46	1	
8557698	3	1	0,1	3	45	1	8,6	4	0,95	10°	3,1	3,2	3,31	3,43	3,7	1	
8557699	3	1	0,1	4	45	1	9,6	4	0,95	8,97°	4,13	4,27	4,42	4,58	4,95	1	
8557700	3	1	0,1	5	45	1	10,6	4	0,95	8,13°	5,16	5,34	5,53	5,73	6,19	1	
8557701	3	1	0,1	6	45	1	11,6	4	0,95	7,43°	6,2	6,41	6,64	6,88	7,43	1	
8557702	3	1	0,1	8	45	1	13,6	4	0,95	6,34°	8,26	8,55	8,85	9,18	9,92	1	
8557703	3	1	0,1	10	45	1	15,6	4	0,95	5,53°	10,33	10,69	11,07	11,48	12,41	1	
8557704	3	1	0,2	2	45	1	7,6	4	0,95	11,43°	2,06	2,12	2,19	2,27	2,44	1	
8557705	3	1	0,2	3	45	1	8,6	4	0,95	10,11°	3,09	3,19	3,3	3,42	3,68	1	
8557706	3	1	0,2	4	45	1	9,6	4	0,95	9,06°	4,13	4,26	4,41	4,57	4,92	1	
8557707	3	1	0,2	5	45	1	10,6	4	0,95	8,2°	5,16	5,33	5,52	5,72	6,17	1	
8557708	3	1	0,2	6	45	1	11,6	4	0,95	7,49°	6,19	6,4	6,63	6,87	7,41	1	
8557709	3	1	0,2	8	45	1	13,6	4	0,95	6,39°	8,26	8,54	8,84	9,17	9,9	1	
8557710	3	1	0,2	10	45	1	15,6	4	0,95	5,56°	10,33	10,68	11,06	11,47	12,38	1	
8557711	3	1	0,3	2	45	1	7,6	4	0,95	11,57°	2,06	2,12	2,18	2,25	2,41	1	
8557712	3	1	0,3	3	45	1	8,6	4	0,95	10,22°	3,09	3,19	3,29	3,4	3,66	1	
8557713	3	1,5	0,3	3	45	1,5	7,8	4	1,45	9,48°	3,15	3,28	3,4	3,52	3,78	1	
8557714	3	1,5	0,5	3	45	1,5	7,8	4	1,45	9,71°	3,14	3,27	3,38	3,49	3,73	1	
8557715	3	1,5	0,5	10	45	1,5	14,8	4	1,45	5°	10,42	10,77	11,14	11,54	12,43	1	
8557716	3	1,5	0,5	12	60	1,5	16,8	4	1,45	4,39°	12,49	12,91	13,35	13,84	14,92	1	
8557717	3	1,5	0,5	20	60	1,5	24,8	4	1,45	2,95°	20,76	21,46	22,22	23,04	-	1	
8557718	3	2	0,1	4	50	2	8,2	4	1,95	7,07°	4,28	4,55	4,79	5,03	5,48	1	
8557719	3	2	0,1	6	50	2	10,2	4	1,95	5,68°	6,41	6,76	7,08	7,37	7,97	1	
8557720	3	2	0,1	8	50	2	12,2	4	1,95	4,74°	8,52	8,95	9,32	9,67	10,45	1	
8557721	3	2	0,1	10	50	2	14,2	4	1,95	4,07°	10,63	11,12	11,54	11,97	12,94	1	
8557722	3	2	0,1	15	50	2	19,2	4	1,95	3,01°	15,87	16,49	17,09	17,72	19,15	1	
8557723	3	2	0,1	16	60	2	20,2	4	1,95	2,86°	16,91	17,56	18,19	18,87	-	1	
8557724	3	2	0,1	20	60	2	24,2	4	1,95	2,38°	21,08	21,84	22,63	23,47	-	1	
8557725	3	2	0,2	4	50	2	8,2	4	1,95	7,15°	4,28	4,53	4,78	5,01	5,46	1	
8557726	3	2	0,2	10	50	2	14,2	4	1,95	4,1°	10,62	11,11	11,53	11,96	12,91	1	
8557727	3	2	0,2	16	60	2	20,2	4	1,95	2,87°	16,91	17,56	18,18	18,86	-	1	
8557728	3	2	0,2	20	60	2	24,2	4	1,95	2,39°	21,08	21,84	22,62	23,46	-	1	
8557729	3	2	0,3	4	50	2	8,2	4	1,95	7,24°	4,27	4,52	4,76	4,99	5,43	1	
8557730	3	2	0,3	6	50	2	10,2	4	1,95	5,79°	6,39	6,74	7,05	7,34	7,92	1	
8557731	3	2	0,3	8	50	2	12,2	4	1,95	4,82°	8,51	8,93	9,3	9,64	10,4	1	
8557732	3	2	0,3	10	50	2	14,2	4	1,95	4,13°	10,62	11,1	11,52	11,94	12,89	1	
8557733	3	2	0,3	15	50	2	19,2	4	1,95	3,04°	15,86	16,48	17,06	17,69	19,11	1	
8557734	3	2	0,3	16	60	2	20,2	4	1,95	2,89°	16,9	17,55	18,17	18,84	-	1	
8557735	3	2	0,3	20	60	2	24,2	4	1,95	2,4°	21,07	21,83	22,61	23,44	-	1	
8557736	3	2,5	0,5	5	55	2,5	8,1	4	2,4	5,61°	5,28	5,54	5,79	6,03	6,49	1	
8557737	3	2,5	0,5	20	55	2,5	23,1	4	2,4	1,9°	20,97	21,7	22,46	-	-	1	

AE-CPR-N NOUVEAU

Fraisage | carbure monobloc



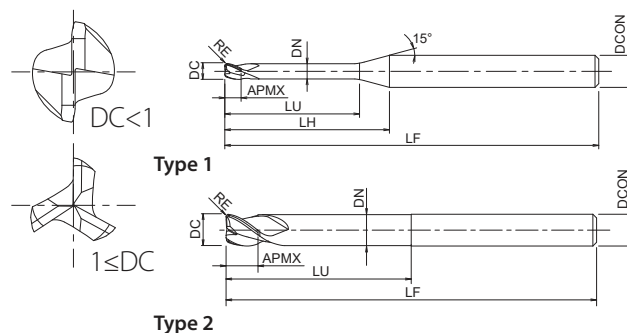
- Premier choix en terme de qualité et performance
- Fraises carbure avec revêtement DLC-IGUSS pour l'usinage d'électrode en cuivre
- Dégagement long pour la finition de haute précision
- 2-3 dents
- 144 dimensions



EDP	ZEFP	DC	RE	LU	LF	APMX	LH	DCON	DN	θk	Le (α=0,5°)	Le (α=1°)	Le (α=1,5°)	Le (α=2°)	Le (α=3°)	Type	Prix
8557738	3	3	0,2	6	55	3	11,8	6	2,85	7,34°	6,31	6,6	6,88	7,14	7,7	1	
8557739	3	3	0,2	12	55	3	17,8	6	2,85	4,86°	12,59	13,07	13,54	14,04	15,16	1	
8557740	3	3	0,2	18	55	3	23,8	6	2,85	3,64°	18,83	19,49	20,19	20,94	22,62	1	
8557741	3	3	0,2	21	70	3	26,8	6	2,85	3,23°	21,94	22,7	23,51	24,39	26,35	1	
8557742	3	3	0,2	24	70	3	29,8	6	2,85	2,9°	25,04	25,91	26,84	27,84	-	1	
8557743	3	3	0,3	6	55	3	11,8	6	2,85	7,4°	6,31	6,6	6,87	7,12	7,68	1	
8557744	3	3	0,3	8	55	3	13,8	6	2,85	6,32°	8,4	8,77	9,09	9,42	10,17	1	
8557745	3	3	0,3	12	55	3	17,8	6	2,85	4,89°	12,58	13,07	13,53	14,02	15,14	1	
8557746	3	3	0,3	20	55	3	25,8	6	2,85	3,37°	20,9	21,62	22,39	23,22	25,08	1	
8557747	3	3	0,5	6	55	3	11,8	6	2,85	7,52°	6,3	6,58	6,84	7,1	7,63	1	
8557748	3	3	0,5	12	55	3	17,8	6	2,85	4,94°	12,57	13,05	13,51	13,99	15,09	1	
8557749	3	3	0,5	15	55	3	20,8	6	2,85	4,22°	15,7	16,26	16,83	17,44	18,82	1	
8557750	3	3	0,5	18	55	3	23,8	6	2,85	3,68°	18,82	19,47	20,16	20,89	22,55	1	
8557751	3	3	0,5	21	70	3	26,8	6	2,85	3,26°	21,93	22,68	23,48	24,34	26,28	1	
8557752	3	3	0,5	25	70	3	30,8	6	2,85	2,83°	26,07	26,96	27,91	28,94	-	1	
8557753	3	3	0,5	30	70	3	35,8	6	2,85	2,43°	31,24	32,31	33,46	34,69	-	1	
8557754	3	4	0,2	8	60	4	12	6	3,85	4,86°	8,41	8,77	9,11	9,44	10,19	1	
8557755	3	4	0,2	16	60	4	20	6	3,85	2,9°	16,75	17,35	17,97	18,64	-	1	
8557756	3	4	0,2	20	60	4	24	6	3,85	2,41°	20,9	21,63	22,4	23,24	-	1	
8557757	3	4	0,2	24	60	4	28	6	3,85	2,07°	25,04	25,91	26,84	27,84	-	1	
8557758	3	4	0,2	28	75	4	32	6	3,85	1,81°	29,18	30,19	31,27	-	-	1	
8557759	3	4	0,2	32	75	4	36	6	3,85	1,61°	33,31	34,47	35,7	-	-	1	
8557760	3	4	0,3	8	60	4	12	6	3,85	4,9°	8,4	8,77	9,09	9,42	10,17	1	
8557761	3	4	0,3	20	60	4	24	6	3,85	2,42°	20,9	21,62	22,39	23,22	-	1	
8557762	3	4	0,5	8	60	4	12	6	3,85	4,98°	8,39	8,75	9,07	9,4	10,12	1	
8557763	3	4	0,5	12	60	4	16	6	3,85	3,7°	12,57	13,05	13,51	13,99	15,09	1	
8557764	3	4	0,5	16	60	4	20	6	3,85	2,94°	16,74	17,33	17,94	18,59	-	1	
8557765	3	4	0,5	20	60	4	24	6	3,85	2,44°	20,89	21,61	22,37	23,19	-	1	
8557766	3	4	0,5	24	60	4	28	6	3,85	2,09°	25,03	25,89	26,81	27,79	-	1	
8557767	3	4	0,5	28	60	4	32	6	3,85	2,02°	26,07	26,96	27,91	28,94	-	1	
8557768	3	4	0,5	32	75	4	36	6	3,85	1,82°	29,17	30,17	31,24	-	-	1	
8557769	3	4	0,5	32	75	4	36	6	3,85	1,62°	33,3	34,45	35,67	-	-	1	
8557770	3	4	1	8	60	4	12	6	3,85	5,19°	8,37	8,71	9,02	9,32	10	1	
8557771	3	4	1	16	60	4	20	6	3,85	3,02°	16,72	17,3	17,89	18,52	19,95	1	
8557772	3	4	1	24	60	4	28	6	3,85	2,13°	25,02	25,85	26,75	27,72	-	1	
8557773	3	4	1	28	75	4	32	6	3,85	1,85°	29,15	30,13	31,19	-	-	1	
8557774	3	4	1	32	75	4	36	6	3,85	1,64°	33,29	34,41	35,62	-	-	1	
8557775	3	6	0,1	12	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557776	3	6	0,1	24	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557777	3	6	0,2	12	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557778	3	6	0,2	24	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557779	3	6	0,2	32	80	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557780	3	6	0,2	48	80	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557781	3	6	0,5	12	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557782	3	6	0,5	24	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	
8557783	3	6	0,5	30	60	6	-	6	5,85	-	-	-	-	-	-	2	

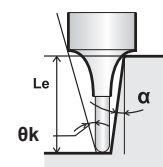


Fraisage | carbure monobloc



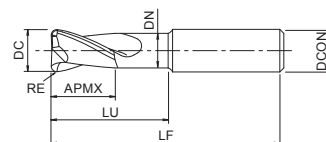
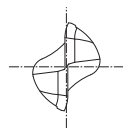
- Diagram illustrating three types of connections:

 - N to Cu
 - N to W-Cu
 - N to AC, ADC

[illegible]

DLC-AIR-EDS

Fraisage | Carbure monobloc



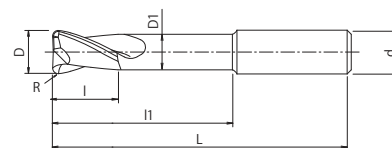
- Fraise carbure avec revêtement DLC
- Pour usinage dans les alliages d'aluminium avec grand volume de copeaux
- Fraise à 2 lèvres avec rayon, avec arête de coupe courte



EDP	ZEFP	DC	RE	LF	APMX	LU	DC	DN	Prix
8528822	2	12	1	90	14	40	12	11	
8528823	2	12	1,6	90	14	40	12	11	
8528826	2	12	3	90	14	40	12	11	
8528862	2	16	1	100	18	45	16	14,4	
8528863	2	16	1,6	100	18	45	16	14,4	
8528866	2	16	3	100	18	45	16	14,4	
8528902	2	20	1	110	22	56	20	18	
8528903	2	20	1,6	110	22	56	20	18	
8528906	2	20	3	110	22	56	20	18	
8528952	2	25	1	110	27	56	25	23	
8528953	2	25	1,6	110	27	56	25	23	
8528956	2	25	3	110	27	56	25	23	

AERO-LN-EDS

Fraisage | Carbure monobloc



- Fraise carbure avec revêtement DLC
- Pour usinage dans l'aluminium et les alliages d'aluminium avec grand volume de copeaux
- Fraise à 2 lèvres avec rayon, dégagement long

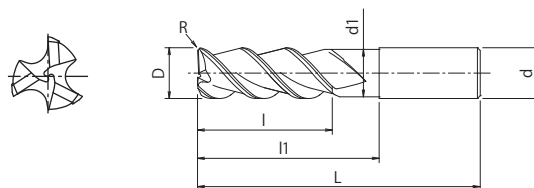


EDP	Z	D	R	L	l	l1	d	d1	Prix
48239166	2	16	3	130	18	80	16	14,4	
48239167	2	16	4	130	18	80	16	14,4	
48239206	2	20	3	130	22	80	20	18	
48239207	2	20	4	130	22	80	20	18	
48239256	2	25	3	130	27	80	25	23	
48239257	2	25	4	130	27	80	25	23	



AERO-ETS

Fraisage | Carbure monobloc



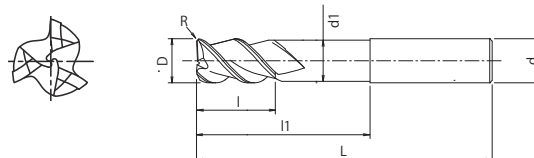
- Fraise carbure avec revêtement DLC
- Pour usinage dans l'aluminium et les alliages d'aluminium avec grand volume de copeaux
- Fraise 3 lèvres avec rayon, arête de coupe courte



EDP	Z	D	R	L	l	l1	d	d1	Prix
8533249	3	12	-	100	18	55	12	11	
8533250	3	12	1	100	18	55	12	11	
8533252	3	12	3	100	18	55	12	11	
48238126	3	12	3	80	18	35	12	11	
48238999	3	12	3	90	18	45	12	11	
8533253	3	16	-	100	24	55	16	14,4	
8533254	3	16	1	100	24	55	16	14,4	
8533256	3	16	3	100	24	55	16	14,4	
8533257	3	16	4	100	24	55	16	14,4	
8533258	3	16	5	100	24	55	16	14,4	
8533259	3	20	-	100	30	55	20	18	
8533260	3	20	1	100	30	55	20	18	
8533262	3	20	3	100	30	55	20	18	
8533263	3	20	4	100	30	55	20	18	
8533264	3	20	5	100	30	55	20	18	
8533265	3	25	-	100	37,5	55	25	23	
8533266	3	25	1	100	37,5	55	25	23	
8533268	3	25	3	100	37,5	55	25	23	
8533269	3	25	4	100	37,5	55	25	23	
8533270	3	25	5	100	37,5	55	25	23	

AERO-LN-ETS

Fraisage | Carbure monobloc



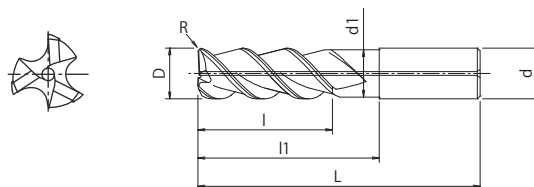
- Fraise carbure avec revêtement DLC
- Pour usinage dans l'aluminium et les alliages d'aluminium avec grand volume de copeaux
- Fraise à 3 lèvres avec rayon, dégagement long



EDP	Z	D	R	L	l	l1	d	d1	Prix
48237166	3	16	3	130	24	80	16	14,4	
48237167	3	16	4	130	24	80	16	14,4	
48237206	3	20	3	130	30	80	20	18	
48237207	3	20	4	130	30	80	20	18	
48237256	3	25	3	130	37,5	80	25	23	
48237257	3	25	4	130	37,5	80	25	23	

AERO-O-ETS

Fraisage | Carbure monobloc



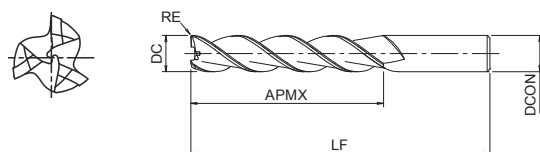
- Fraise carbure avec arrosage central, revêtement DLC
- Pour usinage dans l'aluminium et les alliages d'aluminium avec grand volume de copeaux
- Fraise à 3 lèvres à rayon, avec arête de coupe courte



EDP	Z	D	R	L	I	l1	d	d1	Prix
8533301	3	20	1	100	30	55	20	18	
8533303	3	20	3	100	30	55	20	18	
8533304	3	20	4	100	30	55	20	18	
8533305	3	20	5	100	30	55	20	18	
8533307	3	25	1	100	37,5	55	25	23	
8533309	3	25	3	100	37,5	55	25	23	
8533310	3	25	4	100	37,5	55	25	23	
8533311	3	25	5	100	37,5	55	25	23	

AERO-ETL

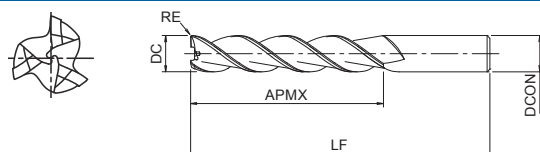
Fraisage | Carbure monobloc



EDP	Z	D	R	L	I	d	Prix
8533350	3	12	-	110	50	12	
8533351	3	12	1	110	50	12	
8533353	3	12	3	110	50	12	
8533354	3	12	4	110	50	12	
8533355	3	16	-	110	50	16	
8533356	3	16	1	110	50	16	
8533358	3	16	3	110	50	16	
8533359	3	16	4	110	50	16	
8533360	3	16	5	110	50	16	
8533361	3	20	-	110	50	20	
8533362	3	20	1	110	50	20	
8533364	3	20	3	110	50	20	
8533365	3	20	4	110	50	20	
8533366	3	20	5	110	50	20	

AERO-EXTL

Fraisage | Carbure monobloc

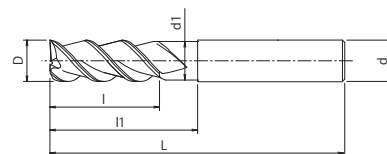


EDP	Z	D	R	L	I	d	Prix
8533401	3	20	1	160	100	20	
8533403	3	20	3	160	100	20	
8533404	3	20	4	160	100	20	
8533405	3	20	5	160	100	20	

Fraisage | carbure monobloc



Fraisage | Carbure monobloc

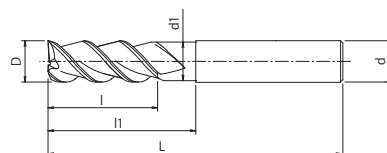


-



EPN-AL-3FL

Fraisage | Carbure monobloc

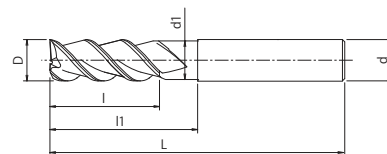


-

[illegible]

EPA-AL-3FS

Fraisage | Carbure monobloc



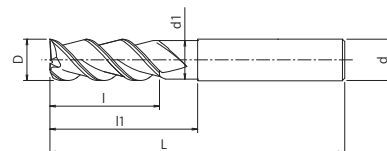
- Fraise carbure revêtu ALC
- Pour les aluminium et cuivre
- 3 dents, taillé courte



EDP	Z	D	F (largeur de la marge)	L	l1	l	d1	d	Prix
EP019903	3	3	0.05 x 45°	50	7	4	2,8	6	
EP019904	3	4	0.05 x 45°	54	8	5	3,8	6	
EP019905	3	5	0.1 x 45°	54	9	6	4,8	6	
EP019906	3	6	0.1 x 45°	54	15	7	5,8	6	
EP019908	3	8	0.1 x 45°	55	17	9	7,8	8	
EP019910	3	10	0.1 x 45°	60	20	11	9,8	10	
EP019912	3	12	0.2 x 45°	70	24	12	11,8	12	
EP019916	3	16	0.2 x 45°	80	28	16	15,8	16	
EP019920	3	20	0.2 x 45°	82	32	20	19,8	20	

EPA-AL-3FL NOUVEAU

Fraisage | Carbure monobloc



- Fraise carbure revêtu ALC
- Pour les aluminium et cuivre
- 3 dents, taillé longue



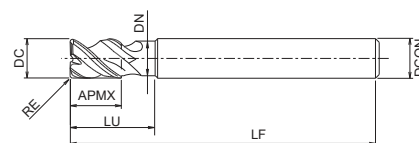
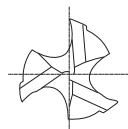
EDP	Z	D	F (largeur de la marge)	L	l1	l	d1	d	Prix
EP020003	3	3	0.05 x 45°	57	12	9	2,9	6	
EP020004	3	4	0.05 x 45°	57	16	11	3,8	6	
EP020005	3	5	0.1 x 45°	57	18	13	4,8	6	
EP020006	3	6	0.1 x 45°	57	20	13	5,8	6	
EP020008	3	8	0.1 x 45°	63	25	19	7,8	8	
EP020010	3	10	0.1 x 45°	72	32	22	9,8	10	
EP020012	3	12	0.2 x 45°	83	38	26	11,8	12	
EP020016	3	16	0.2 x 45°	92	50	32	15,8	16	
EP020020	3	20	0.2 x 45°	104	62	38	19,8	20	

Fraisage | Carbure monobloc



CA-PKE

Fraisage | Carbure monobloc



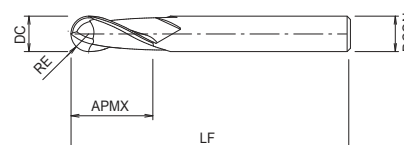
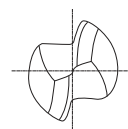
- Fraise carbure sans revêtement
- Pour l'aluminium et les alliages à base de cuivre
- Fraise à 3 lèvres, avec rayon pour le fraisage de cavité



EDP	ZEFP	DC	RE	LF	LU	APMX	DN	DCON	Prix
8533033	3	3	0,5	50	9	4,5	2,7	6	
8533043	3	4	0,5	50	12	6	3,6	6	
8533053	3	5	0,5	60	15	7,5	4,5	6	
8533063	3	6	0,5	60	15	9	5,4	6	
8533065	3	6	1	60	15	9	5,4	6	
8533083	3	8	0,5	70	20	12	7,2	8	
8533085	3	8	1	70	20	12	7,2	8	
8533103	3	10	0,5	80	25	15	9	10	
8533105	3	10	1	80	25	15	9	10	
8533123	3	12	0,5	90	30	18	11	12	
8533125	3	12	1	90	30	18	11	12	
8533163	3	16	0,5	115	40	24	15	16	
8533165	3	16	1	115	40	24	15	16	
8533169	3	16	3	115	40	24	15	16	
8533203	3	20	0,5	125	50	30	19	20	
8533205	3	20	1	125	50	30	19	20	
8533209	3	20	3	125	50	30	19	20	

CAP-EBD

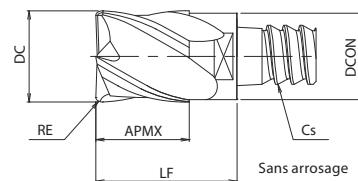
Fraisage | Carbure monobloc



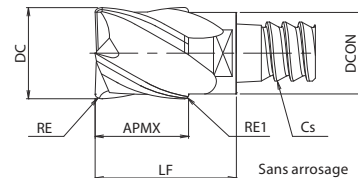
EDP	ZEFP	DC	RE	LF	APMX	DCON	Prix
8503410	2	1	0,5	60	2,5	4	
8503412	2	1,2	0,6	60	3	4	
8503414	2	1,4	0,7	60	3,5	4	
8503415	2	1,5	0,75	60	4	4	
8503416	2	1,6	0,8	60	4	4	
8503418	2	1,8	0,9	60	4,5	4	
8503420	2	2	1	60	5	6	
8503425	2	2,5	1,25	70	6	6	
8503430	2	3	1,5	70	8	6	
8503435	2	3,5	1,75	70	8	6	
8503440	2	4	2	80	8	6	
8503450	2	5	2,5	90	10	6	
8503460	2	6	3	90	12	6	
8503480	2	8	4	110	14	8	
8503500	2	10	5	125	18	10	
8503520	2	12	6	140	22	12	
8503560	2	16	8	160	30	16	
8503600	2	20	10	180	38	20	



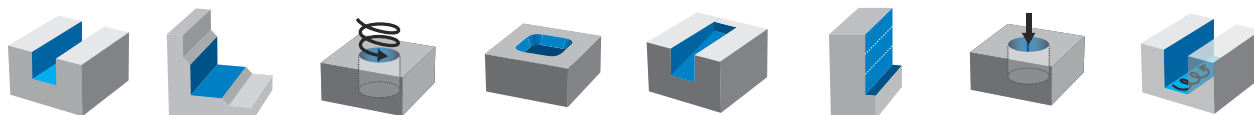
Type 1



Type 2



- Tête indexable en carbure monobloc
- Types droites et rayonnées
- 3 dents
- Pour les matériaux non ferreux, du Ø10 au Ø25

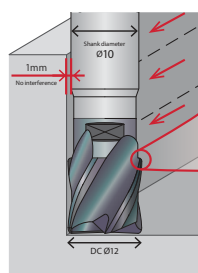


EDP	Designation	ZEFP	DC	RE	LF	FHA Angle d'hélice	APMX	DCON	Cs	Grade	Type	Prix
7834930	PXAL100C10-03R000	3	10	0	16	45°	10	9,8	C10	XP4625	1	
7834931	PXAL100C10-03R100	3	10	1	16	45°	10	9,8	C10	XP4625	1	
7834932	PXAL100C10-03R250	3	10	2,5	16	45°	10	9,8	C10	XP4625	1	
7834933	PXAL120C10-03R000	3	12 ★	0	18	45°	12	9,8	C10	XP4625	2	
7834934	PXAL120C12-03R000	3	12	0	18	45°	12	11,7	C12	XP4625	1	
7834935	PXAL120C12-03R100	3	12	1	18	45°	12	11,7	C12	XP4625	1	
7834936	PXAL120C12-03R300	3	12	3	18	45°	12	11,7	C12	XP4625	1	
7834937	PXAL140C12-03R000	3	14 ★	0	20	45°	14	11,7	C12	XP4625	2	
7834938	PXAL160C16-03R000	3	16	0	23,5	45°	16	15,7	C16	XP4625	1	
7834939	PXAL160C16-03R100	3	16	1	23,5	45°	16	15,7	C16	XP4625	1	
7834940	PXAL160C16-03R200	3	16	2	23,5	45°	16	15,7	C16	XP4625	1	
7834941	PXAL160C16-03R300	3	16	3	23,5	45°	16	15,7	C16	XP4625	1	
7834942	PXAL160C16-03R400	3	16	4	23,5	45°	16	15,7	C16	XP4625	1	
7834943	PXAL180C16-03R000	3	18 ★	0	25,5	45°	18	15,7	C16	XP4625	2	
7834944	PXAL200C20-03R000	3	20	0	27,5	45°	20	19,6	C20	XP4625	1	
7834945	PXAL200C20-03R100	3	20	1	27,5	45°	20	19,6	C20	XP4625	1	
7834946	PXAL200C20-03R200	3	20	2	27,5	45°	20	19,6	C20	XP4625	1	
7834947	PXAL200C20-03R300	3	20	3	27,5	45°	20	19,6	C20	XP4625	1	
7834948	PXAL200C20-03R400	3	20	4	27,5	45°	20	19,6	C20	XP4625	1	
7834949	PXAL220C20-03R000	3	22 ★	0	29,5	45°	22	19,6	C20	XP4625	2	
7834950	PXAL250C25-03R000	3	25	0	35	45°	25	24	C25	XP4625	1	
7834951	PXAL250C25-03R100	3	25	1	35	45°	25	24	C25	XP4625	1	
7834952	PXAL250C25-03R300	3	25	3	35	45°	25	24	C25	XP4625	1	
7834953	PXAL250C25-03R500	3	25	5	35	45°	25	24	C25	XP4625	1	

★ PXAL Type à queue réduite

• Le diamètre extérieur du type à queue réduite est plus grand que le diamètre de l'axe, ce qui le rend très pratique pour l'usinage de matrices et de moules qui nécessitent un fraisage de paroi verticale ou de poche.

Exemple

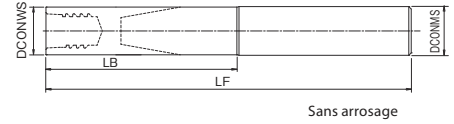


La forme R sur le bord latéral en haut de la tête empêche les stries pendant le fraisage.

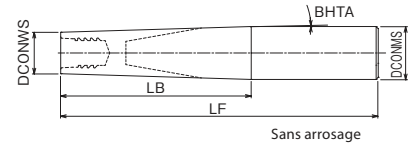




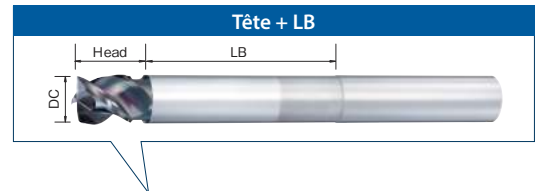
Type 1



Type 2



- Axe de montage pour tête interchangeable PXM et PXA
- Axe en carbure
- L'axe et la clef de serrage sont vendues ensemble



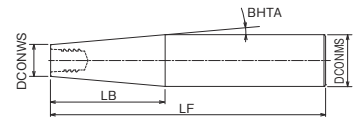
EDP	Designation	DCONWS	DCONMS	BHTA	LF	LB	Tête + LB		CS	Type	Prix
							PXAL DC				
							Ø10, 12, 16, 20, 25	Ø12, 14, 18, 22 Type à queue réduite			
48174025	PXMZ-C10SS10-S075CS	9,8	10	0°	75	17,3	33,3	35,3	C10	1	
48174023	PXMZ-C10SS10-L100CS	9,8	10	0°	100	37,3	53,3	55,3	C10	1	
48174026	PXMZ-C10TP12-LL130CS	9,8	12	0,9°	130	67	83	85	C10	2	
48174008	PXMZ-C12SS12-S075CS	11,7	12	0°	75	24	42	44	C12	1	
48174009	PXMZ-C12SS12-L100CS	11,7	12	0°	100	45,9	63,9	65,9	C12	1	
48174010	PXMZ-C12SS12-L115CS	11,7	12	0°	115	64,2	82,2	84,2	C12	1	
48174011	PXMZ-C12TP16-LL135CS	11,7	16	1,3°	135	83,8	101,8	103,8	C12	2	
48174012	PXMZ-C16SS16-S090CS	15,7	16	0°	90	39,2	62,7	64,7	C16	1	
48174013	PXMZ-C16SS16-L130CS	15,7	16	0°	130	61,2	84,7	86,7	C16	1	
48174014	PXMZ-C16SS16-L135CS	15,7	16	0°	135	84,2	107,7	109,7	C16	1	
48174015	PXMZ-C16TP20-LL165CS	15,7	20	1,1°	165	115	138,5	140,5	C16	2	
48174016	PXMZ-C20SS20-S090CS	19,6	20	0°	90	39,1	66,6	68,6	C20	1	
48174017	PXMZ-C20SS20-L150CS	19,6	20	0°	150	78,4	105,9	107,9	C20	1	
48174018	PXMZ-C20SS20-L180CS	19,6	20	0°	180	109,1	136,6	138,6	C20	1	
48174019	PXMZ-C20TP25-LL200CS	19,6	25	1,1°	200	140	167,5	169,5	C20	2	
48174020	PXMZ-C25SS25-L200CS	24	25	0°	200	96,6	131,6	—	C25	1	



Type 1



Type 2

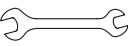


- Axe en HSS

1. Ajustez la position des buses de liquide de refroidissement afin que les copeaux ne s'emmêlent pas.
2. Également compatible avec les autres axes PXMZ avec arrosage.

EDP	Designation	DCONWS	DCONMS	BHTA	LF	LB	Head + LB		CS	Type	Prix
							PXAL DC				
							Ø10, 12, 16, 20, 25	Ø12, 14, 18, 22 Type à queue réduite			
48174021	PXMZ-C10SS10-S075	9,8	10	0°	75	12	28	30	C10	1	
48174001	PXMZ-C12SS12-S100	11,7	12	0°	100	18	36	38	C12	1	
48174002	PXMZ-C12TP20-S145	11,7	20	5°	145	47.4	65.4	67.4	C12	2	
48174003	PXMZ-C16SS16-S100	15,7	16	0°	100	23	46.5	48.5	C16	1	
48174004	PXMZ-C16TP25-S155	15,7	25	5°	155	53.1	76.6	78.6	C16	2	
48174005	PXMZ-C20SS20-S120	19,6	20	0°	120	28	55.5	57.5	C20	1	
48174006	PXMZ-C20TP32-S170	19,6	32	5°	170	70.8	98.3	100.3	C20	2	
48174007	PXMZ-C25SS25-S140	24	25	0°	140	34.5	69.5	—	C25	1	

Accessoires

Outil	EDP	Designation	Diamètre de tête applicable.	Cs	Couple de serrage recommandé	Prix
 Clé	7801890	PXMP8-10	Ø10, Ø12	C10	10N•m	
	7801890	PXMP8-10	Ø12, Ø14	C12	12N•m	
	7801891	PXMP13-16	Ø16, Ø18	C16	30N•m	
	7801891	PXMP13-16	Ø20, Ø22	C20	50N•m	
	7801892	PXMP21	Ø25	C25	60N•m	

CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-TS-N Type droite / Type angle droit (SP)/ Type rayonnée

Rainurage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre C1100	
Vc (m/min)	300		300		150	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	32.000	1.200	32.000	1.200	16.000	540
1,5 x 4,5	32.000	1.350	32.000	1.350	16.000	610
2 x 6	32.000	1.540	32.000	1.540	16.000	660
2,5 x 7,5	32.000	1.630	32.000	1.630	16.000	810
3 x 9	32.000	1.720	32.000	1.720	16.000	960
4 x 12	24.000	1.780	24.000	1.780	12.000	1.030
5 x 15	19.200	1.840	19.200	1.840	9.600	1.090
6 x 18	16.000	1.900	16.000	1.900	8.000	1.160
8 x 24	12.000	2.030	12.000	2.030	6.000	1.300
10 x 30	9.600	2.150	9.600	2.150	4.800	1.430
12 x 36	8.000	2.270	8.000	2.270	4.000	1.560
16 x 48	6.000	2.380	6.000	2.380	3.000	1.630
20 x 60	4.800	2.490	4.800	2.490	2.400	1.700
25 x 75	3.850	2.600	3.850	2.600	1.900	1.780
Profondeur de coupe	ap 1D				ap 0,5D	

Contournage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre C1100	
Vc (m/min)	300		300		150	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	32.000	1.300	32.000	1.300	16.000	600
1,5 x 4,5	32.000	1.430	32.000	1.430	16.000	660
2 x 6	32.000	1.730	32.000	1.730	16.000	720
2,5 x 7,5	32.000	1.920	32.000	1.920	16.000	900
3 x 9	32.000	2.150	32.000	2.150	16.000	1.200
4 x 12	24.000	2.230	24.000	2.230	12.000	1.290
5 x 15	19.200	2.300	19.200	2.300	9.600	1.360
6 x 18	16.000	2.380	16.000	2.380	8.000	1.450
8 x 24	12.000	2.540	12.000	2.540	6.000	1.620
10 x 30	9.600	2.690	9.600	2.690	4.800	1.780
12 x 36	8.000	2.840	8.000	2.840	4.000	1.950
16 x 48	6.000	2.980	6.000	2.980	3.000	2.040
20 x 60	4.800	3.100	4.800	3.100	2.400	2.130
25 x 75	3.850	3.200	3.850	3.200	1.900	2.200
Profondeur de coupe			ap 1,5D	ae 0,2D		

Usinage en plongé

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre C1100	
Vc (m/min)	80		80		60	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	16.000	350	16.000	350	10.000	100
1,5 x 4,5	16.000	350	16.000	350	9.000	100
2 x 6	12.750	350	12.750	350	8.500	100
2,5 x 7,5	10.000	350	10.000	350	6.400	100
3 x 9	8.500	400	8.500	400	6.400	120
4 x 12	6.400	400	6.400	400	4.800	120
5 x 15	5.100	400	5.100	400	3.800	120
6 x 18	4.200	450	4.200	450	3.100	130
8 x 24	3.200	500	3.200	500	2.400	150
10 x 30	2.550	500	2.550	500	1.900	150
12 x 36	2.100	500	2.100	500	1.600	150
16 x 48	1.600	550	1.600	550	1.200	170
20 x 60	1.300	550	1.300	550	960	170
25 x 75	1.020	550	1.020	550	770	170
Profondeur de coupe	ap 1D				ap 0,5D	



CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-TS-N

Rainurage

	Thermoplastique / Résine						Résine thermodurcissable Bakélite	
	PP-UPE-PTFE		POM-PVC-ABS-PEEK MC Nylon ABS Résine		Acrylique			
Vc (m/min)	90		70		90		90	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	25.500	1.910	19.100	1.150	25.500	1.150	25.500	1.150
1.5 x 4.5	17.000	1.530	12.700	950	17.000	770	17.000	770
2 x 6	12.700	1.330	9.500	860	12.700	760	12.700	760
2.5 x 7.5	10.200	1.220	7.600	800	10.200	610	10.200	610
3 x 9	8.500	1.150	6.400	770	8.500	510	8.500	510
4 x 12	6.400	1.090	4.800	750	6.400	480	6.400	480
5 x 15	5.100	1.070	3.800	740	5.100	460	5.100	460
6 x 18	4.200	1.010	3.200	740	4.200	440	4.200	440
8 x 24	3.200	960	2.600	740	3.200	390	3.200	390
10 x 30	2.900	870	2.200	630	2.900	390	2.900	390
12 x 36	2.400	790	2.000	630	2.400	360	2.400	360
16 x 48	2.000	720	1.600	550	2.000	360	2.000	360
20 x 60	1.600	620	1.300	490	1.600	340	1.600	340
25 x 75	1.300	590	1.000	440	1.300	310	1.300	310
Profondeur de coupe						ap		
					DC≤12	1D		
					12<DC	0.5D		

Contournage

	Thermoplastique / Résine						Résine thermodurcissable Bakélite					
	PP-UPE-PTFE		POM-PVC-ABS-PEEK MC Nylon ABS Résine		Acrylique							
Vc (m/min)	110		90		110		110					
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)				
1 x 3	31.800	2.390	25.500	1.530	31.800	1.430	31.800	1.430				
1.5 x 4.5	21.200	1.910	17.000	1.280	21.200	950	21.200	950				
2 x 6	15.900	1.670	12.700	1.140	15.900	950	15.900	950				
2.5 x 7.5	12.700	1.520	10.200	1.070	12.700	760	12.700	760				
3 x 9	10.600	1.430	8.500	1.020	10.600	640	10.600	640				
4 x 12	8.000	1.370	6.400	1.000	8.000	600	8.000	600				
5 x 15	6.400	1.340	5.100	990	6.400	580	6.400	580				
6 x 18	5.300	1.270	4.200	950	5.300	560	5.300	560				
8 x 24	4.000	1.200	3.400	870	4.000	480	4.000	480				
10 x 30	3.500	1.050	2.900	830	3.500	470	3.500	470				
12 x 36	2.900	960	2.500	790	2.900	440	2.900	440				
16 x 48	2.400	860	2.000	690	2.400	430	2.400	430				
20 x 60	1.900	740	1.600	600	1.900	400	1.900	400				
25 x 75	1.500	680	1.300	570	1.500	360	1.500	360				
Profondeur de coupe	<table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>1,5D</td><td>0,5D</td></tr></table>								ap	ae	1,5D	0,5D
ap	ae											
1,5D	0,5D											

Plongé

	Thermoplastique / Résine						Résine thermodurcissable Bakélite	
	PP-UPE-PTFE		POM-PVC-ABS-PEEK MC Nylon ABS Résine		Acrylique			
Vc (m/min)	90		70		90		90	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	25.500	480	19.100	290	25.500	290	25.500	290
1.5 x 4.5	17.000	380	12.700	240	17.000	190	17.000	190
2 x 6	12.700	330	9.500	210	12.700	190	12.700	190
2.5 x 7.5	10.200	310	7.600	200	10.200	150	10.200	150
3 x 9	8.500	290	6.400	190	8.500	130	8.500	130
4 x 12	6.400	270	4.800	190	6.400	120	6.400	120
5 x 15	5.100	270	3.800	190	5.100	110	5.100	110
6 x 18	4.200	250	3.200	190	4.200	110	4.200	110
8 x 24	3.200	250	2.600	190	3.200	110	3.200	110
10 x 30	2.900	250	2.200	180	2.900	110	2.900	110
12 x 36	2.400	250	2.000	180	2.400	110	2.400	110
16 x 48	2.000	240	1.600	180	2.000	110	2.000	110
20 x 60	1.600	210	1.300	160	1.600	110	1.600	110
25 x 75	1.300	200	1.000	150	1.300	100	1.300	100
Profondeur de coupe	ap 1D							

Fraisage | Carbure monobloc

CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-TL-N longueur de coupe 3xD Rainurage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre - Laiton C1100	
Vc (m/min)	240		240		120	
DC x LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3 x 9	25.600	1.380	25.600	1.380	12.800	770
4 x 12	19.200	1.420	19.200	1.420	9.600	820
5 x 15	15.360	1.470	15.360	1.470	7.680	870
6 x 18	12.800	1.520	12.800	1.520	6.400	930
8 x 24	9.600	1.620	9.600	1.620	4.800	1.040
10 x 30	7.680	1.720	7.680	1.720	3.840	1.140
12 x 36	6.400	1.820	6.400	1.820	3.200	1.250
16 x 48	4.800	1.920	4.800	1.920	2.400	1.320
20 x 60	3.800	2.020	3.800	2.020	1.900	1.390
25 x 75	3.060	2.120	3.060	2.120	1.530	1.460
Prof. de coupe	ap 1D				ap 0,5D	

Countournage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre - Laiton C1100	
Vc (m/min)	240		240		120	
DC x LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3 x 9	25.600	1.720	25.600	1.720	12.800	960
4 x 12	19.200	1.780	19.200	1.780	9.600	1.020
5 x 15	15.360	1.840	15.360	1.840	7.680	1.080
6 x 18	12.800	1.900	12.800	1.900	6.400	1.160
8 x 24	9.600	2.030	9.600	2.030	4.800	1.300
10 x 30	7.680	2.150	7.680	2.150	3.840	1.420
12 x 36	6.400	2.270	6.400	2.270	3.200	1.550
16 x 48	4.800	2.390	4.800	2.390	2.400	1.630
20 x 60	3.800	2.510	3.800	2.510	1.900	1.710
25 x 75	3.060	2.640	3.060	2.640	1.530	1.800
Prof. de coupe			ap 3D	ae 0,1D		

AE-TL-N longueur de coupe 3xD Usinage en plongé

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre - Laiton C1100	
Vc (m/min)	70		70		50	
DC x LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3 x 9	7.500	350	7.500	350	5.300	100
4 x 12	5.600	350	5.600	350	3.980	100
5 x 15	4.460	350	4.460	350	3.180	100
6 x 18	3.680	400	3.680	400	2.650	110
8 x 24	2.800	450	2.800	450	1.990	120
10 x 30	2.230	450	2.230	450	1.590	120
12 x 36	1.840	450	1.840	450	1.330	120
16 x 48	1.400	500	1.400	500	1.000	130
20 x 60	1.100	500	1.100	500	800	130
25 x 78	890	500	890	500	640	130
Prof. de coupe	ap 1D				ap 0,5D	

AE-TL-N longueur de coupe 5xD Countournage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre - Laiton C1100	
Vc (m/min)	100		100		50	
DC x LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3 x 15	10.600	640	10.600	640	5.300	200
4 x 20	8.000	690	8.000	690	4.000	210
5 x 25	6.400	730	6.400	730	3.200	230
6 x 30	5.300	780	5.300	780	2.600	240
8 x 40	4.000	870	4.000	870	2.000	260
10 x 50	3.200	960	3.200	960	1.600	290
12 x 60	2.700	1.050	2.700	1.050	1.300	320
16 x 80	2.000	1.140	2.000	1.140	1.000	350
20 x 100	1.600	1.230	1.600	1.230	800	380
25 x 125	1.300	1.320	1.300	1.320	640	400
Prof. de coupe			ap 5D	ae 0,1D		



CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-TL-N

Rainurage

	Thermoplastique / Résine						Résine thermodurcissable Bakélite	
	PP-UPE-PTFE		POM-PVC-ABS-PEEK MC Nylon ABS Résine		Acrylique			
Vc (m/min)	90		70		90		90	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3 × 9	8.500	1.150	6.400	770	8.500	510	8.500	510
4 × 12	6.400	1.090	4.800	750	6.400	480	6.400	480
5 × 15	5.100	1.070	3.800	740	5.100	460	5.100	460
6 × 18	4.200	1.010	3.200	740	4.200	440	4.200	440
8 × 24	3.200	960	2.600	740	3.200	390	3.200	390
10 × 30	2.900	870	2.200	630	2.900	390	2.900	390
12 × 36	2.400	790	2.000	630	2.400	360	2.400	360
16 × 48	2.000	720	1.600	550	2.000	360	2.000	360
20 × 60	1.600	620	1.300	490	1.600	340	1.600	340
25 × 75	1.300	590	1.000	440	1.300	310	1.300	310
Profondeur de coupe					DC≤12	ap		
					12<DC	1D		
						0,5D		

Contournage

	Thermoplastique / Résine						Résine thermodurcissable Bakélite			
	PP-UPE-PTFE		POM-PVC-ABS-PEEK MC Nylon ABS Résine		Acrylique					
Vc (m/min)	110		90		110		110			
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)		
3 × 9	10.600	1.430	8.500	1.020	10.600	640	10.600	640		
4 × 12	8.000	1.370	6.400	1.000	8.000	600	8.000	600		
5 × 15	6.400	1.340	5.100	990	6.400	580	6.400	580		
6 × 18	5.300	1.270	4.200	950	5.300	560	5.300	560		
8 × 24	4.000	1.200	3.400	870	4.000	480	4.000	480		
10 × 30	3.500	1.050	2.900	830	3.500	470	3.500	470		
12 × 36	2.900	960	2.500	790	2.900	440	2.900	440		
16 × 48	2.400	860	2.000	690	2.400	430	2.400	430		
20 × 60	1.900	740	1.600	600	1.900	400	1.900	400		
25 × 75	1.500	680	1.300	570	1.500	360	1.500	360		
Profondeur de coupe										
					<table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>3D</td><td>0,2D</td></tr></table>	ap	ae	3D	0,2D	
ap	ae									
3D	0,2D									

Plongé

	Thermoplastique / Résine						Résine thermodurcissable Bakélite	
	PP-UPE-PTFE		POM-PVC-ABS-PEEK MC Nylon ABS Résine		Acrylique			
Vc (m/min)	90		70		90		90	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3 × 9	8.500	290	6.400	190	8.500	130	8.500	130
4 × 12	6.400	270	4.800	190	6.400	120	6.400	120
5 × 15	5.100	270	3.800	190	5.100	110	5.100	110
6 × 18	4.200	250	3.200	190	4.200	110	4.200	110
8 × 24	3.200	250	2.600	190	3.200	110	3.200	110
10 × 30	2.900	250	2.200	180	2.900	110	2.900	110
12 × 36	2.400	250	2.000	180	2.400	110	2.400	110
16 × 48	2.000	240	1.600	180	2.000	110	2.000	110
20 × 60	1.600	210	1.300	160	1.600	110	1.600	110
25 × 75	1.300	200	1.000	150	1.300	100	1.300	100
Profondeur de coupe	ap 1D							

CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-VTS-N Type droite / Type angle droit (SP)/ Type rayonnée

Rainurage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre C1100	
Vc (m/min)	300~400		300~400		150~200	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	32.000	1.430	32.000	1.430	16.000	660
1,5 x 4,5	32.000	1.630	32.000	1.630	16.000	720
2 x 6	32.000	1.920	32.000	1.920	16.000	800
2,5 x 7,5	32.000	2.880	32.000	2.880	16.000	1.080
3 x 9	32.000	3.820	32.000	3.820	16.000	1.430
4 x 12	24.000	3.960	24.000	3.960	12.000	1.530
5 x 15	19.200	4.090	19.200	4.090	9.600	1.640
6 x 18	18.500	4.230	18.500	4.230	9.300	1.740
8 x 24	16.000	4.510	16.000	4.510	8.000	1.940
10 x 30	13.000	4.780	13.000	4.780	6.400	2.150
12 x 36	11.000	5.050	11.000	5.050	5.300	2.360
Profondeur de coupe	ap 1D				ap 0,5D	

Contournage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre C1100	
Vc (m/min)	300~400		300~400		150~200	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	32.000	1.430	32.000	1.430	16.000	720
1,5 x 4,5	32.000	1.630	32.000	1.630	16.000	800
2 x 6	32.000	1.920	32.000	1.920	16.000	1.080
2,5 x 7,5	32.000	2.880	32.000	2.880	16.000	1.200
3 x 9	32.000	3.820	32.000	3.820	16.000	1.600
4 x 12	24.000	3.960	24.000	3.960	12.000	1.700
5 x 15	19.200	4.090	19.200	4.090	9.600	1.830
6 x 18	18.500	4.230	18.500	4.230	9.300	1.950
8 x 24	16.000	4.510	16.000	4.510	8.000	2.180
10 x 30	13.000	4.780	13.000	4.780	6.400	2.400
12 x 36	11.000	5.050	11.000	5.050	5.300	2.650
Profondeur de coupe	ap ae 1,5D 0,2D				ap ae 1,5D 0,1D	

Usinage en plongé

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre C1100	
Vc (m/min)	150		150		75	
DC X LU	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
1 x 3	20.000	400	20.000	400	10.000	120
1,5 x 4,5	20.000	400	20.000	400	10.000	120
2 x 6	20.000	400	20.000	400	10.000	120
2,5 x 7,5	20.000	400	20.000	400	10.000	120
3 x 9	15.900	500	15.900	500	8.000	150
4 x 12	12.000	500	12.000	500	6.000	150
5 x 15	9.600	500	9.600	500	4.800	150
6 x 18	8.000	600	8.000	600	4.000	180
8 x 24	6.000	700	6.000	700	3.000	210
10 x 30	4.800	700	4.800	700	2.400	210
12 x 36	4.000	700	4.000	700	2.000	210
Profondeur de coupe	ap 1D				ap 0,5D	



CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-VTFE-N Type droite et à rayon

Rainurage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91• AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre - Laiton C1100							
Vc (m/min)	200		200		100							
DC	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)						
6	8.490	1.530	8.490	1.530	4.250	640						
8	6.370	1.150	6.370	1.150	3.180	480						
10	6.370	1.910	6.370	1.910	3.180	760						
12	5.310	1.910	5.310	1.910	2.650	640						
14	4.550	1.640	4.550	1.640	2.270	540						
18	3.540	1.270	3.540	1.270	1.770	420						
22	2.900	1.040	2.900	1.040	1.450	350						
Prof. de passe	<table><tr><td></td><td>ap</td></tr><tr><td>DC≤Ø10</td><td>0,1D</td></tr><tr><td>10<DC</td><td>0,2D</td></tr></table>							ap	DC≤Ø10	0,1D	10<DC	0,2D
								ap				
							DC≤Ø10	0,1D				
10<DC	0,2D											

1. Les conditions de fraisage ci-dessus sont une indication pour une longueur du porte-à-faux de 5 x D.
2. Utilisez une machine et un porte outil rigides et précis.
3. Les vitesses et les avances indiquées sont pour le fraisage avec un liquide de refroidissement soluble dans l'eau.
4. Ajuster la vitesse et l'avance suivant si la profondeur de coupe est plus grande et/ou lorsque la machine a une faible rigidité.
5. Pour le fraisage de haute précision, réduisez la vitesse et l'avance ainsi que la profondeur de coupe.
6. Réglez la vitesse et l'avance en conséquence lorsque la longueur du porte-à-faux est plus longue que celle spécifiée.
7. Lorsque les copeaux s'enroulent autour de la fraise, réduisez la vitesse et l'avance.
8. Veuillez toujours utiliser le fluide de coupe approprié recommandé par le fabricant pour l'usinage des alliages de magnésium. Soyez prudent avec les copeaux de coupe car ils sont hautement inflammables et peuvent présenter un risque d'incendie grave s'ils ne sont pas correctement manipulés.

AE-VTFE-N Type droite et à rayon

Contournage

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A		Aluminium moulé AC4C • ADC		Alliage de cuivre - Laiton C1100					
Vc (m/min)	300		300		150					
DC	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)				
6	15.920	2.870	15.920	2.870	7.960	1.190				
8	11.940	2.150	11.940	2.150	5.970	1.070				
10	9.550	2.870	9.550	2.870	4.780	1.000				
12	7.960	2.870	7.960	2.870	3.980	960				
14	6.820	2.460	6.820	2.460	3.410	820				
18	5.310	1.910	5.310	1.910	2.650	640				
22	4.340	1.560	4.340	1.560	2.170	520				
Depth of cut	<table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>2D</td><td>0,1D</td></tr></table>						ap	ae	2D	0,1D
ap	ae									
2D	0,1D									

1. Les conditions de fraisage ci-dessus sont une indication pour une longueur du porte-à-faux de 5 x D.
2. Utilisez une machine et un porte outil rigides et précis.
3. Les vitesses et les avances indiquées sont pour le fraisage avec un liquide de refroidissement soluble dans l'eau.
4. Ajuster la vitesse et l'avance suivant si la profondeur de coupe est plus grande et/ou lorsque la machine a une faible rigidité.
5. Pour le fraisage de haute précision, réduisez la vitesse et l'avance ainsi que la profondeur de coupe.
6. Réglez la vitesse et l'avance en conséquence lorsque la longueur du porte-à-faux est plus longue que celle spécifiée.
7. Lorsque les copeaux s'enroulent autour de la fraise, réduisez la vitesse et l'avance.
8. Veuillez toujours utiliser le fluide de coupe approprié recommandé par le fabricant pour l'usinage des alliages de magnésium. Soyez prudent avec les copeaux de coupe car ils sont hautement inflammables et peuvent présenter un risque d'incendie grave s'ils ne sont pas correctement manipulés.

Guide d'ajustement des conditions de coupe suivant la longueur de sortie outil DC ≥ Ø6

DC ≥ Ø6

	Work Material	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075 • AZ91 • AZ80A				Aluminium moulé AC4C • ADC				Alliage de cuivre - Laiton C1100			
	L/D	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	Prof. de passe		S (min ⁻¹)	F (mm/min)	Prof. de passe		S (min ⁻¹)	F (mm/min)	Prof. de passe	
				ap	ae			ap	ae			ap	ae
Rainurage	6	50%	50%	0,015D	-	50%	50%	0,015D	-	50%	50%	0,015D	-
	7	30%	20%	0,01D	-	30%	20%	0,01D	-	30%	20%	0,01D	-
Contournage	6	65%	60%	2D	0,05D	65%	60%	2D	0,05D	90%	90%	2D	0,05D
	7	55%	50%	2D	0,03D	55%	50%	2D	0,03D	70%	70%	2D	0,03D
	8	45%	45%	2D	0,025D	45%	45%	2D	0,025D	65%	65%	2D	0,025D

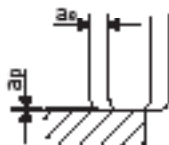
CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

AE-CPR-N

Work Material			Copper C1020 - C1100				Copper Tungsten W70% - Cu30%				Wrought aluminium alloy A7075				Aluminium alloy casting - Die casting A113%			
DC	RE	LU (mm)	S (mm/min)	F (mm/min)	Depth of cut (mm)		S (mm/min)	F (mm/min)	Depth of cut (mm)		S (mm/min)	F (mm/min)	Depth of cut (mm)		S (mm/min)	F (mm/min)	Depth of cut (mm)	
					ap	ae			ap	ae			ap	ae			ap	ae
2	R0,2	16	11.500	1.790	0,09	1	10.500	1.460	0,07	1	14.050	2.330	0,085	1	13.225	2.060	0,085	1
2	R0,2	20	9.500	1.460	0,08	1	8.500	1.190	0,06	1	12.350	1.900	0,08	1	10.925	1.680	0,08	1
2	R0,3	4	17.500	3.150	0,2	0,9	16.000	2.560	0,16	0,9	22.750	4.100	0,2	0,9	20.125	3.620	0,2	0,9
2	R0,3	6	16.500	2.030	0,18	0,9	15.000	2.370	0,14	0,9	21.450	3.810	0,181	0,9	18.975	3.370	0,181	0,9
2	R0,3	8	15.500	2.630	0,17	0,9	14.000	2.130	0,13	0,9	20.150	3.420	0,168	0,9	17.825	3.020	0,168	0,9
2	R0,3	10	14.500	2.420	0,16	0,9	13.000	1.970	0,13	0,9	18.850	3.150	0,159	0,9	16.675	2.780	0,159	0,9
2	R0,3	15	12.000	1.910	0,14	0,9	11.000	1.550	0,12	0,9	15.600	2.480	0,144	0,9	13.800	2.200	0,144	0,9
2	R0,3	16	11.500	1.790	0,14	0,9	10.500	1.460	0,11	0,9	14.050	2.330	0,141	0,9	13.225	2.060	0,141	0,9
2	R0,3	20	9.500	1.460	0,13	0,9	8.500	1.190	0,11	0,9	12.350	1.900	0,134	0,9	10.925	1.680	0,134	0,9
2,5	R0,5	5	15.000	3.600	0,3	0,9	13.500	2.920	0,24	0,9	19.500	4.680	0,3	0,9	17.250	4.140	0,3	0,9
2,5	R0,5	20	11.500	2.040	0,21	0,9	10.500	1.660	0,17	0,9	14.050	2.650	0,212	0,9	13.225	2.350	0,212	0,9
3	R0,2	6	12.500	3.750	0,12	1,6	11.500	3.050	0,1	1,6	16.250	4.880	0,12	1,6	14.375	4.310	0,12	1,6
3	R0,2	12	11.500	3.190	0,1	1,6	10.500	2.600	0,08	1,6	14.050	4.150	0,104	1,6	13.225	3.670	0,104	1,6
3	R0,2	18	10.500	2.680	0,1	1,6	9.500	2.180	0,08	1,6	13.650	3.480	0,096	1,6	12.075	3.080	0,096	1,6
3	R0,2	21	10.000	2.440	0,09	1,6	9.000	1.970	0,07	1,6	13.000	3.170	0,093	1,6	11.500	2.810	0,093	1,6
3	R0,2	24	9.500	2.210	0,09	1,6	8.500	1.800	0,07	1,6	12.350	2.870	0,091	1,6	10.925	2.540	0,091	1,6
3	R0,3	6	12.500	3.750	0,2	1,5	11.500	3.050	0,16	1,5	16.250	4.880	0,2	1,5	14.375	4.310	0,2	1,5
3	R0,3	8	12.000	3.510	0,19	1,5	11.000	2.840	0,15	1,5	15.600	4.560	0,189	1,5	13.800	4.040	0,189	1,5
3	R0,3	12	11.500	3.190	0,17	1,5	10.500	2.600	0,14	1,5	14.050	4.150	0,174	1,5	13.225	3.670	0,174	1,5
3	R0,3	20	10.500	2.600	0,16	1,5	9.500	2.120	0,13	1,5	13.650	3.380	0,157	1,5	12.075	2.990	0,157	1,5
3	R0,5	6	12.500	3.750	0,3	1,2	11.500	3.050	0,24	1,2	16.250	4.880	0,3	1,2	14.375	4.310	0,3	1,2
3	R0,5	12	11.500	3.190	0,26	1,2	10.500	2.600	0,21	1,2	14.050	4.150	0,261	1,2	13.225	3.670	0,261	1,2
3	R0,5	15	11.000	2.930	0,25	1,2	10.000	2.370	0,2	1,2	14.300	3.810	0,25	1,2	12.650	3.370	0,25	1,2
3	R0,5	18	10.500	2.680	0,24	1,2	9.500	2.180	0,19	1,2	13.650	3.480	0,241	1,2	12.075	3.080	0,241	1,2
3	R0,5	21	10.000	2.440	0,23	1,2	9.000	1.970	0,19	1,2	13.000	3.170	0,234	1,2	11.500	2.810	0,234	1,2
3	R0,5	25	9.500	2.170	0,23	1,2	8.500	1.770	0,18	1,2	12.350	2.820	0,226	1,2	10.925	2.500	0,226	1,2
3	R0,5	30	8.500	1.790	0,22	1,2	8.000	1.460	0,17	1,2	11.050	2.330	0,217	1,2	9.775	2.060	0,217	1,2
4	R0,2	8	9.500	3.710	0,12	2,2	8.600	3.020	0,1	2,2	12.350	4.820	0,12	2,2	10.925	4.270	0,12	2,2
4	R0,2	16	8.800	3.220	0,1	2,2	7.900	2.600	0,08	2,2	11.440	4.190	0,104	2,2	10.120	3.700	0,104	2,2
4	R0,2	20	8.500	3.000	0,1	2,2	7.700	2.450	0,08	2,2	11.050	3.900	0,1	2,2	9.775	3.450	0,1	2,2
4	R0,2	24	8.100	2.760	0,1	2,2	7.300	2.240	0,08	2,2	10.530	3.590	0,096	2,2	9.315	3.170	0,096	2,2
4	R0,2	28	7.700	2.530	0,09	2,2	6.900	2.040	0,07	2,2	10.010	3.290	0,093	2,2	8.855	2.910	0,093	2,2
4	R0,2	32	7.400	2.350	0,09	2,2	6.700	1.910	0,07	2,2	9.620	3.060	0,091	2,2	8.510	2.700	0,091	2,2
4	R0,3	8	9.500	3.710	0,2	2,1	8.600	3.020	0,16	2,1	12.350	4.820	0,2	2,1	10.925	4.270	0,2	2,1
4	R0,3	20	8.400	2.970	0,17	2,1	7.600	2.420	0,13	2,1	10.920	3.860	0,167	2,1	9.660	3.420	0,167	2,1
4	R0,5	8	9.500	3.710	0,3	1,8	8.600	3.020	0,24	1,8	12.350	4.820	0,3	1,8	10.925	4.270	0,3	1,8
4	R0,5	12	9.100	3.440	0,28	1,8	8.200	2.790	0,22	1,8	11.830	4.470	0,277	1,8	10.465	3.960	0,277	1,8
4	R0,5	16	8.800	3.220	0,26	1,8	7.900	2.600	0,21	1,8	11.440	4.190	0,261	1,8	10.120	3.700	0,261	1,8
4	R0,5	20	8.400	2.970	0,25	1,8	7.600	2.420	0,2	1,8	10.920	3.860	0,25	1,8	9.660	3.420	0,25	1,8
4	R0,5	24	8.100	2.760	0,24	1,8	7.300	2.240	0,19	1,8	10.530	3.590	0,241	1,8	9.315	3.170	0,241	1,8
4	R0,5	25	8.000	2.710	0,24	1,8	7.200	2.190	0,19	1,8	10.400	3.520	0,239	1,8	9.200	3.120	0,239	1,8
4	R0,5	28	7.700	2.530	0,23	1,8	6.900	2.040	0,19	1,8	10.010	3.290	0,234	1,8	8.855	2.910	0,234	1,8
4	R0,5	32	7.400	2.350	0,23	1,8	6.700	1.910	0,18	1,8	9.620	3.060	0,227	1,8	8.510	2.700	0,227	1,8
4	R1	8	9.500	3.710	0,6	1,2	8.600	3.020	0,48	1,2	12.350	4.820	0,6	1,2	10.925	4.270	0,6	1,2
4	R1	16	8.800	3.220	0,52	1,2	7.900	2.600	0,42	1,2	11.440	4.190	0,522	1,2	10.120	3.700	0,522	1,2
4	R1	24	8.100	2.760	0,48	1,2	7.300	2.240	0,39	1,2	10.530	3.590	0,482	1,2	9.315	3.170	0,482	1,2
4	R1	28	7.700	2.530	0,47	1,2	6.900	2.040	0,37	1,2	10.010	3.290	0,467	1,2	8.855	2.910	0,467	1,2
4	R1	32	7.400	2.350	0,46	1,2	6.700	1.910	0,36	1,2	9.620	3.060	0,455	1,2	8.510	2.700	0,455	1,2
6	R0,1	12	6.500	3.900	0,06	3,5	5.900	3.190	0,05	3,5	8.450	5.070	0,06	3,5	7.475	4.490	0,06	3,5
6	R0,1	24	6.000	3.380	0,05	3,5	5.400	2.730	0,04	3,5	7.800	4.390	0,052	3,5	6.900	3.890	0,052	3,5
6	R0,2	12	6.500	3.900	0,12	3,4	5.900	3.190	0,1	3,4	8.450	5.070	0,12	3,4	7.475	4.490	0,12	3,4
6	R0,2	24	6.000	3.380	0,1	3,4	5.400	2.730	0,08	3,4	7.800	4.390	0,104	3,4	6.900	3.890	0,104	3,4
6	R0,2	32	5.700	3.060	0,1	3,4	5.100	2.470	0,08	3,4	7.410	3.980	0,099	3,4	6.555	3.520	0,099	3,4
6	R0,2	48	5.000	2.440	0,09	3,4	4.500	1.980	0,07	3,4	6.500	3.170	0,091	3,4	5.750	2.810	0,091	3,4
6	R0,5	12	6.500	3.900	0,3	3	5.900	3.190	0,24	3	8.450	5.070	0,3	3	7.475	4.490	0,3	3
6	R0,5	24	6.000	3.380	0,26	3	5.400	2.730	0,21	3	7.800	4.390	0,261	3	6.900	3.890	0,261	3
6	R0,5	30	5.800	3.150	0,25	3	5.200	2.550	0,2	3	7.540	4.100	0,25	3	6.670	3.620	0,25	3
6	R0,5	32	5.700	3.060	0,25	3	5.100	2.470	0,2	3	7.410	3.980	0,247	3	6.555	3.520	0,247	3
6	R0,5	48	5.000	2.440	0,23	3	4.500	1.980	0,18	3	6.500	3.170	0,227	3	5.750	2.810	0,227	3
6	R1	12	6.500	3.900	0,6	2,4	5.900	3.190	0,48	2,4	8.450	5.070	0,6	2,4	7.475	4.490	0,6	2,4
6	R1	24	6.000	3.380	0,52	2,4	5.400	2.730	0,42	2,4	7.800	4.390	0,522	2,4	6.900	3.890	0,522	2,4
6	R1	32	5.700	3.060	0,49	2,4	5.100	2.470	0,39	2,4	7.410	3.980	0,493	2,4	6.555	3.520	0,493	2,4
6	R1	48	5.000	2.440	0,46	2,4	4.500	1.980	0,36	2,4	6.500	3.170	0,455	2,4	5.750	2.810	0,455	2,4

Depth
of cut

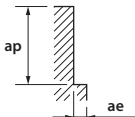


1. Use a rigid and precise machine and holder.
2. Please adjust the speed and feed when the cutting depth is large or when machines with low rigidity are used.
3. Use a water-soluble fluid.
4. Use a non-water-soluble cutting fluid if the machined surface and accuracy are of critical importance.
Adjust the depth of cut and feed rate as necessary.
5. Always use a cutting fluid recommended by the cutting fluid manufacturer as the workpiece may discolor.

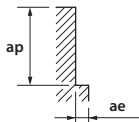
CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

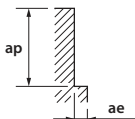
AERO-ETS

Alliage d'aluminium						
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)				
12	≤ 33.000	≤ 15.000				
16	≤ 33.000	≤ 20.000				
20	≤ 33.000	≤ 25.700				
25	≤ 33.000	≤ 32.600				
Prof. de coupe	 <table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>≤ 0,4 Dc</td><td>1 Dc</td></tr></table>		ap	ae	≤ 0,4 Dc	1 Dc
ap	ae					
≤ 0,4 Dc	1 Dc					

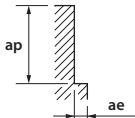
AERO-O-ETS

	Alliage d'aluminium						
Vc	1000 ~ 3000 m/min						
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)					
12	≤ 33.000	≤ 25.700					
25	≤ 33.000	≤ 32.600					
Prof. de coupe	 <table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>≤ 0,4 Dc</td><td>1 Dc</td></tr></table>			ap	ae	≤ 0,4 Dc	1 Dc
ap	ae						
≤ 0,4 Dc	1 Dc						

AERO-ETL

Alliage d'aluminium				
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
12	≤ 14.000	≤ 4.000	≤ 45	≤ 0,15
16	≤ 14.000	≤ 5.000	≤ 45	≤ 0,2
20	≤ 14.000	≤ 6.000	≤ 45	≤ 0,3
Prof. de coupe				

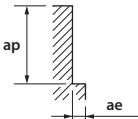
AERO-EXTL

Alliage d'aluminium				
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
20	≤ 14.000	≤ 6.000	≤ 95	≤ 0,2
Prof. de coupe				

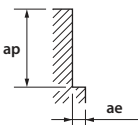
CUTTING CONDITIONS

Milling | Endmills | Cutting conditions

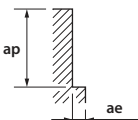
AERO-LN-ETS

Alliage d'aluminium						
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)				
16	≤ 33.000	≤ 20.000				
20	≤ 33.000	≤ 25.700				
25	≤ 33.000	≤ 32.600				
Prof. de coupe	<table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>≤ 0,2 D</td><td>1 D</td></tr></table>		ap	ae	≤ 0,2 D	1 D
ap	ae					
≤ 0,2 D	1 D					

AERO-LN-EDS

Alliage d'aluminium						
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)				
16	≤ 33.000	≤ 12.000				
20	≤ 33.000	≤ 15.000				
25	≤ 33.000	≤ 15.000				
Prof. de coupe	<table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>≤ 0,4 D</td><td>0,6 D</td></tr></table>		ap	ae	≤ 0,4 D	0,6 D
ap	ae					
≤ 0,4 D	0,6 D					

DLC-AIR-EDS

	Alliage d'aluminium					
Vc	1000 ~ 3000 m/min					
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)				
12	33.000	≤ 9.100				
16	33.000	≤ 12.000				
20	33.000	≤ 15.000				
25	33.000	≤ 15.000				
Prof. de coupe	<table><tr><td>ap</td><td>ae</td></tr><tr><td>≤ 0,6 Dc</td><td>1,0 Dc</td></tr></table>		ap	ae	≤ 0,6 Dc	1,0 Dc
ap	ae					
≤ 0,6 Dc	1,0 Dc					



CUTTING CONDITIONS

Milling | Endmills | Cutting conditions

EPN-AL-3FS/FL

Contournage

	Aluminium	Fonte d'aluminium >5% Si <10% Si
Vc	400 - 600 (m/min)	350 - 500 (m/min)
Ø	fz (mm)	fz (mm)
3	0,027	0,024
4	0,036	0,032
5	0,045	0,041
6	0,054	0,049
8	0,072	0,065
10	0,090	0,081
12	0,108	0,097
16	0,144	0,130
20	0,195	0,175

ae max. 60% x D ap = 1xD

EPN-AL-3FS/FL

Rainurage

	Aluminium	Fonte d'aluminium >5% Si <10% Si
Vc	400 - 600 (m/min)	350 - 500 (m/min)
Ø	fz (mm)	fz (mm)
3	0,019	0,017
4	0,025	0,022
5	0,032	0,029
6	0,038	0,034
8	0,050	0,046
10	0,063	0,057
12	0,076	0,068
16	0,101	0,091
20	0,137	0,123

ap = 1xD

EPA-AL-3FS/FL

Contournage

	Aluminium	Fonte d'aluminium >5% Si <10% Si
Vc	500 - 800 (m/min)	400 - 700 (m/min)
Ø	fz (mm)	fz (mm)
3	0,027	0,024
4	0,036	0,032
5	0,045	0,041
6	0,054	0,049
8	0,072	0,065
10	0,090	0,081
12	0,108	0,097
16	0,144	0,130
20	0,195	0,175

ae max. 60% x D ap = 1xD

EPA-AL-3FS/FL

Rainurage

	Aluminium	Fonte d'aluminium >5% Si <10% Si
Vc	500 - 800 (m/min)	400 - 700 (m/min)
Ø	fz (mm)	fz (mm)
3	0,019	0,017
4	0,025	0,022
5	0,032	0,029
6	0,038	0,034
8	0,050	0,046
10	0,063	0,057
12	0,076	0,068
16	0,101	0,091
20	0,137	0,123

ap = 1xD

CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Conditions de coupe

CA-PKE

Contournage UGV

Ø	AL A7075		AC <Si 13%		Cu C1100	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3	40.000	2.100	24.000	1.250	17.000	625
4	32.000	2.550	19.200	1.550	14.300	800
5	32.000	3.250	19.200	1.950	12.700	960
6	26.500	3.500	15.900	2.150	10.600	960
8	20.000	3.750	12.000	2.250	8.000	1.130
10	16.000	4.300	9.600	2.580	6.350	1.150
12	13.300	4.400	8.000	2.650	5.300	1.250
16	10.000	4.400	6.000	2.650	4.000	1.250
20	8.000	4.400	4.800	2.650	3.200	1.250

ap	ae
1D	0,1D

Profondeur de coupe maximum

Rainurage

Ø	AL A7075		AC <Si 13%		Cu C1100	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
3	40.000	1.450	24.000	880	7.950	325
4	32.000	1.700	19.200	1.000	5.950	375
5	32.000	2.200	19.200	1.330	4.750	385
6	26.500	2.400	15.900	1.450	3.950	400
8	20.000	2.500	12.000	1.500	2.950	460
10	16.000	2.800	9.600	1.700	2.350	475
12	13.300	2.950	8.000	1.800	1.950	510
16	10.000	3.000	6.000	1.800	1.450	510
20	8.000	3.000	4.800	1.800	1.150	510

ap	ae
0,25D	0,1D

Profondeur de coupe maximum

CAP-EBD

Fraisage conventionnel

Ø	AL A7075		AC <Si 13%		Alliage à base de magnésium Alliage à base de cuivre AZ91 • AZ80A • C1100	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
R 0,5 X 1	32.000	845	32.000	845	32.000	845
R 1 X 2	31.800	1.550	31.800	1.550	23.900	1.150
R 1,5 X 3	21.200	1.550	21.200	1.550	15.900	1.150
R 2 X 4	15.900	1.550	15.900	1.550	11.900	1.150
R 3 X 6	10.600	1.600	10.600	1.600	7.950	1.150
R 4 X 8	7.950	1.950	7.950	1.950	5.950	1.450
R 5 X 10	6.350	1.750	6.350	1.750	4.750	1.300
R 6 X 12	5.300	1.650	5.300	1.650	3.950	1.200
R 8 X 16	3.950	1.500	3.950	1.500	2.950	1.150
R 10 X 20	3.150	1.350	3.150	1.350	2.350	1.000

Fraisage UGV

Ø	AL A7075		AC <Si 13%		Cu C1100	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
R 0,5 X 1	50.000	1.200	50.000	1.200	50.000	1.200
R 1 X 2	50.000	2.200	47.700	2.100	39.800	1.750
R 1,5 X 3	50.000	3.300	31.800	2.100	26.500	1.750
R 2 X 4	39.800	3.500	23.800	2.100	19.900	1.750
R 3 X 6	26.500	3.550	15.900	2.150	13.000	1.800
R 4 X 8	19.500	4.500	11.900	2.650	9.900	2.250
R 5 X 10	15.500	4.050	9.550	2.450	7.950	2.000
R 6 X 12	13.000	3.750	7.950	2.250	6.600	1.900
R 8 X 16	9.900	3.550	5.950	2.100	4.950	1.800
R 10 X 20	7.950	3.200	4.750	1.900	3.950	1.600

Profondeur de coupe maximum



CONDITIONS DE COUPE

Fraisage | Carbure monobloc | Condition de coupe

PXAL

Contournage $L/D \leq 3$

Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075			ap	ae
			0,7 D	0,2 D
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)		
10	16.000	4.800		
12	13.300	3.990		
14	11.400	3.420		
16	10.000	3.600		
18	8.900	3.210		
20	8.000	3.840		
22	7.300	3.510		
25	6.400	3.840		

Contournage $3 < L/D \leq 5$

Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075			ap	ae
			0,7 D	0,08 D
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)		
10	9.600	2.310		
12	8.000	1.920		
14	6.900	1.660		
16	6.000	1.730		
18	5.400	1.560		
20	4.800	1.850		
22	4.400	1.690		
25	3.900	1.880		

Contournage $5 < L/D \leq 7$

Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075			ap	ae
			0,7 D	0,04 D
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)		
10	6.400	1.390		
12	5.400	1.170		
14	4.600	1.000		
16	4.000	1.040		
18	3.600	940		
20	3.200	1.110		
22	2.900	1.010		
25	2.600	1.130		

Rainurage $L/D \leq 3$

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075		ap
			0,5 D
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	
10	16.000	4.800	
12	13.300	3.990	
14	11.400	3.420	
16	10.000	3.000	
18	8.900	2.670	
20	8.000	2.400	
22	7.300	2.190	
25	6.400	1.920	

Rainurage $3 < L/D \leq 5$

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075		ap
			0,35 D
	Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)
	10	9.600	2.160
	12	8.000	1.800
	14	6.900	1.560
	16	6.000	1.350
	18	5.400	1.220
	20	4.800	1.080
	22	4.400	990
25	3.900	880	

Rainurage $5 < L/D \leq 7$

	Alliage d'aluminium • Alliage de magnésium A5052 • A7075		ap
			0,2 D
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	
10	6.400	960	
12	5.400	810	
14	4.600	690	
16	4.000	600	
18	3.600	540	
20	3.200	480	
22	2.900	440	
25	2.600	390	

EX-SUS-GDS

HSSE

TiN

35°~40°

h7

D≤12

D>12

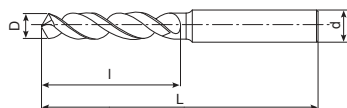
0,5≤D<1
150°

1≤D<2
140°

2≤D≤4
130°

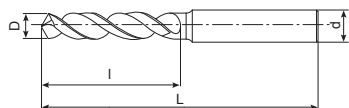
4<D≤20
120°

h8



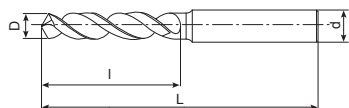
EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix
61505	0,5	38	3	3		8595122	1,22	40	8	3		8595194	1,94	44	12	3	
8595051	0,51	38	3	3		8595123	1,23	40	8	3		8595195	1,95	44	12	3	
8595052	0,52	38	3	3		8595124	1,24	40	8	3		8595196	1,96	44	12	3	
8595053	0,53	38	3	3		8595125	1,25	40	8	3		8595197	1,97	44	12	3	
8595054	0,54	38	3,5	3		8595126	1,26	40	8	3		8595198	1,98	44	12	3	
8595055	0,55	38	3,5	3		8595127	1,27	40	8	3		8595199	1,99	44	12	3	
8595056	0,56	38	3,5	3		8595128	1,28	40	8	3		61520	2	44	12	3	
8595057	0,57	38	3,5	3		8595129	1,29	40	8	3		8595201	2,01	44	12	3	
8595058	0,58	38	3,5	3		61513	1,3	40	8	3		8595202	2,02	44	12	3	
8595059	0,59	38	3,5	3		8595131	1,31	40	8	3		8595203	2,03	44	12	3	
61506	0,6	38	3,5	3		8595132	1,32	40	8	3		8595204	2,04	44	12	3	
8595061	0,61	38	4	3		8595133	1,33	41	8	3		8595205	2,05	44	12	3	
8595062	0,62	38	4	3		8595134	1,34	41	8	3		8595206	2,06	44	12	3	
8595063	0,63	38	4	3		8595135	1,35	41	8	3		8595207	2,07	44	12	3	
8595064	0,64	38	4	3		8595136	1,36	41	8	3		8595208	2,08	44	12	3	
8595065	0,65	38	4	3		8595137	1,37	41	9	3		8595209	2,09	44	12	3	
8595066	0,66	38	4	3		8595138	1,38	41	9	3		61521	2,1	44	12	3	
8595067	0,67	38	4	3		8595139	1,39	41	9	3		8595211	2,11	44	12	3	
8595068	0,68	38	4,5	3		61514	1,4	41	9	3		8595212	2,12	44	12	3	
8595069	0,69	38	4,5	3		8595141	1,41	41	9	3		8595213	2,13	45	13	3	
61507	0,7	38	4,5	3		8595142	1,42	41	9	3		8595214	2,14	45	13	3	
8595071	0,71	38	4,5	3		8595143	1,43	41	9	3		8595215	2,15	45	13	3	
8595072	0,72	38	4,5	3		8595144	1,44	41	9	3		8595216	2,16	45	13	3	
8595073	0,73	38	4,5	3		8595145	1,45	41	9	3		8595217	2,17	45	13	3	
8595074	0,74	38	4,5	3		8595146	1,46	41	9	3		8595218	2,18	45	13	3	
8595075	0,75	38	4,5	3		8595147	1,47	41	9	3		8595219	2,19	45	13	3	
8595076	0,76	38	5	3		8595148	1,48	41	9	3		61522	2,2	45	13	3	
8595077	0,77	38	5	3		8595149	1,49	41	9	3		8595221	2,21	45	13	3	
8595078	0,78	38	5	3		61515	1,5	41	9	3		8595222	2,22	45	13	3	
8595079	0,79	38	5	3		8595151	1,51	42	10	3		8595223	2,23	45	13	3	
61508	0,8	38	5	3		8595152	1,52	42	10	3		8595224	2,24	45	13	3	
8595081	0,81	38	5	3		8595153	1,53	42	10	3		8595225	2,25	45	13	3	
8595082	0,82	38	5	3		8595154	1,54	42	10	3		8595226	2,26	45	13	3	
8595083	0,83	38	5	3		8595155	1,55	42	10	3		8595227	2,27	45	13	3	
8595084	0,84	38	5	3		8595156	1,56	42	10	3		8595228	2,28	45	13	3	
8595085	0,85	38	5	3		8595157	1,57	42	10	3		8595229	2,29	45	13	3	
8595086	0,86	38	5,5	3		8595158	1,58	42	10	3		61523	2,3	45	13	3	
8595087	0,87	38	5,5	3		8595159	1,59	42	10	3		8595231	2,31	45	13	3	
8595088	0,88	38	5,5	3		61516	1,6	42	10	3		8595232	2,32	45	13	3	
8595089	0,89	38	5,5	3		8595161	1,61	42	10	3		8595233	2,33	45	13	3	
61509	0,9	38	5,5	3		8595162	1,62	42	10	3		8595234	2,34	45	13	3	
8595091	0,91	38	5,5	3		8595163	1,63	42	10	3		8595235	2,35	45	13	3	
8595092	0,92	38	5,5	3		8595164	1,64	42	10	3		8595236	2,36	45	13	3	
8595093	0,93	38	5,5	3		8595165	1,65	42	10	3		8595237	2,37	46	14	3	
8595094	0,94	38	5,5	3		8595166	1,66	42	10	3		8595238	2,38	46	14	3	
8595095	0,95	38	6	3		8595167	1,67	42	10	3		8595239	2,39	46	14	3	
8595096	0,96	38	6	3		8595168	1,68	42	10	3		61524	2,4	46	14	3	
8595097	0,97	38	6	3		8595169	1,69	42	10	3		8595241	2,41	46	14	3	
8595098	0,98	38	6	3		61517	1,7	42	10	3		8595242	2,42	46	14	3	
8595099	0,99	38	6	3		8595171	1,71	43	11	3		8595243	2,43	46	14	3	
61510	1	38	6	3		8595172	1,72	43	11	3		8595244	2,44	46	14	3	
8595101	1,01	38	6	3		8595173	1,73	43	11	3		8595245	2,45	46	14	3	
8595102	1,02	38	6	3		8595174	1,74	43	11	3		8595246	2,46	46	14	3	
8595103	1,03	38	6	3		8595175	1,75	43	11	3		8595247	2,47	46	14	3	
8595104	1,04	38	6	3		8595176	1,76	43	11	3		8595248	2,48	46	14	3	
8595105	1,05	38	6	3		8595177	1,77	43	11	3		8595249	2,49	46	14	3	
8595106	1,06	38	6	3		8595178	1,78	43	11	3		61525	2,5	46	14	3	
8595107	1,07	39	7	3		8595179	1,79	43	11	3		8595251	2,51	46	14	3	
8595108	1,08	39	7	3		61518	1,8	43	11	3		8595252	2,52	46	14	3	
8595109	1,09	39	7	3		8595181	1,81	43	11	3		8595253	2,53	46	14	3	
61511	1,1	39	7	3		8595182	1,82	43	11	3		8595254	2,54	46	14	3	
8595111	1,11	39	7	3		8595183	1,83	43	11	3		8595255	2,55	46	14	3	
8595112	1,12	39	7	3		8595184	1,84	43	11	3		8595256	2,56	46	14	3	
8595113	1,13	39	7	3		8595185	1,85	43	11	3		8595257	2,57	46	14	3	
8595114	1,14	39	7	3		8595186	1,86	43	11	3		8595258	2,58	46	14	3	
8595115	1,15	39	7	3		8595187	1,87	43	11	3		8595259	2,59	46	14	3	
8595116	1,16	39	7	3		8595188	1,88	43	11	3		61526	2,6	46	14	3	
8595117	1,17	39	7	3		8595189	1,89	43	11	3		8595261	2,61	46	14	3	
8595118	1,18	39	7	3		61519	1,9	43	11	3		8595262	2,62	46	14	3	
8595119	1,19	40	8	3		8595191	1,91	44	12	3		8595263	2,63	46	14	3	
61512	1,2	40	8	3		8595192	1,92	44	12	3		8595264	2,64	46	14	3	
8595121	1,21	40	8	3		8595193	1,93	44	12	3		8595265	2,65	46	14	3	

EX-SUS-GDS



EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix
8595266	2,66	48	16	3		8595338	3,38	52	20	4		61541	4,1	66	22	6	
8595267	2,67	48	16	3		8595339	3,39	52	20	4		8595411	4,11	66	22	6	
8595268	2,68	48	16	3		61534	3,4	52	20	4		8595412	4,12	66	22	6	
8595269	2,69	48	16	3		8595341	3,41	52	20	4		8595413	4,13	66	22	6	
61527	2,7	48	16	3		8595342	3,42	52	20	4		8595414	4,14	66	22	6	
8595271	2,71	48	16	3		8595343	3,43	52	20	4		8595415	4,15	66	22	6	
8595272	2,72	48	16	3		8595344	3,44	52	20	4		8595416	4,16	66	22	6	
8595273	2,73	48	16	3		8595345	3,45	52	20	4		8595417	4,17	66	22	6	
8595274	2,74	48	16	3		8595346	3,46	52	20	4		8595418	4,18	66	22	6	
8595275	2,75	48	16	3		8595347	3,47	52	20	4		8595419	4,19	66	22	6	
8595276	2,76	48	16	3		8595348	3,48	52	20	4		61542	4,2	66	22	6	
8595277	2,77	48	16	3		8595349	3,49	52	20	4		8595421	4,21	66	22	6	
8595278	2,78	48	16	3		61535	3,5	52	20	4		8595422	4,22	66	22	6	
8595279	2,79	48	16	3		8595351	3,51	52	20	4		8595423	4,23	66	22	6	
61528	2,8	48	16	3		8595352	3,52	52	20	4		8595424	4,24	66	22	6	
8595281	2,81	48	16	3		8595353	3,53	52	20	4		8595425	4,25	66	22	6	
8595282	2,82	48	16	3		8595354	3,54	52	20	4		8595426	4,26	68	24	6	
8595283	2,83	48	16	3		8595355	3,55	52	20	4		8595427	4,27	68	24	6	
8595284	2,84	48	16	3		8595356	3,56	52	20	4		8595428	4,28	68	24	6	
8595285	2,85	48	16	3		8595357	3,57	52	20	4		8595429	4,29	68	24	6	
8595286	2,86	48	16	3		8595358	3,58	52	20	4		61543	4,3	68	24	6	
8595287	2,87	48	16	3		8595359	3,59	52	20	4		8595431	4,31	68	24	6	
8595288	2,88	48	16	3		61536	3,6	52	20	4		8595432	4,32	68	24	6	
8595289	2,89	48	16	3		8595361	3,61	52	20	4		8595433	4,33	68	24	6	
61529	2,9	48	16	3		8595362	3,62	52	20	4		8595434	4,34	68	24	6	
8595291	2,91	48	16	3		8595363	3,63	52	20	4		8595435	4,35	68	24	6	
8595292	2,92	48	16	3		8595364	3,64	52	20	4		8595436	4,36	68	24	6	
8595293	2,93	48	16	3		8595365	3,65	52	20	4		8595437	4,37	68	24	6	
8595294	2,94	48	16	3		8595366	3,66	52	20	4		8595438	4,38	68	24	6	
8595295	2,95	48	16	3		8595367	3,67	52	20	4		8595439	4,39	68	24	6	
8595296	2,96	48	16	3		8595368	3,68	52	20	4		61544	4,4	68	24	6	
8595297	2,97	48	16	3		8595369	3,69	52	20	4		8595441	4,41	68	24	6	
8595298	2,98	48	16	3		61537	3,7	52	20	4		8595442	4,42	68	24	6	
8595299	2,99	48	16	3		8595371	3,71	52	20	4		8595443	4,43	68	24	6	
61530	3	48	16	3		8595372	3,72	52	20	4		8595444	4,44	68	24	6	
8595301	3,01	50	18	4		8595373	3,73	52	20	4		8595445	4,45	68	24	6	
8595302	3,02	50	18	4		8595374	3,74	52	20	4		8595446	4,46	68	24	6	
8595303	3,03	50	18	4		8595375	3,75	52	20	4		8595447	4,47	68	24	6	
8595304	3,04	50	18	4		8595376	3,76	54	22	4		8595448	4,48	68	24	6	
8595305	3,05	50	18	4		8595377	3,77	54	22	4		8595449	4,49	68	24	6	
8595306	3,06	50	18	4		8595378	3,78	54	22	4		61545	4,5	68	24	6	
8595307	3,07	50	18	4		8595379	3,79	54	22	4		8595451	4,51	68	24	6	
8595308	3,08	50	18	4		61538	3,8	54	22	4		8595452	4,52	68	24	6	
8595309	3,09	50	18	4		8595381	3,81	54	22	4		8595453	4,53	68	24	6	
61531	3,1	50	18	4		8595382	3,82	54	22	4		8595454	4,54	68	24	6	
8595311	3,11	50	18	4		8595383	3,83	54	22	4		8595455	4,55	68	24	6	
8595312	3,12	50	18	4		8595384	3,84	54	22	4		8595456	4,56	68	24	6	
8595313	3,13	50	18	4		8595385	3,85	54	22	4		8595457	4,57	68	24	6	
8595314	3,14	50	18	4		8595386	3,86	54	22	4		8595458	4,58	68	24	6	
8595315	3,15	50	18	4		8595387	3,87	54	22	4		8595459	4,59	68	24	6	
8595316	3,16	50	18	4		8595388	3,88	54	22	4		61546	4,6	68	24	6	
8595317	3,17	50	18	4		8595389	3,89	54	22	4		8595461	4,61	68	24	6	
8595318	3,18	50	18	4		61539	3,9	54	22	4		8595462	4,62	68	24	6	
8595319	3,19	50	18	4		8595391	3,91	54	22	4		8595463	4,63	68	24	6	
61532	3,2	50	18	4		8595392	3,92	54	22	4		8595464	4,64	68	24	6	
8595321	3,21	50	18	4		8595393	3,93	54	22	4		8595465	4,65	68	24	6	
8595322	3,22	50	18	4		8595394	3,94	54	22	4		8595466	4,66	68	24	6	
8595323	3,23	50	18	4		8595395	3,95	54	22	4		8595467	4,67	68	24	6	
8595324	3,24	50	18	4		8595396	3,96	54	22	4		8595468	4,68	68	24	6	
8595325	3,25	50	18	4		8595397	3,97	54	22	4		8595469	4,69	68	24	6	
8595326	3,26	50	18	4		8595398	3,98	54	22	4		61547	4,7	68	24	6	
8595327	3,27	50	18	4		8595399	3,99	54	22	4		8595471	4,71	68	24	6	
8595328	3,28	50	18	4		61540	4	54	22	4		8595472	4,72	68	24	6	
8595329	3,29	50	18	4		8595401	4,01	66	22	6		8595473	4,73	68	24	6	
61533	3,3	50	18	4		8595402	4,02	66	22	6		8595474	4,74	68	24	6	
8595331	3,31	50	18	4		8595403	4,03	66	22	6		8595475	4,75	68	24	6	
8595332	3,32	50	18	4		8595404	4,04	66	22	6		8595476	4,76	70	26	6	
8595333	3,33	50	18	4		8595405	4,05	66	22	6		8595477	4,77	70	26	6	
8595334	3,34	50	18	4		8595406	4,06	66	22	6		8595478	4,78	70	26	6	
8595335	3,35	50	18	4		8595407	4,07	66	22	6		8595479	4,79	70	26	6	
8595336	3,36	52	20	4		8595408	4,08	66	22	6		61548	4,8	70	26	6	
8595337	3,37	52	20	4		8595409	4,09	66	22	6		8595481	4,81	70	26	6	

EX-SUS-GDS



EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix
8595482	4,82	70	26	6		8595554	5,54	72	28	6		61586	8,6	90	40	10	
8595483	4,83	70	26	6		8595555	5,55	72	28	6		61587	8,7	90	40	10	
8595484	4,84	70	26	6		8595556	5,56	72	28	6		61588	8,8	90	40	10	
8595485	4,85	70	26	6		8595557	5,57	72	28	6		61589	8,9	90	40	10	
8595486	4,86	70	26	6		8595558	5,58	72	28	6		61590	9	90	40	10	
8595487	4,87	70	26	6		8595559	5,59	72	28	6		61591	9,1	90	40	10	
8595488	4,88	70	26	6		61556	5,6	72	28	6		61592	9,2	90	40	10	
8595489	4,89	70	26	6		8595561	5,61	72	28	6		61593	9,3	90	40	10	
61549	4,9	70	26	6		8595562	5,62	72	28	6		61594	9,4	90	40	10	
8595491	4,91	70	26	6		8595563	5,63	72	28	6		61595	9,5	90	40	10	
8595492	4,92	70	26	6		8595564	5,64	72	28	6		61596	9,6	93	43	10	
8595493	4,93	70	26	6		8595565	5,65	72	28	6		61597	9,7	93	43	10	
8595494	4,94	70	26	6		8595566	5,66	72	28	6		61598	9,8	93	43	10	
8595495	4,95	70	26	6		8595567	5,67	72	28	6		61599	9,9	93	43	10	
8595496	4,96	70	26	6		8595568	5,68	72	28	6		61600	10	93	43	10	
8595497	4,97	70	26	6		8595569	5,69	72	28	6		61601	10,1	100	43	12	
8595498	4,98	70	26	6		61557	5,7	72	28	6		61602	10,2	100	43	12	
8595499	4,99	70	26	6		8595571	5,71	72	28	6		61603	10,3	100	43	12	
61550	5	70	26	6		8595572	5,72	72	28	6		61604	10,4	100	43	12	
8595501	5,01	70	26	6		8595573	5,73	72	28	6		61605	10,5	100	43	12	
8595502	5,02	70	26	6		8595574	5,74	72	28	6		61606	10,6	100	43	12	
8595503	5,03	70	26	6		8595575	5,75	72	28	6		61607	10,7	104	47	12	
8595504	5,04	70	26	6		8595576	5,76	72	28	6		61608	10,8	104	47	12	
8595505	5,05	70	26	6		8595577	5,77	72	28	6		61609	10,9	104	47	12	
8595506	5,06	70	26	6		8595578	5,78	72	28	6		61610	11	104	47	12	
8595507	5,07	70	26	6		8595579	5,79	72	28	6		61611	11,1	104	47	12	
8595508	5,08	70	26	6		61558	5,8	72	28	6		61612	11,2	104	47	12	
8595509	5,09	70	26	6		8595581	5,81	72	28	6		61613	11,3	104	47	12	
61551	5,1	70	26	6		8595582	5,82	72	28	6		61614	11,4	104	47	12	
8595511	5,11	70	26	6		8595583	5,83	72	28	6		61615	11,5	104	47	12	
8595512	5,12	70	26	6		8595584	5,84	72	28	6		61616	11,6	104	47	12	
8595513	5,13	70	26	6		8595585	5,85	72	28	6		61617	11,7	104	47	12	
8595514	5,14	70	26	6		8595586	5,86	72	28	6		61618	11,8	104	47	12	
8595515	5,15	70	26	6		8595587	5,87	72	28	6		61619	11,9	108	51	12	
8595516	5,16	70	26	6		8595588	5,88	72	28	6		61620	12	108	51	12	
8595517	5,17	70	26	6		8595589	5,89	72	28	6		43011210	12,1	108	51	16	
8595518	5,18	70	26	6		61559	5,9	72	28	6		43011220	12,2	108	51	16	
8595519	5,19	70	26	6		8595591	5,91	72	28	6		43011230	12,3	108	51	16	
61552	5,2	70	26	6		8595592	5,92	72	28	6		43011240	12,4	108	51	16	
8595521	5,21	70	26	6		8595593	5,93	72	28	6		43011250	12,5	108	51	16	
8595522	5,22	70	26	6		8595594	5,94	72	28	6		43011260	12,6	108	51	16	
8595523	5,23	70	26	6		8595595	5,95	72	28	6		43011270	12,7	108	51	16	
8595524	5,24	70	26	6		8595596	5,96	72	28	6		43011280	12,8	108	51	16	
8595525	5,25	70	26	6		8595597	5,97	72	28	6		43011290	12,9	108	51	16	
8595526	5,26	70	26	6		8595598	5,98	72	28	6		43011300	13	108	51	16	
8595527	5,27	70	26	6		8595599	5,99	72	28	6		43011350	13,5	114	54	16	
8595528	5,28	70	26	6		61560	6	72	28	6		43011400	14	114	54	16	
8595529	5,29	70	26	6		61561	6,1	75	31	8		43011450	14,5	116	56	16	
61553	5,3	70	26	6		61562	6,2	75	31	8		43011500	15	116	56	16	
8595531	5,31	72	28	6		61563	6,3	75	31	8		43011550	15,5	118	58	16	
8595532	5,32	72	28	6		61564	6,4	75	31	8		43011600	16	118	58	16	
8595533	5,33	72	28	6		61565	6,5	75	31	8		43011650	16,5	126	60	20	
8595534	5,34	72	28	6		61566	6,6	75	31	8		43011700	17	126	60	20	
8595535	5,35	72	28	6		61567	6,7	75	31	8		43011750	17,5	128	62	20	
8595536	5,36	72	28	6		61568	6,8	78	34	8		43011800	18	128	62	20	
8595537	5,37	72	28	6		61569	6,9	78	34	8		43011850	18,5	130	64	20	
8595538	5,38	72	28	6		61570	7	78	34	8		43011900	19	130	64	20	
8595539	5,39	72	28	6		61571	7,1	78	34	8		43011950	19,5	132	66	20	
61554	5,4	72	28	6		61572	7,2	78	34	8		43012000	20	132	66	20	
8595541	5,41	72	28	6		61573	7,3	78	34	8							
8595542	5,42	72	28	6		61574	7,4	78	34	8							
8595543	5,43	72	28	6		61575	7,5	78	34	8							
8595544	5,44	72	28	6		61576	7,6	81	37	8							
8595545	5,45	72	28	6		61577	7,7	81	37	8							
8595546	5,46	72	28	6		61578	7,8	81	37	8							
8595547	5,47	72	28	6		61579	7,9	81	37	8							
8595548	5,48	72	28	6		61580	8	81	37	8							
8595549	5,49	72	28	6		61581	8,1	87	37	10							
61555	5,5	72	28	6		61582	8,2	87	37	10							
8595551	5,51	72	28	6		61583	8,3	87	37	10							
8595552	5,52	72	28	6		61584	8,4	87	37	10							
8595553	5,53	72	28	6		61585	8,5	87	37	10							

HSSE

TiN

35°~40°

h7

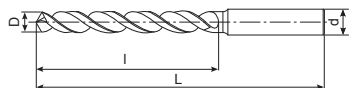
D≤12

D>12

2≤D≤4
130°

D>4
120°

h8



EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix
62520	2	56	24	3		8597272	2,72	65	33	3		8597344	3,44	71	39	4	
8597201	2,01	56	24	3		8597273	2,73	65	33	3		8597345	3,45	71	39	4	
8597202	2,02	56	24	3		8597274	2,74	65	33	3		8597346	3,46	71	39	4	
8597203	2,03	56	24	3		8597275	2,75	65	33	3		8597347	3,47	71	39	4	
8597204	2,04	56	24	3		8597276	2,76	65	33	3		8597348	3,48	71	39	4	
8597205	2,05	56	24	3		8597277	2,77	65	33	3		8597349	3,49	71	39	4	
8597206	2,06	56	24	3		8597278	2,78	65	33	3		62535	3,5	71	39	4	
8597207	2,07	56	24	3		8597279	2,79	65	33	3		8597351	3,51	71	39	4	
8597208	2,08	56	24	3		62528	2,8	65	33	3		8597352	3,52	71	39	4	
8597209	2,09	56	24	3		8597281	2,81	65	33	3		8597353	3,53	71	39	4	
62521	2,1	56	24	3		8597282	2,82	65	33	3		8597354	3,54	71	39	4	
8597211	2,11	56	24	3		8597283	2,83	65	33	3		8597355	3,55	71	39	4	
8597212	2,12	56	24	3		8597284	2,84	65	33	3		8597356	3,56	71	39	4	
8597213	2,13	59	27	3		8597285	2,85	65	33	3		8597357	3,57	71	39	4	
8597214	2,14	59	27	3		8597286	2,86	65	33	3		8597358	3,58	71	39	4	
8597215	2,15	59	27	3		8597287	2,87	65	33	3		8597359	3,59	71	39	4	
8597216	2,16	59	27	3		8597288	2,88	65	33	3		62536	3,6	71	39	4	
8597217	2,17	59	27	3		8597289	2,89	65	33	3		8597361	3,61	71	39	4	
8597218	2,18	59	27	3		62529	2,9	65	33	3		8597362	3,62	71	39	4	
8597219	2,19	59	27	3		8597291	2,91	65	33	3		8597363	3,63	71	39	4	
62522	2,2	59	27	3		8597292	2,92	65	33	3		8597364	3,64	71	39	4	
8597221	2,21	59	27	3		8597293	2,93	65	33	3		8597365	3,65	71	39	4	
8597222	2,22	59	27	3		8597294	2,94	65	33	3		8597366	3,66	71	39	4	
8597223	2,23	59	27	3		8597295	2,95	65	33	3		8597367	3,67	71	39	4	
8597224	2,24	59	27	3		8597296	2,96	65	33	3		8597368	3,68	71	39	4	
8597225	2,25	59	27	3		8597297	2,97	65	33	3		8597369	3,69	71	39	4	
8597226	2,26	59	27	3		8597298	2,98	65	33	3		62537	3,7	71	39	4	
8597227	2,27	59	27	3		8597299	2,99	65	33	3		8597371	3,71	71	39	4	
8597228	2,28	59	27	3		62530	3	65	33	3		8597372	3,72	71	39	4	
8597229	2,29	59	27	3		8597301	3,01	68	36	4		8597373	3,73	71	39	4	
62523	2,3	59	27	3		8597302	3,02	68	36	4		8597374	3,74	71	39	4	
8597231	2,31	59	27	3		8597303	3,03	68	36	4		8597375	3,75	71	39	4	
8597232	2,32	59	27	3		8597304	3,04	68	36	4		8597376	3,76	75	43	4	
8597233	2,33	59	27	3		8597305	3,05	68	36	4		8597377	3,77	75	43	4	
8597234	2,34	59	27	3		8597306	3,06	68	36	4		8597378	3,78	75	43	4	
8597235	2,35	59	27	3		8597307	3,07	68	36	4		8597379	3,79	75	43	4	
8597236	2,36	59	27	3		8597308	3,08	68	36	4		62538	3,8	75	43	4	
8597237	2,37	62	30	3		8597309	3,09	68	36	4		8597381	3,81	75	43	4	
8597238	2,38	62	30	3		62531	3,1	68	36	4		8597382	3,82	75	43	4	
8597239	2,39	62	30	3		8597311	3,11	68	36	4		8597383	3,83	75	43	4	
62524	2,4	62	30	3		8597312	3,12	68	36	4		8597384	3,84	75	43	4	
8597241	2,41	62	30	3		8597313	3,13	68	36	4		8597385	3,85	75	43	4	
8597242	2,42	62	30	3		8597314	3,14	68	36	4		8597386	3,86	75	43	4	
8597243	2,43	62	30	3		8597315	3,15	68	36	4		8597387	3,87	75	43	4	
8597244	2,44	62	30	3		8597316	3,16	68	36	4		8597388	3,88	75	43	4	
8597245	2,45	62	30	3		8597317	3,17	68	36	4		8597389	3,89	75	43	4	
8597246	2,46	62	30	3		8597318	3,18	68	36	4		62539	3,9	75	43	4	
8597247	2,47	62	30	3		8597319	3,19	68	36	4		8597391	3,91	75	43	4	
8597248	2,48	62	30	3		62532	3,2	68	36	4		8597392	3,92	75	43	4	
8597249	2,49	62	30	3		8597321	3,21	68	36	4		8597393	3,93	75	43	4	
62525	2,5	62	30	3		8597322	3,22	68	36	4		8597394	3,94	75	43	4	
8597251	2,51	62	30	3		8597323	3,23	68	36	4		8597395	3,95	75	43	4	
8597252	2,52	62	30	3		8597324	3,24	68	36	4		8597396	3,96	75	43	4	
8597253	2,53	62	30	3		8597325	3,25	68	36	4		8597397	3,97	75	43	4	
8597254	2,54	62	30	3		8597326	3,26	68	36	4		8597398	3,98	75	43	4	
8597255	2,55	62	30	3		8597327	3,27	68	36	4		8597399	3,99	75	43	4	
8597256	2,56	62	30	3		8597328	3,28	68	36	4		62540	4	75	43	4	
8597257	2,57	62	30	3		8597329	3,29	68	36	4		8597401	4,01	87	43	6	
8597258	2,58	62	30	3		62533	3,3	68	36	4		8597402	4,02	87	43	6	
8597259	2,59	62	30	3		8597331	3,31	68	36	4		8597403	4,03	87	43	6	
62526	2,6	62	30	3		8597332	3,32	68	36	4		8597404	4,04	87	43	6	
8597261	2,61	62	30	3		8597333	3,33	68	36	4		8597405	4,05	87	43	6	
8597262	2,62	62	30	3		8597334	3,34	68	36	4		8597406	4,06	87	43	6	
8597263	2,63	62	30	3		8597335	3,35	68	36	4		8597407	4,07	87	43	6	
8597264	2,64	62	30	3		8597336	3,36	71	39	4		8597408	4,08	87	43	6	
8597265	2,65	62	30	3		8597337	3,37	71	39	4		8597409	4,09	87	43	6	
8597266	2,66	65	33	3		8597338	3,38	71	39	4		62541	4,1	87	43	6	
8597267	2,67	65	33	3		8597339	3,39	71	39	4		8597411	4,11	87	43	6	
8597268	2,68	65	33	3		62534	3,4	71	39	4		8597412	4,12	87	43	6	
8597269	2,69	65	33	3		8597341	3,41	71	39	4		8597413	4,13	87	43	6	
62527	2,7	65	33	3		8597342	3,42	71	39	4		8597414	4,14	87	43	6	
8597271	2,71	65	33	3		8597343	3,43	71	39	4		8597415	4,15	87	43	6	

EX-SUS-GDR

HSSE

TiN

35°~40°

h7

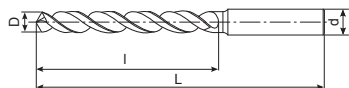
D≤12

D>12

2≤D≤4
130°

D>4
120°

h8



EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix
8597416	4,16	87	43	6		8597488	4,88	96	52	6		62556	5,6	101	57	6	
8597417	4,17	87	43	6		8597489	4,89	96	52	6		8597561	5,61	101	57	6	
8597418	4,18	87	43	6		62549	4,9	96	52	6		8597562	5,62	101	57	6	
8597419	4,19	87	43	6		8597491	4,91	96	52	6		8597563	5,63	101	57	6	
62542	4,2	87	43	6		8597492	4,92	96	52	6		8597564	5,64	101	57	6	
8597421	4,21	87	43	6		8597493	4,93	96	52	6		8597565	5,65	101	57	6	
8597422	4,22	87	43	6		8597494	4,94	96	52	6		8597566	5,66	101	57	6	
8597423	4,23	87	43	6		8597495	4,95	96	52	6		8597567	5,67	101	57	6	
8597424	4,24	87	43	6		8597496	4,96	96	52	6		8597568	5,68	101	57	6	
8597425	4,25	87	43	6		8597497	4,97	96	52	6		8597569	5,69	101	57	6	
8597426	4,26	91	47	6		8597498	4,98	96	52	6		62557	5,7	101	57	6	
8597427	4,27	91	47	6		8597499	4,99	96	52	6		8597571	5,71	101	57	6	
8597428	4,28	91	47	6		62550	5	96	52	6		8597572	5,72	101	57	6	
8597429	4,29	91	47	6		8597501	5,01	96	52	6		8597573	5,73	101	57	6	
62543	4,3	91	47	6		8597502	5,02	96	52	6		8597574	5,74	101	57	6	
8597431	4,31	91	47	6		8597503	5,03	96	52	6		8597575	5,75	101	57	6	
8597432	4,32	91	47	6		8597504	5,04	96	52	6		8597576	5,76	101	57	6	
8597433	4,33	91	47	6		8597505	5,05	96	52	6		8597577	5,77	101	57	6	
8597434	4,34	91	47	6		8597506	5,06	96	52	6		8597578	5,78	101	57	6	
8597435	4,35	91	47	6		8597507	5,07	96	52	6		8597579	5,79	101	57	6	
8597436	4,36	91	47	6		8597508	5,08	96	52	6		62558	5,8	101	57	6	
8597437	4,37	91	47	6		8597509	5,09	96	52	6		8597581	5,81	101	57	6	
8597438	4,38	91	47	6		62551	5,1	96	52	6		8597582	5,82	101	57	6	
8597439	4,39	91	47	6		8597511	5,11	96	52	6		8597583	5,83	101	57	6	
62544	4,4	91	47	6		8597512	5,12	96	52	6		8597584	5,84	101	57	6	
8597441	4,41	91	47	6		8597513	5,13	96	52	6		8597585	5,85	101	57	6	
8597442	4,42	91	47	6		8597514	5,14	96	52	6		8597586	5,86	101	57	6	
8597443	4,43	91	47	6		8597515	5,15	96	52	6		8597587	5,87	101	57	6	
8597444	4,44	91	47	6		8597516	5,16	96	52	6		8597588	5,88	101	57	6	
8597445	4,45	91	47	6		8597517	5,17	96	52	6		8597589	5,89	101	57	6	
8597446	4,46	91	47	6		8597518	5,18	96	52	6		62559	5,9	101	57	6	
8597447	4,47	91	47	6		8597519	5,19	96	52	6		8597591	5,91	101	57	6	
8597448	4,48	91	47	6		62552	5,2	96	52	6		8597592	5,92	101	57	6	
8597449	4,49	91	47	6		8597521	5,21	96	52	6		8597593	5,93	101	57	6	
62545	4,5	91	47	6		8597522	5,22	96	52	6		8597594	5,94	101	57	6	
8597451	4,51	91	47	6		8597523	5,23	96	52	6		8597595	5,95	101	57	6	
8597452	4,52	91	47	6		8597524	5,24	96	52	6		8597596	5,96	101	57	6	
8597453	4,53	91	47	6		8597525	5,25	96	52	6		8597597	5,97	101	57	6	
8597454	4,54	91	47	6		8597526	5,26	96	52	6		8597598	5,98	101	57	6	
8597455	4,55	91	47	6		8597527	5,27	96	52	6		8597599	5,99	101	57	6	
8597456	4,56	91	47	6		8597528	5,28	96	52	6		62560	6	101	57	6	
8597457	4,57	91	47	6		8597529	5,29	96	52	6		62561	6,1	107	63	8	
8597458	4,58	91	47	6		62553	5,3	96	52	6		62562	6,2	107	63	8	
8597459	4,59	91	47	6		8597531	5,31	101	57	6		62563	6,3	107	63	8	
62546	4,6	91	47	6		8597532	5,32	101	57	6		62564	6,4	107	63	8	
8597461	4,61	91	47	6		8597533	5,33	101	57	6		62565	6,5	107	63	8	
8597462	4,62	91	47	6		8597534	5,34	101	57	6		62566	6,6	107	63	8	
8597463	4,63	91	47	6		8597535	5,35	101	57	6		62567	6,7	107	63	8	
8597464	4,64	91	47	6		8597536	5,36	101	57	6		62568	6,8	113	69	8	
8597465	4,65	91	47	6		8597537	5,37	101	57	6		62569	6,9	113	69	8	
8597466	4,66	91	47	6		8597538	5,38	101	57	6		62570	7	113	69	8	
8597467	4,67	91	47	6		8597539	5,39	101	57	6		62571	7,1	113	69	8	
8597468	4,68	91	47	6		62554	5,4	101	57	6		62572	7,2	113	69	8	
8597469	4,69	91	47	6		8597541	5,41	101	57	6		62573	7,3	113	69	8	
62547	4,7	91	47	6		8597542	5,42	101	57	6		62574	7,4	113	69	8	
8597471	4,71	91	47	6		8597543	5,43	101	57	6		62575	7,5	113	69	8	
8597472	4,72	91	47	6		8597544	5,44	101	57	6		62576	7,6	119	75	8	
8597473	4,73	91	47	6		8597545	5,45	101	57	6		62577	7,7	119	75	8	
8597474	4,74	91	47	6		8597546	5,46	101	57	6		62578	7,8	119	75	8	
8597475	4,75	91	47	6		8597547	5,47	101	57	6		62579	7,9	119	75	8	
8597476	4,76	96	52	6		8597548	5,48	101	57	6		62580	8	119	75	8	
8597477	4,77	96	52	6		8597549	5,49	101	57	6		62581	8,1	125	75	10	
8597478	4,78	96	52	6		62555	5,5	101	57	6		62582	8,2	125	75	10	
8597479	4,79	96	52	6		8597551	5,51	101	57	6		62583	8,3	125	75	10	
62548	4,8	96	52	6		8597552	5,52	101	57	6		62584	8,4	125	75	10	
8597481	4,81	96	52	6		8597553	5,53	101	57	6		62585	8,5	125	75	10	
8597482	4,82	96	52	6		8597554	5,54	101	57	6		62586	8,6	131	81	10	
8597483	4,83	96	52	6		8597555	5,55	101	57	6		62587	8,7	131	81	10	
8597484	4,84	96	52	6		8597556	5,56	101	57	6		62588	8,8	131	81	10	
8597485	4,85	96	52	6		8597557	5,57	101	57	6		62589	8,9	131	81	10	
8597486	4,86	96	52	6		8597558	5,58	101	57	6		62590	9	131	81	10	
8597487	4,87	96	52	6		8597559	5,59	101	57	6		62591	9,1	131	81	10	

EX-SUS-GDR

HSSE

TiN

35°~40°

h7

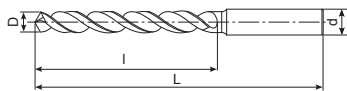
D≤12

D>12

2≤D≤4
130°

D>4
120°

h8



EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix	EDP	D	L	l	d	Prix
62592	9,2	131	81	10		62610	11	151	94	12		43021280	12,8	158	101	16	
62593	9,3	131	81	10		62611	11,1	151	94	12		43021290	12,9	158	101	16	
62594	9,4	131	81	10		62612	11,2	151	94	12		43021300	13	158	101	16	
62595	9,5	131	81	10		62613	11,3	151	94	12		43021350	13,5	166	106	16	
62596	9,6	137	87	10		62614	11,4	151	94	12		43021400	14	166	106	16	
62597	9,7	137	87	10		62615	11,5	151	94	12		43021450	14,5	169	109	16	
62598	9,8	137	87	10		62616	11,6	151	94	12		43021500	15	169	109	16	
62599	9,9	137	87	10		62617	11,7	151	94	12		43021550	15,5	172	112	16	
62600	10	137	87	10		62618	11,8	151	94	12		43021600	16	172	112	16	
62601	10,1	144	87	12		62619	11,9	158	101	12		43021650	16,5	181	115	20	
62602	10,2	144	87	12		62620	12	158	101	12		43021700	17	181	115	20	
62603	10,3	144	87	12		43021210	12,1	158	101	16		43021750	17,5	184	118	20	
62604	10,4	144	87	12		43021220	12,2	158	101	16		43021800	18	184	118	20	
62605	10,5	144	87	12		43021230	12,3	158	101	16		43021850	18,5	188	122	20	
62606	10,6	144	87	12		43021240	12,4	158	101	16		43021900	19	188	122	20	
62607	10,7	151	94	12		43021250	12,5	158	101	16		43021950	19,5	191	125	20	
62608	10,8	151	94	12		43021260	12,6	158	101	16		43022000	20	191	125	20	
62609	10,9	151	94	12		43021270	12,7	158	101	16							

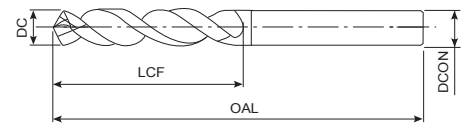
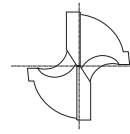
Paramètres de coupe

EX-SUS-GDS / EX-SUS-GDR

	Aluminium A5052 - A7075		Aluminium de fonderie AC4C - ADC		Cuivre C1020 - 2600	
Vc	32 ~ 63 m/min		63 ~ 100 m/min		25 ~ 50 m/min	
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)
1	15.000	0,02 ~ 0,06	25.000	0,02 ~ 0,06	12.000	0,01 ~ 0,03
2	8.000	0,04 ~ 0,12	10.000	0,04 ~ 0,12	5.100	0,04 ~ 0,06
3	5.300	0,06 ~ 0,18	6.700	0,06 ~ 0,18	3.400	0,06 ~ 0,09
4	4.000	0,08 ~ 0,24	6.400	0,08 ~ 0,24	2.550	0,08 ~ 0,11
5	3.200	0,10 ~ 0,30	5.000	0,10 ~ 0,30	2.050	0,10 ~ 0,13
6	2.700	0,12 ~ 0,36	4.200	0,12 ~ 0,36	1.700	0,12 ~ 0,15
8	2.000	0,16 ~ 0,45	3.200	0,16 ~ 0,45	1.250	0,16 ~ 0,20
10	1.600	0,20 ~ 0,55	2.500	0,20 ~ 0,55	1.000	0,20 ~ 0,25
12	1.350	0,24 ~ 0,66	2.100	0,24 ~ 0,66	850	0,24 ~ 0,30
13	1.250	0,25 ~ 0,72	2.000	0,25 ~ 0,72	780	0,26 ~ 0,32
14	1.140	0,27 ~ 0,74	1.850	0,27 ~ 0,74	730	0,26 ~ 0,34
15	1.060	0,29 ~ 0,80	1.700	0,29 ~ 0,80	680	0,26 ~ 0,36
16	1.000	0,30 ~ 0,83	1.600	0,30 ~ 0,83	640	0,27 ~ 0,37
17	940	0,31 ~ 0,88	1.500	0,31 ~ 0,88	600	0,28 ~ 0,39
18	885	0,32 ~ 0,94	1.450	0,32 ~ 0,94	570	0,29 ~ 0,41
19	840	0,34 ~ 0,97	1.350	0,34 ~ 0,97	540	0,30 ~ 0,43
20	800	0,36 ~ 1,00	1.300	0,36 ~ 1,00	510	0,30 ~ 0,44

HYP-AL-3D NOUVEAU

Perçage | Carbure monobloc | 3xD



- Foret carbure monobloc sans revêtement
- Jusqu'à 3xD
- Pour les aluminiums et fontes d'aluminiums
- 137 dimensions

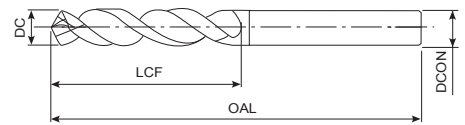
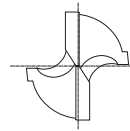


EDP	DC	LCF	OAL	DCON	Prix
110301000	1	7	35	3	
110301100	1,1	7	35	3	
110301200	1,2	8	35	3	
110301300	1,3	8	35	3	
110301400	1,4	9	35	3	
110301500	1,5	9	40	3	
110301600	1,6	10	40	3	
110301700	1,7	10	40	3	
110301800	1,8	11	40	3	
110301900	1,9	11	40	3	
110302000	2	13	45	3	
110302100	2,1	13	45	3	
110302200	2,2	13	45	3	
110302300	2,3	13	45	3	
110302400	2,4	15	45	3	
110302500	2,5	15	50	3	
110302600	2,6	15	50	3	
110302700	2,7	17	50	3	
110302800	2,8	17	50	3	
110302900	2,9	17	50	3	
110303000	3	20	62	6	
110303100	3,1	20	62	6	
110303170	3,17	20	62	6	
110303200	3,2	20	62	6	
110303300	3,3	20	62	6	
110303400	3,4	20	62	6	
110303500	3,5	20	62	6	
110303570	3,57	20	62	6	
110303600	3,6	20	62	6	
110303700	3,7	20	62	6	
110303800	3,8	24	66	6	
110303900	3,9	24	66	6	
110303970	3,97	24	66	6	
110304000	4	24	66	6	
110304100	4,1	24	66	6	
110304200	4,2	24	66	6	
110304300	4,3	24	66	6	
110304370	4,37	24	66	6	
110304400	4,4	24	66	6	
110304500	4,5	24	66	6	
110304600	4,6	24	66	6	
110304700	4,7	24	66	6	
110304760	4,76	28	66	6	
110304800	4,8	28	66	6	
110304900	4,9	28	66	6	
110305000	5	28	66	6	

EDP	DC	LCF	OAL	DCON	Prix
110305100	5,1	28	66	6	
110305160	5,16	28	66	6	
110305200	5,2	28	66	6	
110305300	5,3	28	66	6	
110305400	5,4	28	66	6	
110305500	5,5	28	66	6	
110305560	5,56	28	66	6	
110305600	5,6	28	66	6	
110305700	5,7	28	66	6	
110305800	5,8	28	66	6	
110305900	5,9	28	66	6	
110305950	5,95	28	66	6	
110306000	6	28	66	6	
110306100	6,1	34	79	8	
110306200	6,2	34	79	8	
110306300	6,3	34	79	8	
110306350	6,35	34	79	8	
110306400	6,4	34	79	8	
110306500	6,5	34	79	8	
110306600	6,6	34	79	8	
110306700	6,7	34	79	8	
110306750	6,75	34	79	8	
110306800	6,8	34	79	8	
110306900	6,9	34	79	8	
110307000	7	34	79	8	
110307100	7,1	41	79	8	
110307140	7,14	41	79	8	
110307200	7,2	41	79	8	
110307300	7,3	41	79	8	
110307400	7,4	41	79	8	
110307500	7,5	41	79	8	
110307540	7,54	41	79	8	
110307600	7,6	41	79	8	
110307700	7,7	41	79	8	
110307800	7,8	41	79	8	
110307900	7,9	41	79	8	
110307940	7,94	41	79	8	
110308000	8	41	79	8	
110308100	8,1	47	89	10	
110308200	8,2	47	89	10	
110308300	8,3	47	89	10	
110308330	8,33	47	89	10	
110308400	8,4	47	89	10	
110308500	8,5	47	89	10	
110308600	8,6	47	89	10	
110308700	8,7	47	89	10	

HYP-AL-3D NOUVEAU

Perçage | Carbure monobloc | 3xD



CARBIDE



EDP	DC	LCF	OAL	DCON	Prix
110308730	8,73	47	89	10	
110308800	8,8	47	89	10	
110308900	8,9	47	89	10	
110309000	9	47	89	10	
110309100	9,1	47	89	10	
110309130	9,13	47	89	10	
110309200	9,2	47	89	10	
110309300	9,3	47	89	10	
110309400	9,4	47	89	10	
110309500	9,5	47	89	10	
110309520	9,52	47	89	10	
110309600	9,6	47	89	10	
110309700	9,7	47	89	10	
110309800	9,8	47	89	10	
110309900	9,9	47	89	10	
110309920	9,92	47	89	10	
110310000	10	47	89	10	
110310100	10,1	55	102	12	
110310200	10,2	55	102	12	
110310300	10,3	55	102	12	
110310320	10,32	55	102	12	
110310400	10,4	55	102	12	
110310500	10,5	55	102	12	
110310600	10,6	55	102	12	
110310700	10,7	55	102	12	
110310720	10,72	55	102	12	
110310800	10,8	55	102	12	
110310900	10,9	55	102	12	
110311000	11	55	102	12	
110311100	11,1	55	102	12	
110311110	11,11	55	102	12	
110311200	11,2	55	102	12	
110311300	11,3	55	102	12	
110311400	11,4	55	102	12	
110311500	11,5	55	102	12	
110311510	11,51	55	102	12	
110311600	11,6	55	102	12	
110311700	11,7	55	102	12	
110311800	11,8	55	102	12	
110311900	11,9	55	102	12	
110311910	11,91	55	102	12	
110312000	12	55	102	12	
110312300	12,3	60	107	14	
110312500	12,5	60	107	14	
110312700	12,7	60	107	14	

Paramètres de coupe

	Fonte d'aluminium		Aluminum		Alliage de cuivre		Alliage de magnésium	
Vc	80 ~ 200 m/min		80 ~ 150 m/min		40 ~ 100 m/min		60 ~ 100 m/min	
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)
1	25000	0,02 ~ 0,08	25000	0,02 ~ 0,05	22300	0,008 ~ 0,02	25000	0,02 ~ 0,05
2	22300	0,04 ~ 0,16	18300	0,04 ~ 0,10	11100	0,016 ~ 0,04	12700	0,04 ~ 0,10
3	14900	0,06 ~ 0,24	12200	0,06 ~ 0,15	7400	0,024 ~ 0,06	8500	0,06 ~ 0,15
4	11100	0,08 ~ 0,32	9200	0,08 ~ 0,20	5600	0,032 ~ 0,08	6400	0,08 ~ 0,20
6	7400	0,12 ~ 0,48	6100	0,12 ~ 0,30	3700	0,048 ~ 0,12	4200	0,12 ~ 0,30
8	5600	0,16 ~ 0,64	4600	0,16 ~ 0,40	2800	0,064 ~ 0,16	3200	0,16 ~ 0,40
10	4500	0,20 ~ 0,80	3700	0,20 ~ 0,50	2200	0,080 ~ 0,20	2500	0,20 ~ 0,50
12	3700	0,24 ~ 0,96	3100	0,24 ~ 0,60	1900	0,096 ~ 0,24	2100	0,24 ~ 0,60

HYP-ALO-5D

Perçage | Carbure monobloc | 5xD



- Foret carbure avec arrosage centre, sans revêtement
- Jusqu'à 5xD
- Pour les aluminium set fontes d'aluminiums
- 119 dimensions

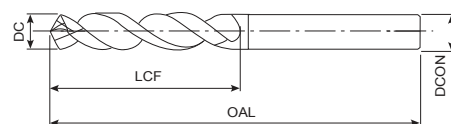
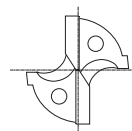


EDP	DC	LCF	OAL	DCON	Prix
111503000	3	28	66	6	
111503100	3,1	28	66	6	
111503170	3,17	28	66	6	
111503200	3,2	28	66	6	
111503300	3,3	28	66	6	
111503400	3,4	28	66	6	
111503500	3,5	28	66	6	
111503570	3,57	28	66	6	
111503600	3,6	28	66	6	
111503700	3,7	28	66	6	
111503800	3,8	36	74	6	
111503900	3,9	36	74	6	
111503970	3,97	36	74	6	
111504000	4	36	74	6	
111504100	4,1	36	74	6	
111504200	4,2	36	74	6	
111504300	4,3	36	74	6	
111504370	4,37	36	74	6	
111504400	4,4	36	74	6	
111504500	4,5	36	74	6	
111504600	4,6	36	74	6	
111504650	4,65	36	74	6	
111504700	4,7	36	74	6	
111504760	4,76	44	82	6	
111504800	4,8	44	82	6	
111504900	4,9	44	82	6	
111505000	5	44	82	6	
111505100	5,1	44	82	6	
111505160	5,16	44	82	6	
111505200	5,2	44	82	6	
111505300	5,3	44	82	6	
111505400	5,4	44	82	6	
111505500	5,5	44	82	6	
111505550	5,55	44	82	6	
111505560	5,56	44	82	6	
111505600	5,6	44	82	6	
111505700	5,7	44	82	6	
111505800	5,8	44	82	6	
111505900	5,9	44	82	6	
111505950	5,95	44	82	6	
111506000	6	44	82	6	
111506100	6,1	53	91	8	
111506200	6,2	53	91	8	
111506300	6,3	53	91	8	
111506350	6,35	53	91	8	
111506400	6,4	53	91	8	

EDP	DC	LCF	OAL	DCON	Prix
111506500	6,5	53	91	8	
111506600	6,6	53	91	8	
111506700	6,7	53	91	8	
111506750	6,75	53	91	8	
111506800	6,8	53	91	8	
111506900	6,9	53	91	8	
111507000	7	53	91	8	
111507100	7,1	53	91	8	
111507140	7,14	53	91	8	
111507200	7,2	53	91	8	
111507300	7,3	53	91	8	
111507400	7,4	53	91	8	
111507500	7,5	53	91	8	
111507540	7,54	53	91	8	
111507600	7,6	53	91	8	
111507700	7,7	53	91	8	
111507800	7,8	53	91	8	
111507900	7,9	53	91	8	
111507940	7,94	53	91	8	
111508000	8	53	91	8	
111508100	8,1	61	103	10	
111508200	8,2	61	103	10	
111508300	8,3	61	103	10	
111508330	8,33	61	103	10	
111508400	8,4	61	103	10	
111508500	8,5	61	103	10	
111508600	8,6	61	103	10	
111508700	8,7	61	103	10	
111508730	8,73	61	103	10	
111508800	8,8	61	103	10	
111508900	8,9	61	103	10	
111509000	9	61	103	10	
111509100	9,1	61	103	10	
111509130	9,13	61	103	10	
111509200	9,2	61	103	10	
111509300	9,3	61	103	10	
111509400	9,4	61	103	10	
111509500	9,5	61	103	10	
111509520	9,52	61	103	10	
111509600	9,6	61	103	10	
111509700	9,7	61	103	10	
111509800	9,8	61	103	10	
111509900	9,9	61	103	10	
111509920	9,92	61	103	10	
111510000	10	61	103	10	
111510100	10,1	71	118	12	

HYP-ALO-5D

Perçage | Carbure monobloc | 5xD



EDP	DC	LCF	OAL	DCON	Prix
111510200	10,2	71	118	12	
111510300	10,3	71	118	12	
111510320	10,32	71	118	12	
111510400	10,4	71	118	12	
111510500	10,5	71	118	12	
111510600	10,6	71	118	12	
111510700	10,7	71	118	12	
111510720	10,72	71	118	12	
111510800	10,8	71	118	12	
111510900	10,9	71	118	12	
111511000	11	71	118	12	
111511100	11,1	71	118	12	
111511110	11,11	71	118	12	
111511200	11,2	71	118	12	
111511300	11,3	71	118	12	
111511400	11,4	71	118	12	
111511500	11,5	71	118	12	
111511510	11,51	71	118	12	
111511600	11,6	71	118	12	
111511700	11,7	71	118	12	
111511800	11,8	71	118	12	
111511900	11,9	71	118	12	
111511910	11,91	71	118	12	
111512000	12	71	118	12	
111512300	12,3	77	124	14	
111512500	12,5	77	124	14	
111512700	12,7	77	124	14	

Paramètres de coupe

	Fonte d'aluminium		Aluminum		Alliage de cuivre		Alliage de magnésium	
Vc	120 ~ 250 m/min		80 ~ 200 m/min		40 ~ 120 m/min		60 ~ 130 m/min	
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev)
1	25000	0,02 ~ 0,08	25000	0,02 ~ 0,05	25000	0,008 ~ 0,02	25000	0,02 ~ 0,05
2	29500	0,04 ~ 0,16	22300	0,04 ~ 0,10	12700	0,016 ~ 0,04	15100	0,04 ~ 0,10
3	19600	0,06 ~ 0,24	14900	0,06 ~ 0,15	8500	0,024 ~ 0,06	10100	0,06 ~ 0,15
4	14700	0,08 ~ 0,32	11100	0,08 ~ 0,20	6400	0,032 ~ 0,08	7600	0,08 ~ 0,20
6	9800	0,12 ~ 0,48	7400	0,12 ~ 0,30	4200	0,048 ~ 0,12	5000	0,12 ~ 0,30
8	7400	0,16 ~ 0,64	5600	0,16 ~ 0,40	3200	0,064 ~ 0,16	3800	0,16 ~ 0,40
10	5900	0,20 ~ 0,80	4500	0,20 ~ 0,50	2500	0,080 ~ 0,20	3000	0,20 ~ 0,50
12	4900	0,24 ~ 0,96	3700	0,24 ~ 0,60	2100	0,096 ~ 0,24	2500	0,24 ~ 0,60

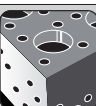
HYP-HPO-8D



EDP	D	L	I	d	Prix	EDP	D	L	I	d	Prix	EDP	D	L	I	d	Prix
32210300	3	70	30	4		32210660	6,6	106	66	8		32211020	10,2	155	106	12	
32210310	3,1	74	34	4		32210670	6,7	106	66	8		32211030	10,3	155	106	12	
32210317	3.17 (1/8)	74	34	4		32210675	6.75 (17/64)	106	66	8		32211032	10.32 (13/32)	155	106	12	
32210320	3,2	74	34	4		32210680	6,8	106	66	8		32211040	10,4	155	106	12	
32210330	3,3	74	34	4		32210690	6,9	116	76	8		32211050	10,5	155	106	12	
32210340	3,4	74	34	4		32210700	7	116	76	8		32211060	10,6	155	106	12	
32210350	3,5	80	40	4		32210710	7,1	116	76	8		32211070	10,7	155	106	12	
32210357	3.57 (9/64)	80	40	4		32210714	7.14 (9/32)	116	76	8		32211072	10.72 (27/64)	155	106	12	
32210360	3,6	80	40	4		32210720	7,2	116	76	8		32211080	10,8	155	106	12	
32210370	3,7	80	40	4		32210730	7,3	116	76	8		32211090	10,9	155	106	12	
32210380	3,8	80	40	4		32210740	7,4	116	76	8		32211100	11	155	106	12	
32210390	3,9	80	40	4		32210750	7,5	116	76	8		32211110	11,1	163	114	12	
32210397	3.97 (5/32)	80	40	4		32210754	7.54 (19/64)	116	76	8		32211111	11,11 (7/16)	163	114	12	
32210400	4	80	40	4		32210760	7,6	116	76	8		32211120	11,2	163	114	12	
32210410	4,1	90	43	6		32210770	7,7	116	76	8		32211130	11,3	163	114	12	
32210420	4,2	90	43	6		32210780	7,8	116	76	8		32211140	11,4	163	114	12	
32210430	4,3	90	43	6		32210790	7,9	116	76	8		32211150	11,5	163	114	12	
32210437	4.37 (11/64)	90	43	6		32210794	7.94 (5/16)	116	76	8		32211151	11,51 (29/64)	163	114	12	
32210440	4,4	90	50	6		32210800	8	116	76	8		32211160	11,6	163	114	12	
32210450	4,5	90	50	6		32210810	8,1	131	87	10		32211170	11,7	163	114	12	
32210460	4,6	90	50	6		32210820	8,2	131	87	10		32211180	11,8	163	114	12	
32210470	4,7	90	50	6		32210830	8,3	131	87	10		32211190	11,9	163	114	12	
32210476	4.76 (3/16)	90	50	6		32210833	8.33 (21/64)	131	87	10		32211191	11,91 (15/32)	163	114	12	
32210480	4,8	90	50	6		32210840	8,4	131	87	10		32211200	12,0	163	114	12	
32210490	4,9	90	50	6		32210850	8,5	131	87	10		32211230	12,3 (31/64)	182	133	14	
32210500	5	90	50	6		32210860	8,6	131	87	10		32211250	12,5	182	133	14	
32210510	5,1	97	57	6		32210870	8,7	131	87	10		32211270	12,7 (1/2)	182	133	14	

Paramètres de coupe

HYP-HP-5D / HYP-HPO-5D / HYP-HPO-8D

	Aluminium A5052 - A7075		Aluminium de fonderie <13% Si		Cuivre C1020 - 2600	
Vc	60 ~ 110 m/min		120 ~ 220 m/min		50 ~ 90 m/min	
Ø	S (min⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min⁻¹)	F (mm/rev.)
3	9.000	0,09 ~ 0,20	18.000	0,09 ~ 0,28	7.400	0,02 ~ 0,03
4	6.800	0,10 ~ 0,24	13.500	0,10 ~ 0,38	5.500	0,02 ~ 0,04
5	5.500	0,12 ~ 0,28	10.800	0,12 ~ 0,40	4.400	0,03 ~ 0,05
6	4.500	0,14 ~ 0,34	9.000	0,14 ~ 0,48	3.700	0,03 ~ 0,06
8	3.400	0,16 ~ 0,38	6.800	0,16 ~ 0,53	2.800	0,04 ~ 0,08
10	2.700	0,18 ~ 0,45	5.400	0,18 ~ 0,63	2.200	0,05 ~ 0,10
12	2.300	0,20 ~ 0,53	4.500	0,20 ~ 0,75	1.850	0,06 ~ 0,12
14	2.000	0,22 ~ 0,57	3.800	0,22 ~ 0,81	1.600	0,08 ~ 0,16
16	1.700	0,25 ~ 0,61	3.400	0,25 ~ 0,85	1.400	0,10 ~ 0,18
18	1.500	0,28 ~ 0,63	3.000	0,28 ~ 0,90	1.200	0,12 ~ 0,20
20	1.400	0,28 ~ 0,68	2.700	0,30 ~ 0,98	1.100	0,15 ~ 0,25

HSS-Co

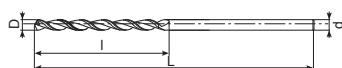
WXL

40°

h7

120°

h8



10D

EDP	D	L	l	d	Prix
8622816	1,6	75	26	1,6	
8622818	1,8	75	26	1,8	
8622820	2	75	26	2	
8622821	2,1	75	33	2,1	
8622822	2,2	75	33	2,2	
8622823	2,3	75	33	2,3	
8622824	2,4	75	33	2,4	
8622825	2,5	75	33	2,5	
8622826	2,6	90	40	2,6	
8622827	2,7	90	40	2,7	
8622828	2,8	90	40	2,8	
8622829	2,9	90	40	2,9	
8622830	3	90	40	3	
8622831	3,1	100	45	3,1	
8622832	3,2	100	45	3,2	
8622833	3,3	100	45	3,3	
8622834	3,4	100	50	3,4	
8622835	3,5	100	50	3,5	
8622836	3,6	100	50	3,6	
8622837	3,7	100	50	3,7	
8622838	3,8	100	50	3,8	
8622839	3,9	100	50	3,9	
8622840	4	100	50	4	
8622841	4,1	115	55	4,1	
8622842	4,2	115	55	4,2	
8622843	4,3	115	60	4,3	
8622844	4,4	115	60	4,4	
8622845	4,5	115	60	4,5	
8622846	4,6	115	60	4,6	
8622847	4,7	115	60	4,7	
8622848	4,8	115	65	4,8	
8622849	4,9	115	65	4,9	
8622850	5	115	65	5	
8622851	5,1	128	70	5,1	
8622852	5,2	128	70	5,2	

EDP	D	L	l	d	Prix
8622853	5,3	128	70	5,3	
8622854	5,4	128	78	5,4	
8622855	5,5	128	78	5,5	
8622856	5,6	128	78	5,6	
8622857	5,7	128	78	5,7	
8622858	5,8	128	78	5,8	
8622859	5,9	128	78	5,9	
8622860	6	128	78	6	
8622861	6,1	140	78	6,1	
8622862	6,2	140	87	6,2	
8622863	6,3	140	87	6,3	
8622864	6,4	140	87	6,4	
8622865	6,5	140	87	6,5	
8622866	6,6	140	87	6,6	
8622867	6,7	140	87	6,7	
8622868	6,8	140	90	6,8	
8622869	6,9	140	90	6,9	
8622870	7	140	90	7	
8622871	7,1	155	100	7,1	
8622872	7,2	155	100	7,2	
8622873	7,3	155	100	7,3	
8622874	7,4	155	100	7,4	
8622875	7,5	155	100	7,5	
8622876	7,6	155	105	7,6	
8622877	7,7	155	105	7,7	
8622878	7,8	155	105	7,8	
8622879	7,9	155	105	7,9	
8622880	8	155	105	8	
8622881	8,1	165	110	8,1	
8622882	8,2	165	110	8,2	
8622883	8,3	165	110	8,3	
8622884	8,4	165	110	8,4	
8622885	8,5	165	110	8,5	
8622886	8,6	165	115	8,6	
8622887	8,7	165	115	8,7	

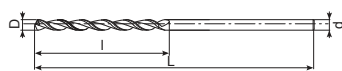
EDP	D	L	l	d	Prix
8622888	8,8	165	115	8,8	
8622889	8,9	165	115	8,9	
8622890	9	165	115	9	
8622891	9,1	190	125	9,1	
8622892	9,2	190	125	9,2	
8622893	9,3	190	125	9,3	
8622894	9,4	190	125	9,4	
8622895	9,5	190	125	9,5	
8622896	9,6	190	130	9,6	
8622897	9,7	190	130	9,7	
8622898	9,8	190	130	9,8	
8622899	9,9	190	130	9,9	
8622900	10	190	130	10	
8622901	10,1	205	140	10,1	
8622902	10,2	205	140	10,2	
8622903	10,3	205	140	10,3	
8622904	10,4	205	140	10,4	
8622905	10,5	205	140	10,5	
8622906	10,6	205	145	10,6	
8622907	10,7	205	145	10,7	
8622908	10,8	205	145	10,8	
8622909	10,9	205	145	10,9	
8622910	11	205	145	11	
8622911	11,1	215	155	11,1	
8622912	11,2	215	155	11,2	
8622913	11,3	215	155	11,3	
8622914	11,4	215	155	11,4	
8622915	11,5	215	155	11,5	
8622916	11,6	215	155	11,6	
8622917	11,7	215	155	11,7	
8622918	11,8	215	155	11,8	
8622919	11,9	215	155	11,9	
8622920	12	215	155	12	

15D

EDP	D	L	l	d	Prix
8623016	1,6	70	30	1,6	
8623018	1,8	75	34	1,8	
8623020	2	80	36	2	
8623021	2,1	80	38	2,1	
8623022	2,2	80	40	2,2	
8623023	2,3	85	42	2,3	
8623024	2,4	85	44	2,4	
8623025	2,5	85	46	2,5	
8623026	2,6	100	48	2,6	
8623027	2,7	100	50	2,7	
8623028	2,8	100	50	2,8	
8623029	2,9	105	54	2,9	
8623030	3	105	54	3	
8623031	3,1	110	56	3,1	
8623032	3,2	110	58	3,2	
8623033	3,3	110	60	3,3	
8623034	3,4	115	62	3,4	
8623035	3,5	115	64	3,5	
8623036	3,6	115	66	3,6	
8623037	3,7	120	68	3,7	
8623038	3,8	120	70	3,8	
8623039	3,9	120	70	3,9	
8623040	4	120	72	4	

EDP	D	L	l	d	Prix
8623041	4,1	135	74	4,1	
8623042	4,2	135	76	4,2	
8623043	4,3	140	78	4,3	
8623044	4,4	140	80	4,4	
8623045	4,5	140	82	4,5	
8623046	4,6	145	84	4,6	
8623047	4,7	145	86	4,7	
8623048	4,8	145	86	4,8	
8623049	4,9	150	88	4,9	
8623050	5	150	90	5	
8623051	5,1	150	92	5,1	
8623052	5,2	155	94	5,2	
8623053	5,3	155	96	5,3	
8623054	5,4	155	98	5,4	
8623055	5,5	155	100	5,5	
8623056	5,6	160	102	5,6	
8623057	5,7	165	104	5,7	
8623058	5,8	165	106	5,8	
8623060	6	170	108	6	
8623062	6,2	170	112	6,2	
8623063	6,3	175	114	6,3	
8623065	6,5	200	118	6,5	
8623066	6,6	200	120	6,6	

EDP	D	L	l	d	Prix
8623068	6,8	200	124	6,8	
8623069	6,9	200	126	6,9	
8623070	7	200	126	7	
8623071	7,1	200	128	7,1	
8623075	7,5	205	136	7,5	
8623080	8	215	144	8	
8623081	8,1	215	146	8,1	
8623082	8,2	220	148	8,2	
8623085	8,5	225	154	8,5	
8623086	8,6	225	156	8,6	
8623088	8,8	230	160	8,8	
8623090	9	230	162	9	
8623093	9,3	240	168	9,3	
8623095	9,5	240	172	9,5	
8623097	9,7	245	176	9,7	
8623098	9,8	245	178	9,8	
8623100	10	250	180	10	
8623105	10,5	270	190	10,5	
8623110	11	280	200	11	
8623115	11,5	290	208	11,5	
8623118	11,8	295	214	11,8	
8623120	12	300	216	12	



20D

EDP	D	L	l	d	Prix
8623216	1,6	85	38	1,6	
8623218	1,8	85	42	1,8	
8623220	2	85	46	2	
8623221	2,1	90	50	2,1	
8623222	2,2	90	52	2,2	
8623223	2,3	95	54	2,3	
8623224	2,4	95	56	2,4	
8623225	2,5	100	58	2,5	
8623226	2,6	110	60	2,6	
8623227	2,7	115	64	2,7	
8623228	2,8	115	66	2,8	
8623229	2,9	120	68	2,9	
8623230	3	120	70	3	
8623231	3,1	125	72	3,1	
8623232	3,2	125	74	3,2	
8623233	3,3	125	76	3,3	

EDP	D	L	l	d	Prix
8623234	3,4	130	80	3,4	
8623235	3,5	130	82	3,5	
8623237	3,7	135	86	3,7	
8623238	3,8	140	88	3,8	
8623240	4	140	92	4	
8623241	4,1	155	96	4,1	
8623242	4,2	155	98	4,2	
8623243	4,3	160	100	4,3	
8623245	4,5	165	104	4,5	
8623246	4,6	165	106	4,6	
8623248	4,8	170	112	4,8	
8623250	5	175	116	5	
8623251	5,1	180	118	5,1	
8623252	5,2	180	120	5,2	
8623255	5,5	185	128	5,5	
8623257	5,7	190	132	5,7	

EDP	D	L	l	d	Prix
8623258	5,8	200	134	5,8	
8623260	6	200	138	6	
8623263	6,3	200	146	6,3	
8623265	6,5	225	150	6,5	
8623268	6,8	225	158	6,8	
8623269	6,9	230	160	6,9	
8623270	7	230	162	7	
8623275	7,5	245	174	7,5	
8623280	8	255	184	8	
8623281	8,1	255	188	8,1	
8623282	8,2	260	190	8,2	
8623285	8,5	265	196	8,5	
8623290	9	275	208	9	
8623300	10	300	230	10	
8623310	11	350	254	11	
8623320	12	350	276	12	

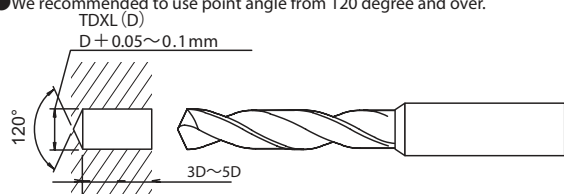
Conditions

	Aluminium A5052 - A7075		Aluminium de fonderie AC4C - ADC		Cuivre C1020 - 2600	
Vc	16 ~ 24 m/min		20 ~ 30 m/min		15 ~ 20 m/min	
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)
1,6	3900	0,02 ~ 0,06	4900	0,02 ~ 0,06	3500	0,02 ~ 0,04
2	3100	0,04 ~ 0,10	3900	0,04 ~ 0,10	2800	0,04 ~ 0,06
3	2100	0,06 ~ 0,12	2600	0,06 ~ 0,12	1900	0,06 ~ 0,09
4	1500	0,08 ~ 0,14	1900	0,08 ~ 0,14	1400	0,08 ~ 0,11
5	1200	0,10 ~ 0,20	1500	0,10 ~ 0,20	1100	0,10 ~ 0,13
6	1000	0,12 ~ 0,24	1300	0,12 ~ 0,24	900	0,12 ~ 0,15
8	700	0,16 ~ 0,32	900	0,16 ~ 0,32	700	0,16 ~ 0,20
10	600	0,20 ~ 0,36	700	0,20 ~ 0,36	500	0,20 ~ 0,25
12	500	0,24 ~ 0,40	600	0,24 ~ 0,40	400	0,24 ~ 0,30

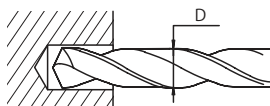
① Make a pilot hole.

Recommended drill : EX-SUS-GDS

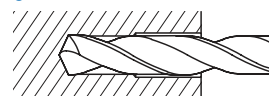
- For a pilot hole, select 0.05mm to 0.1mm larger size drill than TDXL.
For deep hole, we recommend to drill deeper pilot hole.
- For a vertical machining center. When drilling many holes in a small area with vertical machining center. We recommend only centering by 130 degree point angle LDS to avoid chips building up in pilot holes, which can cause drill chipping or breakage. When drilling the pilot hole it is recommended to make the hole 3xD in depth, at a feed rate equal to (Drill $\phi \times 0.01$) per revolution. Straightness will be less accurate than a comparable operation in a horizontal machining center.
- We recommended to use point angle from 120 degree and over.



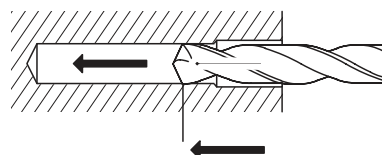
② Insert the TDXL into a pilot hole with low revolution. (~500 min⁻¹)



③ Start supplying the coolant.

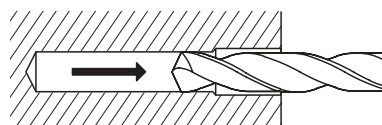


④ Increase the revolution to the designated speed and start drilling. At the start of drilling, set the feed rate to 1% of the drill dia. and increase the feed rate when the depth reaches between 3xD and 5xD.



Increase feed rate to between 1 and 2% Set it to 1%D between 3xD and 5xD

⑤ After drilling, move the drill away from the bottom of the hole; then reduce its speed while pulling it out of the hole..



AT-2 R-SPEC 2D Type

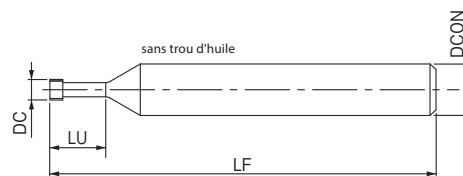
Taraudage | Fraise à percer fileter | Métrique



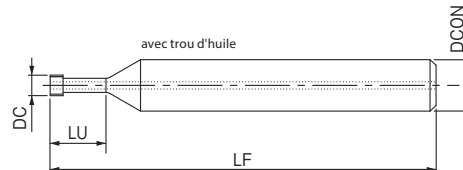
- Premier choix en qualité et en performance
- Taraudage sans pré-perçage
- Revêtement DLC-IGUSS
- Coupe à gauche (rotation de la broche à gauche)
- Sens d'avance de l'outil : à droite (sens horaire)
- 2 dents avec grande poche à copeaux. Arrosage centre à partir de M6.



Type 1



Type 2



Taraudage | Fraise à percer fileter



EDP	Diamètre minimum Ø	TP	DC	LF	Profondeur de taraudage maximum	LU	DCON	ZEFP	Type	Prix
8331220	M3	0,5	2,4	50	6	7,75	6	2	1	
8331221	M4	0,7	3,1	50	8	10,45	6	2	1	
8331222	M5	0,8	4	50	10	12,8	6	2	1	
8331223	M6	1	4,6	50	12	15,5	6	2	2	
8331224	M8	1,25	6,2	70	16	20,38	8	2	2	
8331225	M10	1,5	7,5	80	20	25,25	10	2	2	
8331226	M12	1,75	9	80	24	30,13	10	2	2	

Métrique

AT-2 R-SPEC 2,5D Type

Taraudage | Fraise à percer fileter | Métrique



EDP	Diamètre minimum Ø	TP	DC	LF	Profondeur de taraudage maximum	LU	DCON	ZEFP	Type	Prix
8331227	M3	0,5	2,4	50	7,5	9,25	6	2	1	
8331228	M4	0,7	3,1	50	10	12,45	6	2	1	
8331229	M5	0,8	4	50	12,5	15,3	6	2	1	
8331230	M6	1	4,6	50	15	18,5	6	2	2	
8331231	M8	1,25	6,2	70	20	24,38	8	2	2	
8331232	M10	1,5	7,5	80	25	30,25	10	2	2	
8331233	M12	1,75	9	80	30	36,13	10	2	2	

CONDITIONS DE COUPE

Taraudage | Fraise à percer fileter | Conditions de coupe

AT-2 R-SPEC

			Fonderie d'aluminium AC4C - ADC Huile soluble						Alliage d'aluminium forgé Alliage de magnésium A5052 - A7075 - AZ91 - AZ80A Huile soluble						Alliage de cuivre C1100 Huile soluble					
Vc			100~300m/min						100~300m/min						100~300m/min					
Type			2 X D Type			2,5 X D Type			2 X D Type			2,5 X D Type			2 X D Type			2,5 X D Type		
Thread Size	DC		S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	fz (mm/t)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	fz (mm/t)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	fz (mm/t)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	fz (mm/t)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	fz (mm/t)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	fz (mm/t)
M 3 X 0,5	2,4		13.263	1.592	0,3	13.263	1.592	0,3	13.263	159	0,03	13.263	159	0,03	13.263	159	0,03	13.263	159	0,03
M 4 X 0,7	3,1		14.375	1.941	0,3	14.375	1.941	0,3	14.375	194	0,03	14.375	194	0,03	14.375	194	0,03	14.375	194	0,03
M 5 X 0,8	4		15.915	1.910	0,3	12.732	1.528	0,3	15.915	255	0,04	12.732	204	0,04	15.915	255	0,04	12.732	204	0,04
M 6 X 1	4,6		15.224	2.842	0,4	11.072	2.067	0,4	15.224	284	0,04	11.072	207	0,04	15.224	284	0,04	11.072	207	0,04
M 8 X 1,25	6,2		12.322	2.218	0,4	8.214	1.479	0,4	12.322	277	0,05	8.214	185	0,05	12.322	277	0,05	8.214	185	0,05
M 10 X 1,5	7,5		10.186	2.037	0,4	6.791	1.358	0,4	10.186	255	0,05	6.791	170	0,05	10.186	255	0,05	6.791	170	0,05
M 12 X 1,75	9		8.488	1.698	0,4	5.659	1.132	0,4	8.488	212	0,05	5.659	141	0,05	8.488	212	0,05	5.659	141	0,05

1. AT-2 R-SPEC est uniquement destiné au fraisage de filetages internes.

2. Ce tableau des conditions de coupe indique les valeurs standard. Lors de l'usinage, il est recommandé d'utiliser le programme créé par le logiciel générateur de code CNThreadPro.

3. Veuillez sélectionner "Continu" pour le type de passe dans ThreadPro. Veuillez ajuster les conditions de coupe en fonction de la rigidité de la machine, des porte-outils et du serrage de la pièce.

4. Les vibrations de l'outil doivent être maintenues à un niveau minimum pour une précision maximale.

5. Lors de l'usinage de matériaux en alliage de magnésium, veuillez utiliser l'huile de refroidissement recommandée par le fabricant d'huile de refroidissement. Veuillez également éliminer correctement les copeaux de coupe pour éviter les risques d'incendie.

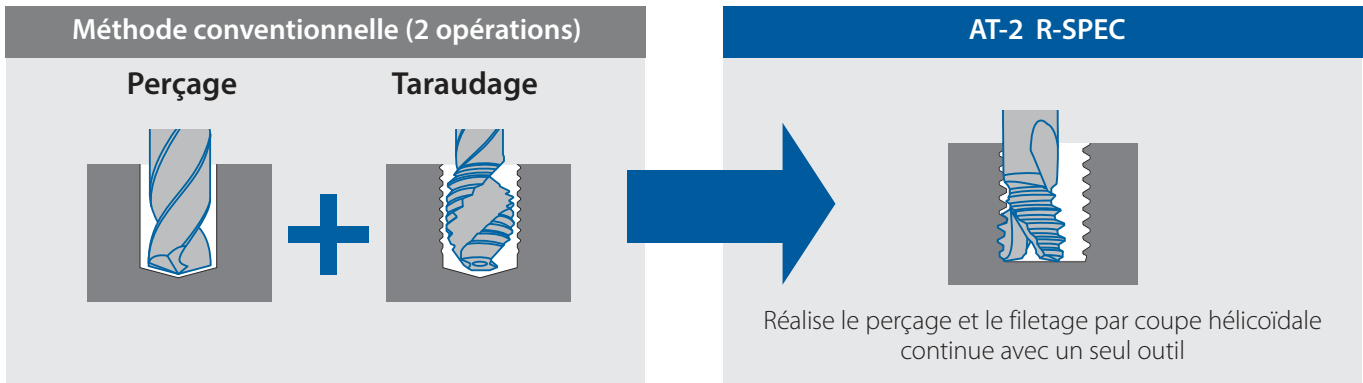
6. La rotation de la broche doit être dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en raison de la configuration de coupe à gauche.

Note

La forme du fond du trou fini est comme illustré dans l'image de droite. Veuillez vous assurer qu'il est acceptable.

AT-2 R-SPEC: THREADRACER

Le temps taraudage peut être considérablement réduit !



CC-POT

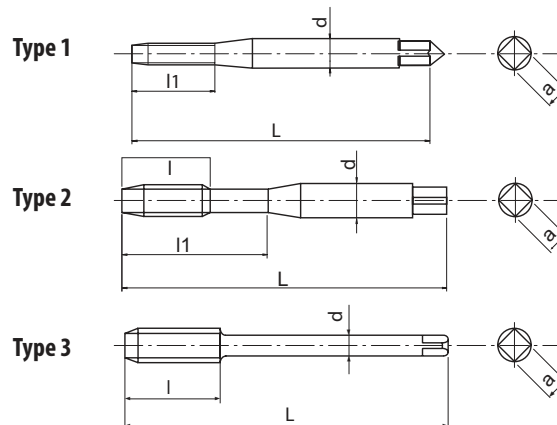
Filetage | Tarauds coupants | Métrique



- Taraud coupant à entrée gun en HSSE pour trou débouchant
- Revêtement CrN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Développé pour le taraudage rigide sur machine CNC

P	P	P	P	M	N	N
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	CU
15-25	15-25	10-25	10-25	6-15	20-40	10-20

M	HSSE	CrN	ISO 2 6HX				
----------	-------------	------------	------------------	--	--	--	--



EDP	M	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48059125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48059133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48059138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	3	2	DIN371	
48059144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	3	2	DIN371	
48059149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	3	2	DIN371	
48059155	6	1	80	-	30	6	4,9	3	2	DIN371	
48059161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	3	2	DIN371	
48059169	10	1,5	100	-	39	10	8	3	2	DIN371	
48060138	3	0,5	56	11	-	2,2	-	3	3	DIN376	
48060144	4	0,7	63	13	-	2,8	2,1	3	3	DIN376	
48060149	5	0,8	70	16	-	3,5	2,7	3	3	DIN376	
48060155	6	1	80	19	-	4,5	3,4	3	3	DIN376	
48060161	8	1,25	90	22	-	6	4,9	3	3	DIN376	
48060169	10	1,5	100	24	-	7	5,5	3	3	DIN376	
48060179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	3	DIN376	
48060191	14	2	110	30	-	11	9	3	3	DIN376	
48060202	16	2	110	32	-	12	9	3	3	DIN376	
48060214	18	2,5	125	34	-	14	11	3	3	DIN376	
48060228	20	2,5	140	34	-	16	12	3	3	DIN376	
48060238	22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	3	DIN376	
48060247	24	3	160	38	-	18	14,5	3	3	DIN376	
48060262	27	3	160	38	-	20	16	4	3	DIN376	
48060271	30	3,5	180	45	-	22	18	4	3	DIN376	

CC-POT

Filetage | Tarauds coupants | Métrique fin

MF	HSSE	CrN	ISO 2 6HX			
-----------	-------------	------------	------------------	--	--	--

EDP	MF	P	L	I	d	a	Z	DIN	Prix
48061156	6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	DIN374	
48061163	8	0,75	80	18	6	4,9	3	DIN374	
48061162	8	1	90	22	6	4,9	3	DIN374	
48061171	10	1	90	20	7	5,5	3	DIN374	
48061170	10	1,25	100	24	7	5,5	3	DIN374	
48061182	12	1	100	22	9	7	3	DIN374	
48061181	12	1,25	100	22	9	7	3	DIN374	
48061180	12	1,5	100	22	9	7	3	DIN374	
48061192	14	1,5	100	22	11	9	3	DIN374	
48061203	16	1,5	100	22	12	9	3	DIN374	
48061216	18	1,5	110	25	14	11	3	DIN374	
48061230	20	1,5	125	25	16	12	3	DIN374	
48061240	22	1,5	125	25	18	14,5	3	DIN374	
48061250	24	1,5	140	28	18	14,5	3	DIN374	

CC-LT-POT

Filetage | Tarauds coupants | Métrique

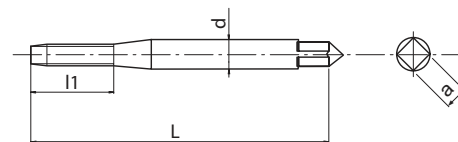


- Taraud coupant à entrée gun en HSSE pour trou débouchant
- Revêtement CrN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Pour le taraudage profond d'accès

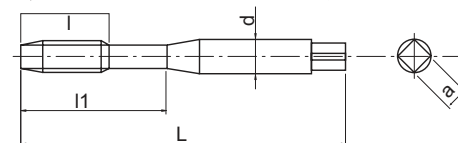
P	P	P	P	M	N	N
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Cu
15-25	15-25	10-25	10-25	6-15	20-40	10-20

M	HSSE	CrN	ISO 2 6HX	B/4	
----------	-------------	------------	------------------	------------	--

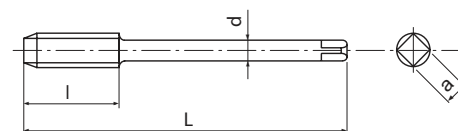
Type 1



Type 2



Type 3



EDP	M	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	Prix
48114125	2	0,4	80	-	8	2,8	2,1	2	1	
48114133	2,5	0,45	100	-	9	2,8	2,1	2	1	
48114138	3	0,5	100	-	18	3,5	2,7	3	2	
48114144	4	0,7	125	-	21	4,5	3,4	3	2	
48114149	5	0,8	140	-	25	6	4,9	3	2	
48114155	6	1	160	-	30	6	4,9	3	2	
48114161	8	1,25	180	-	35	8	6,2	3	2	
48114169	10	1,5	200	-	39	10	8	3	2	
48114179	12	1,75	200	28	-	9	7	3	3	

AL-POT

Filetage | Tarauds coupants | Métrique



- Taraud coupant à entrée gun en HSSE pour trou débouchant
- Sans revêtement
- Pour l'aluminium et la fonte d'aluminium

N	N	N
Al	Al, ADC	Cu
15-25	15-20	10-15

M	HSSE	ISO 2 6H	B/4		DIN 371	DIN 376
----------	-------------	-----------------	------------	--	----------------	----------------

EDP	M	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48019125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48019133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371	
66113860	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	3	2	DIN371	
66114460	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	3	2	DIN371	
66114960	5	0,8	70	-	25	6	4,9	3	2	DIN371	
66115560	6	1	80	-	30	6	4,9	3	2	DIN371	
66116160	8	1,25	90	-	35	8	6,2	3	2	DIN371	
66116960	10	1,5	100	-	39	10	8	3	2	DIN371	
48019179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	3	DIN376	
48019191	14	2	110	30	-	11	9	3	3	DIN376	
48019202	16	2	110	32	-	12	9	3	3	DIN376	
48019214	18	2,5	125	34	-	14	11	3	3	DIN376	
48019228	20	2,5	140	34	-	16	12	3	3	DIN376	

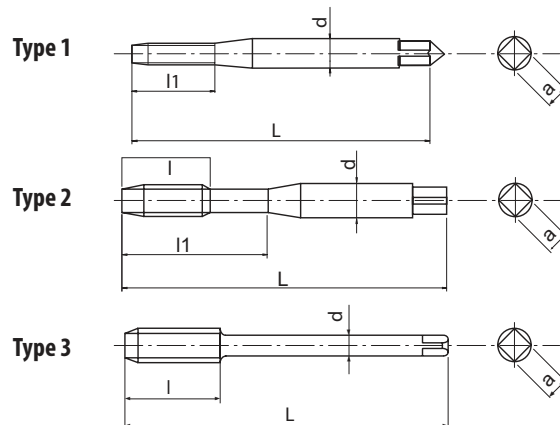




- Taraud coupant à goujures hélicoïdales en HSSE pour trou borgne
- Revêtement CrN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Développé pour le taraudage rigide sur machine CNC

P	P	P	P	M	N	N
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Cu
15-25	15-25	10-25	10-25	6-10	15-35	10-20

M	HSSE	CrN	45°	ISO 2 6HX	C/2,5	≥2D	DIN 371	DIN 376
----------	-------------	------------	------------	------------------	--------------	------------	----------------	----------------



EDP	M	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48032125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48032133	2,5	0,45	50	-	10	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48032138	3	0,5	56	-	12	3,5	2,7	3	1	DIN371	
48032144	4	0,7	63	-	16	4,5	3,4	3	1	DIN371	
48032149	5	0,8	70	-	20	6	4,9	3	1	DIN371	
48032155	6	1	80	-	24	6	4,9	3	1	DIN371	
48032161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	3	2	DIN371	
48032169	10	1,5	100	-	39	10	8	4	2	DIN371	
48035138	3	0,5	56	5	-	2,2	-	3	3	DIN376	
48035144	4	0,7	63	7	-	2,8	2,1	3	3	DIN376	
48035149	5	0,8	70	8	-	3,5	2,7	3	3	DIN376	
48035155	6	1	80	10	-	4,5	3,4	3	3	DIN376	
48035161	8	1,25	90	11	-	6	4,9	3	3	DIN376	
48035169	10	1,5	100	14	-	7	5,5	4	3	DIN376	
48032179	12	1,75	110	16	-	9	7	4	3	DIN376	
48032191	14	2	110	18	-	11	9	4	3	DIN376	
48032202	16	2	110	18	-	12	9	4	3	DIN376	
48032214	18	2,5	125	23	-	14	11	4	3	DIN376	
48032228	20	2,5	140	23	-	16	12	4	3	DIN376	
48032238	22	2,5	140	23	-	18	14,5	4	3	DIN376	
48032247	24	3	160	27	-	18	14,5	4	3	DIN376	
48032262	27	3	160	27	-	20	16	4	3	DIN376	
48032271	30	3,5	180	32	-	22	18	4	3	DIN376	
48032294	36	4	200	36	-	28	22	4	3	DIN376	

MF	HSSE	CrN	45°	ISO 2 6HX	C/2,5	≥2D	DIN 374
-----------	-------------	------------	------------	------------------	--------------	------------	----------------

EDP	MF	P	L	I	d	a	Z	DIN	Prix
48032157	6	0,5	80	7,2	4,5	3,4	3	DIN374	
48032156	6	0,75	80	7,2	4,5	3,4	3	DIN374	
48032163	8	0,75	80	9	6	4,9	3	DIN374	
48032162	8	1	90	9	6	4,9	3	DIN374	
48032170	10	1,25	100	11	7	5,5	4	DIN374	
48032171	10	1	90	11	7	5,5	4	DIN374	
48032180	12	1,5	100	13	9	7	4	DIN374	
48032181	12	1,25	100	13	9	7	4	DIN374	
48032182	12	1	100	13	9	7	4	DIN374	
48032192	14	1,5	100	14	11	9	4	DIN374	
48032203	16	1,5	100	14	12	9	4	DIN374	
48032216	18	1,5	110	18	14	11	4	DIN374	
48032230	20	1,5	125	18	16	12	4	DIN374	
48032240	22	1,5	125	18	18	14,5	4	DIN374	
48032250	24	1,5	140	22	18	14,5	4	DIN374	

CC-SFT

Filetage | Tarauds coupants | UNJC

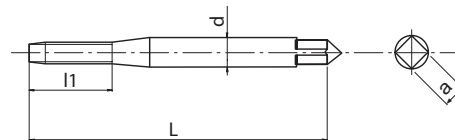


- Taraud coupant à goujures hélicoïdales en HSSE pour trou borgne
- Revêtement CrN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Développé pour le taraudage rigide sur machine CNC

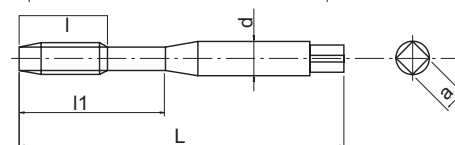
P	P	P	P	M	N	N
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Cu
15-25	15-25	10-25	10-25	6-10	15-35	10-20

UNJC	HSSE	CrN	45°	ANSI 3B	C/2,5	≥2D	DIN 2184-1	DIN 2184-1
------	------	-----	-----	---------	-------	-----	------------	------------

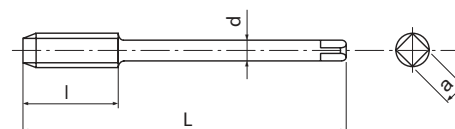
Type 1



Type 2



Type 3



EDP	UNJC	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48032457	4	40	56	-	11,4	3,5	2,7	2	1	DIN2184-1	
48032461	6	32	56	-	14	4	3	3	1	DIN2184-1	
48032464	8	32	63	-	16,7	4,5	3,4	3	1	DIN2184-1	
48032466	10	24	70	-	19,3	6	4,9	3	1	DIN2184-1	
48032471	1/4	20	80	-	25,4	7	5,5	3	1	DIN2184-1	
48032474	5/16	18	90	-	13	8	6,2	3	2	DIN2184-1	
48032479	3/8	16	100	-	15	9	7	3	2	DIN2184-1	
48032484	7/16	14	100	17	-	8	6,2	4	3	DIN2184-1	
48032489	1/2	13	110	18	-	9	7	4	3	DIN2184-1	
48032494	9/16	12	110	19	-	11	9	4	3	DIN2184-1	
48032501	5/8	11	110	21	-	12	9	4	3	DIN2184-1	
48032515	3/4	10	125	23	-	14	11	4	3	DIN2184-1	
48032526	7/8	9	140	26	-	18	14,5	4	3	DIN2184-1	
48032538	1	8	160	29	-	18	14,5	4	3	DIN2184-1	

CC-SFT

Filetage | Tarauds coupants | UNJF

UNJF	HSSE	CrN	45°	ANSI 3B	C/2,5	≥2D	DIN 2184-1	DIN 2184-1
------	------	-----	-----	---------	-------	-----	------------	------------

EDP	UNJF	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48032467	10	32	70	-	19,3	6	4,9	3	1	DIN2184-1	
48032472	1/4	28	80	-	25,4	7	5,5	3	1	DIN2184-1	
48032476	5/16	24	90	-	11	8	6,2	3	1	DIN2184-1	
48032481	3/8	24	90	-	12	9	7	3	1	DIN2184-1	
48032486	7/16	20	100	14	-	8	6,2	4	2	DIN2184-1	
48032491	1/2	20	100	15	-	9	7	4	2	DIN2184-1	
48032496	9/16	18	100	15	-	11	9	4	2	DIN2184-1	
48032504	5/8	18	100	17	-	12	9	4	2	DIN2184-1	
48032517	3/4	16	110	19	-	14	11	4	2	DIN2184-1	
48032528	7/8	14	125	21	-	18	14,5	4	2	DIN2184-1	
48032539	1	12	125	24	-	18	14,5	4	2	DIN2184-1	

CC-SFT

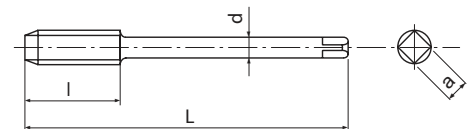
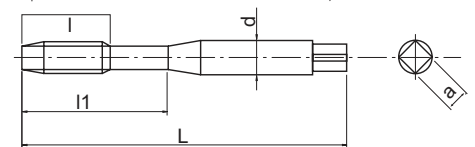
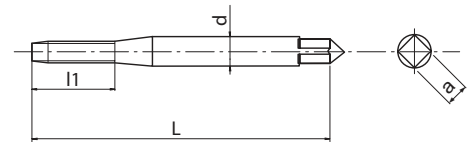
Filetage | Tarauds coupants | G (BSP)

G	HSSE	CrN	45°	C/2,5	≥2D	DIN 5156
---	------	-----	-----	-------	-----	----------

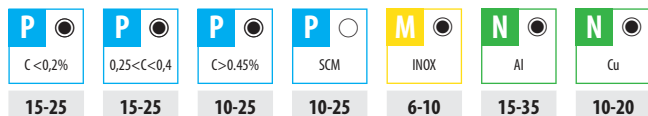
EDP	G	P	L	I	d	a	Z	DIN	Prix
48034838	1/8	28	90	10	7	5,5	3	DIN5156	
48034839	1/4	19	100	15	11	9	4	DIN5156	
48034840	3/8	19	100	15	12	9	4	DIN5156	
48034841	1/2	14	125	20	16	12	4	DIN5156	



Filetage | Tarauds coupants | Métrique



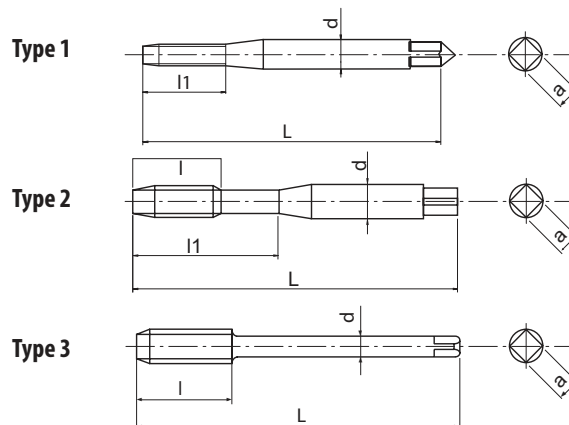
- Taraud coupant à goujures hélicoïdales en HSSE pour trou borgne
- Revêtement CrN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Pour le taraudage profond d'accès

[illegible]

Filetage | Tarauds coupants | Métrique



- Taraud coupant à goujures hélicoïdales en HSSE pour trou borgne
- Sans revêtement
- Pour l'aluminium et la fonte d'aluminium



EDP	M	P	L	I	I1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
70211860	1,6	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	DIN371	
70212560	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371	
70212860	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371	
70213360	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371	
70213860	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	2	2	DIN371	
70214060	3,5	0,6	56	-	20	4	3	2	2	DIN371	
70214460	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	2	2	DIN371	
70214960	5	0,8	70	-	25	6	4,9	2	2	DIN371	
70215560	6	1	80	-	30	6	4,9	2	2	DIN371	
70216160	8	1,25	90	-	35	8	6,2	2	2	DIN371	
70216960	10	1,5	100	-	39	10	8	2	2	DIN371	
70317960	12	1,75	110	18	-	9	7	2	3	DIN376	
70319160	14	2	110	20	-	11	9	2	3	DIN376	
70320260	16	2	110	20	-	12	9	2	3	DIN376	
70321460	18	2,5	125	25	-	14	11	2	3	DIN376	
70322860	20	2,5	140	25	-	16	12	3	3	DIN376	

Filetage | Tarauds coupants | Métrique fin

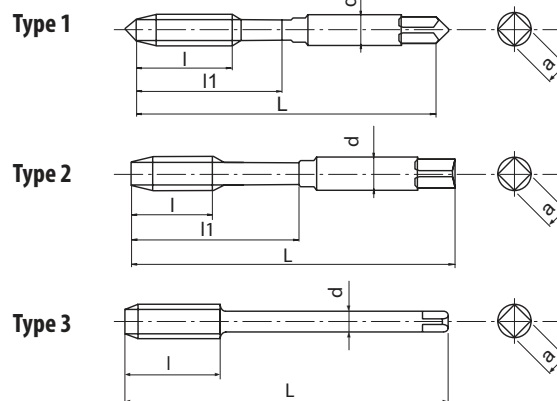
[illegible]

CC-NEO-SFT

Filetage | Tarauds coupants | Métrique



- Taraud coupant à goujures hélicoïdales en HSSE pour trou borgne
- Revêtement TiN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Angle d'hélice variable pour une meilleure évacuation du copeau



P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N Cu
15-25	15-25	10-25	10-25	6-10	15-35	15-24

M	HSSE	TiN	45°	ISO 2 6HX	C/2,5	≥2D	DIN 371	DIN 376
----------	-------------	------------	------------	------------------	--------------	------------	----------------	----------------

EDP	M	P	L	I	l1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48081125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48081133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371	
48081138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	2	2	DIN371	
48081144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	2	2	DIN371	
48081149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	2	2	DIN371	
48081155	6	1	80	-	30	6	4,9	2	2	DIN371	
48081161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	3	2	DIN371	
48081169	10	1,5	100	-	39	10	8	3	2	DIN371	
48081179	12	1,75	110	13	-	9	7	3	3	DIN376	
48081191	14	2	110	14	-	11	9	3	3	DIN376	
48081202	16	2	110	14	-	12	9	3	3	DIN376	

CC-NEO-SFT

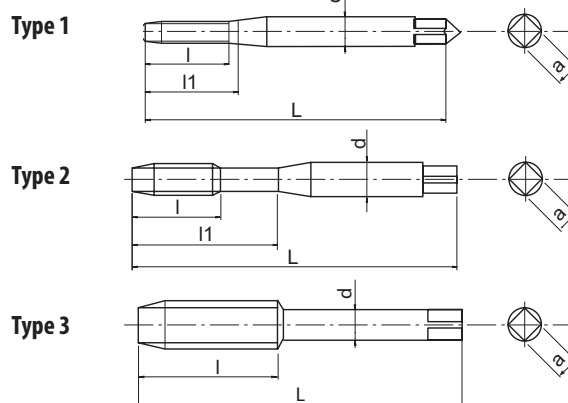
Filetage | Tarauds coupants | MJ

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N Cu
15-25	15-25	10-25	10-25	6-10	15-35	15-24

MJ	HSSE	TiN	45°	ISO 1 4H	C/2,5	≥2D	DIN 371	DIN 376
-----------	-------------	------------	------------	-----------------	--------------	------------	----------------	----------------

EDP	MJ	P	L	I	l1	d	a	Z	Drill hole size	Type	DIN	Prix
48242125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1,610 ~ 1,722	1	DIN371	
48242138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	2	2,513 ~ 2,653	2	DIN371	
48242144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	2	3,318 ~ 3,498	2	DIN371	
48242149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	2	4,221 ~ 4,421	2	DIN371	
48242155	6	1	80	-	30	6	4,9	2	5,026 ~ 5,216	2	DIN371	
48242161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	3	6,782 ~ 6,994	2	DIN371	
48242169	10	1,5	100	-	39	10	8	3	8,539 ~ 8,775	2	DIN371	
48242179	12	1,75	110	13	-	9	7	3	10,295 ~ 10,560	3	DIN376	

Filetage | Tarauds coupants | Helicoil EG-M



- Taraud coupant à goujures hélicoïdales en HSSE pour trou borgne
- Revêtement CrN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Développé pour le taraudage rigide sur machine CNC, pour taraudage de filet rapporté

P ☒ C <0,2% 15-25	P ☒ 0,25 < C < 0,4 15-25	P ☒ C > 0,45% 10-25	P ☐ SCM 10-25	M ☒ INOX 6-10	N ☒ Al 15-35	N ☒ Cu 15-24
--	--	--	--	---	--	--

EG M	HSSE	CrN	45°	ISO 2 6H	C/2,5	DIN 371	DIN 376
---------	------	-----	-----	-------------	-------	---------	---------

EDP	M	P	Ø d'outil	diamètre de perçage	L	I	I1	d	a	Z	Type	DIN	Prix
48044138	3	0,5	3,650	3,2	56	4,5	15	4	3	3	1	DIN371	
48044144	4	0,7	4,909	4,2	70	6,6	20	6	4,9	3	1	DIN371	
48044149	5	0,8	6,039	5,2	80	7,2	25	6	4,9	3	1	DIN371	
48044155	6	1	7,299	6,3	90	9	35	8	6,2	3	2	DIN371	
48044161	8	1,25	9,624	8,4	100	12	39	10	8	3	2	DIN371	
48044169	10	1,5	11,949	10,4	110	14	46	12	9	4	2	DIN371	
48044179	12	1,75	14,273	12,5	110	16	-	11	9	4	3	DIN376	
48044202	16	2	18,598	16,6	125	20	-	14	11	4	3	DIN376	
48044228	20	2,5	23,248	20,7	160	25	-	18	14,5	4	3	DIN376	

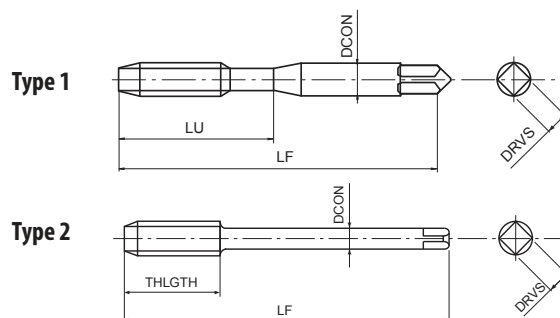
CC-HL-SFT

Filetage | Tarauds coupants | Helicoil EG-UNJF

EG UNJF	HSSE	 CrN	 45°	ANSI 3B	 C/2,5	 DIN 2184-1
--------------------	-------------	---	---	--------------------	---	--

[illegible]

Filetage | Tarauds coupants | Métrique



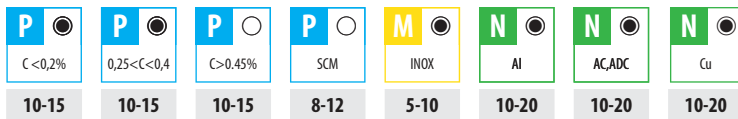
- | | |
|----------------|---|
| N |  |
| AI | AC,ADC |
| 100-400 | 100-400 |

[illegible]

Filetage | Tarauds à refouler | Métrique



- Taraud à refouler en HSS pour trou borgne et trou débouchant
- Revêtement multicouches TiCN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium



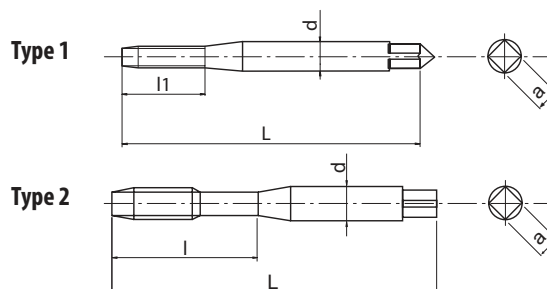
* Tolérance 4HX

EDP	M	P	L	I	I1	d	a	Z		Type	DIN	Prix
48003111*	1	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	0	0,89 ~ 0,90	1	DIN2174	
48003113*	1,2	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	0	1,09 ~ 1,10	1	DIN2174	
66711568	1,4	0,3	40	-	7	2,5	2,1	0	1,26 ~ 1,28	1	DIN2174	
66711868	1,6	0,35	40	-	8	2,5	2,1	0	1,45 ~ 1,48	1	DIN2174	
66712568	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	0	1,82 ~ 1,85	1	DIN2174	
66712868	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	0	2,00 ~ 2,04	1	DIN2174	
66713368	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	0	2,30 ~ 2,34	1	DIN2174	
66713868	3	0,5	56	18	-	3,5	2,7	2	2,77 ~ 2,82	2	DIN2174	
66714068	3,5	0,6	56	20	-	4	3,0	2	3,23 ~ 3,28	2	DIN2174	
66714468	4	0,7	63	21	-	4,5	3,4	2	3,67 ~ 3,72	2	DIN2174	
66714968	5	0,8	70	25	-	6	4,9	2	4,62 ~ 4,68	2	DIN2174	
66715568	6	1	80	30	-	6	4,9	2	5,51 ~ 5,59	2	DIN2174	
66716168	8	1,25	90	35	-	8	6,2	3	7,37 ~ 7,45	2	DIN2174	
66716968	10	1,5	100	39	-	10	8	4	9,24 ~ 9,33	2	DIN2174	
69117968	12	1,75	110	28	-	9	7	4	11,10 ~ 11,20	3	DIN2174	

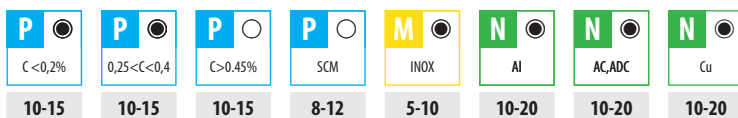
Filetage | Tarauds à refouler | Métrique fin

[illegible]

Filetage | Tarauds à refouler | Métrique



- Taraud à refouler en HSS pour trou borgne et trou débouchant
- Revêtement multicouches TiCN
- Pour les aciers génériques, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Pour tolérance de filet intérieur 6G



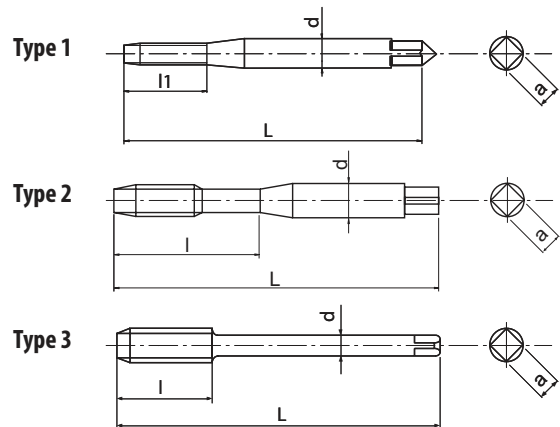
EDP	M	P	surcote	L	I	lI	d	a	Z	Ø	Type	DIN	Prix
48003125	2	0,4	+0,019	45	-	8	2,8	2,1	0	1,85 ~ 1,88	1	DIN2174	
48003128	2,2	0,45	+0,020	45	-	9	2,8	2,1	0	2,02 ~ 2,05	1	DIN2174	
48003133	2,5	0,45	+0,020	50	-	9	2,8	2,1	0	2,32 ~ 2,35	1	DIN2174	
48003138	3	0,5	+0,020	56	18	-	3,5	2,7	2	2,79 ~ 2,83	2	DIN2174	
48003140	3,5	0,6	+0,021	56	20	-	4	3	2	3,24 ~ 3,29	2	DIN2174	
48003144	4	0,7	+0,022	63	21	-	4,5	3,4	2	3,69 ~ 3,75	2	DIN2174	
48003149	5	0,8	+0,024	70	25	-	6	4,9	2	4,64 ~ 4,71	2	DIN2174	
48003155	6	1	+0,026	80	30	-	6	4,9	2	5,55 ~ 5,63	2	DIN2174	
48003161	8	1,25	+0,028	90	35	-	8	6,2	3	7,40 ~ 7,47	2	DIN2174	
48003169	10	1,5	+0,032	100	39	-	10	8	4	9,26 ~ 9,35	2	DIN2174	

V-NRT 6GX FORM D

Filetage | Tarauds à refouler | Métrique

[illegible]

Filetage | Tarauds à refouler | Métrique



- | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P  | P  | P  | P  | M  | N  | N  | N  |
| C < 0,2% | 0,25 < C < 0,4 | C > 0.45% | SCM | INOX | Al | AC_ADC | Cu |
| 10-15 | 10-15 | 10-15 | 8-12 | 5-10 | 10-20 | 10-20 | 10-20 |



EDP	M	P	L	I	lI	d	a	Z	Ø	Type	DIN	Prix
66612568	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	0	1,82 ~ 1,85	1	DIN2174	
66612868	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	0	2,00 ~ 2,04	1	DIN2174	
66613368	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	0	2,30 ~ 2,34	1	DIN2174	
66613868	3	0,5	56	18	-	3,5	2,7	2	2,77 ~ 2,82	2	DIN2174	
66614068	3,5	0,6	56	20	-	4	3	2	3,23 ~ 3,28	2	DIN2174	
66614468	4	0,7	63	21	-	4,5	3,4	2	3,66 ~ 3,72	2	DIN2174	
66614968	5	0,8	70	25	-	6	4,9	2	4,62 ~ 4,68	2	DIN2174	
66615568	6	1	80	30	-	6	4,9	2	5,51 ~ 5,59	2	DIN2174	
66616168	8	1,25	90	35	-	8	6,2	3	7,37 ~ 7,45	2	DIN2174	
66616968	10	1,5	100	39	-	10	8	4	9,24 ~ 9,33	2	DIN2174	
69017968	12	1.75	110	28	-	9	7	4	11.10 ~ 11.20	3	DIN2174	

Filetage | Tarauds à refouler | Métrique fin

[illegible]



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tél.: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 31
info@osgeurope.com



OSG FRANCE Service

ZA Saint jean
508 Rue de la paix
82170 GRISOLLES

OSG FRANCE

Parc Icade Roissy, Paris Nord 2
22 avenue des Nations CS66191
93 420 VILLEPINTE
Tél : 01 49 90 10 10
Fax : 01 49 90 10 15
<http://fr.osgeurope.com>
sales@osg-france.com