

7

*For 5th axis
machining centres!*

MULTITASKING

Morse / Vises

INDICE - INDEX

Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.
62iC	46	646	10 - 14	670CP	58				
62iE	46	647	10	670G	56				
62M	17 - 31	650	20 - 24	670ID	57				
63	24	650A	24	670IDL	60				
64	24	650B	24	670K	60				
72P	46	650BM	28	670P	60				
72CP	47	650C	24	670PN	56				
79	11 - 15 - 29	650CM	28	671A	56 - 60				
81P	24	650D	24	671B	56 - 60				
82P	46	650DTICN	24	671C	56 - 60				
83	60	650E	24	680H	52 - 53				
220	50	650F	26	680U	50				
243	56 - 60	650G	29	682K	50				
245	56 - 60	650R	26	683K	50				
247G	60	650S	26	684	51				
296	6	650T G01	20 - 26	685	50				
297	11 - 15 - 29	650T G02	20 - 26	690	63				
297X	29	650T G11	20 - 26	690DTF	29 - 63				
298/CGR	29	650X	20 - 27	690G	63				
370EM	29	650Y	26	740PB	42				
375	29	650V	26	740QC	42				
394GM	59	650U G01	26	740ZPS	42				
395GM	59	650U G02	26	802	48				
396GM	59	650U G11	26	868	48				
398GM	59	651H	20 - 22 - 30	868D	48				
400	59	655B	12 - 15	868E	48				
402	59	655C	12 - 15	868F	48				
403	59	655D	12 - 15	950	22				
640	8 - 9	655F	12 - 15	950B	22 - 28				
640A	10 - 14	655J	12 - 15	950C	22 - 28				
640B	10	655L	27	950D	22 - 28				
640C	10	655M	27	950X	28				
640D	10 - 14	655N	27	986	3				
640E	10 - 14	655P	27	PN16	60				
640J	12 - 13	660	20 - 22 - 34 - 50	PN22	60				
640T	8 - 9			ISTR	68				
640P	11 - 15 - 29								
641	10 - 14	660B	35 - 37 - 39 - 41 - 43 - 44						
641H	8 - 12 - 16								
642	10	660R	34						
643	10	660S	34						
643H	45	661	40						
644	10 - 14	661D	36						
645B	8 - 11	661H	44						
645C	8 - 11	661HQ	44						
645D	8 - 11	661R	40						
645E	8 - 10 - 11	661S	40						
645F	8 - 11	661SPB	36						
645T	8 - 11	662D	36						
645JD	14	662S	38						
645JS	14	670AP	58						

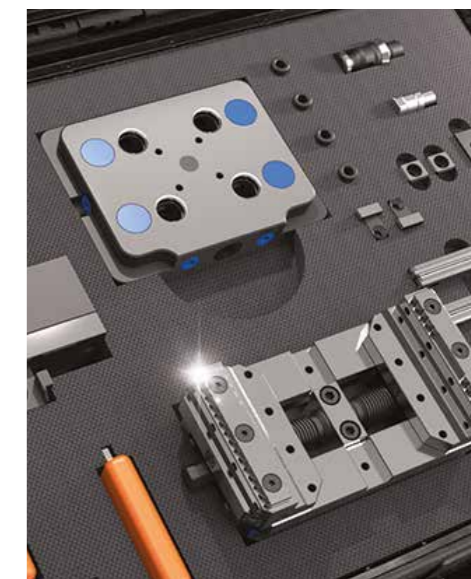
VALIGETTA DI CAMPIONATURA COMPACT GRIP
SAMPLE KIT CASE COMPACT GRIP

Art. 986

Art. 650 - All'Interno - Inside:

Art.11A	Art.650X	Art.950D	Art.950B
Art.660B	Art.79	Art.650G11	Art.650G02
Art.650G01	Art.650R	Art.650S	Art.298/CGR
Art.297	Art.370/EM	Art.375	Art.376
Art.650G	Art.650GZ		

Morsa / Vise Art. 650
Cod. 0.98.60000
PRICE LIST €
SPECIAL PRICE €



SIMBOLOGIA DATI TECNICI
TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS	POSSIBILITÀ POSSIBILITY
Morse Multitasking Multitasking vises Morse Compact Grip Compact Grip vises Morse Compact Grip Art.950 Compact Grip vises Morse Grip Matic Grip Matic vises Sistema a coda di rondine Dove Tail fixtures	Montaggio con centralina Mounting with power unit Lavorazioni a 5 assi 5 axis machining Predisposizione Zero Point Zero Point Ready
PIASTRE GANASCE JAW PLATES	PAGINE PAGES
Liscio + Ruvido Smooth + Rough Coda di Rondine Dove Tail GRIP GRIP Frontali Frontal	Rialzi Risers Sistema Pneumatico Pneumatic system Sistema Idraulico Hydraulic system Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams

OPZIONI LAVORAZIONI EXTRA
OPTIONS FOR EXTRA MACHINING

Nei codici, FMS si riferisce agli articoli dei gruppi 5, 6 e 7.
In codes, FMS refers to articles in groups 5, 6 and 7.

Lavorazione extra Extra machining	Cod.	PRICE LIST €	Lavorazione extra Extra machining	Cod.	PRICE LIST €
AGGIUNTA di un foro calibrato ADDITION of a calibrated hole	MAN-010-FMS		MONTAGGIO SEMPLICE SIMPLE ASSEMBLY	MAN-060-FMS	
AGGIUNTA di una chiave calibrata ADDITION of a calibrated key-way	MAN-020-FMS		MONTAGGIO ed ALLINEAMENTO (Standard) (Standard) ASSEMBLY and ALIGNMENT	MAN-070-FMS	
PREDISPOSIZIONE SEMPLICE SIMPLE SET UP	MAN-030-FMS		MONTAGGIO VERTICALE COMPLETE VERTICAL ASSEMBLY	MAN-080-FMS	
PREDISPOSIZIONE & MONTAGGIO COMPLETO COMPLETE SET UP & MOUNTING	MAN-040-FMS		ALLINEAMENTO e CONTROLLO tramite DEA ALIGNMENT and CONTROL by DEA \ CMM	MAN-090-FMS	
MONTAGGIO PARZIALE PARTIAL ASSEMBLY	MAN-050-FMS		TABULATO controllo DEA PRINTOUT DEA control	MAN-100-FMS	

Vedi pagina 7.64 per esempi applicativi - See page 7.64 for application examples

Multitasking & CompactGrip vises

MULTITASKING

Morse autocentranti per applicazioni avanzate su centri a 5 assi

Vises for advanced applications on 5 axis machining centres

SERIE MULTITASKING MULTITASKING SERIES

Ganasce da 74 a 140 mm. Ancoraggio diretto o tramite staffe / Posizionamento tramite fori calibrati o chiavette / Eccentriche: possibilità di disassamento centraggio per multipli di 1 mm (Auto-centraggio fuori asse) / Autocentranti con serraggi concentrici dall'esterno all'interno e viceversa / Minimi ingombri e massima rigidità / Costruzione solida e compatta a massima apertura rispetto agli ingombri / Disponibili serie di ganasce intercambiabili / Ganasce integrali per massima rigidità

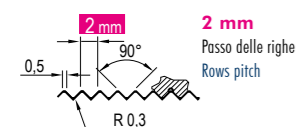
Jaws widths from 75 to 140 mm. Direct vise set-up or through vise clamps / Positioning through ground holes or keyways / Self-centering with possibility to clamping from outside to inside and viceversa / Eccentric jaw adjustment in steps of 1 mm (Multiaxis self-centering) / Minimum deflection and overall dimensions / Solid and rigid construction and maximum clamping ratio to the total length / Series of interchangeable jaws available / Solid jaws (integral with the slides) for highest rigidity



Art. 640

Multitasking

Le tonde - The rounded



Versatilità - Versatility

Possibilità di posizionare, aggiungere o rimuovere le ganasce su qualsiasi posizione della dentatura della base.

Possibility of jaws positioning, addition or remove on whatever position on the vise base teeth



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Autocentranti Self-centering

Veloce sistema di regolazione autocentrante regolabile dall'alto tramite tasselli di azzerramento forniti in dotazione
Easy self-centering adjustment from the top by key-nuts supplied as standard equipment.



Versatilità - Versatility

Inseri riportati utilizzabili da entrambi i lati. Grande versatilità ottenuta Attraverso la possibilità di sostituire gli Inserti GRIP con diversi tipi di dentatura in modo facile e veloce (da utilizzare a seconda del materiale da lavorare).

Inserts to be used on both sides Another advantage will be the greatest versatility thanks to easiest and quickest GRIP top jaw inserts exchange with different types of teeth design to be used according to the material to be clamped



Ganasce Reversibili Reversible Jaws

Versatilità grazie alle ganasce **MONOBLOCCO** reversibili e alle 4 opzioni di posizionamento della base (90°) ed ai fori frontali passanti.

Versatility also thanks to the **SOLID GUIDED** reversible jaws and to the 4 base positions option (90°) and to the front through holes.

Maggior forza di serraggio Highest clamping force

Design più compatto e leggero e maggior forza di serraggio rispetto a tutte le morse oggi sul mercato. Questo grazie alle viti di serraggio, alla loro posizione più prossima al particolare da lavorare e al design integrale di slitte e ganasce.

The most compact and lightweight vise, with greater clamping force than any other on the market. This thanks the innovative design of the clamping screws, which are positioned closer to the workpiece for maximum grip and the integral design of slides and jaws.



Di speciale interesse per gli utilizzatori di centri di lavoro a 5 assi, le morse MULTITASKING / COMPACT GRIP presentano le stesse caratteristiche costruttive illustrate per le morse della serie FMS e MULTIFLEX (accuratamente rettificata in acciaio ad alta resistenza cementato trattato termicamente). Nate espressamente per i centri a 5 assi, questa gamma di morse permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità. Massima compatibilità con i sistemi di cambio pallet già esistenti sul mercato

Of special interest to 5 axis machining centres users MULTITASKING, COMPACTGRIP & GRIPMATIC vises present the same building characteristics of FMS and MULTIFLEX vises, (Heat treatment and ground steel construction throughout). Designed for 5 axis machines, this series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection. Max compatibility with the most popular pallet change systems.

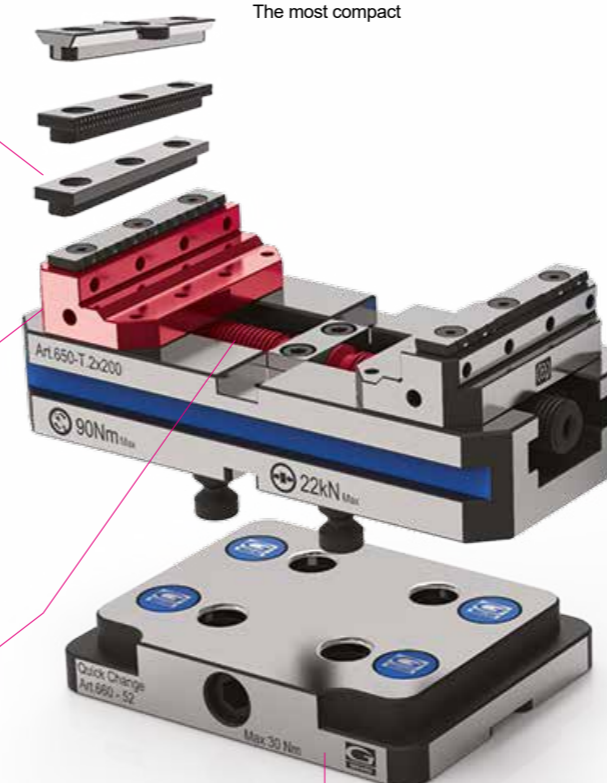
Caratteristiche e Vantaggi: Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITA' DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITA' & VERSATILITA'
- ✓ PRECISIONI ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITA' & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ PREDISPOSIZIONE PER ZERO POINT
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING
- ✓ ZERO POINT READY
- ✓ COMPATIBLE RISERS

Art. 650

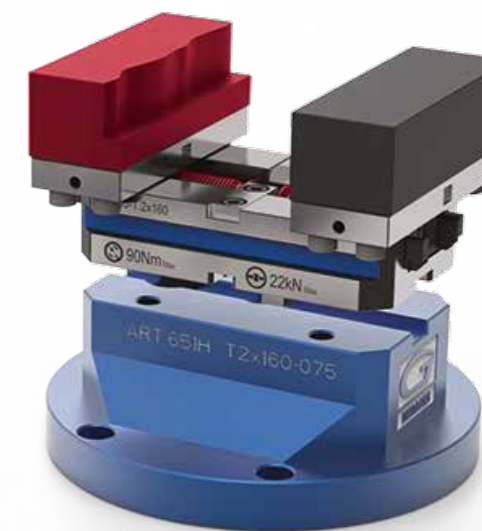
CompactGrip

Le più compatte
The most compact



Art. 651H

Piastra a cambio rapido
Quick Change plate



Art. 950

Con ganasce lavorabili
With soft machineable jaws

Art. 651H

Rialzo Semplice
Simple Riser

Piastra a cambio rapido Quick change plate

La nuova Piastra a Cambio Rapido meccanico Art.660 (disponibile anche tonda Art.661) permette la rapida rapida sostituzione di morsa o attrezzature su tutte le più diffuse tavole girevoli, la versione lavorabile può essere personalizzata direttamente dal cliente in base alla sua tavola macchina.

The new mechanical Quick Change Plate Art.660 (available also as round Art.661) allows the quick of vises or fixtures replacing on the most famous rotary table. The machineable version can be tailor made by the customer himself according to his machine table.

SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



Autocentranti e Compatte
Selfcentering & Compact

Staffe di ancoraggio / Vise holding clamps

NEW
2024

CompactGrip

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nut

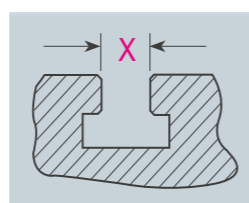
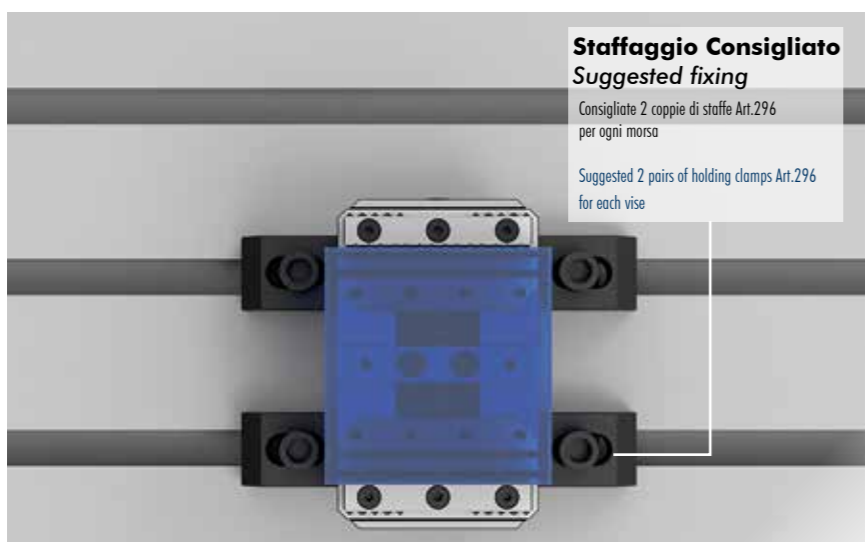


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm

Oppure con codice: 2.29.6100 X=18mm

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

Also with code: 2.29.6100 X=18mm

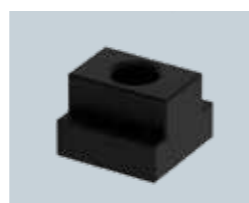


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

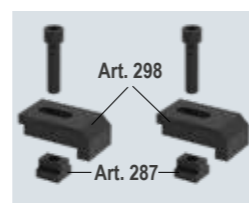


Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morsa alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Art.298/CGR

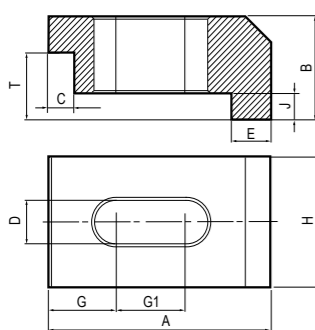
Per lo staffaggio della morsa in spazi ristretti possibilità di usare staffe Art. 298 / CGR vedi pag. 7.29
For clamping vise in narrow space it's possible to use the holding clamps Art 298 / CGR see pages 7.29



Tipo (grandezza) morsa
Vise type (size)

1 - 2 - 3

Cava a T- slot X	1 - 2 - 3									
	12*	14	16	16	18	20	18*	20	22	
T-nuts Ref. N°	12	13	14	20	21	22	32	33	34	
Filetto vite Screw thread	M10			M12 *			M16			
	A	50		50		50				
B	24		24		24					
C	6		6		6					
ØD	11		13		17					
E	10		10		10					
G	16		17,5		19					
G1	15		13		9					
H	34		34		34					
J	4		4		4					
T ± 0,1	15		15		15					
Cod.	2.29.61000 / M10			2.29.61000 / M12			2.29.61000 / M16			



* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

4th & 5th Axis

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems



Morsa Multitasking su centro a 5 assi

Multitasking vise on 5th axis machining center

Applicazione aeronautica, morsa Art.640 tipo 2 montata su macchina a 5 assi

Typical Multitasking vise Art.640 type 2 application on a 5 axis machine for aerospace workpiece



Morsa CompactGrip su centro a 5 assi

CompactGrip vise on 5th axis machining center

Lavorazioni di fresatura effettuate su di un centro di lavoro a cinque assi con morsa CompactGrip Art.650

Milling machining operations on a five axis machining center with CompactGrip vises Art650



Morsa CompactGrip su rialzo semplice

Compact Grip vise on simple riser

Morsa CompactGrip montata su Kitamura Mytrunnion 4G per la lavorazione di uno stampo nel settore plastica.

Compact Grip vise on Kitamura Mytrunnion-4G for machining a die mould used in the plastic industry



Morse CompactGrip su piastra Zero Point

CompactGrip vises on Zero Point plate

Piastra base con 6 Zero Point singoli per morsa CompactGrip Art.650 T2 per lavorazioni di piccoli particolari

Zero Point plate with 6 single Zero Point units for CompactGrip vises Art.650 T2 for small workpieces machining.



Un sistema completamente automatico

Fully automatic system

Morsa automatica GripMatic Art.670PN montata tramite robot su tavola Zero Point.

GripMatic automatic vises Art.670PN mounted by robot on Zero Point Plate

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1		2	
		16 kN	20 kN	20 kN	20 kN
Art. 640 Tipo / Type 1 e 2 Morsa autocentrante o eccentrica. Azionamento manuale. Serraggio meccanico. Self-centering or eccentric vise. Manual operation. Mechanical clamping.	A	65	95		
	A1	20	40		
	W	74	99		
	B	15	20		
	C	50	70		
	D	Ø120	Ø160		
	E	35	35		
	F	92	120		
	G	20	25		
	H	156	208		
	L	M12	M16		
	M	9	11		
	kg	4,9	11		
	Cod.	6.64.01000	6.64.0T100	6.64.02000	6.64.0T200

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3		
		30 kN	30 kN	
Art. 640 Tipo / Type 3 x 166	A	108		
	A1	20		
	W	138	132	
	B	30	50	
	C	58		
	D	166		
	E	-		
	kg	13		
	Cod.	7.64.03166	7.64.0T3166	

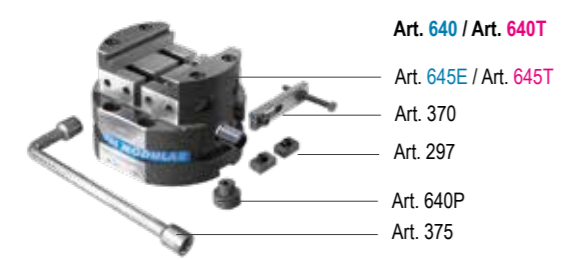
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3		
		30 kN	30 kN	
Art. 640 Tipo / Type 3 x 266	A	208		
	A1	60		
	W	138	132	
	B	30	50	
	C	58		
	D	266		
	E	200		
	kg	20		
	Cod.	7.64.03266	7.64.0T3266	

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

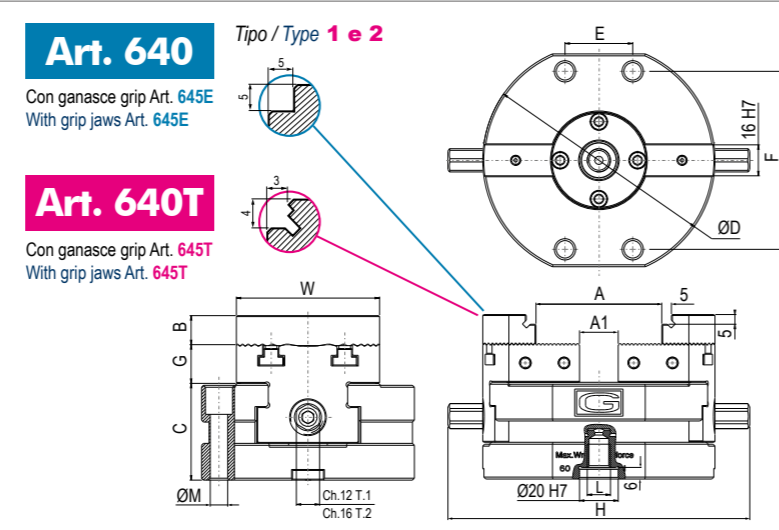
Art. 641H Tipo / Type 1	B	50	75	100	Art. 641H Tipo / Type 2	B	50	75	100
		Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75			7.64.1H100AL /100	Cod.	7.64.1H200AL /50
Rialzo Semplice / Simple Riser					Rialzo Semplice / Simple Riser				
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignment kit included									

Art. 645B Ganascia dolce / Soft jaw	Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200
Art. 645C Ganascia liscia / Smooth jaw	Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200
Art. 645D Ganascia zigrinata / Serrated jaw	Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200
Art. 645E Ganascia a gradino / Step jaw	Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200
Art. 645F Ganascia prismatica / Prismatic jaw	Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200
Art. 645T Ganascia GRIP / GRIP jaw	Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200

Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm



Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm

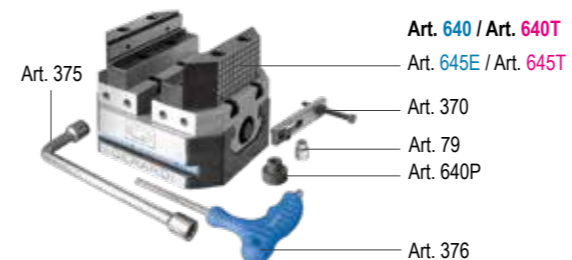


UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

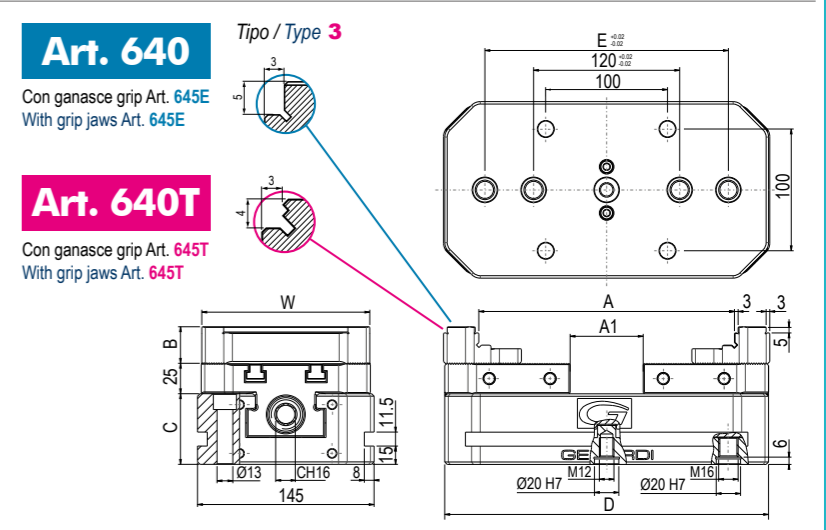
Art. 641H Tipo / Type 3 x 166	B	50	75	100	Art. 641H Tipo / Type 3 x 266	B	50	75	100
		Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75			7.64.1H3166AL /100	Cod.	7.64.1H3266AL /50
Rialzo Semplice / Simple Riser					Rialzo Semplice / Simple Riser				
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignment kit included									

Art. 645B Ganascia dolce / Soft jaw	Cod.	7.64.5B300
Art. 645C Ganascia liscia / Smooth jaw	Cod.	7.64.5C300
Art. 645D Ganascia zigrinata / Serrated jaw	Cod.	7.64.5D300
Art. 645E Ganascia a gradino / Step jaw	Cod.	7.64.5E300
Art. 645F Ganascia prismatica / Prismatic jaw	Cod.	7.64.5F300
Art. 645T Ganascia GRIP / GRIP jaw	Cod.	7.64.5T300

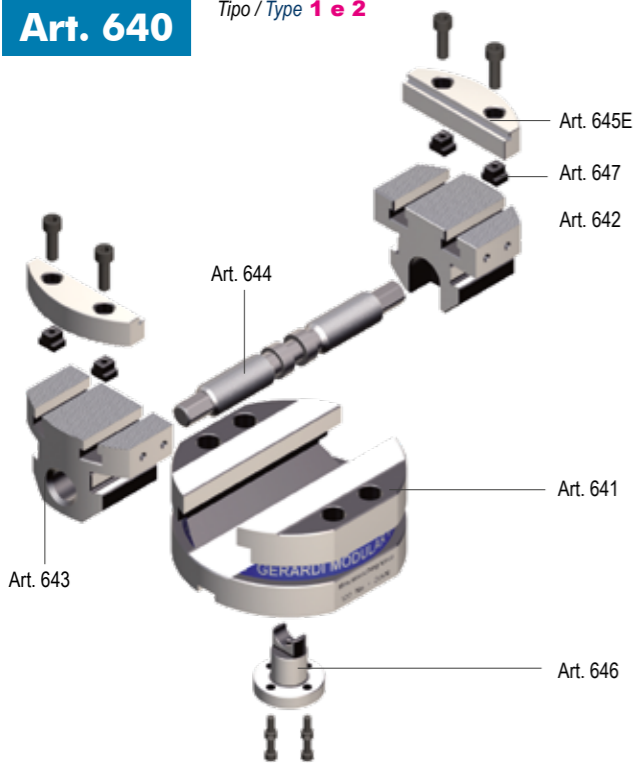
Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 perno calibrato per centraggio e orientamento Art. 79 cava a T 16 mm



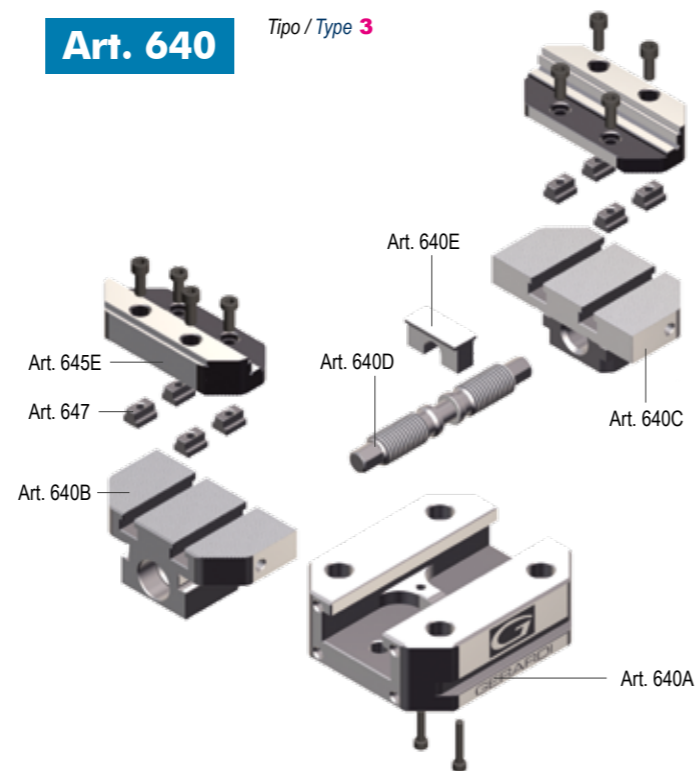
Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 "T" wrench Art. 376 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 calibrated centering and orientation pin Art. 79 T slot 16 mm



Art. 640 Tipo / Type **1 e 2**



Art. 640 Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

Art. 641 Corpo base Base body	Cod. 6.64.11000	6.64.12000
--	-----------------	------------

Art. 642 Slitta integrale destra Solid slide right hand	Cod. 6.64.21000	6.64.22000
--	-----------------	------------

Art. 643 Slitta integrale sinistra Solid slide left hand	Cod. 6.64.31000	6.64.32000
---	-----------------	------------

Art. 644 Vite di bloccaggio Main screw	Cod. 6.64.41000	6.64.42000
---	-----------------	------------

Art. 645E Ganascia a gradino Step jaw	Cod. 6.64.5E100	6.64.5E200
--	-----------------	------------

Art. 646 Forcella Yoke	Cod. 6.64.61000	6.64.62000
-------------------------------------	-----------------	------------

Art. 647 Dado a T (Cad.) T nut (Each)	Cod. 6.64.71000	6.64.72000
--	-----------------	------------

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

Art. 640A Corpo base Base body	Cod. 7.64.0A3166	7.64.0A3266
---	------------------	-------------

Art. 640B Slitta integrale sinistra Solid slide left hand	Cod. 7.64.0B3166	7.64.0B3266
--	------------------	-------------

Art. 640C Slitta integrale destra Solid slide right hand	Cod. 7.64.0C3166	7.64.0C3266
---	------------------	-------------

Art. 640D Vite di bloccaggio Main screw	Cod. 7.64.0D3166	7.64.0D3266
--	------------------	-------------

Art. 640E Forcella Yoke	Cod. 7.64.0E3166	7.64.0E3266
--------------------------------------	------------------	-------------

Art. 645E Ganascia a gradino Step jaw	Cod. 7.64.5E300	
--	-----------------	--

Art. 647 Dado a T (Cad.) T nut (Each)	Cod. 7.64.73000	
--	-----------------	--

GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640
JAWS FOR MULTITASKING VISES Art.640

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
B	15	20	30
Y	27,5	32,5	50
W	74	99	132

Art. 645B* Ganascia dolce Soft jaw	K	20	30	50
X	27,5	42,5	-	
Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200	7.64.5B300	

Art. 645C* Ganascia liscia Smooth jaw	Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200	7.64.5C300
--	------	------------	------------	------------

Art. 645D* Ganascia zigrinata Serrated jaw	Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200	7.64.5D300
---	------	------------	------------	------------

Art. 645E* Ganascia a gradino Step jaw	Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200	7.64.5E300
---	------	------------	------------	------------

Art. 645F* Ganascia prismatica Prismatic jaw	ØA	7 + 15	9 + 20	12 + 30
ØM	25 + 70	35 + 110	50 + 160	
Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200	7.64.5F300	

Art. 645T* Ganascia GRIP Jaw	Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200	7.64.5T300
--	------	------------	------------	------------

* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
ØA	M16	M12	M16
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.20M16/ØB	7.79.20M12/ØB	7.79.20M16/ØB

Art. 297 Coppia di tasselli di posizionamento completi di vite M5 x 10 Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw	B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	2.29.71000/B			

Art. 640P Perno calibrato per centraggio Calibrated centering pin	ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8		
Cod.	7.64.0P300	7.64.0P200	7.64.0P300	

* Specificare sempre quota B & L - Specify always B & L dimensions

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 20 kN	2 26 kN
Art. 640J Tipo / Type 1 e 2			
Ø A		30 ÷ 45	45 ÷ 70
W		74	99
B		60	80
C		50	70
D		Ø120	Ø160
E		35	35
F		92	120
G		30	40
H		156	208
L		M12	M16
M		Ø9	Ø11
kg		5	10
Cod.		7.64.0J100	7.64.0J200

Morsa autocentrante o eccentrica.
Azionamento manuale.
Serraggio meccanico

Self-centering or eccentric vise.
Manual operation
Mechanical clamping

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN	Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN
Art. 640J Tipo / Type 3 x 166			Art. 640J Tipo / Type 3 x 266		
Ø A		44 ÷ 68	Ø A		48 ÷ 102
A1		-	A1		66
W		78	W		78
B		75	B		95
C		58	C		58
D		166	D		266
E		-	E		200
G		45	G		55
kg		15	kg		22
Cod.		7.64.0J310	Cod.		7.64.0J320

Morsa autocentrante o eccentrica.
Azionamento manuale.
Serraggio meccanico

Self-centering or eccentric vise.
Manual operation
Mechanical clamping

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type 1					Tipo / Type 2				
Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100		Cod.	7.64.1H200AL /50	7.64.1H200AL /75	7.64.1H200AL /100	

Rialzo Semplice / Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 655B	Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200
Piastra ganascia dolce / Soft jaw-plate			

Art. 655C	Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200
Piastra ganascia liscia / Smooth jaw-plate			

Art. 655D	Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200
Piastra ganascia zigrinata / Serrated jaw-plate			

Art. 655F	Ø	10 ÷ 18	10 ÷ 30
Piastra ganascia prismatica / Prismatic jaw-plate			
Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230	
	7.65.5F123	7.65.5F245	

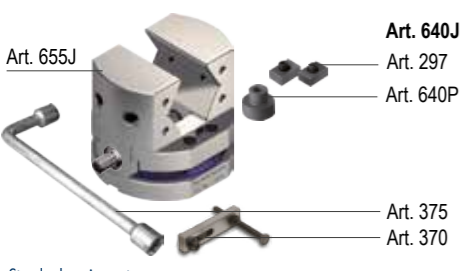
* Per Ø 23+30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)
For Ø 23+30 max overall dimensin (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

Art. 655J	30 ÷ 45	45 ÷ 70
Coppia di ganasce integrali prismatiche / Prismatic solid jaws (1 pair)		
Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200

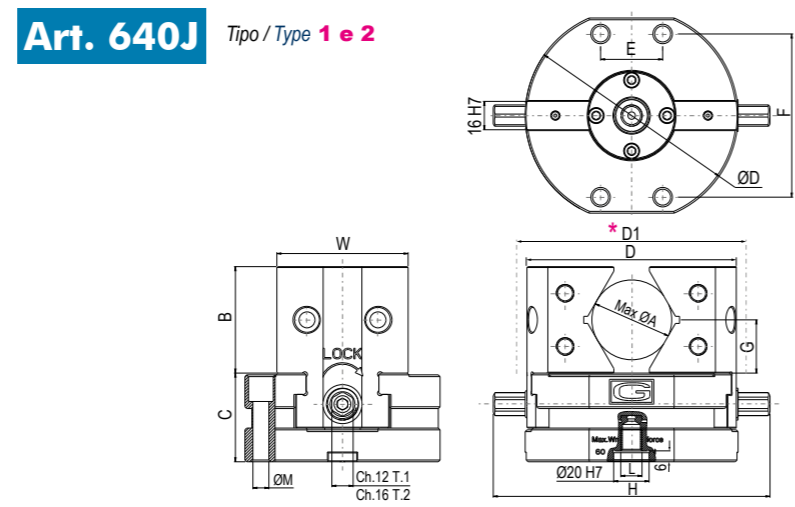
Da usare in coppia / To be used as a pair

In Dotazione - Standard Equipment

Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm



Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type 3 x 166					Tipo / Type 3 x 266				
Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100		Cod.	7.64.1H3266AL /50	7.64.1H3266AL /75	7.64.1H3266AL /100	

Rialzo Semplice / Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 655B	Cod.	7.65.5B316
Piastra ganascia dolce / Soft jaw-plate		

Art. 655C	Cod.	7.65.5C316
Piastra ganascia liscia / Smooth jaw-plate		

Art. 655D	Cod.	7.65.5D316
Piastra ganascia zigrinata / Serrated jaw-plate		

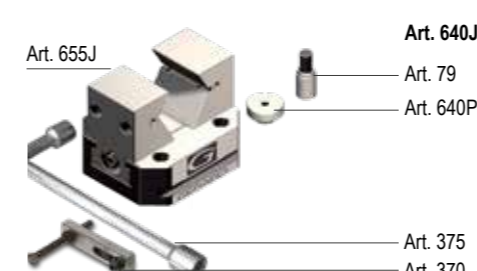
Art. 655F	Ø Min / Ø Max	12 ÷ 32	14 ÷ 34	16 ÷ 36	18 ÷ 45
Piastra ganascia prismatica / Prismatic jaw-plate					
Cod.	7.65.5F330	7.65.5F335	7.65.5F345	7.65.5F350	

Art. 655J	Ø	44 ÷ 68	48 ÷ 102
Coppia di ganasce integrali prismatiche / Prismatic solid jaws (1 pair)			
Cod.	7.65.5J316	7.65.5J326	

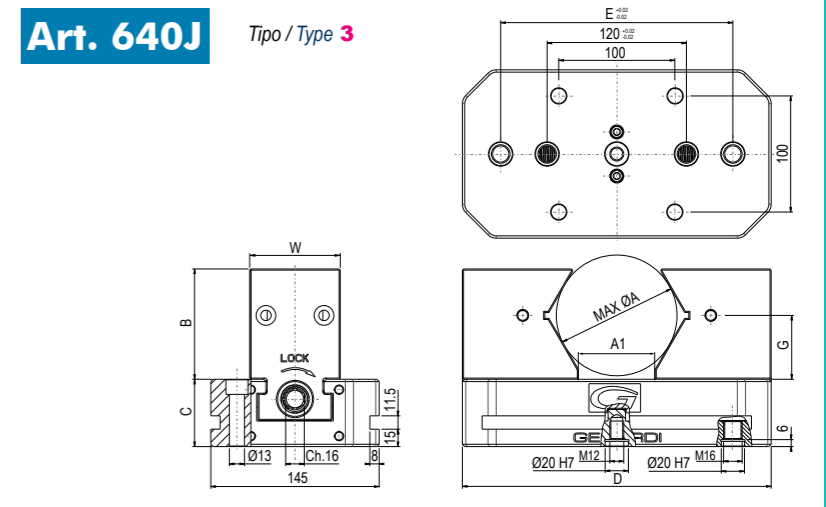
Da usare in coppia / To be used as a pair

In Dotazione - Standard Equipment

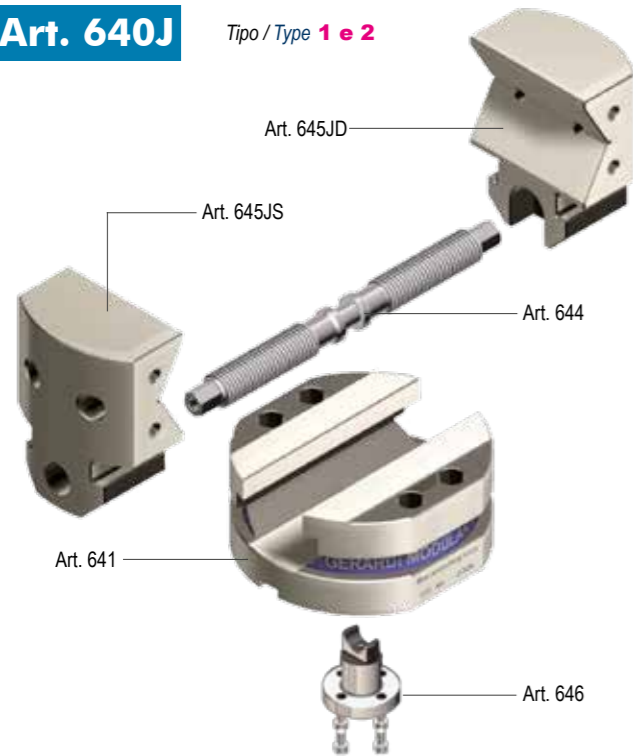
Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 perno calibrato per centraggio e orientamento Art. 79 cava a T 16 mm



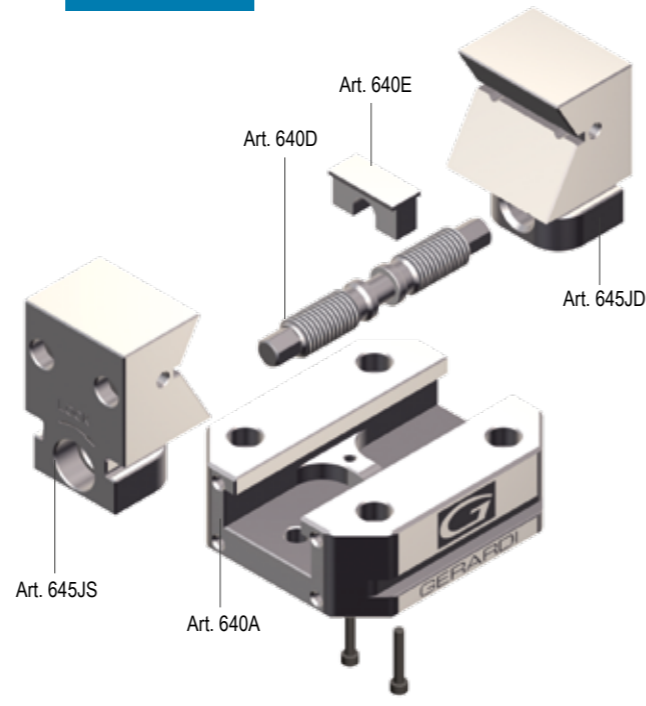
Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 calibrated centering and orientation pin Art. 79 T slot 16 mm



Art. 640J Tipo / Type **1 e 2**



Art. 640J Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

Art. 641	Cod.	6.64.11000	6.64.12000
Corpo base Base body			

Art. 644	Cod.	6.64.41000	6.64.42000
Vite di bloccaggio Main screw			

Art. 646	Cod.	6.64.61000	6.64.462000
Forcella Yoke			

Art. 645JS*	Cod.	7.64.5JS10	7.64.5JS20
Ganascia integrale prismatica sx Solid prismatic left jaw			

Art. 645JD*	Cod.	7.64.5JD10	7.64.5JD20
Ganascia integrale prismatica dx Solid prismatic right jaw			

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

Art. 640A	Cod.	7.64.0A3166	7.64.0A3266
Corpo base Base body			

Art. 640D	Cod.	7.64.0D3166	7.64.0D3266
Vite di bloccaggio Main screw			

Art. 640E	Cod.	7.64.0E3166	7.64.0E3266
Forcella Yoke			

Art. 645JD*	Cod.	7.64.5JD316	7.64.5JD326
Ganascia integrale prismatica dx Solid prismatic right jaw			

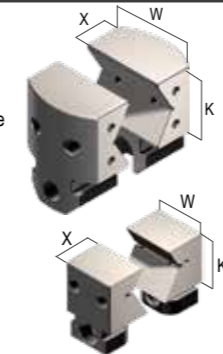
Art. 645JS*	Cod.	7.64.5JS316	7.64.5JS326
Ganascia integrale prismatica sx Solid prismatic left jaw			



GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640J
JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.640J

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	
--------------------------------	---	---	---	--

Art. 655J
Tipo / Type **1-2**
Coppia di ganasce integrali prismatiche
Prismatic solid jaws (1 pair)



W	74	99	78	78
K	60	80	75	95
X	49	59	59	95
Ø	30 + 45	45 + 70	44 + 68	48 + 102
Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200	7.65.5J316	7.65.5J326

In Dotazione - Standard Equipment

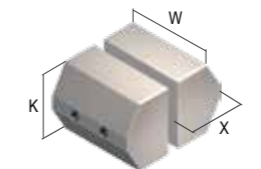
Art. 655J

Tipo / Type **3**

In Dotazione - Standard Equipment

Art. 655B

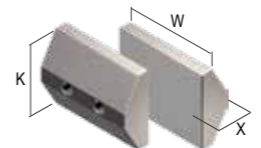
Piastra ganascia dolce
Soft jaw-plate



K	55	70	60	
X	38	54	49	
Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200	7.65.5B316	

Art. 655C

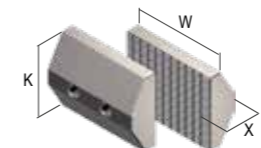
Piastra ganascia liscia
Smooth jaw-plate



K	55	70	60	
X	23	32	24	
Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200	7.65.5C316	

Art. 655D

Piastra ganascia zigrinata
Serrated jaw-plate

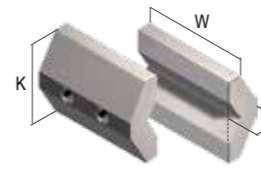


K	55	70	60	
X	23	32	24	
Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200	7.65.5D316	

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3x166	3x266
--------------------------------	---	---	-------	-------

Art. 655F

Piastra ganascia prismatica
Prismatic jaw-plate



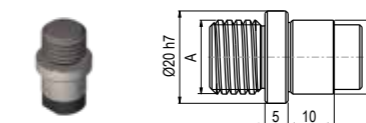
K	43	54	60	60
X	17	22	24	24
Ø	10 + 18	10 + 30	12 + 32	12 + 38
Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230	7.65.5F330	
Ø	15 + 23 - 23 + 30 *	25 + 45	14 + 34	12 + 38
Cod.	7.65.5F123	7.65.5F245	7.65.5F335	
Ø	-	-	16 + 36	16 + 58
Cod.	-	-	7.65.5F345	
Ø	-	-	18 + 45	24 + 65
Cod.	-	-	7.65.5F350	

* Per Ø 23+30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)
For Ø 23+30 max overall dimension (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Art. 79

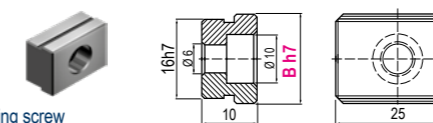
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin



ØB	-	-	10-12-14-16-18-20
Cod.	-	-	7.79.20M16/ØB

Art. 297

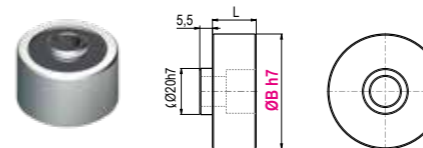
Coppia di tasselli di posizionamento
completi di vite M5 x 10
Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw



B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36	-
Cod.	2.29.71000/B	-

Art. 640P

Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin



ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.64.0P100 7.64.0P200 7.64.0P300

* Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE ART.640

ALUMINUM RISERS FOR VISES ART.640

Tipo (grandezza) rialzo Riser type	1			2			
Art. 641H <i>Tipo / Type 1 e 2</i>	ØA	120	160				
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	B	50	75	100	50	75	100
	kg	3	4,5	5,4	3,5	4,9	6,4
	Cod.	7.64.1H100AL/050	7.64.1H100AL/075	7.64.1H100AL/100	7.64.1H200AL/050	7.64.1H200AL/075	7.64.1H200AL/100

Simple riser Zero Point ready

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)	3 x 166			
Art. 641H <i>Tipo / Type 3 x 166</i>	A	166		
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	B	50	100	
	C	230		
	D	190		
	kg	3,8	5,3	6,8
	Cod.	7.64.1H3166AL/050	7.64.1H3166AL/075	7.64.1H3166AL/100

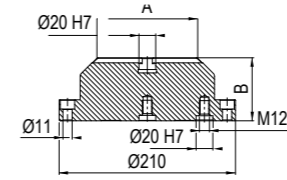
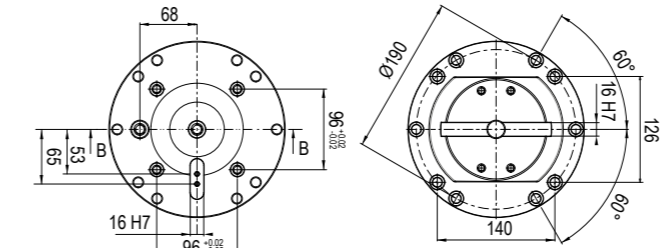
Simple riser Zero Point ready

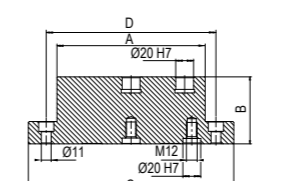
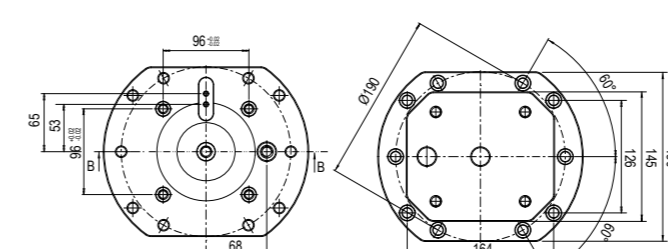
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

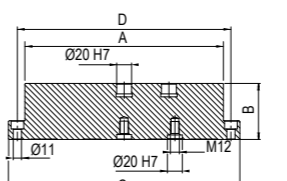
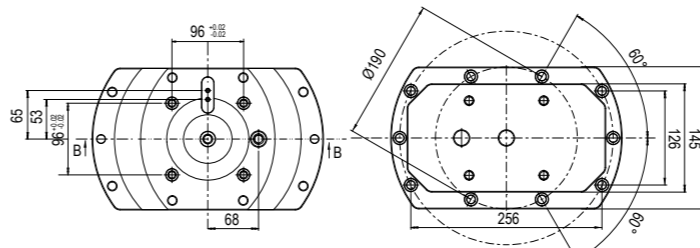
Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)	3 x 266			
Art. 641H <i>Tipo / Type 3 x 266</i>	A	266		
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	B	50	100	
	C	310		
	D	286		
	kg	5,8	8,3	10,7
	Cod.	7.64.1H3266AL/050	7.64.1H3266AL/075	7.64.1H3266AL/100

Simple riser Zero Point ready

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

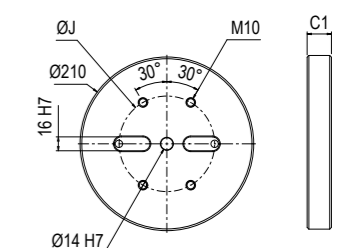
Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
Art. 641H	
	

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
Art. 641H	
	

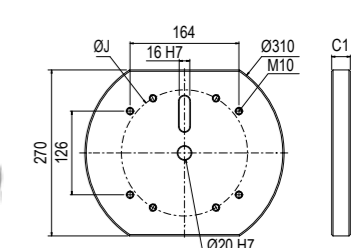
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
Art. 641H	
	

PIASTRE di INTERFACCIA

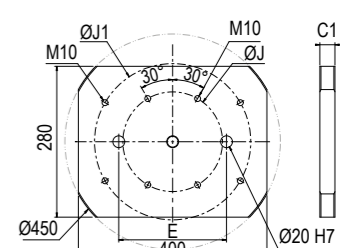
INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
Art. 62M	ØJ 190
Multitasking	C1 28
	Cod. 62M641H1000S
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	
	Personalizzazione non inclusa - Customization not included

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
Art. 62M	ØJ 190
Multitasking	C1 28
	Cod. 62M641H3166S
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	
	Personalizzazione non inclusa - Customization not included

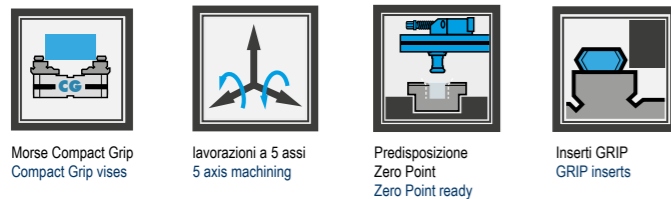
Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
Art. 62M	ØJ 260
Multitasking	C1 28
	Cod. 62M641H3266S
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	
	Personalizzazione non inclusa - Customization not included

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

MORSE COMPACT GRIP COMPACT GRIP VISES

Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine



Art.650 Compact Grip

La novità assoluta per centri a 5 assi e sistemi multipli sono le morse autocentranti Compact Grip. Il loro nome accosta le principali peculiarità della morsa date dall'estrema compattezza e maneggevolezza al nome del sistema di inserti che adotta, cosiddetto "GRIP". Questo sistema consiste in una gamma di inserti ganasce modulari montati sopra al corpo ganasce principale con la funzione di serrare il particolare da lavorare tramite dei dentini affilati o conformati a seconda del tipo di materiale e di durezza.

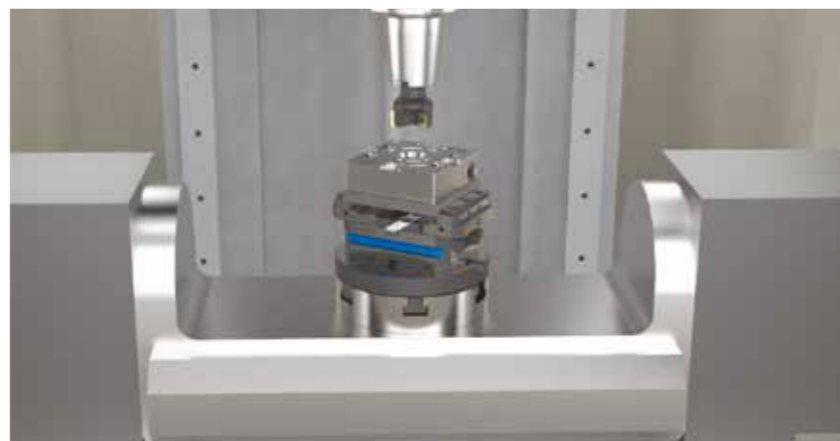
The absolute news for 5 axis machine centres and new multiclamping system are the self-centering Compact Grip vises. Their name identifies the main vise features which are the extreme compactness and easiest handling and the system of inserts which adopts, so called "GRIP". This system includes a range of jaw plates assembled on the top of the main jaw with the function of clamping the workpiece through sharp or duly shaped teeth according to the material type and hardness to clamp.



Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening



Tramite l'inserto Grip si esegue la sgrossatura e la finitura del pezzo sui cinque lati.
Through the Grip insert you can rough mill and finish the workpiece on five sides.



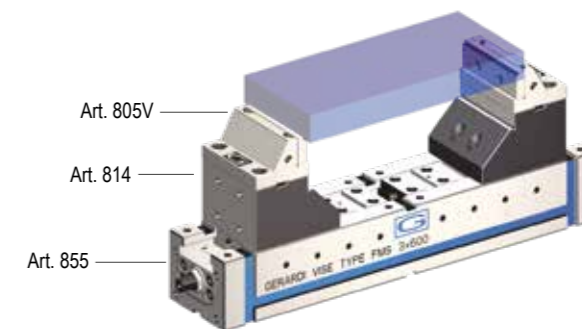
Dettaglio Inserto Grip.
Insert Grip detail.



Tramite il gradino liscio della ganasce si rimuove il sovravello rimanente e si finisce il particolare.
Then through the smooth jaw step you can remove the remaining stock allowance from the workpiece and finish the workpiece

MORSE FMS FMS VISES

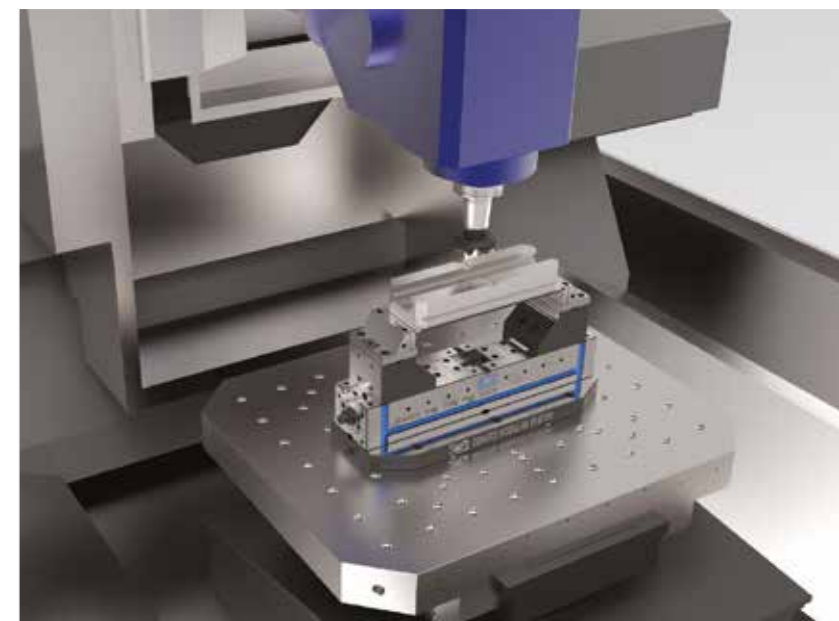
Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine



Art.868 FMS series

Grazie all'estrema versatilità del sistema modulare Gerardi anche le morse FMS, adeguatamente riconfigurate, possono rientrare nella cosiddetta categoria di morse Multitasking per centri di lavoro a 5 assi. Basterà quindi montare la base mobile Art.814 con le relative ganasce Art.805V sul modulo base universale Art.855.

Thanks to the extreme versatility of the Gerardi Modular System even the FMS vises, properly reconfigured, can be used as Multitasking vises for 5 axis machine centres. It will be enough to assemble the movable base Art.814 with the Art.805V jaws on the universal vise base module Art.855



Particolare sollevato tramite base mobile Art.814
Workpiece raised by movable base Art.814



Dettaglio serraggio tramite piastrina GRIP Art.247T
Detail of clamping by GRIP jaw plate Art.247T

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 12 kN		2 22 kN	
Art. 650 Tipo / Type 1x120	A	54	94	134	
	W	50	50	50	
	E	80	120	160	
	kg	1,9	2,7	3,4	
	Cod.	7.65.01080	7.65.01120	7.65.01160	

Morsa Autocentrante CompactGrip con ganasce reversibili, ideale per centri a 5 assi.

Self-centering CompactGrip vise with reversible jaws. Ideal for five axis centres.

kN	2 22 kN				3 32 kN				
A	96	136	176	216	133	183	233	283	333
W	88	88	88	88	123	123	123	123	123
E	120	160	200	240	160	210	260	310	360
kg	3,6	4,4	5,2	5,8	9,1	10,9	12,8	14,8	17
Cod.	7.65.02120	7.65.02160	7.65.02200	7.65.02240	7.65.03160	7.65.03210	7.65.03260	7.65.03310	7.65.03360

Art. 650 Tipo / Type **3x310**

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 651H	B	100		
Tipo / Type 1	Cod.	7.65.1H1080 / 100	7.65.1H1120 / 100	7.65.1H1160 / 100
Rialzo Semplice Simple Riser				

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 651H	B	100			
Tipo / Type 2	Cod.	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100
Rialzo Semplice Simple Riser					

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso**

Art. 651H	B	100				
Tipo / Type 3	Cod.	7.65.1H3160 / 100	7.65.1H3210 / 100	7.65.1H3260 / 100	7.65.1H3310 / 100	7.65.1H3360 / 100
Rialzo Semplice Simple Riser						

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 660	Interasse / Type 52 mm	
Piastra cambio rapido Quick change plate	Cod.	9.66.05200

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 660	Interasse / Type 52 mm	
Piastra cambio rapido Quick change table	Cod.	9.66.05200

Vedi gamma completa Pag. 7.34 / 7.35

Art. 660	Interasse / Type 96 mm	
Piastra cambio rapido Quick change table	Cod.	9.66.09600

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 650X	Ganascia fissa intermedia Intermedie fixie jaw	
	Cod.	7.65.0X1000

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

Art. 650X	Ganascia fissa intermedia Intermedie fixie jaw	
	Cod.	7.65.0X2000

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

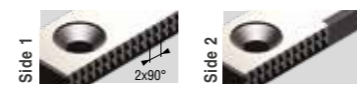
Art. 650X	Ganascia fissa intermedia Intermedie fixie jaw	
	Cod.	7.65.0X3000

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

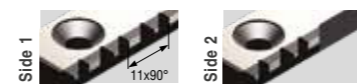
Art. 650T G01	Inserto ganascia Top jaw insert	
GRIP (Passo - Pitch 1,5mm)	Cod.	7.65.0T1000/G01



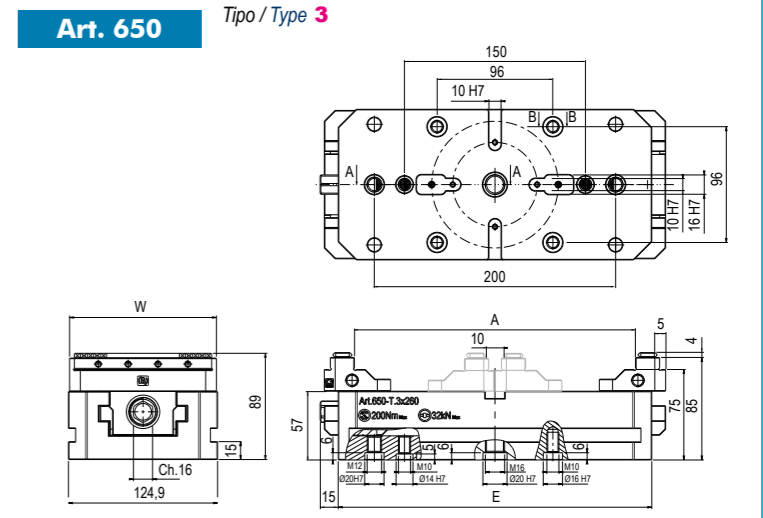
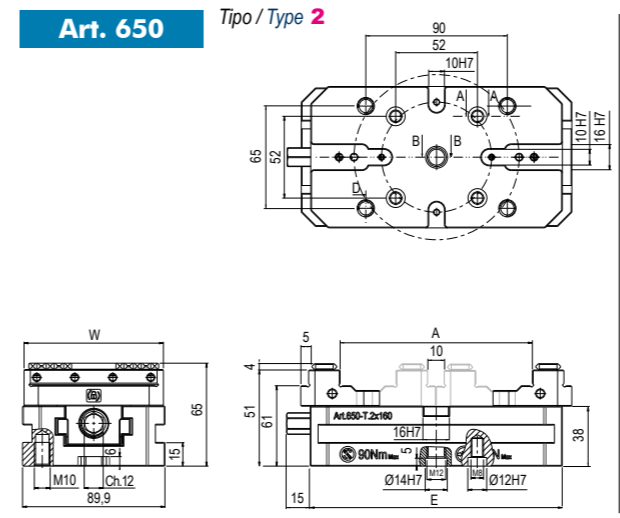
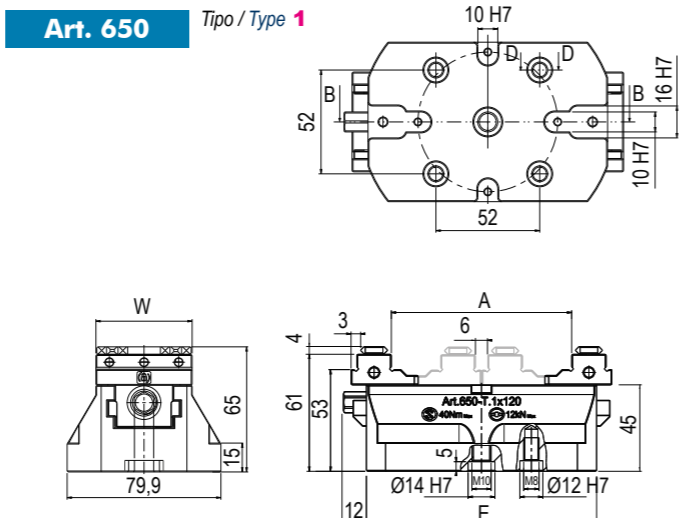
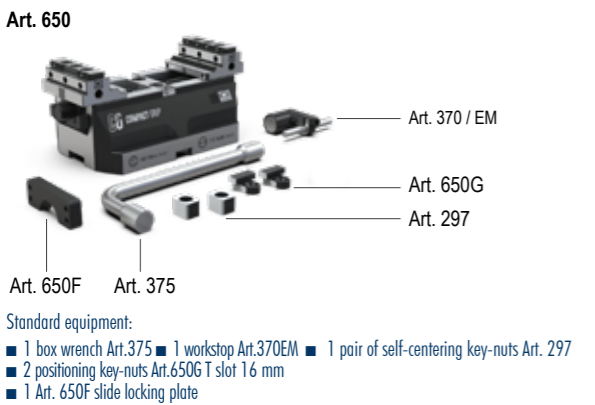
Art. 650T G02	Inserto ganascia Top jaw insert	
GRIP (Passo - Pitch 2mm)	Cod.	7.65.0T1000/G02



Art. 650T G11	Inserto ganascia Top jaw insert	
GRIP (Passo - Pitch 11mm)	Cod.	7.65.0T1000/G11



Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta



Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2			
		22 kN			
Art. 950 Morsa Autocentrante Compact Grip con ganasce lavorabili in acciaio, ideale per centri a 5 assi	Tipo / Type	2x160			
	A	45	85	125	165
	W			128	
	B			93	
	C			38	
	C1			53	
	D			89,9	
	E	120	160	200	240
	F			52	
	G			49	
	L			Ø12	
	L1			M8	
kg	7,9	8,6	9,4	10,1	
Cod.	7.95.02120	7.95.02160	7.95.02200	7.95.02240	

Self-centering Compact Grip vise with machineable steel jaws, ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		3				
		32 kN				
Art. 950 Morsa Autocentrante Compact Grip con ganasce lavorabili in acciaio, ideale per centri a 5 assi	Tipo / Type	3x360				
	A	71	121	171	221	271
	W			160		
	B			124		
	C			57		
	C1			77		
	D			124,9		
	E	160	210	260	310	360
	F			96		
	G			59		
	L			Ø16		
	L1			M10		
kg	16,8	18,6	20,5	22,5	24,4	
Cod.	7.95.03160	7.95.03210	7.95.03260	7.95.03310	7.95.03360	

Self-centering Compact Grip vise with machineable steel jaws, ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 651H		B				
Tubo / Type 2		100				
Rialzo Semplice Simple Riser		Cod.	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100

Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and alignment kit included

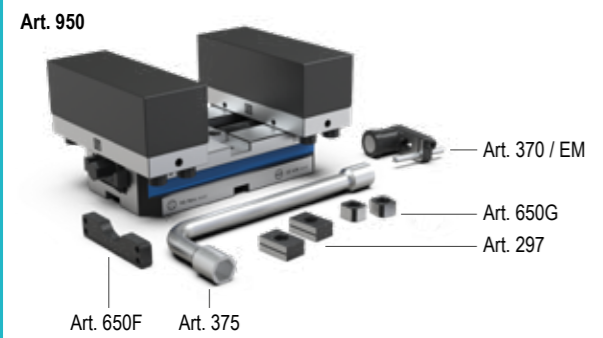
Art. 660		Cod.	
Piastra cambio rapido Quick change plate		9.66.05200	
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35			

Art. 950B		Cod.	
Slitta DESTRA con chiavette Solid hardened slide RIGHT HAND with positioning key nuts		7.95.0B2000	

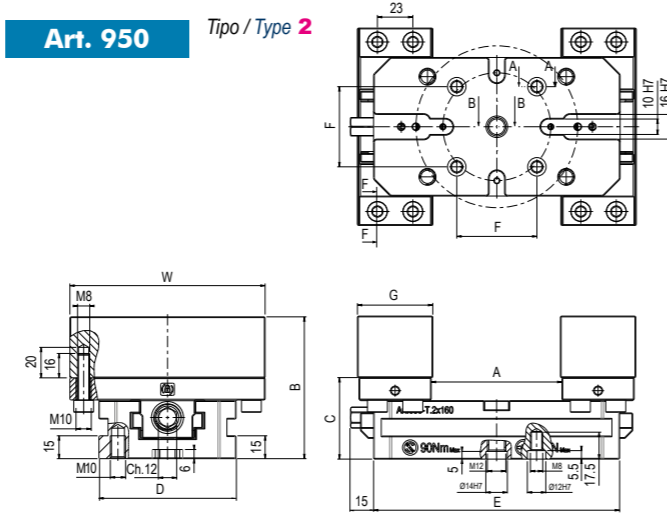
Art. 950C		Cod.	
Slitta SINISTRA con chiavette Solid hardened slide LEFT HAND with positioning key nuts		7.95.0C2000	

Art. 950D		Cod.	
Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw		7.95.0D2000	

Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta



Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
 ■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm ■
 ■ 1 Art. 650F slide locking plate



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 651H		B					
Tubo / Type 3		100					
Rialzo Semplice Simple Riser		Cod.	7.65.1H3160 / 100	7.65.1H3210 / 100	7.65.1H3260 / 100	7.65.1H3310 / 100	7.65.1H3360 / 100

Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and alignment kit included

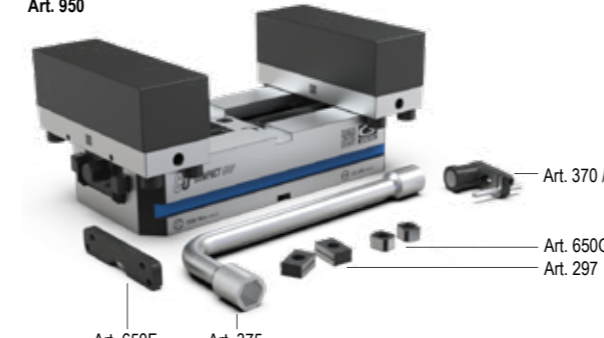
Art. 660		Cod.	
Tavola Quick change Quick change table		9.66.09600	
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35			

Art. 950B		Cod.	
Slitta DESTRA con chiavette Solid hardened slide RIGHT HAND with positioning key nuts		7.95.0B3000	

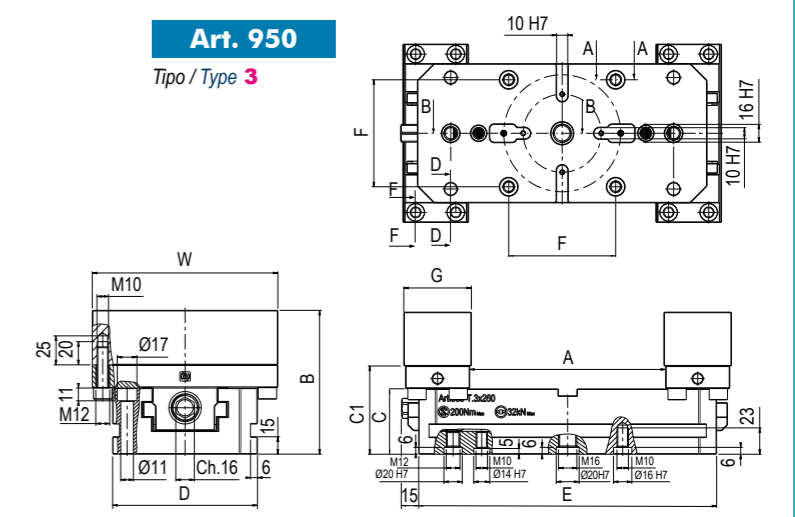
Art. 950C		Cod.	
Slitta SINISTRA con chiavette Solid hardened slide LEFT HAND with positioning key nuts		7.95.0C3000	

Art. 950D		Cod.	
Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw		7.95.0D3000	

Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta

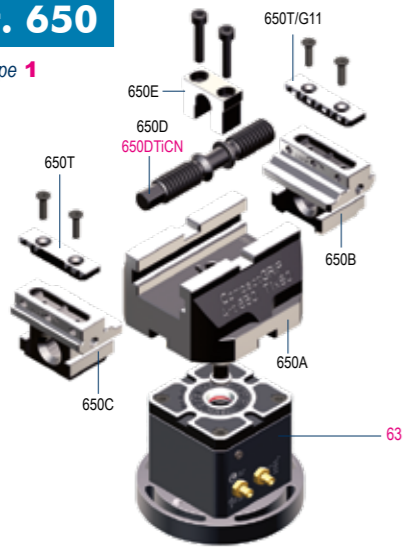


Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
 ■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm ■
 ■ 1 Art. 650F slide locking plate



Art. 650

Tipo / Type 1

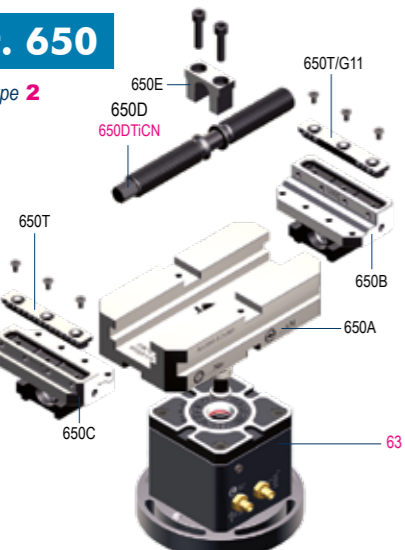


Tipo / Type 1	1x80	1x120	1x160
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A1080	7.65.0A1120	7.65.0A1160
Art. 650B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.65.0B1000	
Art. 650C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.65.0C1000	
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D1080	7.65.0D1120	7.65.0D1160
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D1080-TiCN	7.65.0D1120-TiCN	7.65.0D1160-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke		7.65.0E1000	

Tipo / Type	1	2
Art. 63 (Optional) Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

Art. 650

Tipo / Type 2

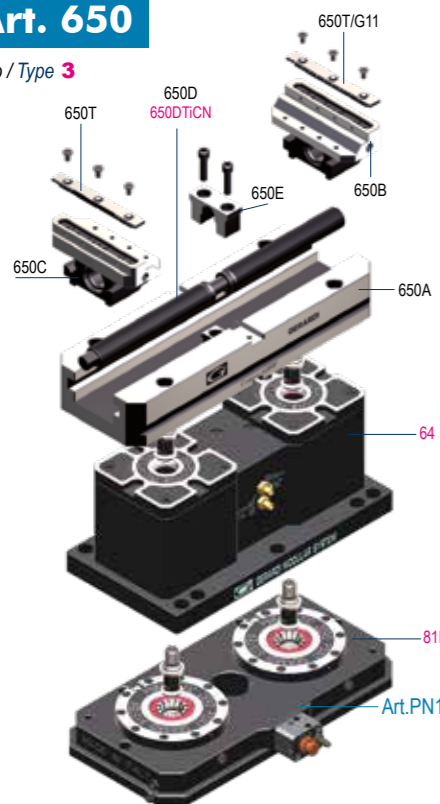


Tipo / Type 2	2x120	2x160	2x200	2x240
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
Art. 650B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.65.0B2000		
Art. 650C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.65.0C2000		
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke		7.65.0E2000		

Tipo / Type	1	2
Art. 63 (Optional) Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

Art. 650

Tipo / Type 3



Tipo / Type 3	3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
Art. 650B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.65.0B3000			
Art. 650C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.65.0C3000			
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke		7.65.0E3000			

Tipo / Type	1	2
Art. 64 (Optional) Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point	Cod. 9.64.10000	9.64.20000

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160

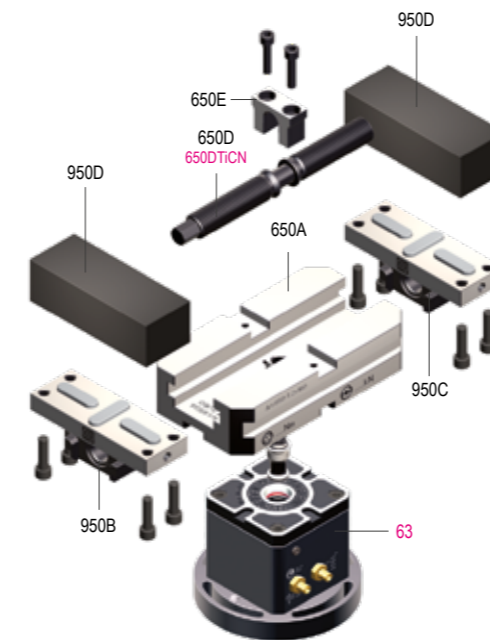
Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting

Art. 81P (Optional) Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3		Acciaio Steel	Alluminio Aluminum
	Cod. 9.81.P2040S2		9.81.P2040A2

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210

Art. 950

Tipo / Type 2



Tipo / Type 2	2x120	2x160	2x200	2x240
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
Art. 950B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.95.0B2000		
Art. 950C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.95.0C2000		
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240

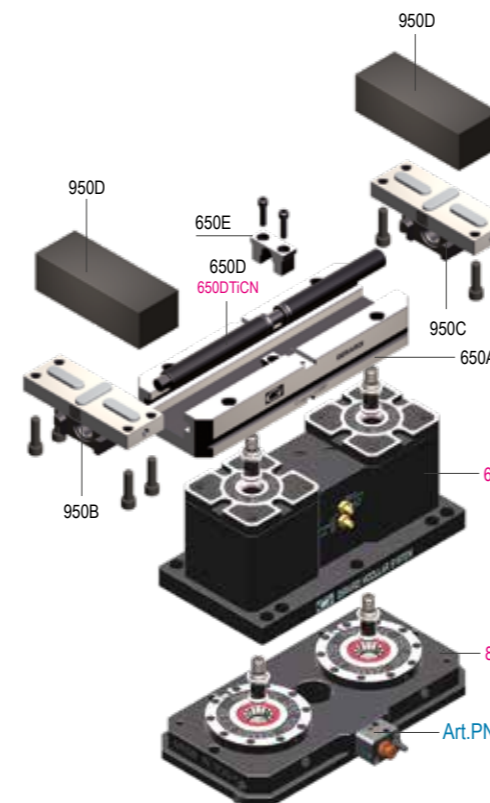
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke		7.65.0E2000		

Art. 950D Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw		7.95.0D2000		
---	--	-------------	--	--

Tipo / Type	1	2
Art. 63 (Optional) Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

Art. 950

Tipo / Type 3



Tipo / Type 3	3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
Art. 950B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.95.0B3000			
Art. 950C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.95.0C3000			
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360

Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke		7.65.0E3000			

Art. 950D Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw		7.95.0D3000			
---	--	-------------	--	--	--

Tipo / Type	1	2
Art. 64 (Optional) Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point	Cod. 9.64.10000	9.64.20000

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160

Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting

Art. 81P (Optional) Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3		Acciaio Steel	Alluminio Aluminum
	Cod. 9.81.P2040S2		9.81.P2040A2

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210

INSERTI GANASCE MOBILI PER ART. 650

INSERT MOBILE JAWS FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art. 650S LISCIA + RUVIDA SMOOTH + ROUGH Per materiali teneri e lavorazioni finali For soft material clamping and final machining	Cod. 7.65.0S1000	7.65.0S2000	7.65.0S3000
Art. 650R *CODA DI RONDINE DOVE TAIL Miglior presa pezzo Best workpiece clamping	Cod. 7.65.0R1000	7.65.0R2000	7.65.0R3000
Art. 650T G01 GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping	Cod. 7.65.0T1000/G01	7.65.0T2000/G01	7.65.0T3000/G01
Art. 650T G02 GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping	Cod. 7.65.0T1000/G02	7.65.0T2000/G02	7.65.0T3000/G02
Art. 650T G11 GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping	Cod. 7.65.0T1000/G11	7.65.0T2000/G11	7.65.0T3000/G11

* Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare (pag. 7.29)
Milling tool for working the base of the workpiece to be clamp (pag. 7.29)

INSERTI GANASCE FISSA CENTRALE PER ART. 650

INSERT JAWS CENTRAL FIXED FOR Art. 650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art. 650V LISCE - SMOOTH Materiali teneri e lavorazioni finali Soft material clamping and final machining	Cod. 7.65.0V1000	7.65.0V2000	7.65.0V3000
Art. 650Y RUVIDE - ROUGH Miglior presa pezzo Best workpiece clamping	Cod. 7.65.0Y1000	7.65.0Y2000	7.65.0Y3000
Art. 650U G01 GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping	Cod. 7.65.0U1000/G01	7.65.0U2000/G01	7.65.0U3000/G01
Art. 650U G02 GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping	Cod. 7.65.0U1000/G02	7.65.0U2000/G02	7.65.0U3000/G02
Art. 650U G11 GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping	Cod. 7.65.0U1000/G11	7.65.0U2000/G11	7.65.0U3000/G11
Art. 650F Piastra laterale per serraggio singolo (Viti Extra) Side plate for Single clamping (Screws not included)	Cod. 7.65.0F100	7.65.0F200	7.65.0F300

GANASCIA FISSA CENTRALE PER ART.650

CENTRAL FIXED JAW FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art. 650X GANASCIA FISSA CENTRALE Central fixed jaw	A 18	22	22
	A1 24	28	29
	B 8	13	18
	B1 20	23	28
	C 50	88	123
Cod.	7.65.0X1000	7.65.0X2000	7.65.0X3000

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto - In case of order always specify the type of insert

AZZERAMENTO AUTOCENTRANTE SELF-CENTERING RESET

- Nel caso in cui la morsa non sia perfettamente regolata per la FUNZIONE AUTOCENTRANTE procedere come segue:
- Allentare le viti della forcina (Fig.1)
 - Applicare i tasselli di centraggio Art.297 nell'apposita sede posta nella parte superiore della base morsa
 - Portare le due ganasce in battuta con i tasselli di centraggio (Fig.2)
 - Stringere le viti della forcina per completare la registrazione dell'autocentrante

- If the vise is not perfectly adjusted for the SELF-CENTERING FUNCTION, proceed as follows:
- loosen the fork screws (Fig.1)
 - apply the centering key-nuts art.297 in the special seat on the upper part of the vise base
 - bring the two jaws into contact with the centering key-nuts (Fig.2)
 - tighten the fork screws to complete the setting of the self-centering function

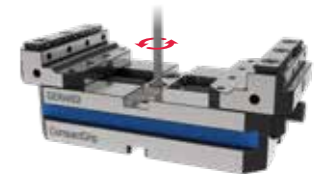


Fig. 1



Fig. 2

PIASTRINA FRONTALE PER GANASCE MOBILI ART. 650

FRONTAL JAW PLATE FOR MOBILE JAWS ART. 650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art. 655L Piastrina LISCIA frontale con fori filettati M4 Frontal SMOOTH jaw plate with threaded holes M4	W 50	80	115
	K 8	10	10
	X 3,5	5,5	5,5
Cod.	7.65.5L1000	7.65.5L2000	7.65.5L3000
Art. 655M Piastrina DOLCE frontale con fori filettati M4 Frontal SOFT jaw plate with threaded holes M4	W 50	80	115
	K 8	10	10
	X 10	10,5	10,5
Cod.	7.65.5M1000	7.65.5M2000	7.65.5M3000
Art. 655N Piastrina ZIGRINATA frontale Frontal SERRATED jaw plate	W 50	80	115
	K 8	10	10
	X 3,5	5,5	5,5
Cod.	7.65.5N1000	7.65.5N2000	7.65.5N3000
Art. 655P Piastrina parallela magnetica piana frontale Frontal straight parallel magnetic plate	W 50	80	115
	K 5	7	7
	X 3	5	5
Cod.	7.65.5P1000	7.65.5P2000	7.65.5P3000

ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.950

Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
W	128	160
G	49	59
M	10 H7	14 H7
P	30	36
Q	23	36
Q1	110	142
R	40	50
S	Ø9	Ø11

Art. 950B
Slitta **DESTRA** con chiavette
Solid hardened slide **RIGHT HAND** with positioning key nuts

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
N	15	20
Cod.	7.95.0B2000	7.95.0B3000

Art. 950C
Slitta **SINISTRA** con chiavette
Solid hardened slide **LEFT HAND** with positioning key nuts

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
N	15	20
Cod.	7.95.0C2000	7.95.0C3000

Art. 950D*
Ganascia lavorabile in acciaio
Machineable steel jaw
G1= G+2 mm

* Viti per fissaggio a richiesta €11
Fixing screws on request €11

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
N1	30	47
Cod.	7.95.0D2000	7.95.0D3000

Art. 950X*
Ganascia fissa intermedia lavorabile in acciaio
Intermediate machineable steel fixed jaw

* Viti per fissaggio a richiesta €6
Fixing screws on request €6

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
W	128	160
G1	35	50
N1	55	67
I	64	90
P	90	124
Cod.	7.95.0X2000	7.95.0X3000

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
A	50	88	123
B	30	50	70
C	50	55	60

Art. 650BM
Ganascia lavorabile filetto destro
Soft machineable jaw right thread

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Cod.	7.65.0BM10	7.65.0BM20	7.65.0BM30

Art. 650CM
Ganascia lavorabile filetto sinistro
Soft machineable jaw left thread

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Cod.	7.65.0CM10	7.65.0CM20	7.65.0CM30

ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.650 / Art.950

Art.650 / Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art. 370EM Arresto laterale magnetico Magnetic workstop	Cod. 7.37.01000/EM	7.37.02000/EM	

Art. 640P
Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin

* Specificare sempre quota B & L - Specify always B & L dimensions

Dimensioni / Dimension	1	2	3
ØC h7		20	
ØB	30 - 38,1(1,5") - 50 - 50,8 (2")		
Cod.	7.64.0P100	7.64.0P200	7.64.0P300

Art. 79
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin

Dimensioni / Dimension	1	2	3
A	M10	M12	M16
ØC h7	14	14	20
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.14M10/ØB	7.79.14M12/ØB	7.79.20M16/ØB

Art. 297
Coppia di tasselli per regolazione autocentrante con vite M5 x 10
Pair of Self-centering key-nuts with M5 x 10 screw

Dimensioni / Dimension	1	2	3
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	2.29.71000/10		2.29.71000/16

Art. 297X
Tassello a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
Key nut NO-GAP for accurate single vise positioning on zero point

Dimensioni / Dimension	1	2	3
B	12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20		

Art. 650G
Tassello di posizionamento morse completo di viti
Key-nut for vise positioning with screws

Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

Dimensioni / Dimension	1	2	3
A	10	10	16
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	7.65.0G1000/B		7.65.0G2000/B

Art. 298 / CGR
Staffa per Compact Grip
Compact Grip holding clamp

Dimensioni / Dimension	1	2	3
Cod.	7.29.81000/CGR		

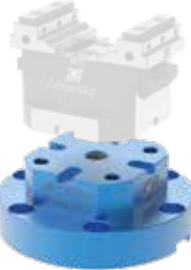
Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art.375 Chiave a pipa Box wrench	CH 10	B 160	CH 12
			B 160
			CH 16
			B 250
Cod.	4.37.510160	4.37.512160	4.37.516250

Art. 690DTF
Utensile fresa per realizzare la base del particolare da serrare con inserti a coda di rondine Art.650R
Milling tool for working the base of the workpiece to be clamped with dove tail inserts Art.650R

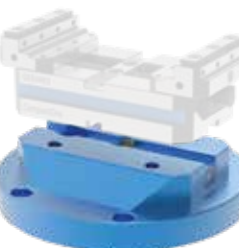
Dimensioni / Dimension	1	2	3
Ø12			
Cod.	7.69.0DTF10		

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE COMPACT GRIP ART.650 / 950

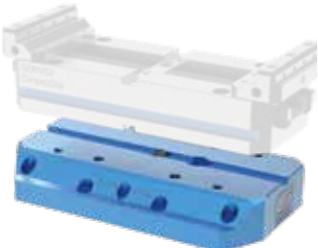
ALUMINUM RISERS FOR COMPACT GRIP VISES ART.650 / 950

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	1									
Art. 651H <i>Tipo / Type 1</i>										
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point										
										
Simple riser Zero Point ready										
	A	80			120				160	
	B	80			80				80	
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100
	ØD	128			178				178	
	E	-			150				150	
	L	52			52				52	
	M	52			52				52	
	ØJ	110			150				150	
	K	10			10				10	
	K1	-			16				16	
	kg	1,08	1,41	1,75	2,09	2,63	3,17	2,40	3,15	3,90
	Cod.	7.65.1H1080 /050	7.65.1H1080 /075	7.65.1H1080 /100	7.65.1H1120 /050	7.65.1H1120 /075	7.65.1H1120 /100	7.65.1H1160 /050	7.65.1H1160 /075	7.65.1H1160 /100

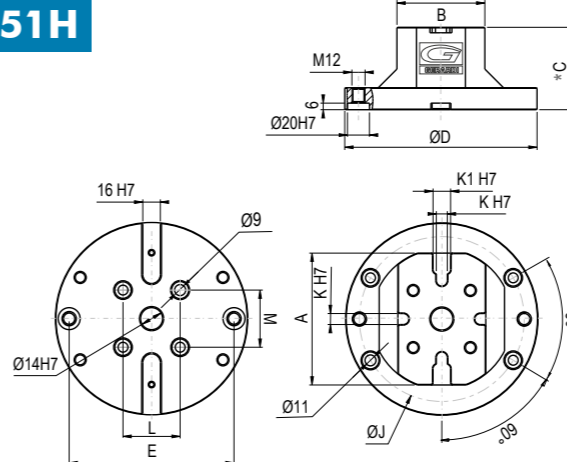
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

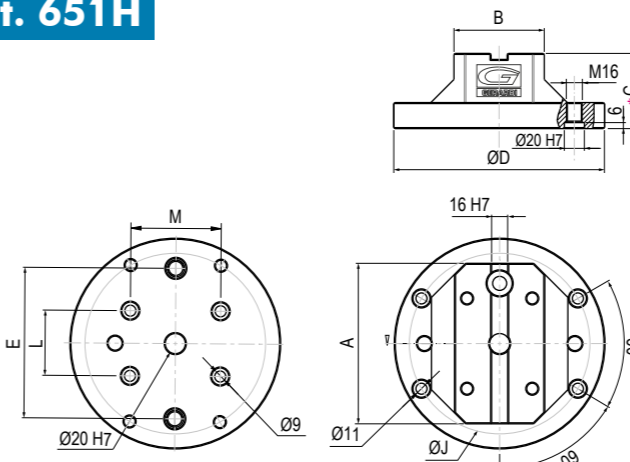
Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	2									
Art. 651H <i>Tipo / Type 2</i>										
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point										
										
Simple riser Zero Point ready										
	A	120			160			200	240	
	B	90			90			90	90	
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100
	ØD	210			210			210	249	
	E	-			150			150	200	
	L	65			65			65	65	
	M	90			90			90	150	
	ØJ	185			185			185	185	
	kg	3,07	3,71	4,32	3,09	3,90	4,73	3,38	4,45	5,52
	Cod.	7.65.1H2120 /050	7.65.1H2120 /075	7.65.1H2120 /100	7.65.1H2160 /050	7.65.1H2160 /075	7.65.1H2160 /100	7.65.1H2200 /050	7.65.1H2200 /075	7.65.1H2200 /100

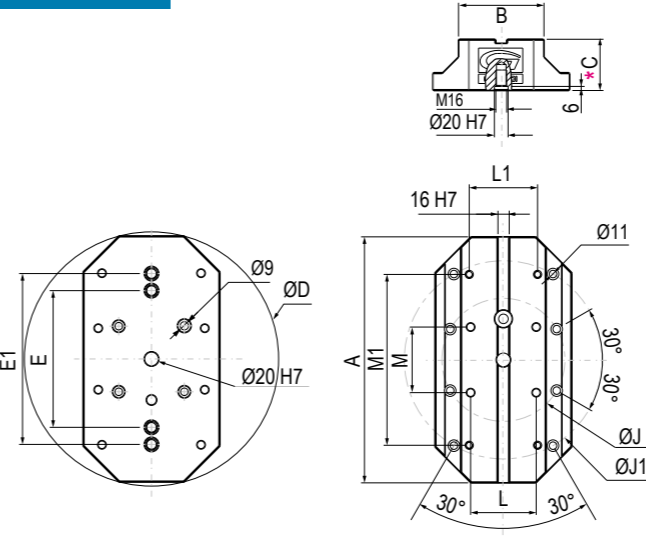
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	3									
Art. 651H <i>Tipo / Type 3</i>										
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point										
										
Simple riser Zero Point ready										
	A	160			210			260	310	360
	B	125			125			125	125	125
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100
	ØD	240			240			332	327	373
	E	150			150			150	150	200
	E1	-			-			200	200	250
	L	96			96			96	96	96
	L1	-			-			-	100	100
	M	96			96			96	96	96
	M1	-			-			-	200	250
	ØJ	185			185			185	185	185
	ØJ1	-			-			290	290	290
	kg	3,34	4,49	5,68	3,85	5,40	6,99	5,73	7,69	9,69
	Cod.	7.65.1H3160 /050	7.65.1H3160 /075	7.65.1H3160 /100	7.65.1H3210 /050	7.65.1H3210 /075	7.65.1H3210 /100	7.65.1H3260 /050	7.65.1H3260 /075	7.65.1H3260 /100

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

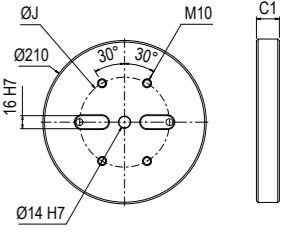
Tipo (grandezza) Riser (type) size	1
Art. 651H	

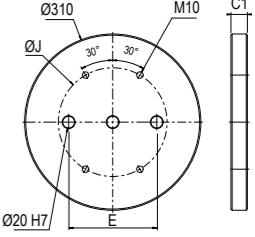
Tipo (grandezza) Riser (type) size	2
Art. 651H	

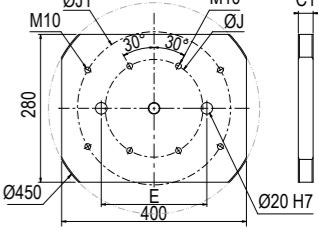
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3
Art. 651H	

PIASTRE di INTERFACCIA

INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1			
Art. 62M	ØJ	110	150	150
CompactGrip	C1		28	
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	Cod. 7.62.M651H21...			
		.../108	.../112	.../116
	Personalizzazione non inclusa - Customization not included			
				

Tipo (grandezza) Riser (type) size	2			
Art. 62M	ØJ	185		
CompactGrip	C1	28		
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	E	150	150	200
	Cod. 7.62.M651H31/			
		.../212	.../216	.../220
	.../224			
	Personalizzazione non inclusa - Customization not included			
				

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3				
Art. 62M	ØJ	185			
CompactGrip	C1	28			
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	J1	-	290	290	290
	E	150	150	150	200
	Cod. 7.62.M651H45/				
		.../316	.../321	.../326	.../331
				.../336	
	Personalizzazione non inclusa - Customization not included				
					

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

A Modular Positioning Clamping System

QUICK CHANGE PLATES

Sostituisci rapidamente l'attrezzatura per un Flusso di lavoro Continuo

Rapid Equipment Replacement for Seamless Workflow

Caratteristiche e Vantaggi:
Features and Advantages:

- ✓ RAPIDITÀ DI ATTREZZAMENTO MACCHINA
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI MORTI
- ✓ MODULARITÀ E VERSATILITÀ
- ✓ ESTREMAMENTE LEGGERE
- ✓ PER QUALUNQUE CENTRO DI LAVORO
- ✓ INCREMENTO DELLA PRODUZIONE
- ✓ DISPONIBILI CON DOPPIO INTERASSE
- ✓ INFINITE COMBINAZIONI POSSIBILI
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ QUICK MACHINE SET-UP
- ✓ REDUCTION OF DOWNTIME
- ✓ MODULARITY AND VERSATILITY
- ✓ INCREDIBLY LIGHT
- ✓ FOR ANY TYPE OF MACHINE CENTER
- ✓ PRODUCTION INCREASING
- ✓ AVAILABLE WITH DOUBLE PITCHES
- ✓ INFINITE POSSIBLE COMBINATIONS
- ✓ COMPACT DESIGN HANDLING
- ✓ COMPATIBLE RISERS



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 55±2



Il Tempo è Denaro Time is Money

Mentre la prima morsa sta operando montata sul centro di lavoro, hai tutto il tempo necessario per preparare la seconda, pronta da fare entrare in azione appena la prima avrà terminato il suo compito, garantendo una produzione

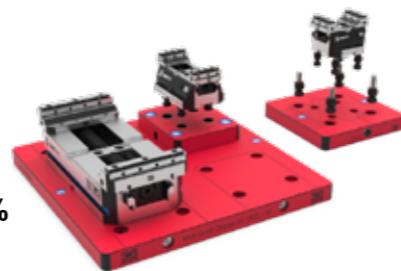
While the first vise is in operation mounted on the workstation, you have all the necessary time to prepare the second one, ready to come into action as soon as the first one completes its task, ensuring uninterrupted production.



Rapidità e Leggerezza Speed and Lightness

La ridotta dimensione e la compattezza del Sistema Modulare a Cambio Rapido consentono di equipaggiare la macchina con Morse di dimensioni ridotte e di effettuare sostituzioni dell'attrezzatura con carichi e pesi estremamente leggeri.

The small size and compactness of the Modular Quick Change System allows the machine to be equipped with smaller vises and make equipment changes with extremely light loads and weights.



Modulari al 100% 100% Modular

Le Modularità delle Piastrine a Cambio Rapido offre la possibilità di adattare la configurazione della tua tavola macchina secondo le tue esigenze!

The modularity of Quick-Change Plates allows you to adapt the configuration of your machine table according to your needs!

Le Piastrine a Cambio Rapido sono un sistema meccanico per il rapido posizionamento e bloccaggio di attrezzature e per il serraggio di particolari che si distingue per la sua vasta gamma di varianti, offrendo una soluzione adatta a ogni tipo di macchina utensile. Sia che si tratti di forme rotonde, rettangolari o quadrate, per il bloccaggio singolo o multiplo, questo sistema può essere utilizzato in modo universale su centri di lavoro verticali e orizzontali, su tavole a 3 e 5 assi e può essere integrato e ampliato secondo le necessità. Questo semplice sistema modulare è caratterizzato da un numero ridotto di particolari garantendo una lunga durata e pochissima manutenzione.

The Quick-Change Plates are a mechanical system for the rapid positioning and clamping of fixtures for securing workpieces that stands out for its wide range of variations, offering a solution suitable for every type of machine tool. Whether it's round, rectangular, or square shapes, for single or multiple clamping, this system can be universally used on vertical and horizontal machining centers, on 3-axis and 5-axis plates, and can be integrated and expanded according to needs. This simple modular system is characterized by a reduced number of components, ensuring long-lasting durability and minimal maintenance.



SCAN IT TO WATCH THE

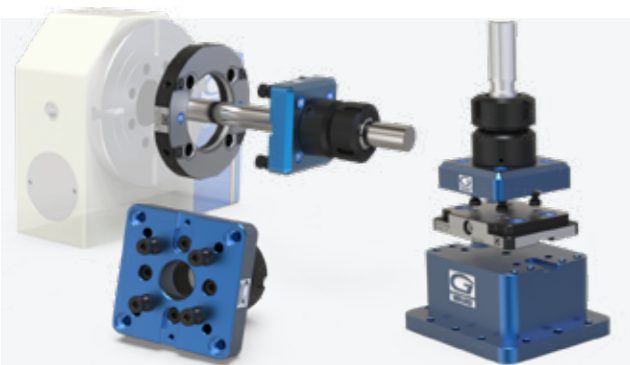


VIDEO PRESENTATION



*Accellera la produzione
ed Abbatti i Tempi Morti*

*Reduce downtime and
Accelerate your production*



ROUNDLOCK SYSTEM

Bloccare pezzi tondi non è mai stato così semplice!
Clamping round pieces has never been easier!

Il sistema di serraggio RoundLock è progettato per semplificare la tecnica di presa di componenti di diametro compreso tra 6 e 34. Grazie al suo design ergonomico permette di ottenere il massimo della accessibilità durante le operazioni di fresatura. Utilizzando comuni pinze ER50 che possono essere sostituite con pinze ad alta precisione per massimizzarne le prestazioni, è dotato di passaggio barra per poter lavorare i componenti in serie e l'interfaccia per sistema Zero Point e Quick Change, unita alla sua leggerezza, lo rende l'ideale per incrementare l'efficienza attraverso la sua installazione manuale o tramite robot.

The RoundLock clamping system is designed to simplify the clamping technique of components between 6 and 34 in diameter. Thanks to its ergonomic design it allows to obtain maximum accessibility during milling operations and uses common ER50 collets that can be substituted with high-precision collets to maximize its performance. It is equipped with a bar passage to be able to work the components in series and the interface for Zero Point and Quick Change system combined with its lightness makes it the ideal tool to increase efficiency through its manual installation or via robot.



Art. 650 CompactGrip

Le più compatte
The most compact

Art. 662D

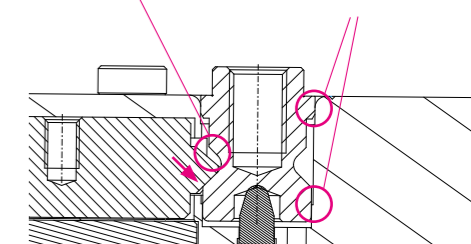
Con Doppio Interasse
With Double Pitch

Art. 662S

Piastra a Cambio Rapido Multipla
Multiple Quick Change Plate

Forza di serraggio in spinta verso il basso
Clamping force pushing downward

Zona di contatto di 2 estremi per la massima rigidità
Contact zone at both ends for maximum rigidity



Perni di Posizionamento Positioning Pins

L'interasse dei perni di posizionamento per le Piastrine a Cambio Rapido può essere da 52 e 96mm permettendo di avere un ingombro minimo dell'attrezzatura e di massimizzare lo spazio di lavoro del particolare.

The spacing of the positioning pins for Quick Change Plates can be 52 and 96mm allowing for minimal tooling space and maximizing the workspace of the part.

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI
MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES
Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

1 - 2	3
52	96

Art. 660 INTERASSE SINGOLO
SINGLE PITCH

 Piastra cambio rapido rettangolare ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati
 Rectangular Quick Change table with 52 or 96 interaxis with keyways and calibrated holes


A	100	150
B	50	50
B1	-	100
C	27	27
D	116	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
kg	3	5,2
Cod.	9.66.05200	9.66.09600

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

1 - 2	3
52	96

Art.660S* DOLCE LAVORABILE
SOFT MACHINABLE

 Piastra cambio rapido rettangolare lavorabile ad interasse 52 o 96
 Rectangular machinable Quick Change table with 52 or 96 interaxis


C	27	27
D	126	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	-	-
Cod.	9.66.0S520	9.66.0S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

1 - 2 - 3
52

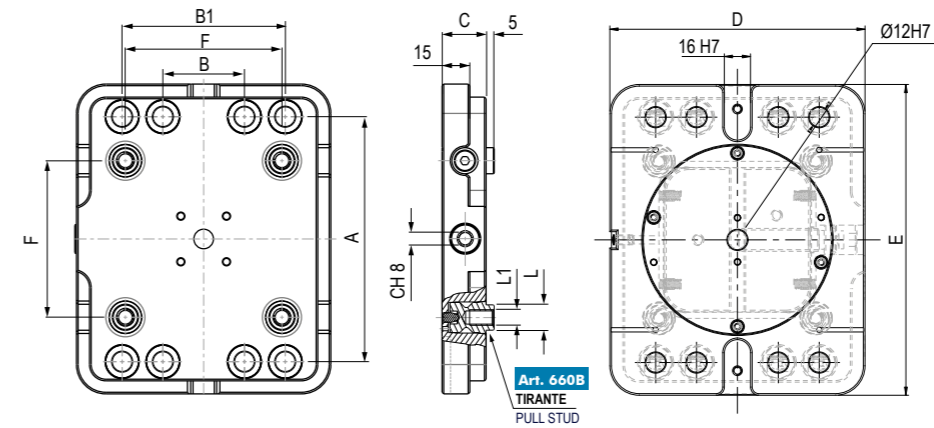
Art. 660R RIDUZIONE
REDUCTION

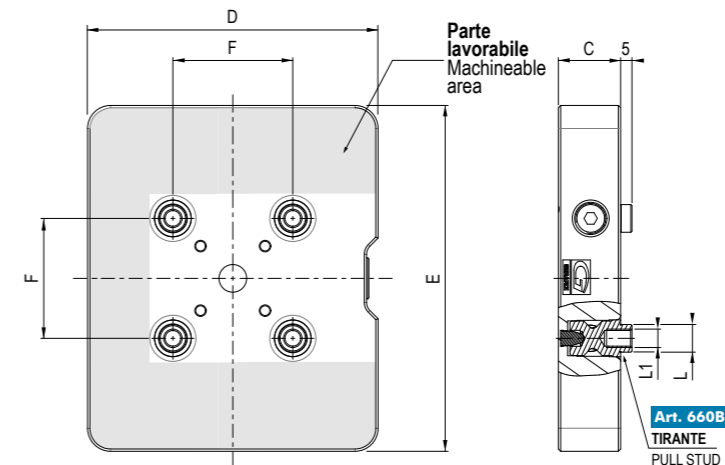
 Piastra cambio rapido rettangolare di riduzione da interasse 96 a 52
 Rectangular reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis

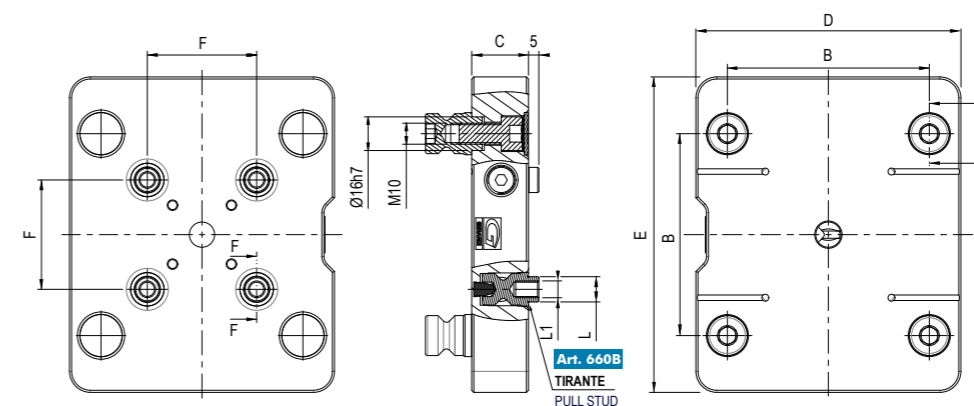

B	96
C	27
D	126
E	150
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.0R210

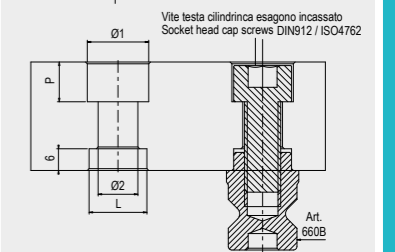
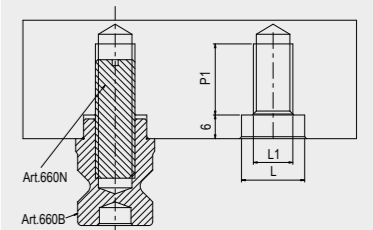
* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI
MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES
Art. 660

 Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

Art. 660S

 Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

Art. 660R

 Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

Art. 660B

 Tiranti per piastra cambio rapido
 Quick change table pull studs


Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE
MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES

NEW
2024

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2 - 3
INTERASSE - PITCH	52 / 96

Art. 662D **DOPPIO INTERASSE**
DOUBLE PITCH

Piastra cambio rapido quadrata lavorabile a doppio interasse 52 e 96
Square machinable Quick Change table with double interaxis 52 and 96

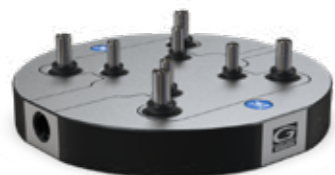


A	191,5
B	52
B1	96
C	27
D	122
E	132
F	Ø10 H7
G	150
kg	7,5
Cod.	9662D5296

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96

Art. 661D **DOPPIO INTERASSE**
DOUBLE PITCH

Piastra cambio rapido tonda lavorabile a doppio Interasse 52 e 96
Round machinable Quick Change table with double interaxis 52 and 96



A	196
B	52
B1	96
C	27
D	122
E	132
F	Ø10 H7
G	150
H	191,5
kg	6
Cod.	9661D5296

Interasse - Interaxis	52	96	96
PASSAGGIO BARRA - BAR PASSAGE	Ø52 4 Azionamenti/4 Drives	Ø52 2 Azionamenti/2 Drives	Ø110 4 Azionamenti/4 Drives

Art.661SPB **PASSAGGIO BARRA**
BAR PASSAGE

Piastra cambio rapido tonda lavorabile con passaggio barra
Round machinable Quick Change table with bar passage



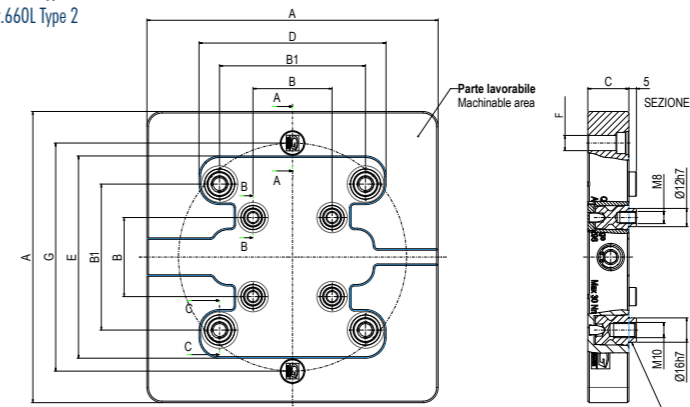
A	Ø158	Ø196	Ø196
B	52	96	96
C	27	27	27
D	34	123	78
E	70	123	114
F	Ø10 H7	Ø10 H7	Ø10 H7
G	135	140	140
H	155	191,5	191,5
I	Ø52	Ø52	Ø110
Kg	3,6	5,6	4,3
Cod.	9661SPB52-52	9661SPB96	9661SPB96-110

* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE
MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES

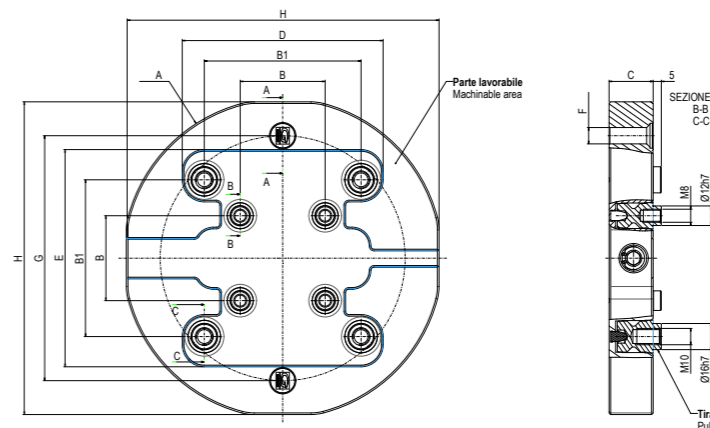
Art. 662D

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2



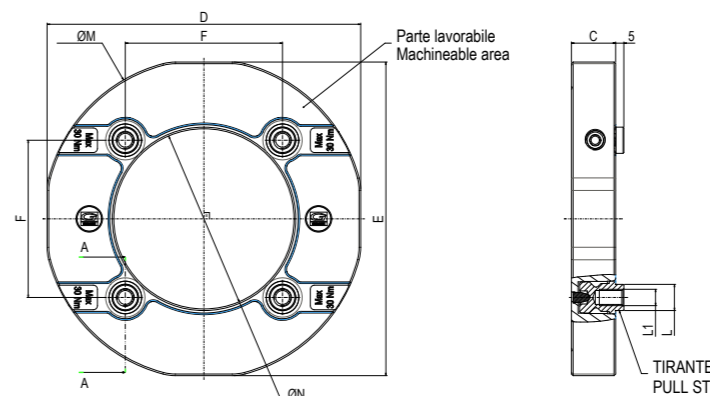
Art. 661D

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2



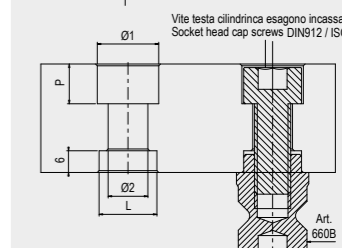
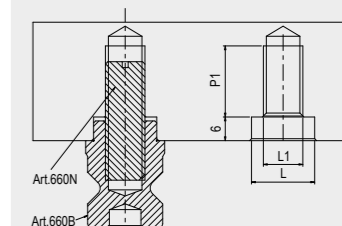
Art.661SPB

Dotazione standard - Standard equipment:
Ø52-Ø52
4 x Art.660B T1
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø60
Ø96-Ø52
4 x Art.660B T2
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø50
Ø96-Ø110
4 x Art.660B T2
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø160



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI
MECHANICAL JOINABLE QUICK CHANGE PLATES

NEW
2024

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S SINGOLA SINGLE

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile singola ad interasse 96
Square machinable single Quick Change table with 96 interaxis



A	191,5
B	96
C	27
D	122
E	122
F	Ø10 H7
G	160
kg	7,6
Cod.	9662S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S DOPPIA DOUBLE

Piastra cambio rapido combinabile rettangolare lavorabile doppia ad interasse 96
Rectangular machinable mixable double Quick Change table with 96 interaxis



2 Azionamenti
2 Drives

A	191,5
A1	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
F	Ø10 H7
G	352
kg	15
Cod.	9662S962

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S MULTIPLA MULTIPLE

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile multipla ad interasse 96
Square machinable mixable multiple Quick Change table with 96 interaxis



4 Azionamenti
4 Drives

A	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
E1	63,5
F	Ø10 H7
G	352
kg	30
Cod.	9662S964

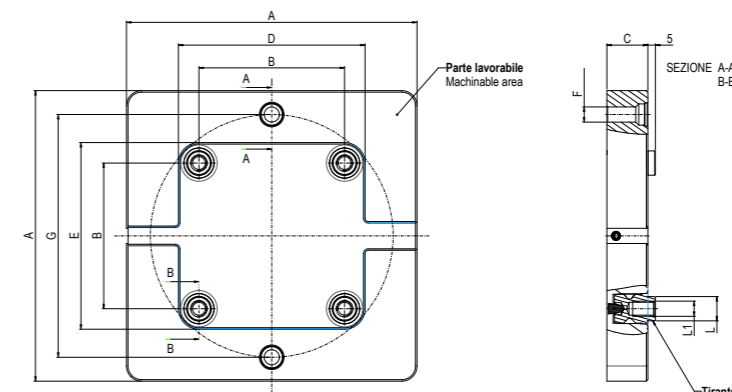
Personalizzazione esclusa - Customization not included

* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI
MECHANICAL JOINABLE MODULAR QUICK CHANGE PLATES

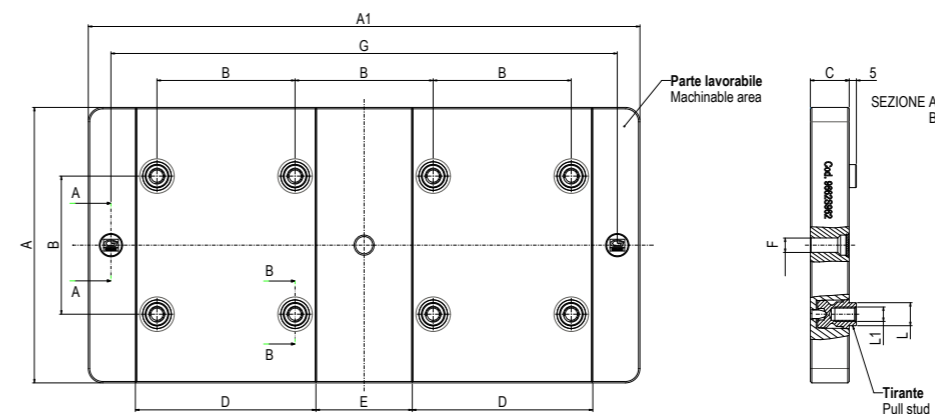
Art. 662S SINGOLA SINGLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°4 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 4 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°4 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 4 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



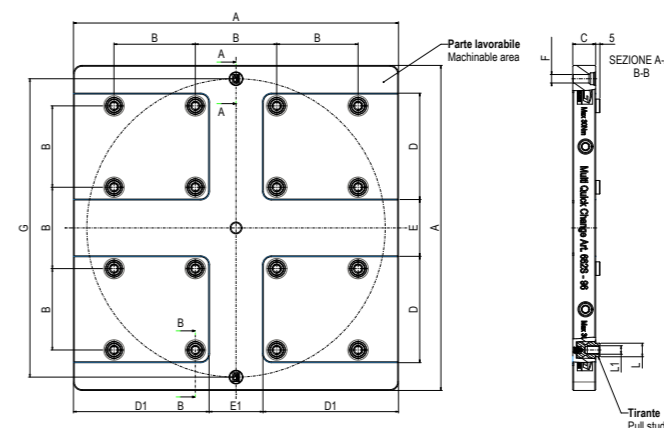
Art. 662S DOPPIA DOUBLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 8 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°8 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 8 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



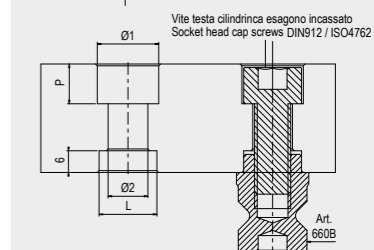
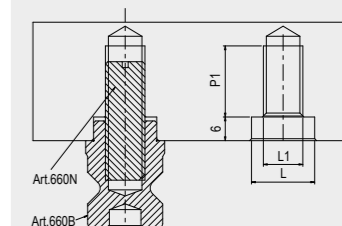
Art. 662S MULTIPLA MULTIPLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°16 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 16 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°16 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 16 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE
ROUNDED QUICK CHANGE PLATES

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96

Art. 661 **INTERASSE SINGOLO**
SINGLE PITCH

Piastra cambio rapido tonda ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati
 Round Quick Change plate with 52 or 96 interaxis with key-ways and calibrated holes



ØA	158	196
ØB	120	175
C	27	27
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	3,4	5,6
Cod.	9.66.15200	9.66.19600

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96

Art. 661S **DOLCE LAVORABILE**
SOFT MACHINABLE

Piastra cambio rapido tonda lavorabile ad interasse 52 o 96
 Round machinable Quick Change plate with 52 or 96 interaxis



A	158	196	250	300
C	27	27	27	27
F	52	96	96	96
L	Ø12h7	Ø16h7	Ø16h7	Ø16h7
L1	M8	M10	M10	M10
kg	3,8	6,1	10	15
Cod.	9.66.1S520	9.66.1S960	9.66.1S960-250	9.66.1S960-300

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2 - 3
INTERASSE - PITCH	52 - 96

Art. 661R **RIDUZIONE DA 96 A 52**
REDUCTION FROM 96 TO 52

Piastra cambio rapido tonda di riduzione da interasse 96 a 52
 Round reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis

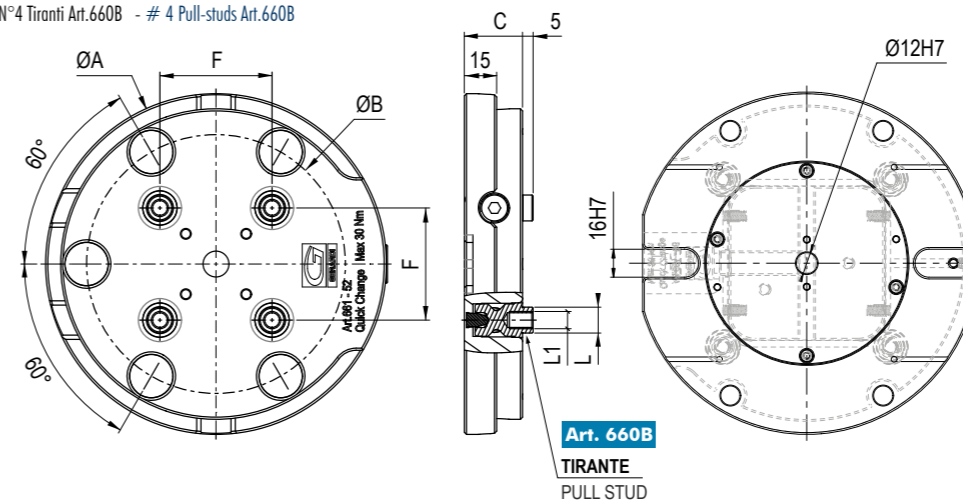


ØA	158
B	96
C	27
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.1R210

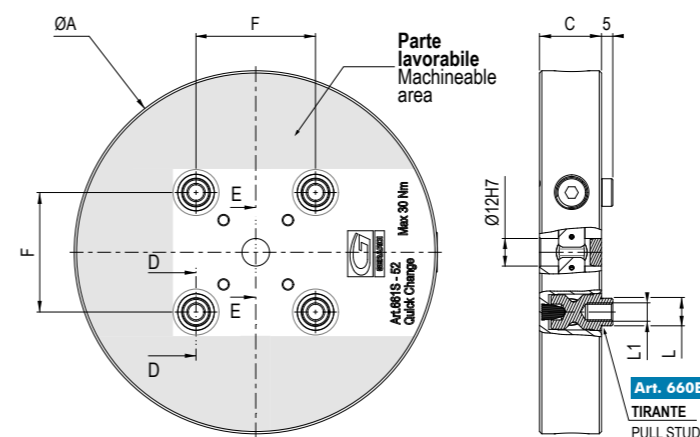
* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE
ROUNDED QUICK CHANGE PLATES
Art. 661

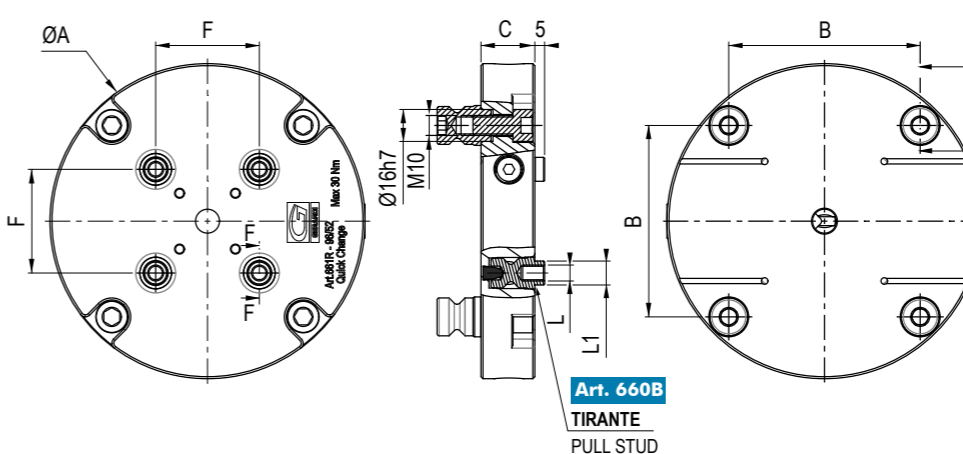
Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Art. 661S

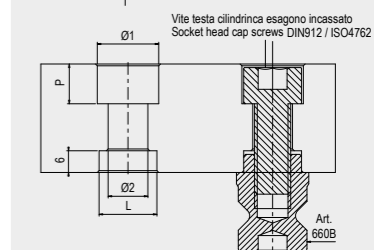
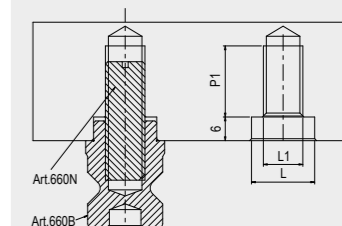
Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Art. 661R

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
 Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK
ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM

NEW
2024

Tipo - Type	52	96
INTERASSE - PITCH		
Art.740PB PASSAGGIO BARRA PER QUICK CHANGE BAR PASSAGE QUICK CHANGE READY		
A		120
B		52
B1		96
C		33
ØD		Ø35
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,2
Cod.	7740QC52PB	7740QC96PB

Sistema di serraggio RoundLock con passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96
RoundLock clamping system with bar passage with pull-studs for Quick Change table 52 or 96 interaxes
Utilizzo ideale in accoppiata con Art.661SPB
Ideal usage in combination with Art.661SPB



Tipo - Type	52	96
INTERASSE - PITCH		
Art.740QC PER QUICK CHANGE QUICK CHANGE READY		
A		120
B		52
B1		96
C		33
D		Ø20 H7
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,3
Cod.	7740QC5200	7740QC9600

Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96
RoundLock clamping system without bar passage with pull-studs for Quick Change plate 52 or 96 interaxes



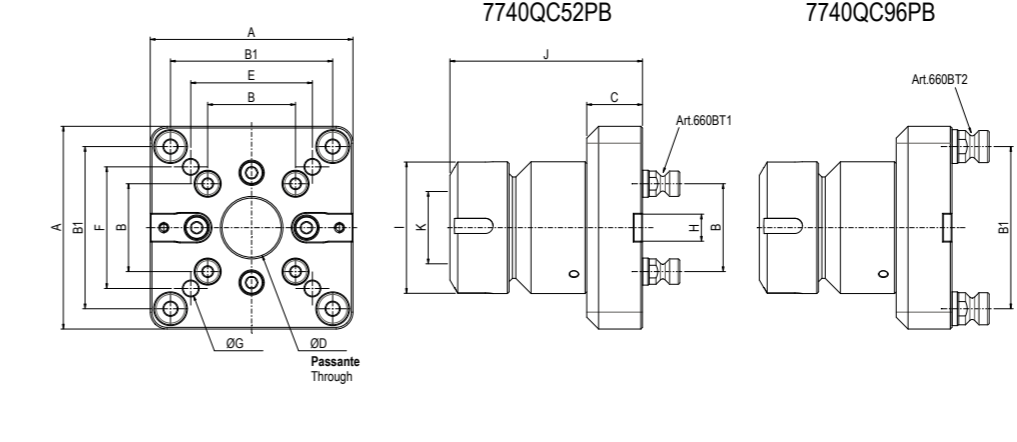
Tipo - Type	
INTERASSE - PITCH	
Art.740ZPS PER ZERO POINT ZERO POINT READY	
A	120
B	52
B1	96
C	33
E	72
F	72
G	Ø9 (per vite / for screw M8)
H	16H7
I	Ø78
J	114
K	ER50 - Ø6 - Ø34
kg	3,3
Cod.	7740ZPS200

Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tirante e tasselli per montaggio su unità Zero Point Singolo Art.665S Tipo 2
RoundLock clamping system without bar passage with pull-stud and key-nuts for set-up on Single Zero Point unit Art.665S Type 2

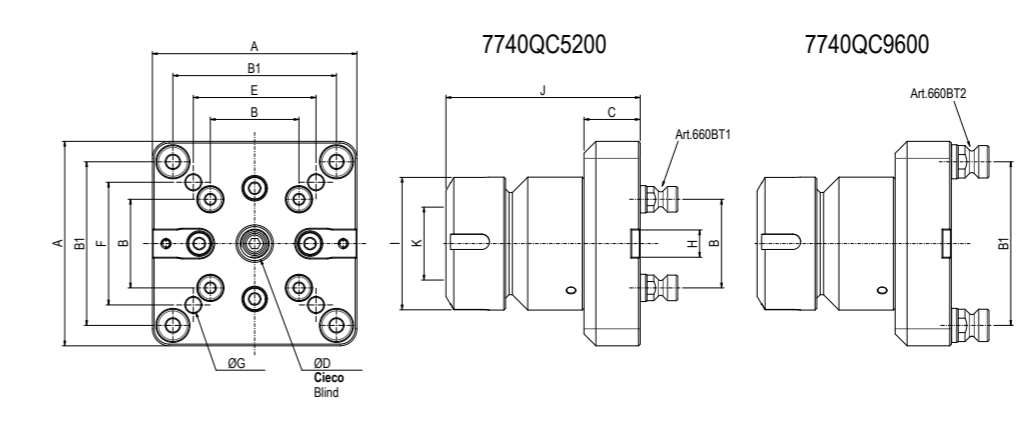


SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK
ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM

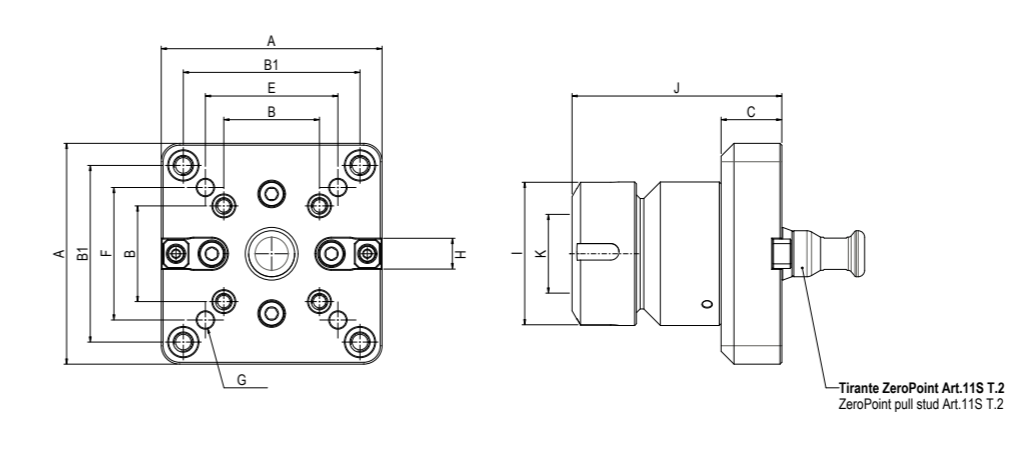
Tipo - Type	52	96
Art.740PB PASSAGGIO BARRA BAR PASSAGE		
7740QC52PB		7740QC96PB



Tipo - Type	52	96
Art.740QC PASSAGGIO BARRA BAR PASSAGE		
7740QC5200		7740QC9600



Tipo - Type	
Art.740ZP PER ZERO POINT ZERO POINT READY	
Tirante ZeroPoint Art.11S T.2	ZeroPoint pull stud Art.11S T.2



Art. 660B
Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs

Tipo - Type 1 Tipo - Type 2

Vite testa cilindrica esagono incassato
Socket head cap screws DIN912 / ISO4762

Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



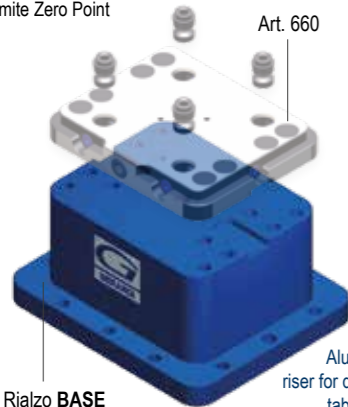
RIALZI SEMPLICI IN ALLUMINIO PER PIASTRA A CAMBIO RAPIDO

SIMPLE ALUMINUM RISERS for QUICK CHANGE TABLE

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661H

Rialzo base in alluminio per piastra cambio rapido, possibilità di montaggio con staffe o tramite Zero Point

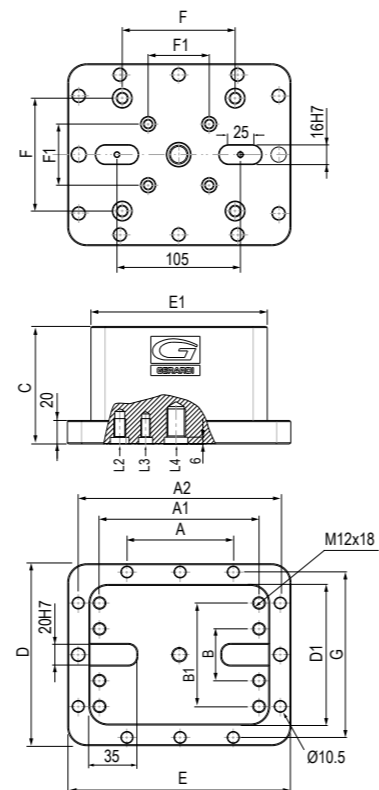


Rialzo **BASE**
BASE riser
Art. 661H

Art. 660

Aluminum base riser for quick change table. Mounting possibility through vise holding clamps and Zero Point system

	1 - 2	3
	52	96
A	100	100
A1	-	150
A2	170	190
B	50	50
B1	-	100
C	100	100
D	156	176
D1	116	136
E	190	210
E1	150	170
F	96	96
F1	52	52
G	136	160
L2	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L3	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L4	Ø20 H7 / M16	Ø20 H7 / M16
kg	5	6,5
Cod.	9.66.1H520	9.66.1H960



Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661HQ

Rialzo semplice in alluminio per piastra cambio rapido

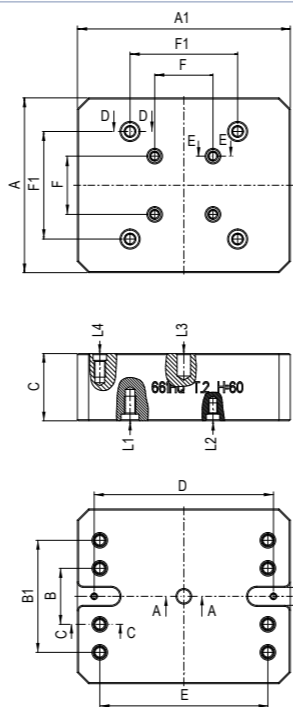


Art. 660

Rialzo **TOP**
TOP riser
Art. 661HQ

Simple aluminum riser for quick change table

	1 - 2	3
	52	96
A	116	156
A1	150	150
B	50	50
B1	-	100
C	60 100	60 100
D	120	160
E	100	150
F	52	-
F1	96	96
L1	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L2	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L3	Ø12 H7	Ø12 H7
L4	Ø12 H7 / M10	Ø12 H7 / M10
kg	-	-
Cod.	9.66.1HQ52/060 9.66.1HQ52/100	9.66.1HQ96/060 9.66.1HQ96/100



Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo - Type

Art. 660B

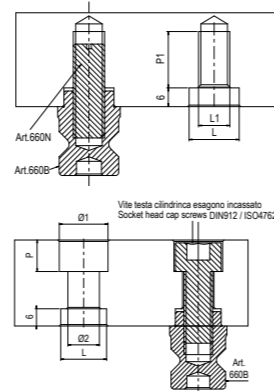
Tiranti per piastra cambio rapido



Tipo - Type 1 Tipo - Type 2

Quick change table pull studs

	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Cod.	9.66.0B100	9.66.0B200



SUPPORTO PIRAMIDALE PER MULTITASKING & COMPACT GRIP

PYRAMIDAL SUPPORT FOR MULTITASKING & COMPACT GRIP

Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE

1
30°

Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point e piastra a cambio rapido

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system and quick change plates



Dotazione standard

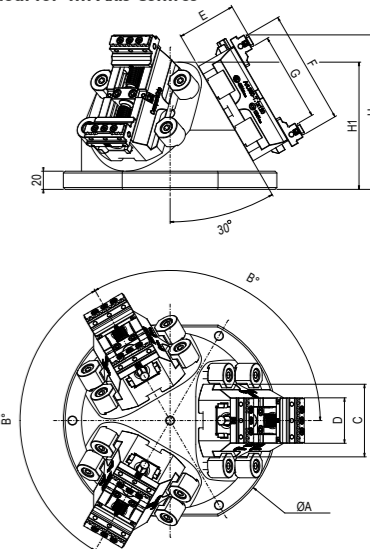
- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 4 tiranti Art.660B T2

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws

	Multitasking	Compact Grip
Art.650 T.1x80/120	-	-
ØA	235	-
B	120°	-
C	80	-
D	50	-
E	65	-
F	120	-
G	94	-
H	170	-
H1	140	-
kg	6,8	-
Cod.	7.64.3H100	-

Ideali per Centri a 4 Assi
Ideal for 4th Axis Centres



Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE

2
45°

Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system



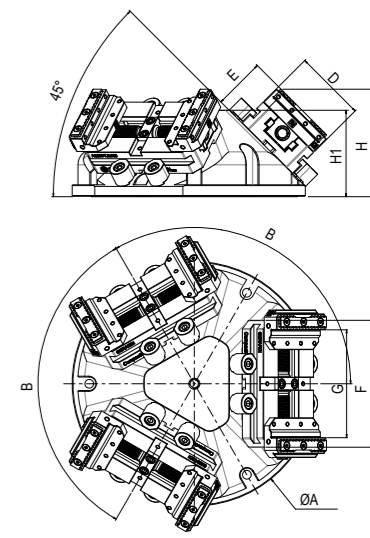
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287

	Multitasking	Compact Grip
Art.640 - T.1	-	-
Art.650 T.2x120/160/200 - Art.950 T.2x120/160/200	-	-
ØA	308	-
B	120°	-
C	-	-
D	90	-
E	65	-
F	160	-
G	136	-
H	135,5	-
H1	109	-
kg	11,9	-
Cod.	7.64.3H200	-



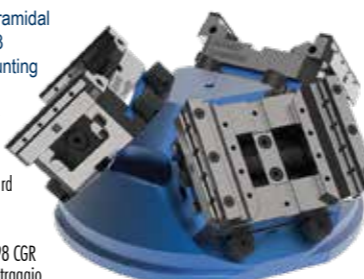
Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE

3
45°

Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system



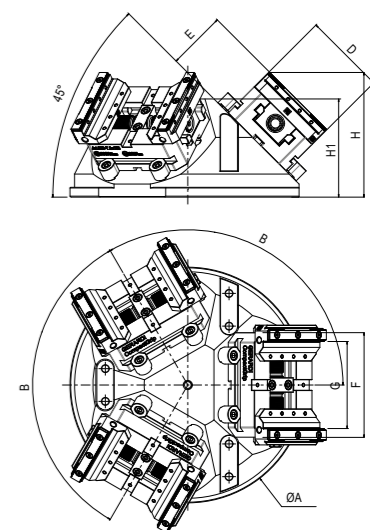
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287

	Multitasking	Compact Grip
Art.650 T.3x160/210 - Art.950 T.3x160/210	-	-
ØA	360	-
B	120°	-
C	-	-
D	125	-
E	89	-
F	160	-
G	133	-
H	190,5	-
H1	150	-
kg	20,8	-
Cod.	7.64.3H300	-



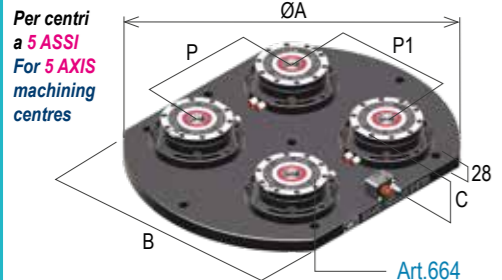
Disponibili altre configurazioni, angolazioni e dimensioni
Available also others arrangements, dimension and angles

N.B: Richiedere scheda tecnica per maggiori informazioni - Technical data sheet on request

PIASTRE BASE ZERO POINT TONDE
ZERO POINT ROUNDED HEAD PLATES

MONTAGGIO CON FLANGIA

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN							
		Hermle C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 72P									
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		83		83		83		83	
P		-		200		200		200	
P1		-		200		200		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		19	11	61	37	63	38	65	35
Cod.		9.72.P2800S1	9.72.P2800A1	9.72.P5038S4	9.72.P5038A4	9.72.P5040S4	9.72.P5040A4	9.72.P4200S4	9.72.P4200A4

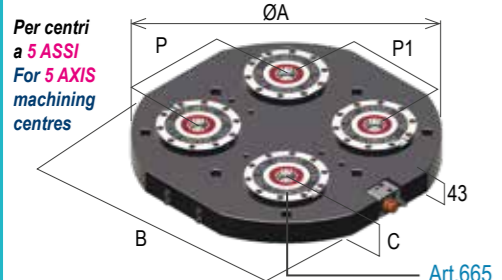


Piastra tonda con Zero Point Art.664 montaggio con flangia
Round head plate with Zero Point Art.664 mounting with flange

Opzione apertura indipendente Zero Point / Zero point independent control option SOVRAPREZZO / EXTRA PRICE:

MONTAGGIO INCASSATO

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN							
		Hermle C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 82P									
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		58		58		58		58	
P		-		200 / 250		200 / 250		200	
P1		-		200		200 / 250		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		30	17	67	29	69	31	56	26
Cod.		9.82.P2800S1	9.82.P2800A1	9.82.P5038S4	9.82.P5038A4	9.82.P5040S4	9.82.P5040A4	9.82.P4200S4	9.82.P4200A4



Piastra tonda con Zero Point Art.665 montaggio incassato
Round head plate with Zero Point Art.665 built-in mounting

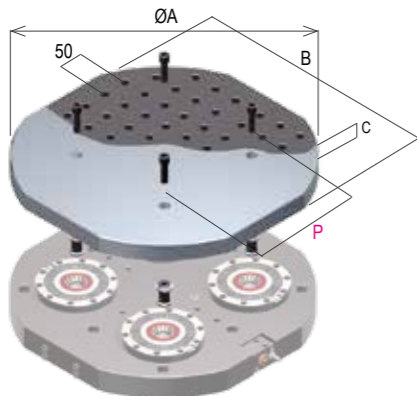
Opzione apertura indipendente Zero Point / Zero point independent control option SOVRAPREZZO / EXTRA PRICE:

PIASTRA BASE ROTONDA LISCIA E A RETICOLO - SQUARE SMOOTH AND GRID ROUNDED PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN							
		Steel		Aluminum		Steel		Aluminum	
Art. 62iC									
ØA		400		500		630		800	
B		-		400		500		630	
C		38		38		38		38	
P		200		250		300		300	
kg		41	15	59	21	92	33	149	54
Art.62iC Cod.		9.62.IC4032S4	9.62.IC4032A4	9.62.IC4050S4	9.62.IC4050A4	9.62.IC5063S4	9.62.IC5063A4	9.62.IC4080S4	9.62.IC4080A4
Art.62iE Cod.		9.62.IE4032S4	9.62.IE4032A4	9.62.IE4050S4	9.62.IE4050A4	9.62.IE5063S4	9.62.IE5063A4	9.62.IE4080S4	9.62.IE4080A4

Piastra base tonda liscia (Art.62iC) o a reticolo (Art.62iE) con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido Zero Point

Smooth round interfaced plate (Art.62iC) or grid (Art.62iE) with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change



FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN													
		DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA		630		630		630		700		790		1000		900	
B		500		500		500		500		560		560		630	
C		83		83		83		83		83		83		83	
P		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 300 / 350		200 / 250	
P1		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
N° Zero Point		4		4		4		4		6		8		6	
kg		85	46	85	46	85	46	94	49	124	68	151	78	149	76
Cod.		9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P7050S4	9.72.P7050A4	9.72.P7956S6	9.72.P7956A6	9.72.P1056S8	9.72.P1056A8	9.72.P9063S6	9.72.P9063A6

BUILT-IN MOUNTING

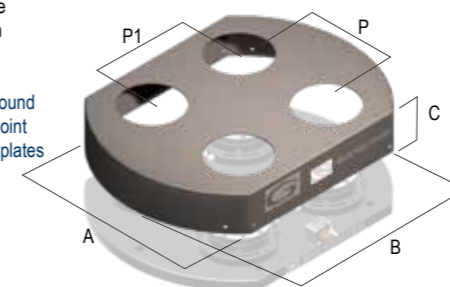
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN													
		DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA		630		630		630		700		790		1000		900	
B		500		500		500		500		560		560		630	
C		58		58		58		58		58		58		58	
P		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 250 / 350		200 / 250 / 300	
P1		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
N° Zero Point		4		4		4		4		6		8		6	
kg		103	43	103	43	103	43	116	48	149	63	197	83	188	87
Cod.		9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P7050S4	9.82.P7050A4	9.82.P7956S6	9.82.P7956A6	9.82.P1056S8	9.82.P1056A8	9.82.P9063S6	9.82.P9063A6

CARTER PER PIASTRE TONDE - ROUNDED PLATES COVER

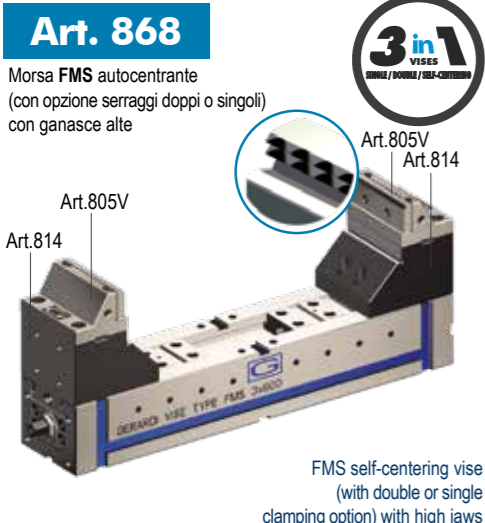
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14			
		Steel	Steel	Steel	Steel
Art. 72CP					
ØA		420	500	630	790
B		-	400	500	560
C		78	78	78	78
P		200	250	300	300
P1		200	250	300	300
kg					
Cod.		9.72.CP42424	9.72.CP50404	9.72.CP63504	9.72.CP79566

Carter in acciaio INOX per piastre tonde interfacciate con Zero Point

Stainless steel round cover for Zero Point interfaced head plates



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	1		2				3	
	25 kN		25 kN				30 kN	
A	130	230	182	282	382	482	244	344
B	99,5		117				137	
C	70		90				100	
D	232	332	300	400	500	600	400	500
E	249	349	320	420	520	620	425	525
F	169,5		207				237	
G	75		95				125	
H	75		85				98	
L	56		64				84	
J3	76	76	101				132	
J4	55	55	63				82	
X	39,5		47				57	
W	74		94				124	
kg	-		-				-	
Cod.	5.86.81200	5.86.81300	5.86.82300	5.86.82400	5.86.82500	5.86.82600	5.86.83400	5.86.83500



Art. 868D (Art. 868 + 802) Morsa + moltiplicatore di coppia / Vise + torque multiplier

Cod.	5.86.8D120	5.86.8D130	5.86.8D230	5.86.8D240	5.86.8D250	5.86.8D260	5.86.8D340	5.86.8D350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 802 Moltiplicatore di coppia con rinvio angolare - Mechanical with torque multiplier with angular transmission

Chiave dinamometrica Art.357 (Consigliata) - Torque wrench Art.357 (Suggested)

Cod.	5.80.21000	5.80.22000	5.80.23000
------	------------	------------	------------

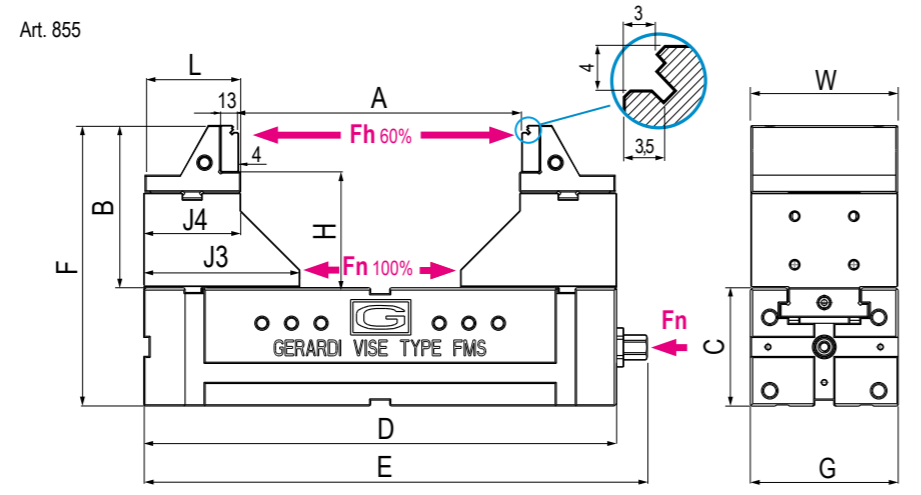
Art. 868E (Art. 868 + 890) Morsa + motore idraulico / Vise + hydraulic motor

Cod.	5.86.8E120	5.86.8E130	5.86.8E230	5.86.8E240	5.86.8E250	5.86.8E260	5.86.8E340	5.86.8E350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 868F (Art. 868 + 890 + 266B) Morsa + motore idraulico + centralina / Vise + hydraulic motor + power unit

Cod.	5.86.8F120	5.86.8F130	5.86.8F230	5.86.8F240	5.86.8F250	5.86.8F260	5.86.8F340	5.86.8F350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

- Dotazione standard:
- 2 arresti laterali Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375



	3			4				5			6		
	30 kN			30 kN				32 kN			32 kN		
A	444	544	644	316	416	516	616	396	496	596	596	696	796
B	137			171				186			246		
C	100			120				140			160		
D	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
E	625	725	825	525	625	725	825	625	725	825	825	925	1025
F	237			291				326			406		
G	125			145				170			190		
H	98			128				138			180		
L	84			97				107			107		
J3	132			154				169			189		
J4	82			96				106			106		
X	57			64				66			86		
W	124			144				169			189		
kg	-			-				-			-		
Cod.	5.86.83600	5.86.83700	5.86.83800	5.86.84500	5.86.84600	5.86.84700	5.86.84800	5.86.85600	5.86.85700	5.86.85800	5.86.86800	5.86.86900	5.86.86100

Art. 868D (Art. 868 + 802) Morsa + moltiplicatore di coppia / Vise + torque multiplier

Cod.	5.86.8D360	5.86.8D370	5.86.8D380	5.86.8D450	5.86.8D460	5.86.8D470	5.86.8D480	5.86.8D560	5.86.8D570	5.86.8D580	5.86.8D680	5.86.8D690	5.86.8D610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 802 Moltiplicatore di coppia con rinvio angolare - Mechanical with torque multiplier with angular transmission

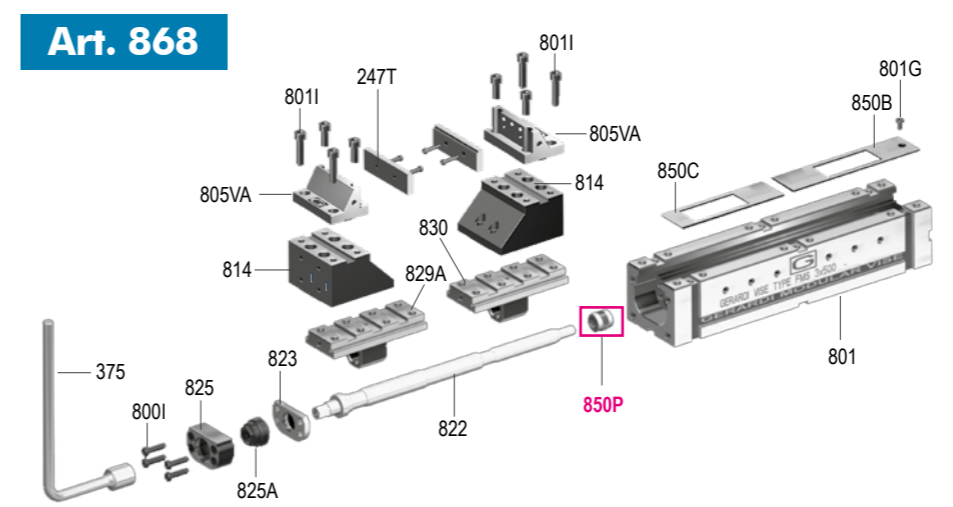
Cod.	5.80.23000	5.80.24000	5.80.25000	5.80.26000
------	------------	------------	------------	------------

Art. 868E (Art. 868 + 890) Morsa + motore idraulico / Vise + hydraulic motor

Cod.	5.86.8E360	5.86.8E370	5.86.8E380	5.86.8E450	5.86.8E460	5.86.8E470	5.86.8E480	5.86.8E560	5.86.8E570	5.86.8E580	5.86.8E680	5.86.8E690	5.86.8E610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 868F (Art. 868 + 890 + 266B) Morsa + motore idraulico + centralina / Vise + hydraulic motor + power unit

Cod.	5.86.8F360	5.86.8F370	5.86.8F380	5.86.8F450	5.86.8F460	5.86.8F470	5.86.8F480	5.86.8F560	5.86.8F570	5.86.8F580	5.86.8F680	5.86.8F690	5.86.8F610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art.	Pag.	Art.	Pag.
375	4.35	830	5.52
800I	5.61	850B	5.61
801	5.50	850C	5.61
801G	5.61	850P	5.72
801I	5.61	814	5.56
810J	5.56	805VA	5.35
822	5.53	247T	5.35
823	5.59	-	-
825	5.59	-	-
825A	5.61	-	-
829A	5.52	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270		4x420	
		kN 41			
Art. 685 Morsa MaxiGrip - 3 Serraggi in 1 Autocentrante, doppia e singola					
	A	200		344	
	A1	83		155	
	A2	104		248	
	A3	35		107	
	W	158			
	E	270		420	
	kg	28,5		40	
	Cod.	76854270		76854420	



MaxiGrip vise - 3 clamping in 1
Self-Centering, Double and Single

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270		4x420	
		kN 41			
Art. 684 Morsa MaxiGrip Solo Autocentrante					
	A	200		344	
	A1	-		-	
	A2	104		248	
	A3	-		-	
	W	158			
	E	270		420	
	kg	25		36	
	Cod.	76844270		76844420	



MaxiGrip vise
Only Self-centering

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 660
Interasse / Type **96 mm**

Tavola Quick change
Quick change table

Cod. 9.66.09600

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 683K

Ganascia fissa centrale (viti incluse)
Intermedie fixed jaw (screws included)

Cod. 7683K400/G01

Art. 682K

Ganascia Mobile (inserti e viti incluse)
Movable Jaw (inserts and screws included)

Cod. 7682K400/G01

Art. 220

Inserto Grip
Top jaw insert

Cod. 4.22.01000/G01

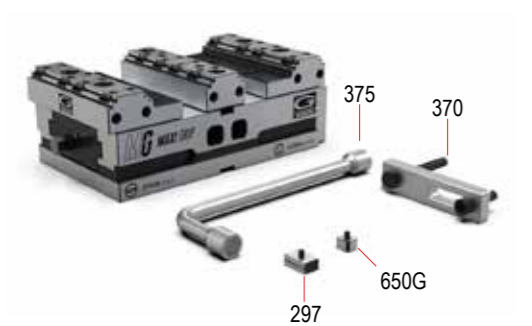
Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17

Art. 680U

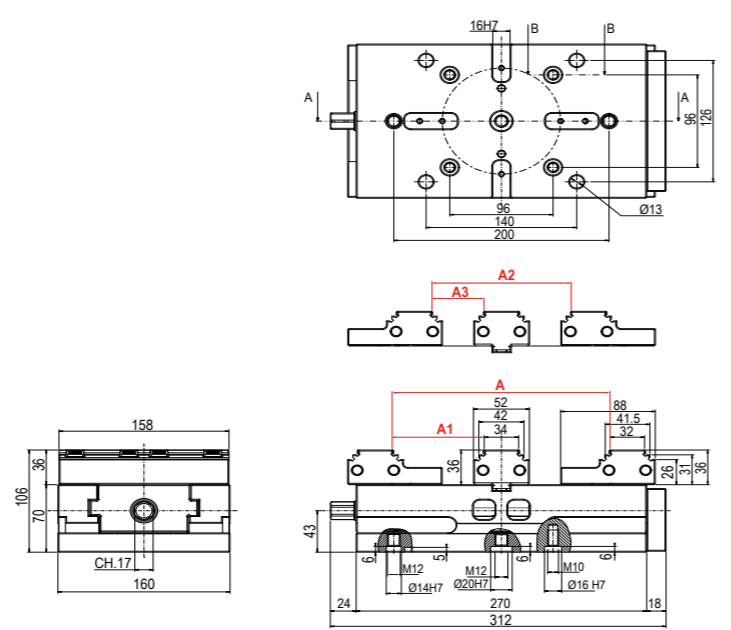
Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra)
Side plate for single clamping (screws not included)

Cod. 7680U4000

- Dotazione standard:
- 1 chiave a pipa Art.375 CH.17 ■ 2 Arresti laterali Art.370 T.3
 - 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297
 - 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16mm
 - 2 golfari



- Standard equipment:
- 1 box wrench Art.375 CH.17 ■ 2 workstops Art.370 T.3
 - 1 pair of self-centring key-nuts Art. 297
 - 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
 - 2 eyebolts



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 660
Interasse / Type **96 mm**

Tavola Quick change
Quick change table

Cod. 9.66.09600

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 683K

Ganascia fissa centrale (viti incluse)
Intermedie fixed jaw (screws included)

Cod. 7683K400/G01

Art. 682K

Ganascia Mobile (inserti inclusi)
Movable Jaw (inserts included)

Cod. 7682K400/G01

Art. 220

Inserto Grip
Top jaw insert

Cod. 4.22.01000/G01

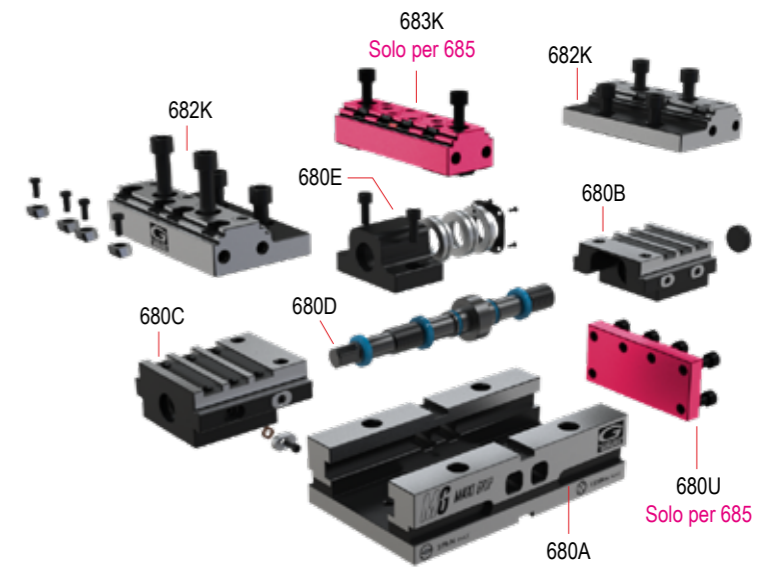
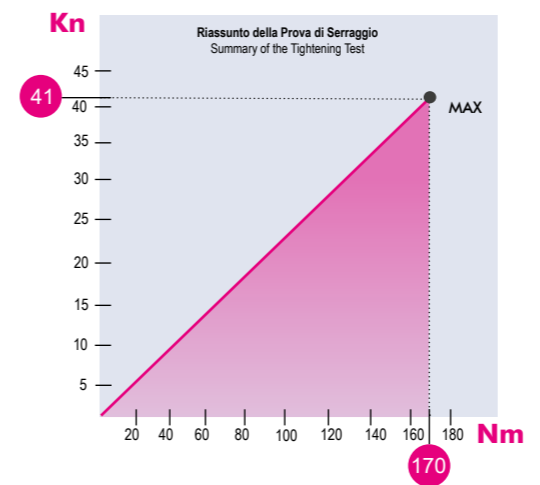
Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17

Art. 680U

Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra)
Side plate for single clamping (screws not included)

Cod. 7680U4000

Grafico Test
Art. 685-684 T4x270-420



RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x270		
Art. 680H			
A		270	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		314	
E		200	
ØJ		231	
ØJ1		-	
L		96	
M		200	
Kg	6,6	9,5	13
Cod.	7.68.0H4270/050	7.68.0H4270/075	7.68.0H4270/100

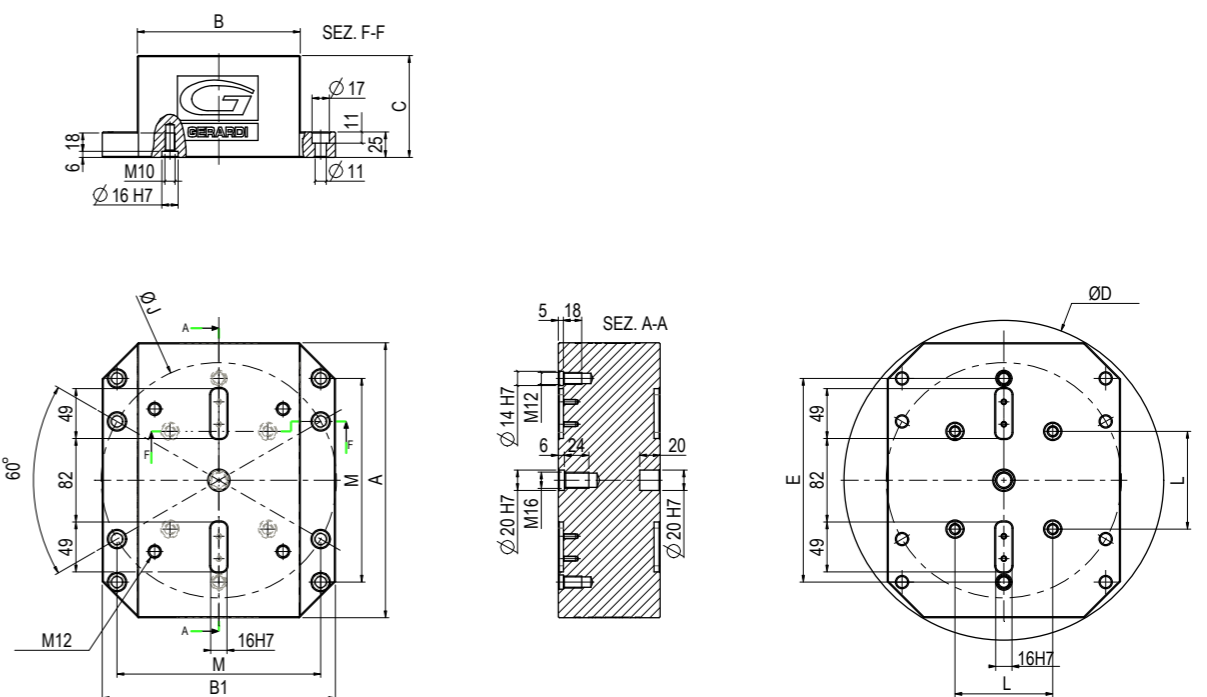
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point
Simple riser Zero Point ready



Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x270		
Art. 680H			



Art. 680H

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x420		
Art. 680H			
A		420	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		450	
E		200	
E1		250	
E2		300	
ØJ		231	
ØJ1		400	
L		96	
M		200	
Kg	11	16	20
Cod.	7.680.H4420/050	7.68.0H4420/075	7.68.0H4420/100

Tipo (grandezza) rialzo
Riser (type) size

4x420

Art. 680H

Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point
Simple riser Zero Point ready



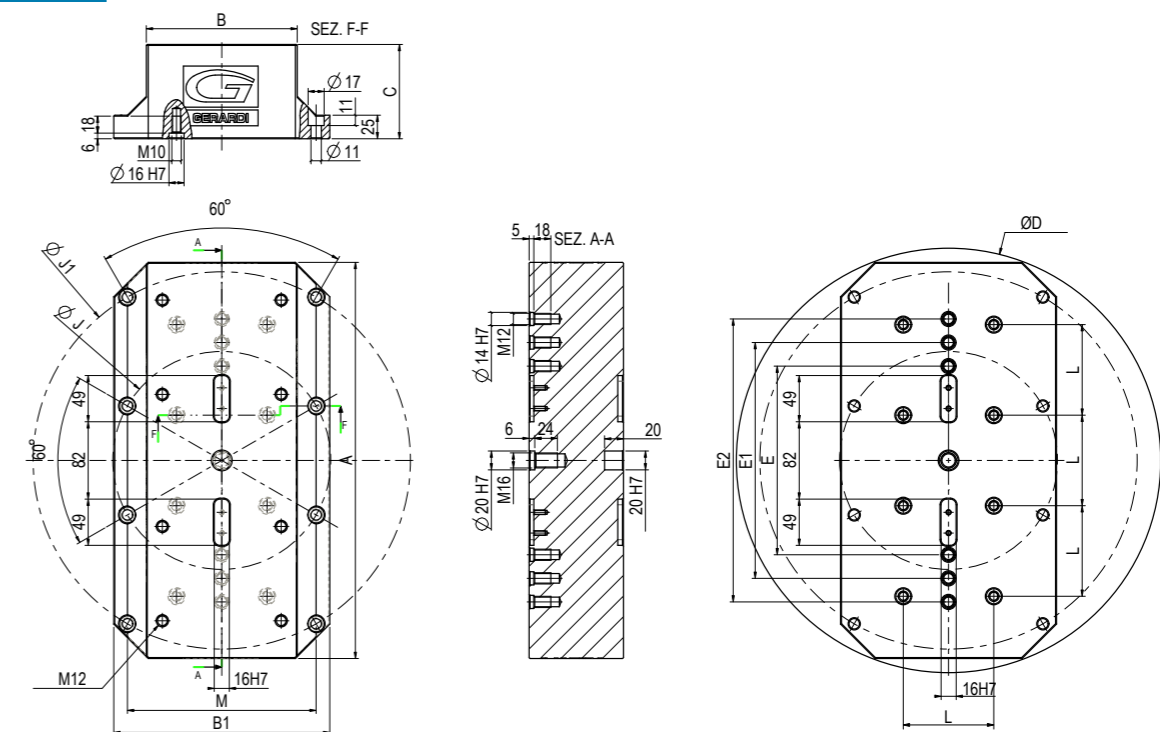
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo
Riser (type) size

4x420

Art. 680H

Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point
Simple riser Zero Point ready



Automatic Vises

GRIPMATIC

Morse Automatiche per centri di lavoro automatizzati

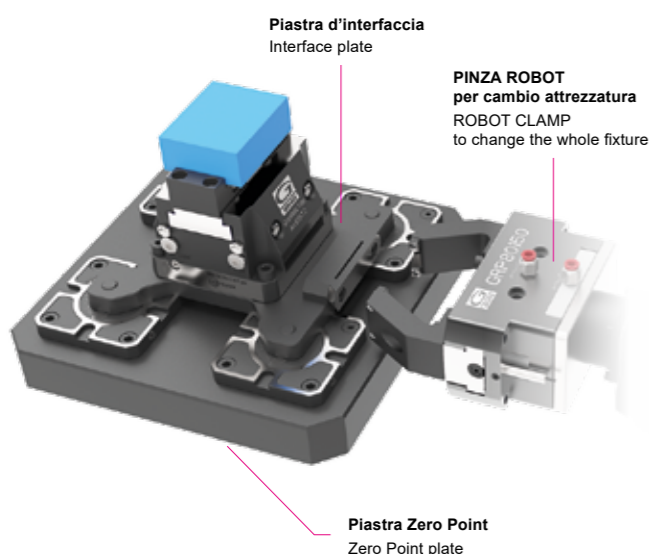
Automatic vises system for automatic machine centre

Caratteristiche e Vantaggi: Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- ✓ PNEUMATICA O IDRAULICA
- ✓ UTILIZZO NON PRESIDATO
- ✓ CONTROLLABILE DA CNC
- ✓ CARICO E SCARICO TRAMITE ROBOT
- ✓ PRECISIONI ± 0,02mm
- ✓ RIGIDITÀ & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ PNEUMATIC OR HYDRAULIC
- ✓ UNATTENDED USE POSSIBLE
- ✓ CNC MANAGEABLE
- ✓ WORKPIECE LOAD & DOWNLOAD BY ROBOT
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING



PNEUMATICA A DOPPIO EFFETTO O IDRAULICA
PNEUMATIC DOUBLE EFFECT OR HYDRAULIC



Totalmente Automatica Fully Automatic

Predisposizione per la completa gestione tramite CNC, automatizzando i processi di serraggio e incrementando così la produttività della vostra officina. Utilizzo non presidiato, Comandabile dal CNC, Ideale per carico e scarico tramite robot

Configured for the complete handling by CNC, to automate the clamping process and increasing the productivity of your company. Unattended use possible, CNC manageable, ideal for automativ workpiece loading by robot.

Forza di Serraggio Clamping Force

Art.670	PN	ID
T.2	7 kN	19 kN
T.3	14,4 kN	37,5 kN
T.4	16,9 kN	47 kN

Zero Point Ready Zero Point Ready

Predisposizione per il posizionamento rapido e preciso della morsa GripMatic tramite piastra Zero Point (anche in automatico).

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate (also automatic).



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Il funzionamento pneumatico o idraulico delle morse GRIPMATIC, grazie ad un pistone a doppio effetto garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività della vostra officina.

The pneumatic or hydraulic activation of GRIPMATIC vises is made through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



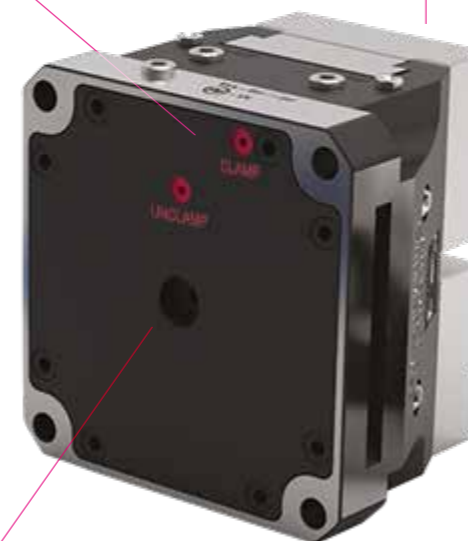
*Morse Automatiche
Ideali per Centri a 5 Assi
Automatic Vises Ideal for
5 Axis Machining Centres*



Art. 670 PN | ID

GripMatic

Le più automatiche
e autocentranti
The automatic & self-centering



ART. 671A

ART. 671B

ART. 671C



Piastre e Piastre Ganasce Jaw and Jaw plates

Ganasce & Piastre ganasce per morse GripMatic
Jaws & Jaw plates for GripMatic vises

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4	
kN		7	14,4	16,9	
Art. 670PN Modulo base morsa autocentrante pneumatica MAX 10 BAR	Stroke Art.671A/B	A	6,4 / 6,9	8,5 / 10,5	12 / 13,1
		A1	88,9	130,2	162
		B	25	30	35
		C	80	105	130
		D	108	166	206
		E	52	78	95
		G	10	12	16
		H	90	140	170
		W	74	99	124
		kg	5,2	16,1	31,1
		Cod.	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40



Self-centering vise base module **pneumatic** MAX 10 BAR

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4	
kN		19	37,5	47	
Art. 670ID Modulo base morsa autocentrante idraulica MAX 30 BAR* (tipo 4, MAX 25 BAR) *Presto disponibili anche 60 o 350 BAR	Stroke Art.671A/B	A	6,4 / 6,9	8,5 / 10,5	12 / 13,1
		A1	88,9	130,2	162
		B	25	30	35
		C	80	105	130
		D	108	166	206
		E	52	78	95
		G	10	12	16
		H	90	140	170
		W	74	99	124
		kg	5,2	16,1	31,1
		Cod.	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40



Self-centering vise base module **hydraulic** MAX 30 BAR* (Type 4, MAX 25 BAR)
Soon available 60 or 350 BAR

SUGGERITA APERTURA PNEUMATICA
PNEUMATIC OPENING SUGGESTED

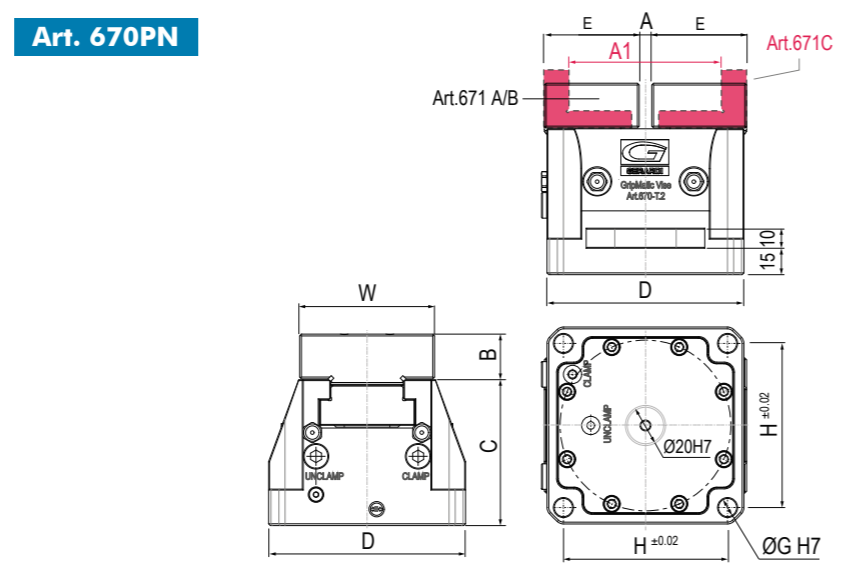
AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 671A Ganascia lavorabile Soft jaw		Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Art. 671B Ganascia lavorabile ridotta Soft narrow jaw		Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Art. 671C Ganascia predisposta per piastre ganascie standard ridotte Jaw for narrow width standard jaw plates		Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Art. 243 Piastra ganascia piana rigata temprata Hardened grooved straight jaw plate		Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Art. 245 Piastra ganascia piana liscia temprata Hardened smooth straight jaw plate		Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Art. 670G Piastra piana con inserti GRIP e 1pc Art.414R (parallela magnetica universale) Straight plate with GRIP inserts and 1 pc. Art.414R (universal magnetic parallel)		H	18	25	30
		Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

- Dotazione standard:
- N°2 viti calibrate a colletto Art.83
 - Valvola di non ritorno Art. PN16
 - N°2 raccordi cilindrici maschi Art.PN04
 - N°2 OR



- Standard equipment:
- N. 2 shoulder screw Art. 83
 - No return valve Art.PN16
 - N.2 Straight male adaptors Art.PN04
 - N.2 OR



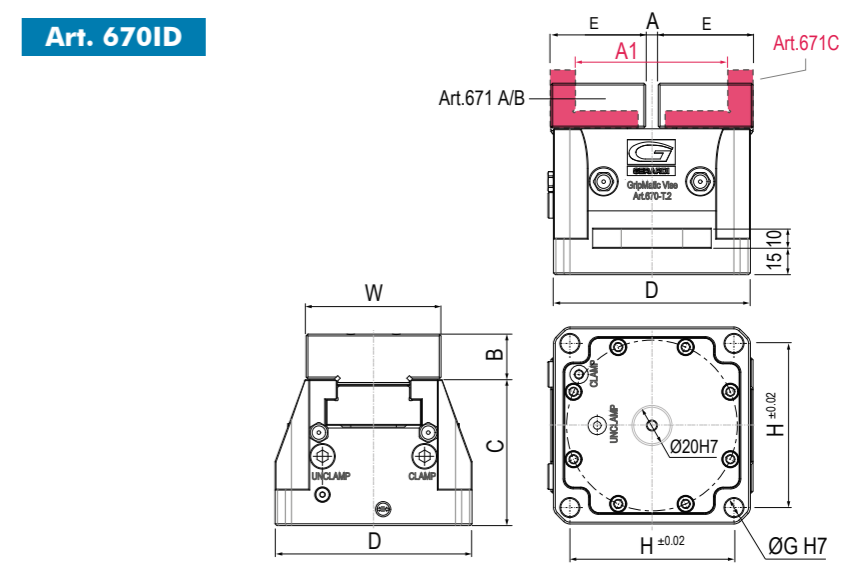
UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 671A Ganascia lavorabile Soft jaw		Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Art. 671B Ganascia lavorabile ridotta Soft narrow jaw		Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Art. 671C Ganascia predisposta per piastre ganascie standard ridotte Jaw for narrow width standard jaw plates		Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Art. 243 Piastra ganascia piana rigata temprata Hardened grooved straight jaw plate		Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Art. 245 Piastra ganascia piana liscia temprata Hardened smooth straight jaw plate		Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Art. 670G Piastra piana con inserti GRIP e 1pc Art.414R (parallela magnetica universale) Straight plate with GRIP inserts and 1 pc. Art.414R (universal magnetic parallel)		H	18	25	30
		Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

- Dotazione standard:
- N°2 viti calibrate a colletto Art.83
 - N°2 Niplon
 - N°2 Guarnizioni OR

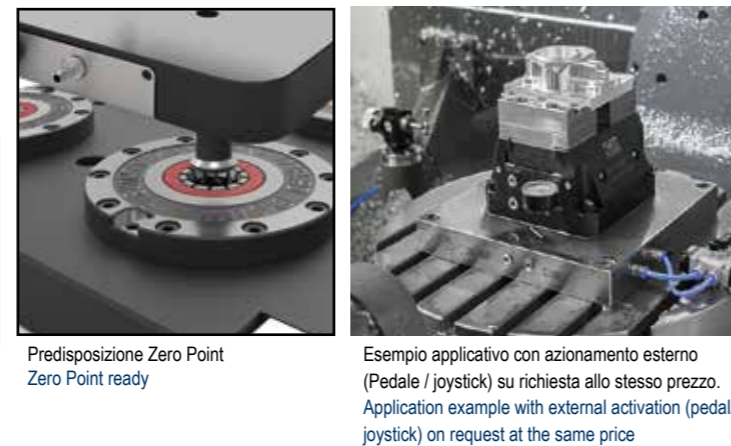
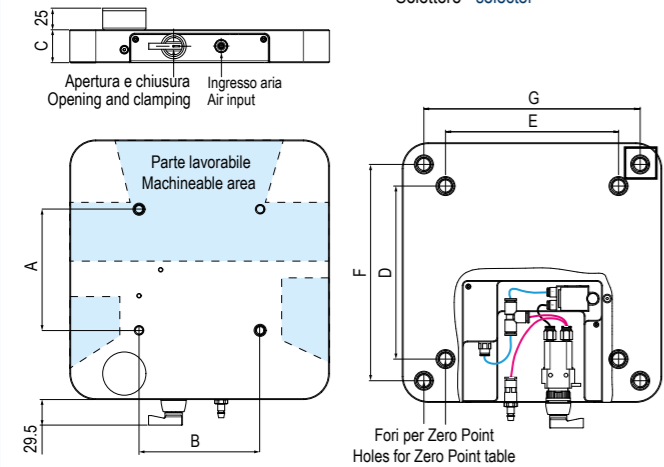


- Standard equipment:
- N.2 shoulder screw Art. 83
 - N.2 Niplon
 - N.2 Gaskets OR



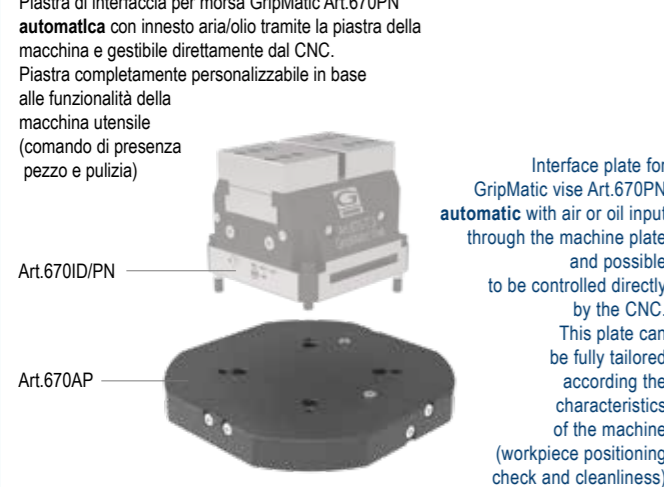
PIASTRE DI INTERFACCIA PER MORSE GRIPMATIC INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art.670CP SEMI AUTOMATICA SEMI-AUTOMATIC Piastra di interfaccia per morsa GripMatic Art.670 PN semiautomatca con innesto aria tramite attacco rapido e gestione del sistema manuale tramite selettore	A	90	140	170
	B	90	140	170
	C	-	38	-
	D	200	200	200
	E	200	200	200
	F	250	250	250
	G	250	250	250
Cod.		7.67.0CP20	7.67.0CP30	7.67.0CP40



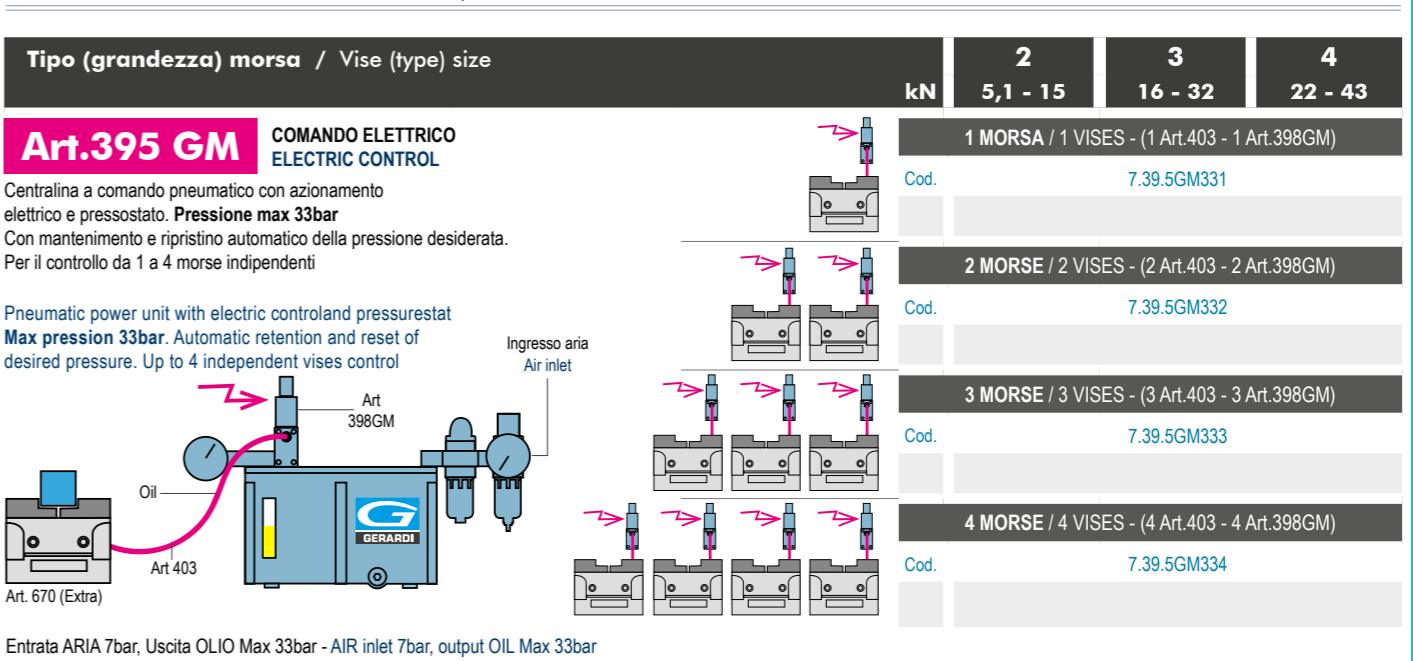
PIASTRE DI INTERFACCIA PERSONALIZZATE PER MORSE GRIPMATIC CUSTOMIZED INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art.670AP AUTOMATICA AUTOMATIC Piastra di interfaccia per morsa GripMatic Art.670PN automaticca con innesto aria/olio tramite la piastra della macchina e gestibile direttamente dal CNC. Piastra completamente personalizzabile in base alle funzionalità della macchina utensile (comando di presenza pezzo e pulizia)				
	Cod.	7.67.0AP20	7.67.0AP30	7.67.0AP40



CENTRALINE PNEUMOIDRAULICHE PER MORSE GRIPMATIC PNEUMOHYDRAULIC POWER UNIT FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art.394 GM COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL Centralina a comando pneumatico remoto. Pressione max 33bar Con mantenimento e ripristino automatico della pressione desiderata. Per il controllo da 1 a 4 morse indipendenti. Power unit with remote pneumatic control. Max pression 33bar Automatic retention and reset of desired pressure. Up to 4 independent vises control.	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.402 - 1 Art.403 - 1 Art.396GM)			
	Cod.		7.39.4GM331	
	2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.402 - 2 Art.403 - 2 Art.396GM)			
	Cod.		7.39.4GM332	
	3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.402 - 3 Art.403 - 3 Art.396GM)			
Cod.		7.39.4GM333		
4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.402 - 4 Art.403 - 4 Art.396GM)				
Cod.		7.39.4GM334		



ACCESSORI E RICAMBI / SPARE PARTS

Art. 403
Tubo termoplastico completo di attacco rapido Art. 270A (m 1,5)
Thermoplastic pipe complete with rapid connection Art. 270A (m 1,5)
Cod. 4.40.30000

Per ogni metro extra / For each extra meter:

Art. 402
Distributore leva angolare, 2 vie
Angular valve, 2 ways
Cod. 9.40.20000

Art. 400
Pedale bistabile
Two positions foot pedal
Cod. 4.40.00000

Art. 396 GM
Blocco modulare per comando pneumatico aggiuntivo per ogni morsa extra
Modular block for pneumatic control for each extra vise
Cod. 4.39.6GM00

Art. 398 GM
Blocco modulare per comando elettrico (con pressostato) aggiuntivo per ogni morsa extra
Modular block for electric control (with pressurestat) for each extra vise
Cod. 4.39.8GM00

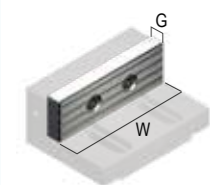
Pressostato / Pressurestat
Cod. 4.39.8GM00

Su richiesta: 12V / 24V / ...V
On request: 12V / 24V / ...V

GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.670

JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.670

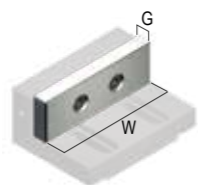
Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3	4
Art. 671A* Ganascia mobile lavorabile Soft movable jaw Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5			
	W 74 B 25 E 49 Cod. 7.67.1A200	99 30 79 7.67.1A300	124 35 96 7.67.1A400
Art. 671B* Ganascia mobile lavorabile ridotta Soft narrow movable jaw Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5			
	W 40 A 10 B 25 C 15 E 40 Cod. 7.67.1B200	65 10 30 28 65 7.67.1B300	81 15 35 38 81 7.67.1B400
Art. 671C* Ganascia mobile predisposta per piastre ganasce standard ridotte Movable jaw for narrow standard jaw plates * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request			
	W 74 A 13,5 B 38 E 45 F 30 Cod. 7.67.1C200	94 18 48 70 51 7.67.1C300	124 18 58 87 62 7.67.1C400



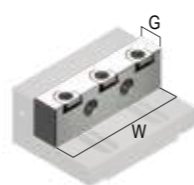
Art. 243*

Piastre ganasce: Art. 243 piana rigata temprata, Art. 245 piana liscia temprata, Art. 247G con inserti GRIP.
Jaw Plates: Art. 243 Hardened flat grooved jaw plate, Art. 245 hardened flat smooth jaw plate, Art. 247G with GRIP inserts.

* Viti per fissaggio a richiesta - Fixing screws on request



Art. 245*



Art. 247G*

Art. 670K

Parti di ricambio per Morse GripMatic
Grip Matic Jaws spare parts



Cod.	7.67.0K200	7.67.0K300	7.67.0K400
------	------------	------------	------------

Art. PN16

Valvola direzionale di non ritorno - 1/8" Gas
Unidirectional check valve - 1/8" Gas



Cod.	9.PN.16000
------	------------

Art. PN22

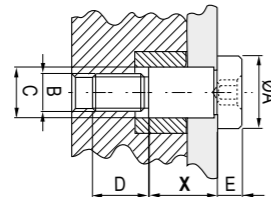
Raccordo a Y Ø6 - Ø8
Y adaptor Ø6 - Ø8



Cod.	9.PN.22006/8
------	--------------

Art. 83

Vite Calibrata a colletto
Shoulder calibrated screw



A	16	18	24
B	M8	M10	M12
C	10h7	12h7	16h7
D	15	15	18
E	7	8	11
X	30	40	45
Cod.	8.83.10300	8.83.12400	8.83.16450

Art. 670IDL

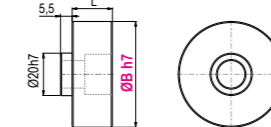
Adattatore per innesto diretto
Direct input adaptor



Cod.	7.67.0IDL20	7.67.0IDL30
------	-------------	-------------

Art. 670P

Perno di centraggio
Straight pin

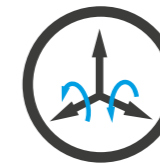


ØB	20 - 30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.67.0P3000

Specificare sempre quote B e L - Specify always B & L dimensions

Clamping system

DOVE TAIL



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



Sistema a Coda di Rondine per centri a 5 assi

Irreversible Dove Tail system for 5th axis centres

Il sistema ad incastro irreversibile DOVE TAIL grazie alla sua versatilità e conformazione che garantisce una rigidità estrema consente un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari

Thanks to its versatility and shape, which guarantees an exceptional rigidity, our Irreversible DOVE TAIL system also ensures an optimisation of set-up and machining times.

Insuperabile per particolari di dimensioni ridotte

Unbeatable to clamp small workpieces



* Non Disponibile per
Not Available for
U.S.A

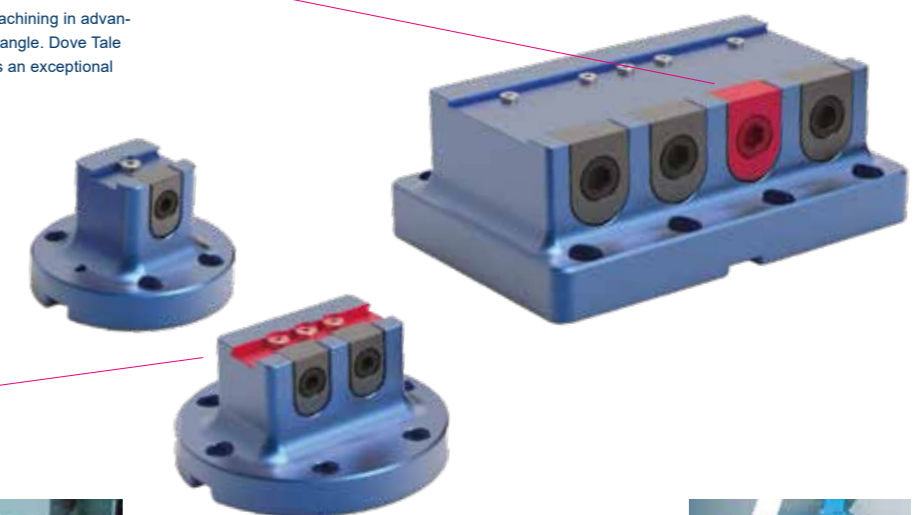
Sistema Irreversibile Irreversible System



Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema a Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°. Il sistema a coda di rondine è un sistema ad incastro irreversibile che garantisce un'estrema rigidità della presa pezzo durante tutti i tipi di lavorazione.

Each part can be clamped through Dove Tail system simply machining in advance the lower side, by creating a 3mm high template and a 60° angle. Dove Tail system is an irreversible interlocking system which guarantees an exceptional rigidity of the clamping during all types of machining.

Art. 690



Serraggio ad Incastro Irreversible clamping



Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura ad incastro irreversibile. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio

The workpiece is clamped through a Dovetail nut that exploits the lever effect of the main screw and ensures an effective clamping. The internal spring allows a gradual release of the blocking nut.

Rialzo Piramidale Pyramidal Riser



Il supporto piramidale speciale consente di montare 4 sistemi a coda di rondine contemporaneamente inclinati a 30° incrementando così lo spazio di lavoro e le possibilità di lavorazione e riducendo altresì i tempi morti.

The pyramidal riser allows the simultaneous mounting of 4 Dove tail systems inclined at 30° thus increasing the working space, widening the machining possibilities and also reducing the dead times.

SISTEMA A CODA DI RONDINE DOVE TAIL FIXTURES

Art.690

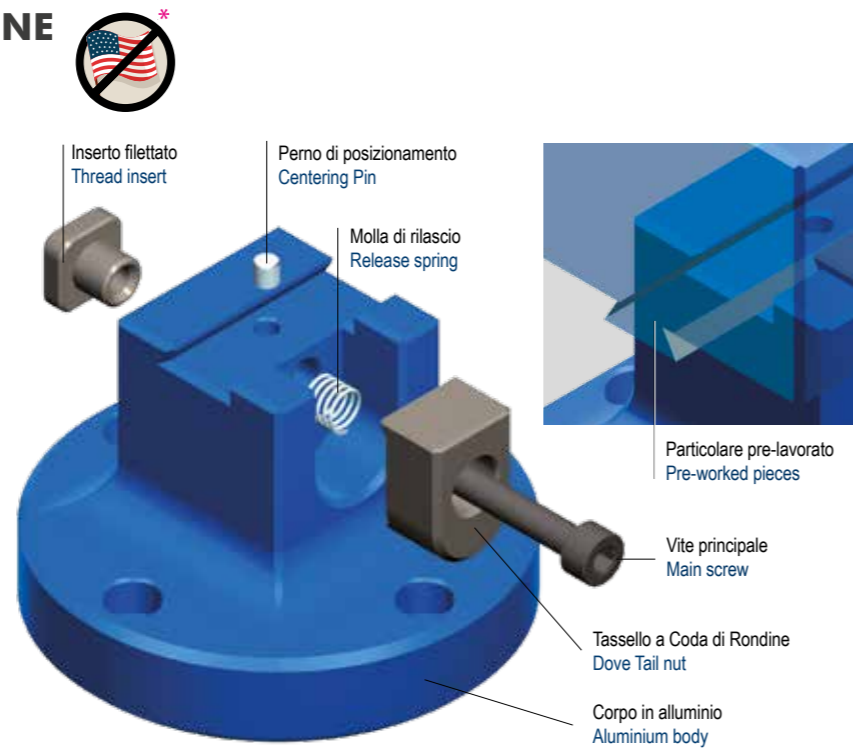
Il sistema a Coda di Rondine è progettato specificatamente per le lavorazioni su centri a 5 assi.

Grazie alla sua versatilità e conformazione offre un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari.

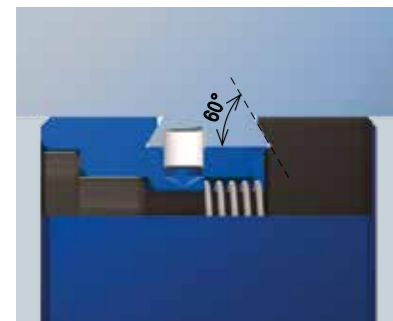
Il sistema Coda di Rondine è compatibile con l'ampia gamma di attrezzature Gerardi, in particolare con il sistema Zero Point e piastre a cambio rapido ed è possibile applicarlo sui più conosciuti centri di lavoro al mondo.

The Dove Tail System is designed specifically for machining on 5 Axis machine centers.

Thanks to its versatility and shape it guarantees the best set up and machining times. The Dove Tail System is obviously compatible with the widest range of Gerardi fixtures in especially with Zero Point systems and with quick change plates and it is possible to use it on the worldwide most popular Machine Centers.



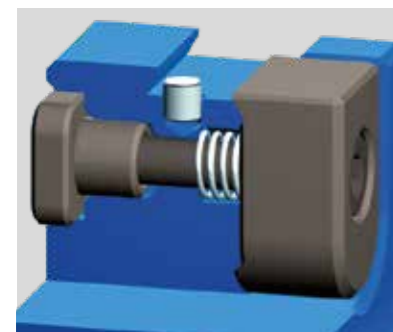
COME SERRARE UN PARTICOLARE CON IL SISTEMA A CODA DI RONDINE HOW TO CLAMP WORKPIECES WITH DOVE TAIL FIXTURE



1 PREDISPOSIZIONE CODA DI RONDINE DOVE TAIL SET-UP

Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore mediante l'apposita fresa, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°.

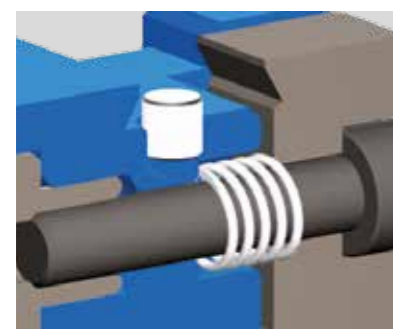
Each workpiece can be clamped on the Dove Tail system machining firstly the lower face through the proper milling cutter in order to create a 3mm height shape with a 60° angle.



2 PERNO DI POSIZIONAMENTO CENTERING PIN

Il perno di posizionamento del sistema Coda di Rondine ha la funzione di assicurare sempre un rapido e perfetto centraggio del particolare da lavorare garantendo la massima ripetibilità.

The positioning pin of the Dove Tail System is for ensuring always a quickest and perfect workpiece centering which will then guarantee the max repeatability.



3 SERRAGGIO & RILASCIO GRADUALE CLAMPING & GRADUAL RELEASE

Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio.

The workpiece is clamped through the Dove Tail System which exploiting the leverage created by the main screw ensures a perfect clamping. The internal spring allows a gradual release of the clamping nut.

SISTEMA A CODA DI RONDINE in ALLUMINIO ALUMINIUM DOVE TAIL FIXTURES

Art.690

SINGOLO - SINGLE

Tipo / Type 3

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1
C	50	50	50	50	70	70
D	Ø56	Ø56	Ø76	Ø86	Ø116	88x132
E	20	22	34	40	70	88
W	20	22	34	40	50	48
Forma Shape	○	○	○	○	○	□
kg	0,3	0,4	0,9	1,1	3,2	3,6
Cod.	12.690.101	12.690.201	12.690.301	12.690.401	12.690.501	12.690.601



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690

DOPIO - DOUBLE

Tipo / Type 3

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1
C	-	-	50	50	70	70
D	-	-	Ø98	Ø104	110	110x128
E	-	-	34	40	70	88
W	-	-	60	60	90	90
Forma Shape	-	-	○	○	□	□
kg	-	-	1,4	1,6	4,4	5,3
Cod.	-	-	12.690.302	12.690.402	12.690.502	12.690.602



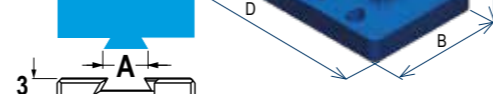
*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690

MULTIPLIO - MULTIPLE

Tipo / Type 3

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1
B	-	-	64	70	110	128
C	-	-	50	50	70	70
D	-	-	140	140	190	190
E	-	-	34	40	70	88
W	-	-	120	120	170	170
Forma Shape	-	-	□	□	□	□
kg	-	-	2,1	2,4	7,9	9,6
Cod.	-	-	12.690.304	12.690.404	12.690.504	12.690.604



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690G

Gruppo di serraggio completo per sistema a coda di rondine
Complete clamping kit for Dove tail System

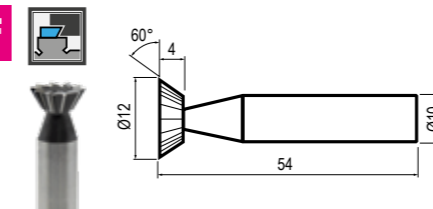


	1	2	3	4	5	6
Cod.	12.690.G001	12.690.G002	12.690.G003	12.690.G004	12.690.G005	12.690.G006

*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690DTF

Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare
Milling tool for working the base of the workpiece to clamp



	1	2	3	4	5	6
Cod.	7.69.0DTF10					

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE
TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES

Art. 57C **Cubo lavorata**
Machined cube



Dim. A=300 / B=630 / E=150 / H=950

Cod. 8.57.C00140

Art. 864 **Tipo di morsa**
Vise type



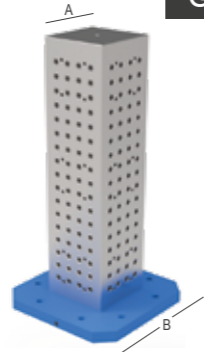
Art.670 Type 2 2 x Art.671A

Cod. 7.67.OPN20 Cod. 7.67.1A200

Numero morsa
Vises number **x 12**

MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su CUBI a RETICOLO
ALIGNEMENT and VISES MOUNTING on GRID TOMBSTONES

Art. 53F **Cubo a reticolo**
Grid tombstone



Dim. A=250 / B=500 / H=1000

Cod. 8.53.F00107

Art. 864 **Tipo di morsa**
Vise type



Art.650 Type 2x240

Cod. 5.86.43500

Numero morsa
Vises number **x 12**

Predisposizione e montaggio completo
Complete set up & mounting

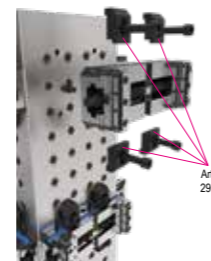


Cod. MAN-040-FMS

Per morsa / each vise

Realizzazione di fori filettati o fori di fissaggio (da un minimo di 4 a un massimo di 6), fori calibrati o chiavette (da un minimo di 2 a un massimo di 3).
Creation of threaded holes or screw holes (minimum 4 and maximum 6), calibrated holes or key-ways (minimum 2 and maximum 3).

Montaggio ed allineamento (standard)
(Standard) Assembly and alignment

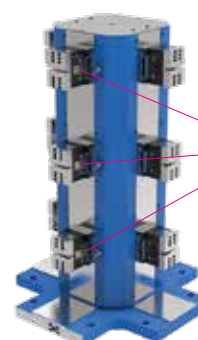


Cod. MAN-070-FMS

Per morsa / each vise

Montaggio di una o più morsa e/o attrezzature già predisposte tra loro comprensivo di controllo manuale. Il prezzo di listino comprende manodopera, viti, staffe e tasselli per singola morsa.
Assembly of one or more vises or equipments already interfaced between themselves complete of manual check. The list price includes working hours, screws, holding clamps and key-nuts for only one vise.

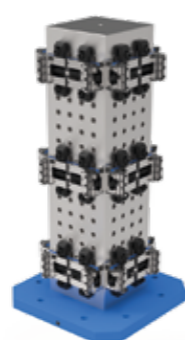
Cubo con morsa
Cube with vises



Art.83

TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS :
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS :

Art. 750 **Cubo con morsa**
Cube with vises



Art.750 Tipo 3

Cod. 1.75.03300

TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS :
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS :

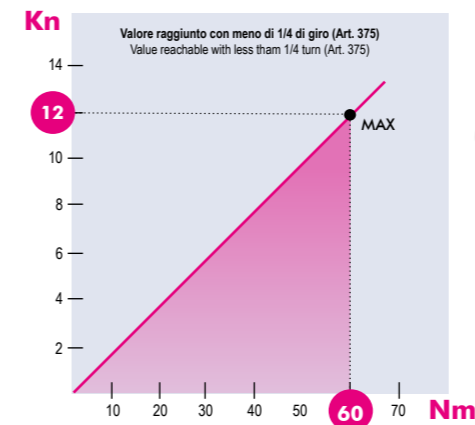
Diagrammi serraggio / Clamping diagrams
Multitasking

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica
Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 357

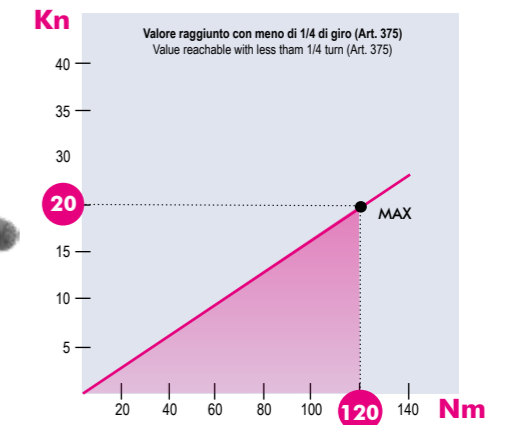
Morse tipo
Vises type

Vite TPF18 - Passo 2mm
Screw TPF18 - Pitch 2mm



Morse tipo
Vises type

Vite TPF24 - Passo 2mm
Screw TPF24 - Pitch 2mm

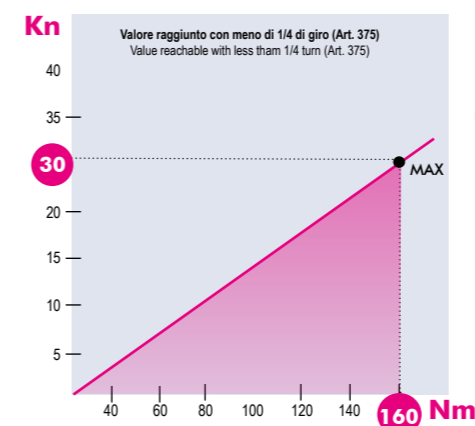


Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping devices

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morsa di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione del momento applicato.
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the torque.

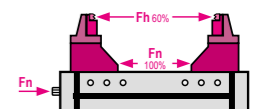
Morse tipo
Vises type

Vite TPF24 - Passo 2mm
Screw TPF24 - Pitch 2mm



FMS

Art. 868



Tipo morsa / Vise type	1	2	3 - 4	5 - 6
Vite / Screw	18 / TPF	18 / TPF	24 / TPF	30 / TPF
Passo / Pitch	2mm	2mm	2mm	3mm

Morse tipo 1 (Max 25 kN - 120 Nm)
Vises type 1 (Max 25 kN - 120 Nm)

Morse tipo 2 (Max 25 kN - 140 Nm)
Vises type 2 (Max 25 kN - 140 Nm)

Morse tipo 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)
Vises type 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)

Morse tipo 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)
Vises type 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
Some factor as lubrication, clamping on the machine plate, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

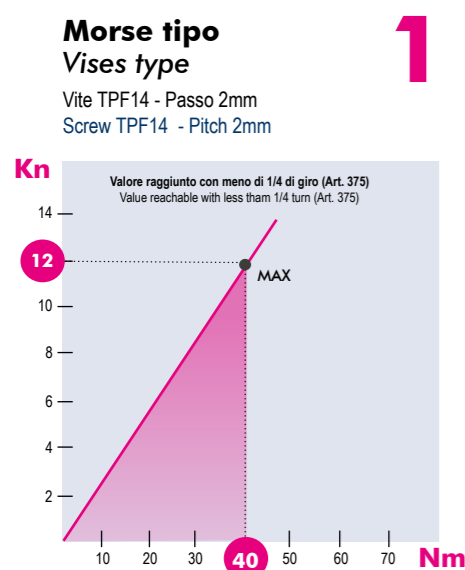
Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

CompactGrip

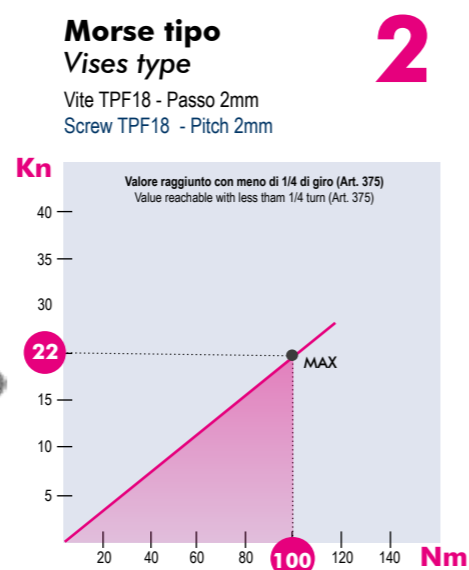
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 357

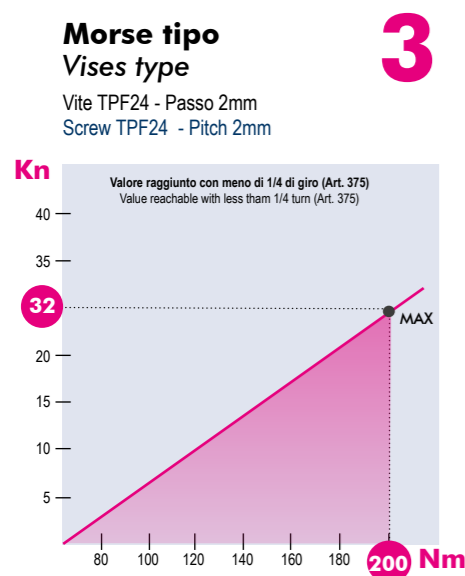


Art. 357



Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping devices

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione del momento applicato
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the torque



Art. 357

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

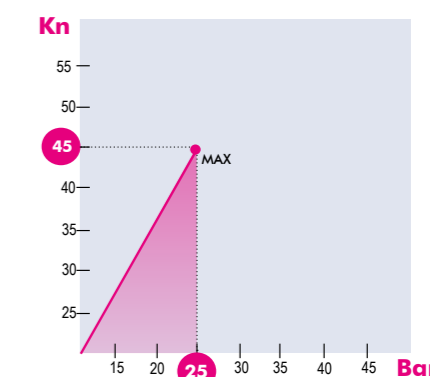
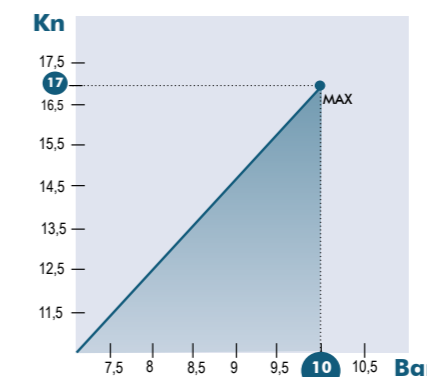
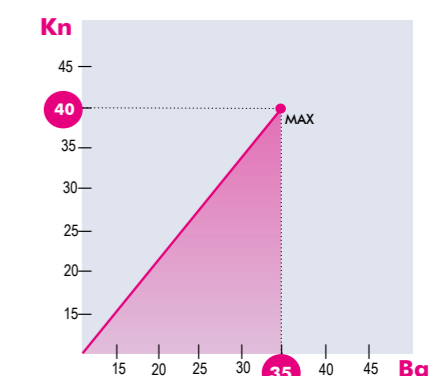
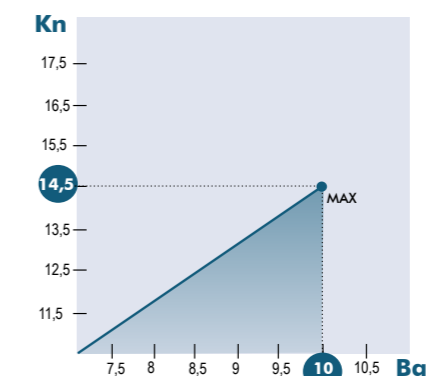
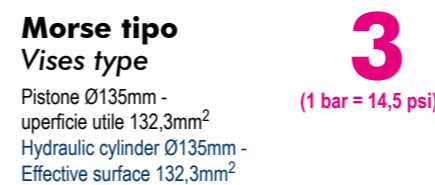
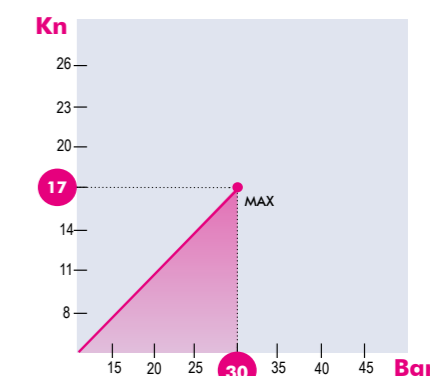
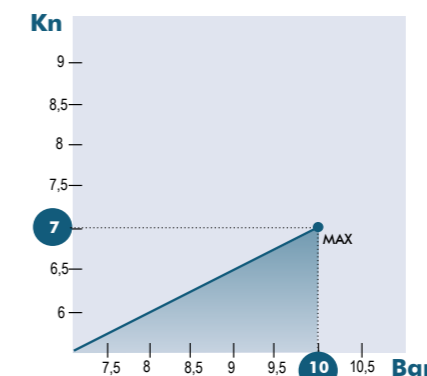
GripMatic

Diagrammi di serraggio pneumatico/idraulico

Pneumatic/hydraulic clamping diagrams

● Valore massimo consigliato (ARIA)
● Max suggested value (OIL)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 2 a 4). In funzione della pressione dei fluidi (aria e olio).
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 2 to 4) as a function of the fluid pressure (air or oil).



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
Some factor as lubrication, clamping on the machine plate, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

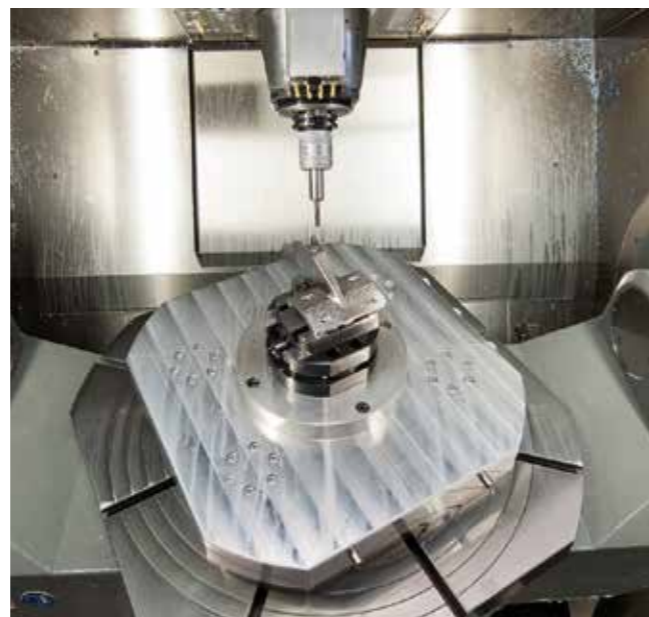
MORSE MULTITASKING
MULTITASKING VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



MORSE COMPACTGRIP
COMPACTGRIP VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening

MORSE GRIPMATIC
GRIPMATIC VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



Your updates start now!



Scansiona il QR code ed iscriviti alla nostra newsletter per restare sempre aggiornato!

Scan the QR code and subscribe to our newsletter and stay updated!



La selezione delle attrezzature più particolari realizzate dal nostro ufficio tecnico raccolta e spedita con una serie di newsletter periodiche.

A selection of the best fixtures designed by our technical department and shown on a proper newsletter series titled "Fixture of the Week"



Scopri l'offerta speciale Gerardi rinnovata ogni 6 mesi e contenente molteplici promozioni su una selezione di nostri prodotti.

Find out the Gerardi Special Offers and the many great new products with an unbeatable price / quality ratio!



Una presentazione delle novità tecniche più recenti realizzate da Gerardi e moltissimi contenuti all'interno da scoprire.

An introduction to the latest technical developments of our technical department with many contents to discover

Aggiorniamo spesso i nostri principali cataloghi e listini Workholding & Tooling, iscriviti per restare sempre informato!

We constantly update our main Workholding and Tooling catalogues and price lists, subscribe to be always up-to-date!



0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27

ACEMTEC GROUPE DORISE	DMI GROUPE DORISE	ILTEC GROUPE DORISE	LANGLET GROUPE DORISE	MECACOUPE GROUPE DORISE
03 25 90 34 47	05 34 40 16 40	04 75 48 91 49	03 22 60 22 00	02 48 65 17 11
commercial@acemtec.fr	commercial@dm31.com	commercial@iltec-france.com	commercial@langlet.fr	commercial@mecacoupe.com
www.groupedorise.fr	www.groupedorise.fr	www.groupedorise.fr	www.groupedorise.fr	www.groupedorise.fr