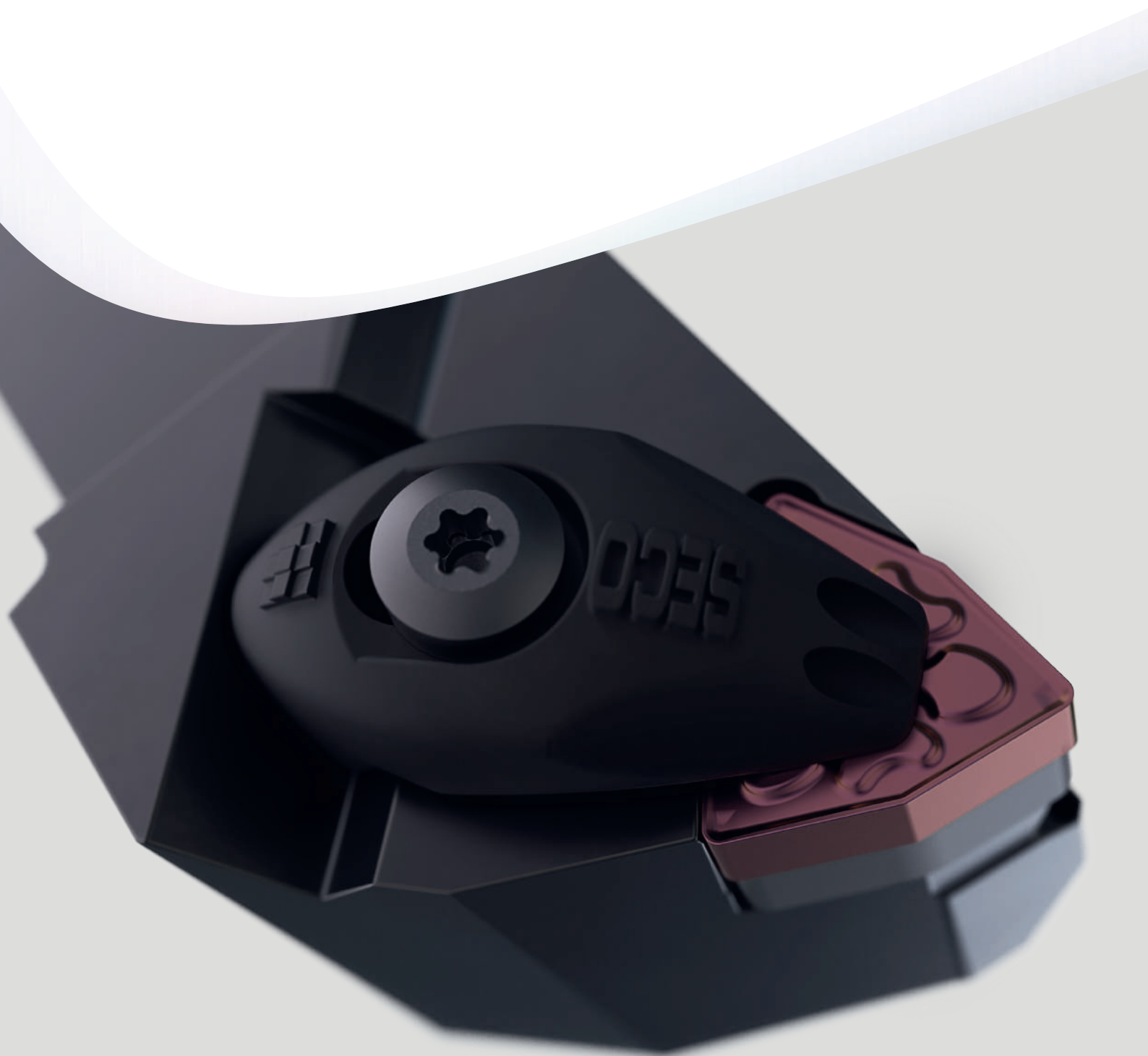




Catalogue et guide technique

Tournage 2024.2





Chez Seco, nous fabriquons des outils, proposons des technologies et des solutions pour relever les défis de fabrication les plus avancés au monde. Depuis notre création à Fagersta en Suède, jusqu'à l'entreprise internationale d'aujourd'hui, nos activités ont toujours été conçues sur mesure et fondées sur la confiance.

En associant des outils de haute précision à des partenariats durables et personnels, nous sommes une véritable entreprise humaine qui aide ses partenaires à explorer l'avenir de l'industrie manufacturière.

Nous sommes fiers de fabriquer pour les fabricants, d'inventer pour les inventeurs et travailler en partenariat avec les pionniers. Nous mettons l'accent sur l'innovation pour préparer l'avenir. En somme, si l'outil adéquat pour effectuer une tâche existe, nous le fournissons. S'il n'existe pas, nous mettons tout en œuvre pour le créer.

Nous sommes fiers de placer le développement durable au cœur de tout ce que nous entreprenons, en remettant en question les perceptions de notre industrie, en changeant le processus de fabrication et en jouant notre humble rôle dans le développement d'un avenir plus radieux.

Informations produits de tournage

Codification des références	12	Guide de tournage ISO
Choisir son produit – Premières étapes	33	
Choisir son produit – Aperçu des applications	40	
Choisir son produit – Domaines d'application du brise-copeaux	62	Porte-outils de tournage général ISO
Choisir son produit – Rechercher un outil de tournage	65	
Choisir son produit – Explorer les recommandations de paramètres de coupe	67	
Choisir son produit – Recommandations de produits basées sur les pièces	68	
Choisir son produit – Nuances de plaquettes	69	Plaquettes de tournage ISO
Incidents & remèdes – Problèmes de tournage & solutions recommandées	73	
Incidents et remèdes – Nuances carbure	74	
Incidents & remèdes – PCBN	80	
Incidents & remèdes – PCD	81	Steadyline®
incidents & remèdes – Céramique	82	
Informations produits – Liste des abréviations norme ISO	83	
Informations produits – Serrage du porte-outils	85	
Informations produits – Jetstream Tooling®	86	
Informations produits – Seco-Capto™	91	MDT
Informations produits – Steadyline®	93	
Informations produits – Porte-outils modulaire QC (à changement rapide)	98	
Informations produits – Tableaux des porte-outils	100	Mini-Shaft™
Informations produits – Petit diamètre	102	
Informations produits – Paramètres de coupe pour plaquettes en carbure	103	
Paramètres de coupe, plaquettes ISO	106	
Paramètres de coupe, roues de wagon	111	
Informations produits – Conditionnement des plaquettes	112	Gorges
Informations produits – Brise-copeaux pour plaquettes en carbure	113	
Informations produits – Plaquettes Wiper Grande Avance en carbure	118	
Informations produits – Nuances de plaquettes en carbure	121	
Informations produits – Cartouches	124	Tronçonnage
Informations produits – Roues de wagon	125	
Informations produits – PCBN	128	
Secomax – PCBN, Paramètres de coupe	141	
Informations produits – PCD	145	X2 / X4
Secomax – PCD, Paramètres de coupe	147	
Informations produits – Céramique	148	
Secomax – Céramique, Paramètres de coupe	150	

Tournage général ISO

Informations générales – Porte-outils de tournage ISO	151	Adaptateurs Unités de serrage
Porte-outils extérieurs Jetstream Tooling® QC, modulaires	152	
Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	164	Accessoires et pièces détachées
Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™	183	

Guide de de tournage ISO	Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™, cassettes	229
	Porte outils pour MTM, Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	232
	Porte-outils pour MTM, Seco-Capto™	239
	Porte-outils, extérieurs, Jetstream Tooling®	246
Porte-outils de tournage général ISO	Porte-outils, extérieurs	273
	Porte-outils intérieurs, Seco-Capto™	422
	Porte-outils, intérieurs, Seco-Capto™, outils multi-plaquettes	442
	Porte-outils, intérieurs	444
Plaquettes de tournage ISO	Porte-outils pour l'alésage	516
	Porte-outils, cartouches	519
	Cassettes de tournage pour roues de wagon (RWRT)	533
	Informations générales – Plaquettes de tournage	536
Steadyline®	Plaquettes	537
	Plaquettes PCBN, PCD, céramique	583
	Plaquettes PCBN	584
	Plaquettes PCBN avec brise-copeaux	608
MDT	Plaquettes PCD	610
	Plaquettes céramique	614
	Steadyline®	
	Informations générales	617
Mini-Shaft™	Steadyline®, porte-outils antivibratoires pour têtes GL	618
	Supports pour têtes GL	634
	Steadyline®, têtes GL, Jetstream Tooling® intérieures	636
Gorges	Steadyline®, têtes GL, intérieures	643
	Steadyline®, têtes GL, MDT Jetstream Tooling®	666
MDT – Tournage multidirectionnel		
Tronçonnage	Informations générales	670
	Aperçu des applications	672
	Codification des références	689
	Guide produits – Porte-outils	696
X2 / X4	Guide produits – Plaquettes	699
	Guide produits – Principes d'usage	705
	Incidents & remèdes – Problèmes de tournage & solutions recommandées	714
	Paramètres de coupe	717
Adaptateurs Unités de serrage	Porte-outils, extérieurs, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	727
	Porte-outils, axial extérieurs, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	735
	Porte-outils, extérieurs, Jetstream Tooling®	749
	Porte-outils, axial extérieurs, Jetstream Tooling®	762
Accessoires et pièces détachées	Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™	779
	Porte-outils, extérieurs	781
	Porte-outils, axial extérieurs	798
	Porte-outils intérieurs, Seco-Capto™	805

Porte-outils, intérieurs	812	Guide de tournage ISO
Porte-outils pour MTM, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	820	
Porte-outils extérieurs, pour lames modulaires, Seco-Capto™	822	
Porte-outils extérieurs, pour lames modulaires	823	
Porte-outils intérieurs, pour lames modulaires, Seco-Capto™	825	Porte-outils de tournage général ISO
Porte-outils intérieurs, pour lames modulaires	826	
Lames, modulaires	828	Plaquettes de tournage ISO
Lames, axiales modulaires	829	
Lames renforcées, radiales, Jetstream Tooling®	833	
Lames renforcées, radiales	834	Steadyline®
Porte-outils et lames	835	
Lames pour porte-outils 150.10	836	
Plaquettes	837	
Plaquettes PCBN	855	

Mini-Shaft™

Informations générales	858	MDT
Codification des références	860	
Guide produits	863	
Paramètres de coupe	864	Mini-Shaft™
Porte-outils	865	
Plaquettes	867	

Gorges

Informations générales	877	Gorges
Codification des références	878	
Guide produits	880	Tronçonnage
Paramètres de coupe	884	
Porte-outils pour MTM, Seco-Capto™	886	
Porte-outils, extérieurs	887	X2 / X4
Porte-outils, intérieurs	893	
Porte-outils MDT, extérieurs, pour plaquettes céramique Secomax	899	
Plaquettes	900	
Plaquettes céramique	911	

Tronçonnage – 150.10

Informations générales	912	Adaptateurs Unités de serrage
Codification des références	913	
Guide produits	914	Accessoires et pièces détachées
Paramètres de coupe	920	
Porte-outils et lames, Jetstream Tooling®	925	
Lames HSS	933	
Adaptateurs, Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	936	

Guide de tournage ISO	Adaptateurs, HSK-T, Jetstream Tooling®	938
	Adaptateurs, VDI Jetstream Tooling®	939
	Plaquettes	941
Porte-outils de tournage général ISO	X2	
	Informations générales	943
	Codification des références	945
	Porte-outils, extérieurs	947
Plaquettes de tournage ISO	Plaquettes	949
Steadyline®	X4	
	Informations générales	957
	Codification des références	959
	Guide produits	962
	Paramètres de coupe	964
	Porte-outils, extérieurs – Jetstream Tooling® Duo, Seco-Capto™	967
MDT	Porte-outils, extérieurs – Jetstream Tooling® Duo	968
	Porte-outils, extérieurs	971
	Lames	973
	Plaquettes	974
Mini-Shaft™	Plaquettes PCBN	978
Gorges	Adaptateurs	
	Informations générales	979
	Adaptateurs pour outils avec attachement, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	980
	Adaptateurs pour outils avec attachement, Jetstream Tooling®, HSK-T	987
	Adaptateurs pour outils avec attachement, Jetstream Tooling®, VDI	990
Tronçonnage	Adaptateurs pour outils avec attachement, Seco-Capto™	992
	Mini-tourelle pour attachements outils, Seco-Capto™	997
	Adaptateurs de barres d'alésage, Seco-Capto™	999
	Adaptateurs de barres d'alésage	1002
	Adaptateurs pour outil à aléser	1003
X2 / X4	Unités de serrage Seco-Capto™	
	Informations générales	1004
Adaptateurs Unités de serrage	Sélection de l'unité de serrage	1005
	Type 2085	1009
	Type 2000/3000	1010
	VDI, type renvoi d'angle	1012
Accessoires et pièces détachées	VDI, type droit	1013
	Type 2090	1014

Pièces détachées

Unités de serrage Seco-Capto™	1015
-------------------------------------	------

Accessoires

Jetstream Tooling®	1020
--------------------------	------

Seco-Capto™	1021
-------------------	------

Clés dynamométriques pour vis

Couples de serrage	1022
--------------------------	------

Informations clés de serrage	1023
------------------------------------	------

Groupes matières

Classification, SMG	1024
---------------------------	------

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Guide de tournage ISO	1	
	131-	1003
	132N	1002
	150.10	933,935
	150.10-.JETI	931-932
150.10A-.JETI	925,929-930	
Porte-outils de tournage général ISO	A	
	A.-CGER/L	812-813
	A.-CGFR/L	812-815
	A.-CGGR/L	814-817
	A.-CGHR/L	812-813,818-819
	A.-CGIR/L	814-815
	A.-CGJR/L	812-813,818-819
	A.-DDUNR/L.-C	515
	A.-DWLNR/L	445
	A.-DWLNR/L.-C	444
	A.-FR/L	826-827
	A.-MCLNR/L	493
	A.-MDUNR/L	495
	A.-MTFNR/L	499
	A.-MVLNR/L	503
	A.-MVPNR/L	503
	A.-MVUNR/L	504
	A.-MWLNR/L	507
	A.-PCLNR/L	446-447
	A.-PDQNR/L	471-472
	A.-PDUNR/L	449-450
	A.-PDYNR/L	479
	A.-PTFNR/L	453-454
	A.-PVLNR/L	455-456
	A.-PVPNR/L	455-456
A.-PWLNR/L	457-458	
A.-SCFCR/L	462-463	
A.-SCFCR/L	459-460	
A.-SCFCR/L.-R	459	
A.-SCFDR/L	467	
A.-SCLCR/L	462,464-465	
A.-SCLCR/L.-R	464-465	
A.-SCLDR/L	467	
A.-SDQCR/L	469,476	
A.-SDQCR/L.-R	469	
A.-SDQNR/L	471-472	
A.-SDUCR/L	473-474,476	
A.-SDUCR/L.-R	473	
A.-SDUNR/L	475,477	
A.-SDXCR/L	478	
A.-SDYNR/L	479	
A.-SGXN	865-866	
A.-SGXN.-R	865	
A.-SRXCR/L	480	
A.-STFCR/L	481-483	
A.-STFDR/L	485	
A.-STLDR/L	485	
A.-STUCR/L	483	
A.-SVBUR/L	489	
A.-SVQBR/L	487-489	
A.-SVUBR/L	487	
A.-SWLCR/L	490	
ASHA-R/L.-JETI	990-991	
Adaptateurs Unités de serrage	B	
	BA.-C	632
	BA.-GL	630-631
BA.-SQ	633	
Accessoires et pièces détachées	C	
	C.-131	999-1001
	C.-150.10...JETI	937
	C.-ASHA	993
	C.-ASHA.-M	992
	C.-ASHA...JETI	980-981
	C.-ASHR/L	994,996-998
	C.-ASHR/L...JETI	982-983,985-986
	C.-ASHS	995

C.-ASHS...JETI	984
C.-CCLNR/L	223
C.-CDIR/L...JETI	820-821
C.-CER/L	886
C.-CER/L.-HD	886
C.-CFIR/L	779-780
C.-CFIR/L...JETI	727-728
C.-CFIR/L...JET	735-738
C.-CFMR/L...JETI	729-730
C.-CFOR/L...JETI	731-732
C.-CFOR/L...JET	739-748
C.-CFXN...JETI	734
C.-CFZN...JETI	734
C.-CFZR/L...JETI	733
C.-CGER/L	805-806
C.-CGFR/L	805-808
C.-CGGR/L	807-808,810-811
C.-CGHR/L	805-806,809
C.-CGIR/L	807-808
C.-CGJR/L	805-806,809
C.-CRSNR/L	224-225
C.-CRSNR/L.-C	228
C.-CSDNN	226
C.-CTJNR/L	227
C.-CTUNR/L	441
C.-CXXXR/L.-CT10	229
C.-D.-BA	623
C.-D.-GL	621-622
C.-DCKNR/L.-M	183-184
C.-DCLCR/L...JETI2	164
C.-DCLNR/L	185
C.-DCLNR/L.-M	185-186
C.-DCLNR/L...JETI2	165-166
C.-DCMCN...JETI	232
C.-DCMNN...JETI	233
C.-DCMNN.-M	239
C.-DCRNR/L	187
C.-DCRNR/L.-M	187-188
C.-DCRNR/L...JETI2	167
C.-DDJCR/L...JETI2	168
C.-DDJNR/L	189-190
C.-DDJNR/L.-M	189-190
C.-DDJNR/L...JETI2	169-170
C.-DDMNR/L...JETI	234-235
C.-DDMNR/L.-M	240
C.-DDNNN.-M	191
C.-DDUNR/L	192-193
C.-DDUNR/L.-M	192-193
C.-DDUNR/L...JETI2	171
C.-DMNR/L...JETI	234-235
C.-DRDCN...JETI	172,236
C.-DRSCR/L...JETI	173-174
C.-DRSNR/L.-M	194
C.-DSDNN.-M	195
C.-DSKNR/L	196
C.-DSKNR/L.-M	196
C.-DSKNR/L.-PCLNR/L	442
C.-DSRNR/L	197
C.-DSRNR/L.-M	197
C.-DSSNR/L	198-199
C.-DSSNR/L.-M	198-199
C.-DSSNR/L...JETI2	175
C.-DTFNR/L.-M	200
C.-DTGNR/L.-M	201
C.-DTJNR/L.-M	202
C.-DTJNR/L...JETI2	176
C.-DVHBR/L...JETI2	177
C.-DVJBR/L...JETI2	178
C.-DVJNR/L	203
C.-DVJNR/L...JETI2	179
C.-DVMBR/L...JETI	237
C.-DVMNL.-M	241
C.-DVMNR/L...JETI	238
C.-DVVBN...JETI2	180

C-DWLNRL	204-205	CFIR/L...JET	750,763,766,768
C-DWLNRL...JETI2	181	CFIR/L...JETI	749,762,764-765
C-FL-V21	822,825	CFIR/L...JET	751-752,767-768
C-FR-V21	822,825	CFJN	835
C-GL-V21	822	CFKN	835-836
C-GR-V21	822	CFKR/L...M-.C	899
C-LC2030.-M	1012-1013	CFLN	835
C-LC2040	1012-1013	CFLR/L...M-.C	899
C-LC2050	1012-1013	CFMN	836
C-LC2060	1012-1013	CFMR/L	785-788
C-LC2085	1009	CFMR/L...JET	753
C-LC2085.-M	1009	CFMR/L...JETI	755
C-LC2090	1014	CFMR/L...JET	754
C-LC2090.-M	1014	CFNN	835
C-MSKNR/L-PCLNR/L	443	CFON	836
C-MVUNR/L	426-427	CFOR/L	789,792-793
C-NC2000	1010-1011	CFOR/L...JET	756,771,776
C-NC3000	1010-1011	CFOR/L...JETI	769-770,774-775
C-PCLNR/L	206,422-423	CFOR/L-.C	899
C-PDQNR/L	432	CFOR/L...JET	757,772-773,777-778
C-PDUNR/L	424,436-437	CFOR/L.ITX...JET	833
C-PSKNR/L	207	CFPR/L	789-790
C-PSRNR/L	208	CFQR/L.ITX...JET	833
C-PTFNR/L.-W	425	CFSR/L	792-795
C-PVUNR/L	426-427	CFSR/L...JETI	758
C-PWLNN	242	CFSR/L...JET	759
C-PWLNRL	209-210,428-429	CFTR/L	789-790
C-R/L150.10...JETI	936	CFTR/L.ITX	834
C-R/LC2030.-M	1012-1013	CFTR/L.ITX...JET	833
C-R/LC2040	1012-1013	CFXR/L.ITX	834
C-R/LC2050	1012-1013	CFZR/L	796-797
C-R/LC2060	1012-1013	CFZR/L...JETI	760
C-R/LC2085	1009	CFZR/L...JET	761
C-R/LC2085.-M	1009	CFZR/L.ITX	834
C-R/LC2090	1014	CFZR/L.ITX...JET	833
C-R/LC2090.-M	1014	CGIR/L	802-804
C-SCLCR/L	211-212,430-431	CIIR/L	791
C-SCMCN	243	CNR/L	897-898
C-SDJCR/L	213	CNR/L...A	895-896
C-SDNCN	214	CNR/L...DA	895-896
C-SDQNR/L	432	CNR/L.AHD	897-898
C-SDUCR/L	433-434	CNR/L.H	897-898
C-SDUCR/L-.X	435	CNR/L.AHD	895-896
C-SDUNR/L	436-437	CRDCN.C	406
C-SR/L-V21	822	CRDCR/L.C	406
C-SRDCN	244	CRDNN	407,409
C-SRDCN-.A	215-216	CRDNN.C	411
C-SRSCR/L	217-218	CRSNR/L	409-410
C-SRSCR/L...JET	182	CRSNR/L.C	411
C-SR-V21	822	CSBNR/L	412
C-STFCR/L	438	CSDNN	413-414
C-SVHBR/L	219	CSKNR/L	413
C-SVJBR/L	220-221	CSSNR/L	415
C-SVMBR/L	245	CT.-CCLNX	230
C-SVQBR/L	439-440	CT.-CRSNX	231
C-SVVBN	222	CTFNR/L	417-418
C-X4FR/L...JET	967	CTGNR/L	408
CCBNR/L	402	CTGNR/L.-PL	416
CCLNR/L	402-403	CTJNR/L	417-418
CCLNR/L.-C	404	CT-PLANR/L	533
CDJNR/L	405	CT-PLFNR/L	535
CDNNN	405	CVVNN	419
CEAR/L	892		
CEAR/L...D	891	D	
CEAR/L...HD	891	D.-BA	628,635
CEAR/L...QHD	891	D.-GL	624-625,634
CEAR/L...QHD	891	DA.-BA	629
CER/L...D	887-888	DA.-GL	626-627
CER/L...QHD	887-888	DCBNR/L.JETI	246
CER/L.Q	889-890	DCBNR/L.-M	273-274
CER/L.QHD	889-890	DCKNR/L	277
CFHN	835	DCKNR/L.-M	275-276
CFIN	835	DCLCR/L.JETI	247
CFIR/L	781-784,798-801	DCLCR/L.XJETI	248-249

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Porte-outils de tournage général ISO	Portes-outils de tournage général ISO	Plaquettes de tournage ISO	Steadyline®	MDT	Mini-Shaft™	Gorges	Tronçonnage	X2 / X4	Adaptateurs Unités de serrage	Accessoires et pièces détachées		
DCLNR/L	280-281										GL.-DDUNR/L..JET	639-640
DCLNR/L..JETI	250										GL.-DVUBR/L..JET	641
DCLNR/L..-M	278-279										GL.-DWLNR/L	645
DCLNR/L..XJETI	251										GL.-DWLNR/L..JET	642
DDHNR/L	282										GL.-SCLCR/L	646-648
DDJCR/L..JETI	252										GL.-SDUCR/L	649-650
DDJCR/L..XJETI	253										GL.-SDUCR/L..X	651-652
DDJNR/L	283-285										GL.-SDUNR/L	653-654
DDJNR/L..JETI	254-255										GL.-SDXCR/L	655-656
DDJNR/L..-M	283-284										GL.-SDXNR/L	657
DDJNR/L..XJETI	256										GL.-STFCR/L	658-659
DDNNN..-C	286										GL.-SVUBR/L	660-661
DDPNN	287										GL.-SVUNR/L	662
DDQNR/L	288										GR/L	823-824
DRDCN..JETI	257-258										H	
DRGNR/L	289										H..-SCLDR/L	468
DRSCR/L..JETI	259-260										H..-STLDR/L	486
DRSNR/L..-M	290										HSKTA..-GL	618-619
DSBNR/L..-M	291										M	
DSDNN	293										MCFNR/L..CA	528
DSDNN..-M	292										MCKNR/L	376
DSKNR/L	295										MCLNR/L	377
DSKNR/L..-M	294										MCLNR/L..CA	528
DSSNR/L	298										MCMNN	378
DSSNR/L..-C	420										MCRNR/L	379
DSSNR/L..JETI	261										MDJNR/L	380
DSSNR/L..-M	296-297										MRGNR/L	381
DSSNR/L..XJETI	262										MRGOR/L	382
DTFNR/L	301										MSBNR/L	383
DTFNR/L..-M	299-300										MSDNN	384-385
DTGNR/L	303										MSKNR/L..CA	529-530
DTGNR/L..-M	302										MSRNR	386
DTJNR/L	304										MSRNR/L	387
DTJNR/L..JETI	263										MSSNR/L..CA	529-530
DTJNR/L..XJETI	264										MSTNR/L..CA	530
DVJBR/L..JETI	265										MTCNN	388
DVJBR/L..XJETI	266										MTENNS	389
DVJNR/L	305-307										MTFNR/L	390
DVJNR/L..JETI	267										MTFNR/L..CA	531-532
DVJNR/L..XJETI	268										MTGNR/L	391
DVPNR/L	308-309										MTJNR/L	392
DWLNR/L	310-313										MTLNR/L	393
DWLNR/L..JETI	269										MVJNR/L	394
DWLNR/L..-C	421										MVLNR/L	395
DWLNR/L..XJETI	270										MVTNR/L	396
E											MWLNR/L	397-398
E..-SCFCR/L..-R	461										N	
E..-SCLCR/L	466										N..F-QC	152-154
E..-SGXN	865-866										P	
E..-SGXN..-R	865										PCBNR/L	314
E..-STFCR/L	484										PCLNR/L	315-316
E9364-ASHA..JETI	987-988										PDJNR/L	317-318
E9364-ASHR/L..JETI	989										PDNNR/L	319
E9364-R/L150.10..JETI	938										PRDCN	320
E9374-D..-GL	618-619										PROON	321
E9376-D..-BA	620										PSBNR/L	322-323
E9376-D..-GL	618										PSDNN	324
F											PSKNR/L	324
FR/L	823-824										PSSNR/L	325
G											PTAR/L	326
GL..-CCLNR/L	663										PTBNR/L	327
GL..-CGGR/L..JET	668										PTGNR/L	329-330
GL..-CGHR/L..JET	669										PTGNR/L..A	329-330
GL..-CGIR/L..JET	666,669										PTJNR/L	331-332
GL..-CGJR/L..JET	667										PTNNR/L	328,333
GL..-CRSNR/L	664										PWLNR/L	334-335
GL..-CTUNR/L	665										Q	
GL..-DCLCR/L..JET	636										QC..-CFOR/L..JET	160
GL..-DCLNR/L	643										QC..-PER/L..HDJET	163
GL..-DCLNR/L..JET	637										QC..-R/L150.10..JETI	161
GL..-DDUCR/L..JET	638										QC..-SCLCR/L..JET	155
GL..-DDUNR/L	644											

QC.-SDJCR/L...JET	156
QC.-SDJNR/L...JET	157
QC.-SVJBR/L...JET	158
QC.-SVJCR/L...JET	159
QC.-X2...JETI	162
R	
R/L150.10	933-935
R/L150.10-.JETI	926-927
R/L150.10A-.JETI	925
R/L150.10-VDI...JETI	939-940
R/L150.10X-.JETI	928
R/L175.32	534
S	
S.-CCLNR/L	510
S.-CRSNR/L	511
S.-CSKNR/L	512
S.-CTFPR/L	513
S.-CTUNR/L	514
S.-MCLNR/L	491-492,494
S.-MDUNR/L	496
S.-MSKNR/L	497
S.-MTFNR/L	498,500
S.-MTUNR/L	501
S.-MVLNR/L	502
S.-MVPNR/L	502
S.-MVYNR/L	505
S.-MWLNR/L	506,508-509
S.-PCLNR/L	448
S.-PDUNR/L	451
S.-PSKNR/L	452
S.-SCACR/L	517
S.-SCDCR/L	518
S.-SCECR/L	517
S.-SCLDR/L	468
S.-SDQCR/L	470
S.-STFDR/L	486
S.-STLDR/L	486
SCACR/L	336,516
SCBCR/L	337
SCDCR/L	338
SCECL	516
SCFCR/L	338
SCFCR/L.CA	519-520
SCGCR/L	339-340
SCGCR/L.CA	521
SCLCR/L	341-344
SCLCR/L.CA	519-520
SCMCN	345
SCRCR/L	346
SCRCR/L.CA	522
SCSCR/L.CA	521
SCTCR/L.CA	522
SCWCR/L.CA	519

SDACR/L	347
SDHCR/L	348-349
SDJCR/L	350-352
SDNCN	353
SDPCN	354
SFN	835
SL16	1003
SNR/L	893-894
SR/L	824
SR/L.-V21	823
SRDCN	355-356
SRGCR/L	357-358
SRSCR/L	359-360
SRSCR/L...JET	271
SRSCR/L...JETI	272
SSBCR/L	363
SSDCN	361-362
SSKCR/L.CA	523
STFCR/L	364
STFCR/L.CA	524-525
STGCR/L	364-366
STGCR/L.CA	526-527
STJCR/L	367
STRCR/L.CA	526
STSCR/L.CA	524-525
STTCR/L.CA	526
STWCR/L.CA	524
SVABR/L	370
SVJBR/L	368-369
SVJCR/L	370
SVLBR/L	371-372
SVVBN	372-374
SWLCR/L	375
T	
TRAOR/L	399-400
TRDON	399
TRGOR/L	401
TROON	400
V	
V21-CHR/L	829-832
V21-CIR/L	828-832
V21-CJR/L	829,831
V21-CKR/L	829,831
V21-CMR/L	828-832
V21-COR/L	829,831
X	
X2-FR/L	947-948
X4FR/L	971-972
X4FR/L...JET	969
X4FR/L...JETI	968
X4FR/L...JETI	970
X4FR/L.ITX	973

VNGA	606
VNGG	577-578
VNGM	577
VNMA	577,606
VNMG	577-578
VNMU	577
W	
WCMT	578
WNGA	607

WNGG	579-580
WNMA	579-581,607
WNMG	579-582
WNMM	579,581
X	
X2GA	949-956
X4G	978
X4GK	974-977

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

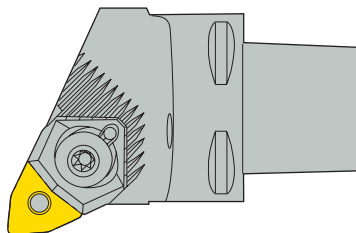
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

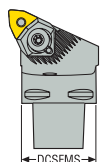
Accessoires
et pièces
détachées

Seco-Capto™ – Porte-outils extérieurs – Métrique



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ et taille QC

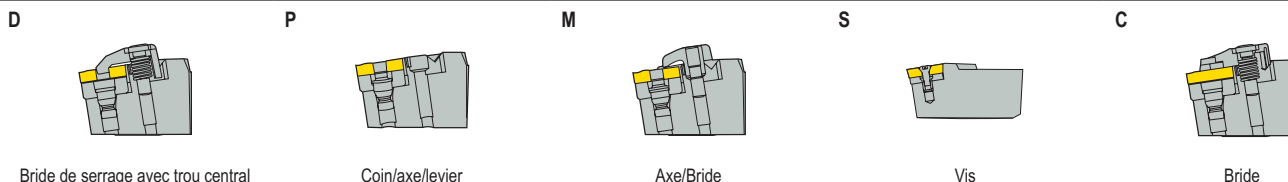


C3 = 32 mm / 1.260 inch
 C4 = 40 mm / 1.575 inch
 C5 = 50 mm / 1.969 inch
 C6 = 63 mm / 2.480 inch
 C8 = 80 mm / 3.150 inch
 C10 = 100 mm / 3.937 inch

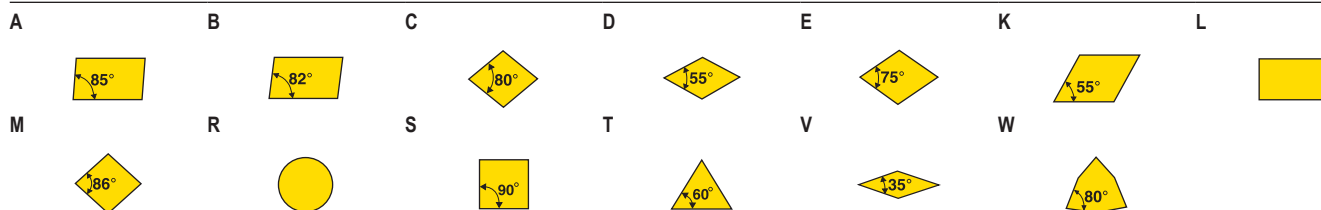


QC12 = 12 mm / 0.472 inch
 QC16 = 16 mm / 0.630 inch

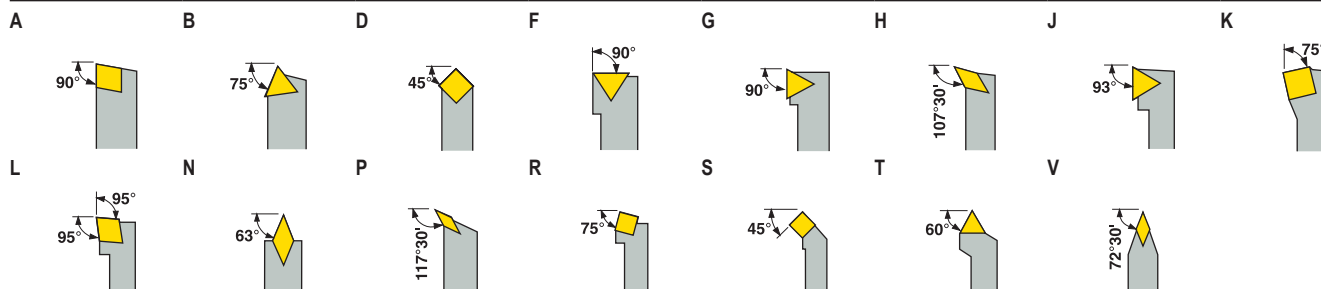
2. Bridage de plaquette



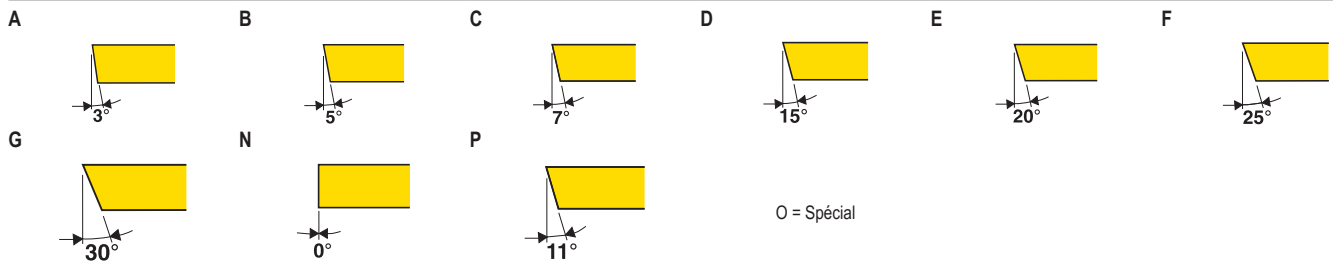
3. Forme de plaquette



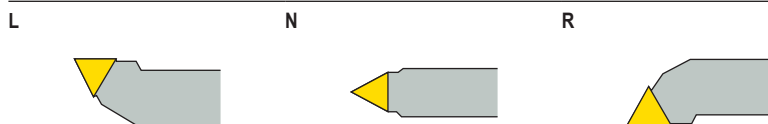
4. Type d'outil



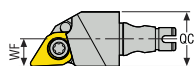
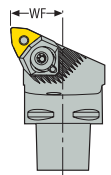
5. Angle de dépouille de plaquette



6. Sens de coupe

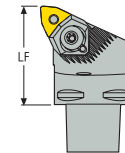


7. Dimension WF



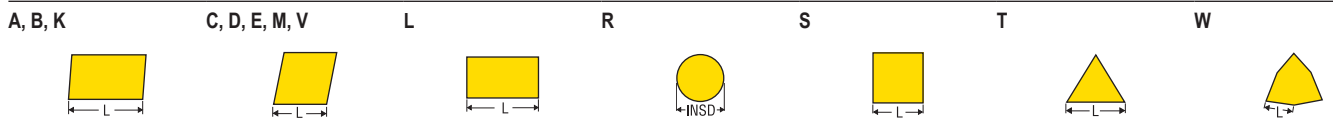
22 = 22 mm / 0.866 inch
 27 = 27 mm / 1.063 inch
 35 = 35 mm / 1.378 inch
 45 = 45 mm / 1.772 inch
 etc.
 QC12 = WF 6 mm / 0.240 inch
 QC16 = WF 8 mm / 0.315 inch

8. Dimension LF



040 = 40 mm / 1.575 inch
 042 = 42 mm / 1.654 inch
 044 = 44 mm / 1.732 inch
 050 = 50 mm / 1.969 inch
 060 = 60 mm / 2.362 inch
 etc.
 Porte-Outils QC : N/A

9. Longueur de l'arête de coupe



10. Désignation interne

JET = Jetstream Tooling®
 JET1/JET12 = avec arrosage intégré Jetstream Tooling®
 JETL = Jetstream Tooling® avec serrage par levier

-PL = Tréflage
 X = Alésage en tirant

Seco-Capto™ – Porte-outils intérieurs et têtes de tournage modulaires GL – Métrique

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

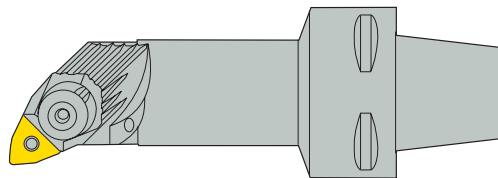
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

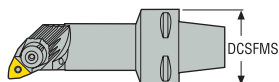
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

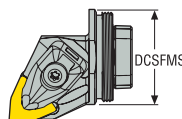


C4	P	W	L	N	R	- 13	080	- 06	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Seco-Capto™ et taille GL

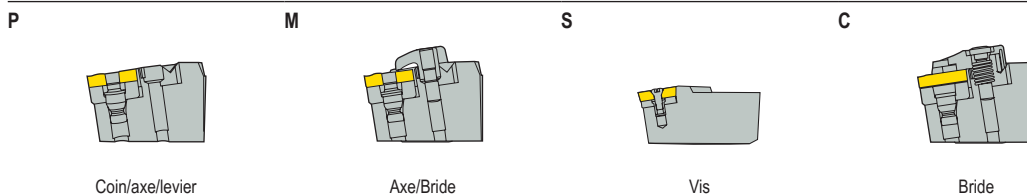


C3 = 32 mm / 1.260 inch
 C4 = 40 mm / 1.575 inch
 C5 = 50 mm / 1.969 inch
 C6 = 63 mm / 2.480 inch
 C8 = 80 mm / 3.150 inch

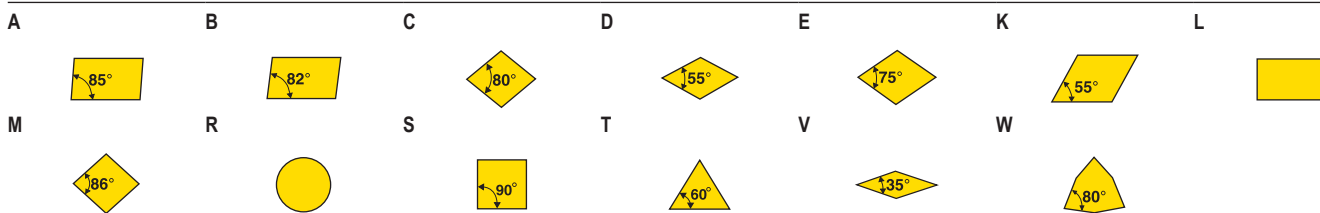


GL25 = 25 mm / 0.984 inch
 GL32 = 32 mm / 1.260 inch
 GL40 = 40 mm / 1.575 inch
 GL50 = 50 mm / 1.969 inch

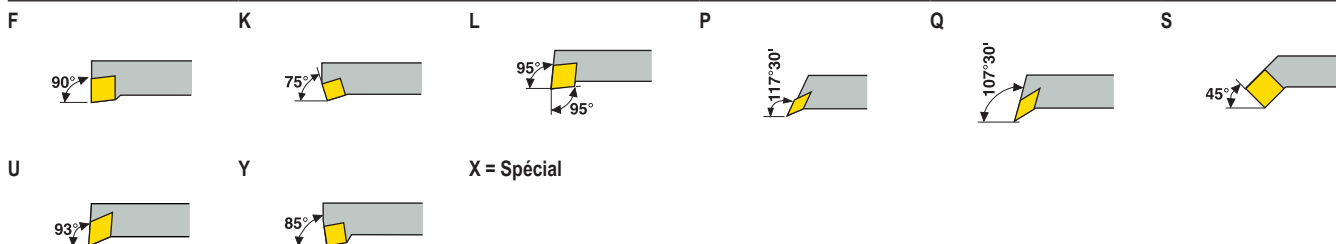
2. Bridage de plaquette



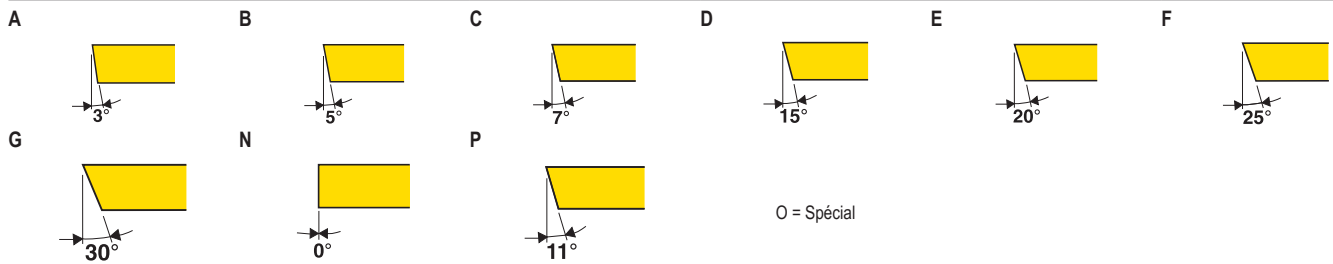
3. Forme de plaquette



4. Type d'outil



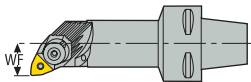
5. Angle de dépouille de plaquette



6. Sens de coupe

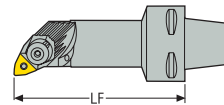


7. Dimension WF



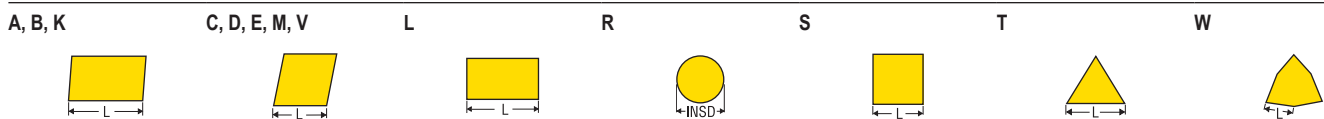
11 = 11 mm / 0.433 inch
 13 = 13 mm / 0.512 inch
 17 = 17 mm / 0.669 inch
 22 = 22 mm / 0.866 inch
 etc.

8. Dimension LF



064 = 64 mm / 2.520 inch
 065 = 65 mm / 2.559 inch
 070 = 70 mm / 2.756 inch
 075 = 75 mm / 2.953 inch
 etc.

9. Longueur de l'arête de coupe



10. Désignation interne

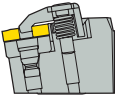
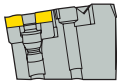
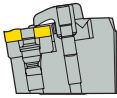

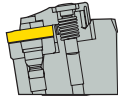
PL = Tréflage
 X = Alésage en tirant
 JET = Jetstream Tooling®
 JET1/JET12 = avec arrosage intégré Jetstream Tooling®

Porte-outils extérieurs – Métrique (ISO)
















D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

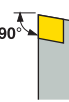
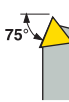
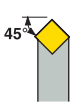
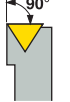
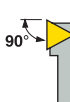

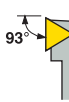
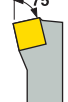

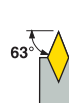

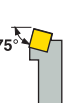
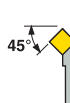


1. Bridage de plaquette

D	P	M	S	C
				
Bride de serrage avec trou central	Coin/axe/levier	Axe/Bride	Vis	Bride

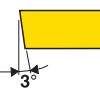
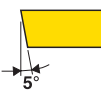
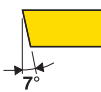
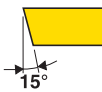
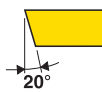
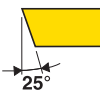
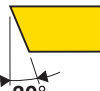
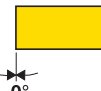

2. Forme de plaquette

A	B	C	D	E	K	L
						
M	R	S	T	V	W	
						

3. Type d'outil

A	B	D	F	G	H	J	K
							
L	N	P	R	S	T	V	
							

4. Angle de dépouille de plaquette

A	B	C	D	E	F
					
G	N	P	O = Spécial		
					

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

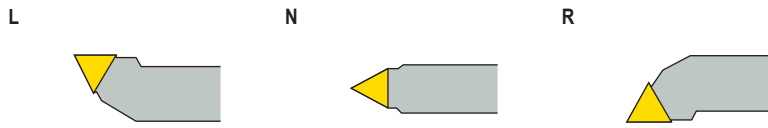
Tronçonnage

X2 / X4

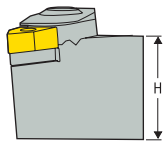
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

5. Sens de coupe

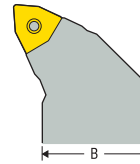


6. Hauteur de l'attache



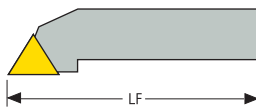
12 = 12 mm / 0.470 inch
 25 = 25 mm / 0.984 inch
 32 = 32 mm / 1.260 inch
 etc.

7. Largeur de l'attache



12 = 12 mm / 0.470 inch
 25 = 25 mm / 0.984 inch
 32 = 32 mm / 1.260 inch
 etc.

8. Longueur d'outil



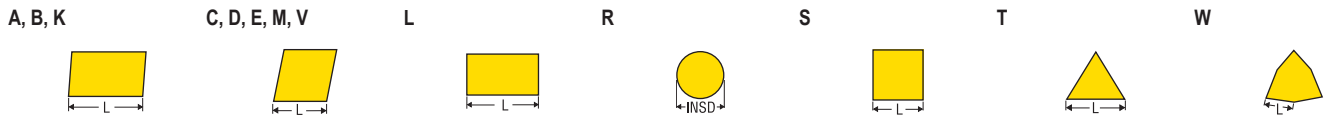
A = 32 mm / 1.260 inch
 C = 50 mm / 1.969 inch
 D = 60 mm / 2.362 inch
 E = 70 mm / 2.756 inch
 F = 80 mm / 3.150 inch

H = 100 mm / 3.937 inch
 K = 125 mm / 4.921 inch
 M = 150 mm / 5.906 inch
 P = 170 mm / 6.693 inch
 R = 200 mm / 7.874 inch

S = 250 mm / 9.843 inch
 T = 300 mm / 11.811 inch
 V = 400 mm / 15.748 inch
 X = Spécial

Longueurs standards comme indiquées

9. Longueur de l'arête de coupe



10. Désignation interne

JET = Jetstream Tooling®
 JETI/JETI2 = avec arrosage intégré Jetstream Tooling®
 JETL = Jetstream Tooling® avec serrage par levier

-PL = Tréflage

Porte-outils extérieurs – Pouces (ANSI)



D	W	L	N	R		- 16 -	3	C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Bridage de plaquette

D	P	M	S	C	T
Bride de serrage avec trou central	Coin/axe/levier	Axe/Bride	Vis	Bride	Verrouillage pour plaquettes bouton

2. Forme de plaquette

A	B	C	D	E	K	L
M	R	S	T	V	W	

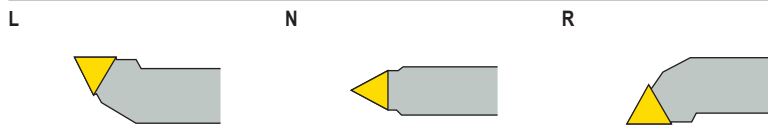
3. Type d'outil

A	B	D	F	G	H	J	K
Angle d'attaque ANSI = 0°	Angle d'attaque ANSI = 15°	Angle d'attaque ANSI = 45°	Angle d'attaque ANSI = 0°	Angle d'attaque ANSI = 0°	Angle d'attaque ANSI = -17°30'	Angle d'attaque ANSI = -3°	Angle d'attaque ANSI = 15°
L	N	P	R	S	T	V	
Angle d'attaque ANSI = -5°	Angle d'attaque ANSI = 27°30'	Angle d'attaque ANSI = -27°30'	Angle d'attaque ANSI = 15°	Angle d'attaque ANSI = 45°	Angle d'attaque ANSI = 30°	Angle d'attaque ANSI = 17°30'	

4. Angle de dépose de plaquette

A	B	C	D	E	F
G	N	P	O = Spécial		

5. Sens de coupe



6. Type de logement de plaquette

S = Porte-outil avec logement plaquette à un seul appui
 Logement de plaquette complet lorsqu'aucune lettre n'est indiquée

7. Taille de l'attachement du porte-outils

Pour les attachements carrés, le nombre correspond au 1/16 de la largeur et de la hauteur. Pour les attachements rectangulaires, le premier chiffre représente le 1/8 de la largeur et le deuxième chiffre représente le 1/4 de la hauteur.

8. Taille du cercle inscrit de la plaquette

Nombre de 1/8 de pouce du cercle inscrit

9. Code de longueurs

A = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 4" de long
 B = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 4,5" de long
 C = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 5" de long
 D = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 6" de long
 E = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 7" de long
 F = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 8" de long
 J = Déterminée de l'arrière à l'extrémité de l'outil. 3,5" de long
 M = Déterminée de l'avant à l'extrémité de l'outil. 4" de long
 N = Déterminée de l'avant à l'extrémité de l'outil. 4,5" de long
 P = Déterminée de l'avant à l'extrémité de l'outil. 5" de long
 R = Déterminée de l'avant à l'extrémité de l'outil. 6" de long
 S = Déterminée de l'avant à l'extrémité de l'outil. 7" de long
 T = Déterminée de l'avant à l'extrémité de l'outil. 8" de long
 X = Longueur spécifique

10. Désignation interne

JET = Jetstream Tooling®
 JETI/JETI2 = avec arrosage intégré Jetstream Tooling®
 JETL = Jetstream Tooling® avec serrage par levier

-PL = Tréflage

Porte-outils intérieurs – Métrique (ISO)



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Type de porte-outil

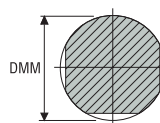
2. Diamètre d'attache

A = Acier avec arrosage central

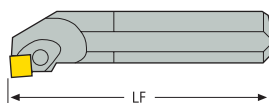
S = Acier sans arrosage

E = Carbure monobloc avec tête de coupe brasée* et arrosage central

* Brasée ou équivalent


 12 = 12 mm / 0.470 inch
 20 = 20 mm / 0.787 inch
 25 = 25 mm / 0.984 inch
 etc.

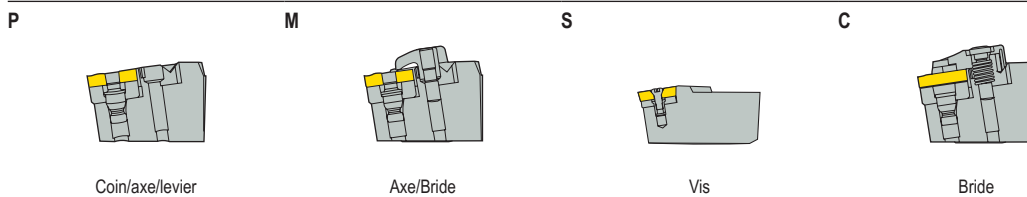
3. Longueur d'outil


 K = 125 mm / 4.921 inch
 L = 140 mm / 5.512 inch
 M = 150 mm / 5.906 inch
 N = 160 mm / 6.299 inch
 P = 170 mm / 6.693 inch
 Q = 180 mm / 7.087 inch

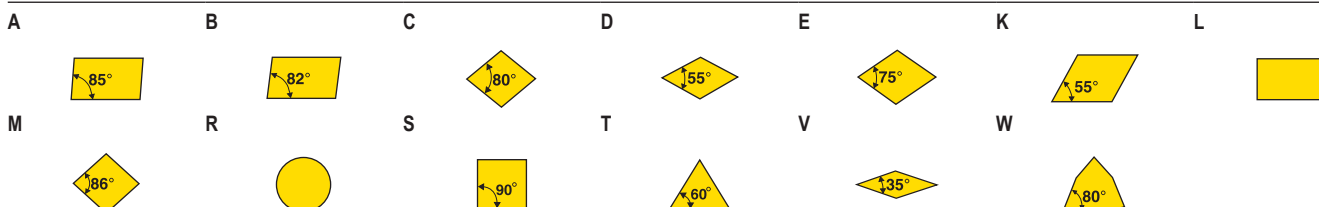
 R = 200 mm / 7.874 inch
 S = 250 mm / 9.843 inch
 T = 300 mm / 11.811 inch
 U = 350 mm / 13.780 inch
 V = 400 mm / 15.748 inch
 X = 230 mm / 9.055 inch

Longueurs standards comme indiquées

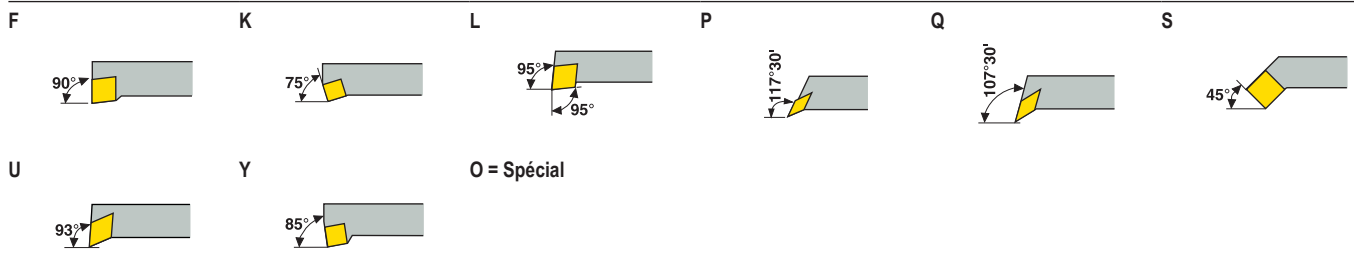
4. Bridage de plaquette



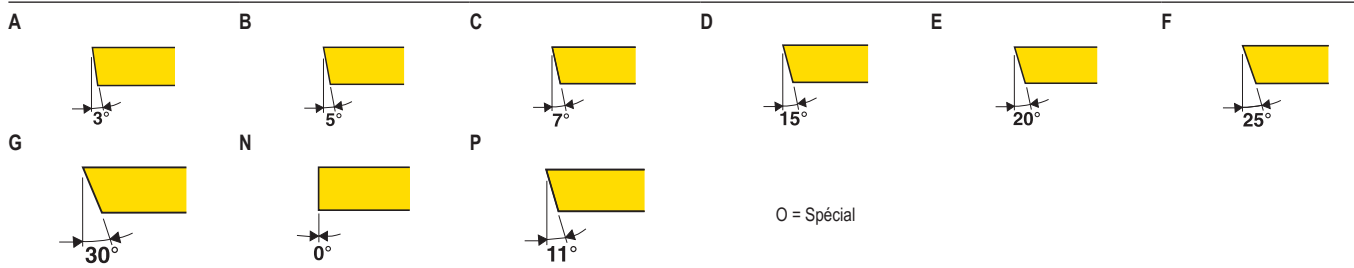
5. Forme de plaquette



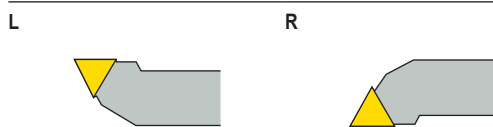
6. Type d'outil



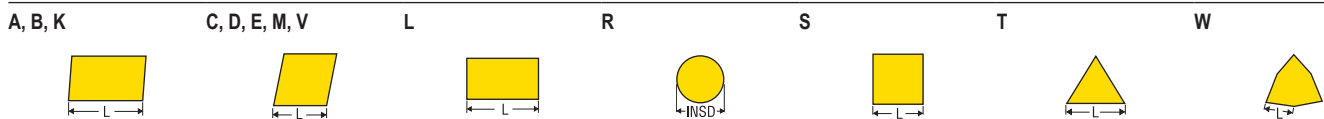
7. Angle de dépouille de plaquette



8. Sens de coupe



9. Longueur de l'arête de coupe



10. Désignation interne

- R = Ronde
- W = Bridage par coin
- PL = Tréfilage
- X = Alésage en tirant

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Porte-outils intérieurs – Pouces (ANSI)

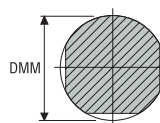


S	16		-	M	W	L	N	R	-	3
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1. Type de porte-outil

2. Diamètre d'attache

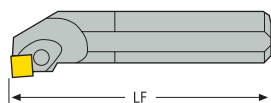
A = Acier avec arrosage central
 C = Carbure
 E = Carbure monobloc avec tête de coupe brasée* et arrosage central
 H = Métal lourd
 J = Métal lourd avec trou d'arrosage
 S = Acier sans arrosage



Indique le diamètre de la barre en 1/16 de pouce
 Le plus petit diamètre de la barre est indiqué en premier

* Brasée ou équivalent

3. Longueur d'outil

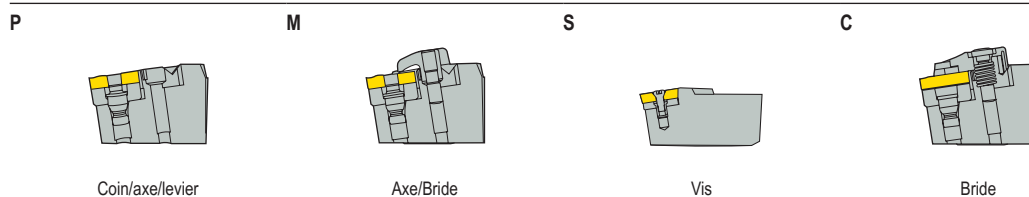


K = 125 mm / 4.921 inch
 L = 140 mm / 5.512 inch
 M = 150 mm / 5.906 inch
 N = 160 mm / 6.299 inch
 P = 170 mm / 6.693 inch
 Q = 180 mm / 7.087 inch

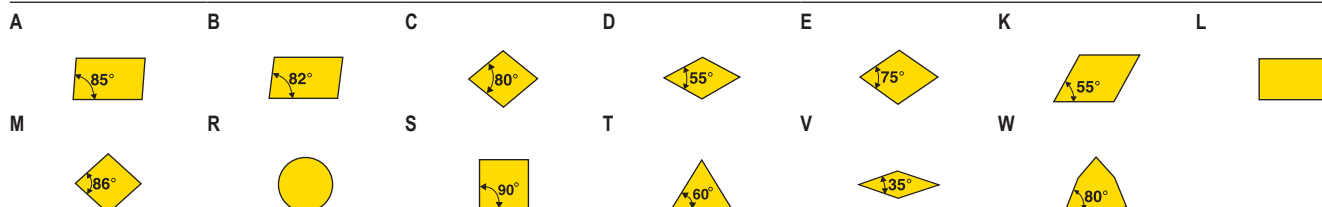
R = 200 mm / 7.874 inch
 S = 250 mm / 9.843 inch
 T = 300 mm / 11.811 inch
 U = 350 mm / 13.780 inch
 V = 400 mm / 15.748 inch
 X = 230 mm / 9.055 inch

Longueurs standards comme indiquées

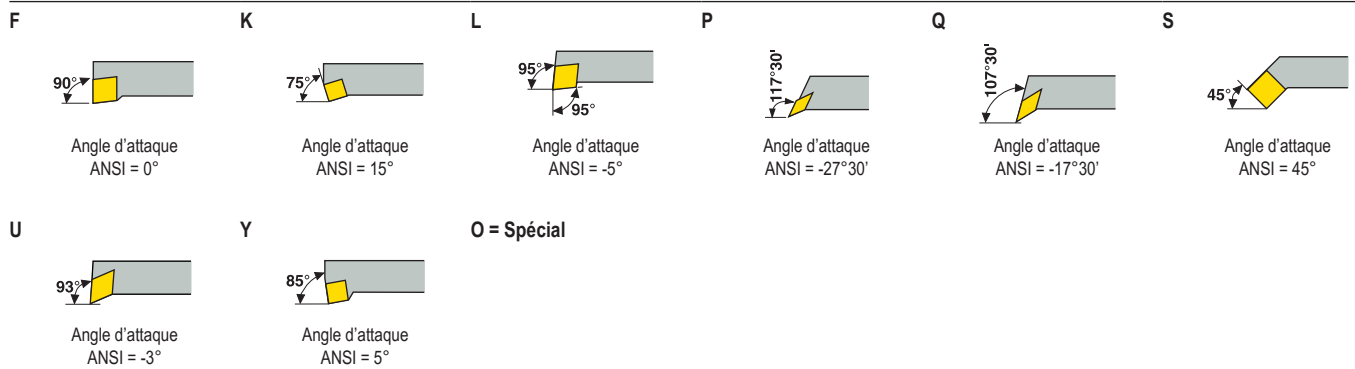
4. Bridage de plaquette



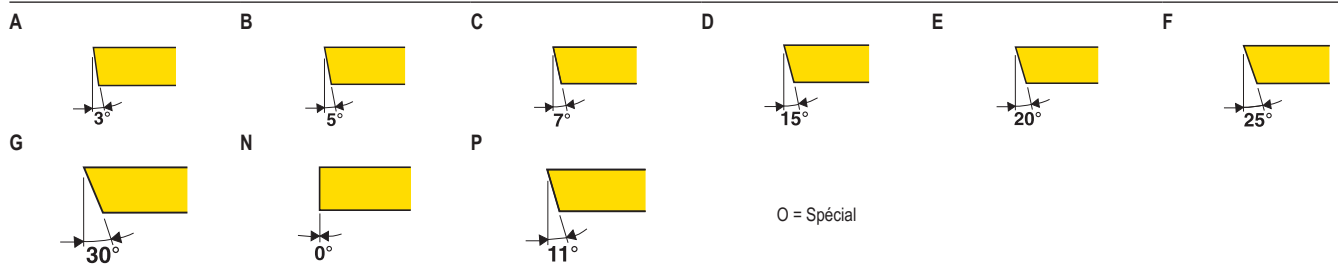
5. Forme de plaquette



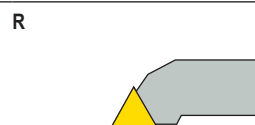
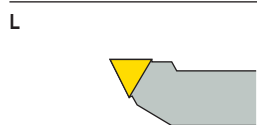
6. Type d'outil



7. Angle de dépouille de plaquette



8. Sens de coupe



9. Taille du cercle inscrit de la plaquette

Nombre de 1/8 de pouce du cercle inscrit

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

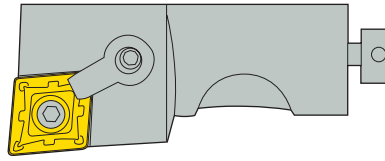
Accessoires
et pièces
détachées

Cartouches – Pouces (ANSI)

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

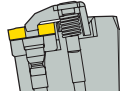
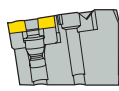
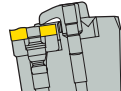

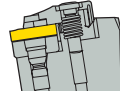
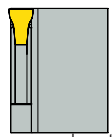
Plaquettes de tournage ISO



M	C	L	N	R	- 16	C	A	- 12
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Bridage de plaquette














Steadyline®

D	P	M	S	C	T
					
Bride de serrage avec trou central/Coin/axe/levier		Axe/Bride	Vis	Bride	Verrouillage pour plaquettes bouton

MDT

2. Forme de plaquette

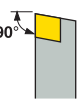
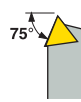
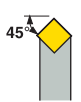
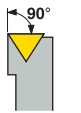
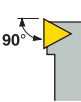
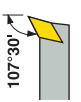
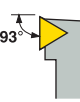
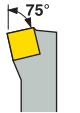
Mini-Shaft™

A	B	C	D	E	K	L
						
M	R	S	T	V	W	
						

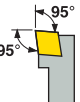






Gorges

3. Type d'outil

Tronçonnage

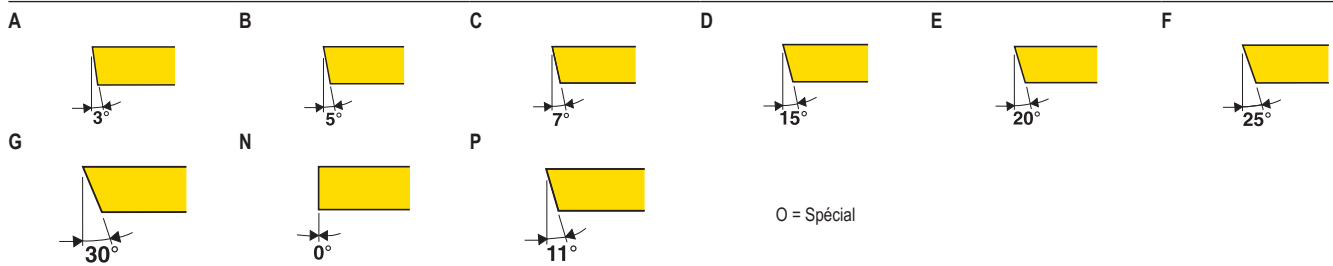
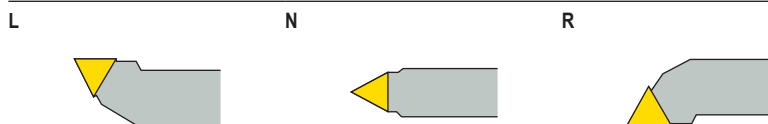
A	B	D	F	G	H	J	K
							
Angle d'attaque ANSI = 0°	Angle d'attaque ANSI = 15°	Angle d'attaque ANSI = 45°	Angle d'attaque ANSI = 0°	Angle d'attaque ANSI = 0°	Angle d'attaque ANSI = -17°30'	Angle d'attaque ANSI = -3°	Angle d'attaque ANSI = 15°

X2 / X4

L	N	P	R	S	T	V
						
Angle d'attaque ANSI = -5°	Angle d'attaque ANSI = 27°30'	Angle d'attaque ANSI = -27°30'	Angle d'attaque ANSI = 15°	Angle d'attaque ANSI = 45°	Angle d'attaque ANSI = 30°	Angle d'attaque ANSI = 17°30'

Adaptateurs et pièces de serrage

Accessoires et pièces détachées

4. Angle de dépouille de plaquette

5. Sens de coupe

6. Hauteur de coupe de la cartouche

Type A = longueur de l'arête de coupe en millimètres
Types W, X et Z = hauteur en millièmes de pouce arrondi (à 2 décimales)

8. Type de cartouche

A = Cartouche métrique/composants métriques - clé hexagonale métrique
W = Cartouche métrique/composants métriques - clé hexagonale en pouces
X = Cartouches montées à 90°
Z = Mini-cartouche

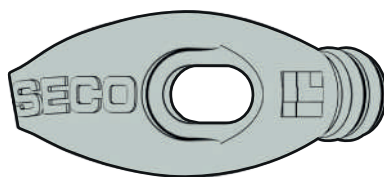
7. Épaisseur

C = Indique la cartouche

9. Type de plaquette

Type A = longueur de l'arête de coupe en millimètres
Types W, X et Z = cercle inscrit de plaquette en 1/8 de pouce
...JET = Jetstream Tooling®

Bride d'arrosage pour porte-outils et têtes de tournage modulaires

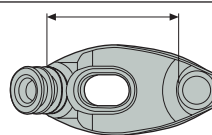


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Type d'application avec arrosage par la bride

2. Longueur de bride

CN = Arrosage par la bride pour plaquettes négatives
 CP = Arrosage par la bride pour les plaquettes fixées par vis
 CPL = Bride avec arrosage intégré pour les plaquettes vissées, long pion
 CX = Bride d'arrosage pour serrage spécifique

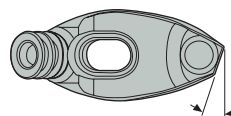


14 = 14 mm / 0.550 inch
 17 = 17 mm / 0.669 inch
 21 = 21 mm / 0.827 inch

3. Diamètre du trou

4. Angle de sortie

U = 1,6 mm / 0.063 inch
 L = 2,2 mm / 0.085 inch
 X = Custom



00 = 0°
 10 = 10°
 20 = 20°

5. Type d'application avec arrosage par la bride

6. Nombre de trous

S = Standard
 R = Ébauche
 X = Custom

1, 2, 3 etc.

7. Orientation de la face de sortie

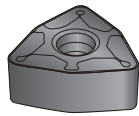
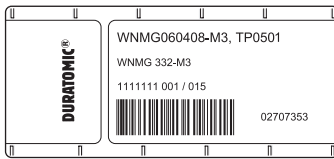
R = Droite

L = Gauche

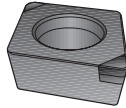
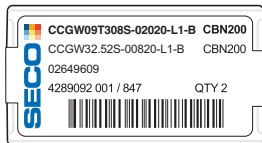


Sinon neutre

Gammes de plaquettes, extrait de ISO 1832 – Métrique (ISO)

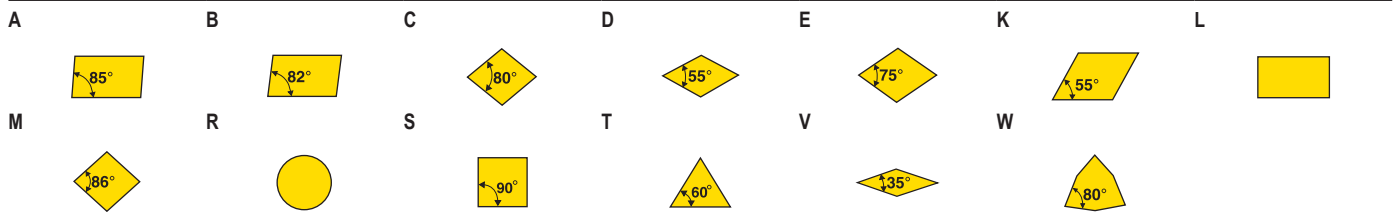


W	N	M	G	06	04	08	W	M3
1	2	3	4	5	6	7	8	12

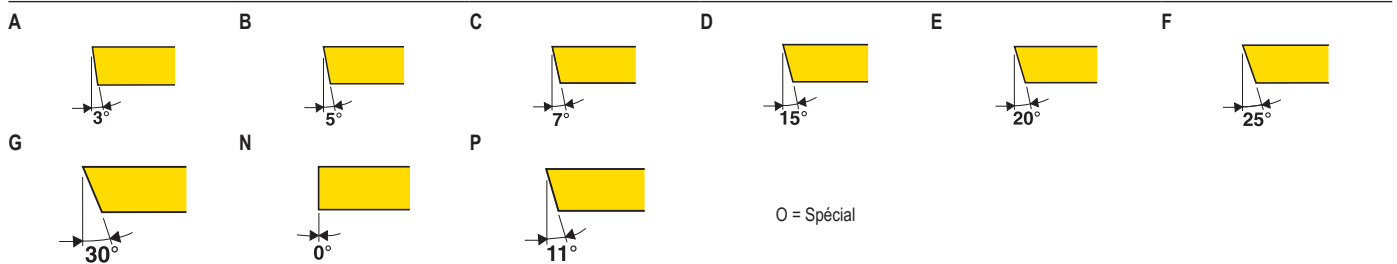


C	C	G	W	09	T3	08	S		02020	L1		B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1. Forme de plaquette



2. Angle de dépouille de plaquette



Guide de
tourage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tourage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

3. Tolérances

Classe de tolérance	Tolérances : +/- mm/pouces				Pour IC, dimension en mm/pouces												
	S mm	IC mm	S inch	IC inch	0,125 3,175*	3,969	4,064	0,187 4,760	0,250 6,350	0,375 9,525	0,500 12,700	0,625 15,875	0,750 19,050	20,000	1,000 25,400	1,250 31,750	1,500 38,100
A	0,025	0,025	0,0010	0,0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0,0010	0,0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0,0010	0,0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0,0010	0,0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0,0020	0,0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0,0051	0,0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0,0010	0,0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0,0010	0,0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0,0010	0,0031							•						
J	0,025	0,100	0,0010	0,0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0,0010	0,0051											•		
J	0,025	0,150	0,0010	0,0059												•	•
K	0,025	0,050	0,0010	0,0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0,0010	0,0031							•						
K	0,025	0,100	0,0010	0,0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0,0010	0,0051											•		
K	0,025	0,150	0,0010	0,0059												•	•
M	0,050*	0,050	0,0020	0,0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0,0051	0,0020						•							
M	0,130	0,080	0,0051	0,0031							•						
M	0,130	0,100	0,0051	0,0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0,0051	0,0051											•		
M	0,130	0,150	0,0051	0,0059												•	•
U	0,050*	0,080	0,0020	0,0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0,0051	0,0031						•							
U	0,130	0,130	0,0051	0,0051							•						
U	0,130	0,180	0,0051	0,0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0,0051	0,0098											•	•	•

* Non ISO

4. Type

A	B	G	M	N	R
T	U	W	X = Spécial		


5. Longueur de l'arête de coupe

A, B, K	C, D, E, M, V	L	R	S	T	W
---------	---------------	---	---	---	---	---





6. Épaisseur

			01 = 1,59 mm / 0.063 inch T1 = 1,98 mm / 0.078 inch 02 = 2,38 mm / 0.094 inch 03 = 3,18 mm / 0.125 inch	T3 = 3,97 mm / 0.156 inch 04 = 4,76 mm / 0.187 inch 05 = 5,56 mm / 0.219 inch 06 = 6,35 mm / 0.250 inch	07 = 7,94 mm / 0.313 inch 08 = 8,00 mm / 0.315 inch 09 = 9,52 mm / 0.375 inch
--	--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

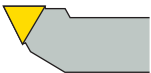
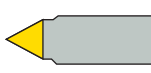
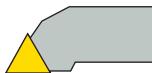
7. Configuration

Rayon	Codification ISO	Valeur décimale	Codification ANSI	Valeur décimale	Valeur fractionnelle
	M0	Ronde	00	Ronde	Ronde
	00	0,04 mm	X0	0.0015"	1/(64x10)
	01	0,1 mm	0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)
	02	0,2 mm	0.5	0.008"	1/(64x2)
	04	0,4 mm	1	0.016"	1/64
	06	0,6 mm	1.5	0.020"	1/48
	08	0,8 mm	2	0.031"	1/32
	10	1,0 mm	2.5	0.040"	1/24
	12	1,2 mm	3	0.047"	3/64
	16	1,6 mm	4	0.062"	1/16
	20	0,8 mm	5	0.078"	5/64
	24	2,4 mm	6	0.094"	3/32
	28	2,8 mm	7	0.109"	7/64
32	3,2 mm	8	0.125"	1/8	
40	4,0 mm	10	0.156"	5/32	

8. Préparation de l'arête

F	E	T	S	
				W = Plaquettes grandes avances Indication facultative

9. Sens de coupe

L	N	R	
			Indication facultative

10. Désignation interne

ex. désignation de brise-copeaux
 F = Finition
 M = Opération moyenne
 R = Ébauche

Indication facultative

12. Désignation interne

Tournage
 ex. désignation de brise-copeaux
 F = Finition
 M = Opération moyenne
 R = Ébauche
 WZ = Wiper (PCBN)
 etc.

Indication facultative

11. Options fabricants

Tailles des pointes :
 L0
 L1
 L2
 LF = plaquettes full-face (couche frittée)

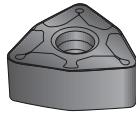
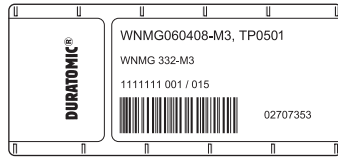
Indication facultative

13. Nombre de plaquettes

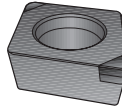
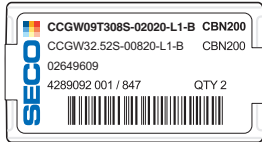
B = 2
 C = 3
 D = 4
 U = 4 (réversible)
 V = 6 (réversible)

Indication facultative

Gamme de plaquettes, extrait de ANSI B212 – Pouces (ANSI)

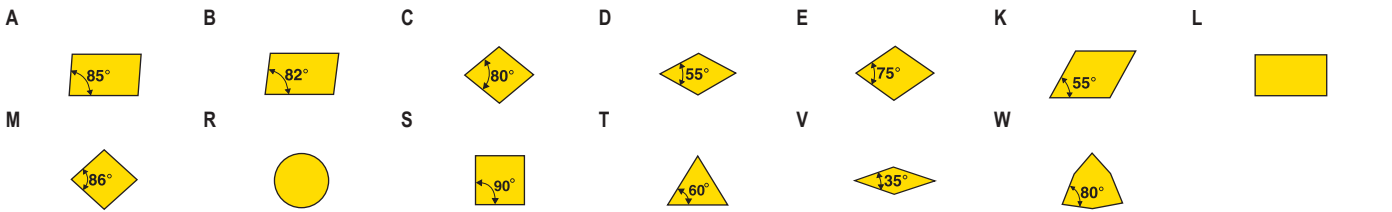


W	N	M	G	3	3	2		-M3
1	2	3	4	5	6	7	8	9

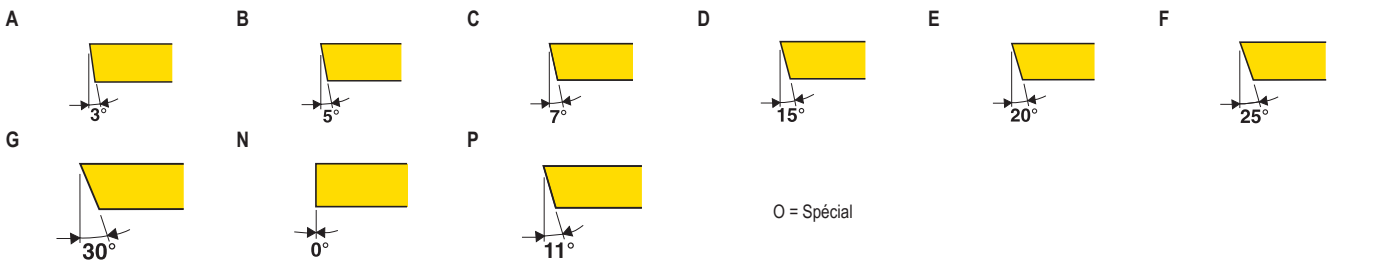


C	C	G	W	3	2.5	2	S	-	00820	-	L1	-	B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	

1. Forme de plaquette



2. Angle de dépouille de plaquette



Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

3. Tolérances

Classe de tolérance	Tolérances : +/- mm/pouces				Pour IC, dimension en mm/pouces												
	S mm	IC mm	S inch	IC inch	0,125 3,175*	3,969	4,064	0,187 4,760	0,250 6,350	0,375 9,525	0,500 12,700	0,625 15,875	0,750 19,050	20,000	1,000 25,400	1,250 31,750	1,500 38,100
A	0,025	0,025	0,0010	0,0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0,0010	0,0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0,0010	0,0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0,0010	0,0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0,0020	0,0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0,0051	0,0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0,0010	0,0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0,0010	0,0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0,0010	0,0031							•						
J	0,025	0,100	0,0010	0,0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0,0010	0,0051											•		
J	0,025	0,150	0,0010	0,0059												•	•
K	0,025	0,050	0,0010	0,0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0,0010	0,0031							•						
K	0,025	0,100	0,0010	0,0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0,0010	0,0051											•		
K	0,025	0,150	0,0010	0,0059												•	•
M	0,050*	0,050	0,0020	0,0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0,0051	0,0020						•							
M	0,130	0,080	0,0051	0,0031							•						
M	0,130	0,100	0,0051	0,0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0,0051	0,0051											•		
M	0,130	0,150	0,0051	0,0059												•	•
U	0,050*	0,080	0,0020	0,0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0,0051	0,0031						•							
U	0,130	0,130	0,0051	0,0051							•						
U	0,130	0,180	0,0051	0,0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0,0051	0,0098											•	•	•

* Non ISO

4. Type

A	B	G	M	N	R
T	U	W	X = Spécial		

5. Taille

Le cercle inscrit de plaquettes est exprimé en 1/8 de pouce

1/8	=	1	1/2	=	4
5/32	=	1.2	5/8	=	5
3/16	=	1.5	3/4	=	6
7/32	=	1.8	7/8	=	7
1/4	=	2	1	=	8
5/16	=	2.5	1 1/4	=	10
3/8	=	3			


Les plaquettes en forme de rectangle ou de parallélogramme nécessitent deux chiffres :

 1er chiffre - nombre de 1/8 de la largeur
 2e chiffre - nombre de 1/4 de la longueur





6. Épaisseur

 Nombre de 1/32 sur plaquettes avec cercle inscrit de moins de 1/4"
 Nombre de 1/16 sur les plaquettes avec cercle inscrit de 1/4" et plus.

7. Configuration

Rayon	Codification ANSI	Valeur décimale	Valeur fractionnelle	Codification ISO	Valeur décimale
	00	Ronde	Ronde	M0	Ronde
	X0	0.0015"	1/(64x10)	00	0,04 mm
	0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)	01	0,1 mm
	0.5	0.008"	1/(64x2)	02	0,2 mm
	1	0.016"	1/64	04	0,4 mm
	1.5	0.020"	1/48	06	0,6 mm
	2	0.031"	1/32	08	0,8 mm
	2.5	0.040"	1/24	10	1,0 mm
	3	0.047"	3/64	12	1,2 mm
	4	0.062"	1/16	16	1,6 mm
	5	0.078"	5/64	20	0,8 mm
6	0.094"	3/32	24	2,4 mm	
7	0.109"	7/64	28	2,8 mm	
8	0.125"	1/8	32	3,2 mm	
10	0.156"	5/32	40	4,0 mm	

8. Préparation de l'arête

Steadyline®	F	E	T	S	W
					W = Plaquettes grandes avances Indication facultative

9. Options fabricants

ex. désignation de brise-copeaux
 F = Finition
 M = Opération moyenne
 R = Ébauche
 1 = Pour vitesses d'avance faibles et conditions faciles
 2 = Pour vitesses d'avance élevées et conditions difficiles

Introduction pour choisir un produit

Choisir des produits de tournage peut être une tâche assez complexe car chaque détail doit être pris en compte. On choisit d'utiliser le tournage pour des pièces de révolution ou des pièces qui imposent ce choix (précision ou complexité de la forme).

La présente section se concentre sur les applications en carbure fritté revêtu, les applications de matériaux avancés comme le PCBN, le PCD et la céramique se trouvent dans une section distincte. Il existe bien sûr également des sections générales sur le tournage.

Premières étapes – Le principe du Secolor®

Depuis de longues années, Seco travaille conformément au principe attribué à Albert Einstein dans les années 1950 : « tout devrait être rendu aussi simple que possible, mais pas plus simple ». Cependant, la réussite devrait toujours être simple, mais plus les exigences sont précises, plus elles doivent être prises en considération.

L'objectif de cette section « Choisir un produit » est de montrer à quel point le choix d'un produit peut être aisé. Seco a toujours eu pour objectif de faciliter les opérations de tournage. Cependant, en fonction de vos connaissances et vos conditions réelles, laissez-vous guider afin de pouvoir répondre à la spécificité de vos besoins.

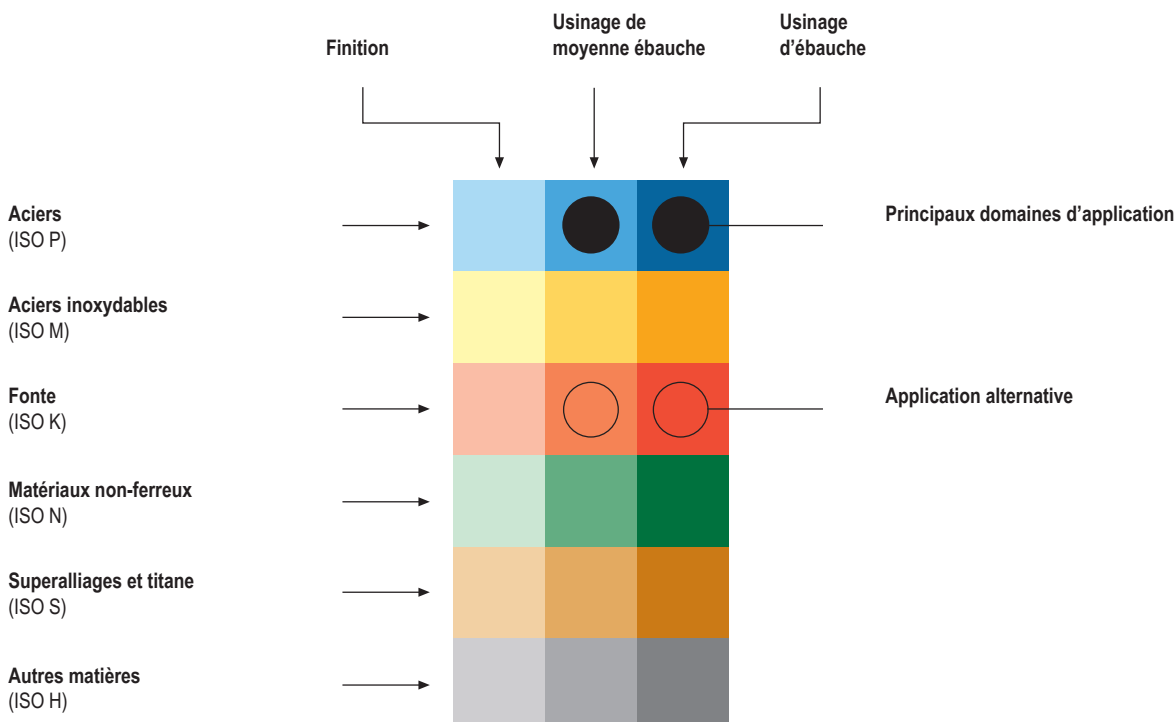
Un premier point consiste à examiner l'objectif de l'opération de tournage, et cela commence le plus souvent par l'étude de la plaquette de tournage, qui peut être étudiée de manière très détaillée ou très succincte, pour garantir un résultat approprié.

Le Secolor® est un système simple qui permet de choisir aisément la combinaison de géométries/nuances et de brise-copeaux. Il repose sur une matrice de dix-huit cases symbolisant les matières à usiner sous différentes conditions d'usinage :

- les bandes horizontales représentent les matières usinées : aciers, aciers inoxydables, fontes, mat. non-ferreux, superalliages, titane et autres.
- les colonnes représentent les types d'applications : finition, semi-finition et ébauche.
- les ronds noirs indiquent le choix de base de la combinaison déterminée, les cercles représentent les alternatives possibles. Le Secolor ne doit cependant servir que de point de départ à la réflexion, comme le font la plupart des professionnels qualifiés dans l'usinage général et du tournage en particulier.

Dans l'exemple ci-dessous, le domaine d'application principal recommandé pour ce produit est le tournage de semi-finition et d'ébauche de pièces en acier, mais l'usinage de pièces en fonte est une application alternative possible.

L'objectif est de réduire le gaspillage, cela vous sera expliqué de manière plus approfondie dans les pages suivantes.



Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

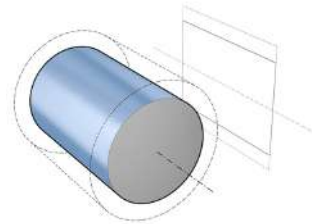
Accessoires et pièces détachées

Premières étapes – Forme et taille de la plaquette

Pour choisir des produits de tournage, il faut également tenir compte de l'objectif de l'opération de tournage avec ses conditions, ses exigences et ses degrés de liberté.














Les points clés sont les suivants :

- Quelle quantité de matière doit-être retirée ?
- À quoi ressemble le composant pré-usiné ?
- Comment le composant fini est-il décrit dans les plans ?
- Enfin, et surtout, quels sont les autres éléments à prendre en compte ?

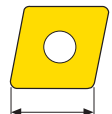


Les normes des années 70 identifient la plaquette en utilisant la première lettre de sa forme comme première lettre de la nomenclature, voir la première lettre de la codification de référence ci-dessous. Veuillez noter que toutes les formes ne sont pas couramment utilisées pour les applications d'usinage telles que le tournage.

2. Forme de plaquette

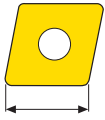
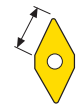
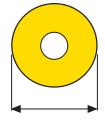
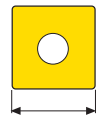
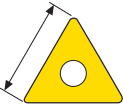

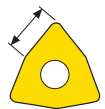
A	B	C	D	E	K	L
						
M	R	S	T	V	W	
						

Lors du choix d'une forme commune, comme une forme « C » avec un angle de coupe de 80°, la quantité de matière pouvant être retirée d'une pièce (voir illustration ci-dessus) dépend de la taille de la plaquette et de sa profondeur de coupe maximale, conformément au tableau ci-dessous.

Forme de plaquette	Taille de plaquette	Profondeur de coupe max. a_p (mm)												
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
C 	04													
	06													
	09													
	12													
	16													
	25													

Le tableau ci-dessus indique la taille des plaquettes. Si, par exemple, la couche de matière est de 4 mm, à retirer en un (1) passage, il est recommandé d'utiliser une plaquette « C » de taille « 12 » ou plus. Une présentation plus complète de plaquettes de tournage pertinentes avec leurs plages respectives de profondeur de coupe recommandées est indiquée à la page suivante.

Type de plaquette

Forme de plaquette	Taille de plaquette	Profondeur de coupe max. a_p (mm)															
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28		
C 	04	-															
	06	-															
	09	-															
	12	-															
	16	-															
	19	-															
D 	07	-															
	11	-															
	15	-															
R 	06	-															
	08	-															
	10	-															
	12	-															
	15	-															
	16	-															
	19	-															
	20	-															
S 	09	-															
	12	-															
	15	-															
	19	-															
	25	-															
	31	-															
T 	06	-															
	11	-															
	16	-															
	22	-															
	27	-															
	33	-															
V 	11	-															
	16	-															
	22	-															
W 	06	-															
	08	-															

Premières étapes – De la plaquette au porte-outils

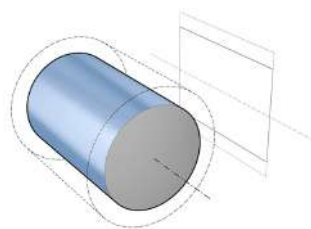
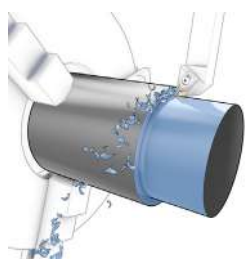
D'après le tableau précédent, il est évident que pour un même débit copeaux, il existe plusieurs choix possibles de plaquettes, en fonction de leurs formes et de leurs tailles.

Regardez brièvement les illustrations de plaquettes ci-dessous.

Une plaquette de forme « R » dispose du rayon le plus large, ce qui la rend très robuste. Une plaquette de forme « S » avec 4 pointes à 90° qui la rendent robuste. Une plaquette de forme « C » avec 2 pointes à 80° permettant le dressage à 90° et 2 pointes complémentaires à 100°. Une plaquette de forme « V » avec 2 pointes à 35°, plus fragile mais qui permet de copier des profils plus profonds.

Les points clés sont les suivants :

- Quelle quantité de matière doit-être retirée ?
- À quoi ressemble le composant pré-usiné ?
- Comment le composant fini est-il décrit dans les plans ?
- Enfin et surtout, quels sont les autres éléments à prendre en compte ?



Examinez les illustrations de plaquettes ci-dessous, en tenant compte des deux questions : par où commencer et où arriver ? Voici une première conclusion rapide à partir du graphique ci-dessous :

la plaquette de forme « R » est parfaite pour le copiage (ébauche),

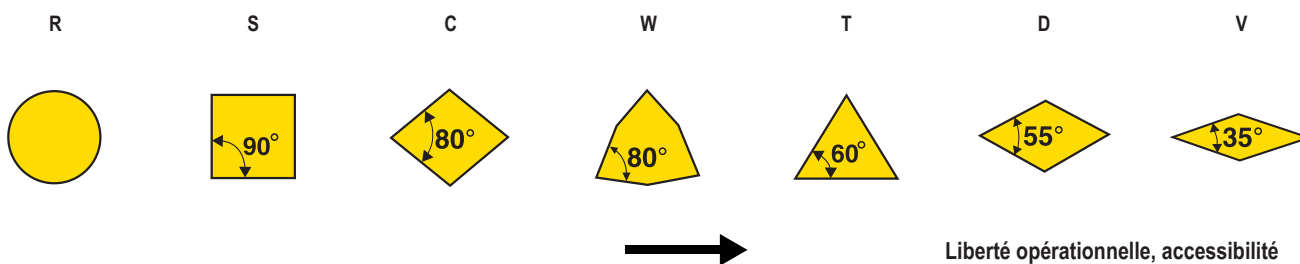
la plaquette de forme « S » est parfaite pour le chariotage,

la plaquette de forme « C » est parfaite pour le chariotage-dressage,

la plaquette de forme « V » a une pointe plus fragile, elle est adaptée pour le profils plus profonds - copiage finition.

Le tableau ci-dessous illustre les différentes formes de plaquette avec leur résistance relative, leur nombre d'arêtes, leur liberté opérationnelle et leur accessibilité.

Résistance, nombre d'arêtes

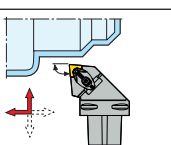


Une deuxième conclusion indique l'importance du porte-outils pour obtenir la pièce finale requise. Le porte-outils permet à la plaquette de générer une surface ou un profil spécifique. Après avoir mis l'accent sur les différents aspects du porte-outils, vous trouverez une liste complète de conseils relatifs aux applications avec porte-outils.

Plaquettes CN..

C.-DCLNR/L...JETI

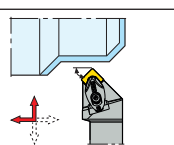
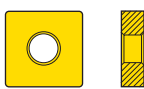
95°



Plaquettes SN..

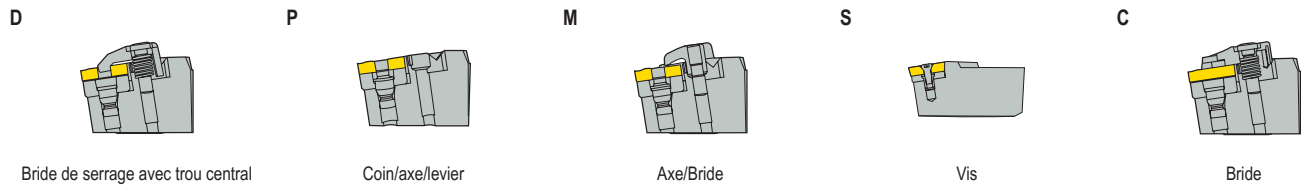
DSSNR/L...JETI

45°



Premières étapes – Le porte-outils

2. Bridage de plaquette



Bride de serrage avec trou central

Coin/axe/levier

Axe/Bride

Vis

Bride

Les illustrations ci-dessus présentent certaines des solutions courantes de porte-outils pour le serrage des plaquettes. Seco propose principalement les modèles « C », « D » et « S », mais il existe plusieurs options supplémentaires. Cette page contient quelques suggestions succinctes sur la façon de gérer ces options grâce à une courte présentation des avantages et inconvénients de chacune. Elles seront entièrement expliquées par la suite dans les sections Guide détaillé du produit de ce catalogue.

Ces lettres indiquent le type de serrage d'un porte-outils et ne doivent pas être mélangées avec les lettres mentionnées précédemment pour la nomenclature des plaquettes.

Les conceptions de bridage Seco (voir page 85 pour plus d'informations) peuvent être résumées comme suit :

Système de serrage « C »

– bride supérieure extrêmement rigide avec plaque de pression, particulièrement adaptée aux plaquettes pour matériaux avancés, mais aussi à un grand de plaquettes en carbure fritté.

Système de serrage « D »

– bride supérieure stable et rigide, s'utilise également comme bride d'arrosage Jetstream Tooling® JETI, pour la plupart des applications avec plaquettes réversibles à trou débouchant.

Serrage « M »

– serrage à double sécurité classique avec verrouillage par pion de maintien excentrique dans le trou, complété par une bride supérieure, toujours courant dans certains domaines pour une utilisation avec des plaquettes réversibles.

Système de serrage « P »

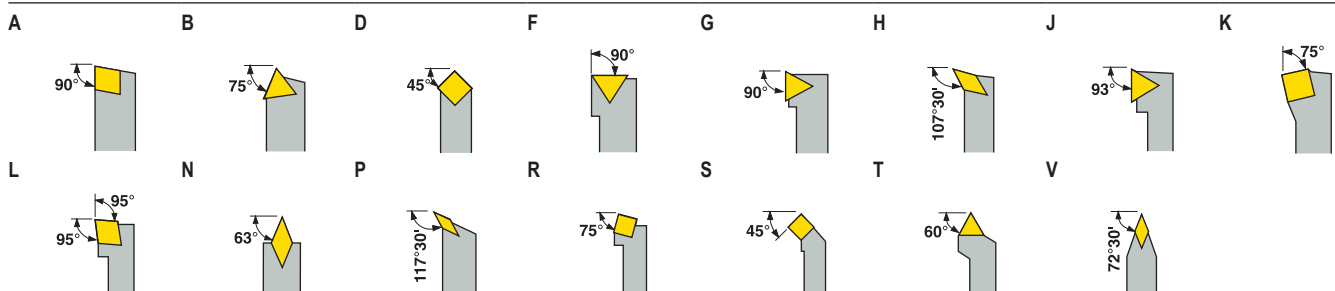
– permet d'éviter les différents interférences entre les copeaux au-dessus des plaquettes réversibles à trous. Il se compose, par exemple, d'un serrage par levier articulé, d'un bridage par coin et d'un serrage par pion de maintien excentrique.

Système de serrage « S »

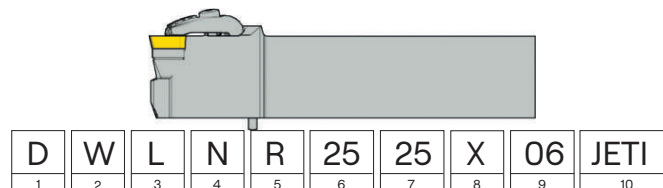
– la solution la plus simple et la plus efficace pour les plaquettes non réversibles avec trou pour vis de fixation, sans interférence avec les copeaux au-dessus de la plaquette, où la vis doit être retirée pour remplacer la plaquette.

Premières étapes – Code pour les applications avec porte-outils

4. Type d'outil



Comme nous l'avons vu précédemment, il existe différentes exigences et besoins en liés à la génération des états de surface en tournage. Les schémas explicatifs ci-dessus des codes des différents types d'outils donnent des indications sur les options. On les retrouve au niveau du caractère situé en 3ème position dans la codification des références des porte-outils, comme présenté ci-dessous.



Jusqu'à présent, les options se retrouvent dans la codification des références des porte-outils où

le caractère en « 1ère Position » correspond à la « Conception de serrage »,

la « 2ème Position » correspond à la « Forme de la plaquette »,

la « 3ème Position » correspond au « Type d'outil ».

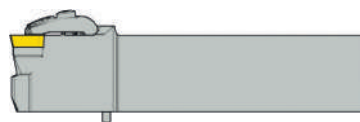
Pour obtenir des descriptions détaillées, veuillez revenir aux pages précédentes intitulées Codification des références.

Premières étapes – Du porte-outils à la machine

Il existe plusieurs manières de se connecter à une machine normalisée, cela sera brièvement abordé ici, en lien avec les codifications des références.

Pour obtenir des descriptions détaillées, veuillez consulter les pages précédentes qui expliquent précisément le système de codification des références produits.

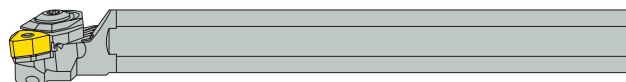
La connexion de porte-outils classique la plus courante pour une application extérieure est une connexion carrée, le plus souvent fixé avec un jeu de vis. Sur la codification de la référence situé à droite, la taille de la connexion est indiquée par deux « 25 » aux « positions 6 et 7 ». En « position 8 », le code de longueur « X » indique une longueur non standardisée, indiquée dans les Pages produit.



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Veuillez noter que le code relatif à l'attachement ANSI correspond au nombre de 16ème de pouce. Pour plus de détails, veuillez consulter les codifications des références ANSI [pouce].

Pour les applications intérieures, les connexions du porte-outils sont similaires et fixées à l'aide de vis. Dans la norme, la taille de connexion est indiquée dans l'exemple à droite en « position 2 », où « 20 » signifie 20 mm. La longueur est indiquée en « position 3 » avec la lettre « Q », correspondant à 180 mm (voir les Codifications des références).



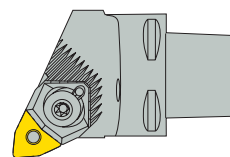
A	20	Q	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Veuillez noter que le code ANSI relatif à l'attachement A20-... correspond au nombre de 16ème de pouce, c'est-à-dire à un attachement beaucoup plus grand que la version métrique. Un nombre 20 sur une description ANSI représenterait donc 1,250", soit environ 32 mm de diamètre.

Toutefois, des normes pour les connexions de machines plus modernes comme Seco-Capto™, illustrées à droite, utilisent la logique en commençant par la taille des connexions. Ainsi pour une connexion « C4 », cela figure en « 1ère position » dans la codification de la référence dans cet exemple ci-contre. La largeur et la longueur utiles sont indiquées ici aux « position 7 » et « position 8 ». Elles sont toujours indiquées en mm.

Il existe un certain nombre de solutions modulaires intéressantes, telles que les connexions GL, en particulier pour les applications intérieures statiques et la connexion QC (à changement rapide) pour les opérations extérieures d'usinage de petites pièces, mais celles-ci sont connectées à des machines à l'aide d'un raccord, conformément aux nomenclatures Seco-Capto™ ou aux instructions relatives aux attachements carrés décrites ci-dessus.

Pour obtenir des descriptions détaillées, veuillez vous reporter aux pages 12-23 consacrées à l'explication de la codification des produits.



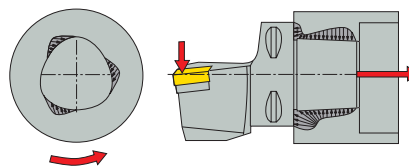
C4	P	W	L	N	R	27	050	06	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Seco-Capto™ – Brève description

Ce système, désormais normalisé conformément à ISO 26623, est un système modulaire pour les machines telles que les tours, introduites à partir des années 1990, permettant un changement rapide et efficace des porte-outils et des plaquettes. Il est désigné par les lettres « QC » pour changement rapide (Quick Change, en langue anglaise).

Les principaux avantages sont :

- Hausse de la productivité totale grâce aux changements d'outils plus rapides
- Connexion haute précision, une grande rigidité et un excellent auto-centrage grâce au couplage avec attachement polygonal conique qui permet une répétabilité au micron
- Hausse de la productivité car aucun réglage des paramètres de coupe n'est nécessaire grâce à la stabilité de la connexion
- Réduction du stock de porte-outils dans un atelier grâce à une seule et même connexion précise et standardisée côté machine
- Fonction d'arrosage par le centre ne demandant pas de manipulation séparée du liquide de refroidissement, ce qui se combine parfaitement avec la solution Jetstream Tooling de Seco



Seco Jetstream Tooling® – Brève introduction

Cette innovation révolutionnaire distribue le fluide de refroidissement à haute pression directement sur la zone de coupe. Elle est disponible pour tous les produits de tournage Seco.

Le porte-outils Jetstream Tooling® pour le tournage général ISO à droite constitue une nouvelle révolution avec l'utilisation de la conception leader des brides d'arrosage JETI.

Les principaux avantages du système Jetstream Tooling® de Seco sont :

- Amélioration de la durée de vie de l'outil grâce au jet haute pression qui évacuent les copeaux de la face de coupe
- Contrôle des copeaux amélioré dans de nombreuses applications, notamment lors de la finition.
- Amélioration de la durée de vie de l'outil grâce à la distribution précise et altérée de l'arrosage, même à basse pression et dans presque tous les matériaux





Aperçu des applications

Les pages « Aperçu des applications » suivantes fournissent un bon éclairage sur l'utilisation des porte-outils et des plaquettes conformément à l'application. Nous vous recommandons également de consulter Seco Suggest ou d'explorer les opportunités directement sur www.secotools.com/suggest depuis n'importe quel navigateur Web.

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

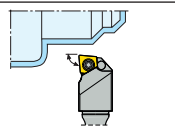
Porte-outils QC (à changement rapide)

Plaquettes de
tournage ISO

Plaquettes CC..

QC...SCLCR/L...JET

95 °



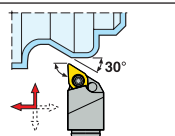
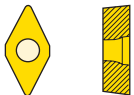
page(s) 155

Steadyline®

Plaquettes DC..

QC...SDJCR/L...JET

93 °



page(s) 156

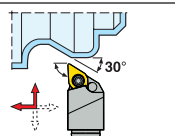
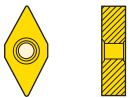
MDT

Mini-Shaft™

Plaquettes DN..

QC...SDJNR/L...JET

93 °



page(s) 157

Gorges

Tronçonnage

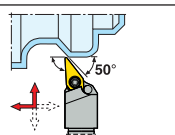
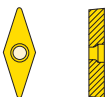
Plaquettes VB../VC..

QC...SVJBR/L...JET

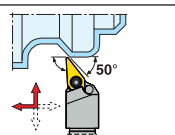
93 °

QC...SVJCR/L...JET

93 °



page(s) 158



page(s) 159

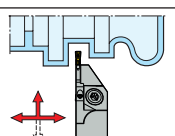
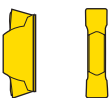
X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Plaquettes LC..

QC...CFOR/L...RBJET

90 °

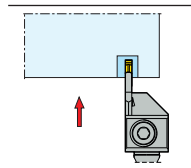
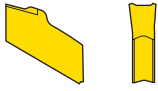


page(s) 160

Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes 150.10..

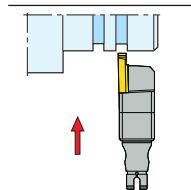
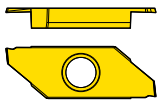
QC..-R/L150.10..JET1



page(s) 161

Plaquettes X2..

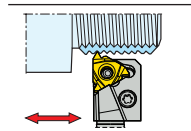
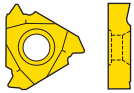
QC..-X2FR/L..JET1
95 °



page(s) 162

Plaquettes
Filetage SnapTap

QC..-PER/L..HDJET



page(s) 163

Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™

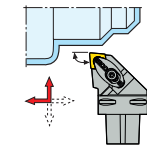
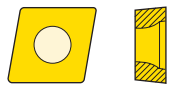
Plaquettes CC..

C.-DCLCR/L..JET12
95 °

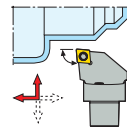
C.-SCLCR/L
95 °

C.-SCMCN
95 °

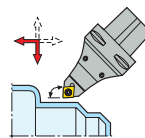
C.-DCMCN..JET1
95 °



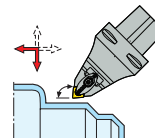
page(s) 164




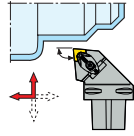
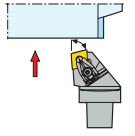
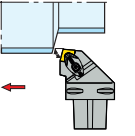
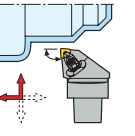
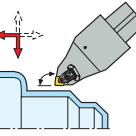
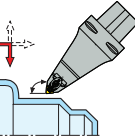
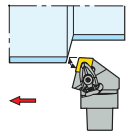
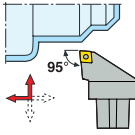

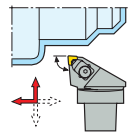

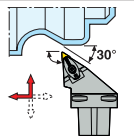
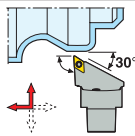
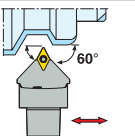
page(s) 211, 212



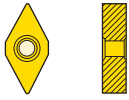
page(s) 243



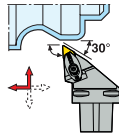
page(s) 232

Guide de tournage ISO	<p>Plaquettes CN..</p> 	<p>C.-DCLNR/L...JETI2 95 °</p>  <p>page(s) 165, 166</p>	<p>C.-DCKNR/L 75 °</p>  <p>page(s) 183, 184</p>	<p>C.-DCRNR/L...JETI2 75 °</p>  <p>page(s) 167</p>	<p>C.-DCLNR/L 95 °</p>  <p>page(s) 185, 186</p>	<p>C.-DCMNN 95 °</p>  <p>page(s) 239</p>	<p>C.-DCMNN...JETI 95 °</p>  <p>page(s) 233</p>
Porte-outils de tournage général ISO							
Plaquettes de tournage ISO		<p>C.-DCRNR/L 75 °</p>  <p>page(s) 187, 188</p>	<p>C.-PCLNR/L 95 °</p>  <p>page(s) 206</p>				
Steadyline®	<p>Plaquettes CN.N</p> 	<p>C.-CCLNR/L 95 °</p>  <p>page(s) 223</p>					
MDT							
Mini-Shaft™	<p>Plaquettes DC..</p> 	<p>C.-DDJCR/L...JETI2 93 °</p>  <p>page(s) 168</p>	<p>C.-SDJCR/L 93 °</p>  <p>page(s) 213</p>	<p>C.-SDNCN 62,5 °</p>  <p>page(s) 214</p>			
Gorges							
Tronçonnage							
X2 / X4							
Adaptateurs Unités de serrage							
Accessoires et pièces détachées							

Plaquettes DN..

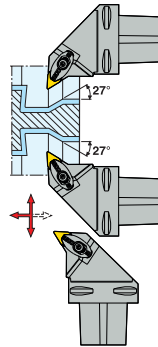


C.-DDJNR/L...JET12
93 °



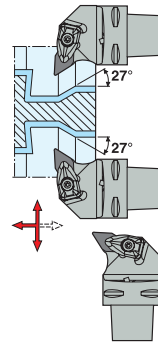
page(s) 169, 170

C.-DDUNR/L...JET12
93 °



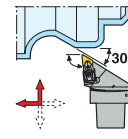
page(s) 171

C.-DDUNR/L
93 °



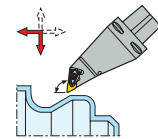
page(s) 192, 193

C.-DDJNR/L
93 °



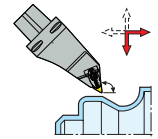
page(s) 189, 190

C.-DDMNL
93 °



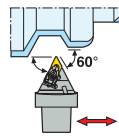
page(s) 240

C.-DDMNR/L...JET1
95 °



page(s) 234, 235

C.-DDNNN
62,5 °

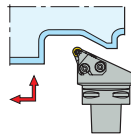


page(s) 191

Plaquettes RC..

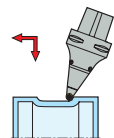


C.-SRSCR/L...JET
45 °



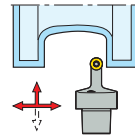
page(s) 182

C.-SRDCN
45 °



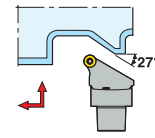
page(s) 244

C.-SRDCN...A
45 °



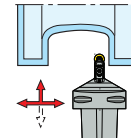
page(s) 215, 216

C.-SRSCR/L
45 °



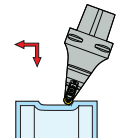
page(s) 217, 218

C.-DRDCN...JET1



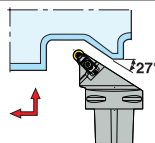
page(s) 172

C.-DRDCN...JET1_MTM



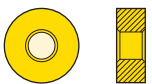
page(s) 236

C.-DRSCR/L...JET1

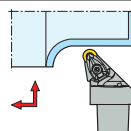


page(s) 173, 174

Plaquettes RN..



C.-DRSNR/L
45 °



page(s) 194

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

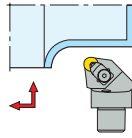
Guide de
tournage ISO

Plaquettes RN.N



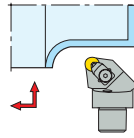
C.-CRSNR/L

45 °



page(s) 224, 225

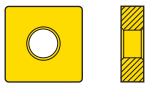
C.-CRSNR/L..C



page(s) 228

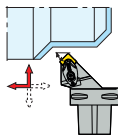
Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes SN..



C.-DSSNR/L...JET12

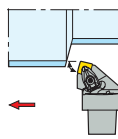
45 °



page(s) 175

C.-DSRNR/L

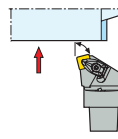
75 °



page(s) 197

C.-DSKNR/L

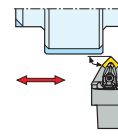
75 °



page(s) 196

C.-DSDNN

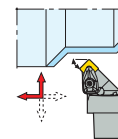
45 °



page(s) 195

C.-DSSNR/L

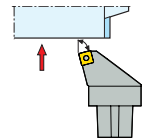
45 °



page(s) 198, 199

C.-PSKNR/L

75 °



page(s) 207

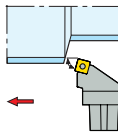
Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

C.-PSRNR/L

75 °



page(s) 208

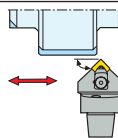
Mini-Shaft™

Plaquettes SN.N



C.-CSDNN

45 °



page(s) 226

Gorges

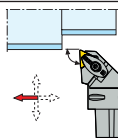
Tronçonnage

Plaquettes TN..



C.-DTJNR/L...JET12

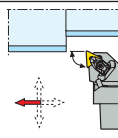
93 °



page(s) 176

C.-DTJNR/L

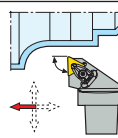
93 °



page(s) 202

C.-DTGNR/L

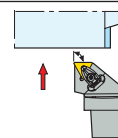
90 °



page(s) 201

C.-DTFNR/L

91 °



page(s) 200

X2 / X4

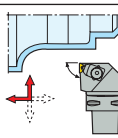
Adaptateurs
Unités de
serrage

Plaquettes TN.N



C.-CTJNR/L

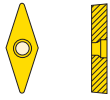
93 °



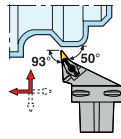
page(s) 227

Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes VB../VC..

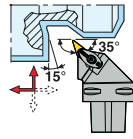


C.-DVJBR/L...JET12
93°



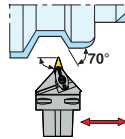
page(s) 178

C.-DVHBR/L...JET12
107,5°



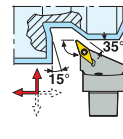
page(s) 177

C.-DVVBN...JET12
72,5°



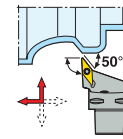
page(s) 180

C.-SVHBR/L
107,5°



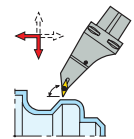
page(s) 219

C.-SVJBR/L
93°



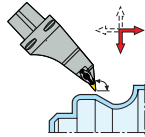
page(s) 220, 221

C.-SVMBL
95°



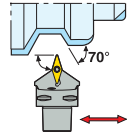
page(s) 245

C.-DVMBR/L...JET1
95°



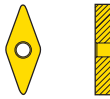
page(s) 237

C.-SVVBN
72,5°

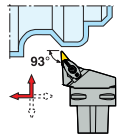


page(s) 222

Plaquettes VN..

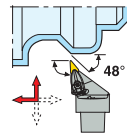


C.-DVJNR/L...JET12
93°



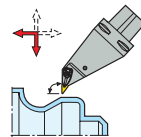
page(s) 179

C.-DVJNR/L
93°



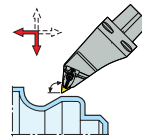
page(s) 203

C.-DVMNL
93°



page(s) 241

C.-DVMNL...JET1
95°

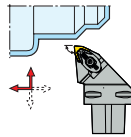


page(s) 238

Plaquettes WN..

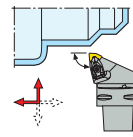


C.-DWLNR/L...JET12
95°



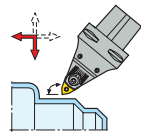
page(s) 181

C.-DWLNR/L
95°



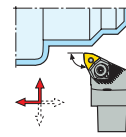
page(s) 204, 205

C.-PWLNN
95°



page(s) 242

C.-PWLNR/L
95°



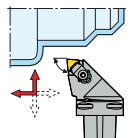
page(s) 209, 210

Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™, cassettes

Plaquettes CN.N



CT.-CCLNX
95°

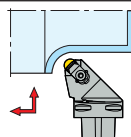


page(s) 230

Plaquettes RN.N



CT.-CRSNX
45°



page(s) 231

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

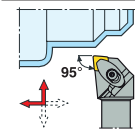
Accessoires
et pièces
détachées

Porte-outils extérieurs

Plaquettes CC..

DCLCR/L...JETI

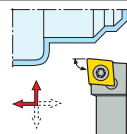
95 °



page(s) 247, 248, 249

SCLCR/L

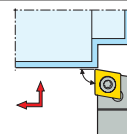
95 °



page(s) 341, 342, 343, 344

SCACR/L

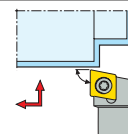
90 °



page(s) 336

SCGCR/L

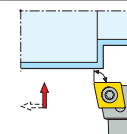
90 °



page(s) 339, 340

SCFCR/L

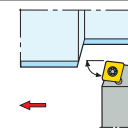
90 °



page(s) 338

SCBCR/L

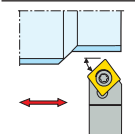
75 °



page(s) 337

SCDCR/L

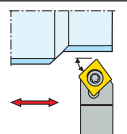
45 °



page(s) 338

SCMCN

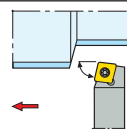
90 °



page(s) 345

SCRCR/L

90 °

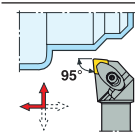


page(s) 346

Plaquettes CN..

DCLNR/L...JETI

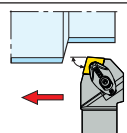
95 °



page(s) 250, 251

DCBNR/L...JETI

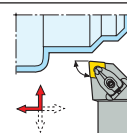
75 °



page(s) 246

DCLNR/L

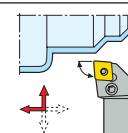
95 °



page(s) 278, 279, 280, 281

PCLNR/L

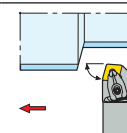
95 °



page(s) 315, 316

DCBNR/L

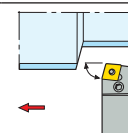
75 °



page(s) 273, 274

PCBNR/L

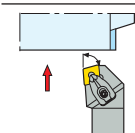
75 °



page(s) 314

DCKNR/L

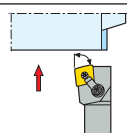
75 °



page(s) 275, 276, 277

MCKNR/L

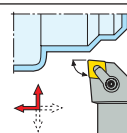
90 °



page(s) 376

MCLNR/L

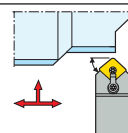
90 °



page(s) 377

MCMN

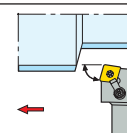
90 °



page(s) 378

MCRNR/L

90 °

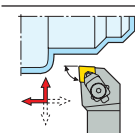


page(s) 379

Plaquettes CN.N

CCLNR/L

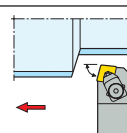
95 °



page(s) 402, 403

CCBNR/L

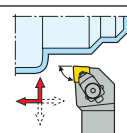
75 °



page(s) 402, 403

CCLNR/L-C

95 °

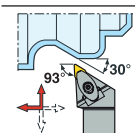


page(s) 404

Plaquettes DC..

DDJCR/L...JETI

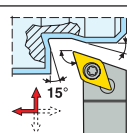
93 °



page(s) 252, 253

SDHCR/L

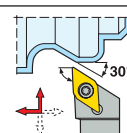
107,5 °



page(s) 348, 349

SDJCR/L

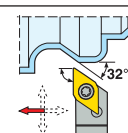
93 °



page(s) 350, 351, 352

SDACR/L

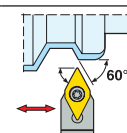
90 °



page(s) 347

SDNCN

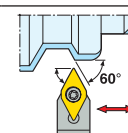
62,5 °



page(s) 353

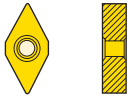
SDPCN

90 °



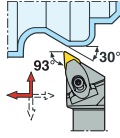
page(s) 354

Plaquettes DN..



DDJNR/L...JETI

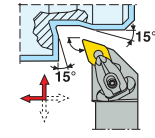
93 °



page(s) 254, 255, 256

DDHNR/L

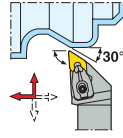
107,5 °



page(s) 282

DDJNR/L

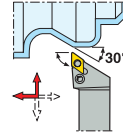
93 °



page(s) 283, 284, 285

PDJNR/L

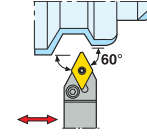
93 °



page(s) 317, 318

PDNNR/L

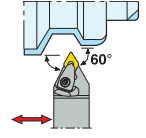
63 °



page(s) 319

DDPNN

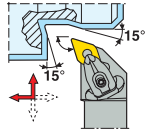
90 °



page(s) 287

DDQNR/L

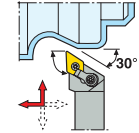
90 °



page(s) 288

MDJNR/L

90 °



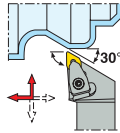
page(s) 380

Plaquettes DN.A



DDJNR/L...C

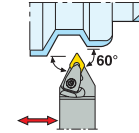
93 °



page(s) 286

DDNN...C

62,5 °



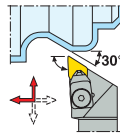
page(s) 286

Plaquettes DN.N



CDJNR/L

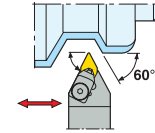
93 °



page(s) 405

CDNN

62,5 °



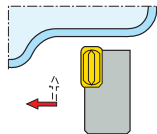
page(s) 405

Plaquettes LNMX19/30



CT-PLANR/L (175.32)

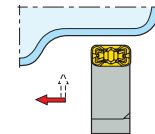
90 °



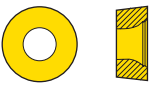
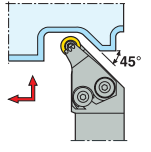
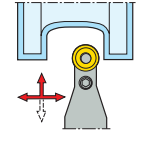
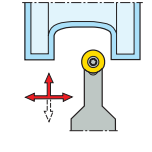
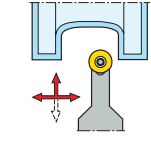
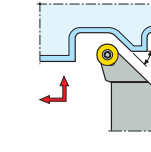
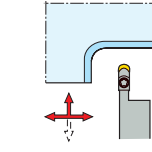
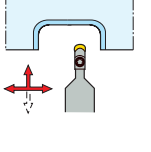
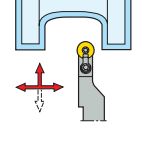
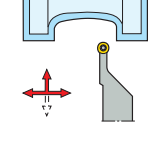
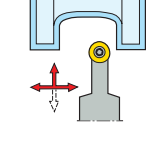
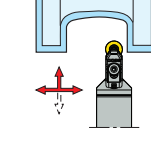
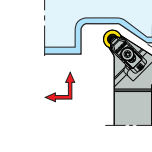
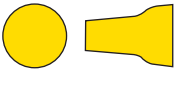
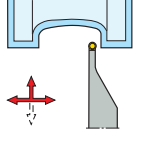
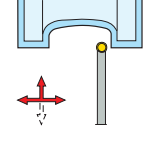
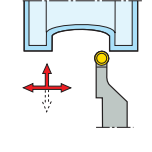
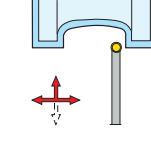
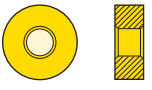
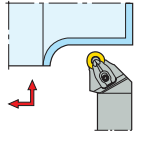
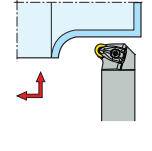
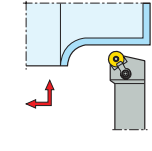

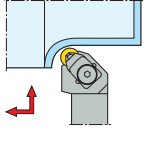
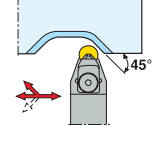
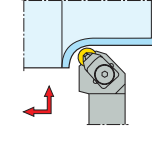
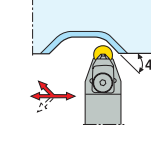
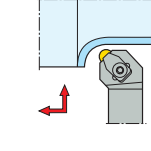
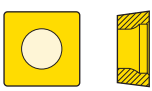
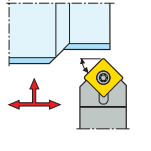
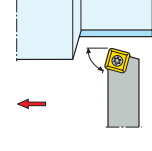
page(s) 533, 534

CT-PLFNR/L

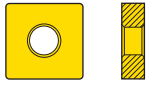
90 °



page(s) 535

<p>Guide de tournage ISO</p>	<p>Plaquettes RC..</p> 	<p>SRSCR/L...JET 45 °</p>  <p>page(s) 271, 272</p>	<p>PRDCN 45 °</p>  <p>page(s) 320</p>	<p>SRDCN 45 °</p>  <p>page(s) 355</p>	<p>SRDCN 90 °</p>  <p>page(s) 356</p>	<p>SRSCR/L 45 °</p>  <p>page(s) 359, 360</p>	<p>CRDCR/L...C</p>  <p>page(s) 406</p>
<p>Porte-outils de tournage général ISO</p>		<p>CRDCN...C</p>  <p>page(s) 406</p>	<p>MRGOR/L 90 °</p>  <p>page(s) 382</p>	<p>SRGCR/L 90 °</p>  <p>page(s) 357, 358</p>	<p>PROON 90 °</p>  <p>page(s) 321</p>	<p>DRDCN...JETI</p>  <p>page(s) 257</p>	<p>DRDCR/L...JETI</p>  <p>page(s) 259</p>
<p>Plaquettes de tournage ISO</p>							
<p>Steadyline®</p>	<p>Plaquettes RCG.</p> 	<p>TRAOR/L 90 °</p>  <p>page(s) 399, 400</p>	<p>TRDON 45 °</p>  <p>page(s) 399</p>	<p>TRGOR/L 90 °</p>  <p>page(s) 401</p>	<p>TROON 90 °</p>  <p>page(s) 400</p>		
<p>MDT</p>							
<p>Mini-Shaft™</p>	<p>Plaquettes RN..</p> 	<p>DRSNR/L 45 °</p>  <p>page(s) 290</p>	<p>DRGNR/L 90 °</p>  <p>page(s) 289</p>	<p>MRGNR/L 90 °</p>  <p>page(s) 381</p>			
<p>Gorges</p>							
<p>Tronçonnage</p>	<p>Plaquettes RN.N</p> 	<p>CRSNR/L 45 °</p>  <p>page(s) 409, 410</p>	<p>CRDNN 45 °</p>  <p>page(s) 407, 409, 410</p>	<p>CRSNR/L...C</p>  <p>page(s) 411</p>	<p>CRDNN..C</p>  <p>page(s) 411</p>	<p>CRGNR/L 90 °</p>  <p>page(s) 408</p>	
<p>X2 / X4</p>							
<p>Adaptateurs Unités de serrage</p>	<p>Plaquettes SC..</p> 	<p>SSDCN 45 °</p>  <p>page(s) 361, 362</p>	<p>SSBCR/L 75 °</p>  <p>page(s) 363</p>				
<p>Accessoires et pièces détachées</p>							

Plaquettes SN..



DSSNR/L..JETI 45 °	DSBNN/L 75 °	PSBNN/L 75 °	MSBNN/L 75 °	DSKNN/L 75 °	PSKNN/L 75 °
page(s) 261, 262	page(s) 291	page(s) 322, 323	page(s) 383	page(s) 294, 295	page(s) 324
MSSNR/L 75 °	DSDNN 45 °	DSSNR/L 45 °	PSDNN 45 °	PSSNR/L 45 °	MSDNN 90 °
page(s) 386, 387	page(s) 292, 293	page(s) 296, 297, 298	page(s) 324	page(s) 325	page(s) 384, 385

Plaquettes SN.A



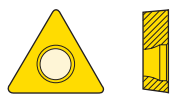
DSSNR/L..C 45 °
page(s) 420

Plaquettes SN.N



CSBNN/L 75 °	CSKNN/L 75 °	CSSNR/L 45 °	CSDNN 45 °
page(s) 412	page(s) 413	page(s) 415	page(s) 413, 414

Plaquettes TC..



STJCR/L 93 °	STGCR/L 90 °	STFCR/L 90 °
page(s) 367	page(s) 364, 365, 366	page(s) 364, 365

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

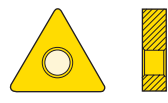
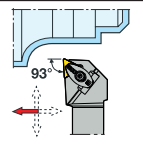
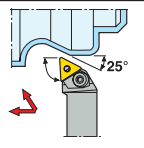
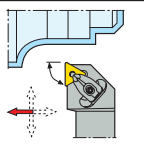
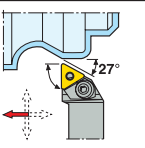
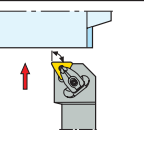
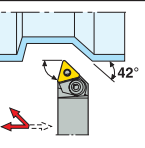
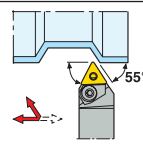
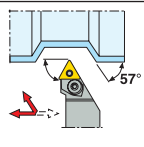
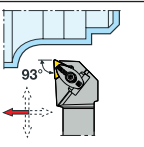
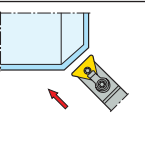
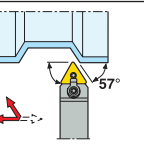
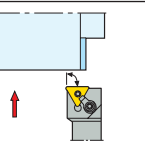

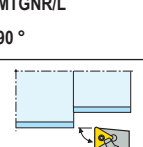
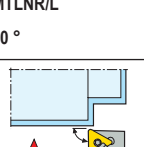
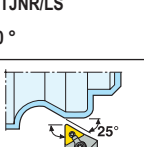
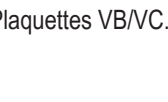
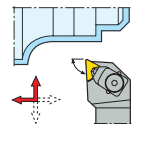
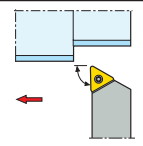

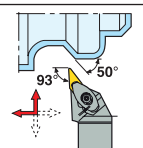
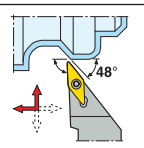
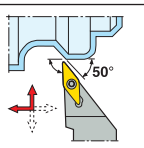
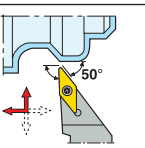
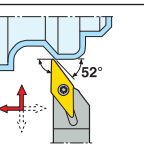
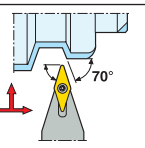
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

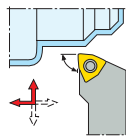
Guide de tournage ISO	Plaquettes TN..	DTJNR/L...JETI 93 °	PTJNR/L 93 °	DTGNR/L 90 °	PTGNR/L 90 °	DTFNR/L 90 °	PTBNR/L 75 °
Porte-outils de tournage général ISO							
Plaquettes de tournage ISO		page(s) 263, 264	page(s) 331, 332	page(s) 302, 303	page(s) 329, 330	page(s) 299, 300, 301	page(s) 327
Steadyline®		PTNRR/L 63 °	PTTNR/L 60 °	DTJNR/L 90 °	MTCNN 90 °	MTENNS 90 °	MTFNR/L 90 °
MDT							
Mini-Shaft™	Plaquettes TN.N	MTGNR/L 90 °	MTLNR/L 90 °	MTJNR/LS 90 °			
Gorges							
Tronçonnage		page(s) 391	page(s) 393	page(s) 392			
X2 / X4		CTJNR/L 93 °	CTGNR/L...PL 90 °	CTFNR/L 91 °			
Adaptateurs et pièces détachées		PTAPRS/LS 90 °					
Accessoires et pièces détachées							
Tronçonnage		page(s) 417, 418	page(s) 416	page(s) 417, 418			
X2 / X4		PTAPRS/LS 90 °					
Adaptateurs et pièces détachées							
Accessoires et pièces détachées		page(s) 326					
Adaptateurs et pièces détachées	Plaquettes VB/VC..	DVJBR/L...JETI 93 °	SVLBR/L 95 °	SVJBR/L 93 °	SVJCR/L 93 °	SVABR/L 90 °	SVVBN 72,5 °
Accessoires et pièces détachées							
Accessoires et pièces détachées		page(s) 265, 266	page(s) 371, 372	page(s) 368, 369	page(s) 370	page(s) 370	page(s) 372, 373, 374

Plaquettes WC..



SWLCR/L

95 °



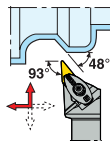
page(s) 375

Plaquettes VN..



DVJNR/L...JETI

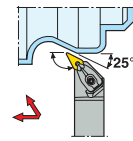
93 °



page(s) 267, 268

DVPNR/L

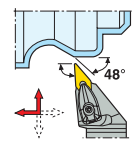
117,5 °



page(s) 308, 309

DVJNR/L

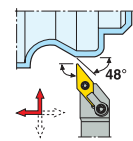
93 °



page(s) 305, 306, 307

MVJNR/L

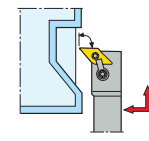
90 °



page(s) 394

MVLNR/L

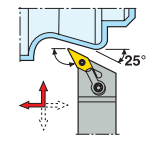
90 °



page(s) 395

MVTNR/L

90 °



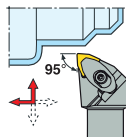
page(s) 396

Plaquettes WN..



DWLNRL...JETI

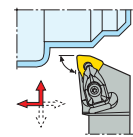
95 °



page(s) 269, 270

DWLNRL

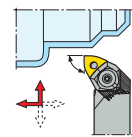
95 °



page(s) 310, 311, 312, 313

PWLNRL

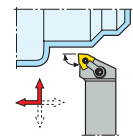
95 °



page(s) 334, 335

MWLNRL

95 °



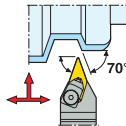
page(s) 397, 398

Plaquettes VN.A



CVVNN

72,5 °



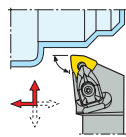
page(s) 419

Plaquettes WN.A



DWLNRL...C

95 °



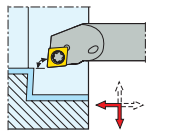
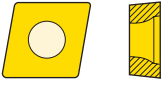
page(s) 421

Guide de
tournage ISO

Porte-outils intérieurs, Seco-Capto™

Plaquettes CC..

C.-SCLCR/L
95 °



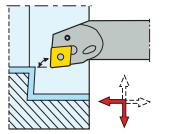
page(s) 430, 431

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Plaquettes CN..

C.-PCLNR/L
95 °



page(s) 422, 423

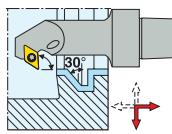
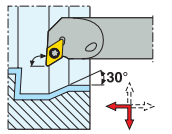
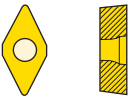
Steadyline®

MDT

Plaquettes DC..

C.-SDUCR/L
93 °

C.-SDUCR/L...X
93 °



page(s) 433, 434

page(s) 435

Mini-Shaft™

Gorges

Plaquettes DN..

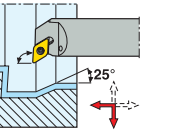
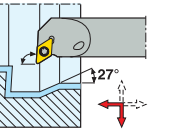
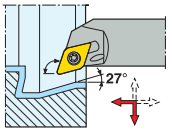
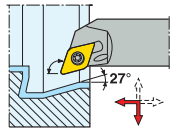
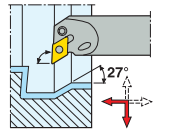
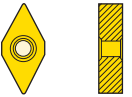
C.-PDUNR/L..-15
93 °

C.-PDQNR/L
107,5 °

C.-SDQNR/L
107,5 °

C4-S/PDUNR/L..-11
93 °

C5-S/PDUNR/L..-11
93 °



page(s) 424

page(s) 432

page(s) 432

page(s) 436, 437

page(s) 436, 437

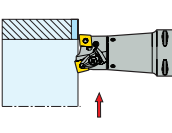
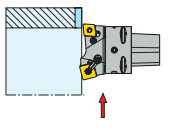
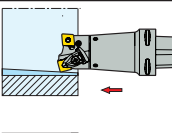
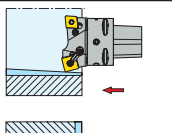
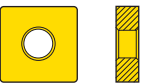
Tronçonnage

X2 / X4

Plaquettes SN../CN..

C.-MSKNR/L - PCLNR/L
75 °

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
75 °



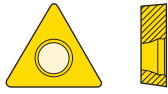
page(s) 443

page(s) 442

Adaptateurs
Unités de
serrage

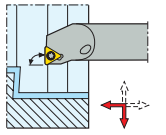
Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes TC..



C.-STFCR/L

91°



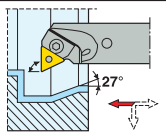
page(s) 438

Plaquettes TN..



C.-PTFNR/L..-W

91°



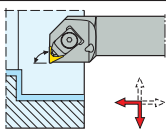
page(s) 425

Plaquettes TN.N



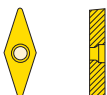
C.-CTUNR/L

93°



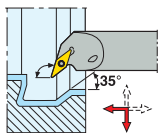
page(s) 441

Plaquettes VB../VC..



C.-SVQBR/L

107,5°



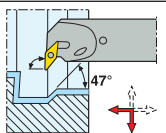
page(s) 439, 440

Plaquettes VN..



C.-PVUNR/L

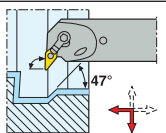
93°



page(s) 426, 427

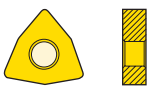
C.-MVUNR/L

93°



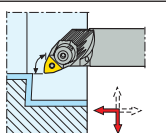
page(s) 426, 427

Plaquettes WN..



C.-PWLNR/L

95°



page(s) 428, 429

Porte-outils intérieurs

Plaquettes CC..

A..-SCLCR/L06

95 °

A..-SCLCR/L09

95 °

A..-SCFCR/L

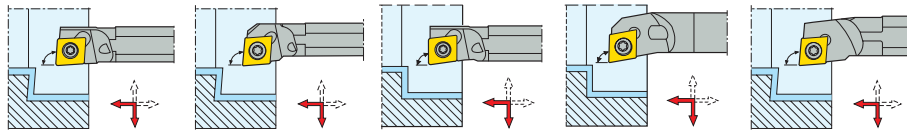
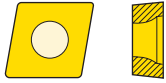
91 °

E..-SCFCR/L

91 °

E..-SCLCR/L

95 °



page(s) 462, 463, 464, 465

page(s) 462, 463

page(s) 459, 460, 462, 463

page(s) 461

page(s) 466

Plaquettes CD..

A..-SCFDR/L

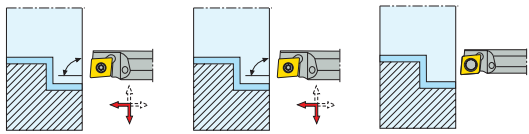
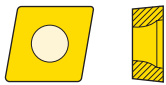
91 °

A..-SCLDR/L

95 °

xx-SCLDR

90 °



page(s) 467

page(s) 467

page(s) 468

Plaquettes CN..

A..-PCLNR/L

95 °

S..-PCLNR/L

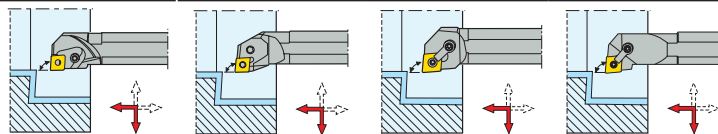
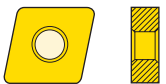
95 °

S..-MCLNR/L

95 °

A..-MCLNR/L

90 °



page(s) 446, 447

page(s) 448

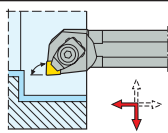
page(s) 491, 492, 494

page(s) 493

Plaquettes CN.N

S..-CCLNR/L

95 °



page(s) 510

Plaquettes DC..

A..-SDUCR/L

93 °

A..-SDQCR/L

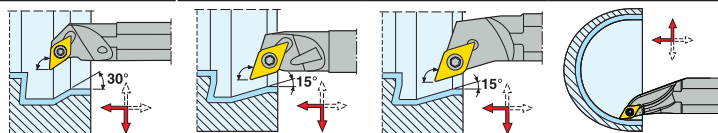
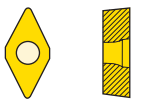
107,5 °

S..-SDQCR/L

107,5 °

S..-SDXCR/L

120 °



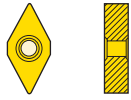
page(s) 473, 474, 476

page(s) 469, 476

page(s) 470

page(s) 480

Plaquettes DN..



A..SDUNR/L 93 °	A..PDQNR/L 107,5 °	A..SDQNR/L 107,5 °	A..PDYNR/L 95 °	A..SDYNR/L 95 °	A..PDUNR/L 93 °
page(s) 475, 477	page(s) 471, 472	page(s) 471, 472	page(s) 479	page(s) 479	page(s) 449, 450
S..PDUNR/L 93 °	A..MDUNR/L 90 °	S..MDUNR/L 90 °			
page(s) 451	page(s) 495	page(s) 496			

Plaquettes DNMA



A..DDUNR/L...C 93 °
page(s) 515

Plaquettes RC..



A..SRXCR/L 90 °
page(s) 480

Plaquettes RN.N



S..CRSNR/L 45 °
page(s) 511

Plaquettes SN..



S..MSKNR/L 75 °	S..PSKNR/L 75 °
page(s) 497	page(s) 452

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

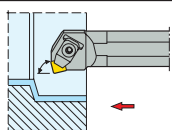
Guide de
tournage ISO

Plaquettes SN.N



S..CSKNR/L

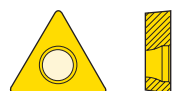
75 °



page(s) 512

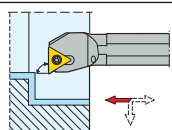
Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes TC..



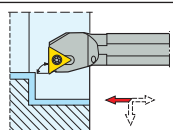
A..STFCR/L

91 °



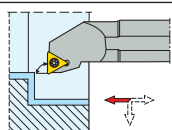
A..STUCR/L

90 °



E..STFCR/L

91 °



page(s) 481, 482, 483

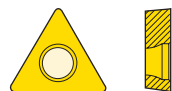
page(s) 483

page(s) 484

Plaquettes de
tournage ISO

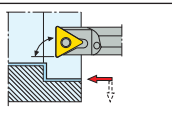
Steadyline®

Plaquettes TD..



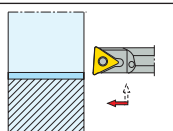
A..STFDR/L

91 °



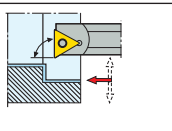
A..STLDR/L

95 °



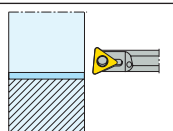
S..STFDR/L

91 °



xx-STLDR

90 °



page(s) 485

page(s) 485

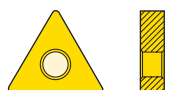
page(s) 486

page(s) 486

MDT

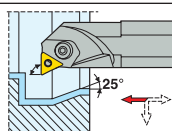
Mini-Shaft™

Plaquettes TN..



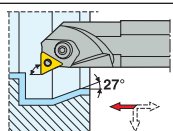
A..PTFNR/L

91 °



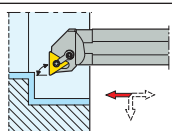
A..PTFNR/L

91 °



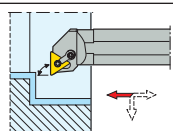
S..MTFNR/L

91 °



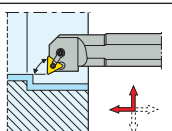
A..MTFNR/L

91 °



S..MTUNR/L

90 °



page(s) 453, 454

page(s) 453, 454

page(s) 498, 500

page(s) 499

page(s) 501

Gorges

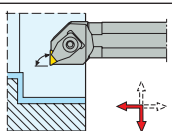
Tronçonnage

Plaquettes TN.N



S..CTUNR/L

93 °



page(s) 514

X2 / X4

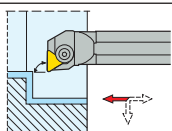
Adaptateurs
Unités de
serrage

Plaquettes TP..



S..CTFPR/L

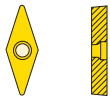
91 °



page(s) 501

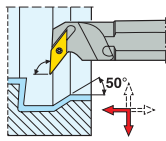
Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes VB..



A..-SVUBR/L

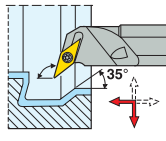
93 °



page(s) 487, 488, 489

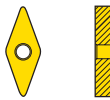
A..-SVQBR/L

107,5 °



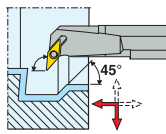
page(s) 487, 488, 489

Plaquettes VN..



A..-PVLNR/L

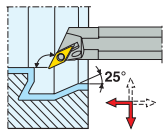
95 °



page(s) 455, 456

A..-PVPNR/L

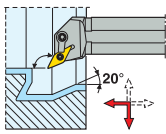
117,5 °



page(s) 455, 456

S..-MVPNR/L

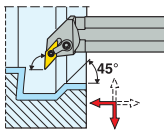
117,5 °



page(s) 502

S..-MVLNR/L

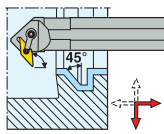
95 °



page(s) 502

S..-MVYNR/L

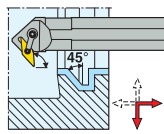
95 °



page(s) 505

A..-MVLNR/L

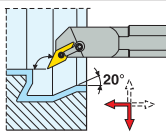
90 °



page(s) 503

A..-MVPNR/L

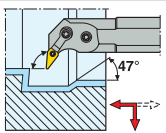
90 °



page(s) 503

A..-MVUNR/L

90 °



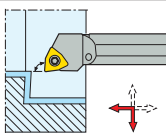
page(s) 504

Plaquettes WC..



A..-SWLCR/L

95 °



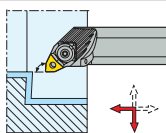
page(s) 490

Plaquettes WN..



A..-PWLNR/L

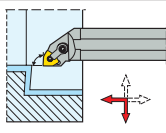
95 °



page(s) 457, 458

S..-MWLNR/L

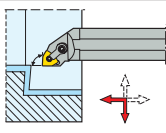
95 °



page(s) 506, 508, 509

A..-MWLNR/L

90 °



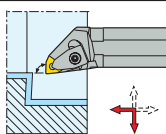
page(s) 507

Plaquettes WN.A



A..-DWLNR/L...C

95 °



page(s) 444, 445

Guide de
tournage ISO

Porte-outils pour l'alésage

Plaquettes CC..

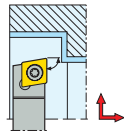
SCACL
90 °

S-SCACL
90 °

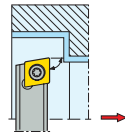
SCECL
60 °

S-SCECL
60 °

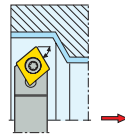
S-SCDCL
45 °



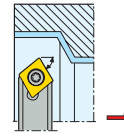
page(s) 516



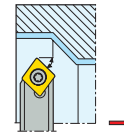
page(s) 517



page(s) 516



page(s) 517



page(s) 518

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Cartouches

Plaquettes CC..

SCFCR/L
90 °

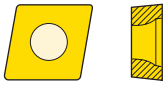
SCLCR/L
95 °

SCGCR/L
90 °

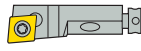
SCRCL/L
75 °

SCTCR/L
60 °

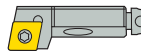
SCWCR/L
60 °



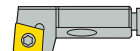
page(s) 519, 520



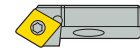
page(s) 519, 520



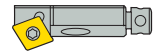
page(s) 521



page(s) 522



page(s) 522



page(s) 519, 520

Steadyline®

MDT

SCSCR/L
45 °



page(s) 521

Mini-Shaft™

Plaquettes CN..

MCFNR/L
90 °

MCLNR/L
90 °



page(s) 528



page(s) 528

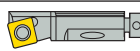
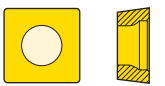
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Plaquettes SC..

SSKCR/L
75 °





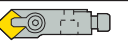
page(s) 523

Adaptateurs
Unités de
serrage

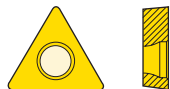
Accessoires
et pièces
détachées







Plaquettes SN..



MSKNR/L 90 °	MSSNR/L 90 °	MSTNR/L 90 °
		
page(s) 529, 530	page(s) 529, 530	page(s) 530

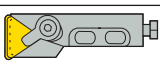
Plaquettes TC..



STFCR/L 90 °	STGCR/L 90 °	STRCR/L 75 °	STTCR/L 60 °	STWCR/L 60 °	STSCR/L 45 °
					
page(s) 524, 525	page(s) 526, 527	page(s) 526, 527	page(s) 526, 527	page(s) 524, 525	page(s) 524, 525

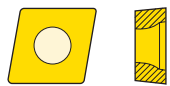
Plaquettes TN..

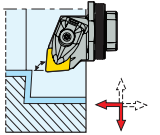
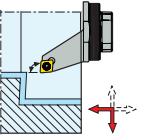


MTFNR/L 90 °

page(s) 531, 532

Têtes GL intérieures

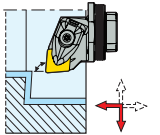
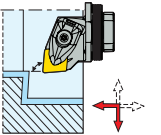
Plaquettes CC..



GL..-DCLCR/L...JET 95 °	GL..-SCLCR/L 95 °
	
page(s) 636	page(s) 646, 647, 648

Plaquettes CN..



GL..-DCLNR/L...JET 95 °	GL..-DCLNR/L 95 °
	
page(s) 637	page(s) 643

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

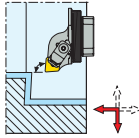
Guide de
tournage ISO

Plaquettes CN.N



GL...CCLNR/L

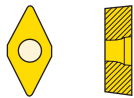
95 °



page(s) 663

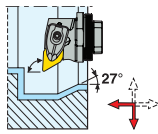
Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes DC..



GL...DDUCR/L...JET

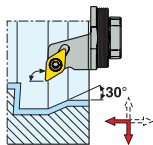
93 °



page(s) 638

GL...SDUCR/L

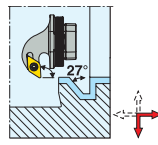
93 °



page(s) 649, 650

GL...SDUCR/L...X

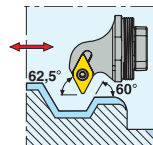
93 °



page(s) 651, 652

GL...SDXCR/L

62,5 °

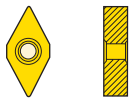


page(s) 655, 656

Plaquettes de
tournage ISO

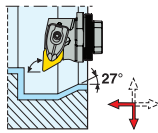
Steadyline®

Plaquettes DN..



GL...DDUNR/L...JET

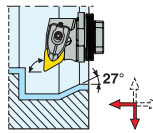
93 °



page(s) 639, 640

GL...DDUNR/L

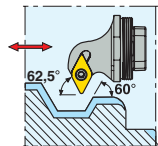
93 °



page(s) 644

GL...SDXNR/L

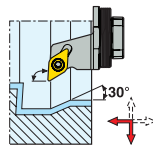
62,5 °



page(s) 657

GL...SDUNR/L

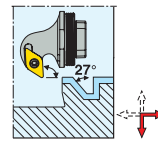
93 °



page(s) 653

GL...SDUNR/L...X

93 °



page(s) 654

MDT

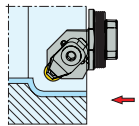
Mini-Shaft™

Plaquettes RN.N



GL...CRSNR/L

45 °

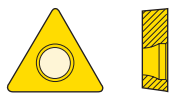


page(s) 664

Gorges

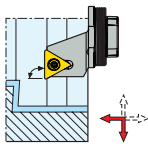
Tronçonnage

Plaquettes TC..



GL...STFCR/L

91 °



page(s) 658, 659

X2 / X4

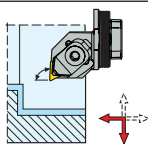
Adaptateurs
Unités de
serrage

Plaquettes TN.N



GL...CTUNR/L

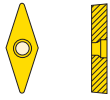
93 °



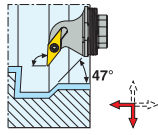
page(s) 665

Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes VB..

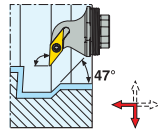


GL..-DVUBR/L...JET
93 °



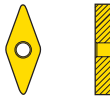
page(s) 641

GL..-SVUBR/L
93 °

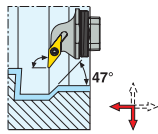


page(s) 660, 661

Plaquettes VN..



GL..-SVUNR/L
93 °

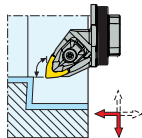


page(s) 662

Plaquettes WN..

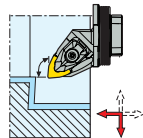


GL..-DWLNR/L...JET
95 °



page(s) 642

GL..-DWLNR/L
95 °



page(s) 645

Domaines d’application du brise-copeaux – Plaquettes positives

Le tableau ci-dessous permet de visualiser trois éléments de conception essentiels en un seul schéma pour les plaquettes positives.

Le premier élément est visible sur le côté gauche du schéma avec les lettres et explications suivantes.

F = tournage de finition,

M = tournage moyen,

R = tournage d’ébauche.

En outre, les combinaisons de ces éléments sont également indiquées dans la description du brise-copeaux.

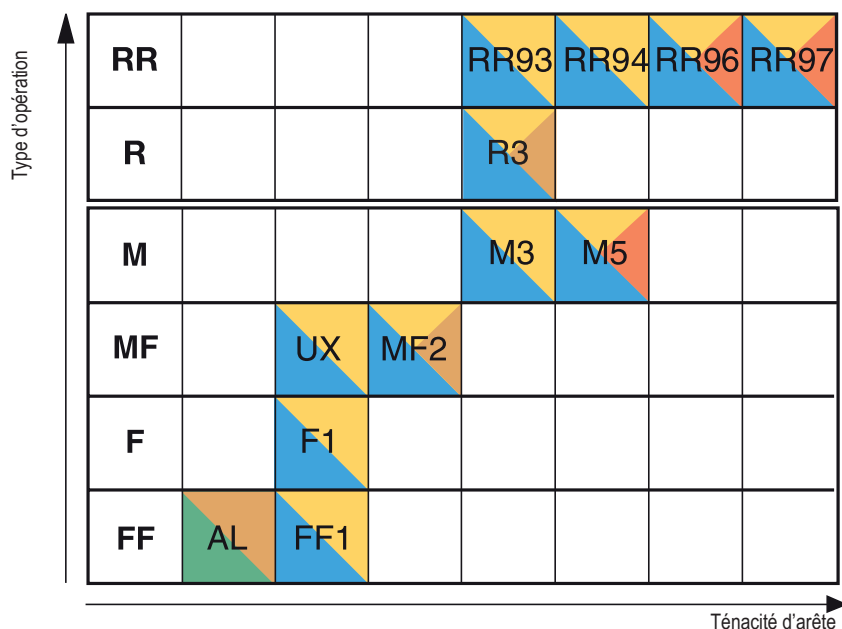
Le deuxième élément est visible dans la partie inférieure du schéma : la ténacité d’arête, également indiquée dans la description du brise-copeaux.

Le troisième élément est le code couleur, qui indique le groupe matière ISO de la pièce à usiner, comme indiqué dans le tableau et dans les exemples ci-dessous et pour chaque brise-copeaux dans le schéma suivant.

Classification des nuances ISO

Steadyline®	Acier P	Tous les types d’aciers et d’aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
	Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu’acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
	Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
MDT	Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
	Superalliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d’alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
	Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30

Brise-copeaux pour plaquettes positives



ISO - Groupe matière utilisé, plaquettes positives



Superalliages (ISO S)
Alliages non ferreux (ISO N)



Acier (ISO P)
Acier inoxydable (ISO M)



Acier (ISO P)
Acier inoxydable (ISO M)
Fonte (ISO K)



Acier (ISO P)
Acier inoxydable (ISO M)
Superalliages (ISO S)

Zones d'application du brise-copeaux – Plaquettes négatives

Les brise-copeaux de tournage sont étudiés pour diriger et casser le copeau, dans différents types d'applications, en particulier dans les matériaux à copeaux longs. La conception du produit prend en compte la capacité de fragmentation du copeau, son contrôle, la dureté des arêtes, l'intégrité de la ligne d'arête ainsi que l'opération de tournage générale à effectuer, telle que le tournage d'ébauche et de finition pour certaines matières à usiner.

Le but du schéma ci-dessous pour les plaquettes négatives est de pouvoir visualiser trois de ces éléments de conception dans un seul tableau.

Le premier élément est visible sur le côté gauche du schéma avec les lettres :

F = tournage de finition,

M = tournage moyen,

R = tournage d'ébauche.

et les combinaisons de ces éléments sont également indiquées dans la description du brise-copeaux.










Le deuxième élément est visible dans la partie inférieure du schéma : une valeur relative de résistance d'arête, également indiquée dans la description du brise-copeaux.

Le troisième élément est le code couleur indiquant le domaine de la matière ISO à usiner, comme indiqué dans le tableau à la page précédente et dans les exemples ci-dessous.

Brise-copeaux pour plaquettes négatives

Type d'opération ↑	RR							RR6		RR94	RR9	RR96
	R			R2		R4	R5, R57	R6, R56	R7, R68	R8		
	MR				MR3	MR4		MR6	MR7		MR9	
	M		M1		M3	M4	M5	M6				
	MF	MF1	UX	MF2	MF3	MF4	MF5					
	FF	FF1	FF2									
	Ténacité d'arête →											

Utilisation du Groupe matières ISO, plaquettes négatives

 MF1	Acier inoxydable (ISO M) Superalliages (ISO S)	 MF2	Acier (ISO P) Acier inoxydable (ISO M) Superalliages (ISO S)	 MF4	Acier inoxydable (ISO M)
 MF5	Acier (ISO P) Acier inoxydable (ISO M) Acier trempé (ISO H)	 M1	Superalliages (ISO S)	 M5	Acier (ISO P) Acier inoxydable (ISO M) Fonte (ISO K)
 MR7	Acier (ISO P) Fonte (ISO K)	 MR9	Fonte (ISO K)	 R4	Acier (ISO P)

Plaquette Wiper grande avance – Brève introduction

Pour les professionnels du tournage désireux d'accroître leur efficacité et leurs rendements, en particulier en ce qui concerne les brise-copeaux et leurs liens avec la forme des plaquettes, il est nécessaire de mentionner les plaquettes Wiper grande avance.

Les plaquettes Wiper grande avance de Seco offrent soit

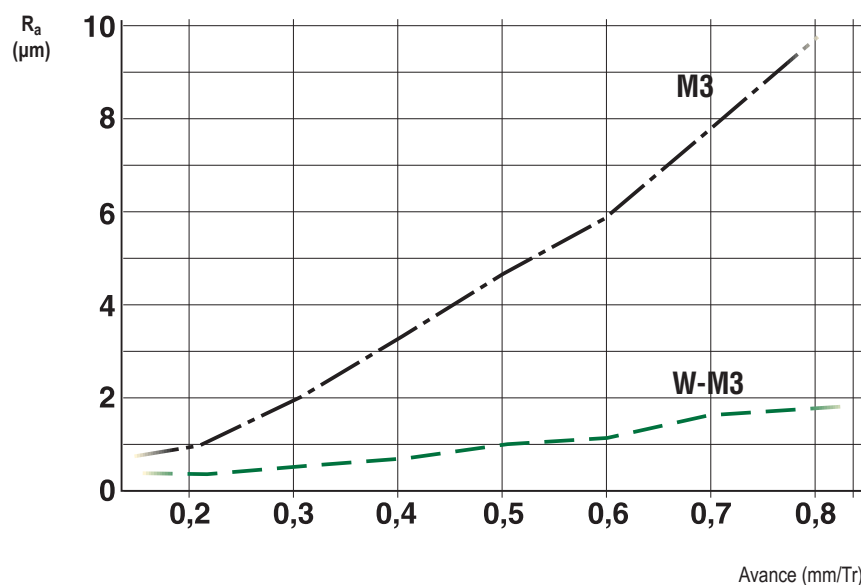
– Un excellent état de surface et des avances élevées,

ou

– Un meilleur état de surface à des avances normales

W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12

Seco propose une gamme de plaquettes Wiper grande avance pour la plupart des applications, telles que l'utilisation dans des matériaux avancés. Elles sont entre autres reconnaissables par le « W » correspondant à la propriété d'arête en « 8ème position » dans la codification des références ISO des plaquettes indiquées ci-dessus.



Une plaquette Wiper grande avance supprime même le besoin d'une étape de finition indépendante, comme indiqué et décrit ci-dessous.

Selon le schéma ci-dessus, les plaquettes Wiper à grande avance de Seco (dans ce cas CNMG120408W-M3, TP2501) montrent un résultat avec un meilleur état de surface, exprimé en R_a (voir axe Y) obtenu dans des opérations de tournage de l'acier et comparé à une plaquette standard (dans ce cas CNMG120408-M3, TP2501).

Pour plus de clarté, les conditions du test étaient de 1 mm de profondeur de coupe et la vitesse de coupe ajustée selon les recommandations et en fonction de l'avance utilisée en chariotage dans l'acier SMG P4. Vous trouverez plus de détails en consultant les exemples présents sur www.secotools.com (voir les pages suivantes).



Rechercher des outils de tournage







En complément de ce présent catalogue, vous pouvez vous connecter de diverses manières sur www.secotools.com, afin de tirer le meilleur parti de vos outils Seco.

Le site [secotools.com](http://www.secotools.com) contient plusieurs champs comme « Recherchez ce que vous voulez » pour chercher directement un produit, mais aussi une liste déroulante de choix en cliquant sur « Produits » dans la bannière d'en-tête, comme indiqué ci-dessous, et qui vous oriente ensuite vers la vue affichée à la page suivante.

Dans les sous-rubriques de la catégorie Produits, vous trouverez facilement les applications générales et les sous-groupes du Tournage.

Toutefois, le champ « Recherchez ce que vous voulez » de l'en-tête donne un accès instantané à de nombreux articles disponibles sur www.secotools.com, surtout si vous voulez en savoir plus sur le domaine ou l'outil recherché.

Nous vous recommandons de scanner le QR code dans le coin supérieur droit de cette page ou de l'étiquette du produit pour un accès facile. Vous pouvez également effectuer une recherche par désignation, référence, nuance ou type sur secotools.com depuis n'importe quel navigateur Web. Cette fonctionnalité est utilisable en téléchargeant notre application Seco Assistant, disponible dans le Google Playstore ou l'Apple App Store.

		Search for any 	Products	Indust
	Milling	>		General Turning – ISO
	Turning	<		Grooving and Parting-off
	Holemaking	>		Advanced Cutting Materials (PCBN PCD Ceramic)
	Threading	>		
	Tooling Systems	>		
	Seco News			

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

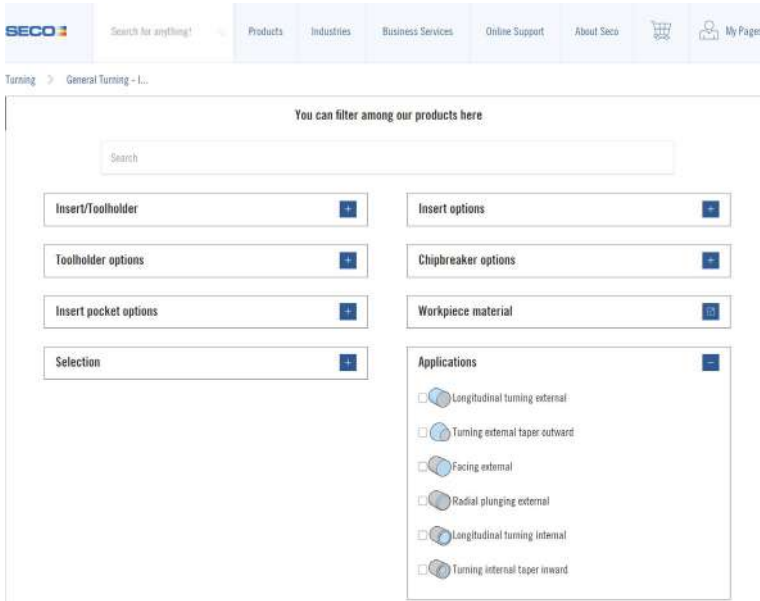
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



Rechercher à l'aide des options de filtrage



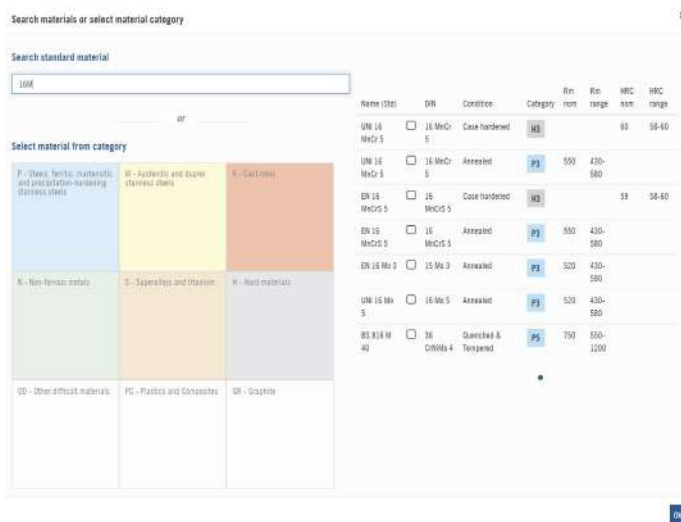
You can filter among our products here

Search

- Insert/Toolholder
- Toolholder options
- Insert pocket options
- Selection
- Insert options
- Chipbreaker options
- Workpiece material
- Applications
 - Longitudinal turning external
 - Turning external taper outward
 - Facing external
 - Radial plunging external
 - Longitudinal turning internal
 - Turning internal taper inward

Si une sous-catégorie de Tournage est sélectionnée, comme le Tournage général – ISO (page précédente), vous accédez à une vue filtrée (ci-dessus) qui contient plusieurs options, les principaux types d'applications et les matériaux à usiner, en plus de toutes les fonctions disponibles sur les plaquettes, les brise-copeaux et les porte-outils.

Il est possible de développer chaque rubrique filtrée en cliquant sur le « plus » illustré à droite comme indiqué pour la section « Application » du filtre.



Search materials or select material category

Search standard material

10M

Select material from category

Name (ISO)	DIN	Condition	Category	Rim norm	Rim range	HRC min	HRC range
UN 16 MeCr 5	16 MeCr 5	Case-hardened	M1		00	58-60	
UN 16 MeCr 3	16 MeCr 3	Annealed	P1	550	430-580		
EN 16 MeCrS 5	16 MeCrS 5	Case-hardened	M3		59	58-60	
EN 16 MeCrS 3	16 MeCrS 3	Annealed	P1	550	430-580		
EN 16 Mo 3	15 Mo 3	Annealed	P1	520	450-580		
UN 15 Mo 5	15 Mo 5	Annealed	P1	520	450-580		
BS 118 M 40	36 CrNiMo 4	Quenched & Tempered	P5	750	550-1100		

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

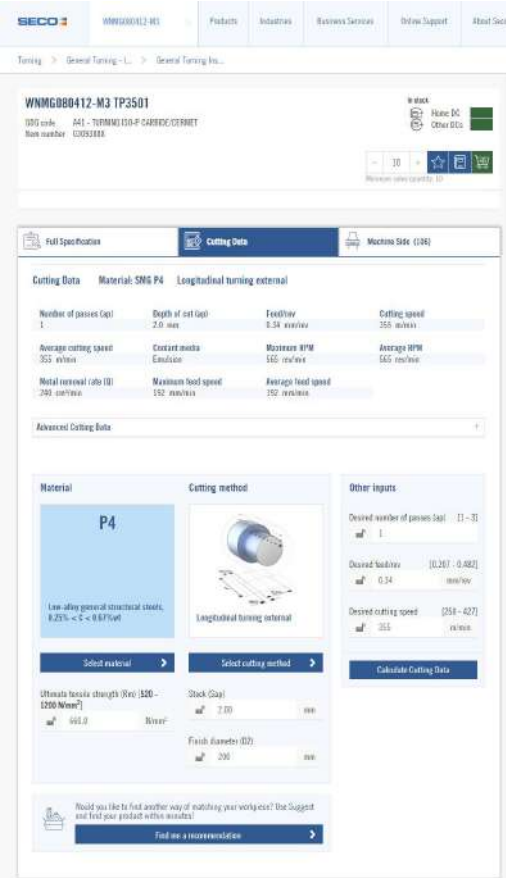
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs et pièces de serrage

Accessoires et pièces détachées

Explorer les paramètres de coupe recommandés



Après filtrage et sélection d'un produit spécifique ou après la recherche directe d'une plaquette (dans ce cas WNMG080412-M3, TP3501), les informations spécifiques au produit sont accessibles, telles que la disponibilité en stock et les recommandations de paramètres de coupe pour le produit spécifique (voir la capture d'écran à gauche).

Cependant, il y a beaucoup d'éléments à prendre en compte, même si l'on ne considère que l'affichage des paramètres de coupe (en bas à gauche).

Par exemple, dans la partie inférieure de la fiche des paramètres de coupe, il existe des options permettant d'affiner ces paramètres afin de se rapprocher des recommandations pour une opération spécifique. Par exemple : la quantité de matière à retirer, le nombre de passes estimé ou encore pour ajuster à la résistance à la traction réelle de l'acier. Après avoir effectué ces modifications, vous pouvez cliquer sur « Calculer les paramètres de coupe » et la vue des données de coupe sera actualisée en conséquence.

Pour les professionnels du tournage, il existe également une section « Paramètres de coupe avancés » disponible en vous connectant à MyPages.

Cette section se développe lorsque vous cliquez n'importe où dans la ligne sélectionnée.

Une fois les « Paramètres de coupe avancés » développés, il est possible de modifier les limitations réelles telles que la rotation « tr/min », la « Puissance de la machine » et le « Type d'opération – Finition » et en entrant une exigence d'état de surface afin de se rapprocher encore plus de vos conditions d'application réelles et spécifiques.

Une fois de plus, il est recommandé de scanner le QR code dans le coin supérieur droit de l'étiquette du produit pour avoir un accès plus facile, rechercher sur internet ou de se rendre directement sur le site www.secotools.com.

Si vous êtes au niveau de la machine et que vous n'avez pas accès à un ordinateur, vous trouverez les paramètres de coupe ou les calculateurs d'usinage dans l'application Seco Assistant (via le QR code). Comme indiqué à gauche, il existe également un moyen pour les professionnels du tournage de découvrir comment atteindre une efficacité maximale lors des opérations de tournage, tant qu'ils sont connectés.

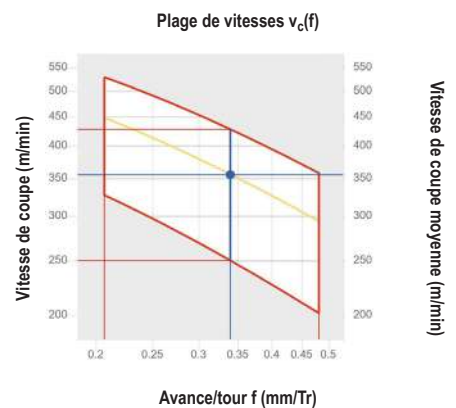
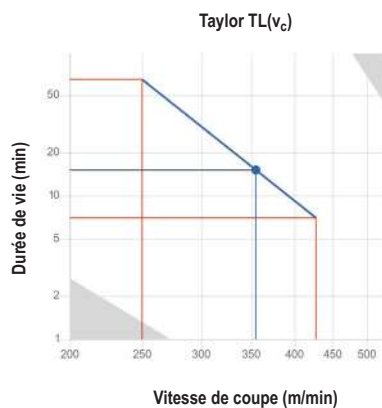
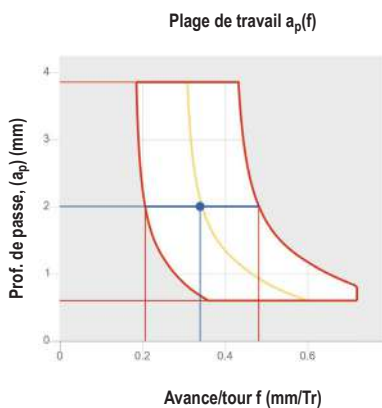
En développant davantage la section « Graphiques des paramètres de coupe », les graphiques dynamiques pour la plaquette spécifique sélectionnée (dans ce cas WNMG080412-M3 / WNMG433- M3, TP3501) fournissent une visualisation plus détaillée (sans toutefois s'y limiter) de l'utilisation recommandée de la plaquette. En général, les graphiques montrent les plages de paramètres de coupe basiques, ainsi que le résultat actuel et les contraintes applicables.

En haut à gauche, un graphique relatif à la « Plage de travail » indique la profondeur de coupe et la plage d'avance recommandées.

Au centre, le diagramme « courbe de Taylor » relie la durée de vie estimée de l'outil et la vitesse de coupe recommandée pour la combinaison de la matière usinée et de la plaquettes du SMG choisi.

À droite, le graphique relatif à la « Plage de vitesses » indique la relation entre les vitesses de coupe et l'avance recommandées.

Le professionnel du tournage doit savoir qu'il existe des options permettant d'introduire des contraintes, telles que la « Puissance de la machine », le « Tr/min » et l'« État de surface » dans les calculs des paramètres de coupe. Par conséquent, ces différentes contraintes apparaîtront alors dans des graphiques tels que ceux indiqués ci-dessous. Il est vivement recommandé de faire des essais et de comprendre comment les calculs et graphiques des paramètres de coupe peuvent fournir des informations et une compréhension pour faciliter la résolution des problèmes, mais aussi pour la préparation des opérations de tournage.



Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

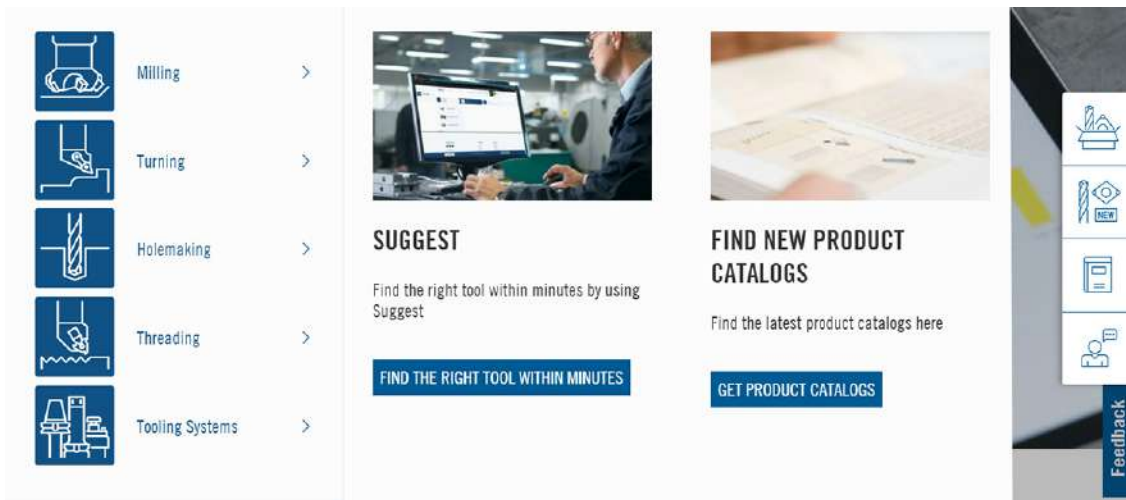
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Recommandations de produits basées sur les pièces

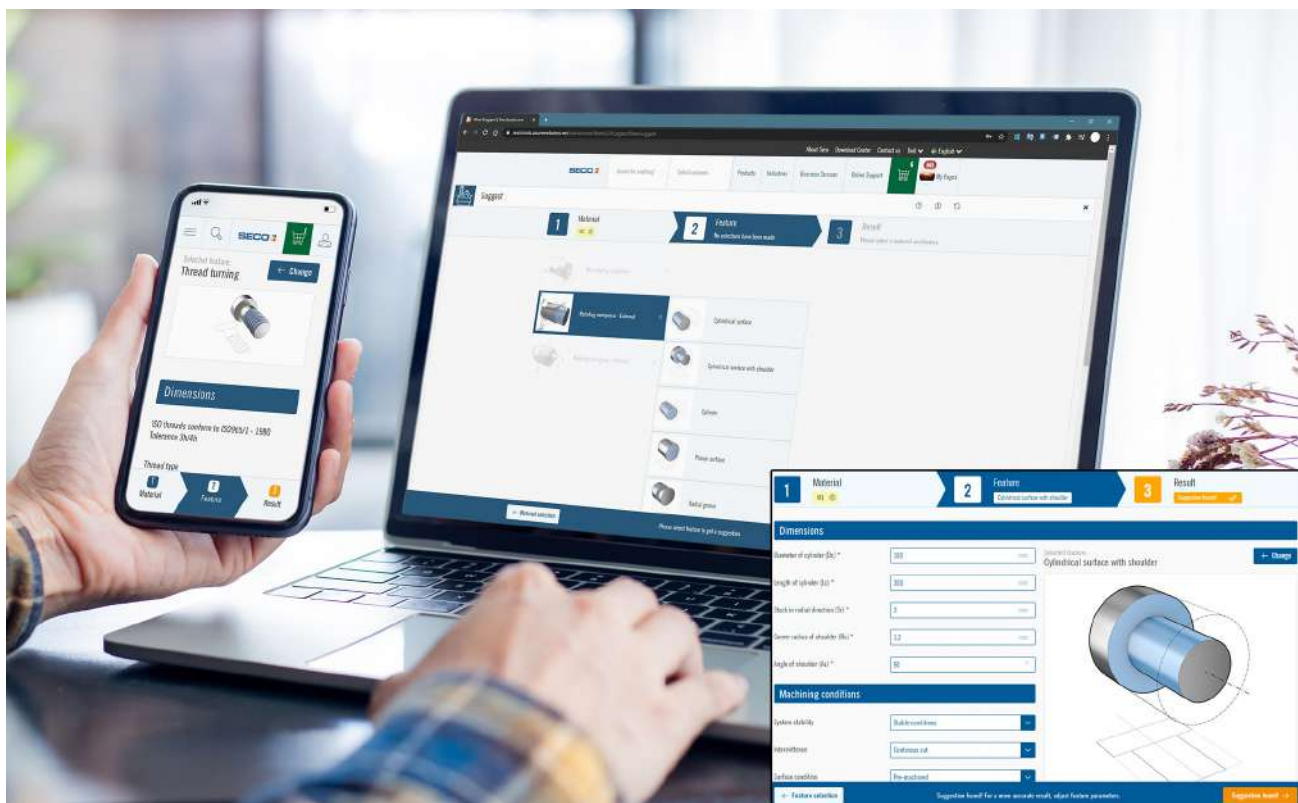


- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées



Lorsque vous envisagez une pièce, il est fortement recommandé, plutôt que d'aller chercher directement un produit de tournage, d'utiliser l'application Suggest de Seco pour rechercher des recommandations d'outils en fonction de la matière usinée, des applications et exigences principales. Ci-dessus est présentée la page d'accueil de Seco Suggest, en langue anglaise.

Veillez noter que les quatre icônes de raccourci sur la droite de la capture d'écran ci-dessus permettent également un accès direct à Seco Suggest. Nous vous recommandons de scanner le QR code dans le coin supérieur droit de l'étiquette du produit pour un accès facile via votre téléphone. Vous pouvez également effectuer une recherche sur www.secotools.com ou sur votre navigateur Web. Vous pouvez également utiliser cette fonctionnalité en téléchargeant notre nouvelle application Seco Assistant, disponible dans le Playstore de Google ou l'App-store.





Nuances de plaquettes – Carbone

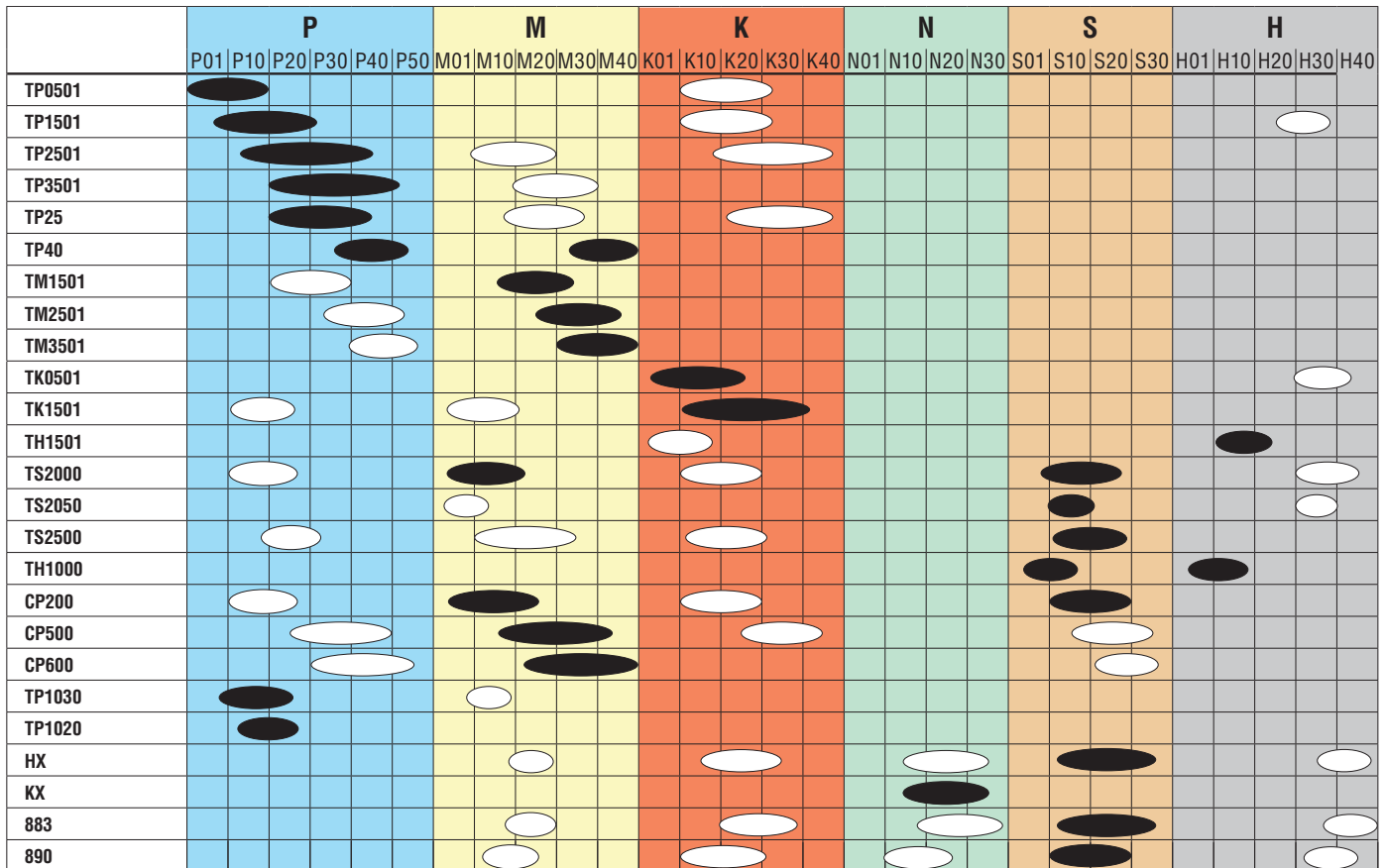
Il est peut-être exagéré de dire que le choix d'une nuance est toujours chose aisée, mais il existe des règles de base faciles à suivre, comme utiliser le diagramme ci-dessous comme point de référence.

Si vous recherchez un premier choix de nuance, vous pouvez déjà suivre cette méthode :

- Commencez par le type de matière à usiner. Par exemple, dans le tableau ci-dessous, les nuances ISO-P sont le premier choix pour l'acier.
- Vous devez chercher dans un premier temps les domaines d'application marqués par des ellipses noires ci-dessous, car elles indiquent d'abord les nuances conçues pour le champ d'application concerné, puis les ellipses blanches pour les champs complémentaires.
- Il existe ensuite des subdivisions de l'application basées sur une norme ISO, par exemple du centre à P25, de P25 à un P35 plus élevé, ce qui signifie des exigences plus strictes et des vitesses de coupe plus faibles ou vers P15, ce qui signifie des vitesses ou des exigences d'état surface souvent plus élevées.
- Une fois votre choix effectué, suivez la colonne de gauche, c'est-à-dire si l'on souhaite effectuer un tournage moyen avec des plaquettes de taille moyenne P25, le premier choix serait Duratomic TP2501, mais compte tenu des exigences en matière de fiabilité et de polyvalence avec moins de productivité, la TP25 est une bonne option. Il s'agit d'une méthode simple permettant d'effectuer un premier choix judicieux, mais il existe plusieurs façons de répondre aux besoins d'un professionnel expérimenté.

Classification des nuances ISO

Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Superaliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30



Les ellipses noires indiquent l'application principale de la plaquette et les ellipses blanches indiquent les alternatives pour chaque nuance.

Vous pouvez également essayer de trouver vous-même une solution recommandée dans les systèmes Seco en scannant le QR code dans le coin supérieur droit (de l'étiquette du produit), pour un accès rapide, en cherchant sur le Internet ou sur le site www.secotools.com/suggest.

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs et unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de
tournage ISO

Introduction – PCBN

Le nitrure de bore cubique polycristallin (PCBN) est un matériau qui acquiert par frittage sous une pression et une température extrêmement élevées une résistance à l'usure proche de celle du diamant. Sa dureté à chaud, sa résistance à l'oxydation et sa ténacité donnent aux plaquettes PCBN une excellente tenue d'arête et une longue durée de vie lors de l'usinage des aciers durs et de la fonte grise perlitique.

Les plaquettes Secomax™ PCBN sont adaptées pour l'usinage des matières suivantes :

- Aciers trempés (y compris les alliages à revêtement durs)
- Fonte grise perlitique
- Fontes blanches et trempées
- Acier au manganèse
- Carbure fritté
- Matériaux pour sièges de soupape
- Métaux à base de poudre métallurgique (PM)
- Superalliages à base de nickel tels que les Inconel 718

Pour plus d'informations et d'aide à la mise en place du PCBN, veuillez nous consulter ou demandez le guide technique Secomax™ PCBN (disponible en version anglaise).

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

Nuances de plaquettes – PCBN

La gamme Secomax™ PCBN est composée de nuances revêtues et non revêtues. La plage d'application des nuances Secomax™ est détaillée ci-dessous.

MDT

Classification des nuances ISO

Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Superalliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

	P					M					K					N				S				H					
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CBN010																					○				●				
CBN150																													●
CBN170																					○								
CBN170C																					○								
CBN200														●							○								○
CBN300														●															○
CBN300P														●															○
CK2065														●															○
CBN400C														●															○
CBN500														●															○
CBN600														●															○
CH0550														●													●		
CH1050														●													●		
CBN060K														●													●		
CH2540														●													●		
CH2581														●													●		
CH3515														●													●		

Les ellipses noires indiquent l'application principale de la plaquette et les ellipses blanches indiquent les alternatives pour chaque nuance.

Introduction – PCD

Le diamant polycristallin (PCD) est produit par frittage de particules de diamant soigneusement sélectionnées sous une pression élevée et de hautes températures. Les outils coupants PCD combinent la dureté, la résistance à l'abrasion et la conductivité thermique du diamant avec la dureté du carbure de tungstène.

Les plaquettes Secomax™ PCD sont adaptées à l'usinage des métaux non-ferreux et des alliages, comme :

- L'aluminium
- Le cuivre
- Le laiton
- Le bronze

Elles peuvent être aussi utilisées pour d'autres matériaux, comme :

- Les composites (MMC, ...)
- Les plastiques renforcés
- Le graphite
- Le carbure de tungstène/cémenté
- Les céramiques
- Les alliages de titane

Classification des nuances ISO

Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Superaliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30

	P					M				K				N				S				H								
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40	
PCD20																														
PCD30																														

Introduction – Céramique

Les céramiques Secomax comprennent une gamme de produits adaptés aux demandes de productivité et de performance du produit formulées par les entreprises.

Les plaquettes sont forgées et frittées par un processus de HIP utilisant des matières premières de qualité avec une microstructure adaptée pour atteindre d'excellentes propriétés matérielles. Toutes les surfaces sont ensuite rectifiées en garantissant un produit avec des dimensions et des tolérances supérieures.

Cela est permis grâce à des caractéristiques remarquables :

- Haute résistance aux chocs thermiques
- Résistance à la rupture optimisée
- Excellente résistance à l'usure
- Produit de haute qualité

Principaux domaines d'application

Les superalliages résistants à la chaleur (AFHR) incluent une large gamme d'alliages à base de nickel, de fer et de cobalt développés spécifiquement pour les applications demandant des propriétés mécaniques et chimiques exceptionnelles à des températures élevées.

Les plaquettes céramiques Seco, sont destinées à l'ébauche des superalliages résistants à la chaleur à base de nickel. Le superalliage à base de nickel le plus courant est l'Inconel 718, qui est un alliage de nickel trempé par précipitation de chrome contenant des quantités importantes de fer, du niobium et du molybdène avec des quantités moindres d'aluminium et de titane.

Les autres noms de superalliages à base de nickel courants sont :

- Hastalloy
- Haynes (Waspaloy)
- MAR
- Nimonic
- Rene
- Udimet

Classification des nuances ISO

	Acier P	Acier inoxydable M	Fonte K	Métaux non-ferreux N	Superalliages et titane S	Matériaux durs H
	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	Aluminium et autres métaux non ferreux.	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.
	P01, P10, P20, P30, P40, P50	M01, M10, M20, M30, M40	K01, K10, K20, K30, K40	N01, N10, N20, N30	S01, S10, S20, S30	H01, H10, H20, H30

	P					M				K				N				S				H						
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CS100																												
CS300																												
CW100																												

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Problèmes de tournage et solutions recommandées



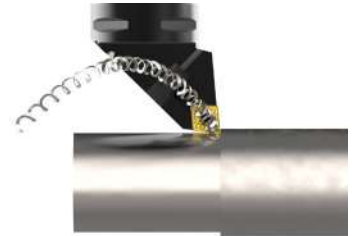
Recherchez l'application Seco Assistant sur l'App Store ou sur Google Play et installez-la. Naviguez dans l'application, par exemple dans Services>Tournage>Optimisateur d'outil. Vous y obtiendrez une liste plus complète de solutions recommandées.

Copeaux instables et trop longs (ex : risques d'enchevêtrement)

L'une des principales préoccupations, même pour le professionnel du tournage, est le contrôle des copeaux, qui concerne souvent leur fragmentation. Voici comment procéder :

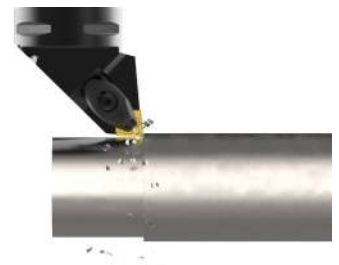
Copeaux instables et trop longs (ex. : risques d'enchevêtrement)

1. Essayez d'augmenter l'avance et/ou la profondeur de passe
2. Utilisez un brise-copeaux plus fin et donc plus adapté. Utilisez le tableau aux pages 62-63 et choisissez-en un au-dessous ou à gauche de celui en cours d'utilisation ou choisissez une plaquette recommandée sur www.secotools.com/suggest
3. Lancez l'application Seco Assistant. Consultez les sections sous Services>Tournage>Optimisateur d'outil/Tournage/Mauvais contrôle des copeaux pour obtenir une liste d'options plus exhaustive



Copeaux trop enroulés et très courts (ex. : risques de chaleur excessive)

1. Essayez de réduire l'avance et/ou la profondeur de passe
2. Utilisez un brise-copeaux plus ouvert et donc plus adapté. Utilisez le tableau aux pages 62-63 et choisissez-en un au-dessus ou à droite de celui en cours d'utilisation ou choisissez une plaquette recommandée sur www.secotools.com/suggest
3. Lancez l'application Seco Assistant. Consultez les sections sous Utilitaires/Optimisation des outils/Tournage/Contrôle difficile des copeaux pour obtenir une liste d'options plus exhaustive



Vibrations trop importantes (ex. : risques de marquages et de ruptures)

1. S'assurer du correct serrage de la pièce et des outils
2. Essayez de modifier la vitesse de coupe et/ou l'avance
3. Réduisez la profondeur de passe
4. Sélectionner un brise-copeaux à coupe plus douce. Utilisez le tableau aux pages 62-63 et choisissez-en un de préférence à gauche de celui en cours d'utilisation ou choisissez un produit recommandé sur www.secotools.com/suggest
5. Lancez l'application Seco Assistant. Consultez les sections sous Services/Optimisateur d'outil/Tournage/Vibrations pour obtenir une liste d'options plus exhaustive



Mauvais état de surface (ex. : risque de ne pas répondre aux exigences)

1. Réduisez l'avance
2. Augmentez la vitesse de coupe
3. Sélectionnez une plaquette de raclage, dont la référence correspond à votre outil, pour améliorer l'état de surface et/ou augmenter l'avance, puis utilisez la fonction de recherche de produit sur www.secotools.com ou recherchez les produits recommandés sur www.secotools.com/suggest
4. Lancez l'application Seco Assistant. Consultez les sections sous Service/Optimisateur d'outil/Tournage/Mauvais état de surface pour obtenir une liste d'options plus exhaustive

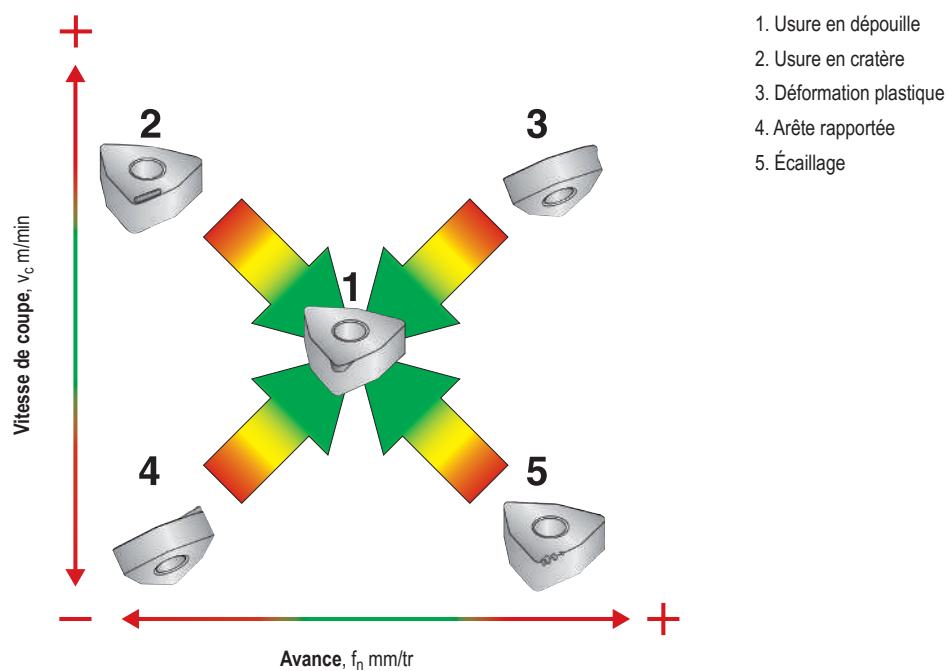


Optimisation – Usure

Pour optimiser la durée de vie des plaquettes à revêtement carbure, nous devons examiner et tenir compte de l'usure qui, dans une large mesure, dépend de la matière à usiner et des conditions de l'application de tournage.

Une méthode générale et directe pour obtenir une durée de vie optimale de l'outil pourrait être décrite par le tableau ci-dessous, à condition de pouvoir modifier librement la vitesse de coupe et l'avance. Cependant, cela nécessite une certaine connaissance de l'usure des plaquettes comme indiqué dans l'illustration ci-dessous, mais la plupart des professionnels du tournage doivent considérer que tout processus d'usure sévère peut entraîner une rupture.

Voici comment interpréter le schéma ci-dessous : par exemple, si vous constatez une déformation plastique comme indiqué dans les conditions « 3 », vous devez réduire l'avance et/ou la vitesse comme indiqué dans les conditions « 1 » pour obtenir une usure en dépouille stable et prolonger la durée de vie de l'outil.



Usures plaquettes – Comment y remédier



Les fiches suivantes fournissent une base complète permettant de mieux comprendre l'usure des plaquettes carbure revêtues et de résoudre les problèmes liés aux processus d'usure.

Veillez télécharger l'application Seco Assistant depuis l'AppStore ou GooglePlay et explorer l'application sous Utilities and Tool Optimization (Utilitaires et optimisation de l'outil), sous Turning (tournage). Vous y trouverez une liste plus complète de solutions recommandées.

L'usure en dépouille

L'usure en dépouille, puisqu'elle est uniforme, prévisible et fiable, est l'usure la plus souhaitable.

Cause

Abrasion. Des inclusions microscopiques dures à la surface de la pièce dégradent souvent la plaquette. Une usure en dépouille, irrégulière à première vue, ainsi qu'une usure en dépouille trop rapide mais uniforme, atteignant prématurément un seuil d'usure cible défini, amènent à prendre des mesures correctives.



Ce que l'on observe

- Abrasion relativement uniforme le long de l'arête de coupe
 - Une apparition irrégulière d'usure peut indiquer une influence des autres types d'usure (voir les autres descriptions d'usures)
- Remarque : La matière usinée peut être refoulée le long de l'arête de coupe et donc exagérer la taille apparente de la trace d'usure.

Quand s'y attendre ?

- Dans tous les matériaux, même sans aucun autre type d'usure, une usure en dépouille normale sera le critère d'arrêt de la plaquette.

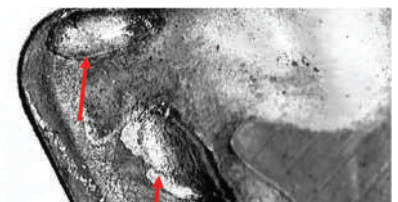
Actions correctives (pour l'usure en dépouille rapide)

- Choisir une nuance carbure plus dure, plus résistante à l'usure, ou une nuance revêtue
- Réduire la vitesse de coupe (ou tr/min)
- Utiliser correctement le liquide de refroidissement
- Si possible, choisir une plaquette avec un rayon plus grand

Cratérisation

Cause

Une combinaison de diffusion chimique, de décomposition et d'abrasion cause l'usure en cratère. Généralement, la chaleur des copeaux décompose les grains de carbure de tungstène dans le substrat et le carbone s'infiltré dans les copeaux (diffusion), faisant apparaître un cratère sur le dessus de la plaquette. Le cratère pourra éventuellement s'agrandir assez pour entraîner l'arrêt de l'usinage, combiné à de l'écaillage ou de l'usure en dépouille. Des technologies de revêtement modernes comme le Duratomic® ont considérablement réduit ce mode d'usure, mais pour atteindre de meilleures performances à hautes vitesses de coupe, la cratérisation réapparaît inévitablement.



Ce que l'on observe

- Des cratères sur le dessus ou sur la face de coupe de la plaquette
- La fragmentation de copeaux peut se modifier de meilleure à moins bonne après le début de la cratérisation

Quand s'y attendre ?

- Avec le fer ou les alliages à base de titane

Actions correctives

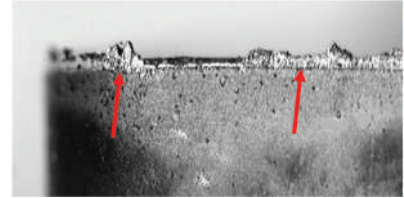
- Utiliser une nuance plus dure donc résistante à l'usure et si nécessaire essayer un autre revêtement, ou réduire la chaleur engendrée
- Utiliser un liquide de refroidissement
- Utiliser une géométrie de coupe plus fine
- Réduire la vitesse de coupe (ou les Tr/min)
- Modifier l'avance



Formation d'arêtes rapportées

Cause

Adhésion de la matière sur la plaquette. La formation d'arêtes rapportées est le résultat d'une fusion de la matière usinée sur l'arête de coupe. C'est aussi l'indication d'une affinité chimique entre la plaquette et la matière, une haute pression de coupe, et une température localement insuffisante autour de la zone de coupe. Ce mode d'usure pourrait, dans certains cas être bénéfique pour la durée de vie de l'outil, mais la conséquence de cette formation d'arêtes rapportées engendre des écaillages ou la rupture de la plaquette.



Ce que l'on observe

- Matériaux collés sur le dessus ou sur la dépouille de la plaquette
- Changements irréguliers d'aspect de la surface finie

Quand s'y attendre ?

- Avec certains alliages, aciers inoxydables et d'autres matériaux collants
- À vitesse faible, en particulier en dressage face au centre ainsi qu'en tronçonnage et peut même apparaître en perçage (vitesse nulle au centre outil)

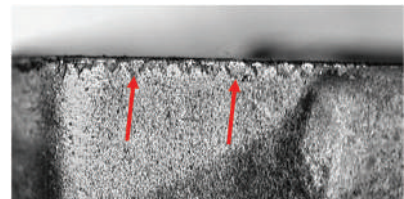
Actions correctives

- Le changement du revêtement de la plaquette peut réduire la formation d'arête rapportée.
- Augmenter la vitesse de coupe (ou tr/min) ou augmenter la vitesse d'avance
- Essayer une plaquette avec une géométrie d'arête de coupe plus fine
- Utiliser correctement le fluide de refroidissement ou ne pas l'utiliser du tout ; effectuer éventuellement un contrôle de la concentration de l'émulsion

Écaillage

Cause

Instabilité mécanique ou adhésion de la matière. L'écaillage de la plaquette peut être le résultat de vibrations dans la pièce ou de la broche. De fortes inclusions dans le matériau usiné ou l'usinage en coupe interrompue augmentent les contraintes sur la plaquette et peuvent causer de l'écaillage. On peut parfois noter, par manque d'acuité, de l'écaillage dans les matériaux collants.



Ce que l'on observe

- Écaillage le long de l'arête de la plaquette

Quand s'y attendre ?

- Mauvaise stabilité, outils usagés, etc.
- Contrainte lors des entrées et sorties
- Points durs ainsi que points mous dans les matériaux usinés
- Matériaux frittés (abrasifs)

Actions correctives

- Contrôler la stabilité pièce, machine, etc.
- Choisir une nuance plus dure ou une géométrie plus robuste
- Réduire l'avance
- Dans certains cas, supprimer le liquide de refroidissement
- Voir aussi les actions correctives pour la formation d'arêtes rapportées

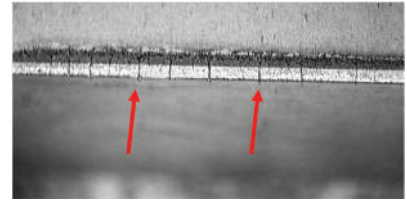


Application SecoAssistant

Défaillance thermomécanique

Cause

Une combinaison de cycles thermiques (changement de température fréquent et rapide de la plaquette), de contraintes thermiques (haute température), de chocs thermiques (changement rapide de température du chaud au froid et inversement dans des zones différentes) et de chocs mécaniques (changement de contrainte entre fonctionnement à vide et pleine charge) provoquent une défaillance thermomécanique. Les fissures se forment le long de l'arête de coupe, des morceaux de carbure peuvent se retirer et provoquer de l'écaillage. Surtout observé en fraisage.



Ce que l'on observe

- Fissures multiples perpendiculaires sur l'arête de coupe
- Écaillage de l'arête irrégulier ou usure de l'arête sur l'angle d'attaque

Quand s'y attendre ?

- Coupes intermittentes, par exemple tournage dans des gorges, mais aussi lors d'usinage d'un grand nombre de pièces
- Cycle thermique ou arrosage de la zone de coupe par intermittence

Actions correctives

- Améliorer l'arrosage ou le supprimer
- Sélectionner une nuance plus tenace
- Réduire la vitesse de coupe (ou tr/min) ou réduire l'avance
- Utiliser une géométrie plus fine ou un brise-copeaux pour réduire la chaleur

Déformation de l'arête

Cause

Surcharge thermique. Une chaleur excessive qui provoque l'assouplissement du liant de carbure (Cobalt). Combinaison d'une surcharge mécanique excessive, d'une pression de la plaquette sur la pièce à usiner. Cela engendre une déformation de l'arête partiellement ou totalement ; cela peut conduire par la suite à la rupture ou l'usure en dépouille irrégulière de la plaquette.



Ce que l'on observe

- Déformation de l'arête de coupe ou usure en dépouille excessive et irrégulière
- Variation des cotes de la pièce à usiner

Quand s'y attendre ?

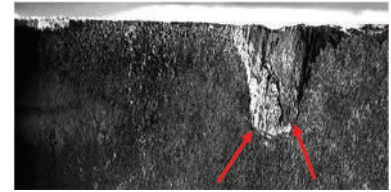
- Vitesses élevées et/ou avances élevées
- Aciers difficiles ou matériaux durs
- Superalliages ou aciers inoxydables

Actions correctives

- Utiliser correctement le fluide de refroidissement
- Essayer une nuance plus dure et plus résistante à l'usure
- Réduire la vitesse de coupe (ou tr/min) ou réduire l'avance
- Choisir une plaquette avec une géométrie différente


Usure en entaille
Cause

Combinaison de caractéristiques des matériaux de la pièce à usiner et des conditions de coupe. L'entaille est souvent causée par les caractéristiques de la surface de la pièce à usiner, par exemple pièces forgées (dures) ou moulées (abrasives). Cela provoque une usure rapide de la plaquette dans la zone de coupe. De trop fortes contraintes peuvent aussi conduire à l'entaille de la plaquette à la suite de compression le long de l'arête de coupe – la plaquette est particulièrement sollicitée au niveau de la profondeur de coupe.


Ce que l'on observe

– L'accumulation de copeaux sur la plaquette au niveau de la zone de coupe

Remarque : L'entaille peut être de deux sortes : lisse qui indique une interaction plus chimique ou irrégulière qui est plus mécanique.

Quand s'y attendre ?

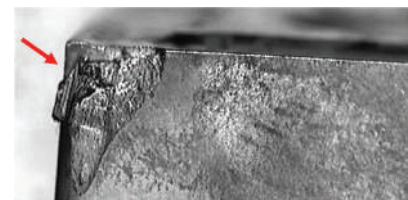
- Matériaux usinés avec problème d'état de surface (exemple : oxydation)
- Matériaux écrouis dû à l'usinage
- Fonderie ou d'autres processus d'élaboration pouvant affecter les surfaces

Actions correctives

- Varier la profondeur de coupe
- Modifier l'avance ou augmenter la vitesse de coupe (Remarque : cela va générer plus d'usure en dépouille)
- Sélectionner une nuance de plaquette plus tenace
- Changer de brise-copeaux
- Éviter les arêtes rapportées

Rupture mécanique
Cause

Une charge excessive sur la plaquette (également causée par d'autres modes d'usure) peut provoquer la casse de la plaquette. La surcharge mécanique peut provoquer la rupture de la plaquette dès les premiers instants à la sortie d'usinage. Vérifier également l'environnement autour de la plaquette : stabilité, assise, serrage de la pièce ou état de la machine.


Ce que l'on observe

- Fracture de la plaquette (par exemple : usure en dépouille irrégulière du rayon de la plaquette)
- Augmentation subite de l'effort de coupe

Quand s'y attendre ?

- Pièces non homogènes, par exemple avec des inclusions ou une conception pouvant causer des chocs et/ou des efforts importants sur la pièce
- Des conditions instables
- Faibles paramètres de coupe (en particulier les vitesses de coupe)

Actions correctives

- Réduire l'avance ou la profondeur de coupe
- Augmenter la vitesse
- Vérifier la rigidité
- Sélectionner une nuance de plaquette plus tenace ou une plaquette ou une arête plus épaisse
- Si cela est possible, réduire les inclusions et les contraintes matière

Optimisation – Nuances

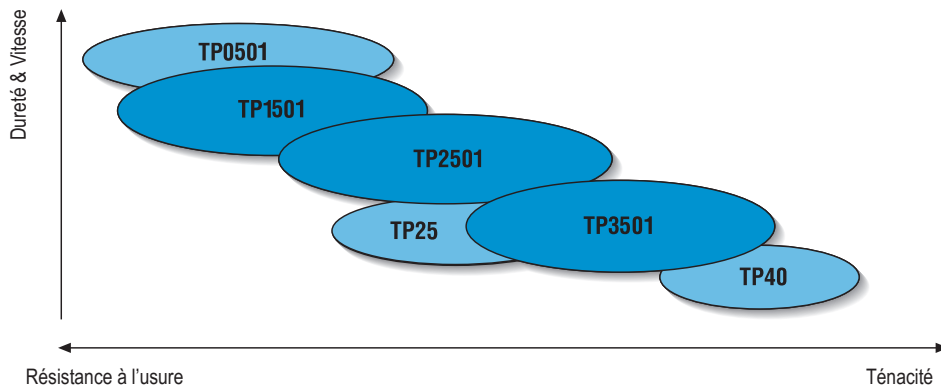


Application SecoAssistant

Toutefois, si l'on examine l'usure, il existe des limites ainsi que des relations de propriétés pour et entre chaque nuance, même si les nuances Duratomic ont redéfini les possibilités réelles en termes de productivité et de durée de vie de l'outil.

En regardant la représentation du champs d'application de la gamme des nuances de carbure revêtu pour le tournage de l'acier dans le schéma ci-dessous, on constate que la nuance TP2501 est placée au centre, correspondant à la zone d'application P25 mentionnée plus haut. Cependant, les capacités de vitesse des différentes nuances ainsi que leurs propriétés d'usure sont illustrées avec plus de clarté dans ce schéma.

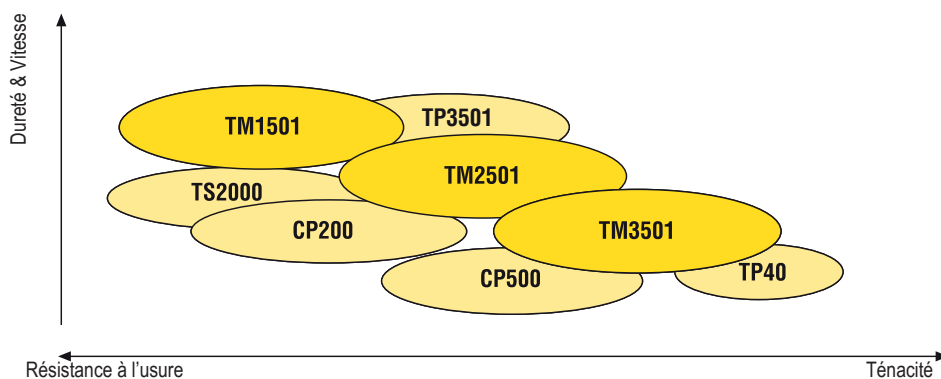
Acier



Cela signifie que les relations entre les propriétés pourraient vous guider vers un choix plus pertinent. Par exemple, si vous souhaitez effectuer des opérations de tournage d'acier continus à sec, la TP0501 est un bon choix, mais pour des opérations de tournage moyen à basses vitesses, la TP25 est préférable.

En regardant maintenant la vue d'ensemble de la nuance de carbure revêtu simple pour le tournage de l'acier inoxydable ci-dessous, le nombre de nuances présentées dans le tableau a augmenté. Le motif représentant TM2501 au centre, correspondant à la zone d'application M25, peut toutefois être reconnu.

Acier inoxydable

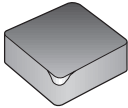
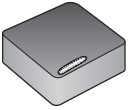
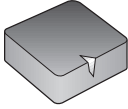
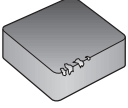
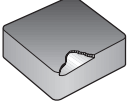
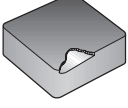
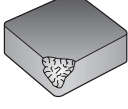
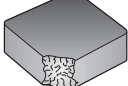


La chaîne de nuances Duratomic TM1501, TM2501 et TM3501, bien connectée, couvre les applications de tournage des aciers inoxydables et les nuances TS2000 et CP200 à CP500 à revêtement PVD fin complètent avec fiabilité les nuances CVD à haute productivité mentionnées ci-dessus, sans toutefois égaler les vitesses élevées des nuances Duratomic.

D'autre part, la nuance TP3501 a été prévue pour offrir des propriétés complémentaires pour travailler les aciers inoxydables, même si la nuance a été développée pour le tournage de l'acier.

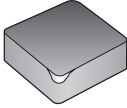

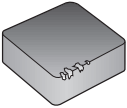


Incidents & remèdes – PCBN

	Problème	Cause possible	Actions suggérées
Guide de tournage ISO	Usure en dépouille	 <ul style="list-style-type: none"> – Température de l'arête incorrecte 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la vitesse de coupe – Augmenter l'avance – Augmenter la profondeur de coupe – Vérifier la hauteur de pointe de l'outil – Vérifier la teneur en ferrite
Porte-outils de tournage général ISO	Cratérisation	 <ul style="list-style-type: none"> – Température de l'arête incorrecte 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la vitesse de coupe – Diminuer l'avance – Réduire l'angle de chanfrein – Utiliser une préparation d'arête E – Utiliser une plaquette revêtue – Utiliser du liquide de coupe (uniquement en coupe continue)
Plaquelettes de tournage ISO	Usure en entaille	 <ul style="list-style-type: none"> – Température de l'arête incorrecte – Efforts de coupe trop importants 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la vitesse de coupe – Diminuer l'avance – Augmenter l'angle d'attaque (préférer les plaquettes rondes) – Varier la profondeur de coupe – Utiliser des plaquettes avec des arêtes de coupe chanfreinées
Steadyline®	Écaillage	 <ul style="list-style-type: none"> – Efforts de coupe élevés 	<ul style="list-style-type: none"> – Utiliser des plaquettes avec des arêtes de coupe chanfreinées – Augmenter la rigidité du système – Pour les coupes interrompues, chanfreiner les outils (entrée / sortie) – Varier la vitesse de coupe pour éliminer les vibrations
MDT	Écaillage lamellaire (usinage continu)	 <ul style="list-style-type: none"> – Efforts de coupe élevés 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la vitesse de coupe – Réduire l'avance – Utiliser des plaquettes chanfreinées et tonnelées – Vérifier la hauteur de pointe de l'outil – Réduire l'angle d'attaque
Mini-Shaft™	Écaillage lamellaire (usinage intermittent)	 <ul style="list-style-type: none"> – Efforts de coupe élevés 	<ul style="list-style-type: none"> – Ne pas utiliser d'arrosage – Utiliser des arêtes de coupe chanfreinées et tonnelées – Réduire l'avance – Augmenter la vitesse de coupe – Vérifier la hauteur de centre de l'outil de coupe – Réduire l'angle d'attaque
Gorges	Rupture de l'arête	 <ul style="list-style-type: none"> – Efforts de coupe élevés 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la profondeur de coupe – Réduire la vitesse de coupe – Augmenter le rayon de pointe – Utiliser des plaquettes tonnelées et chanfreinées – Vérifier la hauteur de centre de l'outil coupant
Tronçonnage	Rupture de plaquette	 <ul style="list-style-type: none"> – Efforts de coupe élevés 	<ul style="list-style-type: none"> – Vérifier le montage de la plaquette – Vérifier l'assise et bridage de la plaquette – Vérifier la hauteur de centre de l'outil coupant
X2 / X4			
Adaptateurs Unités de serrage			
Accessoires et pièces détachées			

Incidents & remèdes – PCD



Problème	Cause possible	Actions suggérées
Usure en dépouille 	<ul style="list-style-type: none"> – Mauvais choix de nuances – Présence de Fe/Ni/Co 	<ul style="list-style-type: none"> – Passer à une nuance PCD à grains plus gros – Contrôler la composition de la matière – Réduire la vitesse de coupe – Utiliser un arrosage
Formation d'arêtes rapportées 	<ul style="list-style-type: none"> – Température de l'arête incorrecte – Mauvais choix de nuances 	<ul style="list-style-type: none"> – Diminuer la vitesse de coupe pour réduire l'échauffement ou utiliser l'arrosage – Choisir une arête vive – Passer à une nuance plus fine
Écaillage 	<ul style="list-style-type: none"> – Rigidité insuffisante – Mauvais choix de nuances – Condition de coupe incorrecte – Faux-rond important 	<ul style="list-style-type: none"> – Limiter les vibrations – Passer à une nuance plus tenace – Modifier les conditions de coupe – Contrôler le montage
État de surface non satisfaisant	<ul style="list-style-type: none"> – Mauvais choix de nuances – Conditions de coupe trop élevée – Position wiper incorrecte 	<ul style="list-style-type: none"> – Changer pour une nuance PDC plus fine – Réduire la vitesse de coupe et l'avance – Contrôler le décalage plaquette de raclage/autres plaquettes
Écaillage de la pièce à usiner	<ul style="list-style-type: none"> – Profondeur de coupe élevée 	<ul style="list-style-type: none"> – Diminuer la profondeur de coupe – Ajouter un chanfrein d'entrée sur la pièce



Incidents & remèdes – Céramique

	Problème	Cause possible	Actions suggérées
Guide de tournage ISO	Usure en dépouille	<ul style="list-style-type: none"> – Avance et vitesse de coupe excessives 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la vitesse de coupe – Utiliser un plus grand rayon – Utiliser une nuance très résistante à l'usure
Porte-outils de tournage général ISO	Cratérisation	<ul style="list-style-type: none"> – Avance et vitesse de coupe excessives 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la vitesse de coupe – Utilisez le plus petit angle d'entrée – Vérifier la géométrie de l'arête
Plaquettes de tournage ISO	Fissure thermique	<ul style="list-style-type: none"> – Important cycle de chauffe et de refroidissement lors de la coupe – Avance et vitesse de coupe excessives 	<ul style="list-style-type: none"> – Passer à l'usinage à sec – Réduire la vitesse de coupe – Réduire l'avance
Steadyline®	Usure en entaille	<ul style="list-style-type: none"> – Avance et profondeur de coupe excessives 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la profondeur de coupe – Réduire l'avance – Augmenter l'arrosage
MDT	Écaillage	<ul style="list-style-type: none"> – Avance élevée – Rupture de l'arête rapportée – Faible arête de coupe 	<ul style="list-style-type: none"> – Vérifier la géométrie de l'arête – Accroître la stabilité du système – Utiliser un large angle d'entrée
Mini-Shaft™	Déformation plastique	<ul style="list-style-type: none"> – Avance et vitesse de coupe excessives 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire les conditions de coupe – Réduire l'avance – Réduire la profondeur de coupe
Gorges	Formation d'arêtes rapportées	<ul style="list-style-type: none"> – Affinité élevée avec la pièce usinée – Faible vitesse de coupe 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la vitesse de coupe – Augmenter l'avance – Utiliser un large angle de dépouille
Tronçonnage	Rupture	<ul style="list-style-type: none"> – Avance et profondeur de coupe excessives 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire l'avance – Réduire la profondeur de coupe – Accroître la stabilité du système
X2 / X4			
Adaptateurs Unités de serrage			
Accessoires et pièces détachées			

Références ISO

Référence ISO (abréviation)	Signification	
AN	Angle de dépouille principal	Guide de tournage ISO
B	Taille de queue	
BAWS	Angle du corps côté pièce	
BD	Diamètre du corps	
BLQ	Qualité d'équilibrage	Porte-outils de tournage général ISO
CDRX	Profondeur de coupe radiale maximale	
CDX	Profondeur de coupe maximale	
CDXI	Profondeur de coupe maxi. avec la plaquette	
CDXSH	Profondeur de coupe maximale de l'attache	Plaquettes de tournage ISO
CF	Largeur du fond de profil	
CNT	Taille du filetage d'entrée du trou d'arrosage	
CP	Pression d'arrosage	
CTMS	Connexion côté machine	Steadyline®
CTWS	Connexion côté pièce	
CUTDIA	Diamètre maximum de tronçonnage	
CW	Largeur de coupe	
D1	Diamètre du trou de fixation	MDT
DCB	Diamètre d'alésage de raccordement	
DCB1	Diamètre d'alésage de raccordement 1	
DCB2	Diamètre d'alésage de raccordement 2	
DCINN	Diamètre d'usinage intérieur minimum	Mini-Shaft™
DCINN2	Diamètre d'usinage intérieur minimum 2	
DCINN3	Diamètre d'usinage intérieur minimum 3	
DCP	Fourniture de données sur les copeaux	
DCSFMS	Diamètre de la surface de contact côté machine	Gorges
DF	Diamètre de flasque	
DIX	Interférence avec le changement d'outil automatique	
DMM	Diamètre d'attache	
DUO	DUO Jetstream Tooling Duo, voir page(s) 86, 90, 99	Tronçonnage
EPSR	Angle inclus de plaquette	
GAMO	Angle de coupe orthogonal	
H	Hauteur du corps	
HF	Hauteur fonctionnelle	X2 / X4
HRY	Point le plus bas par rapport au plan de référence	
IC	Diamètre du cercle inscrit	
INPLM	Diamètre de plongée initial minimum	
INPLX	Diamètre de plongée initial maximum	Adaptateurs Unités de serrage
INSD	Diamètre de la plaquette	
INSL	Longueur de plaquette	
KCHL	Angle du chanfrein - gauche	
KCHR	Angle du chanfrein - droite	Accessoires et pièces détachées
L	Longueur de l'arête de coupe	
LAMS	Angle d'inclinaison	
LB1	Longueur de corps 1	
LB2	Longueur de corps 2	
LCOG	Distance jusqu'au centre de gravité	
LF	Longueur fonctionnelle	
LF2	Longueur fonctionnelle_2	
LFS	Longueur fonctionnelle secondaire	
LH	Longueur de tête	
LH2	Longueur de tête 2	
LIG	Longueur de la plaquette	

	Référence ISO (abréviation)	Signification
Guide de tournage ISO	LPR	Longueur utile
	LS	Longueur d'attachement
	LSC	Longueur de bride
Porte-outils de tournage général ISO	LU	Longueur utile (maximale recommandée)
	OAH	Hauteur totale
	OAL	Longueur totale
	OAW	Largeur totale
	PDX	Hauteur du profil
	PSIRL	Angle principal de l'arête de coupe à gauche
Plaquettes de tournage ISO	PSIRR	Angle principal de l'arête de coupe à droite
	RADH	Hauteur radiale du corps
	RADW	Largeur radiale du corps
	RE	Rayon
Steadyline®	RETL	Rayon de plaquette à gauche
	RETR	Rayon de plaquette à droite
	ArrondiAuPoidsSupérieur	Arrondi au poids supérieur
	RPMX	Vitesse de rotation maximale
MDT	S	Épaisseur de plaquette
	TDZ	Diamètre de filetage
	TPI	Filets par pouce
	W1	Largeur de plaquette
	WF	Largeur fonctionnelle
Mini-Shaft™	WF2	Largeur fonctionnelle 2
	WFS	Largeur fonctionnelle secondaire
Gorges		
Tronçonnage		
X2 / X4		
Adaptateurs Unités de serrage		
Accessoires et pièces détachées		

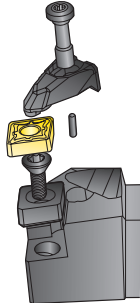
Porte-outils, systèmes de bridage plaquette

Porte-outils D,

Choix de base pour les applications générales extérieures

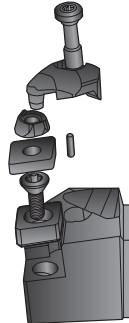
- Pour plaquettes négatives avec trou
- Robuste, dispositif de serrage stable

La plaquette est serrée par une bride qui vient positionner la plaquette dans son logement



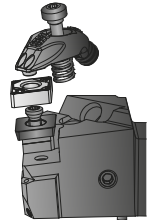
Porte-outil D.....-C

- Avec pion et patin de pression en carbure



Porte-outils D.....-JETI

- Avec arrosage par la bride pour Jetstream Tooling



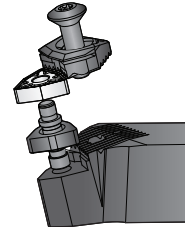
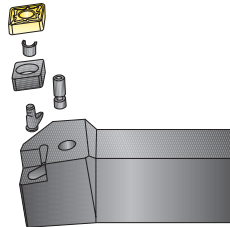
Porte-outils P

Système de levier, complément de gamme d'outils extérieurs D

- Pour plaquettes négatives avec trou
- Pas de bride sur la partie supérieure, facilite le flux libre de copeaux

Sur l'illustration, lorsque la vis de serrage est bloquée, le levier maintient la plaquette dans son logement

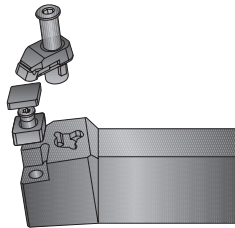
Dans la conception alternative, la vis de serrage agit contre le coin qui vient plaquer la plaquette contre l'axe central, comme le montre l'illustration de droite



Porte-outil C

Conçu principalement pour les plaquettes négatives PCBN Seco sans trou. Peut aussi être utilisé pour toutes les autres plaquettes sans trou

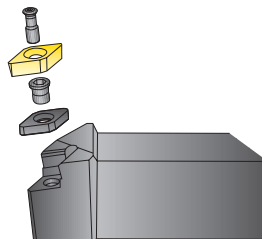
La plaquette est bloquée en position par une bride équipée d'un protecteur d'appui en carbure



Porte-outils S

Tournage extérieur et intérieur avec plaquette positive

La plaquette est maintenue par une vis centrale



Jetstream Tooling® – Introduction

Le Jetstream Tooling® de Seco est une solution révolutionnaire pour remédier au problème d'arrivée de l'arrosage directement dans la zone de coupe. L'injecteur délivre un jet d'arrosage concentré haute pression, dans la zone de friction exacte entre l'arête de coupe et la pièce à usiner. Le jet soulève les copeaux de la face de coupe, améliorant le contrôle des copeaux et la durée de vie de l'outil, ce qui permet d'augmenter les paramètres de coupe. L'amélioration est prouvée pour pratiquement tous les groupes de matériaux et avec un large choix de pressions de l'arrosage.

La gamme Seco Jetstream Tooling® est composée de porte-outils pour le tournage extérieur, avec attachement carré, Seco-Capto™ et lames de tronçonnage. Pour le tournage intérieur, les capacités du système Jetstream Tooling® ont été intégrées aux têtes de tournage GL Jet pour les barres Steadyline® et quelques barres de tournage intérieur grâce à une sortie d'arrosage intégrée à la bride. Elle peut donc être installée et utilisée sur un grand nombre de machines. Pour le tournage ISO, le liquide d'arrosage peut être acheminé soit par l'intérieur du porte-outils dans le cas des porte-outils JETI ou Seco-Capto™ soit à l'extérieur à l'aide d'un flexible.

Le système JETI a été développé avec pour objectif de concevoir un ensemble compact. Avec son arrosage intégré, cet outillage élimine le besoin de tuyaux externes et de connexions qui pourraient gêner les mouvements de la machine dans des espaces de travail restreints. Les canaux intégrés dans l'adaptateur et le porte-outil permettent au liquide de refroidissement d'atteindre les arrêtes de coupe directement à partir de l'adaptateur.

Si les adaptateurs JETI ne sont pas utilisés, des flexibles externes fixés à l'une des positions d'entrée du porte-outil permettent de raccorder l'arrivée de liquide d'arrosage dans presque n'importe quelle position, sur la tourelle ou le bloc porte-outils.

Les porte-outils Jetstream Tooling® Duo, comportent à la fois un jet sur la face de coupe et sur la dépouille, ce qui peut permettre un meilleur contrôle des copeaux et une amélioration significative de la durée de vie de l'outil.

Les produits sont disponibles pour les plaquettes de tournage ISO négatives et positives ainsi que pour l'usinage des gorges, du filetage et le tronçonnage. Remarque : il incombe au professionnel de s'assurer que tous les aspects relatifs à la santé et la sécurité sont respectés.

Porte-plaquettes

Pression d'arrosage maximum recommandée

Barre psi

Attachement carré avec flexible	275	4000
Tête GL avec barre Steadyline® – Cylindrique	200	3000
Tête GL avec barre Steadyline® – HSK	100	1500
Tête GL avec barre Steadyline® – Seco-Capto™	150	2000
Seco-Capto™	150	2000
Porte-outils et lames JETI	200	3000

Adaptateurs

Pression d'arrosage maximale recommandée

Barre psi

Adaptateur JETI avec Seco-Capto™	150	2000
Adaptateur JETI - VDI	80	1100 (2000)
Adaptateur JETI - HSK-T	100	1500
Adaptateur JETI - avec attachements carrés	275	4000

Lors de l'utilisation d'un porte-outils avec un adaptateur, la pression maximale du liquide de refroidissement est limitée à celle de l'adaptateur.

La désignation des porte-outils Jetstream Tooling® suit la norme ISO, voir page(s) 12-17, 18-19.

Pour les outils Jetstream Tooling® pour les gorges et le tronçonnage, voir page(s) 671, 914, 958.



Brides-injecteurs

Des brides avec arrosage uniques et imprimées en 3D.



La bride avec arrosage réalise plusieurs fonctions. Elle assure un serrage sécurisé et rapide de la plaquette grâce à sa conception à ressort avec une seule vis. Elle dirige et oriente l'arrosage haute pression directement au plus proche de l'arête de coupe. La flexibilité de fabrication de la bride d'arrosage permet d'avoir des trous d'arrosage optimisés de différents diamètres.

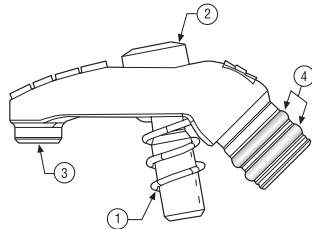
La sélection comprend des brides avec arrosage standard, de finition et d'ébauche avec une orientation neutre, à droite et à gauche.

Disponible également pour des angles de sortie de 0°, 10° et 20°.

La référence de la bride est en grande partie marquée au laser.

Les brides-injecteurs Jetstream Tooling sont conçues pour que l'arrosage soit focalisé au plus près de la zone de coupe, pour obtenir un refroidissement Jetstream optimal et fragmenter ou rediriger les copeaux. La valeur APNOM constitue un indicateur de profondeur de coupe en dessous de laquelle nous recommandons de rester pour obtenir les performances souhaitées.

Changer la plaquette



Il suffit de desserrer la vis de fixation.

Changer ou indexer la plaquette. Assurez-vous que l'embout de la bride se trouve bien dans le trou de fixation avant le serrage.

Serrer la vis avec le couple recommandé.

1. Ressort
2. Vis de serrage
3. Pion de maintien
4. Joint torique

Remplacement des joints toriques et de la vis



Il est recommandé de vérifier régulièrement les joints toriques car les joints toriques doubles constituent le point d'entrée des brides d'arrosage. Lors de leur remplacement, il est recommandé de changer également la vis pour assurer une sécurité opérationnelle proactive haute pression.

Après avoir changé le joint torique, assurez-vous que l'embout de la bride & le joint torique sont bien alignés avec le trou de fixation avant le serrage des vis, il est souhaitable de graisser au préalable les joints. Sans cela, les joints toriques pourraient être endommagés.

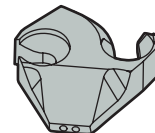
Injecteur JET/ JETL

Les porte-outils dotés de l'ancienne génération de Jetstream Tooling® vont progressivement être abandonnés cependant, les injecteurs seront disponibles jusqu'à fin 2024, afin d'accompagner les investissements antérieurs.

Injecteur de finition

L'injecteur de finition Jetstream Tooling® à changement rapide, permet un jet d'arrosage uniforme et focalisé pour des applications allant de la finition à la moyenne ébauche.

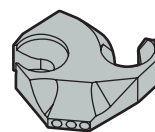
Les injecteurs sont désignés avec le suffixe "-F".



Injecteur ébauche

L'injecteur d'ébauche Jetstream Tooling® permet un arrosage plus puissant en ébauche ou pour les applications nécessitant plus d'espace pour le dégagement copeaux.

Les injecteurs sont désignés avec le suffixe « -R ».



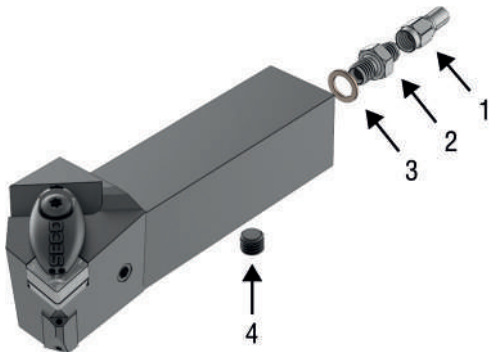
Changer la plaquette

Il suffit de desserrer les deux vis de serrage et de faire pivoter l'injecteur pour dégager la plaquette. Vérifiez l'état de l'outil, des vis et des joints toriques en les changeant régulièrement. Remplacez la plaquette de la manière habituelle avant de remettre l'injecteur en place (vérifiez si le joint torique de l'injecteur est toujours en place), puis resserrez la vis de serrage de la plaquette avant de serrer l'injecteur.



Filetage au tour Jetstream Tooling® : instructions d'assemblage

JETI : Instructions d'assemblage avec raccords d'arrosage



Afin d'assurer la sécurité du personnel, l'outil Jetstream Tooling® doit être utilisé uniquement lorsque la porte de la machine est complètement fermée, conformément aux procédures générales de sécurité. Vérifier que le flexible du liquide d'arrosage est correctement positionné et bien serré, avec tous ses joints en place. Boucher le tube d'arrosage avec un bouchon obturateur lorsqu'il n'est pas utilisé.

Pour les accessoires, voir page(s) 1020.

1. Flexible du liquide d'arrosage
2. Adaptateur 1/8" BSP
3. Rondelle en cuivre
4. Bouchon

JETI : Instructions d'assemblage avec adaptateur



Pour profiter des porte-outils JETI, il faut utiliser un porte-outil conçu pour les connexions JETI. La pression maximale de l'arrosage lors de l'utilisation de cet équipement est limitée à celle de l'adaptateur.

Remarque : fermer le trou d'arrosage avec un bouchon obturateur lorsqu'il n'est pas utilisé.

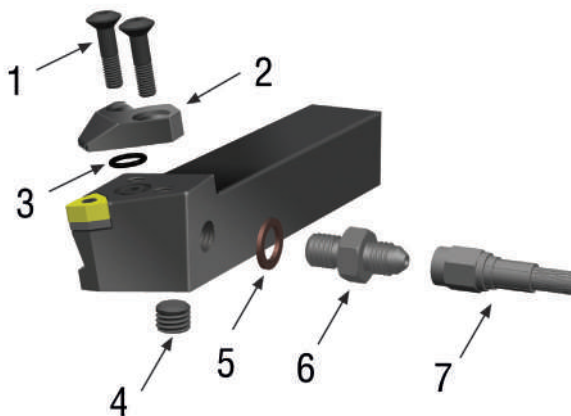
Jetstream Tooling® Instructions d'assemblage

JET/ JETL : Instructions d'assemblage

Les porte-outils dotés de l'ancienne génération de Jetstream Tooling® vont progressivement être abandonnés cependant, les injecteurs seront disponibles jusqu'à fin 2024, afin d'accompagner les investissements antérieurs.

Afin d'assurer la sécurité du personnel, l'outil Jetstream Tooling® doit être utilisé uniquement lorsque la porte de la machine est complètement fermée, conformément aux procédures générales de sécurité. Vérifier que le flexible du liquide d'arrosage est correctement positionné et bien serré, avec tous ses joints en place. Boucher le tube d'arrosage avec un bouchon obturateur lorsqu'il n'est pas utilisé. Respecter les pressions de service de sécurité maximales indiquées ci-dessous.

Le couple de serrage maximal pour la vis de blocage de l'injecteur 117.26-655 est de 4 Nm, voir page(s) 1022.



1. Vis de serrage à commander séparément
2. Injecteur d'arrosage
3. Joint torique d'injecteur
4. Bouchon obturateur*
5. Rondelle en cuivre
6. Adaptateur 1/8" BSP
7. Flexible d'arrosage

* Avant d'utiliser le système, vérifiez que le bouchon obturateur est solidement en place dans le trou d'arrosage non utilisé.

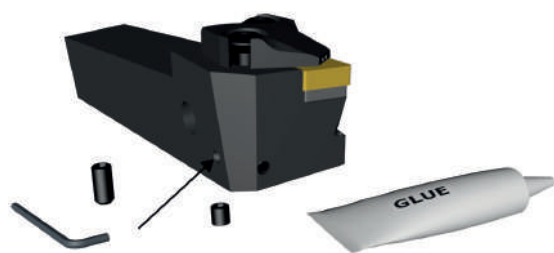
Pressions maximales

Seco-Capto™ – 70 bar (1000 psi)

Attachement carré – 275 bar (4000 psi)

Dans les rares cas où vous avez besoin d'optimiser l'arrosage via l'injecteur, retirez d'abord la vis courte sur le côté du porte-outils.

Montez ensuite la vis longue P6SS4X8 (02885815) à l'aide de la colle appropriée pour bloquer le filetage (ex. : Loctite® 270). Boucher le trou inférieur peut être permanent et irréversible.



Remplacer la vis courte par la vis longue

Seco-Capto™ – Introduction

Seco-Capto™ est un système d'outil modulaire pour changement rapide et indexage de l'arête de coupe.

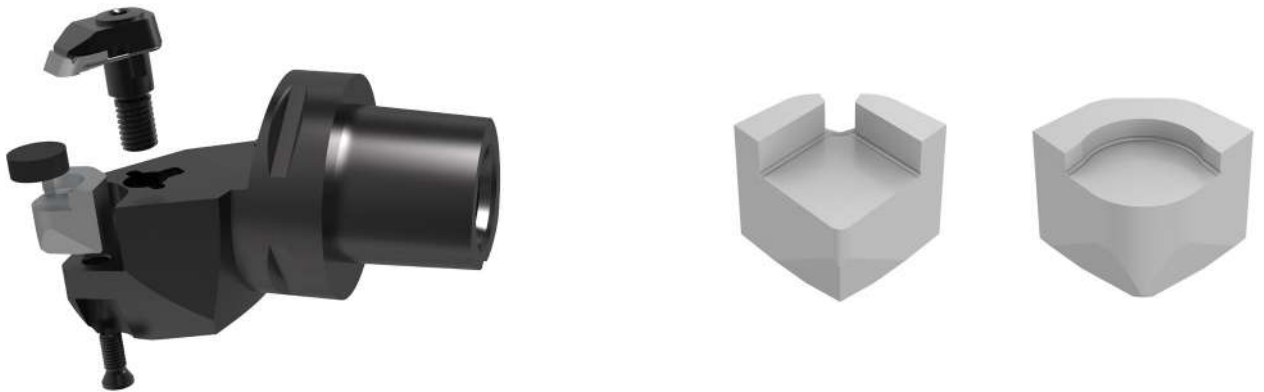
Avantages

- Le changement rapide d'outil permet l'augmentation du temps machine productif.
 - Flexible, car un même outils peut être utilisé sur plusieurs machines, ce qui réduit les stocks outils.
 - Modulaire : en effet, l'achat d'outils avec adaptateurs réduit les stocks outils.
 - Rigide, pas de réduction des conditions de coupe.
 - Précis, l'accouplement avec attachement polygonal, apporte une grande rigidité, un excellent auto-centrage avec une répétabilité inférieure à $\pm 0,002 \text{ mm} / 0.000078 \text{ pouce}$.
- Tous les outils possèdent l'arrosage intégré.

Porte-outils Seco-Capto™ à cassettes pour “Advanced material”

La cassette interchangeable pour plaquettes PCBN et céramique est fabriquée dans un acier inoxydable spécial à haute dureté et haute résistance mécanique. Cela évite d'endommager le logement, en cas de casse plaquette, ce qui est peut arriver dans les applications d'ébauche lourde.

La précision de centrage et la répétabilité des porte-outils à cassette est comparable à celle des porte-outils Seco-Capto™.



Bénéfices

- L'utilisation de différents types de cassettes et de plaquettes dans une même unité Capto apporte de la flexibilité et la polyvalence mais permet également de réduire considérablement le volume des stocks en termes de quantité et de coût.
- Cela permet une réduction des coûts, car seules les cassettes devront être remplacées et non l'ensemble du porte-outils en cas de détérioration du logement de plaquette.
- Une fiabilité exceptionnelle dans les applications présentant un risque d'usure importante de l'outil.

Couples de serrage recommandés pour les cassettes et la bride

6 Nm

Pour appliquer les couples de serrage recommandés, utilisez une clé à couple, disponible dans les accessoires, voir le catalogue Navigator Systèmes d'attache-ments.

Unités de serrage

Les unités de bridage manuelles sont disponibles dans différentes versions ;

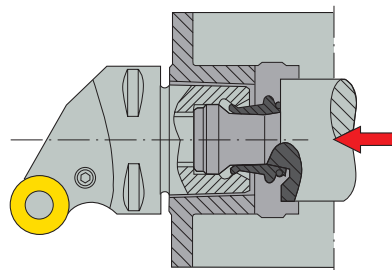
- VDI, type droit ou type à renvoi d'angle.
- Type d'attachement à utiliser avec des porte-outils extérieurs.
- Type cylindrique à utiliser avec des porte-outils intérieurs.
- Versions pour applications spécifiques.

L'unité est bridée par un tirant ou une vis arrière

Pour les unités de serrage, voir page(s) 1004-1014.

Position desserrée

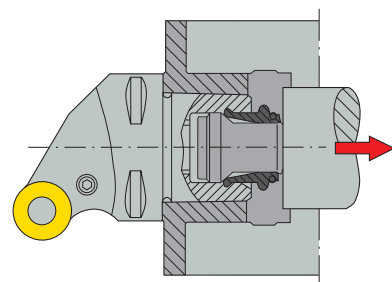
Lorsque le tirant est poussé vers l'avant, le diamètre du segment de serrage libère l'unité qui peut alors être démontée (ou montée). Le tirant a aussi pour effet de pousser l'unité de coupe et de décoller de la face d'appui.



Segments de serrage

Position serrée

Lorsque le tirant est en position bloquée, le diamètre du segment de serrage est dilaté et l'unité de coupe est alors immobilisée dans son logement.



Segments de serrage

Porte-outils Steadyline® antivibrations pour les opérations de tournage et d'alésage

Steadyline® pour relever les défis de porte-à-faux de l'outil

Les porte-outils antivibratoires brevetés Steadyline® considérablement la productivité de l'ensemble de tournage.

Cela permet d'optimiser les données de coupe, augmente la stabilité et la fiabilité et, offre la possibilité d'utiliser les mêmes barres pour les applications de tournage et de perçage.

Ces barres d'alésage sont disponibles dans une gamme de :

- Diamètres de corps
- Longueurs
- Connexion Seco-Capto™, HSK-T/A et attachement cylindrique à la fois en tailles métriques & impériales.
- Têtes GL interchangeable pour tous les diamètres avec connexion BA intermédiaire dans certains diamètres.

(Les gammes sont également indiquées dans l'illustration synthétique du Steadyline, voir page 94)

L'image à droite présente un assemblage outil constitué d'une barre antivibratoire Steadyline avec sa tête de tournage GL JET.



Bénéficie d'une productivité accrue des têtes de tournage GL

Chaque porte-outils GL Steadyline® a été conçu dans l'objectif d'accroître la productivité, la capacité et la rentabilité. Les caractéristiques de conception uniques et brevetées des têtes de tournage GL préservent et permettent d'améliorer les performances de barres Steadyline et d'en retirer un maximum d'avantages. Ces têtes de tournage GL se caractérisent par un système précis de centrage quadrilobe fermement verrouillé par un écrou à la barre d'alésage Steadyline®.

- La précision de centrage et la répétabilité des têtes GL est comparable à celle du système Seco-Capto™ à changement rapide.
- Conçues pour une orientation des têtes de tournage de 0°/180°.
- Un amortissement optimal grâce à des têtes GL courtes et compactes pour barres Steadyline.

Avantages :

- Efficacité : Assure une connexion rapide et ferme, ce qui réduit considérablement le temps de changement des têtes et augmente la productivité.
- Flexible : Le serrage quadrilobe permet une orientation de la tête de tournage de 180 degrés et peut donc être utilisé à gauche comme à droite selon le type d'usinage.
- Précis : Le couplage quadrilobe conique permet une forte connexion auto-centrée avec une répétabilité à $\pm 0,002$ mm à des conditions identiques.
- Modulaire : L'assemblage de différents types et styles de barres Steadyline® avec des têtes de tournage GL permet de réduire les stocks.
- Améliore la fonction d'amortissement : les têtes de tournage GL compactes et courtes sont proches de la masse d'amortissement Steadyline®.
- Le système Jetstream Tooling® allonge la durée de vie des outils, plus particulièrement pour les superalliages et améliore la fragmentation des copeaux.
- Sécurité opérationnelle : Le joint d'arrosage à l'arrière de la tête et le double joint torique de la bride d'arrosage assurent un maximum de sécurité opérationnelle et d'étanchéité jusqu'à une pression de 200 bars.



Guide de tournage ISO

Les têtes de tournage GL Jet renforcent encore la solution en intégrant les avantages du système Jetstream Tooling® à la tête de tournage GL et à la barre Steadyline®. Les têtes de tournage GL JET utilisent une double fonction bridage / arrosage pour réussir :

- Une productivité accrue grâce à une amélioration des paramètres, de l'état de surface et de la durée de vie de l'outil et à un usinage sans vibrations

- Une réduction des temps d'arrêt pour le changement des têtes et l'indexation des plaquettes grâce aux têtes GL

Porte-outils de tournage général ISO

- L'obtention de pièces de haute précision avec un état de surface sécurisé

- Une sélection plus vaste et des pièces moins critiques pour une polyvalence maximale

- Une flexibilité accrue par l'utilisation de la même barre pour le tournage et l'alésage & les mêmes têtes pour un tournage avec une orientation à 0°/180° de la tête

- Contrôle de l'usure, de la température et des copeaux avec Jetstream Tooling®

- Sécurité opérationnelle accrue à haute pression

Plaquettes de tournage ISO

La gamme de têtes de tournage GL offre les conceptions les plus adaptées pour le tournage intérieur.

- Un système GL Jetstream Tooling intégré - Têtes pour plaquettes de filetage Ø32, Ø40 et Ø50.

- Des têtes GL standard pour Ø25, Ø32, Ø40 et Ø50.

- Un système GL Jetstream Tooling intégré - Têtes pour gorges/tronçonnage Ø25, Ø32, Ø40 et Ø50.

- Un système GL Jetstream Tooling intégré - Têtes pour plaquettes de filetage Ø25, Ø32, Ø40 et Ø50.

Remarque : Les têtes de tournage GL25 ne proposent pas le système Jetstream Tooling intégré permettant réduire la flexion de l'outil au minimum.

Steadyline®

Mode d'emploi détaillé inclus lors de la livraison des barres.

Pour les informations détaillées sur les têtes de tournage GL et MDT, voir page(s) 636-669.

Pour les informations détaillées sur les têtes à aléser GL, voir le catalogue Navigator - Holemaking.

Remarque : Les têtes de tournage GL Jet sont avec arrosage par la bride. Plus d'informations sur l'arrosage par la bride page(s) 87.

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

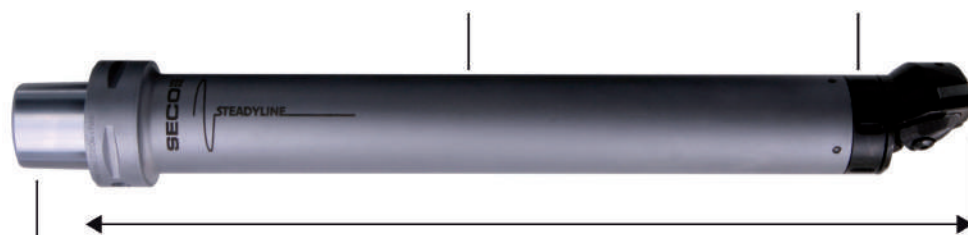
Accessoires et pièces détachées



Aperçu de la gamme de produits de tournage Steadyline

Diamètres du corps :
 Ø 25, 32, 40, 50, 60, 80 et 100 mm / Ø 0.984, 1.260,
 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 et 3.937 pouces

Tournage interne, filetage au tour,
 MDT & têtes à aléser



Connexion côté machine : Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) & HSK-T/A63 et HSK-T/A100, cylindrique (Ø 25, 32, 40, 50, 60, 80 et 100 mm / Ø 0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 et 3.937 pouces.)

Longueurs : 6xD, 8xD et 10xD

Têtes GL : GL25, GL32, GL40 et GL50
 Connexions intermédiaires BA pour Ø 60, 80 et 100 mm / Ø2.362, 3.150 et 3.937 pouces

Gamme de produit et conception

Diamètres de corps Steady-line	Connexions côté machine	Longueur utile	Connexion		Intégration Jetstream	Têtes GL à gauche (LH) & droite (RH)	Plaquettes
			BA	Têtes GL			
Ø25	C4, C5, C6	6xBD (Acier)	-	GL25	-	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
	HSK-T/A63	8xBD (Acier)					
	Ø25, Ø25.4 (1")	10xBD (renforcé avec un corps carbure)					
Ø32	C4, C5, C6, C8	6xBD (Acier)	-	GL32	-	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STFCx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
	HSK-T/A 63	8xBD (Acier)					
	HSK-T/A100	10xBD (Acier)					
	Ø32, Ø31.8 (1.25")						
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUcX-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15 et WN06
Ø40	C5, C6, C8	6xBD (Acier)	-	GL40	-	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
	HSK-T/A 63	8xBD (Acier)					
	HSK-T/A100	10xBD (Acier)					
	Ø40, Ø38.1 (1.5")						
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUcX-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15 et WN06
Ø50	C6, C8	6xBD (Acier)	-	GL50	-	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
	HSK-T/A 63	8xBD (Acier)					
	HSK-T/A100	10xBD (Acier)					
	Ø50, Ø50.8 (2")						
Ø60	C6, C8	6xBD (Acier)	BA60				
	HSK-T/A100	8xBD (Acier)					
	Ø60, Ø63,5 (2.5")	10xBD (Acier)					
Ø80	C8	6xBD (Acier)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUcX-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
	HSK-T/A100	8xBD (Acier)					
	Ø80, Ø76.2 (3")	10xBD (Acier)					
Ø100	Ø100, Ø101.6 (4")	10xBD (Acier)	BA100				

Remarque : Les barres Steadyline Ø25 avec 10XBD sont dotées d'attacheurs renforcés au carbure pour une stabilité maximale.

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Couples de serrage recommandés pour connexions GL

Pour connexion de taille GL	Couple de serrage recommandé
GL25	25 Nm / 221 <i>pouces/Lbs.</i>
GL32	25 Nm / 221 <i>pouces/Lbs.</i>
GL40	35 Nm / 310 <i>pouces/Lbs.</i>
GL50	55 Nm / 487 <i>pouces/Lbs.</i>

Pour appliquer les couples de serrage recommandés, utilisez une clé à couple, disponible dans les accessoires, voir le catalogue Navigator Systèmes d'attachements.


Adaptateur avec connexion BA pour têtes GL

Une connexion BA permet l'utilisation d'une large gamme de têtes GL50 pour les barres Steadyline® de $\varnothing 60$, $\varnothing 80$, $\varnothing 100$ mm / 2.362, 3.150, 3.937 *pouces.*

Chaque connexion BA est disponible dans 2 cotes de décalage radial 'WF' pour atteindre la 2ème cote 'f1', pour une flexibilité au-delà du diamètre d'alésage minimum & du logement de copeaux.

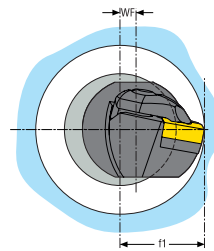
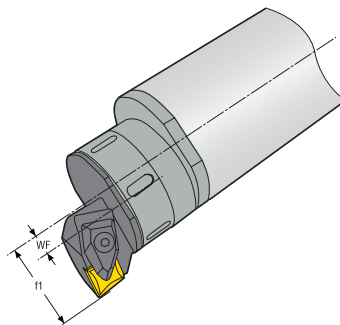


Premier choix : Décalage important WF offrant un plus grand espace.

Option supplémentaire : Décalage mini WF lorsque l'accessibilité est limitée.

Les porte-outils BA Steadyline® avec des connexions BA, des connexions Seco-Capto™ et HSK-T/A côté machine peuvent également être utilisés pour les opérations d'alésage rotatif, lorsqu'ils sont assemblés.

Pour des informations détaillées sur les adaptateurs BA pour GL, voir page(s) 630-631.


Couples de serrage recommandés pour les vis des connexions BA

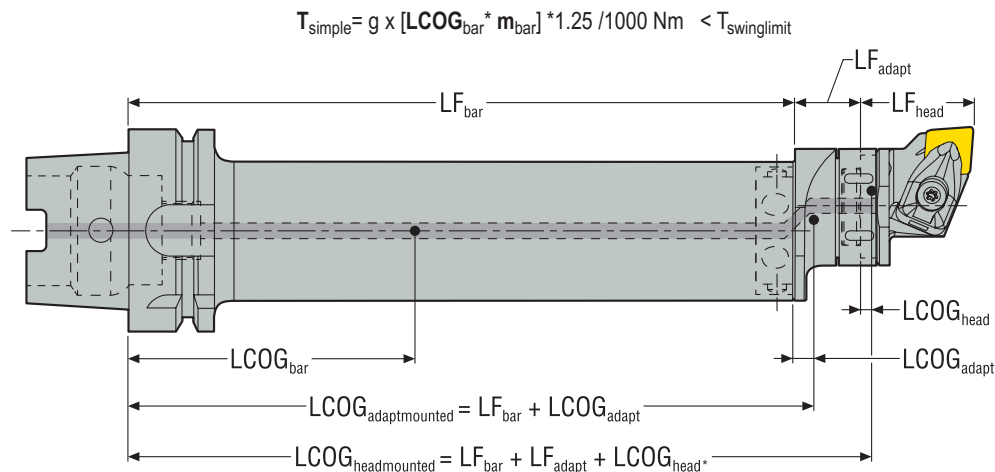
Pour connexion de taille BA	Kit de 4 vis de serrage	Couple de serrage recommandé
BA060	90FQ4	11 Nm / 97 <i>pouces/Lbs.</i>
BA080	90FQ52	16 Nm / 142 <i>pouces/Lbs.</i>
BA100	90FQ6	23 Nm / 204 <i>pouces/Lbs.</i>

Il est préférable d'utiliser une clé à couple HC standard.

Steadyline® magasin d'outils automatique & serrage des barres

Le couple de basculement maximal (T) des assemblages lourds et longs doit être pris en compte lors du déplacement de la barre par le chargeur automatique de la machine.

Pour comparer approximativement le couple de basculement d'une barre Steadyline® à la limite de couple du chargeur automatique de la machine spécifique avec changement automatique d'outils, « T_{limitebasculement} », la formule simplifiée suivante peut être utilisée en utilisant uniquement les données de la barre Steadyline®.



Il est recommandé de considérer le couple de basculement pour l'ensemble en utilisant la formule suivante.

$$T = \frac{g \times (\text{LCOG}_{\text{bar}} \cdot m_{\text{bar}} + \text{LCOG}_{\text{adaptmounted}} \cdot m_{\text{adapt}} + \text{LCOG}_{\text{headmounted}} \cdot m_{\text{head}})}{1000}$$

T = Couple de basculement maximal de l'ensemble en Nm

m = Masse en kg

LF = Longueurs fonctionnelles en mm

LCOG = Positions du centre de gravité en mm

head = tête

headmounted = tête montée

bar = barre

adapt = adaptateur

T_{swinglimit} = T_{limitebasculement}

Remarques :

a) Pendant le changement d'outil, l'accélération de l'outil génère une force additionnelle. Il est fortement recommandé de ralentir le processus de changement d'outil si le poids ou le couple de l'outil est proche des limites de la machine ou de changer l'outil manuellement.

b) LCOG, LF et les valeurs de masse sont disponibles dans les pages Produit. Si LCOG_{adapt} / LCOG_{head} est inconnu, une estimation relativement fiable peut être obtenue en remplaçant LCOG par 1/2 LF.

Recommandations de serrage machine

Pour le serrage des barres sur les machines, utiliser les barres avec connexion Seco-Capto™ côté machine.

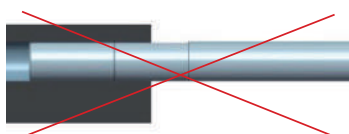
Un second choix possible : les barres équipées des connexions côté machine HSK-T/A, car ces deux types de solutions apportent les bénéfices suivants :

– Une stabilité maximale grâce au système cône-face et une plus grande résistance à la torsion

– Une précision de positionnement de l'arête de coupe, etc.

Une troisième possibilité, les barres cylindriques, Seco recommande fortement de serrer sur la zone de serrage cylindrique marquée en assurant les longueurs de serrage 4xD totales et utilisant des douilles fendues / porte-outils d'alésage.

NON



OK



4xØ

Porte-outils modulaire à changement rapide – Introduction

Les porte-outils modulaires à changement rapide (QC) offrent aux entreprises qui usinent de petites pièces d'accéder à des avantages réservés jusqu'alors aux plus grands tours, tels que :

- La flexibilité et réduction des temps d'arrêt grâce à un changement rapide des têtes modulaires.
- L'interface modulaire à changement rapide et précis permet une haute répétabilité
- Le système Jetstream Tooling assure une distribution précise du fluide de refroidissement pour un meilleur contrôle des copeaux et une durée de vie de l'outil plus longue et prévisible
- Plusieurs têtes s'adaptent sur un même support, pour une plus grande polyvalence



Découvrez ces solutions éprouvées avec des outils modulaires et consultez les connexions recommandées directement dans Accessoires des attaches sur www.secotools.com.

Adaptateur attachement à changement rapide vers raccord-JET (JET-HOSE)

L'attachement 1616 n'a besoin que d'un kit de raccords-JET pour être connecté. Toutes les autres tailles ont également besoin d'un adaptateur JET-ADM8-1.0.

Adaptateur attachement à changement rapide vers raccord-JET (JET-HOSE)

Système d'attaches QC (Quick Change : à changement rapide)

MDT	Adaptateur attachement à changement rapide vers raccord-JET (JET-HOSE)	Système d'attaches QC (Quick Change : à changement rapide)
10001981	JET-ADM8-1.0	N03..., N05..., N10..., N12...
-	Inclus dans le kit JET-HOSE (JET-AD1/8BSP)	N16...

KITS JET-HOSE raccords à changement rapide

Le code « ...BB » dans la description désigne une connexion Banjo-Banjo, c'est-à-dire le raccord est soudé aux deux extrémités.

Le code « ...BS » dans la description désigne une connexion Banjo-droit, c'est-à-dire le raccord est soudé à l'une des extrémités du flexible et que l'autre est raccord est droit.

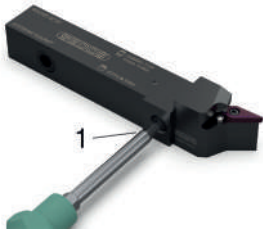
Le code « ...SS » dans la description désigne une connexion Droit-Droit, c'est-à-dire que le raccord est droit aux deux extrémités.

Gorges	KITS JET-HOSE raccords à changement rapide		Longueur mm / pouces	Adaptateur de raccords à changements rapides
Tronçonnage	02936673	JET-HOSE100BB	100 / 3.937	N16... adaptateur inclus
	02936674	JET-HOSE100BS	100 / 3.937	N16... adaptateur inclus
	02936675	JET-HOSE100SS	100 / 3.937	N16... adaptateur inclus
	02639688	JET-HOSE150BB	150 / 5.906	N16... adaptateur inclus
	02639668	JET-HOSE150BS	150 / 5.906	N16... adaptateur inclus
	02639663	JET-HOSE150SS	150 / 5.906	N16... adaptateur inclus
X2 / X4	02639689	JET-HOSE200BB	200 / 7.874	N16... adaptateur inclus
	02639682	JET-HOSE200BS	200 / 7.874	N16... adaptateur inclus
	02639664	JET-HOSE200SS	200 / 7.874	N16... adaptateur inclus
	02639691	JET-HOSE250BB	250 / 9.843	N16... adaptateur inclus
	02639684	JET-HOSE250BS	250 / 9.843	N16... adaptateur inclus
	02639665	JET-HOSE250SS	250 / 9.843	N16... adaptateur inclus
Adaptateurs Unités de serrage	02639693	JET-HOSE300BB	300 / 11.811	N16... adaptateur inclus
	02639686	JET-HOSE300BS	300 / 11.811	N16... adaptateur inclus
	02639667	JET-HOSE300SS	300 / 11.811	N16... adaptateur inclus

Porte-outils modulaire QC : instructions d'assemblage

Porte-outil modulaire QC : instructions d'assemblage

Pour un assemblage du porte-outils QC précis et sûr entre la tête et l'attache avec une seule vis, nous recommandons un couple de serrage de 4,0 Nm (clé dynamométrique T00-15P40). Pour consulter l'ensemble des clés dynamométriques disponibles, voir page(s) 1023.



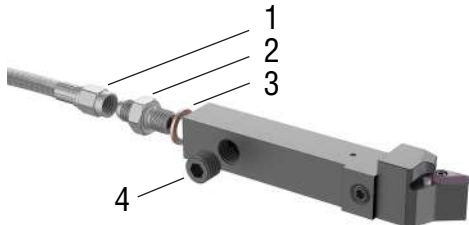
1. Couple 4,0 Nm
- Haute précision de connexion
- tolérance de mouvement $\pm 5 \mu\text{m}$ (0,0002 pouce)
 - tolérance de répétabilité $\pm 3 \mu\text{m}$ (0,0001 pouce)

Jetstream Tooling® – Instructions de montage des flexibles

Afin d'assurer la sécurité du personnel, l'outil Jetstream Tooling® doit être utilisé uniquement lorsque la porte de la machine est complètement fermée, conformément aux procédures générales de sécurité. Vérifier que le flexible du liquide d'arrosage est correctement positionné et bien serré, avec tous ses joints en place. Boucher le tube d'arrosage avec un bouchon obturateur lorsqu'il n'est pas utilisé.

Les flexibles peuvent être montés aussi bien sur le côté qu'à l'arrière de l'attache. Le filetage à utiliser pour le raccordement des flexibles varie selon les tailles, pour des attaches 1616, on utilise le filetage 1/8BSP et pour les plus petits un filetage M8*1.0.

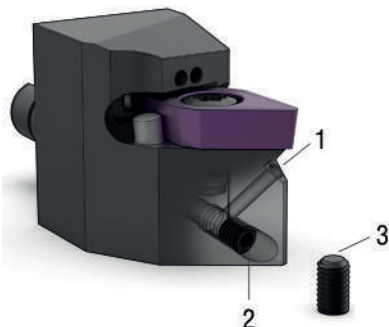
Pour les accessoires, voir page(s) 1020.



1. Flexible du fluide d'arrosage
2. Adaptateur pour flexible
3. Rondelle en cuivre
4. Bouchon

Jetstream Tooling® Duo

Jetstream Tooling® Duo, disponible sur une sélection de têtes d'usinage, ajoute un second jet d'arrosage sur la dépouille de la plaquette. La deuxième sortie de liquide de refroidissement peut être obturée si nécessaire pour des applications spécifiques, un usinage encore plus polyvalent ou simplement pour limiter l'arrosage. Pour obtenir la sortie du 2ème arrosage, retirer le bouchon court P6SS3X3G pour le remplacer par la référence P6SS3X5 plus longue, disponible dans les accessoires. Il est important d'utiliser une colle appropriée pour bloquer le bouchon dans le filetage (par ex. Loctite® 270).



1. Arrosage double
2. P6SS3X3G
3. P6SS3X5

Assise & vis d'assise - utilisation alternative des plaquettes DN.1506.. & DN.1504..

	Style de porte-outils	Plaquette	Plaquette (ANSI)	Assise	Assise (ANSI)	Assise GPN	Vis d'assise	Vis d'assise GPN
Porte-outils de tournage général ISO	Porte-outils à bride en D Seco-Capto, têtes GL	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
		DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04008-T15P	02440234
Plaquettes de tournage ISO	Porte-outils à bride en D - C4-DDxxx-xx-15-04JETI et C6-DDxxx-xx-15-04JETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
		DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Steadyline®	Porte-outils à bride en D, en pouces - DDJxx-xx4x et DDJxx-xx4XJETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
		DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
MDT	Porte-outils à bride en P C4, C5, C6-PDxxx-xx-15-04JETL	DN..1504	DN..43		PDN150408	02897106	LS0818	00039791
		DN..1506	DN..44		PDN150308	PDN422	00039784	LS0822
Mini-Shaft™	Barres à bride en P Sxxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44		PDN150308	PDN422	00039784	LS0822
		DN..1504	DN..43		PDN150408	02897106	LS0822	00039793
Gorges	Barres à bridage par coin, Axxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44		PDD150312	74011470	WS2325-T25P	02483615
		DN..1504	DN..43		PDD150412	00084514	WS2325-T25P	02483615
Tronçonnage	Bridage par coin PDJR4032-15	DN..1506	DN..44		PDN150412	74011060	170,26-655	75009750
		DN..1504	DN..43					
X2 / X4	Porte-outils en pouces MDxxx, Axx-MDxxx	DN..1506	DN..44	DSN423	DSN-423	74048118	C04008-T15P	02440234
		DN..1504	DN..43	DSN150412	DSN-433	74072198	C04008-T15P	02440234
Adaptateurs Unités de serrage								
Accessoires et pièces détachées								

Assise et vis d'assise pour utilisation alternative de plaquettes WN.0804.. et WN.0806..

Style de porte-outils	Plaquette	Plaquette (ANSI)	Assise	Assise (ANSI)	Assise GPN	Vis d'assise	Vis d'assise GPN
Porte-outils à bride en D, Seco-Capto JETI, Seco-Capto, porte-outils à attachement JETI, porte-outils à attachement et têtes GL	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Porte-outils à bride en D - en pouces	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Barres d'alésage à bride en D Axxx-DWxxx-C	WN..0804	WN..43.		DWD080316	02643406	C04008-T15P	02440234
Porte-outils à bride en P - Coin	WN..0804	WN..43.	WAE080412	WAE433	74027939	WS2325-T25P	02483615
	WN..0806	DN..44	WAE080312	WAE423	74037377	WS2325-T25P	02483615
Porte-outils à bride en P Seco-Capto bridage par coin	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Barres d'alésage à bride en P s Axxx-PW...08	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Porte-outils à bride en M MW...08	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	LD6025-T15P	02483533
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	LD6025-T15P	02483533
Barres d'alésage à bride en M Sxx-MW...-4, Sxxx-MW...08, A32-MW...-4	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	NL46	00018595
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	NL46L	00048120

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Petit diamètre d'alésage – Introduction

Seco vous propose une gamme de mini barres pour les petits diamètres d'alésage à partir de 5,5 mm / 0.216". Les plaquettes utilisées sont de formes C et T.

Ces barres sont disponibles en acier avec arrosage par le centre.

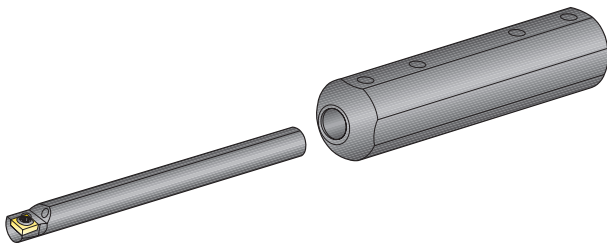
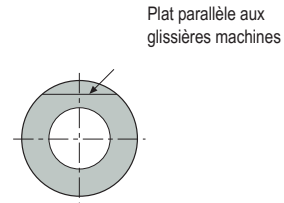
Informations complémentaires

Sur la machine, la plaquette est positionnée légèrement au-dessus du centre. C'est une caractéristique de l'outil qui compense la flexion et améliore l'opération d'usinage.

Au moment de placer l'outil dans la machine, le positionner avec le plat parallèle au plan des glissières de la machine.

Les barres d'alésage peuvent être utilisées avec ou sans le manchon du porte-outil cylindrique.

Voir page(s) 1003.



Paramètres de coupe, informations générales

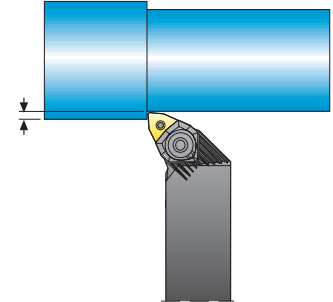


Il existe plusieurs pistes de réflexion à creuser pour ajuster les paramètres de coupe sur le site www.secotools.com à la section Paramètres de coupe, plus particulièrement en se connectant, car cette option n'est pas disponible en tant que simple "visiteur". Vous pourrez alors par exemple consulter directement les Paramètres de coupe en scannant le QR code de votre produit.

Profondeur de coupe

La profondeur de coupe maximale est fonction des éléments suivants : la puissance de la machine, stabilité, matière à usiner, forme et taille de la plaquette, rayon de pointe, brise-copeaux, nuance et angle d'attaque de la plaquette. Choisissez d'abord la taille de plaquette et référez-vous aux recommandations pour définir le brise-copeaux approprié. Vous obtiendrez la profondeur de passe maximale appropriée.

La profondeur de coupe minimum ne devra pas être inférieure au rayon de pointe.



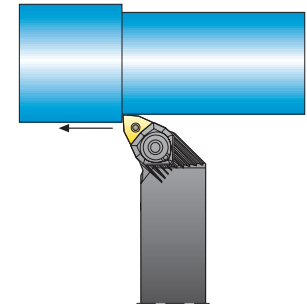
Avance

L'avance maximum est fonction des éléments suivants : puissance de la machine, stabilité, matière à usiner, forme et taille de la plaquette, rayon de pointe, brise-copeaux, nuance et angle d'attaque de la plaquette.

L'état de surface est également un élément important. Commencer par l'étude des recommandations pour définir le brise-copeaux adapté. Vérifier ensuite dans le tableau ci-dessous que l'état de surface requis peut être obtenu.

La valeur d'avance maximale qu'il sera possible d'utiliser sera toujours très largement inférieure au rayon de pointe de la plaquette.

Une avance trop faible aura souvent pour conséquence un mauvais contrôle du copeau et une durée de vie trop faible.



État de surface

Un grand rayon de bec produit normalement un meilleur état de surface.

Le tableau donne les vitesses d'avance maximales théoriques recommandées pour atteindre une valeur R_a spécifique.

Envisagez toujours la possibilité d'utiliser des plaquettes à grande avance (Seco Wiper) pour le tournage à avance élevée avec maintien de l'état de surface.

Pour plus d'informations, consultez les page(s) 64, 118-120, 131-132.

Remarque : L'équation de l'état de surface estimé R_a se base sur les travaux du professeur J-E Ståhl. Elle donne de meilleures estimations d'état de surface indiquant souvent le potentiel d'augmentation des avances par rapport à d'autres estimations.

Paramètres en fonction de l'équation de l'état de surface estimé R_a

Valeur R_a de l'état de surface (μm)	Rayon de pointe, RE mm / pouces					
	0,2 / 0.008	0,4 / 0.016	0,8 / 0.032	1,2 / 0.047	1,6 / 0.063	2,4 / 0.094
Avance, f mm / pouces/tr						
0,6	0,06 / 0.0023	0,08 / 0.0031	0,12 / 0.0047	0,14 / 0.0055	0,17 / 0.007	0,21 / 0.008
1,6	0,10 / 0.0039	0,14 / 0.0055	0,20 / 0.008	0,24 / 0.009	0,28 / 0.011	0,34 / 0.013
3,2	0,14 / 0.0055	0,20 / 0.008	0,28 / 0.011	0,34 / 0.013	0,39 / 0.015	0,48 / 0.019
6,3	–	0,27 / 0.011	0,39 / 0.015	0,48 / 0.019	0,55 / 0.022	0,68 / 0.027
8,0	–	–	0,44 / 0.017	0,54 / 0.021	0,63 / 0.025	0,77 / 0.030

Paramètres de coupe – Nomenclature et formules

Guide de tournage ISO	Rotation	$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$	(tr/min)	a_p	= Profondeur de coupe	(mm)
	Vitesse de coupe	$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$	(m/min)	DC	= Diamètre à usiner	(mm)
Porte-outils de tournage général ISO	État de surface (écart moyen arithmétique)	$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE}$	(μm)	f	= Avance	(mm/tr)
	Estimations	$R_a = \frac{R_t}{3,5}$	(μm)	h	= Épaisseur du copeau	(mm)
Plaquettes de tournage ISO	État de surface estimé	$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE (\mu\text{m})$		k	= Constance 1,0 pour aciers et aciers inoxydables 1,4 pour les fontes	
				n	= Rotation	(tr/min)
Steadyline®	Valide pour :	$f \leq 2 \sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$		P_c	= Puissance	(kW)
				Q	= Débit copeaux	(cm^3/min)
MDT	Voir le tableau et remarque page(s) 103			R_a	= État de surface (écart moyen arithmétique)	(μm)
				RE	= Rayon de pointe	(mm)
Mini-Shaft™	Hauteur de profil estimation	$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE}$	(μm)	R_t	= Hauteur de profil	(μm)
	Puissance estimation	$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25}$	(kW)	v_c	= Vitesse de coupe	(m/min)
Gorges	Débit copeaux	$Q = v_c \cdot f \cdot a_p$	(cm^3/min)			
Tronçonnage						
X2 / X4						
Adaptateurs Unités de serrage						
Accessoires et pièces détachées						

Conditions de coupe, matières



Dans les SMG, la classification des matières à usiner applique une norme de matériaux spécifique dans une situation donnée, qui sert de référence pour faciliter et garantir le choix des paramètres de coupe pour tout matériel effectif par rapport à une solution Seco. À titre d'exemples, les matériaux de référence EN C45E pour SMG P4 et EN 42 CrMo 4 pour SMG P5 et SMG H5, sont présentés dans le tableau 1 ci-dessous, qui indique la propriété du matériau de référence. Un extrait plus complet se trouve dans la section SMG à partir de la page 1024.

SMG	Description	Propriétés	DIN	SMG	Description	Propriétés	DIN
P4	Aciers de construction, faiblement alliés, 0.25% < C < 0.67%wt Aciers trempés et revenus faiblement alliés	520 < R _m < 1200	C 45E R _m = 660 N/mm ²	H5	Aciers trempés & revenus	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC
P5	Aciers de construction, 0.25% < C < 0.67%wt Aciers trempés et revenus	550 < R _m < 1200	42 CrMo 4 R _m = 700 N/mm ²				

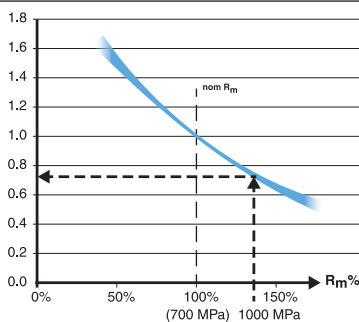
Pour le EN 42 CrMo 4 en état recuit, la résistance maximale à la traction R_m peut varier entre R_m = 630 N/mm² et R_m = 780 N/mm², équivalent à un niveau de référence pour SMG P5. En condition trempée ou durcie, la résistance R_m maximale à la traction peut se trouver entre R_m = 900 N/mm² et R_m = 1 100 N/mm², elle appartient donc toujours au SMG P5. Toutefois, en cas de durcissement au-delà de R_m = 1 200 N/mm², elle appartient désormais au SMG H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Condition	R _m nom	HRC nom
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Recuit	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Trempé et durci	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Trempé et durci		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Trempé et durci		50

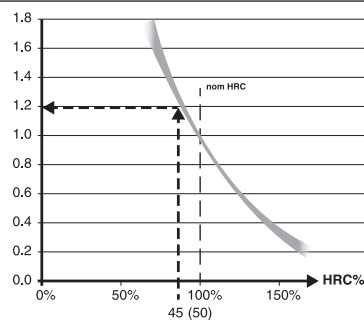
L'acier trempé ou durci EN 42CrMo4 a pu être utilisé pour illustrer l'usinabilité selon l'état des matériaux.

Les graphiques ci-dessous indiquent comment ajuster les recommandations de vitesse pour les conditions nominales d'un matériau pour une R_m relative (schéma de gauche valable pour ISO-P) et pour un HRC relatif (valable pour ISO-H).

Recommandation de vitesse basée sur les propriétés d'usinage du matériau, l'acier



Recommandation de vitesse basée sur les propriétés d'usinage du matériau, les aciers trempés



Afin d'illustrer la façon dont la valeur nominale v_c du SMG P5 peut être ajustée à une valeur v_c recommandée plus précise, nous avons besoin de données de résistance maximales à la traction : R_m. Dans ce cas, nous utilisons l'acier trempé et durci EN 42 CrMo 4 sur R_m = 1 000 N/mm² conformément au tableau ci-dessus (flèches bleues en gras).

Supposons que la valeur nominale v_c du SMG P5 est de 280 m/min pour un produit et un usinage donnés.

La valeur v_c recommandée effective est alors de 280 m/min x 0,75 = 210 m/min / v_c = 918.64 sfm x 0.75 = 688.98 sfm.

Par conséquent, dans le SMG H5, la valeur nominale v_c peut être réglée via le EN 42 CrMo 4 durci à HRC 45 (petites flèches grises).

Supposons que la valeur nominale v_c du SMG H5 est de 50 m/min / 164.04 sfm pour une solution d'usinage donnée utilisant des outils en carbure revêtu. Dans ce cas, la v_c recommandée effective est de v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Remarque : en cas d'utilisation d'outils PCBN, les recommandations relatives aux paramètres de coupe sont indiquées à partir des pages 141.

Pour de plus amples informations sur les matières à usiner, se reporter aux pages 1024 ainsi qu'aux paramètres de coupe conseillés correspondants.

Pour une gestion plus aisée des paramètres de coupe, nous recommandons d'utiliser My Pages – Suggest sur www.secotools.com

Ces compensations de données de coupe pour les aciers sont entièrement intégrées sur www.secotools.com dans MyPages (voir le QR code dans le coin supérieur droit).



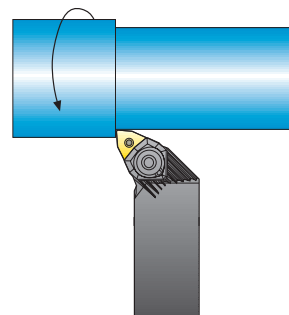
Paramètres de coupe

Vitesse de coupe v_c (m/min)

Dans cette section, une vitesse de coupe recommandée est indiquée dans des conditions spécifiques et pour un SMG sélectionné.

Utiliser les tableaux commençant page(s) 1024 pour classer la matière usinée dans un SMG.

Afin d'accroître la précision pour se rapprocher des conditions de coupe réelles et des exigences des applications, il est recommandé d'utiliser MyPages, Suggest ou de consulter www.secotools.com (voir le QR code dans le coin supérieur droit de l'étiquette produit).



KAPR = angle d'arête de coupe (°) (à partir du porte-outils)

RE = rayon de bec (mm / pouce)

a_p = profondeur de passe (mm / pouce)

f = vitesse d'avance (mm/tr / pouce/tr)

Plaquette choisie pour l'exemple : CCMT09T304-MF2 / CCMT32.51-MF2

Durée de vie = 15 min

a_p = 1 mm / 0.040 Pouces

Porte-outils : SCLCL1212M09

SMG	TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			CP500 f			TM1501 f		
	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010
P1	820 2650	750 2450	700 2300	680 2225	640 2075	600 1975	710 2300	640 2075	580 1900	295 950	265 870	250 800	530 1750	490 1600	450 1475
P2	790 2600	730 2400	680 2225	560 1825	580 1900	580 1900	690 2225	620 2025	570 1825	285 940	260 850	240 790	520 1700	475 1550	440 1425
P3	530 1750	530 1750	520 1700	580 1900	600 1975	590 1925	450 1450	420 1375	395 1300	245 800	225 740	210 670	445 1450	410 1325	380 1225
P4	600 1975	560 1800	520 1675	500 1650	470 1550	440 1450	520 1700	470 1550	430 1400	215 710	195 640	185 590	390 1275	360 1175	335 1075
P5	445 1450	445 1450	435 1425	410 1350	425 1400	425 1375	375 1225	355 1150	335 1075	205 670	190 610	175 570	375 1225	345 1125	320 1025
P6	640 2100	600 1925	550 1800	540 1775	500 1650	475 1550	560 1825	500 1650	460 1500	230 750	210 690	195 640	420 1375	385 1275	355 1175
P7	475 1550	475 1550	460 1500	370 1225	400 1300	410 1350	400 1300	375 1225	355 1150	220 720	200 660	185 610	395 1300	365 1175	335 1100
P8	445 1450	445 1450	435 1425	410 1350	425 1400	425 1375	375 1225	355 1150	335 1075	205 670	190 610	175 570	375 1225	345 1125	320 1025
P11	460 1500	460 1500	445 1450	280 920	310 1025	320 1050	285 940	295 970	285 940	275 900	235 750	200 640	310 1025	295 950	275 900
P12	270 890	270 890	265 870	165 540	180 610	190 620	170 560	175 570	170 560	125 410	115 375	105 345	185 610	175 560	160 520

Plaquette choisie pour l'exemple : CCMT09T304-MF2 / CCMT32.51-MF2

Durée de vie = 15 min

a_p = 1 mm / 0.040 Pouces

Porte-outils : SCLCL1212M09

SMG	TP1030 f			TP1020 f			TP25 f		
	0,1 0.004	0,2 0.008	0,25 0.01	0,1 0.004	0,2 0.008	0,25 0.01	0,1 0.004	0,2 0.008	0,25 0.01
P1	560 1800	445 1450	400 1300	350 1150	235 750	200 640	600 1975	500 1650	465 1525
P2	540 1775	430 1400	390 1275	340 1125	230 740	195 620	580 1900	490 1600	455 1475
P3	465 1525	370 1225	335 1075	295 950	195 640	165 540	500 1650	420 1375	390 1275
P4	410 1350	325 1075	295 950	260 840	170 560	145 475	445 1450	370 1225	345 1125
P5	390 1275	310 1025	280 920	245 800	165 540	140 460	425 1375	355 1150	330 1075
P6	440 1450	350 1150	315 1025	280 900	185 610	155 510	475 1550	395 1300	370 1200
P7	415 1350	330 1075	300 970	260 850	175 560	150 475	450 1450	375 1225	350 1125
P8	390 1275	310 1025	280 920	245 800	165 540	140 460	425 1375	355 1150	330 1075
P11	270 890	190 620	165 540	245 800	170 560	145 475	285 940	280 920	265 870
P12	160 520	110 360	95 310	145 475	100 330	85 280	165 560	165 540	155 510

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG120408-M3 / CNMG432-M3

Durée de vie = 15 min

 $a_p = 2,5 \text{ mm} / 0.100 \text{ Pouces}$

Porte-outils : DCLNR2525M12-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016
P1	780 2550	690 2275	610 1975	690 2275	590 1900	510 1675	590 1925	510 1675	450 1450	580 1900	480 1550	410 1325	465 1500	395 1275	345 1125
P2	760 2500	670 2200	590 1925	680 2200	570 1875	495 1625	560 1800	520 1675	460 1500	570 1825	465 1525	400 1300	450 1475	385 1250	335 1100
P3	620 2025	590 1900	510 1675	500 1650	450 1475	400 1300	570 1875	530 1700	465 1525	390 1275	340 1100	300 970	390 1275	330 1075	290 950
P4	580 1875	510 1675	450 1450	510 1675	435 1400	375 1225	435 1425	375 1225	330 1075	430 1400	355 1150	300 980	340 1125	290 950	255 840
P5	520 1700	495 1600	435 1400	420 1375	380 1250	335 1075	405 1325	375 1225	330 1075	325 1075	285 940	250 820	325 1075	280 900	245 790
P6	620 2025	550 1775	480 1575	550 1800	465 1500	405 1300	465 1525	405 1300	355 1175	460 1500	380 1225	325 1050	365 1200	310 1025	275 890
P7	550 1800	520 1700	460 1500	445 1450	405 1300	355 1150	390 1275	380 1250	350 1125	345 1125	300 980	265 870	345 1125	295 950	260 840
P8	520 1700	495 1600	435 1400	420 1375	380 1250	335 1075	405 1325	375 1225	330 1075	325 1075	285 940	250 820	325 1075	280 900	245 790
P11	540 1775	510 1650	445 1450	435 1425	390 1275	345 1125	300 980	295 970	270 870	275 900	240 790	200 660	265 870	230 740	195 640
P12	315 1025	300 980	265 850	255 840	230 750	205 660	175 590	175 570	160 510	165 540	145 460	120 395	155 510	135 445	115 375

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG190616-MR7 / CNMG644-MR7

Durée de vie = 15 min

 $a_p = 6 \text{ mm} / 0.240 \text{ Pouces}$

Porte-outils : DCLNR4040R19-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f			TP40 f		
	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028
P1	590 1900	480 1550	400 1300	490 1600	405 1300	340 1125	435 1400	365 1175	315 1025	390 1275	315 1025	265 850	335 1075	280 900	240 790	235 750	190 610	155 510
P2	570 1875	465 1500	385 1250	480 1550	395 1275	335 1075	440 1425	350 1125	285 920	380 1225	305 1000	255 840	325 1050	270 890	235 770	230 740	185 590	155 490
P3	490 1600	375 1225	290 940	385 1250	310 1000	250 820	450 1450	355 1150	285 920	290 940	245 790	210 690	280 900	235 750	200 660	195 640	155 510	130 425
P4	430 1400	355 1150	295 950	360 1175	295 970	250 820	320 1050	270 870	230 750	290 940	230 750	195 620	245 800	205 670	180 570	170 560	140 445	115 375
P5	415 1350	315 1025	245 790	320 1050	260 840	210 690	315 1025	245 800	195 620	245 790	205 670	175 570	235 770	195 640	170 560	165 540	130 425	110 360
P6	465 1500	380 1225	315 1025	390 1275	320 1025	270 890	345 1125	290 940	250 800	310 1000	250 800	210 670	265 850	220 720	190 620	185 610	150 475	125 410
P7	435 1425	335 1075	260 840	340 1125	275 890	225 720	335 1100	275 900	225 740	260 840	215 710	190 610	250 800	210 670	180 590	175 570	140 460	115 375
P8	415 1350	315 1025	245 790	320 1050	260 840	210 690	315 1025	245 800	195 620	245 790	205 670	175 570	235 770	195 640	170 560	165 540	130 425	110 360
P11	425 1375	325 1050	250 800	330 1075	265 870	220 710	260 840	210 670	165 540	190 620	140 445	100 330	185 610	145 475	120 375	100 330	85 280	75 245
P12	250 820	190 620	150 475	195 640	155 510	130 410	155 490	125 395	100 310	110 360	80 260	60 195	110 360	85 280	70 230	60 195	50 165	46 150

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG120408-MF2 / CNMG432-MF2

Durée de vie = 15 min

 $a_p = 1,5 \text{ mm} / 0.060 \text{ Pouces}$

Porte-outils : DCLNR2525M12-M

SMG	TH1000 f		
	0,1 0.004	0,25 0.010	0,4 0.016
H3	90 295	70 230	55 180
H5	170 560	125 410	100 330
H7	90 295	70 230	55 180
H8	170 560	125 410	100 330
H11	215 710	160 520	130 410
H12	200 660	150 475	115 375
H21	170 560	125 410	100 330

 Guide de
de tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Plaquette choisie pour l'exemple : CCMT09T308-MF2 / CCMT32.52-MF2

Durée de vie = 10 min

 $a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Pouces}$

Porte-outils : C4-SCLCR-13080-09

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012
P4	485 1575	415 1350	365 1175	—	—	—	—	—	—	280 900	225 740	195 640	495 1600	425 1375	375 1225
M1	400 1300	380 1250	345 1125	400 1300	335 1100	290 940	395 1300	335 1075	285 940	430 1400	335 1075	255 820	335 1100	355 1150	325 1075
M2	325 1075	310 1025	275 900	325 1050	270 890	235 750	320 1050	270 890	230 750	350 1125	270 890	205 660	270 890	285 940	265 850
M3	245 800	235 770	210 690	245 800	205 670	180 570	245 800	205 670	175 570	265 870	205 670	155 510	205 670	215 710	200 660
M4	—	—	—	175 570	160 520	155 510	200 640	180 590	160 520	200 660	155 510	115 375	135 445	125 410	120 375
M5	—	—	—	145 475	135 445	130 410	165 540	150 490	130 425	165 540	130 410	95 310	115 375	105 345	100 330

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG120408-MF4 / CNMG432-MF4

Durée de vie = 10 min

 $a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Pouces}$

Porte-outils : DCLNR2020X12JETI

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016
P4	390 1275	330 1075	290 940	—	—	—	—	—	—	210 690	180 590	160 520	370 1200	315 1025	275 900
M1	370 1200	315 1025	270 870	315 1025	260 840	220 720	310 1025	255 820	215 710	285 920	195 620	140 445	320 1025	275 890	235 750
M2	300 970	255 820	215 710	255 820	210 670	180 590	250 820	205 670	175 570	230 740	155 510	115 360	255 840	220 720	190 610
M3	225 740	195 620	165 540	190 620	160 520	135 445	190 620	155 510	135 425	175 570	120 395	85 280	195 640	170 540	145 460
M4	—	—	—	160 520	150 490	140 460	170 560	145 475	125 410	130 425	90 295	65 215	115 375	105 345	100 330
M5	—	—	—	135 445	125 410	120 395	140 460	120 395	105 345	110 360	75 245	55 180	95 310	90 295	85 280

Plaquette choisie pour l'exemple : CCMT09T308-M5 / CCMT32.52-M5

Durée de vie = 15 min

 $a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Pouces}$

Porte-outils : C4-SCLCL-17090-09

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP0501 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016
K1	600 1975	560 1800	520 1700	530 1750	475 1550	440 1450	455 1500	470 1550	460 1500	485 1600	495 1625	490 1600
K2	465 1525	435 1425	415 1350	455 1475	420 1375	400 1300	395 1300	405 1325	400 1300	420 1375	430 1400	425 1400
K3	395 1275	370 1200	350 1150	385 1275	355 1175	340 1100	335 1100	345 1125	340 1125	355 1175	365 1200	360 1175
K4	375 1225	350 1150	335 1100	365 1200	340 1125	325 1050	320 1050	330 1075	325 1075	340 1125	350 1150	345 1125
K5	225 720	210 690	200 660	220 710	205 660	190 620	190 620	195 640	195 620	200 660	205 670	205 670
K6	375 1225	345 1125	320 1050	325 1075	295 970	270 890	280 920	290 950	285 940	300 980	305 1000	305 980
K7	285 940	265 870	255 840	280 920	260 850	245 800	245 800	250 820	245 800	255 850	265 870	260 850

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG120412-MR7 / CNMG433-MR7

Durée de vie = 15 min

 $a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Pouces}$

Porte-outils : A40U-PCLNL12

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP25 f		
	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020
P4	—	—	—	—	—	—	520	410	340	345	275	230
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405	465	365	305
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350	400	320	265
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295	340	270	225
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280	325	255	215
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170	—	—	—
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250	—	—	—
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215	—	—	—
	850	770	710	840	750	690	790	750	710	—	—	—

Plaquette choisie pour l'exemple : CCGT060204F-AL / CCGT21.51F-AL

Durée de vie = 15 min

 $a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Pouces}$

Porte-outils : A10L-SCLCR06

SMG	KX f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 0.004	0,15 0.006	0,2 0.008	0,1 0.004	0,15 0.006	0,2 0.008	0,1 0.004	0,15 0.006	0,2 0.008
P3	—	—	—	280	245	225	510	460	425
M3	—	—	—	235	200	170	205	210	205
K3	—	—	—	265	230	205	435	395	365
N3	330	290	265	—	—	—	—	—	—
N11	375	335	305	215	190	170	—	—	—
S3	—	—	—	27	24	22	—	—	—
	—	—	—	90	80	70	—	—	—

Plaquette choisie pour l'exemple : CCMT09T304-F1 / CCMT32.51-F1

Durée de vie = 10 min

 $a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Pouces}$

Porte-outils : C4-SCLCR-27050-09JET

SMG	TS2000 f			CP200 f			CP500 f		
	0,08 0.003	0,15 0.006	0,2 0.008	0,08 0.003	0,15 0.006	0,2 0.008	0,08 0.003	0,15 0.006	0,2 0.008
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
S2	295	215	180	160	130	120	140	115	100
S3	70	55	47	39	32	29	36	30	27
S11	60	47	40	33	28	25	31	26	24
S12	215	155	130	110	90	80	105	85	80
S13	130	100	85	70	60	55	—	—	—
	425	310	280	230	195	165	—	—	—
	100	75	65	55	44	41	—	—	—
	330	245	215	180	145	130	—	—	—
	75	60	50	41	34	31	—	—	—
	260	195	160	140	110	100	—	—	—

 Guide de
de tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG120408-MF1 / CNMP432-MF1

Durée de vie = 10 min

 $a_p = 1,5 \text{ mm} / 0.060 \text{ Pouces}$

Porte-outils : C6-DCLNR-45065-12JET12

SMG	TS2000 f			CP200 f			890 f			CP500 f			TH1000 f		
	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012
	S1	80 260	55 180	43 140	44 145	35 115	31 100	40 130	33 105	28 90	38 125	31 100	27 85	105 345	75 245
S2	65 215	46 150	35 115	36 115	29 90	25 80	33 105	26 85	23 75	33 110	27 90	23 75	85 280	60 195	45 150
S3	55 180	39 130	30 100	31 100	25 80	21 70	28 90	23 70	20 60	29 95	23 75	20 65	75 245	50 165	39 130
S11	115 375	80 260	65 195	65 215	50 165	44 145	60 195	47 155	41 130	—	—	—	150 490	105 345	80 260
S12	90 295	65 195	48 155	49 160	39 130	34 110	45 150	36 120	31 100	—	—	—	115 375	80 260	65 195
S13	70 230	49 155	37 120	38 125	31 100	26 85	35 115	28 90	24 80	—	—	—	90 295	65 215	49 155

Plaquette choisie pour l'exemple : CNMG120412-MR4 / CNMG433-MR4

Durée de vie = 10 min

 $a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Pouces}$

Porte-outils : C8-DCLNR-55080-12JET12

SMG	TS2500 f			883 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,45 0.018	0,2 0.008	0,3 0.012	0,45 0.018
S1	47 155	35 115	25 80	25 80	22 70	18 60
S2	38 125	29 90	21 65	20 65	17 55	15 49
S3	33 110	25 80	18 55	18 55	15 49	13 43
S11	70 230	50 165	37 120	36 120	31 100	26 85
S12	55 165	39 130	28 90	28 90	24 80	20 65
S13	41 130	31 100	22 70	22 70	19 60	16 50

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Plaque choisie pour l'exemple : LNMX191940-MR / LNMX191940-MR

Durée de vie = 60 min

 $a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Pouces}$

Porte-outils : CT-PLANL3223-19

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,5 0.024	0,9 0.035	1,3 0.051	0,5 0.024	0,9 0.035	1,3 0.051	0,5 0.024	0,9 0.035	1,3 0.051
P4	290 840	190 620	135 445	250 720	165 540	125 410	195 570	140 460	110 360

Plaque choisie pour l'exemple : RCMX250700-R3 / RCMX250700-R3

Durée de vie = 60 min

 $a_p = 5 \text{ mm} / 0.200 \text{ Pouces}$

Porte-outils : PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 0.023	1 0.039	1,4 0.055	0,6 0.023	1 0.039	1,4 0.055
P4	315 1050	220 740	165 540	275 920	195 640	145 475

Plaque choisie pour l'exemple : RCMX250700-RR93 / RCMX250700-RR93

Durée de vie = 45 min

 $a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Pouces}$

Porte-outils : PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047
P7	380 1250	315 1025	250 820	300 1000	245 820	205 670	280 940	250 820	210 690	190 640	165 540	145 475

Plaque choisie pour l'exemple : SNMM250724-R7 / SNMM856-R7

Durée de vie = 45 min

 $a_p = 6 \text{ mm} / 0.240 \text{ Pouces}$

Porte-outils : PSBNR4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP3501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)			TP40 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047
P4	225 850	155 510	115 375	200 740	155 510	125 410	185 690	130 425	100 330	160 570	120 395	100 330	105 395	75 245	55 180

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs et unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Étiquetage et emballage des plaquettes

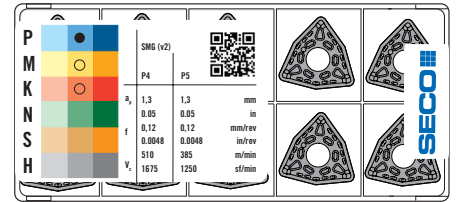
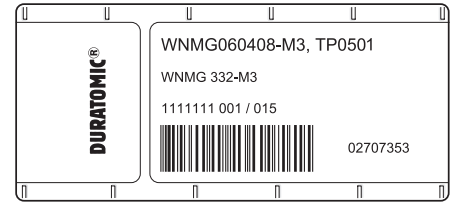
Les plaquettes doivent correspondre au logement de plaquette sur un porte-outils, et au dos d'une boîte de plaquettes, leur code est indiqué conformément aux normes ISO et ANSI. Pour simplifier le stockage, ces codes sont également ajoutés sur l'un des plus petits côtés de la boîte.

Au dos de celle-ci se trouvent également des informations relatives au numéro de lot et à la référence produit, que l'on retrouve également sous forme de code-barres ; voir l'illustration à droite.





































Sur le dessus d'une boîte de plaquettes de tournage figure le Secolor, sur la gauche (voir page 33 pour plus de précisions) ainsi qu'une recommandation de paramètres de coupe (métrique et impériale) très générale pour deux types de matières selon leur classification dans les SMG.

Veuillez noter que le QR code dans le coin de l'étiquette fournit un lien direct vers la page internet relative aux paramètres de coupe du produit concerné pour accéder à des recommandations plus précises en fonction des réglages spécifiques à l'application indiqués sur le site www.secotools.com.





































Si vous n'avez pas accès à un ordinateur, téléchargez l'application Seco Assistant, disponible sur Google Play ou sur l'App Store. Vous pouvez ensuite scanner le code-barres ou le QR code pour accéder directement aux informations sur le produit et à bien d'autres fonctions.







































Programme pour brise-copeaux, pour plaquettes positives

-AL				Brise-copeaux pour plaquettes positives. Destiné à l'usinage des alliages d'aluminium. La face de coupe très polie et l'angle de coupe très grand garantissent une coupe extrêmement légère dans d'autres matières également. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,15-0,60$ mm/tr, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0.006-0.024$ pouce/tour, $a_p = 0.020-0.160$ pouce).
-FF1				Brise-copeaux pour plaquettes positives. Permet d'obtenir un excellent état de surface lors du tournage d'aciers et aciers inoxydables. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,05-0,30$ mm/tr, $a_p = 0,2-2,0$ mm. ($f = 0.002-0.012$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.080$ pouce).
-F1				Brise-copeaux pour plaquettes positives. Géométrie positive avec une arête vive pour une coupe douce. Approprié pour l'usinage d'ébauches forgées ou coulées avec précision pour de fortes avances en combinaison avec de faibles profondeurs de coupe et également pour les applications de décolletage Plage d'usinage recommandée : $f = 0,1-0,5$ mm/tr, $a_p = 0,2-3,0$ mm. ($f = 0.004-0.020$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.120$ pouce). Tours automatiques et décolletage : $f = 0,08-0,25$ mm/tr, $a_p = 1-3$ mm. ($f = 0.003-0.010$ pouce/tr, $a_p = 0.040-0.120$ pouce).
-MF2				Un brise-copeaux polyvalent pour la finition et semi-finition avec une coupe positive. Adapté pour une large gamme de coupe dans l'acier et l'inox, incluant les applications d'alésage. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,08-0,50$ mm/tr, $a_p = 0,15-3,00$ mm. ($f = 0.003-0.020$ pouce/tour, $a_p = 0.006-0.120$ pouce).
-M3				Brise-copeaux fiable de l'ébauche moyenne à la semi-finition pour plaquettes positives assurant un bon glissement copeaux. Adapté aux coupes moyennes en aciers ordinaires et inoxydables (aussi en alésage). Plage d'usinage recommandée : $f = 0,12-0,60$ mm/tr, $a_p = 0,2-4,0$ mm. ($f = 0.005-0.024$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.160$ pouce).
-M5				Un brise-copeaux hautement fiable pour plaquettes positives. Pour l'usinage moyen à l'ébauche de l'acier, de l'acier inoxydable et de la fonte. Combine grande robustesse d'arête et efforts de coupe réduits. Usinage sécurisé pour les coupes interrompues ou des travaux d'ébauche, y compris l'alésage. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,15-0,60$ mm/tr, $a_p = 1-5$ mm. ($f = 0.006-0.024$ pouce/tour, $a_p = 0.040-0.200$ pouce).
-R3				Brise-copeaux pour larges plaquettes rondes destinés à la moyenne ébauche et la finition de larges composants et matériaux difficiles à usiner, de l'acier aux superalliages ainsi qu'aux grandes pièces comme des roues de wagons, pour améliorer la fragmentation des copeaux et obtenir un meilleur état de surface. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,5-1,2$ mm/tr, $a_p = 1,5-5,0$ mm. ($f = 0.020-0.047$ pouce/tour, $a_p = 0.060-0.200$ pouce).
-RR93				Brise-copeaux pour larges plaquettes rondes destinés à la moyenne ébauche et l'ébauche des roues de wagons, des larges pièces. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,6-1,5$ mm/tr, $a_p = 3,0-10,0$ mm ($f = 0,024-0,060$ pouce/tr, $a_p = 0,120-0,400$ pouce).
-RR94				Brise-copeaux pour grosses plaquettes dédiées à l'usinage des roues de wagon. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,6-1,5$ mm/tr, $a_p = 3,0-10,0$ mm. ($f = 0.024-0.060$ pouce/tour, $a_p = 0.120-0.400$ pouce).
-RR96				Brise-copeaux pour grosses plaquettes dédiées à l'usinage des aciers grande profondeur de coupe et grandes avances. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,6-2,2$ mm/tr, $a_p = 3,0-24,0$ mm. ($f = 0.024-0.085$ pouce/tour, $a_p = 0.120-0.945$ pouce).
-RR97				Brise-copeaux pour grosses plaquettes dédiées à l'usinage des aciers grande profondeur de coupe et grandes avances. La géométrie -RR97 est plus résistante que la géométrie -RR96. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,8-2,2$ mm/tr, $a_p = 3,0-24,0$ mm. ($f = 0.032-0.085$ pouce/tour, $a_p = 0.120-0.945$ pouce).
-UX				Brise-copeaux pour plaquettes positives. Évacuation régulière et facile des copeaux lors de la finition et de la moyenne ébauche d'aciers et aciers inoxydables. Bien adapté aux petites pièces. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,05-0,40$ mm/tr, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0.002-0.016$ pouce/tour, $a_p = 0.020-0.160$ pouce).
















Programme pour brise-copeaux, pour plaquettes négatives

Guide de tournage ISO	-FF1				Brise-copeaux pour plaquettes négatives. Permet d'obtenir un excellent état de surface lors du tournage d'aciers et aciers inoxydables. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,08-0,30$ mm/tr, $a_p = 0,2-3,0$ mm. ($f = 0.003-0.012$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.120$ pouce).
Porte-outils de tournage général ISO	-FF2				Brise-copeaux pour plaquettes négatives. Destiné à la finition et à la semi-finition des aciers et aciers inoxydables. La coupe positive et resserrée permet un bon contrôle copeaux combiné à des efforts de coupe légers. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,08-0,30$ mm/tr, $a_p = 0,2-1,5$ mm. ($f = 0.003-0.012$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.060$ pouce).
Plaquettes de tournage ISO	-MF1				Brise-copeaux prévus pour l'usinage d'aciers inoxydables, des superalliages et alliages de titane. La plaquette type ..GG a une arête vive affûtée avec précision. Tandis que l'arête de la plaquette type ..MG est légèrement tonnelée pour augmenter sa résistance. Les plaquettes avec brise-copeaux -MF1 sont destinées à la semi-finition ou à la finition. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,08-0,30$ mm/tr, $a_p = 0,2-3,5$ mm. ($f = 0.003-0.012$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.140$ pouce).
Steadyline®	-MF2				Choix de base pour la finition avec plaquettes négatives. Étudié pour un contrôle efficace des copeaux à partir d'une profondeur de coupe de 0,25 mm, pourvu que l'avance soit supérieure à 0,25 mm/tour. Bonne performance pour la moyenne ébauche. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,10-0,40$ mm/tr, $a_p = 0,2-3,0$ mm. ($f = 0.004-0.016$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.120$ pouce).
MDT	-MF3				Brise-copeaux avec angle d'attaque positif pour l'usinage des aciers inoxydables modérément difficiles. Les plaquettes avec brise-copeaux -MF3 sont également prévues pour l'ébauche légère d'aciers doux collants et d'aciers inoxydables moyennement difficiles lorsque la profondeur de coupe est limitée. La nuance MF3 peut également être utilisée pour la finition des fontes. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2-0,4$ mm/tr, $a_p = 1-4$ mm. ($f = 0.008-0.016$ pouce/tour, $a_p = 0.040-0.160$ pouce).
Mini-Shaft™	-MF4				Brise-copeaux prévu pour la semi-finition dans les aciers inoxydables, géométrie très ouverte et très positive. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,15-0,50$ mm/tr, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0.006-0.020$ pouce/tour, $a_p = 0.020-0.160$ pouce).
Gorges	-MF5				Brise-copeaux destiné à la semi-finition de l'acier et de l'acier inoxydable à des avances élevées. Coupe très facile et géométrie ouverte. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2-0,8$ mm/tr, $a_p = 0,2-2,7$ mm. ($f = 0.008-0.032$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.100$ pouce).
Tronçonnage	-M1				Brise-copeaux destiné aux superalliages et aux alliages de titane. Il possède un angle de coupe positif, qui est légèrement tonnelée pour donner à l'arête une meilleure résistance. Également disponible avec arête vive (type plaquette ..GG). Le M1 est conçu pour l'ébauche légère et pour la semi-finition. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2-0,4$ mm/tr, $a_p = 1,5-5,0$ mm. ($f = 0.008-0.016$ pouce/tr, $a_p = 0.060-0.200$ pouce).
X2 / X4	-M3				Choix de base pour la moyenne ébauche, et également le plus polyvalent des brise-copeaux Seco, un choix judicieux. La plus longue durée de vie et le meilleur contrôle des copeaux dans une large plage de conditions de coupe et de matières usinées. Apprroprié pour les ébauches forgées ou coulées avec précision (voir applications avec des ébauches proches de la cote finie). Plage d'usinage recommandée : $f = 0,15-0,50$ mm/tr, $a_p = 0,5-5,0$ mm. ($f = 0.006-0.020$ pouce/tour, $a_p = 0.020-0.200$ pouce).
Adaptateurs et pièces de serrage	-M4				Brise-copeaux prévu pour les fontes. Angle d'attaque positif avec listel fin donnant de faibles forces de coupe. Premier choix pour les applications d'usinage des fontes à hautes vitesses. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,1-0,7$ mm/tr, $a_p = 0,2-5,0$ mm. ($f = 0.004-0.028$ pouce/tour, $a_p = 0.008-0.200$ pouce).
Accessoires et pièces détachées	-M5				Choix de base en ébauche avec plaquettes réversibles. Prévu pour les opérations à forte avance dans les aciers, aciers inoxydables et fontes. Combine grande robustesse d'arête et efforts de coupe réduits. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,3-0,7$ mm/tr, $a_p = 1,5-7,0$ mm. ($f = 0.012-0.028$ pouce/tr, $a_p = 0.060-0.280$ pouce).
	-M6				Brise-copeaux robuste, destiné à la semi-ébauche et à l'ébauche de l'acier. Une conception bien équilibrée combinant un excellent contrôle des copeaux et des forces de coupe relativement faibles, ce qui garantit une action de coupe fiable tant en coupe continue qu'en coupe interrompue. Bien adapté également pour l'usinage des aciers inoxydables ferritiques et martensitiques. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2-0,8$ mm/tour, $a_p = 1,0-7,0$ mm. ($f = 0.008-0.031$ pouce/tour, $a_p = 0.040-0.275$ pouce).

Programme pour brise-copeaux, pour plaquettes négatives

-MR3				Brise-copeaux avec un angle de coupe positif qui réduit les forces de coupe et offre une très grande résistance des arêtes. Pour l'ébauche moyenne ou lourde des superalliages, alliages de titane, aciers inoxydables et aciers trempés. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2\text{--}0,6$ mm/tr, $a_p = 1,5\text{--}7,0$ mm. ($f = 0.008\text{--}0.024$ pouce/tour, $a_p = 0.060\text{--}0.280$ pouce).	Guide de tournage ISO	
-MR4				Les plaquettes avec brise-copeaux -MR4 ont un angle de coupe négatif qui concourt à donner à l'arête une extrême résistance. Elles sont prévues pour les opérations relativement difficiles dans le cas d'aciers fortement alliés, telles que l'usinage interrompu ou de pièces présentant une surface brute. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,15\text{--}0,50$ mm/tr, $a_p = 1,5\text{--}7,0$ mm. ($f = 0.006\text{--}0.020$ pouce/tour, $a_p = 0.060\text{--}0.280$ pouce).		Porte-outils de tournage général ISO
-MR6				Brise-copeaux pour moyenne ébauche de l'acier. Coupe très facile et géométrie ouverte. Double et réversible. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,25\text{--}0,80$ mm/tr, $a_p = 0,9\text{--}5,0$ mm. ($f = 0.010\text{--}0.032$ pouce/tour, $a_p = 0.035\text{--}0.200$ pouce).		Plaquettes de tournage ISO
-MR7				Le brise-copeaux le plus robuste pour plaquettes réversibles. Le MR7 est approprié pour les fortes avances et les grandes profondeurs de coupe qui exigent normalement une plaquette non réversible. Le brise-copeaux est muni d'un large chanfrein négatif qui donne à l'arête une résistance élevée. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,35\text{--}0,90$ mm/tr, $a_p = 1,5\text{--}7,0$ mm. ($f = 0.014\text{--}0.035$ pouce/tour, $a_p = 0.060\text{--}0.280$ pouce).	Steadyline®	
-MR9				Le brise-copeaux pour plaquettes négatives réversibles le plus résistant destiné aux fontes. La géométrie convient parfaitement aux applications de tournage ébauche des fontes à coupe interrompue, avec des avances élevées. Elle offre une grande fiabilité grâce à son chanfrein négatif. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2\text{--}1,0$ mm/tpir, $a_p = 1,0\text{--}12$ mm. ($f = 0.008\text{--}0.040$ pouce/tour, $a_p = 0.040\text{--}0.470$ pouce).	MDT	
-R4				Brise-copeaux pour plaquettes non réversibles. L'arête de coupe positive réduit les forces de coupe. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2\text{--}0,6$ mm/tr, $a_p = 2\text{--}10$ mm. ($f = 0.008\text{--}0.024$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.400$ pouce).	Mini-Shaft™	
-R5				Brise-copeaux pour plaquettes non réversibles. Recommandée pour l'ébauche moyenne de l'acier. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,3\text{--}1,0$ mm/tour, $a_p = 2\text{--}12$ mm. ($f = 0.012\text{--}0.040$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.475$ pouce).	Gorges	
-56 -R56				Brise-copeaux à coupe douce pour plaquettes non réversibles. Adapté pour l'usinage des aciers inoxydable. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,4\text{--}0,8$ mm/tour, $a_p = 2\text{--}12$ mm. ($f = 0.016\text{--}0.032$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.470$ pouce).	Tronçonnage	
-57 -R57				Brise-copeaux pour plaquettes d'ébauche non réversibles, recommandés pour l'ébauche d'acier à fortes avances et grandes profondeurs de coupe. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,45\text{--}1,10$ mm/tour, $a_p = 2\text{--}12$ mm. ($f = 0.018\text{--}0.042$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.470$ pouce).	X2 / X4	
-R6				Brise-copeaux pour plaquettes non réversibles. Recommandé pour l'ébauche moyenne des aciers inoxydables. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,25\text{--}0,70$ mm/tr, $a_p = 2\text{--}10$ mm. ($f = 0.010\text{--}0.028$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.400$ pouce).	Adaptateurs Unités de serrage	
-R68				Brise-copeaux pour plaquettes non réversibles. Recommandée pour l'ébauche intensive dans les aciers. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,4\text{--}1,4$ mm/tour, $a_p = 4\text{--}14$ mm. ($f = 0.016\text{--}0.055$ pouce/tour, $a_p = 0.160\text{--}0.550$ pouce).	Accessoires et pièces détachées	
-R7				Brise-copeaux robuste pour faibles efforts de coupe pour plaquettes réversibles. Le brise-copeaux -R7 est bien adapté au tournage interrompu des aciers inoxydables et des aciers ordinaires au carbone. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,4\text{--}1,6$ mm/tour, $a_p = 3\text{--}18$ mm. ($f = 0.016\text{--}0.063$ pouce/tour, $a_p = 0.120\text{--}0.700$ pouce).		

Programme pour brise-copeaux, pour plaquettes négatives

Guide de tournage ISO	-R8				Brise-copeaux très robuste pour plaquettes non réversibles. Prévu pour l'usinage à fortes avances de pièces coulées ou forgées en aciers inoxydables austénitiques. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,35\text{--}0,80$ mm/tour, $a_p = 2\text{--}12$ mm. ($f = 0.014\text{--}0.032$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.470$ pouce).
Porte-outils de tournage général ISO	-RR6				Géométrie à coupe douce pour plaquettes non réversibles. Recommandé pour l'ébauche des aciers inox et des aciers ordinaires. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,3\text{--}1,0$ mm/tour, $a_p = 2\text{--}12$ mm. ($f = 0.012\text{--}0.040$ pouce/tour, $a_p = 0.080\text{--}0.470$ pouce).
Plaquettes de tournage ISO	-RR9				Brise-copeaux extrêmement robuste pour plaquettes non réversibles négatives, à utiliser aux avances élevées. Recommandé pour les pièces coulées ou forgées difficiles à usiner, ainsi que pour les aciers inoxydables austénitiques. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,5\text{--}1,2$ mm/tour, $a_p = 2,5\text{--}15,0$ mm. ($f = 0.020\text{--}0.047$ pouce/tour, $a_p = 0.100\text{--}0.590$ pouce).
Steadyline®	-RR96				Brise-copeaux pour ébauche lourde pour plaquettes négatives non-réversibles avec des paramètres élevés et un contrôle des copeaux pour tous les matériaux. Plage d'usinage recommandée pour LNM50 : $f = 1,5\text{--}2,6$ mm/tr, $a_p = 12\text{--}36$ mm. ($f = 0.060\text{--}0.100$ pouce/tour, $a_p = 0.470\text{--}1.415$ pouce).
MDT	-UX				Brise-copeaux pour plaquettes négatives. Angle de coupe positif avec arêtes vives. Faibles efforts de coupe. Adapté aux petites pièces. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2\text{--}0,4$ mm/tr, $a_p = 1,0\text{--}6,0$ mm. ($f = 0.008\text{--}0.016$ pouce/tour, $a_p = 0.040\text{--}0.240$ pouce).

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

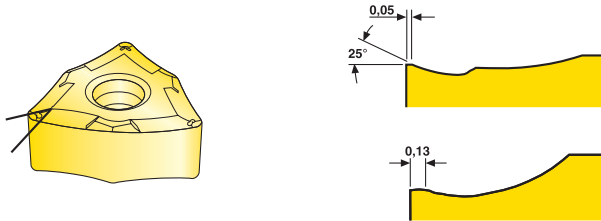
X2 / X4

Adaptateurs et pièces de serrage

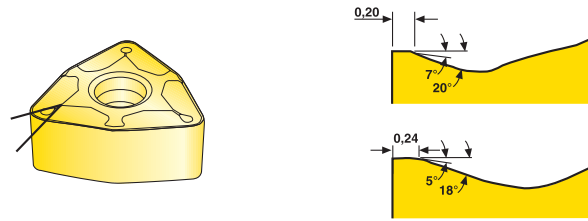
Accessoires et pièces détachées

Brise-copeaux

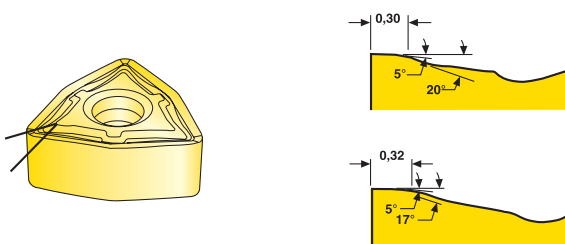
-MF2 – Pour la finition



-M3 – Pour le tournage général



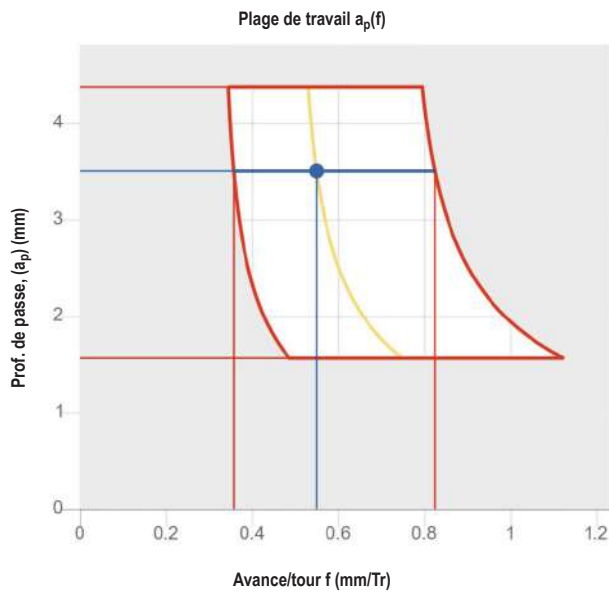
-M5 – Pour l'ébauche



La conception d'un brise-copeaux est pensée pour offrir un bon contrôle des copeaux et des avantages fonctionnels supplémentaires adaptés aux matières usinées, aux applications et aux pièces.

Par conséquent, un certain nombre de caractéristiques d'une plaquette spécifique différent pour s'adapter à ces besoins, comme indiqué par exemple dans les illustrations.

-MF2, -M3, -M5



Pour une certaine combinaison plaquette/brise-copeaux, il existe une plage de travail recommandée qui dépend de plusieurs aspects de la conception de la plaquette et des conditions d'usinage, dont la pièce et la trajectoire.

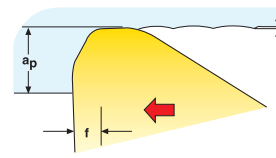
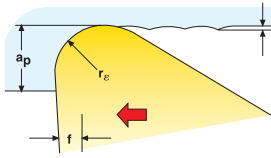
Lorsque vous êtes connectés sur www.secotools.com ou sur MyPages, des graphiques relatifs aux paramètres de coupe spécifiques des plaquettes de tournage général sont disponibles si la rubrique Paramètres de coupe avancés est développée.



Plaquette Wiper grande avance

Géométrie d'une plaquette standard

Géométrie d'une plaquette Wiper



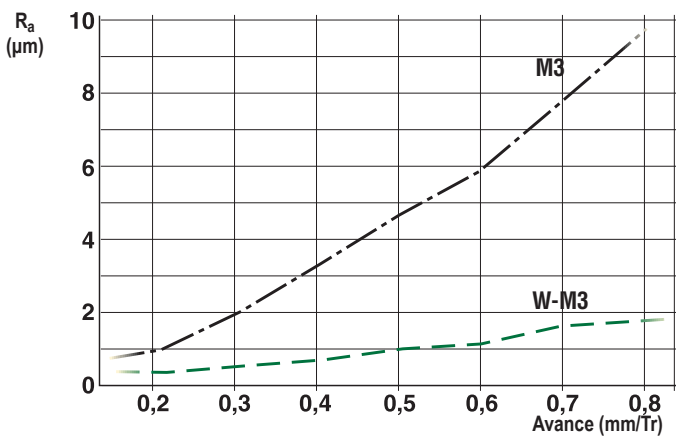
La question se pose souvent de savoir comment une plaquette Wiper grande avance peut générer un bien meilleur état de surface pour une même avance par rapport à une plaquette standard.

Il existe des similitudes lorsque l'on regarde de plus près la conception d'une arête, que la plaquette soit en carbure revêtu ou en PCBN.

Les schémas ci-dessous indiquent la valeur Ra en fonction de l'avance lors de l'utilisation de plaquettes à rayon standard et de plaquettes Wiper à avance élevée.

Quelle que soit la conception du brise-copeaux et la matière usinée, il existe des solutions adaptées à tous les besoins.

M3 = Standard -M3, W-M3 = Wiper -M3

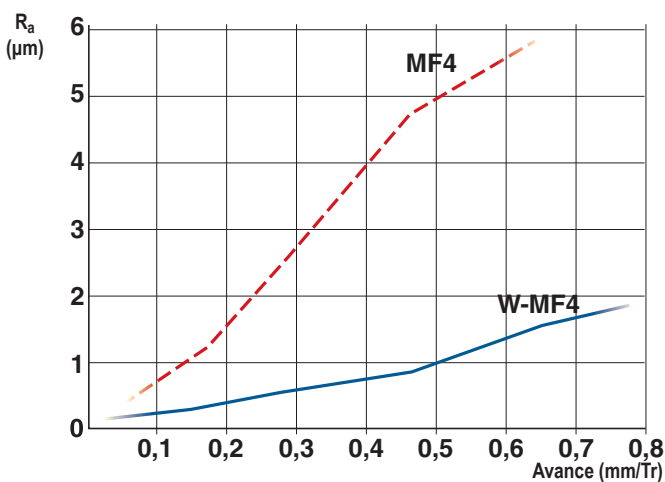


Le diagramme montre la haute qualité de l'état de surface obtenu avec les géométries de plaquettes de planage Seco Wiper en comparaison avec le résultat obtenu avec des plaquettes standard.

CNMG120408W-M3 TP2501, $a_p = 1$ mm, vitesse de coupe adéquate pour l'avance, groupe matière : SMG P4 (acier).

Notez qu'il est possible d'effectuer la même comparaison d'état de surface pour chaque produit et application spécifique en vous connectant sur www.secotools.com dans la section Paramètres de coupe avancés.































MF4 = Standard -MF4, W-MF4 = Wiper -MF4



Avec l'utilisation d'une plaquette de raclage W-MF4 dans les aciers inoxydables, le diagramme montre la haute qualité de l'état de surface obtenu avec les géométries de plaquettes de planage Seco Wiper en comparaison avec un type de plaquettes standards dans des aciers inoxydables.

CNMG120408W-MF4 TM2501, $a_p = 1$ mm, vitesse de coupe adéquate pour l'avance, groupe matière SMG M2 (aciers inoxydables).

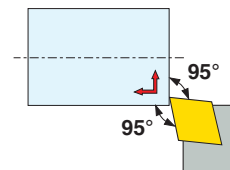
Programme de brise-copeaux, plaquettes Wiper grandes avances

W-F1				Brise-copeaux polyvalent pour plaquettes positives. Pour la finition dans les aciers, acier inoxydables et fontes, garantissant un bon état de surface. Adapté pour des vitesses d'avance élevées à de faibles profondeurs de coupe. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,05\text{--}0,50$ mm/tr, $a_p = 0,25\text{--}3,00$ mm. ($f = 0,002\text{--}0,020$ pouce/tour, $a_p = 0,010\text{--}0,120$ pouce).
W-FF2				Brise-copeaux pour grande avance en finition pour les aciers et les aciers inoxydables. Fiabilité et bonne évacuation des copeaux, génère de bons états de surface. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,1\text{--}0,5$ mm/tr, $a_p = 0,2\text{--}1,5$ mm. ($f = 0,004\text{--}0,020$ pouce/tour, $a_p = 0,008\text{--}0,060$ pouce).
W-MF2				Choix de base pour la finition avec des plaquettes positives et négatives. Brise-copeaux adapté pour la finition dans les aciers, les aciers inoxydables et les fontes à grandes avances, garantissant un bon état de surface de finition. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,05\text{--}0,60$ mm/tr, $a_p = 0,5\text{--}4,0$ mm. ($f = 0,002\text{--}0,024$ pouce/tour, $a_p = 0,020\text{--}0,160$ pouce).
W-MF4				Brise copeau pour coupe aisée en usinage à grande avance dans les aciers inoxydables. Garantit un bon état de surface dans les opérations de finition, une avance élevée et une grande productivité dans l'usinage de moyenne ébauche. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,05\text{--}0,90$ mm/tr, $a_p = 0,2\text{--}6,0$ mm. ($f = 0,002\text{--}0,035$ pouce/tour, $a_p = 0,008\text{--}0,240$ pouce).
W-MF5				Brise-copeaux adapté pour la semi-finition des aciers avec des avances élevées. Coupe très facile et géométrie ouverte et dotée d'un rayon Wiper. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2\text{--}0,8$ mm/tr, $a_p = 0,2\text{--}2,7$ mm. ($f = 0,008\text{--}0,032$ pouce/tour, $a_p = 0,008\text{--}0,105$ pouce).
W-M3				Brise-copeaux polyvalent à la fois avec des plaquettes positives et négatives pour l'usinage grande avance en finition et moyenne ébauche dans les aciers les inox et la fonte. Applicable dans large champ d'applications. Garantit un bon état de surface de finition, même à grande avance. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,2\text{--}0,9$ mm/tr, $a_p = 0,5\text{--}6,0$ mm. ($f = 0,008\text{--}0,035$ pouce/tour, $a_p = 0,020\text{--}0,240$ pouce).
W-M6				Brise-copeaux robuste, conçu pour la semi-ébauche et l'ébauche à avance élevée de l'acier. Une conception bien équilibrée conjuguant un excellent contrôle des copeaux et des efforts de coupe relativement faibles, offrant une action de coupe fiable dans les coupes à la fois continues et interrompues. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,3\text{--}1,0$ mm/tr, $a_p = 1,0\text{--}7,0$ mm. ($f = 0,012\text{--}0,040$ pouce/tour, $a_p = 0,040\text{--}0,275$ pouce).
W-R4				Brise-copeaux pour plaquettes non réversibles prévu pour l'ébauche et la moyenne ébauche à haute vitesse de l'acier, de l'acier inoxydable et de la fonte. Garantit un bon état de surface de finition, même à grande avance. Faibles efforts de coupe. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,3\text{--}1,0$ mm/tr, $a_p = 2,0\text{--}7,5$ mm. ($f = 0,012\text{--}0,040$ pouce/tour, $a_p = 0,080\text{--}0,295$ pouce).
W-R7				Un brise-copeaux robuste et efficace pour plaquettes non réversibles (contraintes de coupe réduites). Conçu pour les avances les plus élevées en moyenne ébauche et l'ébauche des aciers, aciers inoxydables et fontes. Permet d'obtenir de très bons états de surface avec des avances des plus élevées. Plage d'usinage recommandée : $f = 0,4\text{--}1,2$ mm/tr, $a_p = 2,0\text{--}9,5$ mm. ($f = 0,016\text{--}0,048$ pouce/tour, $a_p = 0,080\text{--}0,375$ pouce).
-WZ -WZN -WZP -WS -WL				Géométries Wiper sur les plaquettes PCBN. Disponibles dans différents styles de plaquettes dans un format solide ou brasé. Développés pour l'usinage de la fonte grise perlitique et de l'acier trempé. Donne un excellent état de surface à des avances élevées.

Comment procéder

Plaquettes Wiper de forme C et W

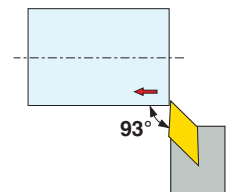
- Les conditions favorables d'état de surface sont compromises si l'angle d'attaque de l'arête de coupe s'écarte de 95° .
- Écart maximal admissible : $\pm 2^\circ$.
- Le tournage en tirant n'est pas recommandé.



Sur les plaquettes de forme C, excepté en PCBN, l'effet Wiper est aussi sur l'arête à 100° .
Lors de l'utilisation de brise-copeaux W-R4 et W-R7, utiliser un porte-outils avec bridage de type P ou M.

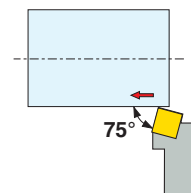
Plaquettes Wiper de forme D ou T

- Les conditions favorables d'état de surface sont compromises si l'angle d'attaque de l'arête de coupe s'écarte de 93° .
- Écart maximal admissible : $\pm 2^\circ$.
- Le tournage en tirant n'est pas recommandé.



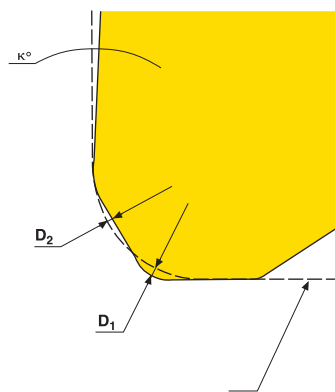
Plaquettes Wiper de forme S

- Les plaquettes de forme S s'utilisent avec un angle d'attaque de 75° . L'état de surface se détériore si l'arête de coupe n'est pas à 75° . L'écart maxi admissible : $\pm 2^\circ$.

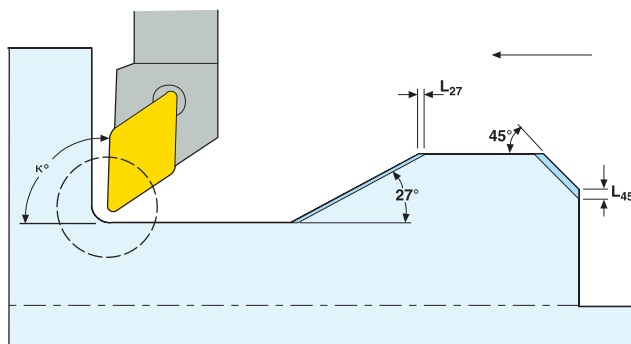


Copiage avec plaquettes Wiper D ou T

Du fait de la conception des plaquettes D et T, une compensation du profil de la pièce est nécessaire.
Sur un épaulement, le profil obtenu n'est pas un rayon exact (D1, D2).



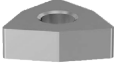
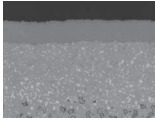
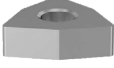
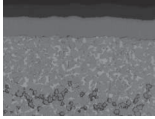
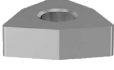
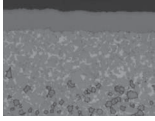
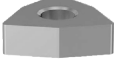
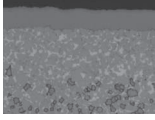
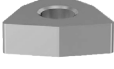
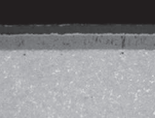

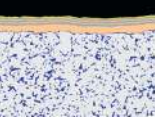
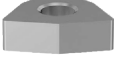
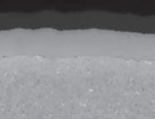
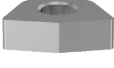
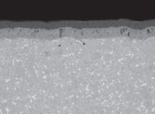
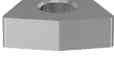
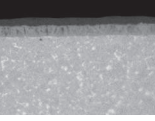
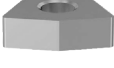
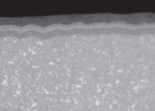
Profil ISO (rayon de bec nominal)

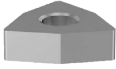
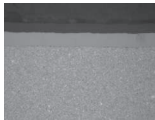
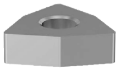
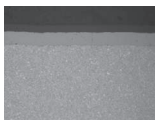

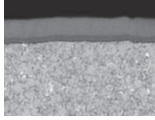








Les plaquettes D et T ne produisent pas un rayon exact.

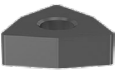
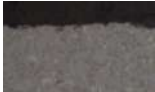
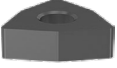

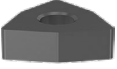

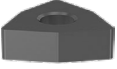

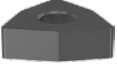
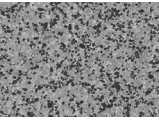

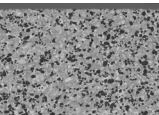
Lors du copiage avec une plaquette D- et T-, une compensation du profil est nécessaire.

Nuances revêtues CVD

TP0501			Nuance Duratomic®. Une nuance présentant un niveau extrêmement élevé de résistance à la chaleur et à l'usure pour de nombreuses applications dans l'acier, comme dans les alliages d'acier, et particulièrement adaptée pour les opérations de tournage à sec, mais aussi applicable dans les applications exigeantes pour les fontes. Également adapté aux applications exigeantes dans les fontes.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TP1501			Nuance Duratomic®. Nuance hautement résistante à l'usure et à la chaleur parfaitement adaptée pour le tournage général des aciers et une alternative dans d'autres groupes de matériaux.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TP2501			Nuance Duratomic®. Conçue avec une haute résistance à l'usure et des arêtes, elle est adaptée à une large gamme d'applications de tournage des aciers ainsi que de nombreux aciers inoxydables et des fontes.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TP3501			Nuance Duratomic®. Ténacité accrue des arêtes, tout en conservant la haute résistance à l'usure caractéristique, pour des performances polyvalentes dans les applications de tournage des aciers ainsi que des aciers inoxydables, notamment les coupes interrompues.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TP25			Nuance universelle performante pour une polyvalence maximale dans les aciers, les aciers inoxydables et les fontes. Une alternative fiable dans les applications avec des vitesses de coupe réduites ou ayant des exigences d'état de surface élevées.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TP40			Nuance qui complète dans une large mesure les nuances universelles, extrêmement tenace pour les opérations difficiles dans la fonte et les aciers forgés, ainsi que pour tous types d'usinage d'aciers et aciers inoxydables.	TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1501			Nuance Duratomic®. Nuance ultra-micro-grain extrêmement dure destinée à l'usinage d'aciers partiellement trempés et alternative à la finition des fontes.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TM1501			Nuance Duratomic®. Nuance hautement résistante et optimisée pour réaliser diverses coupes continues dans les applications de tournage de l'acier inoxydable. En complément pour le tournage des acier plus tendres.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TM2501			Nuance Duratomic®. Une nuance très performante dans les aciers inoxydables austénitiques avec une excellente ténacité d'arête. Choix de base pour le tournage des aciers inoxydables austénitiques. En complément dans les aciers en tournage interrompu.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
TM3501			Nuance Duratomic®. Choix de base dans les duplex et aciers inoxydables difficiles et hautement résistants à l'usure en entaille et en écaillage. Excellent en finition pour coupes interrompues dans tous les aciers inoxydables. Nuance polyvalente pour tout type d'acier inoxydable et d'opération.	Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)

Guide de tournage ISO	Nuances revêtues CVD		
	TK0501		 Nuance Duratomic®. Une nuance optimisée extrêmement résistante à l'usure, choix de base pour l'usinage des fontes grise et fontes ductiles. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
Porte-outils de tournage général ISO	TK1501		 Nuance Duratomic®. Nuance très résistante à l'usure pour les fontes en général ainsi que pour les aciers. La nuance est particulièrement adaptée à l'usinage de fontes ductiles (nodulaires), également dans des configurations plus exigeantes et des coupes interrompues. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Détection des arêtes utilisées (Chrome)
	Nuances revêtues PVD		
Steadyline®	TH1000		 Nuance très dure, revêtue PVD avec un grain super fin, destinée à l'usinage des aciers durs ainsi qu'à certains matériaux difficiles à usiner tels que les superalliages. La ténacité de l'arête de coupe permet de bonnes performances en coupe interrompue des aciers durs. Revêtement nanolaminé Ti-Al-Si-N
	MDT	TS2000	
Mini-Shaft™		TS2050	
	Gorges	TS2500	
Tronçonnage		CP200	
	X2 / X4	CP500	
Adaptateurs Unités de serrage		CP600	
	Accessoires et pièces détachées		

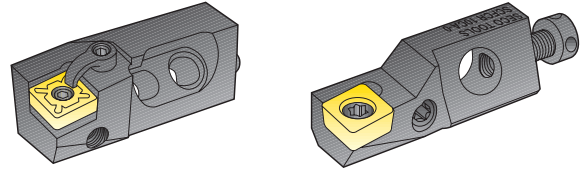
Nuances sans revêtement

HX			Nuance universelle non revêtue destinée à l'usinage de la fonte et des aciers trempés, également utile dans les matériaux non ferreux.
KX			Nuance micrograin optimisée destinée à l'usinage de l'aluminium et d'autres matériaux non ferreux.
883			Nuance micrograin relativement dure et non revêtue pour l'usinage du titane dans les applications d'ébauche et également pour les superalliages.
890			Nuance micrograin non revêtue d'une très grande dureté et d'une bonne ténacité. Prévüe pour les superalliages et les alliages de titane, cette nuance est également appropriée pour d'autres matériaux.
Cermet			
TP1020			Nuance Cermet haute résistance à l'usure pour une finition de surface optimale et prévisible, principalement pour les aciers et les aciers inoxydables.
TP1030			Nuance cermet revêtue, résistance à l'usure pour une finition de surface optimale et prévisible, principalement pour les aciers et les aciers inoxydables. Revêtement nanolaminé Ti-Al-Si-N.

Cartouches – Informations relatives au montage

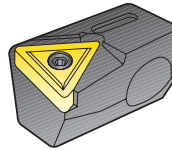
Cartouches à montage angulaire

- Conforme aux normes ISO-ANSI
- Convient aux coupes positives et négatives
- Utilise des logements et des brise-copeaux Seco standard et interchangeables
- Convient à toutes les têtes CAT, à toutes les barres d'alésage et à tous les blocs outils
- Utilise désormais des cartouches ISO-ANSI
- Permet un réglage axial et radial
- Conversion instantanée mètre/pouce par simple changement de pièces

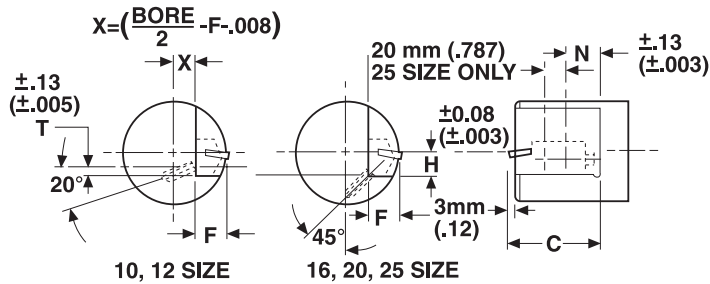


Cartouches montées à 90°

- Fournir un usinage de faible tolérance avec des réglages radiaux et axiaux de types M et PC



Informations relatives au montage : Cartouches à montage angulaire, ISO-ANSI



Taille de la cartouche	Norme		C	F	H	T	N	Vis de maintien	
	métrique	impériale						Norme métrique	Norme impériale
10		39	50 / 1.968	14 / 0.551	10 / 0.394	5 / 0.196	20 / 0.787	M6 (faible Hd.)	1/4 (faible Hd.)
12		47	55 / 2.165	20 / 0.787	12 / 0.472	6 / 0.236	20 / 0.787	M6	1/4
16		63	63 / 2.480	24 / 0.945	16 / 0.630	-	25 / 0.984	M8	5/16
20		79	70 / 2.756	25 / 0.984	20 / 0.787	-	30 / 1.181	M8	5/16
25		98	100 / 3.937	32 / 1.260	25 / 0.984	-	30 / 1.181	M10 (2)	3/8 (2)

Guide de référence des cartouches

Les cartouches sont fournies de manière standard avec des pièces métriques.
 Les pièces avec des éléments en pouces sont disponibles en tant que pièces détachées optionnelles.
 Voir le tableau de substitution ci-dessous.

X2 / X4	Pions de bridage		Vis de serrage		Vis de réglage radial	
	Métrique (standard)	Pouces (en option)	Métrique (standard)	Pouces (en option)	Métrique (standard)	Pouces (en option)
Adaptateurs Unités de serrage	NLM-23	NLC-23	XNSM-0515	XNSC-0515	SASM-0406	SASC-0406
	NLM-33	NLC-33	XNSM-0620	XNSC-0620	SASM-0412	SASC-0412
	NLM-34L	NLC-34L	XNSM-0825	XNSC-0825	SASM-0516	SASC-0516
	NLM-43	NLC-43			SASM-0620	SASC-0620
	NLM-46S	NLC-46S			SASM-0820	SASC-0820
	NLM-54	NLC-54				
	NLM-58	NLC-58				
	NLM-68	NLC-68				

 Accessoires
et pièces
détachées

Roues de wagon – Introduction

Tournage - Roues de wagons neuves

La gamme produit pour l'usinage des roues de wagons est constituée de :

- Géométries RCMT-R3 et RCMX-R3, plaquettes pour l'usinage de finition
- Géométries RR93, H-RR93 et RR94, plaquettes pour l'usinage d'ébauche
- Géométrie RR97, plaquettes pour l'ébauche lourde à des vitesses d'avance élevées
- Porte-outils PRDCN monobloc, attachement jusqu'à 50 x 50
- Porte-outils Seco-Capto™ sur mesure

R3

Géométries robustes pour la finition et la semi-finition pour l'usinage grande avance



RCMX-R3

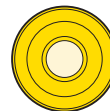
Avance recommandée : 0,5-1,2 mm/tr / 0.002-0.047 pouce/tr
 DOC recommandée : $a_p < 5$ mm / 0.197 pouce



RCMT-R3

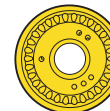
RR94, RR93

Des géométries robuste pour l'usinage moyenne ébauche et grande avance



RCMX-RR94

Avance recommandée : 0,6-1,4 mm/tr / 0.024-0.055 pouce/tr
 DOC recommandée : $a_p < 12$ mm / 0.472 pouce



RCMX-RR93



RCMX-H-RR93

RCMX-RR97

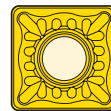
Géométries robustes pour l'usinage grande avance.



Avance recommandée : 0,6-1,5 mm/tr / 0.024-0.059 pouce/tr
 DOC recommandée : $a_p < 15$ mm / 0.591 pouce

SNMM-R7

Pour l'usinage à hautes avances et grande profondeur de coupe.



Avance recommandée : 0,6-1,2 mm/tr / 0.024-0.047 pouce/tr
 DOC recommandée : $a_p < 15$ mm / 0.591 pouce

Des géométries R3, RR93 avec un profil brise-copeaux qui améliore la fragmentation des copeaux.

Les nuances dédiées Duratomic® de Seco améliorent les performances.

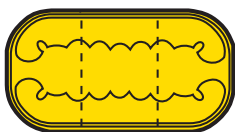
Tournage pour roues de wagon

La gamme produit pour l'usinage des roues de wagons est constituée de :

- Géométries MF et R2, plaquettes pour l'usinage de finition
- Géométrie RR94, plaquettes pour l'usinage moyenne ébauche
- Géométries MR et RR97, plaquettes pour l'usinage d'ébauche
- Commande de résistance d'arête R2-MF-RR94-MR-RR97
- Cassettes pour tournage des roues de wagon RWRT

LNMX-MF

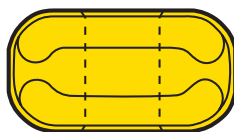
Pour le reprofilage avec petites profondeurs de coupe. (Normalement utilisé pour l'usinage sur tour vertical).



Avance recommandée : 0,4-1,0 mm/tr / 0.016-0.039 pouce/tr
DOC recommandée : ap < 10 mm / 0.394 pouce

LNMX-MR

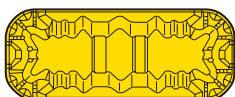
Choix de base pour le reprofilage.



Avance recommandée : 0,6-2,0 mm/tr / 0.024-0.079 pouce/tr
DOC recommandée : ap < 15 mm / 0.591 pouce

LNMX-R2

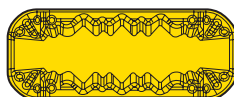
R2 – Pour une coupe plus douce et un meilleur contrôle des copeaux.



Avance recommandée : 0,40-1,10 mm/tr / 0.016-0.043 pouce/tr
DOC recommandée : ap = 2-5 mm / 0.079-0.197 pouce

LNMX-RR94

RR94 – Pour des roues modérément endommagées.



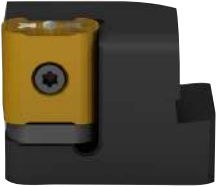
Recommandation de profondeur de coupe (D.O.C.) et d'avance :
LNMX19, ap = 2-5 mm / 0.079-0.197 pouce ;
f = 0,45-1,40 mm/tr / 0.018-0.055 pouce/tr
LNMX30, ap = 2-10 mm / 0.079-0.394 pouce ;
f = 0,55-1,80 mm/tr / 0.022-0.071 pouce/tr

Cassettes de tournage pour roues de wagon – RWRT

Produits standards

CT-PLANR/L (R/L175.32)

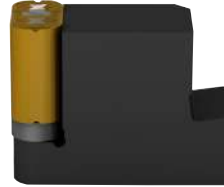
Cassettes pour LNMX19 et LNMX30



Version à droite représentée

CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)

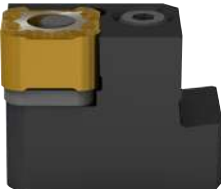
Cassettes pour LNMX19 et LNMX30



Version à droite représentée

CT-PSANR/L

Cassettes SNMX1911



Version à droite représentée

Les cassettes sont équipées de cales carbure pour le support de la plaquette et la protection de la cassette.

Les porte-outils pour ces cassettes sont réalisés sur demande. Des cassettes combinées sont spécifiques aux machines. Elles peuvent être réalisées sur demande en spécial.

Sélection du format de plaquette – PCBN

Nuances de plaquettes – PCBN

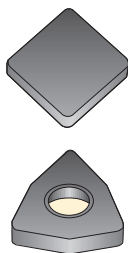
Non revêtue :

CBN010
CBN150
CBN170
CBN200
CBN300
CBN500
CBN600

Nuances revêtues PVD :

CH0550
CH1050
CBN060K
CH2540
CH2581
CH3515
CBN300P
CK2065
CBN400C

Plaquettes Monobloc



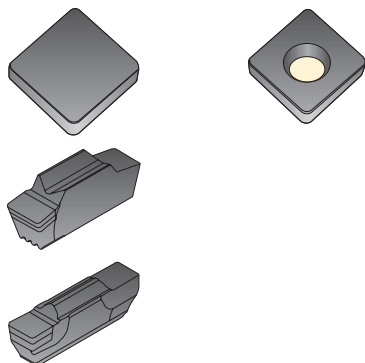
En fonction de la géométrie, une plaquette réversible peut être utilisée.

Nuances :
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CK2065, CBN400C, CBN010, CBN150,
CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600, CH1050, CH2581

Styles de porte-outils :
D, P, C et M

Les CBN060K et CBN300 sont aussi disponibles avec trou pour certaines géométries.

Plaquettes full-face -LF



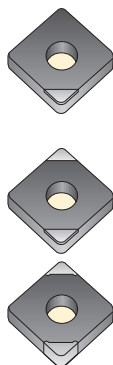
CBN fritté sur une plaquette standard carbure. Plaquettes non réversibles.

Nuances :
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN200

Styles de porte-outils :
S, C et M

Nuances
MDT :
CBN010, CBN170, CBN200

Plaquettes avec insert brasé -L1 (réversibles ou non) et -L2

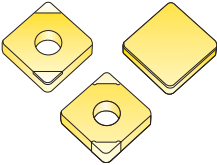
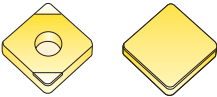
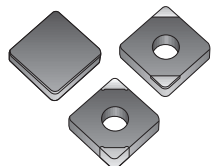



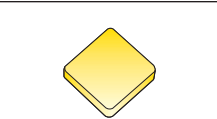
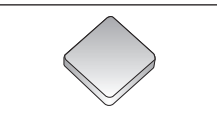
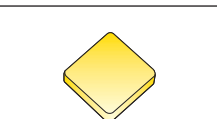


CBN brasé sur une plaquette standard carbure.

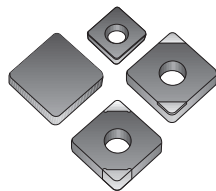
Nuances :
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CH1050,
CH2581

Style de porte-outils :
D, P, S et M

Nuances PCBN, revêtues

CH0550		<p>Format : Monobloc (réversible) & insert brasé (réversible et non-réversible).</p> <p>Composition : 40% de CBN sont contenus dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 3 µm et un liant TiCN céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Al, Cr)N.</p>
CH1050		<p>Format : Monobloc & insert brasé (non-réversible).</p> <p>Composition : 55% de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant TiCN céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Al, Cr)N.</p>
CBN060K		<p>Format : Monobloc (réversible) & insert brasé (réversible et non-réversible).</p> <p>Composition : 60% de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 1-2 µm et un liant TiCN céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Al)N.</p>
CH2540		<p>Format : Monobloc & insert brasé (non-réversible).</p> <p>Composition : 65% de CBN sont contenus dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 6 µm et un liant TiCN céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Si)N.</p>
CH2581		<p>Format : Monobloc & insert brasé (non-réversible).</p> <p>Composition : 75% de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 3-4 µm et un liant TiCN céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtement TiAlN.</p>
CH3515		<p>Format : Full-face brasé et brasé (non réversible).</p> <p>Composition : 90% de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 4 µm et un liant AlN céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Al)N.</p>
CBN300P		<p>Format : Monobloc.</p> <p>Composition : 90% de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 22 µm et d'un liant Al céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Al)N.</p>
CK2065		<p>Format : Monobloc</p> <p>Composition : 90% de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 22 µm et d'un liant Al céramique.</p> <p>Revêtement : Revêtement avec détection d'usure</p>
CBN400C		<p>Format : Monobloc.</p> <p>Composition : 90 % de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 3-6 µm et un liant céramique Al.</p> <p>Revêtement : Revêtue (Ti, Si)N.</p>

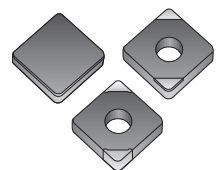
Nuances PCBN, non revêtues

CBN010


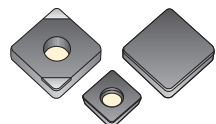
Format :
Monobloc (réversible), full-face et insert brasé (réversible et non-réversible).
Composition :
50 % de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant TiC céramique.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN150


Format :
Monobloc avec insert brasé (non-réversible).
Composition :
45% de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne < de 1 µm et d'un liant TiCN céramique.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN170


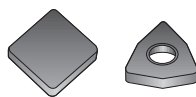
Format :
Monobloc (réversible) & insert brasé (réversible et non-réversible).
Composition :
65 % de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant céramique TiCN+SiCw.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN200


Format :
Full-face brasé et brasé (non réversible).
Composition :
85% de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant céramique de Co-W-Al.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN200


Format :
Full face et inserts brasé.
Composition :
90 % de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 3-6 µm et un liant céramique Al.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN300


Format :
Monobloc.
Composition :
90% de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 22 µm et d'un liant Al céramique.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN500


Format :
Monobloc.
Composition :
90% de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 15 µm et d'un liant Al céramique.
Revêtement :
Non revêtu.

CBN600


Format :
Monobloc.
Composition :
90% de CBN (nitrure de bore cubique) sont contenus dans cette nuance avec une taille de grain multimodal et un liant AlN céramique.
Revêtement :
Non revêtu.

Plaquettes racleuses à avance élevée PCBN – Introduction

Dans une opération de tournage, un grand nombre de facteurs influent sur l'état de surface. Deux des facteurs les plus importants sont l'avance et la taille du rayon de pointe de la plaquette. Une relation couramment utilisée dans l'industrie lors du choix des paramètres de coupe appropriés au niveau l'avance et l'état de surface est désignée par R_a . On peut dire que cette valeur augmente approximativement avec le carré de la vitesse d'avance et diminue avec l'augmentation de la taille du rayon de la plaquette. C'était du moins le cas avant le développement de géométries Wiper conçues pour les opérations de finition à avance élevée, qui gagnent en popularité au sein de l'industrie métallurgique. Les géométries Wiper ont changé cette relation. Il est désormais possible d'obtenir des états de surface de grande qualité même avec des avances élevées.

Les plaquettes Wiper grande avance Seco combinent la possibilité de travailler avec une avance élevée en obtenant un état de surface de haute qualité grâce à des plaquettes rayonnées, les faibles efforts de coupe et la flexibilité des plaquettes aux arêtes vives. Cela est possible car la majeure partie de l'effort de coupe radial est générée par l'arête de coupe principale. La plaquette Wiper est le bon compromis entre une arête de plaquette rayonnée pour l'état de surface et arête vive pour la facilité de coupe.

Conseils généraux

- Utilisez une plaquette Wiper grande avance pour augmenter l'avance sans détériorer l'état de surface par rapport aux géométries de plaquette conventionnelles.
- Utilisez une plaquette Wiper grande avance pour minimiser les opérations de rectification. Dans de nombreux cas, il est possible d'obtenir des états de surface et des tolérances dimensionnelles, autrefois uniquement possibles au moyen d'une opération de rectification en finition.

Seco propose quatre types de géométries Wiper conçues pour offrir des performances optimales dans différentes applications :

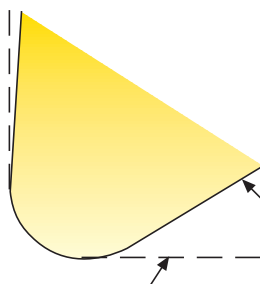
- | | |
|-----------------------|----------------|
| – Wiper classique | -WZ |
| – Crossbill™ wiper | -L-WZ et -R-WZ |
| – Helix™ wiper | -WZN et -WZP |
| – Wiper longue/courte | -WL/-WS |

Plaquettes Wiper grande avance conventionnelles PCBN

Une plaquette Wiper grande avance classique comporte un grand rayon au-delà du rayon de bec existant. Ce segment Wiper est ajouté des deux côtés du rayon de bec, ce qui permet un tournage à gauche ou à droite (ou chariotage et dressage).

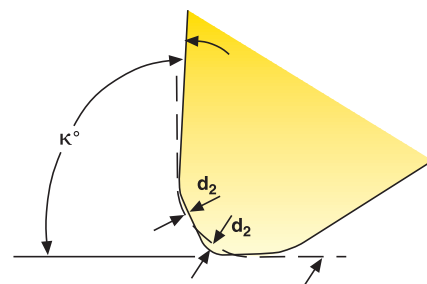
La gamme Seco de plaquettes Wiper grande avance inclut toutes les formes de plaquettes couramment utilisées.

Plaquette standard



Profil de plaquette standard
(rayon de bec nominal)

Plaquette Wiper grande avance PCBN



Profil de plaquette standard
(rayon de bec nominal)

Plaquette Crossbill™ Wiper grande avance de Seco

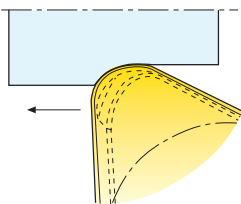
Un écart de la forme normale du rayon apparaît toujours lorsqu'une géométrie Wiper standard est utilisée pour usiner vers un bec/une face.

La plaquette grande avance Crossbill permet d'obtenir un rayon sans écart par rapport à la forme normale, sans perdre les avantages d'une plaquette de planage Wiper.

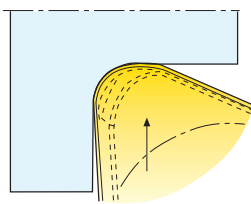
Les plaquettes grande avance Seco sont disponibles dans les nuances PCBN CBN010 et CBN060K.

Conception/Fonction

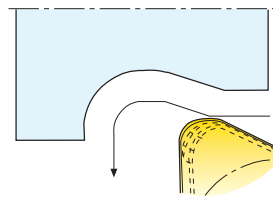
Chariotage (effet Wiper complet)



Dressage (pas d'effet)

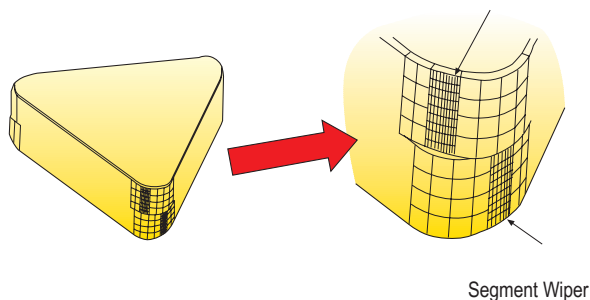


Copiage (respect des rayons)



Version à droite

Segment Wiper



Segment Wiper

Plaquette Wiper grande avance Seco Helix™

Notre concept unique breveté, Helix™ Wiper grande avance est prévu pour optimiser l'usinage de finition. Tout comme le modèle standard, la plaquette possède un wiper de chaque côté du rayon de plaquette ; le chanfrein de protection est toutefois "twisté" de négatif à positif ou de positif à négatif, selon l'application.

Disponible dans les nuances CH0550, CBN060K et CBN010.

Conception/Fonction

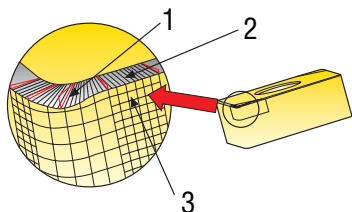
Les considérations suivantes s'appliquent lorsque vous sélectionnez la géométrie appropriée :

Wiper positive, WZP

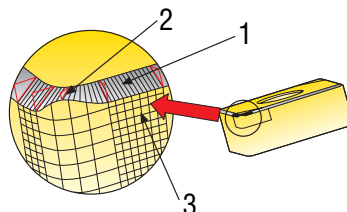
- Réduction des vibrations dans un environnement instable
- Efforts de coupe radiaux réduits
- Utilisée lorsque le Wiper standard ne peut pas être utilisé

Wiper négative, WZN

- Durée de vie de l'outil accrue
- Niveau de vibrations acceptable dans un environnement stable
- Augmente les efforts de compression

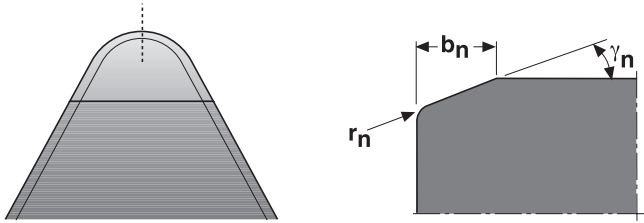


1. Grand angle
2. Petit angle
3. Section Wiper



1. Grand angle
2. Petit angle
3. Section Wiper

PCBN – Préparation d'arête



b_n = Largeur de chanfrein

γ_n = Angle de chanfrein

r_n = Honing

Préconisations de géométrie :

Une géométrie d'arête robuste sera toujours préférable.

- Géométrie de coupe négative
- Arête de coupe à chanfreiner
- Large rayon de bec

Une géométrie d'arête vive sera toujours préférable pour :

- Une finition de pièces trempées sans interruption de coupe
- Une finition de pièces instables sans interruption de coupe
- Une finition des fontes grises perlitiques

PCBN – Géométrie

Préparation d'arête

E	=	Tonnellée
E25	=	Tonnelage spécifique (25 microns)
S	=	Chanfreinée et tonnelée
S25	=	Chanfreinée et tonnelée (25 microns)
WZ	=	Géométrie Wiper
WZP	=	Géométrie Wiper Positive
WZN	=	Géométrie Wiper Négative
WL	=	Géométrie Wiper
WS	=	Géométrie Wiper

Conception

LF	=	Full face (face dessus complète)
B	=	Inserts brasés (non réversible), plaquette de type C, D et V
C	=	Inserts brasés (non réversibles), plaquette de type T et W
D	=	Inserts brasés (non réversibles), plaquette de type S
U	=	Inserts brasés (réversibles), plaquette de type C, D et V
V	=	Inserts brasés (réversibles), plaquette de type T et W

Dimensions et angle des chanfreins Plaquettes CBN monobloc

CH0550	=	0,15 mm x 25°
CH1050	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CH2581	=	0,15 mm x 25°
CK2065	=	0,20 mm x 20°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

Dimensions et angle des chanfreins Plaquettes CBN brasées & full face

CH0550, CH1050	L1	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,10 mm x 15°
CBN060K	L1	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,20 mm x 35°
CH2540, CH2581	L1	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,05 mm x 40°
CH3515	L1	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
	L1	=	0,10 mm x 20°
CBN010	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,10 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
	L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20°)
CBN200	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
	X4	=	0,10 mm x 20°
CBN150	L1	=	0,15 mm x 25° (plaquettes positives C-Lock, 0,10 mm x 20°)
	LF	=	0,15 mm x 25°

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

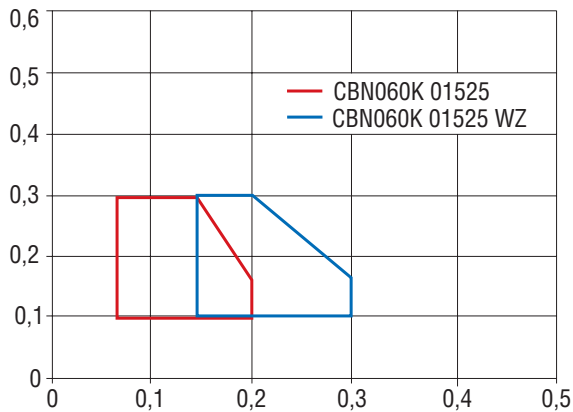
Brise-copeaux pour plaquettes PCBN

Le brise-copeaux laser utilisé est disponible en deux conceptions différentes, pour les plaquettes à avance normale et Wiper. Le brise-copeaux Secomax™ avec plaquette sans plat de raclage permet d'avoir un bon contrôle des copeaux lorsque les avances sont faibles. Le brise-copeaux Secomax™ avec plat de raclage permet d'améliorer le contrôle des copeaux avec des avances élevées.

Secomax PCBN, brise-copeaux avec et sans plat de raclage

Plage d'application des nuances CBN060K

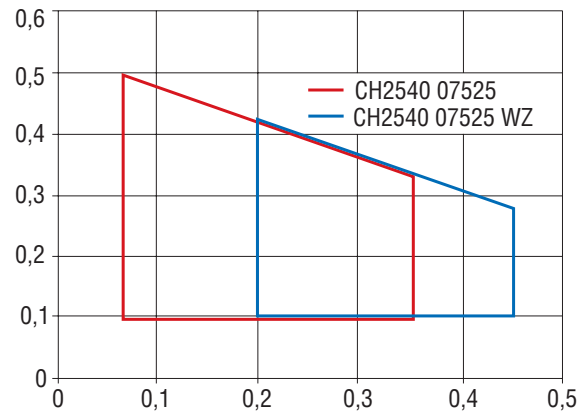
Profondeur de coupe (mm)



Avance f (mm/tr)

Plage d'application des nuances CH2540

Profondeur de coupe (mm)



Avance f (mm/tr)

L'usinage au laser offre plusieurs avantages par rapport aux technologies classiques de production telles que le réaffûtage. La technologie laser répond aux plus hautes exigences en matière de précision dimensionnelle, de la précision géométrique et de la qualité de surface pour l'usinage des géométries trois dimensions complexes. Ces avantages et possibilités ont conduit à une forme complexe de brise-copeaux "bosses" qui auraient été impossibles à produire avec une autre technologie de production.



Tournage par plongée

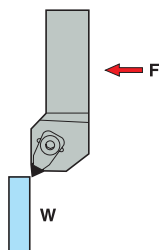
La grande majorité des pièces traitées en haute températures dans l'industrie métallurgique sont usinées avec leurs formes géométriques finales après durcissement.

Seco a développé une méthode de tournage dur breveté, le tournage en plongée.

Le processus de plongé consiste à réaliser une coupe orthogonale, en utilisant les CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 ou CH2540 monobloc.

L'utilisation de la méthode de travail par plongée procure deux grands avantages par rapport au tournage conventionnel. La réduction du temps de coupe (jusqu'à 90%) et l'amélioration des contraintes de surface.

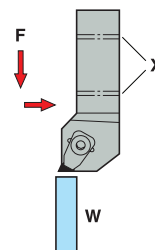
Tournage conventionnel



F = Direction de l'avance
W = Pièce à usiner

Temps de coupe = 5 seconde

Tournage par plongée



F = Direction de l'avance
W = Pièce à usiner
X = Vis de réglage

Temps de coupe = 0,5 seconde

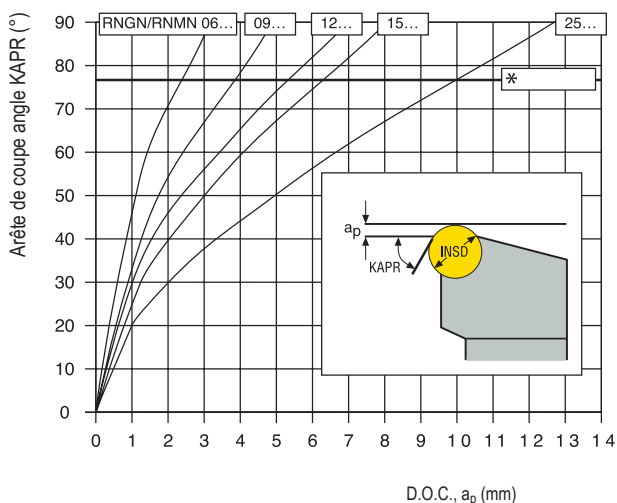
Les recommandations générales relatives aux paramètres de coupe recommandés pour le tournage par plongée sont $v_c = 200-400 \text{ m/min} / 656-1312 \text{ sfm}$ et $f = 0,04 \text{ mm/tr} / 0,0016 \text{ pouce/tr}$.

Pour éviter que le profil de l'arête de coupe n'affecte l'état de surface, terminer l'opération avec un petit mouvement axial.

Pour compléter la technique de tournage par plongée, il existe des porte-outils standards. Ces porte-outils ont des vis de réglages qui donnent la possibilité d'ajuster le porte-outil à un angle précis. Les porte-outils ont une désignation se terminant par - PL, et sont disponibles pour les plaquettes de taille T..11 et T..16.

Préconisations de profondeur de coupe maximale

Plaquettes rondes



* = KAPR limité

L'angle d'arête de coupe est limité à 75° ; il en résulte une profondeur de passe (a_p).

Max. D.O.C. a_p
mm / pouces

Nombre d'arêtes de coupe utiles / face à 80 %
d'utilisation

	R...06	R...09	R...12
0,10 / 0.0039	20	24	–
0,15 / 0.0059	16	20	23
0,20 / 0.008	14	17	20
0,25 / 0.010	12	15	18
0,30 / 0.012	11	14	16
0,40 / 0.016	10	12	14
0,50 / 0.020	8	10	12
0,80 / 0.032	7	8	10
1,00 / 0.040	6	7	9
1,20 / 0.047	5	7	8
1,50 / 0.060	5	6	7
1,80 / 0.071	4	5	6
2,00 / 0.080	4	5	6
2,50 / 0.098	3	4	5
3,00 / 0.120	3	4	5
3,50 / 0.140	–	4	4
4,00 / 0.160	–	3	4
4,50 / 0.177	–	–	4
5,00 / 0.200	–	–	3

Autres plaquettes

Type	Nuance	Profondeur de coupe, a_p		
		mm	pouce	
L1	CH0550	0,5	0.02	
	CH1050	0,5	0.02	
	CBN060K	0,5	0.02	
	CH2540	0,5	0.02	
	CH2581	1,0	0.04	
	CH3515	1,0	0.04	
	CBN170	0,5	0.02	
	CBN010	0,5	0.02	
	CBN150	0,5	0.02	
	CBN200	1,0	0.04	
L2	CBN010	0,5	0.02	
	CBN010	0,5	0.02	
LF	CBN150	0,5	0.02	
	CBN200	30 % de la longueur de l'arête de coupe		
	CH3515	30 % de la longueur de l'arête de coupe		
X2 / X4	CH0550	0,5	0.02	
	CH1050	0,5	0.02	
	CBN060K	0,5	0.02	
	CH2540	0,5	0.02	
	CH2581	1,0	0.04	
	CBN010	0,5	0.02	
	Monobloc	CBN150	0,5	0.02
		CK2065	30 % de la longueur de l'arête de coupe	
		CBN200	30 % de la longueur de l'arête de coupe	
		CBN300	30 % de la longueur de l'arête de coupe	
CBN400C		30 % de la longueur de l'arête de coupe		
CBN500		30 % de la longueur de l'arête de coupe		
CBN600		30 % de la longueur de l'arête de coupe		

MDT

Profondeur de coupe max. a_p

Type	Nuance	mm	pouce
-LF	CBN010	0,5	0.02
	CBN170	0,5	0.02
	CBN200	0,5	0.02
MO-LF	CBN010	1,5	0.06
	CBN170	1,5	0.06
	CBN200	1,5	0.06



Longueur d'arête réelle (TTL) en mm / *pouces* en fonction du rayon de pointe (RE) et du type d'arête

Forme de plaquette	Angle de pointe	RE = 0,2 / 0.008		RE = 0,4 / 0.016		RE = 0,8 / 0.032		RE = 1,2 / 0.047		RE = 1,6 / 0.063		RE = 2,0 / 0.080	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	-	-	2,7 / 0.106	-	2,4 / 0.094	-	2,2 / 0.085	-	-	-	-	-
D	55°	3,5 / 0.140	-	3,2 / 0.126	-	2,7 / 0.106	-	2,2 / 0.085	-	-	-	-	-
S	90°	-	-	-	-	2,2 / 0.085	-	-	-	-	-	-	-
T	60°	-	-	2,6 / 0.100	-	2,2 / 0.085	-	1,8 / 0.071	-	1,4 / 0.055	-	1,8 / 0.071	-
V	35°	4,4 / 0.173	-	3,7 / 0.146	5,1 / 0.201	2,8 / 0.110	4,2 / 0.165	-	-	-	-	-	-
W	80°	-	-	-	-	2,2 / 0.085	-	1,9 / 0.075	-	-	-	-	-

Taille MDT	..LF	..M0-LF
LC..13..	2,3 / 0.091	2,4 / 0.094
LC..1304..	2,4 / 0.094	2,4 / 0.094
LC 1603..	2,5 / 0.098	2,5 / 0.098
LC 1604..	2,5 / 0.098	3,1 / 0.122
LC 1605..	2,8 / 0.110	3,0 / 0.120
LC 1606..	3,2 / 0.126	3,0 / 0.120



PCBN, SMG

Fontes

SMG	Description	DIN	Description
K1	Fontes grises (GCI)	EN-GJL-250	Choix de base pour l'usinage à sec : CBN300. Option universelle : CBN600. Choix de base avec utilisation de liquide de coupe : CBN200. Choix de base pour l'usinage de finition : CBN400C. Adapter la profondeur de coupe de manière à ce que l'usinage ne s'effectue pas dans la couche superficielle.
K4	Fonte nodulaire (SGI)	EN-GJS-500-7	Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010.

Superalliages et titane

SMG	Description	DIN	Description
S1	Superalliages à base de fer	Disalloy	Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010 avec E25 Utiliser un liquide de coupe.
S2	Superalliages à base de Cobalt	Stellite 21	Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010 avec E25 Utiliser un liquide de coupe.
S3	Superalliages à base de Nickel	Inconel 718	Les outils PCBN peuvent être utilisés en Inconel 718 avec les propriétés suivantes. Solution recuit Direct durci Dureté 32 – 44 Hrc Choix de base pour l'usinage de finition : CBN170. Utiliser un liquide de coupe.

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Matières dures

SMG	Description	DIN	Description
H3	Aciers cémentés	16 MnCr 5 60 HRC	<p>Usinage à sec recommandé. Usinage avec liquide de coupe Le copeau doit fusionner et être cassant. Choix de base pour l'usinage de finition : CH0550. Nuance universelle pour l'usinage de finition : CBN010. Pour des exigences d'état de surface élevées, choisir la nuance CBN150.</p> <p>En usinage interrompu Interruptions modérées, choisir CBN060K/CBN010. Interruptions agressives, choisir CH2540/CH3515/CBN150. Réduire l'avance Ne pas utiliser de liquide de coupe. Si possible, chanfreiner les bords vifs de la pièce avant usinage.</p>
H7	Aciers trempés & revenus Aciers à roulement	100 Cr 6 60 HRC	<p>Usinage à sec recommandé. Usinage avec liquide de coupe Le copeau doit fusionner et être cassant. Choix de base pour l'usinage de finition : CBN060K. Nuance universelle pour l'usinage de finition : CBN010. Pour l'usinage ébauche, choisir CBN200/CBN300. Pour des exigences d'état de surface élevées, choisir la nuance CH0550.</p> <p>En usinage interrompu Interruptions modérées, choisir CBN060K/CBN010. Interruptions agressives, choisir CH2540/CH3515/CBN150. Réduire l'avance Ne pas utiliser de liquide de coupe. Si possible, chanfreiner les bords vifs de la pièce avant usinage.</p>
H8	Acier à outils Aciers grande vitesse (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	<p>Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010. Choix de base pour l'usinage ébauche : CBN200. L'usinage interrompu ne peut être réalisé dans des aciers rapides (HSS).</p>
H11	Aciers inoxydables martensitiques.	X 20 Cr 13 45 HRC	<p>Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010. Choix de base pour l'usinage ébauche : CBN300.</p> <p>En usinage interrompu Interruptions modérées, choisir CBN010. Interruptions agressives, choisir CH2540/CH3515/CBN150.</p>
H21	Aciers au manganèse	X 120 Mn 12 50 HRC	<p>Choix de base = CBN300 Pour plus de ténacité, choisir CBN500. Utiliser des plaquettes chanfreinées. Utiliser un porte-outils et un montage pièce rigides. Ne pas utiliser de liquide de coupe. Chanfreiner les bords de pièce avant usinage.</p>
H31	Fonte blanche	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	<p>Choix de base : CBN500 ou CBN200 pour les plaquettes fixées par le centre. Option universelle : CBN600. Adapter la profondeur de coupe de manière à ce que l'usinage ne s'effectue pas dans la couche superficielle. Usinage à sec recommandé.</p>

 Guide de
de tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Autres matériaux difficiles

	SMG	Description	DIN	Description
Guide de tournage ISO	PM1	Aciers faiblement alliés pour les matériaux PM F-0008 Fe-0.7C		Les outils PCBN peuvent être utilisés sur des pièces à 25 Hrc. Le paramètre critique est la dureté des particules frittées, lorsque ces particules ont une dureté supérieure à 50 HRC, le PCBN sera applicable, sans tenir compte de la dureté de la matrice. Choix de base CBN200. Second choix de base CH3515. Pour l'usinage ébauche, le CBN 300 est une alternative Utiliser des plaquettes chanfreinées. Lubrification à proscrire en coupe interrompue
Porte-outils de tournage général ISO	PM2	Alliages moyen pour les matériaux PM	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	Les outils PCBN peuvent être utilisés sur des pièces à 25 Hrc. Le paramètre critique est la dureté des particules frittées, lorsque ces particules ont une dureté supérieure à 50 HRC, le PCBN sera applicable, sans tenir compte de la dureté de la matrice. Choix de base CBN200. Second choix de base CH3515. Pour l'usinage ébauche, le CBN 300 est une alternative Utiliser des plaquettes chanfreinées. Lubrification à proscrire en coupe interrompue
Plaquettes de tournage ISO	PM3	Aciers fortement alliés pour les matériaux PM Les matériaux de siège de soupape d'échappement, etc.		Choix de base CBN150. Second choix de base CBN010. Utiliser des plaquettes positives Utiliser des plaquettes chanfreinées et tonnelées pour augmenter la durée de vie. Utiliser des plaquettes tonnelées pour des tolérances serrées. Usinage aussi bien à sec qu'avec un liquide de coupe.
Steadyline®	HF1	Alliage à revêtement dur Alliages à base de fer soudés ou plasma déposé		Alliages à base de Cr - Dureté <60 HRC. Alliages à base de Co - Dureté >35 HRC. Alliages à base de Ni - Dureté >35 HRC. Alliages à base de Fe - Dureté >35 HRC. Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010. Choix de base pour l'usinage ébauche : CBN300, ou bien lorsque les plaquettes sont fixées par le centre. CBN200. Utiliser des plaquettes rondes si possible. Utiliser des plaquettes chanfreinées. Adapter la profondeur de coupe de manière à ce que l'usinage ne s'effectue pas dans la couche superficielle. Usinage à sec recommandé. Enlever les perles de soudage avant usinage.
MDT	HF2	Alliage à revêtement dur Alliages à base de cobalt ou nickel soudés ou plasma déposé		Alliages à base de Cr - Dureté <60 HRC. Alliages à base de Co - Dureté >35 HRC. Alliages à base de Ni - Dureté >35 HRC. Alliages à base de Fe - Dureté >35 HRC. Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010. Choix de base pour l'usinage ébauche : CBN500, ou lorsque des plaquettes à vis centrale sont utilisées : CBN200. Utiliser des plaquettes rondes si possible. Utiliser des plaquettes chanfreinées. Adapter la profondeur de coupe de manière à ce que l'usinage ne s'effectue pas dans la couche superficielle. Usinage à sec recommandé. Enlever les perles de soudage avant usinage.
Mini-Shaft™	CC1	Carbure de tungstène fritté	G50	Carbure de tungstène fritté avec une teneur en Co >17%. Conditions de base à respecter : Choix de base : CBN300. Pour plus de ténacité, choisir CBN500. Utiliser des plaquettes rondes. Utiliser des plaquettes chanfreinées. Utiliser un liquide de coupe Chanfreiner la pièce en début et en fin de coupe.
Gorges				
Tronçonnage				
X2 / X4				
Adaptateurs Unités de serrage				
Accessoires et pièces détachées				

PCBN, Finition $a_p < 0,5 \text{ mm} / 0.020 \text{ Pouces}$

SMG	CH0550		CH1050		CBN060K		CH2540		CH2581		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	500 — 1000 1700 — 3200	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
K4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	110 — 300 370 — 980	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	110 — 250 370 — 820	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	110 — 250 370 — 820	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	120 — 230 400 — 750	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	120 — 230 400 — 750	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	91 — 200 300 — 650	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137
H5	110 — 250 370 — 820	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	110 — 220 370 — 720	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	110 — 220 370 — 720	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	120 — 200 400 — 650	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	120 — 200 400 — 650	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	91 — 180 300 — 590	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137
H7	110 — 230 370 — 750	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	110 — 200 370 — 650	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	110 — 200 370 — 650	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	120 — 180 400 — 590	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	120 — 180 400 — 590	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	91 — 170 300 — 550	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137
H8	91 — 180 300 — 590	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	81 — 170 270 — 550	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	81 — 170 270 — 550	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	91 — 160 300 — 520	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	91 — 160 300 — 520	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	71 — 150 240 — 490	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137
H11	81 — 170 270 — 550	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	71 — 160 240 — 520	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	71 — 160 240 — 520	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	81 — 150 270 — 490	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	81 — 150 270 — 490	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100 — 250 330 — 820	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100 — 220 330 — 720	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118
PM3	100 — 170 330 — 550	0,050 — 0,15 0.00197 — 0.00590	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	—	—	50 — 150 170 — 490	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	50 — 150 170 — 490	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	—	—
HF2	—	—	—	—	—	—	100 — 200 330 — 650	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	100 — 200 330 — 650	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	—	—

 PCBN, Finition $a_p < 0,5 \text{ mm} / 0.020 \text{ Pouces}$

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000 1700 — 3200	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
K4	140 — 240 460 — 780	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	140 — 240 460 — 780	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	—	—	—	—
S1	70 — 140 230 — 450	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	—	—	120 — 220 400 — 720	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	40 — 60 140 — 190	0,050 — 0,15 0.00197 — 0.00590
S3	100 — 240 330 — 780	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	—	—	120 — 280 400 — 910	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	—	—
H3	80 — 200 270 — 650	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	70 — 180 230 — 590	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	—	—	—	—
H5	80 — 190 270 — 620	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	70 — 170 230 — 550	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	—	—	—	—
H7	80 — 180 270 — 590	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	70 — 160 230 — 520	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	—	—	—	—
H8	70 — 170 230 — 550	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	60 — 150 200 — 490	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	—	—	—	—
H11	70 — 160 230 — 520	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	60 — 140 200 — 450	0,050 — 0,35 0.00197 — 0.0137	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 220 330 — 720	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118
PM2	—	—	—	—	—	—	90 — 200 300 — 650	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118
PM3	80 — 170 270 — 550	0,050 — 0,15 0.00197 — 0.00590	80 — 150 270 — 490	0,050 — 0,15 0.00197 — 0.00590	—	—	—	—
HF1	50 — 150 170 — 490	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	50 — 130 170 — 420	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	—	—	100 — 170 330 — 550	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118
HF2	60 — 190 200 — 620	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	60 — 170 200 — 550	0,050 — 0,25 0.00197 — 0.00984	—	—	170 — 250 560 — 820	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PCBN, Finition $a_p < 0,5 \text{ mm} / 0.020 \text{ Pouce}$

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700 1700 — 5500	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1800 1700 — 5900	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1500 1700 — 4900	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1300 1700 — 4200	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1700 1700 — 5500	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
H21	130 — 250 430 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	150 — 270 500 — 880	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	120 — 220 400 — 720	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	130 — 250 430 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
H31	80 — 200 270 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	80 — 220 270 — 720	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 180 270 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 200 270 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 220 330 — 720	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 270 560 — 880	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	— —	— —	— —	— —
CC1	20 — 40 66 — 130	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	— —	— —	— —	— —	20 — 40 66 — 130	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	20 — 40 66 — 130	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787

PCBN, Ébauche $a_p 0,5 - 3,0 \text{ mm} / 0.020 - 0.120 \text{ Pouce}$

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000 1700 — 3200	0,20 — 0,65 0.00788 — 0.0255	500 — 1500 1700 — 4900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275	500 — 1200 1700 — 3900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275	500 — 1200 1700 — 3900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275	500 — 1500 1700 — 4900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275
H7	70 — 150 230 — 490	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	70 — 150 230 — 490	0,10 — 0,55 0.00394 — 0.0216	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196
H8	50 — 130 170 — 420	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	50 — 150 170 — 490	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	50 — 130 170 — 420	0,10 — 0,55 0.00394 — 0.0216	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196
H21	— —	— —	130 — 230 430 — 750	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	150 — 250 500 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	120 — 200 400 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	130 — 230 430 — 750	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
H31	— —	— —	80 — 180 270 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 200 270 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 160 270 — 520	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 180 270 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
PM1	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 220 330 — 720	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	100 — 220 330 — 720	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 220 330 — 720	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118
PM2	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118
HF1	100 — 150 330 — 490	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	— —	— —
HF2	170 — 230 560 — 750	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	170 — 250 560 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	20 — 30 66 — 98	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	— —	— —	20 — 30 66 — 98	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	20 — 30 66 — 98	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787

PCBN, Tréflage

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	180 — 330 600 — 1000	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	170 — 300 560 — 980	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	170 — 280 560 — 910	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	160 — 320 530 — 1000	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
H5	180 — 310 600 — 1000	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	170 — 280 560 — 910	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	170 — 260 560 — 850	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	160 — 300 530 — 980	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
H7	180 — 280 600 — 910	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	170 — 260 560 — 850	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	170 — 240 560 — 780	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	160 — 370 530 — 1200	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
H8	150 — 200 500 — 650	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	140 — 230 460 — 750	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	140 — 210 460 — 680	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	130 — 200 430 — 650	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	130 — 260 430 — 850	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051	—	—	—	—	110 — 230 370 — 750	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
HF1	—	—	—	—	—	—	—	—
HF2	—	—	—	—	—	—	—	—
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

PCBN, Tréflage

SMG	CBN200	
	v_c	f
K1	—	—
S1	—	—
S2	—	—
S3	—	—
H3	—	—
H5	—	—
H7	—	—
H8	—	—
H11	—	—
H21	—	—
H31	—	—
PM1	200 — 350 660 — 1100	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
PM2	150 — 300 500 — 980	0,0300 — 0,13 0,00119 — 0,0051
PM3	—	—
HF1	—	—
HF2	—	—
CC1	—	—

 Guide de
de tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

 Steadyliner[®]

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

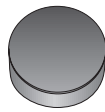
PCBN, Gorges

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	500—1000 1700—3200	0,0300—0,15 0,00119—0,00590
S1	70—140 230—450	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	120—220 400—720	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	40—60 140—190	0,0300—0,15 0,00119—0,00590
S3	100—240 330—780	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	120—280 400—910	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —
H3	80—200 270—650	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —	— —	— —
H5	80—190 270—620	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —	— —	— —
H7	80—180 270—590	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —	— —	— —
H8	70—170 230—550	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —	— —	— —
H11	70—160 230—520	0,0300—0,15 0,00119—0,00590	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	80—220 270—720	0,0300—0,15 0,00119—0,00590
PM1	— —	— —	— —	— —	100—180 330—590	0,0300—0,15 0,00119—0,00590
PM2	— —	— —	— —	— —	90—160 300—520	0,0300—0,15 0,00119—0,00590
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	100—170 330—550	0,0300—0,15 0,00119—0,00590
HF2	— —	— —	— —	— —	170—250 560—820	0,0300—0,15 0,00119—0,00590

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Sélection du format de plaquette – PCD

Fritté - LF

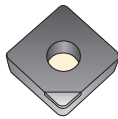


PCD fritté sur carbure.
Toutes les arêtes de coupe sont utilisables sur un côté.

Nuance :
PCD30

Style de porte-outils :
C

Plaquette avec insert brasé -L1



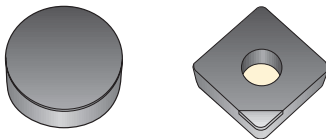
PCD brasé sur des plaquettes carbure standards.

Nuances :
PCD20, PCD30

Style de porte-outils :
D, P, M et C

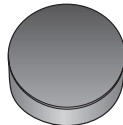
Nuances PCD, non revêtues

PCD20



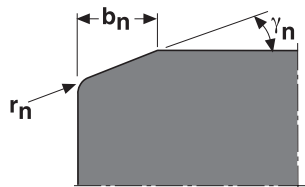
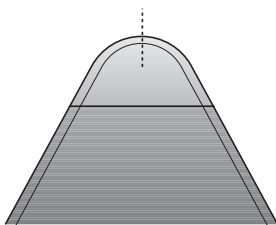
Format :
Plaquettes full-face frittées et plaquettes brasées (non réversibles).
Composition :
Nuance avec une taille de grain moyen de 10 µm et un liant Cobalt
Revêtement :
Non revêtue.

PCD30



Format :
Full-face fritté (non réversible).
Composition :
Nuance avec une taille de grain moyen de 25 µm et un liant Cobalt
Revêtement :
Non revêtue.

PCD – Préparation d'arête



b_n = Largeur de chanfrein
 γ_n = Angle de chanfrein
 r_n = Honing

Préconisations de géométrie :

Il est toujours recommandé d'utiliser une arête de coupe vive.

Préparation d'arête

F = Arête de coupe vive

PCD, SMG
Métaux non-ferreux

SMG	Description	DIN	Description
N1	Alliages d'aluminium, Si < 9%	AW-7075	
N2	Alliages d'aluminium, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	
N3	Alliages d'aluminium, Si > 16%	AlSi17Cu5	
N11	Alliages de cuivre	CW614N	

Autres matériaux difficiles

SMG	Description	DIN	Description
CC1	Carbure de tungstène fritté	G50	Carbure de tungstène fritté avec une teneur en Co >17%. Conditions de base à respecter : Choix de base : CBN300. Pour plus de ténacité, choisir CBN500. Utiliser des plaquettes rondes. Utiliser des plaquettes chanfreinées. Utiliser un liquide de coupe Chanfreiner la pièce en début et en fin de coupe.

Plastiques et composites

SMG	Description	DIN	Description
TS1	Les polymères thermodurcissables	Urea formaldehyde (UF)	
TS2	Composites en fibres de carbone thermodurcissables	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	
TS3	Composites en fibres de verre thermodurcissables	Epoxy - HX..(42..)/ verre E (7781...)...	
TS4	Composites de fibres d'aramide thermodurcissables	Kevlar 49	
TP1	Les polymères thermoplastiques	Polycarbonate (PC)	
TP2	Composites en fibres de carbone thermoplastiques	PPS/PEEK - T300..	
TP3	Composites en fibres de verre thermoplastiques	PPS/PEEK - verre E ou verre A...	
TP4	Composites en fibres d'aramide thermoplastiques		

Graphites

SMG	Description	DIN	Description
GR1	Graphite	R 8500	

PCD, Ébauche a_p 0,5 – 3,0 mm / 0.020 – 0.120 Pouces

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 – 3500	0,050 – 0,30	—	—	—	—
	2000 – 11400	0.00197 – 0.0118	—	—	—	—
N2	450 – 2500	0,050 – 0,20	—	—	—	—
	1500 – 8200	0.00197 – 0.00787	—	—	—	—
N3	300 – 1000	0,050 – 0,10	300 – 1000	0,10 – 0,40	300 – 1000	0,10 – 0,40
	990 – 3200	0.00197 – 0.00393	990 – 3200	0.00394 – 0.0157	990 – 3200	0.00394 – 0.0157
N11	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50
	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196
TS1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—
TS2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
TS3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787
TS4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
TP1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—
TP2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
TP3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787
TP4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
GR1	100 – 1500	0,10 – 0,20	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.00787	—	—	—	—

 PCD, Finition $a_p < 0,5$ mm / 0.020 Pouces

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 – 3500	0,050 – 0,30	—	—	—	—
	2000 – 11400	0.00197 – 0.0118	—	—	—	—
N2	450 – 2500	0,050 – 0,20	—	—	—	—
	1500 – 8200	0.00197 – 0.00787	—	—	—	—
N3	300 – 1000	0,050 – 0,10	300 – 1000	0,10 – 0,40	300 – 1000	0,10 – 0,40
	990 – 3200	0.00197 – 0.00393	990 – 3200	0.00394 – 0.0157	990 – 3200	0.00394 – 0.0157
N11	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50
	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196
CC1	—	—	10 – 20	0,050 – 0,15	10 – 20	0,050 – 0,15
	—	—	33 – 65	0.00197 – 0.00590	33 – 65	0.00197 – 0.00590
TS1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—
TS2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
TS3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787
TS4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
TP1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—
TP2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
TP3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787
TP4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787
GR1	100 – 1500	0,10 – 0,20	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.00787	—	—	—	—

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

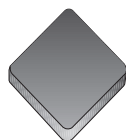
 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Choix des plaquettes – Céramique

Les plaquettes céramiques sont uniquement disponibles en carbure monobloc.

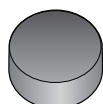
Plaquettes Monobloc



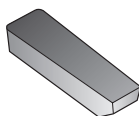
En fonction de la géométrie, une plaquette réversible peut être utilisée.

Nuance :
CS100, CS300, CW100

Style de porte-outils :
C



Plaquettes Monobloc



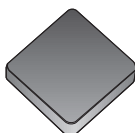
En fonction de la géométrie, une seule arête peut être utilisée.

Nuance :
CW100

Style de porte-outils :
CFxx

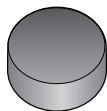
Nuances céramique, non revêtues

CS100



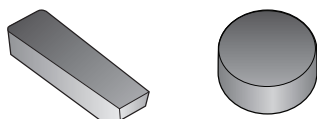
Format :
Monobloc.
Composition :
Nuance céramique Sialon (Si, Al, O, N).
Revêtement :
Non revêtue.

CS300



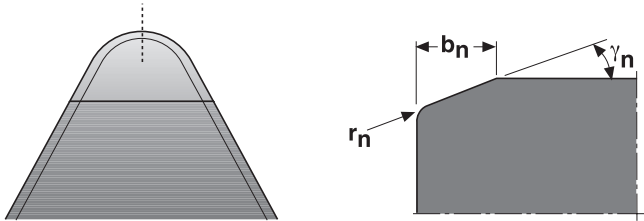
Format :
Monobloc.
Composition :
Nuance céramique Sialon (Si, Al, O, N).
Revêtement :
Non revêtue.

CW100



Format :
Monobloc.
Composition :
Nuance céramique Oxyde d'aluminium (Al₂O₃) + SiC-whisker renforcée.
Revêtement :
Non revêtue.

Céramique – Préparation d'arête



b_n = Largeur de chanfrein

γ_n = Angle de chanfrein

r_n = Honing

Préconisations de géométrie :

- Une géométrie d'arête robuste sera toujours préférable.
- Géométrie de coupe négative
 - Arête de coupe à chanfreiner
 - Large rayon de bec

Préparation d'arête

- S = Chanfreinée et tonnelée
- T = Chanfreinée, non tonnelée
- E = Tonnelée

Dimensions et angle des chanfreins

CS100 = T ou S = 0,10 mm x 20°

CS300 = T = 0,10 mm x 20°

CW100 = Tonnelée ou T = 0,10 mm x 20°

Céramiques, SMG

Superalliages

SMG	Description	DIN	Description
S1	Superalliages à base de fer	Disalloy	Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010 avec E25 Utiliser un liquide de coupe.
S2	Superalliages à base de Cobalt	Stellite 21	Choix de base pour l'usinage de finition : CBN010 avec E25 Utiliser un liquide de coupe.
S3	Superalliages à base de Nickel	Inconel 718	Les outils PCBN peuvent être utilisés en Inconel 718 avec les propriétés suivantes. Solution recuit Direct durci Dureté 32 – 44 Hrc Choix de base pour l'usinage de finition : CBN170. Utiliser un liquide de coupe.

Céramique, Ébauche a_p 0,5 – 3,0 mm / 0.020 – 0.120 Pouces – Les conditions de coupe et domaines d'application de la CS100 sont également applicables pour la nuance CS300

SMG	CS100		CW100	
	v_c	f	v_c	f
S1	150 – 300	0,10 – 0,40	150 – 300	0,10 – 0,40
	500 – 980	0.00394 – 0.0157	500 – 980	0.00394 – 0.0157
S2	150 – 300	0,10 – 0,40	150 – 300	0,10 – 0,40
	500 – 980	0.00394 – 0.0157	500 – 980	0.00394 – 0.0157
S3	150 – 300	0,10 – 0,40	150 – 300	0,10 – 0,40
	500 – 980	0.00394 – 0.0157	500 – 980	0.00394 – 0.0157

Céramique, Gorges

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 – 300	0,050 – 0,10
	500 – 980	0.00197 – 0.00393
S2	150 – 300	0,050 – 0,10
	500 – 980	0.00197 – 0.00393
S3	150 – 300	0,050 – 0,10
	500 – 980	0.00197 – 0.00393

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

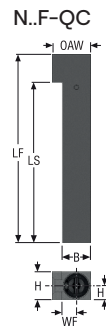
 Accessoires
 et pièces
 détachées



Porte-outils de tournage général ISO pour opérations de tournage général

Seco propose une large gamme de porte-outils de tournage ISO. Les porte-outils Jetstream Tooling® dispensent un arrosage efficace à travers le porte-outil, directement focalisé sur le point optimal de friction entre l'arête de coupe et la pièce à usiner. Cela améliore le contrôle des copeaux en les soulevant de la face de coupe et en réduisant la charge thermique, ce qui se traduit par un prolongement de la durée de vie de l'outil et une augmentation considérable des paramètres de coupe. Une gamme complète de différents types de plaquettes, de formes et de tailles est disponible.

- Porte-outil en D, premier choix pour un bridage stable dans des opérations d'usinage général
- Porte-outil en P, complément pour une fixation fiable dans des opérations d'usinage général, par ex. lorsque davantage d'espace est nécessaire pour les copeaux
- Porte-outil en C, conçu principalement pour les plaquettes SECO PCBN et céramique sans trou
- Porte-outil en S, premier choix pour les plaquettes de petites tailles dans des opérations d'usinage général

Porte-outils pour têtes QC (Quick Change : changement rapide)
 – Métrique


- Version neutre représentée
- Pour le programme des têtes QC, voir page(s) 155-163
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Poids
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
N1010F-QC12	03280749	QC12	10	11	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1012F-QC12	10125184	QC12	10	12	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1212F-QC12	03280750	QC12	12	12	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1

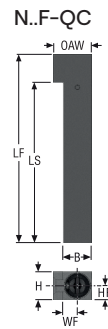
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Bouchon
N1010/N1212	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N1012	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0

Accessoires

Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
N1010/N1212	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N1012	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Porte-outils pour têtes QC (Quick Change : changement rapide)
 – Métrique/ Pouces




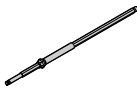

- Version neutre représentée
- Pour le programme des têtes QC, voir page(s) 155-163
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Cette dénomination métrique correspond à une taille d'attachement N065F-QC16 ou ANSI 10
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	
N1616F-QC16	03280751	QC16	16 0.630	16 0.630	18,0 0.709	8,0 0.315	8,0 0.315	80,0 3.150	68,0 2.677	0,2 0.440

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

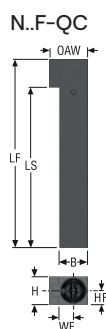
Pour	Vis de serrage	Bouchon
N1616F-QC16	 LSQ6065-T15P	 JET-P1/8-5MM

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
N1616F-QC16	 4.0NM	 T00-15P	 T00-15P40

Porte-outils pour têtes QC (Quick Change : changement rapide)

– Pouches



–Version neutre représentée

–Pour le programme des têtes QC, voir page(s) 155-163

–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs
N0375F-QC12	03280752	QC12	0.375	0.424	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N0472-0375F-QC12	10125245	QC12	0.375	0.472	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N050F-QC12	03280753	QC12	0.500	0.486	0.644	0.236	0.264	3.150	2.677	0.220

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

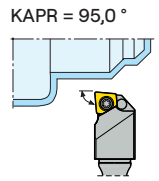
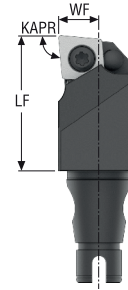
Pour	Vis de serrage	Bouchon
N0375F/N050F	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N0472	LSQ6065-T15P	JET-UNF5/16

Accessoires

Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
N0375F/N050F	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N0472	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

QC-SCLCR/L-JET – Tournage ISO, Têtes QC pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces


QC-SCLCR/L-JET



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch					bar psi	
QC12-SCLCR-06JET	03280836	QC12	–	6,0 0.234	20 0.787	6,0 0.235	200,0 2900,8	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.
QC12-SCLCL-06JET	03280839	QC12	–	6,0 0.234	20 0.787	6,0 0.235	200,0 2900,8	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.
QC12-SCLCR-09JET	03280754	QC12	–	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900,8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
QC12-SCLCL-09JET	03280755	QC12	–	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900,8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
QC16-SCLCR-09JET	03280756	QC16	Oui	8,0 0.313	24 0.945	7,9 0.311	200,0 2900,8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
QC16-SCLCL-09JET	03280757	QC16	Oui	8,0 0.313	24 0.945	7,9 0.311	200,0 2900,8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-06	T07P-2	C02506-T07P
..-09	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
..-06	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-09	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

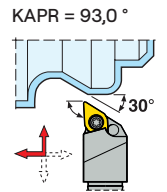
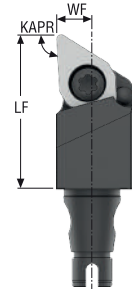
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

QC-SDJCR/L-JET – Tournage ISO, Têtes QC pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Métrique/ Pouces



QC-SDJCR/L-JET



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lbs	
QC12-SDJCR-07JET	03280758	QC12	–	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..0702.. DC..21.5.
QC12-SDJCL-07JET	03280759	QC12	–	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..0702.. DC..21.5.
QC12-SDJCR-11JET	03280760	QC12	–	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
QC12-SDJCL-11JET	03280761	QC12	–	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
QC16-SDJCR-11JET	03280762	QC16	Oui	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
QC16-SDJCL-11JET	03280763	QC16	Oui	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

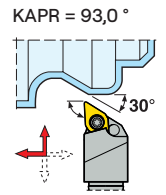
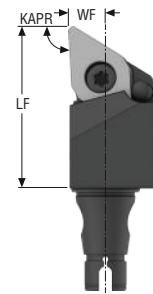
Accessoires

Pour	Couple de serrage	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
..-07	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-11	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJNR/L-JET – Tournage ISO, Têtes QC pour plaquettes DNMU

 – Métrique/ Pouces


QC-SDJNR/L-JET



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					bar psi	
QC12-SDJNR-11JET	10050648	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
QC12-SDJNL-11JET	10050647	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
QC16-SDJNR-11JET	10050652	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
QC16-SDJNL-11JET	10050651	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

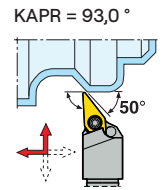
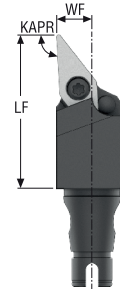
Pour	Clé	Vis de plaquette
...-11	 T09P-2	 C03511-T09P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
...-11	 2.0NM	 SECO-MF7075-QC	 T00-09P20

QC-SVJBR/L-JET – Tournage ISO, Têtes QC pour plaquettes VBGT, VBMT
 – Métrique/ Pouces


QC-SVJBR/L-JET



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					bar psi	
QC12-SVJBR-11JET	03280764	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5.
QC12-SVJBL-11JET	03280765	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5.
QC16-SVJBR-11JET	03280766	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5.
QC16-SVJBL-11JET	03280767	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

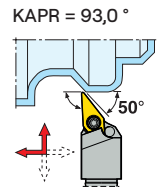
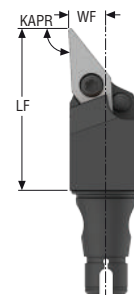
Pour	Clé	Vis de plaquette
..-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-SVJCR/L-JET – Tournage ISO, Têtes QC pour plaquettes VCGT
 – Métrique/ Pouces


QC-SVJCR/L-JET




CTWS






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 576
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					bar psi	
QC12-SVJCR-11JET	10050650	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.
QC12-SVJCL-11JET	10050649	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.
QC16-SVJCR-11JET	10050654	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.
QC16-SVJCL-11JET	10050653	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900,8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

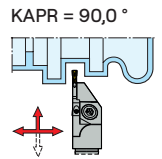
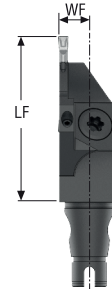
Pour	Clé	Vis de plaquette
...11	 T07P-2	 C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
...11	 0.9NM	 SECO-MF7075-QC	 T00-07P09

QC-CFOR/L-JET – MDT, têtes QC pour plaquettes LCMF
 – Métrique/ Pouces


QC-CFOR/L-JET



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	WF	LF	HF	CUTDIA	CP	KAPR°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi		kg lbs	
QC12-CFOR-1902RBJET	03280768	QC12	6,0 0.236	32 1.260	6,0 0.235	25,4 1.000	200,0 2900,8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..
QC12-CFOL-1902RBJET	03280769	QC12	6,0 0.236	32 1.260	6,0 0.235	25,4 1.000	200,0 2900,8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..
QC16-CFOR-1902RBJET	03280770	QC16	8,0 0.315	32 1.260	7,9 0.311	25,4 1.000	200,0 2900,8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..
QC16-CFOL-1902RBJET	03280771	QC16	8,0 0.315	32 1.260	7,9 0.311	25,4 1.000	200,0 2900,8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

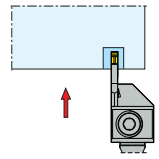
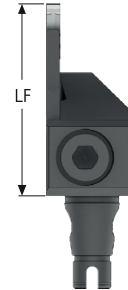
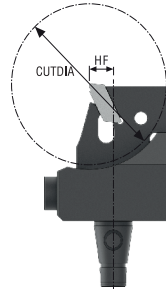
Pour	Clé	Vis de serrage
..-19	T15P-2	L85012-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
..-19	5.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P50

QC.-R/L150.10-..JETI – Tronçonnage, têtes QC pour lames 150.10A-15
 – Métrique/ Pouces


QC.-R/L150.10-..JETI


 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4


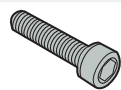
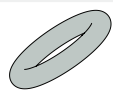
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 941, 942
- Pour le programme des lames, voir page(s) 925
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	LF	HF	CUTDIA	CP	Poids	CTWS
			mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	bar <i>psi</i>	kg <i>lbs</i>	
QC12-R150.10-15JETI	03280777	QC12	34,2 <i>1.346</i>	6,0 <i>0.236</i>	–	200,0 <i>2900,8</i>	0,1 <i>0.220</i>	Blade-15
QC12-L150.10-15JETI	03280776	QC12	34,2 <i>1.346</i>	6,0 <i>0.236</i>	–	200,0 <i>2900,8</i>	0,1 <i>0.220</i>	Blade-15
QC16-R150.10-15JETI	03280779	QC16	34,2 <i>1.346</i>	8,0 <i>0.315</i>	–	200,0 <i>2900,8</i>	0,1 <i>0.220</i>	Blade-15
QC16-L150.10-15JETI	03280778	QC16	34,2 <i>1.346</i>	8,0 <i>0.315</i>	–	200,0 <i>2900,8</i>	0,1 <i>0.220</i>	Blade-15

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Joint torique
..-15	 4SMS795	 MC6S5X18	 ORING-4X1.5

Accessoires

Pour	Dispositif de montage
..-15	 SECO-MF7075-QC

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

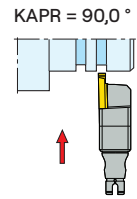
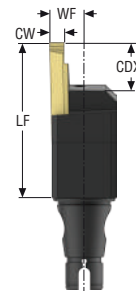
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

QC..-X2-..JETI - XXXXXX
- Métrique/ Pouces






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 949-955
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	LF	HF	WF	CDX	CP	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	
QC12-X2FR2503JETI	10266837	QC12	28,0 1.102	5,975 0.235	6,15 0.242	8,5 0.335	200,0 2900,8	0,1 0.220	X2..25..
QC12-X2FL2503JETI	10266836	QC12	28,0 1.102	5,975 0.235	6,15 0.242	8,5 0.335	200,0 2900,8	0,1 0.220	X2..25..
QC16-X2FR2503JETI	10266839	QC16	28,0 1.102	7,975 0.314	8,15 0.321	8,5 0.335	200,0 2900,8	0,1 0.220	X2..25..
QC16-X2FL2503JETI	10266838	QC16	28,0 1.102	7,975 0.314	8,15 0.321	8,5 0.335	200,0 2900,8	0,1 0.220	X2..25..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
QC..-X2	 1/4HEX-T08PX50	 C04010-T08P

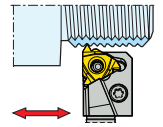
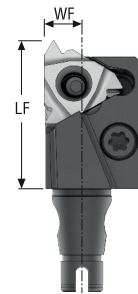
Accessoires

Pour	Clé dynamométrique ajustable	Manche tournevis	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
QC..-X2	 1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	 1/4HEX-S-HANDLE	 T00-08P	 T00-08P12

QC.-PER/L-HDJET – Filetage au tour, têtes QC pour plaquettes type S.
– Métrique/ Pouces



QC.-PER/L-HDJET



- Version à droite représentée
- Programme de plaquettes, voir le catalogue MN Filetage
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	WF		LF		HF		CP	Poids	CTWS		
			mm	inch	mm	inch	mm	inch				bar	psi
QC12-PER-16HDJET	03280772	QC12	6,0	0.236	25	0.984	6,0	0.235	200,0	2900,8	0,1	0.220	16ER
QC12-PEL-16HDJET	03280773	QC12	6,0	0.236	25	0.984	6,0	0.235	200,0	2900,8	0,1	0.220	16EL
QC16-PER-16HDJET	03280774	QC16	8,0	0.315	25	0.984	7,9	0.311	200,0	2900,8	0,1	0.220	16ER
QC16-PEL-16HDJET	03280775	QC16	8,0	0.315	25	0.984	7,9	0.311	200,0	2900,8	0,1	0.220	16EL

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise (S)	Clé	Vis de levier	Axe de serrage
...16	 PP3712	 GXA16-1	 T15P-2	 LS0612-T15P	 AC4625

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Assise (M)	Assise (S) 1	Assise (S) 2	Assise (S) 3	Assise (S) 4	Assise (S) 5	Assise (S) 6	Dispositif de montage	Clé dynamométrique
...16	 3.0NM	 MXA16-1	 GXA16-0	 GXA16-2	 GXA16-3	 GXA16-4	 GXA16-99	 GXA16-98	 SECO-MF7075-QC	 T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

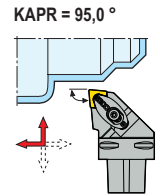
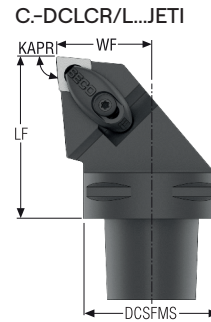
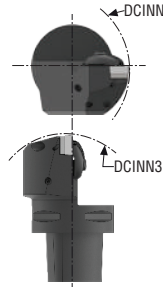
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C-DCLCR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



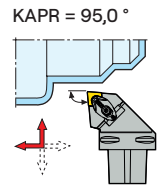
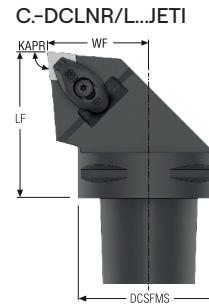
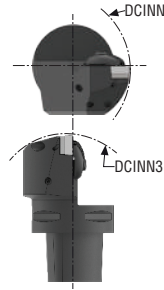
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C4-DCLCR-27050-09JETI2	10070157	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-DCLCL-27050-09JETI2	10070155	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-DCLCR-27050-12JETI2	10070158	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..1204.. CC..43.
C4-DCLCL-27050-12JETI2	10070156	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..1204.. CC..43.
C5-DCLCR-35060-12JETI2	10070186	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	0,8 1.760	CC..1204.. CC..43.
C5-DCLCL-35060-12JETI2	10070185	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..1204.. CC..43.
C6-DCLCR-45065-12JETI2	10070215	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.
C6-DCLCL-45065-12JETI2	10070214	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..09	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	–	–	S5808
..12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
..09	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
..12	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	5SMS795	T00-15P35

C.-DCLNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS









Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi					
C4-DCLNR-27050-12JETI2	10070160	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNL-27050-12JETI2	10070159	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-12JETI2	10070189	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNL-35060-12JETI2	10070187	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-16JETI2	10070190	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNL-35060-16JETI2	10070188	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNR-45065-12JETI2	10070281	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNL-45065-12JETI2	10070279	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNR-45065-16JETI2	10070282	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNL-45065-16JETI2	10070280	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNR-55080-12JETI2	10070315	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1204.. CN..43.
C8-DCLNL-55080-12JETI2	10070310	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1204.. CN..43.
C8-DCLNR-55080-16JETI2	10070316	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNL-55080-16JETI2	10070314	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
..-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessoires et pièces détachées
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
..-12	 CN17U00S-2-SET	 CN17L00X-2-SET	 P6SS4X8	 3.5NM	 -	 T00-15P35
..-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

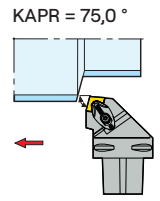
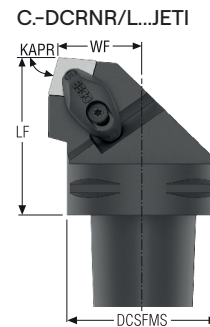
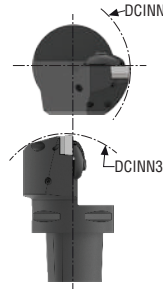
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-DCRNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lbs	
C6-DCRNR-35065-16JETI2	10070284	C6	-	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175,6	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCRNL-35065-16JETI2	10070283	C6	-	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175,6	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

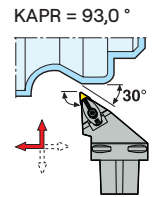
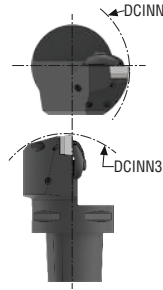
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C-DDJCR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



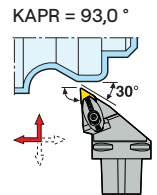
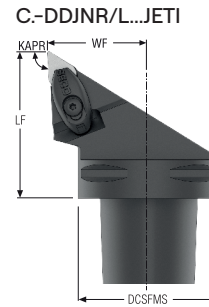
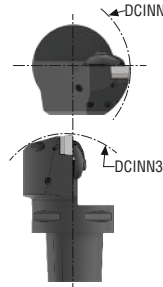
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lbs	
C4-DDJCR-27050-11JETI2	10070162	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-DDJCL-27050-11JETI2	10070161	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-DDJCR-35060-11JETI2	10070192	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-DDJCL-35060-11JETI2	10070191	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-DDJCR-45065-11JETI2	10070287	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-DDJCL-45065-11JETI2	10070286	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-11	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	126.19-620	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
..-11	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C-DDJNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
 – Métrique/ Pouces



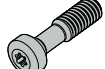





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







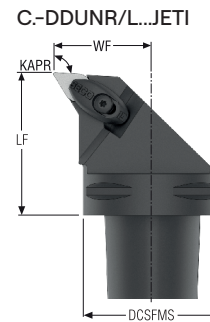
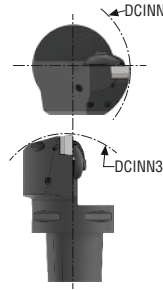
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch										
C4-DDJNR-27050-11JETI2	10070166	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	70,0 2.756	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.	
C4-DDJNL-27050-11JETI2	10070163	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	70,0 2.756	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.	
C4-DDJNR-27055-15-04JETI2	10070167	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C4-DDJNL-27055-15-04JETI2	10070164	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C4-DDJNR-27055-15JETI2	10070169	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C4-DDJNL-27055-15JETI2	10070165	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C5-DDJNR-35060-11JETI2	10070196	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	70,0 2.756	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.	
C5-DDJNL-35060-11JETI2	10070193	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	70,0 2.756	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.	
C5-DDJNR-35060-15-04JETI2	10070197	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C5-DDJNL-35060-15-04JETI2	10070194	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C5-DDJNR-35060-15JETI2	10070198	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C5-DDJNL-35060-15JETI2	10070195	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C6-DDJNR-45065-15-04JETI2	10070290	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C6-DDJNL-45065-15-04JETI2	10070288	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C6-DDJNR-45065-15JETI2	10070291	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C6-DDJNL-45065-15JETI2	10070289	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C8-DDJNR-55080-15JETI2	10070318	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	2,3 5.070	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
C8-DDJNL-55080-15JETI2	10070317	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	2,3 5.070	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

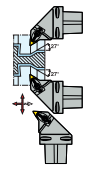
Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
							
C4, C6-L.-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4, C6-R.-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4-L.-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C4-R.-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-R.-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-L.-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-L.-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-R.-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
L.-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
R.-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé dynamométrique
				
C4, C6-L.-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4, C6-R.-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4-L.-11	-	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C4-R.-11	-	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-R.-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-L.-11	-	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-L.-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-R.-11	-	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
L.-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
R.-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDUNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
 – Métrique/ Pouces


KAPR = 93,0°



– Version à droite représentée

– Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591

– Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13

– Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020

– * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100

– Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



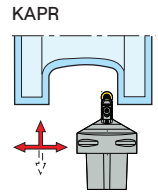
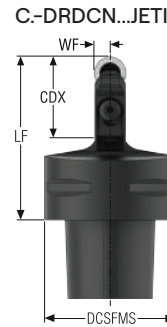
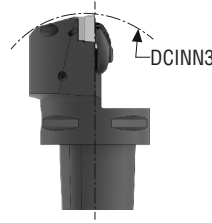
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C6-DDUNR-45065-15JETI2	10070293	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-7,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNL-45065-15JETI2	10070292	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-7,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNR-55080-15JETI2	10070320	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-7,0	2,5 5.510	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNL-55080-15JETI2	10070319	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-7,0	2,5 5.510	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé dynamométrique
...15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DRDCN...JET – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
 – Métrique/ Pouces


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



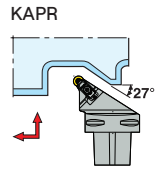
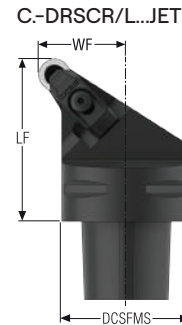
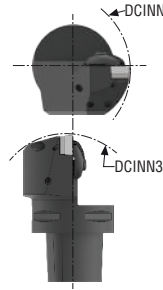
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs			
C4-DRDCN-00050-10JETI	10228926	C4	Oui	40,0 1.575	5,0 0.197	50,0 1.969	25,0 0.984	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,4 0.880	RC..10T3..
C4-DRDCN-00060-12JETI	10228929	C4	Oui	40,0 1.575	6,0 0.236	60,0 2.362	28,0 1.102	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,4 0.880	RC..1204M0 RC..43M0
C5-DRDCN-00060-10JETI	10228932	C5	Oui	50,0 1.969	5,0 0.197	60,0 2.362	25,0 0.984	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..10T3..
C5-DRDCN-00060-12JETI	10228935	C5	Oui	50,0 1.969	6,0 0.236	60,0 2.362	28,0 1.102	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..1204M0 RC..43M0
C5-DRDCN-00060-16JETI	10228938	C5	Oui	50,0 1.969	8,0 0.315	60,0 2.362	35,0 1.378	190,0 7.480	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..1606..
C6-DRDCN-00065-10JETI	10228941	C6	Oui	63,0 2.480	5,0 0.197	65,0 2.559	25,0 0.984	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,0 2.200	RC..10T3..
C6-DRDCN-00065-12JETI	10228945	C6	Oui	63,0 2.480	6,0 0.236	65,0 2.559	28,0 1.102	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1204M0 RC..43M0
C6-DRDCN-00065-16JETI	10228950	C6	Oui	63,0 2.480	8,0 0.315	65,0 2.559	35,0 1.378	190,0 7.480	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,0 2.200	RC..1606..
C8-DRDCN-00080-12JETI	10228952	C8	Oui	80,0 3.150	6,0 0.236	80,0 3.150	28,0 1.102	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	2,3 5.070	RC..1204M0 RC..43M0
C8-DRDCN-00080-16JETI	10228955	C8	Oui	80,0 3.150	8,0 0.315	80,0 3.150	35,0 1.378	190,0 7.480	150,0 2175,6	0,0	0,0	2,2 4.850	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DRSCR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
 – Métrique/ Pouces






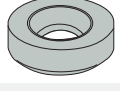


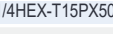
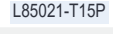


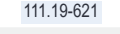



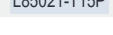





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







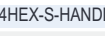





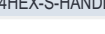


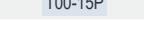




Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	
C3-DRSCR-22040-10JETI	10228924	C3	Oui	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	2,9 0.114	150,0 5.906	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,3 0.660	RC..10T3..
C3-DRSCL-22040-10JETI	10228925	C3	Oui	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	2,9 0.114	150,0 5.906	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,3 0.660	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-10JETI	10228927	C4	Oui	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	3,07 0.121	150,0 5.906	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,4 0.880	RC..10T3..
C4-DRSCL-27050-10JETI	10228928	C4	Oui	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	3,07 0.121	150,0 5.906	140,0 5.512	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,5 1.100	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-12JETI	10228930	C4	Oui	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	3,13 0.123	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,5 1.100	RC..1204M0 RC..43M0
C4-DRSCL-27050-12JETI	10228931	C4	Oui	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	3,13 0.123	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,4 0.880	RC..1204M0 RC..43M0
C5-DRSCR-35060-10JETI	10228933	C5	Oui	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	3,07 0.121	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..10T3..
C5-DRSCL-35060-10JETI	10228934	C5	Oui	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	3,07 0.121	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..10T3..
C5-DRSCR-35060-12JETI	10228936	C5	Oui	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	3,13 0.123	130,0 5.118	150,0 5.906	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..1204M0 RC..43M0
C5-DRSCL-35060-12JETI	10228937	C5	Oui	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	3,13 0.123	130,0 5.118	150,0 5.906	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0
C5-DRSCR-35060-16JETI	10228939	C5	Oui	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	4,17 0.164	140,0 5.512	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1606..
C5-DRSCL-35060-16JETI	10228940	C5	Oui	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	4,17 0.164	140,0 5.512	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1606..
C6-DRSCR-45065-10JETI	10228943	C6	Oui	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	3,07 0.121	150,0 5.906	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,3 2.870	RC..10T3..
C6-DRSCL-45065-10JETI	10228944	C6	Oui	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	3,07 0.121	150,0 5.906	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..10T3..
C6-DRSCR-45065-12JETI	10228948	C6	Oui	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	3,13 0.123	150,0 5.906	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1204M0 RC..43M0
C6-DRSCL-45065-12JETI	10228949	C6	Oui	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	3,13 0.123	150,0 5.906	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1204M0 RC..43M0
C6-DRSCR-45065-16JETI	10249254	C6	Oui	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	4,17 0.164	140,0 5.512	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1606..
C6-DRSCL-45065-16JETI	10249255	C6	Oui	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	4,17 0.164	140,0 5.512	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1606..
C8-DRSCR-55080-12JETI	10228953	C8	Oui	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	3,13 0.123	165,0 6.496	180,0 7.087	150,0 2175,6	0,0	0,0	2,3 5.070	RC..1204M0 RC..43M0
C8-DRSCL-55080-12JETI	10228954	C8	Oui	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	3,13 0.123	165,0 6.496	180,0 7.087	150,0 2175,6	0,0	0,0	2,5 5.510	RC..1204M0 RC..43M0
C8-DRSCR-55080-16JETI	10228957	C8	Oui	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	4,17 0.164	150,0 5.906	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	2,5 5.510	RC..1606..
C8-DRSCL-55080-16JETI	10228958	C8	Oui	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	4,17 0.164	150,0 5.906	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	2,5 5.510	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-10	 1/4HEX-T10PX50	 L84017-T10P	 CP14X00R-1-SET	 P6SS4X4	 111.19-620	 CA3507	 S5808
..-12	 1/4HEX-T15PX50	 L85021-T15P	 CP17X00R-1-SET	 P6SS4X4	 111.19-621	 CA3507	 S7111
..-16	 1/4HEX-T15PX50	 L85021-T15P	 CPL17X00R-1-SET	 P6SS4X4	 SRN16T3M0	 CA5008	 S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-10	 1/4HEX-S-HANDLE	 P6SS4X8	 2.0NM	 T00-10P	 9/64SMS875	 T00-10P20
..-12	 1/4HEX-S-HANDLE	 P6SS4X8	 3.5NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P35
..-16	 1/4HEX-S-HANDLE	 P6SS4X8	 3.5NM	 T00-15P	 1/4HEX-H5.0X50	 T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylife®

MDT

Mini-Shaft™

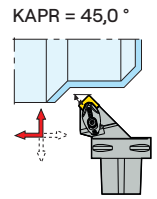
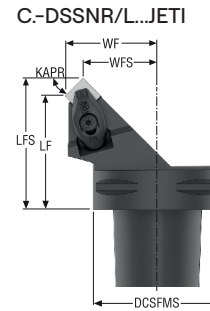
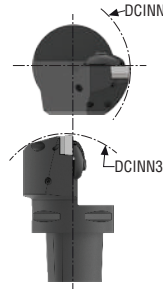
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-DSSNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



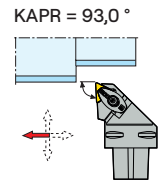
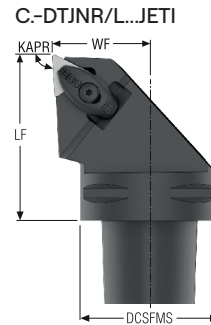
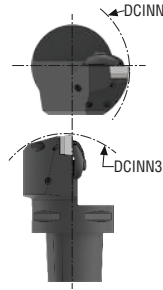
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg lbs	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi			
C4-DSSNR-27048-12JETI2	10070171	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	19,1 0.752	48,0 1.890	55,9 2.201	95,0 3.740	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43
C4-DSSNL-27048-12JETI2	10070170	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	19,1 0.752	48,0 1.890	55,9 2.201	95,0 3.740	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43
C5-DSSNR-35052-12JETI2	10070200	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	26,67 1.050	52,0 2.047	59,86 2.357	95,0 3.740	130,0 5.118	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43
C5-DSSNL-35052-12JETI2	10070199	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	26,67 1.050	52,0 2.047	59,86 2.357	95,0 3.740	130,0 5.118	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43
C6-DSSNR-45056-12JETI2	10070296	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	36,68 1.444	56,0 2.205	64,3 2.531	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43
C6-DSSNL-45056-12JETI2	10070294	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	36,68 1.444	56,0 2.205	64,3 2.531	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43
C6-DSSNR-45056-15JETI2	10070297	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	34,27 1.349	56,0 2.205	66,73 2.627	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1506.. SN..54
C6-DSSNL-45056-15JETI2	10070295	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	34,27 1.349	56,0 2.205	66,73 2.627	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,3 2.870	SN..1506.. SN..54
C8-DSSNR-55080-12JETI2	10070322	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	47,1 1.854	80,0 3.150	87,4 3.441	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	2,5 5.510	SN..1204.. SN..43
C8-DSSNL-55080-12JETI2	10070321	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	47,1 1.854	80,0 3.150	87,4 3.441	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	2,4 5.290	SN..1204.. SN..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN120616	C04008-T15P	S7111
..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN150624	C05010-T20P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
..-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DTJNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 604
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



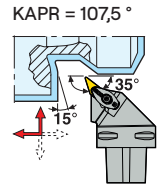
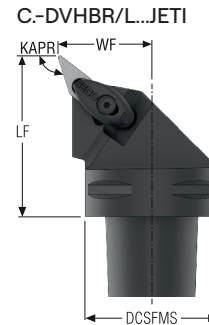
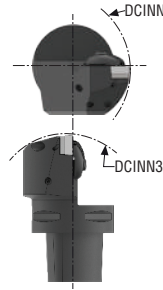
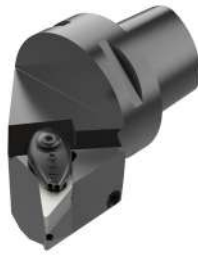
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C4-DTJNR-27050-16JETI2	10070173	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	150,0 5.906	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C4-DTJNL-27050-16JETI2	10070172	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	150,0 5.906	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNR-35060-16JETI2	10070202	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNL-35060-16JETI2	10070201	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C6-DTJNR-45065-16JETI2	10070299	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	TN..1604.. TN..33.
C6-DTJNL-45065-16JETI2	10070298	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175,6	93,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
C4-..L	P6SS3X5	2.0NM	T09P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS3X5	2.0NM	T09P-2	T00-10P20
C5, C6-..L	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
C5, C6-..R	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20

C.-DVHBR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes VBM, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



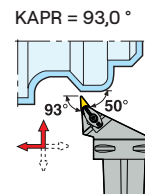
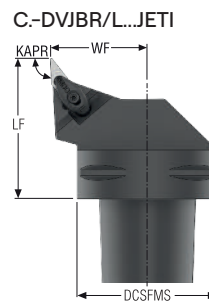
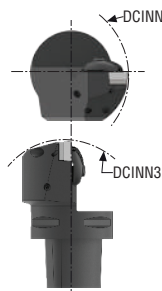
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg lbs	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi					
C4-DVHBR-27050-16JETI2	10070175	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	95,0 3.740	150,0 2175.600	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C4-DVHBL-27050-16JETI2	10070174	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	95,0 3.740	150,0 2175.600	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C5-DVHBR-35060-16JETI2	10070204	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	90,0 3.543	100,0 3.937	150,0 2175.600	107,5	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C5-DVHBL-35060-16JETI2	10070203	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	90,0 3.543	100,0 3.937	150,0 2175.600	107,5	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-DVHBR-45065-16JETI2	10070301	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	90,0 3.543	120,0 4.724	150,0 2175.600	107,5	0,0	0,0	1,2 2.650	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-DVHBL-45065-16JETI2	10070300	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	90,0 3.543	120,0 4.724	150,0 2175.600	107,5	0,0	0,0	1,2 2.650	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
C4-..L	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6-..L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6-..R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVJBR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes VBM, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT
 – Métrique/ Pouces


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
 –Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



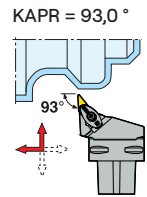
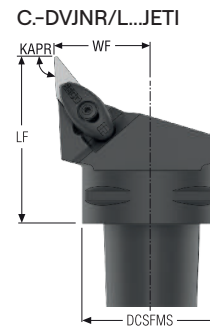
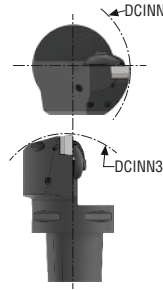
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C4-DVJBR-27055-16JETI2	10070177	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	95,0 3.740	85,0 3.346	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C4-DVJBL-27055-16JETI2	10070176	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	95,0 3.740	85,0 3.346	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C5-DVJBR-35060-16JETI2	10070206	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C5-DVJBL-35060-16JETI2	10070205	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-DVJBR-45065-16JETI2	10070304	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-DVJBL-45065-16JETI2	10070303	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C8-DVJBR-55080-16JETI2	10070324	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	2,6 5.730	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C8-DVJBL-55080-16JETI2	10070323	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	150,0 2175,6	93,0	0,0	0,0	2,6 5.730	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
C4-..L	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6, C8-..L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6, C8-..R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVJNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



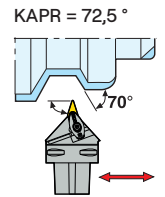
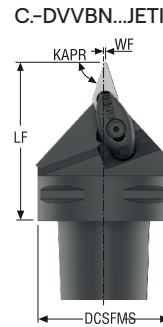
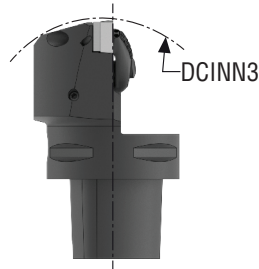
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch						
C4-DVJNR-27060-16JETI2	10070179	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	60,0 2.362	65,0 2.559	95,0 3.740	150,0 2175,6	93,0	-4,5	-13,5	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C4-DVJNL-27060-16JETI2	10070178	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	60,0 2.362	65,0 2.559	95,0 3.740	150,0 2175,6	93,0	-4,5	-13,5	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNR-35060-16JETI2	10070208	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-4,5	-13,5	0,7 1.540	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNL-35060-16JETI2	10070207	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175,6	93,0	-4,5	-13,5	0,8 1.760	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNR-45065-16JETI2	10070306	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-4,5	-13,5	1,2 2.650	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNL-45065-16JETI2	10070305	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	93,0	-4,5	-13,5	1,2 2.650	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808
..-R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
..-L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
..-R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVVBN...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT
 – Métrique/ Pouces


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



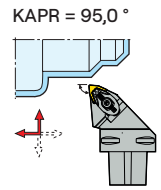
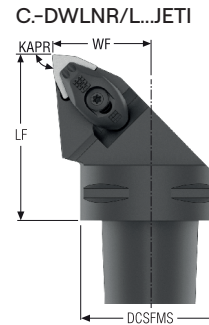
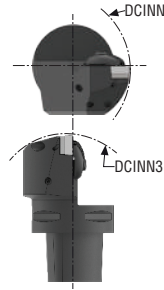
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lbs	
C4-DVVBN-00055-16JETI2	10070184	C4	–	40,0 1.575	0,6 0.024	55,0 2.165	100,0 3.937	150,0 2175,6	72,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C5-DVVBN-00060-16JETI2	10070213	C5	–	50,0 1.969	0,6 0.024	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 2175,6	72,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-DVVBN-00065-16JETI2	10070309	C6	–	63,0 2.480	0,6 0.024	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 2175,6	72,5	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
C4	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
C4	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DWLNR/L...JETI2 – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



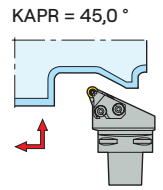
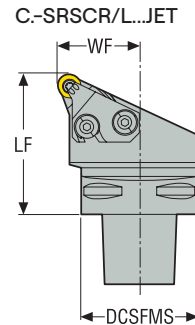
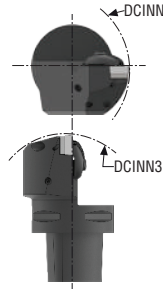
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi					
C4-DWLNLR-27050-06JETI2	10070182	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-DWLNLR-27050-08JETI2	10070180	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-DWLNLR-27050-08JETI2	10070183	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C4-DWLNLR-27050-08JETI2	10070181	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLNLR-35060-06JETI2	10070211	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33.
C5-DWLNLR-35060-06JETI2	10070209	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33.
C5-DWLNLR-35060-08JETI2	10070212	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLNLR-35060-08JETI2	10070210	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLNLR-45065-08JETI2	10070308	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLNLR-45065-08JETI2	10070307	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..06	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN060310	C03007-T09P	S5808
..08	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN080416	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé dynamométrique
..06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
..08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-SRSCR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes RCMT
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



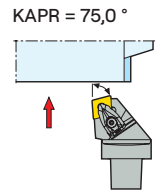
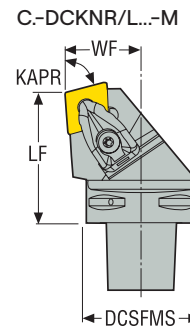
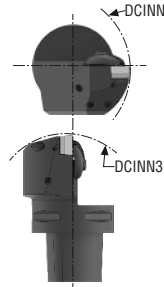
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C5-SRSCR-35060-12JET	02603183	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	150,0 2175,6	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRSL-35060-12JET	02603184	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	150,0 2175,6	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRSCR-45065-12JET	02603187	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	150,0 2175,6	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRSL-45065-12JET	02603188	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	150,0 2175,6	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1204M0 RC..43M0

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Kit d'injection	Vis d'injecteur	Clé	Vis de plaquette	Assise	Joint torique	Vis d'assise
C5, C6-..L	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510
C5, C6-..R	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
C5, C6-..L	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6-..R	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-DCKNR/L...-M – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DCN120416 pour plaquette CN.1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





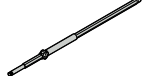

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DCKNR-27050-12-M	02587878	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C4-DCKNL-27050-12-M	02587879	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C5-DCKNR-35060-12-M	02587884	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	CN..1204.. CN..43.
C5-DCKNL-35060-12-M	02587885	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	CN..1204.. CN..43.
C5-DCKNR-35060-16-M	02587886	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	CN..1606.. CN..54.
C5-DCKNL-35060-16-M	02587887	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCKNR-35060-19-M	02587888	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	95,0 3.740	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
C5-DCKNL-35060-19-M	02587889	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	95,0 3.740	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
C6-DCKNR-45065-12-M	02587890	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1204.. CN..43.
C6-DCKNL-45065-12-M	02587891	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-DCKNR-45065-16-M	02587892	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1606.. CN..54.
C6-DCKNL-45065-16-M	02587893	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

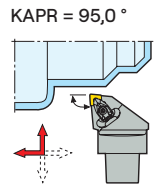
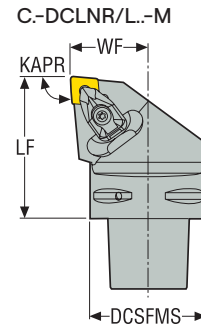
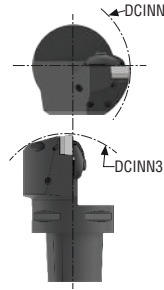
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	C4...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C5, C6...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	C5...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C5...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	C6...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
Plaquettes de tournage ISO					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

C.-DCLNR/L...-M, C.-DCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DCN120416 pour plaquette CN.1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DCLNR-27050-12-M	02587838	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNL-27050-12-M	02587839	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNR-27055-16-M	02587840	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	125,0 4.921	155,0 6.102	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.
C4-DCLNL-27055-16-M	02587841	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	125,0 4.921	155,0 6.102	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNR-35060-12-M	02587844	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNL-35060-12-M	02587845	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-16-M	02587846	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNL-35060-16-M	02587847	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNR-35060-19-M	02587848	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	80,0 3.150	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
C5-DCLNL-35060-19-M	02587849	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	80,0 3.150	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
C6-DCLNR-45065-12-M	02587850	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNL-45065-12-M	02587851	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNR-45065-16-M	02587852	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNL-45065-16-M	02587853	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNR-45065-19-M	02587854	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.
C6-DCLNL-45065-19-M	02587855	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.
C8-DCLNR-55080-16	02417033	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	125,0 4.921	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNL-55080-16	02417031	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	125,0 4.921	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNR-55080-19	00024776	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	250,0 9.843	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1906.. CN..64.
C8-DCLNL-55080-19	02417036	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	250,0 9.843	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1906.. CN..64.

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

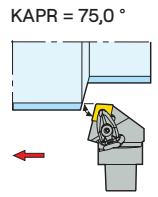
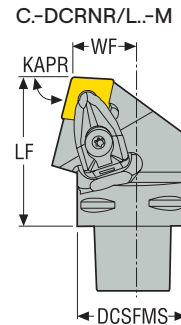
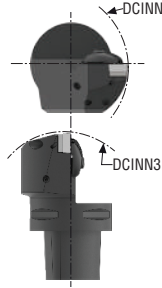
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-DCRNR/L...-M, C.-DCRNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DCN120416 pour plaquette CN.1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch									
C4-DCRNR-22050-12-M	02587858	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.	
C4-DCRNL-22050-12-M	02587859	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.	
C4-DCRNR-22055-16-M	02587860	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.	
C4-DCRNL-22055-16-M	02587861	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.	
C5-DCRNR-27060-12-M	02587864	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.	
C5-DCRNL-27060-12-M	02587865	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.	
C5-DCRNR-27060-16-M	02587866	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.	
C5-DCRNL-27060-16-M	02587867	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.	
C6-DCRNR-35065-12-M	02587870	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1204.. CN..43.	
C6-DCRNL-35065-12-M	02587871	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1204.. CN..43.	
C6-DCRNR-35065-16-M	02587872	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.	
C6-DCRNL-35065-16-M	02587873	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1606.. CN..54.	
C6-DCRNR-35065-19-M	02587874	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.	
C6-DCRNL-35065-19-M	02587875	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.	
C8-DCRNR-55080-19	00024777	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,7 5.950	CN..1906.. CN..64.	
C8-DCRNL-55080-19	02546532	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1906.. CN..64.	

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





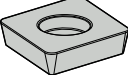



Tronçonnage

X2 / X4



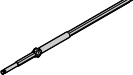

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
								
C4...12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4...16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6...12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6...16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6, C8...19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
				
C4...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6, C8...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

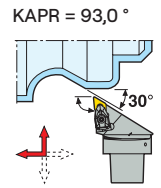
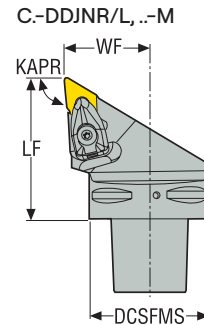
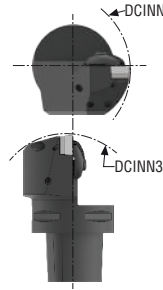
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C-DDJNR/L...-M, C-DDJNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
 – Métrique/ Pouces













- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





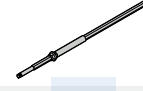



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DDJNR-27050-11-M	02587896	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDJNL-27050-11-M	02587897	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDJNR-27055-15-M	02587902	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	110,0 4.331	145,0 5.709	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDJNL-27055-15-M	02587903	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	110,0 4.331	145,0 5.709	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNR-35060-11-M	02587898	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-DDJNL-35060-11-M	02587899	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-DDJNR-35060-15-M	02587904	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNL-35060-15-M	02587905	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNR-45065-11-M	02587900	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DNMU1104.. DNMU33.
C6-DDJNL-45065-11-M	02587901	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DNMU1104.. DNMU33.
C6-DDJNR-45065-15-M	02587906	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNL-45065-15-M	02587907	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNR-55080-15	02417037	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,2 4.850	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNR-55080-15-04	02642325	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,4 5.290	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNL-55080-15	02417038	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,2 4.850	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

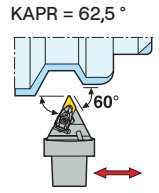
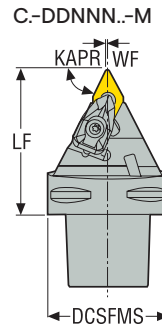
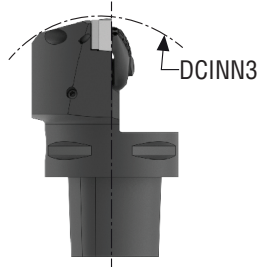
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Bouchon vissable	Clé	Vis d'assise	Ressort
												
Porte-outils de tournage général ISO	C4...11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	-	DDN110310	-	-	C03007-T09P	S5608
	C4...15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C5, C6...11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	-	DDN110310	P6SS4X4	-	C03007-T09P	S5608
	C5...15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C6...15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C8...15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C8..R-15-04	-	-	FP2012	L85021-T15P	-	CD12-S	DDN150616	-	T15P-2	-	S6912

Accessoires

Steadyline®	Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
							
	C4...11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
	C4...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C5, C6...11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
MDT	C5...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C6...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C8...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C8..R-15-04	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DDNNN...-M – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM
– Métrique/ Pouces



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS				
			mm	inch									mm	inch	kg	lbs
C4-DDNNN-00050-11-M	02587914	C4	40,0	1.575	0,5	0.020	50,0	1969	140,0	5.512	62,5	-5,0	-9,0	0,4	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDNNN-00055-15-M	02587917	C4	40,0	1.575	0,5	0.020	55,0	2.165	145,0	5.709	62,5	-5,0	-9,0	0,4	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDNNN-00060-15-M	02587918	C5	50,0	1.969	0,5	0.020	60,0	2.362	165,0	6.496	62,5	-5,0	-9,0	0,6	1.320	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDNNN-00065-11-M	02587916	C6	63,0	2.480	0,5	0.020	65,0	2.559	190,0	7.480	62,5	-5,0	-9,0	1,0	2.200	DNMU1104.. DNMU33.
C6-DDNNN-00065-15-M	02587919	C6	63,0	2.480	0,5	0.020	65,0	2.559	190,0	7.480	62,5	-5,0	-9,0	1,0	2.200	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Bouchon vissable	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	-	DDN110310	-	-	C03007-T09P	S5608
C4..-15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	-	DDN110310	P6SS4X4	-	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
C4..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
C4..-15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
C5, C6..-15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
C6..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

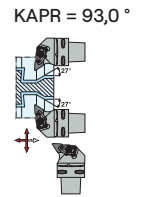
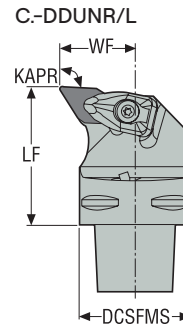
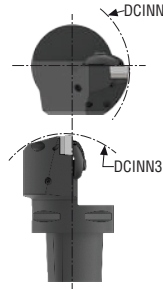
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-DDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



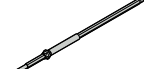



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch								
C4-DDUNR-27050-15	02611291	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDUNR-27050-15-04	02640737	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,5 1.100	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDUNL-27050-15	02631210	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,5 1.100	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDUNL-27050-15-04	02640738	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDUNR-35060-15	02611233	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,8 1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDUNL-35060-15	02510294	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,8 1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNR-45065-15	02506920	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNR-45065-15-04	02640744	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNL-45065-15	02540058	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNL-45065-15-04	02640745	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNR-55080-15	02578445	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,6 5.730	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNR-55080-15-04	02640746	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,7 5.950	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNL-55080-15	02599256	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,6 5.730	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4...-04	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6...-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8...-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

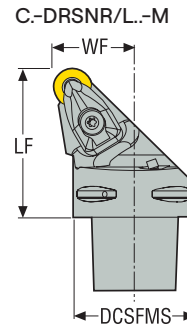
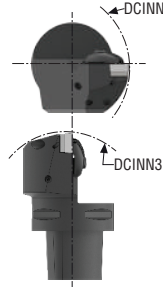
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-DRSNR/L...-M – Porte-outils pour plaquettes RNMA, RNMG
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 558
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
C4-DRSNR-27050-12-M	02587923	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	45,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	RN..1204.. RN..43.
C4-DRSNL-27050-12-M	02587924	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	45,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	RN..1204.. RN..43.
C6-DRSNR-45065-19-M	02587931	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	RN..1906.. RN..64.
C6-DRSNL-45065-19-M	02587932	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	RN..1906.. RN..64.

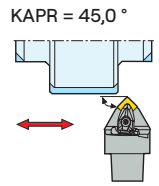
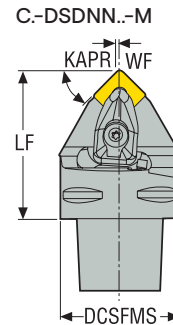
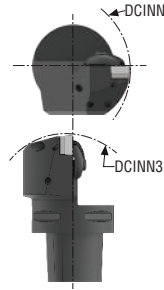
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSDNN...-M – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique/ Pouces



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206., à commander séparément
- Assise DSN190640 pour plaquette SN..190624., à commander séparément
- Assise DSN250424 pour plaquette SN..2509., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DSDNN-00050-09-M	02587973	C4	40,0 1.575	0,3 0.012	50,0 1.969	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	SN..0903.. SN..32.
C4-DSDNN-00055-15-M	02587975	C4	40,0 1.575	0,5 0.020	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	SN..1506.. SN..54.
C5-DSDNN-00060-12-M	02587977	C5	50,0 1.969	0,3 0.012	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C5-DSDNN-00060-15-M	02587978	C5	50,0 1.969	0,5 0.020	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1506.. SN..54.
C6-DSDNN-00065-12-M	02587980	C6	63,0 2.480	0,3 0.012	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	45,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	SN..1204.. SN..43.
C6-DSDNN-00070-19-M	02587982	C6	63,0 2.480	0,5 0.020	70,0 2.756	195,0 7.677	195,0 7.677	45,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	SN..1906.. SN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

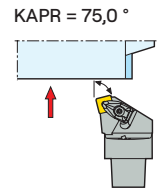
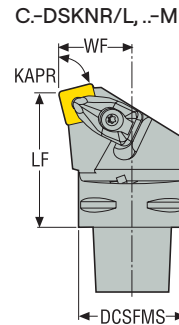
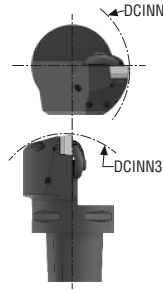
Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4..-09	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	CD09-S	DSN090310	-	C03007-T09P	S5608
C4..-15	-	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	-	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	-	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-19	-	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C4..-09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-DSKNR/L...-M, C.-DSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1204.., à commander séparément
- Assise DSN190640 pour plaquette SN..190624.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids		CTWS
			mm	mm							kg	lbs	
			inch	inch	inch	inch	inch						
C4-DSKNR-27050-12-M	02587985	C4	40,0	27,0	50,0	110,0	110,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	1,100	SN..1204.. SN..43.
C4-DSKNL-27050-12-M	02587986	C4	40,0	27,0	50,0	110,0	110,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	1,100	SN..1204.. SN..43.
C6-DSKNR-45065-19-M	02588001	C6	63,0	45,0	65,0	125,0	125,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	2,870	SN..1906.. SN..64.
C6-DSKNL-45065-19-M	02588002	C6	63,0	45,0	65,0	125,0	125,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	2,870	SN..1906.. SN..64.
C8-DSKNR-55080-19	02597490	C8	80,0	55,0	80,0	125,0	125,0	75,0	-6,0	-6,0	2,6	5,730	SN..1906.. SN..64.
C8-DSKNL-55080-19	02597074	C8	80,0	55,0	80,0	125,0	125,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	5,510	SN..1906.. SN..64.

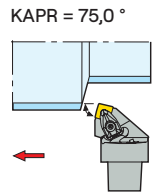
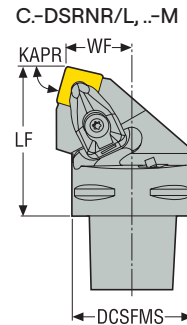
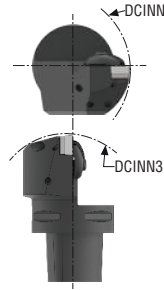
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C8	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C8	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSRNR/L...-M, C.-DSRNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DSRNR-22050-12-M	02587935	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	SN..1204.. SN..43
C4-DSRNL-22050-12-M	02587936	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	SN..1204.. SN..43
C4-DSRNR-22055-15-M	02587937	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	SN..1506.. SN..54
C5-DSRNR-27060-12-M	02587941	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43
C5-DSRNL-27060-12-M	02587942	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43
C6-DSRNR-35065-15-M	02587949	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	SN..1506.. SN..54
C6-DSRNL-35065-15-M	02587950	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	SN..1506.. SN..54
C8-DSRNR-45080-19	02619061	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..1906.. SN..64
C8-DSRNL-45080-19	02619062	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..1906.. SN..64

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

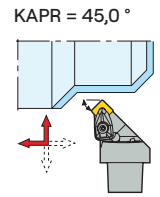
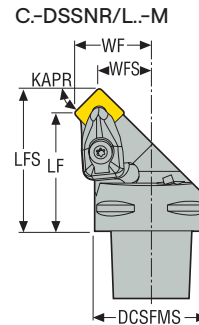
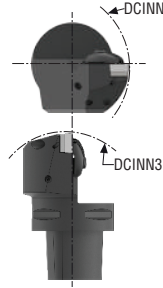
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-DSSNR/L...-M – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



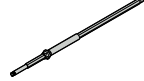



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		WFS		LF		DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids		CTWS
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch						mm	inch	
C4-DSSNR-27042-12-M	02587955	C4	40,0	27,0	18,7	42,0	50,3	110,0	140,0	45,0	-8,0	0,0	0,4	0,880	SN..1204..	SN..43.		
C4-DSSNL-27042-12-M	02587956	C4	40,0	27,0	18,7	42,0	50,3	110,0	140,0	45,0	-8,0	0,0	0,4	0,880	SN..1204..	SN..43.		
C5-DSSNR-35052-12-M	02587961	C5	50,0	35,0	26,7	52,0	60,3	110,0	165,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	1,540	SN..1204..	SN..43.		
C5-DSSNL-35052-12-M	02587962	C5	50,0	35,0	26,7	52,0	60,3	110,0	165,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	1,540	SN..1204..	SN..43.		
C5-DSSNR-35050-15-M	02587963	C5	50,0	35,0	24,8	50,0	60,2	125,0	165,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	1,320	SN..1506..	SN..54.		
C5-DSSNL-35050-15-M	02587964	C5	50,0	35,0	24,8	50,0	60,2	125,0	165,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	1,320	SN..1506..	SN..54.		
C6-DSSNR-45056-12-M	02587967	C6	63,0	45,0	36,7	56,0	64,3	110,0	190,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	2,430	SN..1204..	SN..43.		
C6-DSSNL-45056-12-M	02587968	C6	63,0	45,0	36,7	56,0	64,3	110,0	190,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	2,430	SN..1204..	SN..43.		
C6-DSSNR-45052-19-M	02587971	C6	63,0	45,0	32,5	52,0	64,5	125,0	190,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	2,430	SN..1906..	SN..64.		
C6-DSSNL-45052-19-M	02587972	C6	63,0	45,0	32,5	52,0	64,5	125,0	190,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	2,430	SN..1906..	SN..64.		
C8-DSSNR-55070-25-09	02640505	C8	80,0	55,0	38,5	70,0	86,5	150,0	256,0	45,0	-8,0	0,0	2,3	5,070	SN..2509..	SN..86.		

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

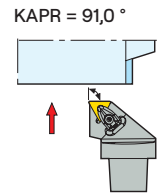
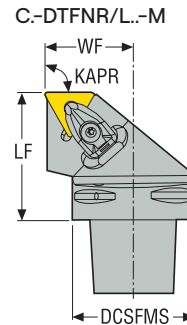
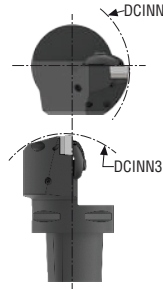
Pour	Kit de serrage	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...15	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...25	CD25-S25	–	–	–	–	DSN250424	T25P-7	C06012-T25P	–
C4...12	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5...12	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6...12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
				
...-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...-25	-	-	-	-
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

C.-DTFNR/L...-M – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432..., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	DCINN		KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch		mm inch	mm inch					
C4-DTFNR-27050-16-M	02588029	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	91,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C4-DTFNL-27050-16-M	02588030	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	91,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C5-DTFNR-35060-16-M	02588033	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	91,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTFNL-35060-16-M	02588034	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	91,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

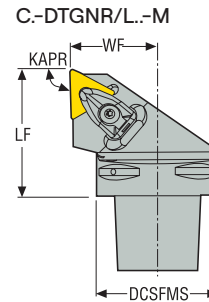
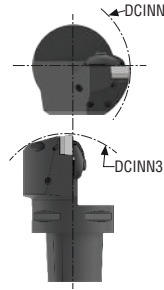
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-DTGNR/L...-M – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	inch	mm	inch	mm	inch					
C4-DTGNR-27050-22-M	02588017	C4	40,0	27,0	50,0	110,0	140,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..2204..	
			1.575	1.063	1.969	4.331	5.512				1.100	TN..43.	
C4-DTGNL-27050-22-M	02588018	C4	40,0	27,0	50,0	110,0	140,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..2204..	
			1.575	1.063	1.969	4.331	5.512				1.100	TN..43.	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

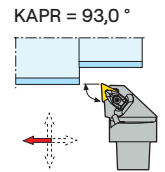
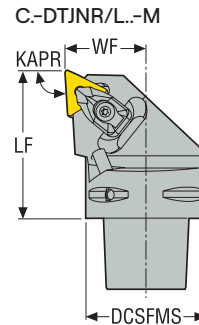
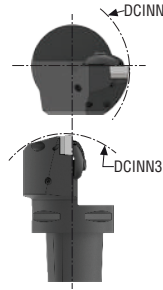
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-DTJNR/L...-M – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 604
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432..., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DTJNR-27050-16-M	02588003	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.
C4-DTJNL-27050-16-M	02588004	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNR-35060-16-M	02588007	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNL-35060-16-M	02588008	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNR-35060-22-M	02588009	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..2204.. TN..43.
C5-DTJNL-35060-22-M	02588010	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..2204.. TN..43.
C6-DTJNR-45065-16-M	02588011	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	TN..1604.. TN..33.
C6-DTJNL-45065-16-M	02588012	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	TN..1604.. TN..33.

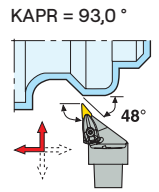
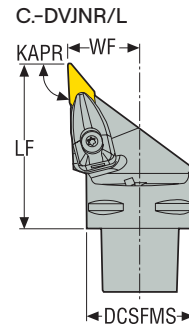
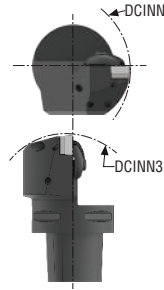
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DVJNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
C4-DVJNR-27062-16	02588047	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	62,0 2.441	65,0 2.559	152,0 5.984	93,0	-4,0	-13,0	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C4-DVJNL-27062-16	02588048	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	62,0 2.441	65,0 2.559	152,0 5.984	93,0	-4,0	-13,0	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNR-35065-16	02588049	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65,0 2.559	65,0 2.559	170,0 6.693	93,0	-4,0	-13,0	0,7 1.540	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNL-35065-16	02588050	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65,0 2.559	65,0 2.559	170,0 6.693	93,0	-4,0	-13,0	0,7 1.540	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNR-45065-16	02588051	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-4,0	-13,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNL-45065-16	02588052	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-4,0	-13,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912
C5, C6	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C4	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

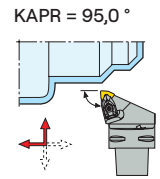
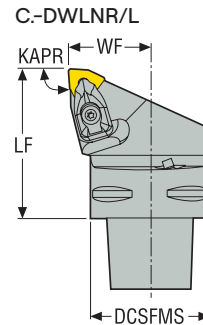
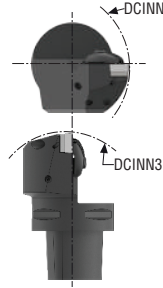
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-DWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– Métrique/ Pouces











- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




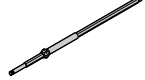



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
C4-DWLNR-27050-06	02588053	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-DWLN-27050-06	02588054	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-DWLNR-27050-08	02588055	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C4-DWLN-27050-08	02588056	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLNR-35060-06	02588057	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
C5-DWLN-35060-06	02588058	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
C5-DWLNR-35060-08	02588059	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLN-35060-08	02588060	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLNR-45065-06	02588061	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0604.. WN..33.
C6-DWLN-45065-06	02588062	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0604.. WN..33.
C6-DWLNR-45065-08	02588063	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLN-45065-08	02588064	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
									
C4...06		FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4...08		FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6...06		FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C5, C6...08		FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Assise	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
					
C4..-06	CD09-S09	2.0NM	-	T00-09P	T00-09P20
C4..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-06	CD09-S09	2.0NM	-	T00-09P	T00-09P20
C5, C6..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

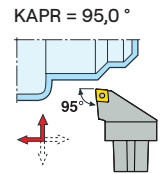
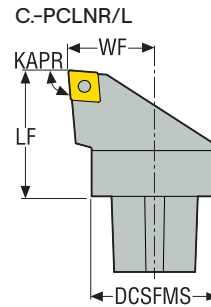
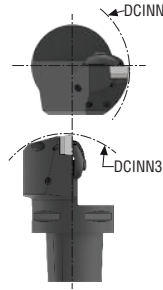
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-PCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids		CTWS
											kg	lbs	
C5-PCLNR-35060-16	02617872	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760		CN..1606.. CN..54.
C5-PCLNL-35060-16	02902843	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760		CN..1606.. CN..54.
C6-PCLNR-45065-16	00045792	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310		CN..1606.. CN..54.
C6-PCLNL-45065-16	00070115	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870		CN..1606.. CN..54.
C6-PCLNR-45065-19	02452428	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310		CN..1906.. CN..64.
C6-PCLNL-45065-19	02466284	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870		CN..1906.. CN..64.
C8-PCLNR-55080-19	02207793	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	220,0 8.661	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510		CN..1906.. CN..64.
C8-PCLNL-55080-19	02527457	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	220,0 8.661	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510		CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-16	-	-	-
C6..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

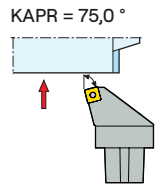
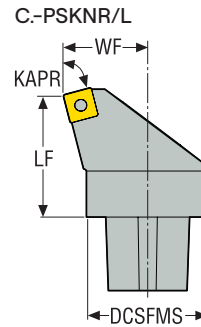
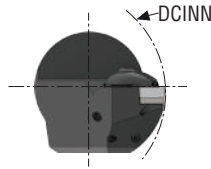
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-PSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique/ Pouces





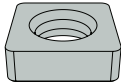






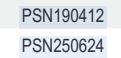




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


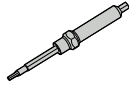


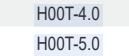



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS			
			mm	inch	mm	inch								mm	inch	
C6-PSKNR-45065-19	02722448	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	100,0	3.937	75,0	-6,0	-6,0	1,4	3.090	SN..1906.. SN..64.
C6-PSKNL-45065-19	02722449	C6	60,0	2.362	45,0	1.772	65,0	2.559	100,0	3.937	75,0	-6,0	-6,0	1,4	3.090	SN..1906.. SN..64.
C8-PSKNR-55080-25	02527456	C8	80,0	3.150	55,0	2.165	80,0	3.150	180,0	7.087	75,0	-6,0	-6,0	2,8	6.170	SN..2507.. SN..85.
C8-PSKNL-55080-25	02559645	C8	80,0	3.150	55,0	2.165	80,0	3.150	180,0	7.087	75,0	-6,0	-6,0	3,3	7.280	SN..2507.. SN..85.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Lévrier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
C6	 CN7	 PP7521	 PSN190412	 4SMS795	 LS1027	 MP1519	 RP9811
C8	 CN8	 PP1325	 PSN250624	 5SMS795	 LS1236	 MP25	 RP1312

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C6	 5.0NM	 H00T-4.0	 H00T-4050
C8	 5.0NM	 H00T-5.0	 H00T-5050

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

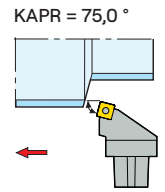
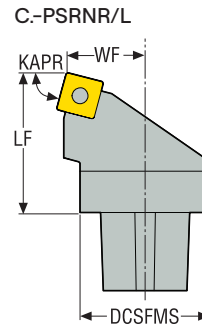
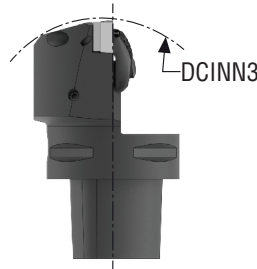
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-PSRNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



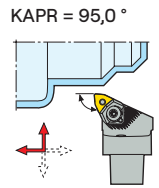
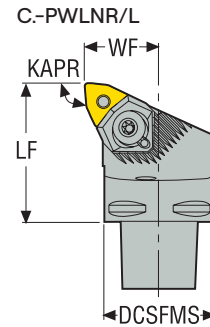
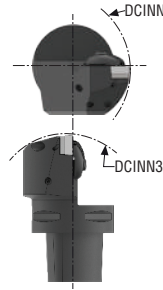
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch							
C5-PSRNR-27060-19	02547736	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	130,0 5.118	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	SN..1906.. SN..64.		
C5-PSRNL-27060-19	02547737	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	130,0 5.118	75,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1906.. SN..64.		
C6-PSRNR-35065-19	02684139	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	160,0 6.299	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	SN..1906.. SN..64.		
C6-PSRNL-35065-19	02684140	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	160,0 6.299	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	SN..1906.. SN..64.		
C8-PSRNR-45080-25	02559638	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	220,0 8.661	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..2507.. SN..85.		
C8-PSRNL-45080-25	02630987	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	220,0 8.661	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..2507.. SN..85.		

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Lever de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
C5, C6	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
C5, C6	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

C.-PWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Coin WNW08 pour plaquette WNMM08... à commander séparément
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN		KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch			mm inch	mm inch					
C4-PWLNR-27050-06	75257218	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.	
C4-PWLNL-27050-06	00092036	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.	
C4-PWLNR-27050-08	00092037	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804.. WN..43.	
C4-PWLNL-27050-08	75069455	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804.. WN..43.	
C5-PWLNR-35060-06	00092039	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33.	
C5-PWLNL-35060-06	00089504	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33.	
C5-PWLNR-35060-08	75675111	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804.. WN..43.	
C5-PWLNL-35060-08	75675112	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804.. WN..43.	
C6-PWLNR-45065-08	00012511	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804.. WN..43.	
C6-PWLNL-45065-08	00012512	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804.. WN..43.	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Assise	Vis d'assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4

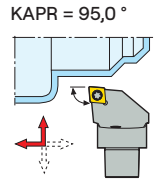
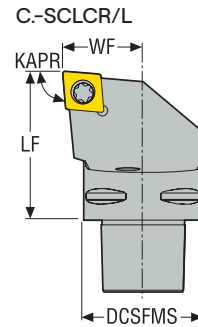
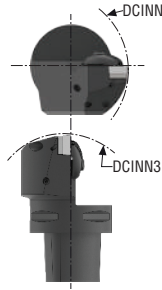
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO					
Plaquettes de tournage ISO					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					
	C4...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	C4...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
	C5...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	C5...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
	C6...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

C.-SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN		KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch			mm inch	mm inch					
C3-SCLCR-22040-09	00094076	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.	
C3-SCLCL-22040-09	00094065	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.	
C4-SCLCR-27050-09	00083466	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.	
C4-SCLCL-27050-09	75069013	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.	
C4-SCLCR-27050-12	00094168	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..1204.. CC..43.	
C4-SCLCL-27050-12	00094163	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..1204.. CC..43.	
C5-SCLCR-35060-09	00094277	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,8 1.760	CC..09T3.. CC..32.5.	
C5-SCLCL-35060-09	00094261	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,8 1.760	CC..09T3.. CC..32.5.	
C5-SCLCR-35060-12	00094278	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,7 1.540	CC..1204.. CC..43.	
C5-SCLCL-35060-12	00094265	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,7 1.540	CC..1204.. CC..43.	
C6-SCLCR-45065-12	00094313	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.	
C6-SCLCL-45065-12	00094311	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	1,4 3.090	CC..1204.. CC..43.	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

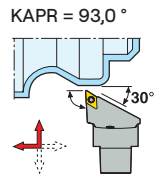
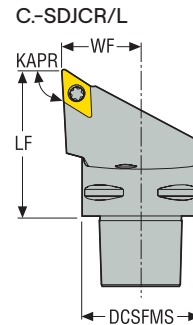
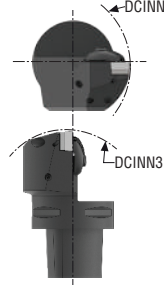
Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaque	Assise	Vis d'assise
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Guide de
tournage ISO
Porte-outils
de tournage
général ISO
Plaquettes de
tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs
Unités de
serrage
Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	C3, C4..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	C3, C4..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
	C5, C6..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	C5, C6..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
Plaquettes de tournage ISO					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

C.-SDJCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCMT, DCMW, DCMX
– Métrique/ Pouces













- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


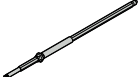



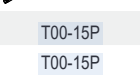




Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lbs	
C3-SDJCR-22040-11	00091724	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
C3-SDJCL-22040-11	00091725	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDJCR-27050-11	75080768	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDJCL-27050-11	00084487	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDJCR-35060-11	00094282	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDJCL-35060-11	00094281	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-SDJCR-45065-11	00023659	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-SDJCL-45065-11	00023658	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

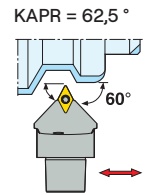
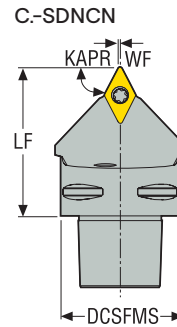
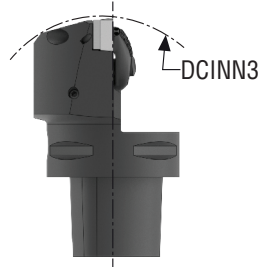
Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
C3, C4	 CN6	 T15P-2	 C03512-T15P	 126.19-620	 CA3507
C5, C6	 CN7	 T15P-2	 C03512-T15P	 126.19-620	 CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
C3, C4	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30
C5, C6	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-SDNCN – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCMT, DCMW
– Métrique/ Pouces



–Version neutre représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 611
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lbs	
C4-SDNCN-00050-11	00083467	C4	40,0 1.575	0,5 0.020	50,0 1.969	165,0 6.496	62,5	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDNCN-00060-11	00094283	C5	50,0 1.969	0,5 0.020	60,0 2.362	165,0 6.496	62,5	0,0	0,0	0,6 1.320	DC..11T3.. DC..32.5.

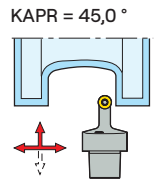
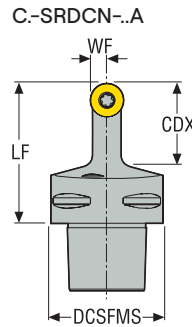
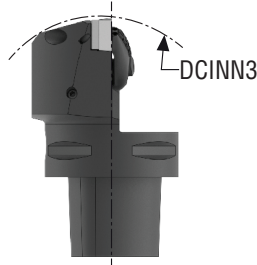
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SRDCN – Porte-outils pour plaquettes RCMT
– Métrique/ Pouces



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
C4-SRDCN-00050-12A	00094192	C4	40,0 1.575	6,0 0.236	50,0 1.969	28,0 1.102	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,3 0.660	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRDCN-00060-06A	00094341	C5	50,0 1.969	3,0 0.118	60,0 2.362	12,0 0.472	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RCMT0602..
C5-SRDCN-00060-08A	00094342	C5	50,0 1.969	4,0 0.157	60,0 2.362	16,0 0.630	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..0803..
C5-SRDCN-00060-10A	00094229	C5	50,0 1.969	5,0 0.197	60,0 2.362	25,0 0.984	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..10T3..
C5-SRDCN-00060-12A	00094344	C5	50,0 1.969	6,0 0.236	60,0 2.362	28,0 1.102	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,4 0.880	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRDCN-00060-16A	00094345	C5	50,0 1.969	8,0 0.315	60,0 2.362	35,0 1.378	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..1606..
C6-SRDCN-00065-10A	00094314	C6	63,0 2.480	5,0 0.197	65,0 2.559	25,0 0.984	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,0 2.200	RC..10T3..
C6-SRDCN-00065-12A	00094315	C6	63,0 2.480	6,0 0.236	65,0 2.559	28,0 1.102	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,9 1.980	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRDCN-00065-16A	00094317	C6	63,0 2.480	8,0 0.315	65,0 2.559	35,0 1.378	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,0 2.200	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

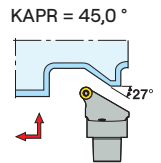
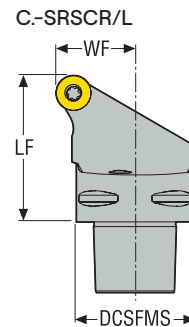
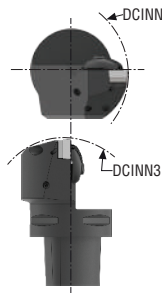
Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
C4, C5, C6..-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4, C5, C6..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	-	-
C4, C5, C6..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
C4, C5, C6..-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	C4, C5, C6..-06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	C4, C5, C6..-08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
	C4, C5, C6..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	C4, C5, C6..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
	C4..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
Plaquettes de tournage ISO	C5, C6..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

C.-SRSCR/L – Porte-outils pour plaquettes RCMT
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C5-SRSCR-35060-06	00094353	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RCMT0602..
C5-SRSCS-35060-06	00094347	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RCMT0602..
C5-SRSCR-35060-08	00094354	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..0803..
C5-SRSCS-35060-08	00094348	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..0803..
C5-SRSCR-35060-10	00094355	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..10T3..
C5-SRSCS-35060-10	00094349	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..10T3..
C5-SRSCR-35060-12	00094356	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRSCS-35060-12	00094350	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRSCR-35060-16	00094357	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1606..
C5-SRSCS-35060-16	00094351	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-10	00094323	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..10T3..
C6-SRSCS-45065-10	00094319	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..10T3..
C6-SRSCR-45065-12	00094324	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRSCS-45065-12	00094320	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRSCR-45065-16	00094325	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1606..
C6-SRSCS-45065-16	00094321	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-20	00094326	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..2006..
C6-SRSCS-45065-20	00094322	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..2006..

Guide de
 tournage ISO
 Porte-outils
 de tournage
 général ISO
 Plaquettes de
 tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs
 Unités de
 serrage
 Accessoires
 et pièces
 détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	-	-
..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010
..-20	-	T25P-7	C06018-T25P	5322110-04	-

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
..-20	8.0NM	T00T-25P	-	T00T-25P80

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

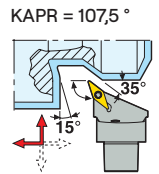
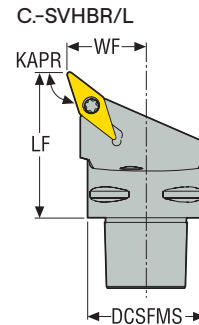
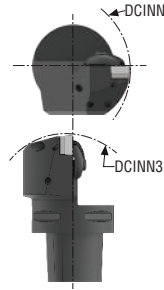
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-SVHBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lbs	
C4-SVHBR-27050-11	00094226	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVHBL-27050-11	00094224	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVHBR-27050-16	75065644	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C4-SVHBL-27050-16	00094225	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVHBR-35060-16	00094386	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVHBL-35060-16	00094384	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVHBR-45065-16	00094330	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVHBL-45065-16	00094329	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

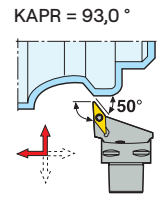
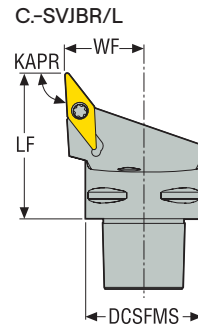
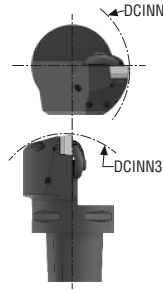
Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
C4, C5...11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4...16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6...16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
C4, C5...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de
tournage ISO
Porte-outils
de tournage
général ISO
Plaquettes de
tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs
Unités de
serrage
Accessoires
et pièces
détachées

C.-SVJBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– Métrique/ Pouces






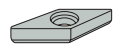

–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
C3-SVJBR-22040-11	00094146	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	170,0 6.693	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.
C3-SVJBL-22040-11	00094145	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	170,0 6.693	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVJBR-27050-11	00094230	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	220,0 8.661	200,0 7.874	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVJBL-27050-11	00094227	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	220,0 8.661	200,0 7.874	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVJBR-27050-16	75069318	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C4-SVJBL-27050-16	75068368	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVJBR-35060-16	75029329	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVJBL-35060-16	00094388	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVJBR-45065-16	00094332	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVJBL-45065-16	00094331	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
					
C3...11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4, C5...11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4...16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6...16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
C3..-11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

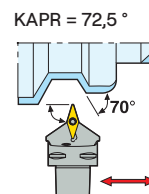
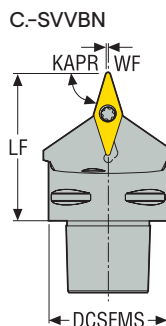
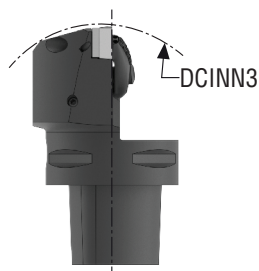
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-SVVBN – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– Métrique/ Pouces



–Version neutre représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lbs	
C4-SVVBN-00050-16	75069505	C4	40,0 1.575	0,6 0.024	50,0 1.969	165,0 6.496	72,5	0,0	0,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVVBN-00060-16	00094309	C5	50,0 1.969	0,6 0.024	60,0 2.362	165,0 6.496	72,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVVBN-00065-16	00094339	C6	63,0 2.480	0,6 0.024	65,0 2.559	165,0 6.496	72,5	0,0	0,0	0,9 1.980	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

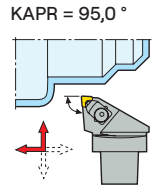
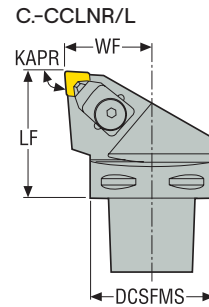
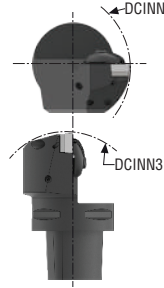
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

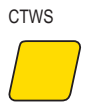
Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-CCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : CNGN, CNMN
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 588, 614
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-CCLNR-27050-09	00042706	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN.N0903.. CN.N32.
C4-CCLNR-27050-12	00042743	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C4-CCLNL-27050-12	00042707	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C5-CCLNR-35060-09	00042745	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN.N0903.. CN.N32.
C5-CCLNL-35060-09	00042744	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN.N0903.. CN.N32.
C5-CCLNR-35060-12	00042747	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-CCLNL-35060-12	00042746	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C6-CCLNR-45065-12	00042752	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-CCLNL-45065-12	00042750	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

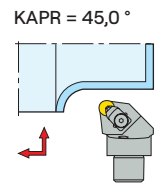
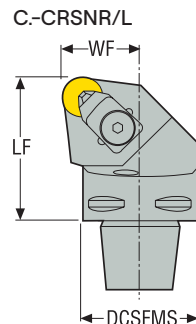
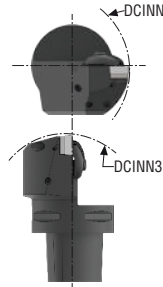
Pour	Bride	Clé	Buse d'arrosage	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P

Accessoires

Pour	Clé
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5, C6..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2

Guide de
tournage ISO
Porte-outils
de tournage
général ISO
Plaquettes de
tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs
Unités de
serrage
Accessoires
et pièces
détachées

C.-CRSNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : RNGN, RNMN
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise 117.10-621 pour plaquette RN.N1204., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
C4-CRSNR-27050-09	00042755	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	RN.N0903.. RN.N32.
C4-CRSNL-27050-09	00042754	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	RN.N0903.. RN.N32.
C4-CRSNR-27050-12	00042758	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	RN.N1203.. RN.N42.
C5-CRSNR-35060-09	00042762	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N0903.. RN.N32.
C5-CRSNL-35060-09	00042761	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N0903.. RN.N32.
C5-CRSNR-35060-12	00042764	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N1203.. RN.N42.
C5-CRSNL-35060-12	00042763	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N1203.. RN.N42.
C6-CRSNR-45065-09	00042766	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N0903.. RN.N32.
C6-CRSNL-45065-09	00042765	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N0903.. RN.N32.
C6-CRSNR-45065-12	00042768	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N1203.. RN.N42.
C6-CRSNL-45065-12	00042767	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N1203.. RN.N42.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Buse d'arrosage	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
C4...09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4...12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5...09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5...12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6...09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6...12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Accessoires

Pour	Clé
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5..-12	T09P-2
C6..-09	T07P-2
C6..-12	T09P-2

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

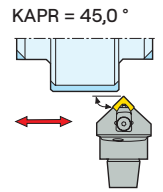
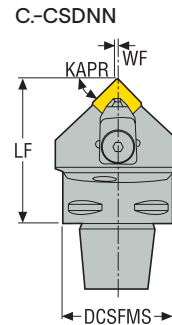
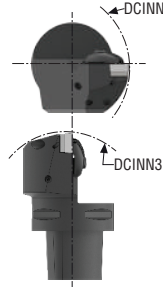
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-CSDNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGN, SNMN, SNUN
– Métrique/ Pouces






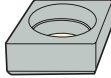
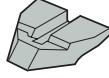




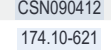
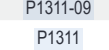

- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 597, 598
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Assise 174.10-622 pour plaquette SN.N1203.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lbs	
C5-CSDNN-00060-09	00042772	C5	50,0 1.969	0,3 0.012	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..0903.. SN..32.
C5-CSDNN-00060-12	00042773	C5	50,0 1.969	0,3 0.012	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C6-CSDNN-00065-12	00042774	C6	63,0 2.480	0,3 0.012	65,0 2.559	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.

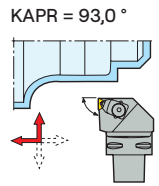
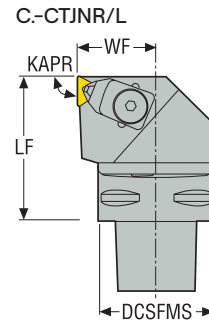
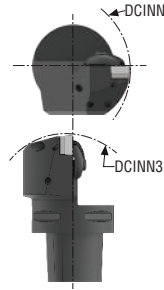
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Buse d'arrosage	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
..-09	 CC17P-09	 4SMS795	 CN6	 CSN090412	 P1311-09	 174.10-652-T07P
..-12	 CC20P	 4SMS795	 CN6	 174.10-621	 P1311	 F94009-T09P

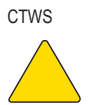
Accessoires

Pour	Clé
..-09	 T07P-2
..-12	 T09P-2

C.-CTJNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN, TNGX, TNMN, TNMX
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-CTJNR-27050-11	02545416	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	75,0 2.953	93,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..1103.. TN..22.
C4-CTJNL-27050-11	02508823	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	75,0 2.953	93,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..1103.. TN..22.
C5-CTJNL-35060-11	02595995	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	95,0 3.740	93,0	-6,0	-6,0	1,0 2.200	TN..1103.. TN..22.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

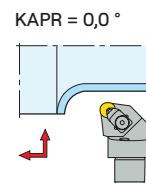
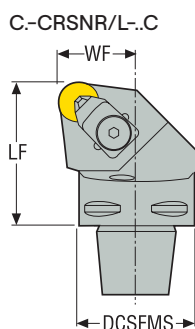
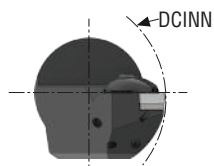
Pour	Bride	Clé	Buse d'arrosage	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
C4	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
C5	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

Accessoires

Pour	Clé
C4	T07P-2
C5	T07P-2

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-CRSNR/L-.C – Porte-outils pour plaquettes céramique RNGN
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch							
C5-CRSNR-35060-12C	02926924	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	250,0 9.843	0,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	RN..1207.. RN..45.		
C5-CRSNL-35060-12C	02926925	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	250,0 9.843	0,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	RN..1207.. RN..45.		
C6-CRSNR-45065-12C	02926926	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	325,0 12.795	0,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	RN..1207.. RN..45.		
C6-CRSNL-45065-12C	02926927	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	325,0 12.795	0,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	RN..1207.. RN..45.		

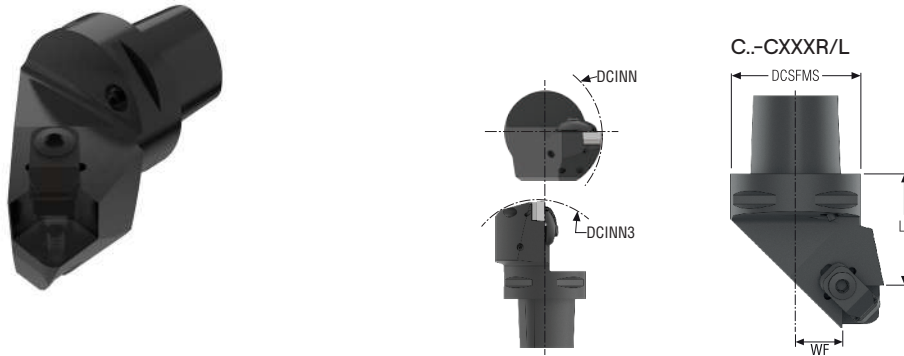
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Buse d'arrosage	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
C5	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P
C6	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P

Accessoires

Pour	Assise	Clé
C5	CRN120800	T20P-2D
C6	CRN120800	T20P-2D






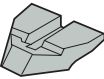





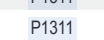
C.-CXXXR/L – Porte-outils pour cassettes
– Métrique/ Pouces





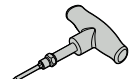


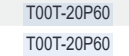
– Version à droite représentée
– Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
– Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF		DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	Poids			
			mm	inch	mm	inch	mm	inch						mm	inch	
C5-CXXXR-35060-CT10	03300014	C5	50,0	1.969	18,0	0.709	43	1.691	95,0	3.740	170,0	6.693	-6,0	-6,0	0,7	1.540
C5-CXXXL-35060-CT10	03300009	C5	50,0	1.969	18,0	0.709	43	1.691	95,0	3.740	170,0	6.693	-6,0	-6,0	0,7	1.540
C6-CXXXR-45065-CT10	03300016	C6	63,0	2.480	28,0	1.103	48	1.888	120,0	4.724	180,0	7.087	-6,0	-6,0	1,3	2.870
C6-CXXXL-45065-CT10	03300015	C6	63,0	2.480	28,0	1.103	48	1.888	120,0	4.724	180,0	7.087	-6,0	-6,0	1,3	2.870

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de cassette	Bride pour plaquette taille 12	Clé	Buse d'arrosage	Clé (Style-L)	Plaque de pression pour bride
C5	 C05013-T20P	 CC17P	 4SMS795	 CN6	 T20P-7L	 P1311
C6	 C05013-T20P	 CC17P	 4SMS795	 CN8	 T20P-7L	 P1311

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette taille 09	Couple de serrage	Clé dynamométrique
C5	 CC20P	 6.0NM	 T00T-20P60
C6	 CC20P	 6.0NM	 T00T-20P60

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

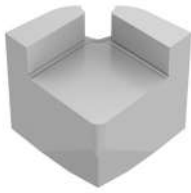
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

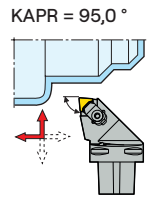
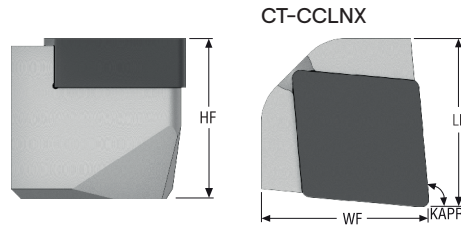
Guide de tournage ISO

 CT-CCLNX – Cassettes pour porte-outils Seco-Capto™
 – Métrique/ Pouces

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO



Steadyline®

- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 588, 614
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





MDT

Références	Numéro de produit	CT taille	WF	LF	HF	KAPR°	Poids	CTWS
			mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>		kg <i>lbs</i>	
CT10-CCLNX-0903 CT10-CCLNX-32	03300028	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N0903.. CN.N32.
CT10-CCLNX-1204 CT10-CCLNX-43	03300023	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN..1204.. CN..43.
CT10-CCLNX-1207 CT10-CCLNX-45	03300024	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N1207.. CN.N45.

Mini-Shaft™

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette taille 09	Bride pour plaquette taille 12
...09	 CC20P	 –
...12	–	CC17P

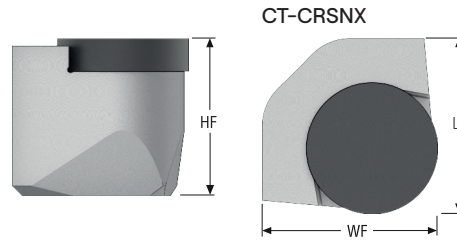
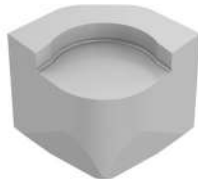
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CT-CRSNX – Cassettes pour porte-outils Seco-Capto™
 – Métrique/ Pouces



- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CT taille	WF	LF	HF	KAPR°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch		kg lbs	
CT10-CRSNX-0903 CT10-CRSNX-32	03300029	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N0903.. RN.N32.
CT10-CRSNX-1203 CT10-CRSNX-42	03300025	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N1203.. RN.N42.
CT10-CRSNX-1204 CT10-CRSNX-43	03300026	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN..1204.. RN..43.
CT10-CRSNX-1207 CT10-CRSNX-45	03300027	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN..1207.. RN..45.

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette taille 09	Bride pour plaquette taille 12
	...-09	 CC20P
...-12	-	CC17P

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

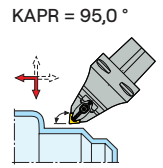
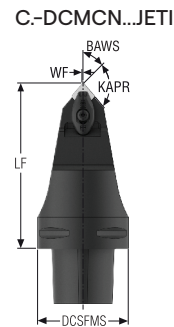
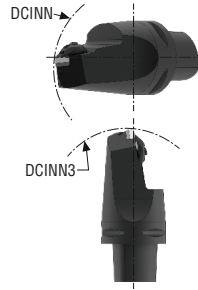
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-DCMCN...JETI – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



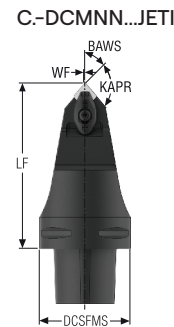
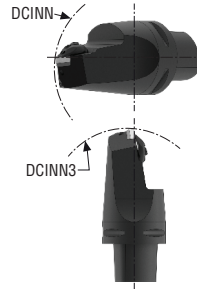
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C6-DCMCN-00090-12JETI	10189798	C6	Oui	63,0 2.480	0,36 0.014	90,0 3.543	600,0 23.622	200,0 7.874	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	1,5 3.310	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
DCMCN	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé dynamométrique
DCMCN	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DCMNN...JETI – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lbs	
C5-DCMNN-00115-12JETI	10189784	C5	Oui	50,0 1.969	0,36 0.014	115,0 4.528	200,0 7.874	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1204.. CN..43.
C6-DCMNN-00090-12JETI	10189799	C6	Oui	63,0 2.480	0,36 0.014	90,0 3.543	200,0 7.874	140,0 5.512	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-DCMNN-00115-12JETI	10189800	C6	Oui	63,0 2.480	0,36 0.014	115,0 4.528	200,0 7.874	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,9 4.190	CN..1204.. CN..43.
C8-DCMNN-00150-12JETI	10189792	C8	Oui	80,0 3.150	0,36 0.014	150,0 5.906	240,0 9.449	200,0 7.874	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	4,0 8.820	CN..1204.. CN..43.
C8-DCMNN-00150-16JETI	10189806	C8	Oui	80,0 3.150	0,36 0.014	150,0 5.906	240,0 9.449	215,0 8.465	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	4,1 9.040	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
...-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé dynamométrique
...-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
...-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDMNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
 – Métrique/ Pouces

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

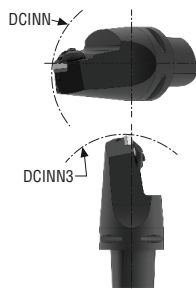
Gorges

Tronçonnage

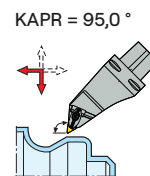
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



C.-DDMNR/L...JETI



- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					bar psi	
C5-DDMNL-00115-1504JETI	10189795	C5	Oui	50,0 1.969	0,0 –	115,0 4.528	125,0 4.921	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDMNL-00115-15JETI	10189796	C5	Oui	50,0 1.969	0,0 –	115,0 4.528	125,0 4.921	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNR-00130-1504JETI	10189803	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 –	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-00130-1504JETI	10189801	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 –	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNR-00130-15JETI	10189787	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 –	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-00130-15JETI	10189785	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 –	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-33120-1504JETI	10189802	C6	Oui	63,0 2.480	33,0 1.299	120,0 4.724	160,0 6.299	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-33120-15JETI	10189786	C6	Oui	63,0 2.480	33,0 1.299	120,0 4.724	175,0 6.890	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDMNL-00160-1504JETI	10189793	C8	Oui	80,0 3.150	0,0 –	160,0 6.299	175,0 6.890	220,0 8.661	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	4,0 8.820	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDMNL-00160-15JETI	10189804	C8	Oui	80,0 3.150	0,0 –	160,0 6.299	175,0 6.890	220,0 8.661	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	4,0 8.820	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
DDMNL...15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNL...1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
DDMNR...15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNR...1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé dynamométrique
				
DDMNL..-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNL..-1504	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-1504	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

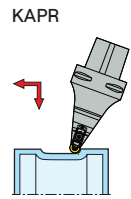
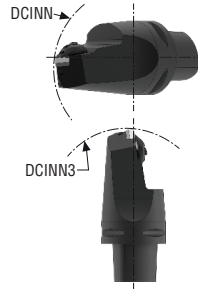
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

**C.-DRDCN...JET – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
– Métrique/ Pouces**


–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
 –Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



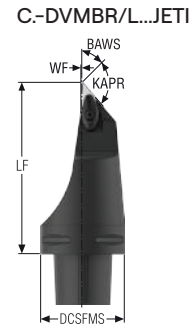
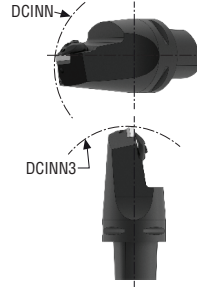
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs		
C6-DRDCN-00100-10JETI	10228942	C6	Oui	63,0 2.480	5,0 0.197	100,0 3.937	2,68 0.106	–	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,5 3.310	RC..10T3..
C6-DRDCN-00100-12JETI	10228946	C6	Oui	63,0 2.480	6,0 0.236	100,0 3.937	3,26 0.128	–	165,0 6.496	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,5 3.310	RC..1204M0 RC..43M0
C6-DRDCN-00100-16JETI	10228951	C6	Oui	63,0 2.480	8,0 0.315	100,0 3.937	4,49 0.177	–	190,0 7.480	150,0 2175,6	0,0	0,0	1,7 3.750	RC..1606..
C8-DRDCN-00160-16JETI	10228956	C8	Oui	80,0 3.150	8,0 0.315	160,0 6.299	4,49 0.177	–	220,0 8.661	150,0 2175,6	0,0	0,0	4,2 9.260	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-10							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-10						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DVMBR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT
 – Métrique/ Pouces


- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



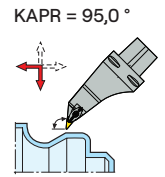
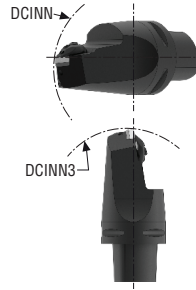
Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs				
C5-DVMBL-00115-16JETI	10189797	C5	Oui	50,0 1.969	0,0 –	115,0 4.528	125,0 4.921	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVMBR-00130-16JETI	10189790	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 –	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	1,8 3.970	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVMBL-00130-16JETI	10189788	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 –	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	1,8 3.970	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVMBL-33130-16JETI	10189789	C6	Oui	63,0 2.480	33,0 1.299	130,0 5.118	160,0 6.299	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	2,3 5.070	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C8-DVMBR-00160-16JETI	10189805	C8	Oui	80,0 3.150	0,0 –	160,0 6.299	170,0 6.693	215,0 8.465	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	3,8 8.380	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C8-DVMBL-00160-16JETI	10189794	C8	Oui	80,0 3.150	0,0 –	160,0 6.299	170,0 6.693	215,0 8.465	150,0 2175,6	95,0	0,0	0,0	3,8 8.380	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
DVMBL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
DVMBR	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVMNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
 – Métrique/ Pouces


- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lbs	
C6-DVMNL-00130-16JETI	10189791	C6	Oui	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175,6	95,0	-4,5	-13,5	1,9 4.190	VN..1604.. VN..33.

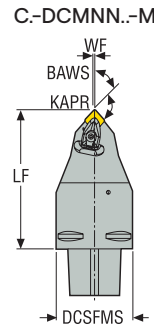
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
DVMNL	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

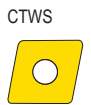
Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Clé	Clé dynamométrique
DVMNL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DCMNN.-M – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique/ Pouces



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch						
C6-DCMNN-00090-12-M	02588065	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	90 3.543	95,0	45,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1204.. CN..43.	
C6-DCMNN-00115-12-M	02588066	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	115 4.528	95,0	45,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	CN..1204.. CN..43.	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

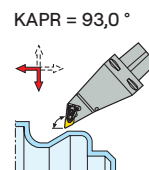
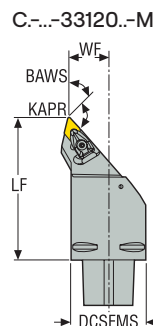
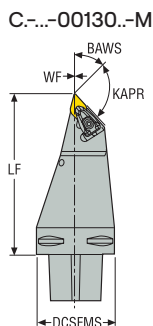
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
00090-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
00115-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-DDMNL – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– Métrique/ Pouces



- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch					kg lbs	
C6-DDMNL-00130-15-M	02588067	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	130 5.118	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-33120-15-M	02649370	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	120 4.724	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,2 4.850	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

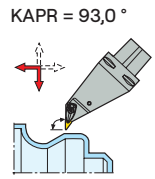
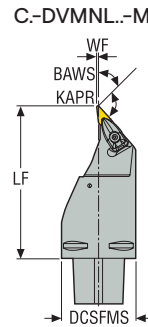
Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
00130-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
33120-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-DVMNL..-M – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– Métrique/ Pouces



- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch					mm inch	
C6-DVMNL-00130-16-M	02588068	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	130 5.118	93,0	45,0	-4,5	-13,5	2,2 4.850	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

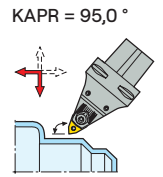
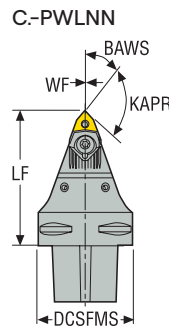
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C-PWLNN – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNMA, WNMG, WNMM – Métrique/ Pouces



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Coin WNW08 pour plaquette WNMM08., à commander séparément
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lbs	
C6-PWLNN-00090-08	02509282	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	90 3.543	95,0	45,0	-5,5	-6,5	1,4 3.090	WN..0804.. WN..43.

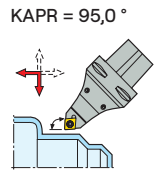
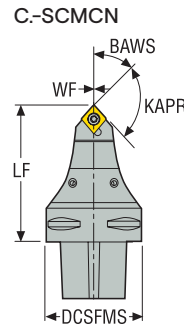
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Assise	Vis d'assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

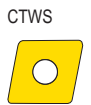
Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

C.-SCMCN – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Métrique/ Pouces



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83


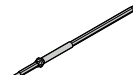




Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS	
			mm	inch	mm	inch								
C6-SCMCN-00090-12	02437226	C6	63,0	2.480	0,0	0.0	90	3.543	95,0	45,0	0,0	0,0	1,2	CC..1204..
													2.650	CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

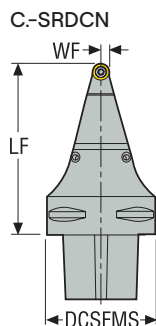
Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...-12	 CN8	 T15P-2	 C05012-T15P	 123.19-621	 CA5008

Accessoires

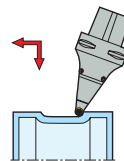
Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...-12	 5.0NM	 T00-15P	 5SMS795	 T00-15P50

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-SRDCN – Porte-outils pour plaquettes RCMT
– Métrique/ Pouces



KAPR = 45,0°



–Version neutre représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lbs	
C6-SRDCN-00100-10	02509285	C6	63,0 2.480	5,0 0.197	100 3.937	45,0	–	0,0	0,0	1,5 3.310	RC..10T3..
C6-SRDCN-00100-16	02509286	C6	63,0 2.480	8,0 0.315	100 3.937	45,0	–	0,0	0,0	1,5 3.310	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
....-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
....-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
....-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
....-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

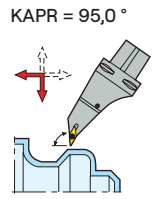
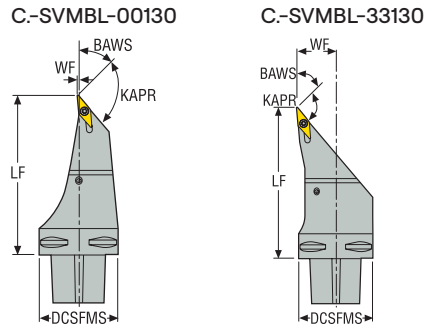
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-SVMBL – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMTW, VCGT
– Métrique/ Pouces



- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 12-13
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83


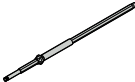




Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	inch								
C6-SVMBL-00130-16	02509287	C6	63,0	2.480	1,1	130	95,0	45,0	0,0	0,0	1,8	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-SVMBL-33130-16	02435740	C6	63,0	2.480	33,0	130	95,0	45,0	0,0	0,0	2,1	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...-16	 CN8	 T15P-2	 C03512-T15P	 171.19-620	 CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...-16	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Guide de tournage ISO

DCBNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes CNMA, CNMG, CNMM – Métrique

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

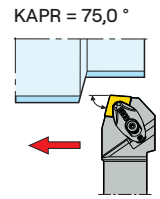
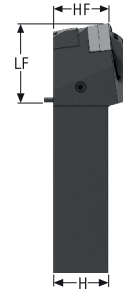
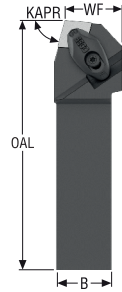
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



DCBNR/L...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCBNR3232X16JETI	03282306	Oui	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCBNL3232X16JETI	03282305	Oui	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.

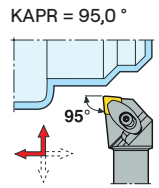
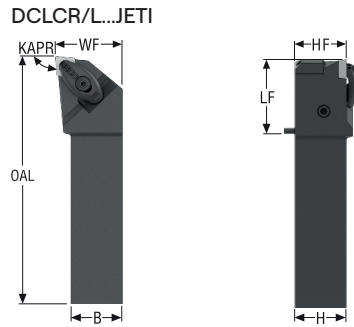
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DCLCR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	WF mm	HF mm	CP bar	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
DCLCR2020X09JETI	03282310	Oui	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCR2525X09JETI	03282311	Oui	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCL2020X09JETI	03282307	Oui	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCL2525X09JETI	03282308	Oui	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCR2525X12JETI	03282312	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. CC..43.
DCLCL2525X12JETI	03282309	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage			Clé	Vis d'assise	Ressort
				Duo	Assise	Bouchon			
...09	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	T15P-2	CA5008	S7111

Accessoires

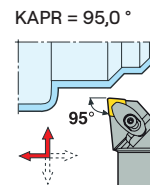
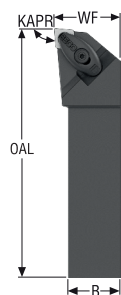
Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
...12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

Guide de
tournage ISO
Porte-outils
de tournage
général ISO
Plaquettes de
tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs
Unités de
serrage
Accessoires
et pièces
détachées

DCLCR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Pouces



DCLCR/L...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lbs	
DCLCR-12-3XJETI	03282256	Oui	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCR-16-3XJETI	03282257	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCL-12-3XJETI	03282253	Oui	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCL-16-3XJETI	03282255	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
DCLCR-12-4XJETI	03284736	Oui	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. CC..43.
DCLCR-20-4XJETI	03282258	Oui	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. CC..43.
DCLCL-12-4XJETI	03282254	Oui	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. CC..43.
DCLCL-20-4XJETI	03284737	Oui	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
..12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..L-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..L-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	–	CA5008

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges







Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	-	T00-10P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	-	T00-10P20
..L-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..L-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

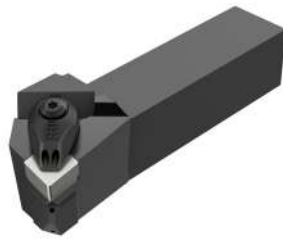
Tronçonnage

X2 / X4

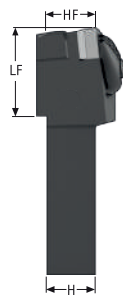
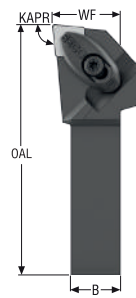
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

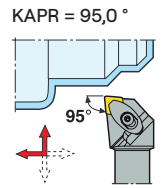
DCLNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique



DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525/3232...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLNR2020X12JETI	03213106	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCLNR2525X12JETI	03213107	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. CN..43.
DCLNR3232X12JETI	03282315	Oui	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. CN..43.
DCLNL2020X12JETI	03213104	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCLNL2525X12JETI	03213105	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. CN..43.
DCLNL3232X12JETI	03282313	Oui	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. CN..43.
DCLNR3232X16JETI	03282316	Oui	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCLNL3232X16JETI	03282314	Oui	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

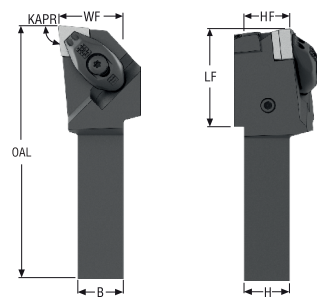
Pour	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
20/25	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Accessoires

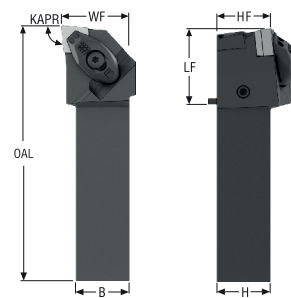
Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
20/25	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	-	T00-15P35
32...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	-	T00-15P35
32...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DCLNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
 – Pouches

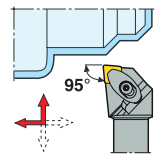

DCLNR/L0.75...JETI



DCLNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 95,0°



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch						
DCLNR-12-4XJETI	03282262	Oui	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-16-4XJETI	03282263	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-20-4XJETI	03282264	Oui	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-12-4XJETI	03282259	Oui	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-16-4XJETI	03282260	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-20-4XJETI	03282261	Oui	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. CN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage			Clé	Vis d'assise	Ressort
			Duo	Assise	Bouchon			
...-12-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
...-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
...-20-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
...-12-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
...-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
...-20-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

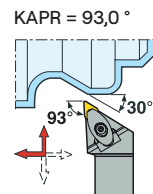
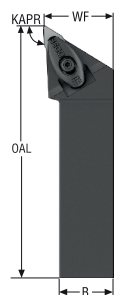
DDJCR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Métrique



DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



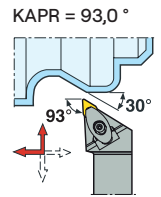
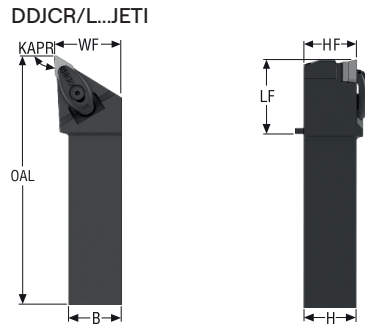
Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJCR2020X11JETI	03213110	Oui	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCR2525X11JETI	03213111	Oui	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL2020X11JETI	03213108	Oui	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL2525X11JETI	03213109	Oui	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
...11	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
...11	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DDJCR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H inch	B inch	OAL inch	LF inch	WF inch	HF inch	CP psi	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
DDJCR-12-3XJETI	03282267	Oui	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCR-16-3XJETI	03282268	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL-12-3XJETI	03282265	Oui	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL-16-3XJETI	03282266	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

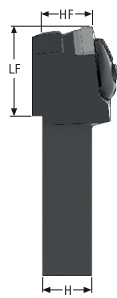
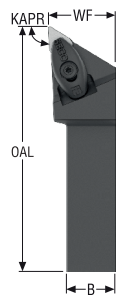
Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
...12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
...16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Accessoires

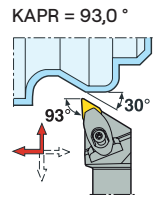
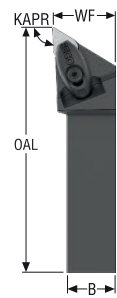
Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
...12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
...16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DDJNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – Métrique


DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525/3232...JETI



–Version à droite représentée

–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591

–Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991

–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17

–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020

–* Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm						
DDJNR2020X11JETI	03213114	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2525X11JETI	03213115	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2020X11JETI	03213112	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2525X11JETI	03213113	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2020X15JETI	03213118	Oui	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR2525X15JETI	03213119	Oui	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR3232X15JETI	03282318	Oui	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2020X15JETI	03213116	Oui	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2525X15JETI	03213117	Oui	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL3232X15JETI	03282317	Oui	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*






Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis d'arrosage			Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
				Duo	Assise					
X2 / X4										
L-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808	
L-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111	
R-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808	
R-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111	

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
					
L-11	-	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
L-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
R-11	-	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
R-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

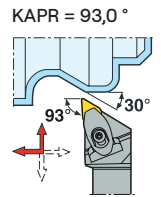
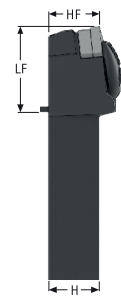
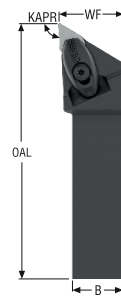
Accessoires
et pièces
détachées

DDJNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX
 – Pouches


DDJNR/LO.75...JETI



DDJNR/L1.00/1.25...JETI



–Version à droite représentée

–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591

–Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991

–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19

–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020

–* Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch						
DDJNR-12-4XJETI	03282272	Oui	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-16-4XJETI	03282273	Oui	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-20-4XJETI	03282274	Oui	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-12-4XJETI	03282269	Oui	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-16-4XJETI	03282270	Oui	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-20-4XJETI	03282271	Oui	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

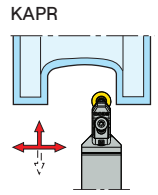
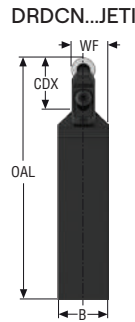
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-20-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..L-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..R-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111

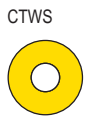
Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
..-20-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..L-12/16-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..R-12/16-4	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DRDCN...JET – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
– Métrique



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRDCN2020X10JETI	10228959	Oui	20	20	38	15,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,3	RC..10T3..
DRDCN2525X10JETI	10228965	Oui	25	25	37	17,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRDCN2020X12JETI	10228962	Oui	20	20	41	16,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 RC..43M0
DRDCN2525X12JETI	10228968	Oui	25	25	37	18,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 RC..43M0
DRDCN3232X12JETI	10228971	Oui	32	32	46	22,0	32,0	32,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 RC..43M0
DRDCN3232X16JETI	10228974	Oui	32	32	46	24,0	32,0	35,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

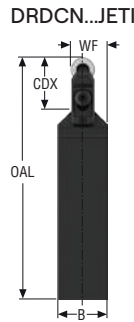
Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

DRDCN...JET – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
– Pouches



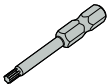



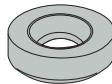


–Version neutre représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





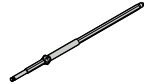




Références	Numéro de produit	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi			lbs	
DRDCN-12-10JETI	10228977	Oui	0.750	0.750	1.496	0.572	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..10T3..
DRDCN-12-12JETI	10228980	Oui	0.750	0.750	1.614	0.611	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..1204M0 RC..43M0
DRDCN-16-10JETI	10228983	Oui	1.000	1.000	1.457	0.697	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRDCN-16-12JETI	10228986	Oui	1.000	1.000	1.457	0.736	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 RC..43M0
DRDCN-20-12JETI	10228989	Oui	1.250	1.250	1.811	0.861	1.250	1.260	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1204M0 RC..43M0
DRDCN-20-16JETI	10228992	Oui	1.250	1.250	1.811	0.940	1.250	1.378	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1606..

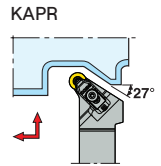
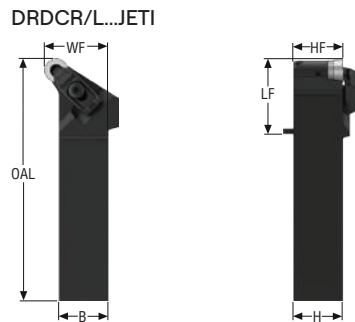
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...10							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...10							
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRSCR2020X10JETI	10228960	Oui	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCR2525X10JETI	10228966	Oui	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCL2020X10JETI	10228961	Oui	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCL2525X10JETI	10228967	Oui	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCR2020X12JETI	10228963	Oui	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 RC..43M0
DRSCR2525X12JETI	10228969	Oui	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
DRSCR3232X12JETI	10228972	Oui	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
DRSCL2020X12JETI	10228964	Oui	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 RC..43M0
DRSCL2525X12JETI	10228970	Oui	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 RC..43M0
DRSCL3232X12JETI	10228973	Oui	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 RC..43M0
DRSCR3232X16JETI	10228975	Oui	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
DRSCL3232X16JETI	10228976	Oui	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

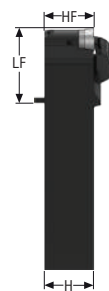
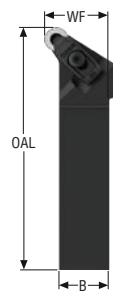
Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes RCGT, RCMT
 – Pouces


DRDCR/L...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs		
MDT	DRSCR-12-10JETI	10228978	Oui	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
	DRSCR-16-10JETI	10228984	Oui	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
	DRSCL-12-10JETI	10228979	Oui	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
	DRSCL-16-10JETI	10228985	Oui	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..10T3..
Mini-Shaft™	DRSCR-12-12JETI	10228981	Oui	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 RC..43M0
	DRSCR-16-12JETI	10228987	Oui	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 RC..43M0
	DRSCR-20-12JETI	10228990	Oui	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 RC..43M0
Gorges	DRSCL-12-12JETI	10228982	Oui	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 RC..43M0
	DRSCL-16-12JETI	10228988	Oui	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 RC..43M0
	DRSCL-20-12JETI	10228991	Oui	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 RC..43M0
	DRSCR-20-16JETI	10228993	Oui	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..
Tronçonnage	DRSCL-20-16JETI	10228994	Oui	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

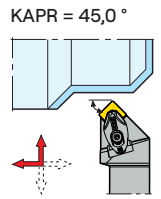
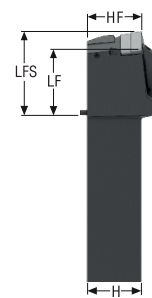
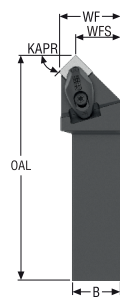
Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Vis d'assise	Ressort
..-10							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessoires

Pour	Manche tournevis	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-10							
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DSSNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique


DSSNR/L...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DSSNR2525X12JETI	03282326	Oui	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	SN..1204.. SN..43.
DSSNL2525X12JETI	03282323	Oui	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	SN..1204.. SN..43.
DSSNR3232X15JETI	03282327	Oui	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. SN..54.
DSSNL3232X15JETI	03282325	Oui	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. SN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage			Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
				Duo	Assise	Duo				
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111	
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111	
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111	
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111	

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
L-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
R-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

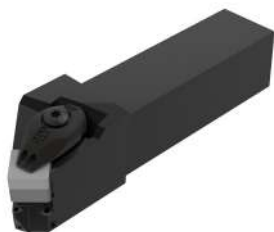
Tronçonnage

X2 / X4

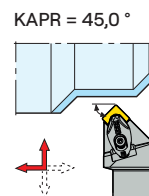
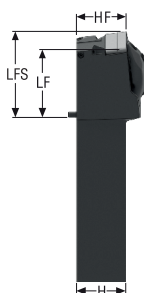
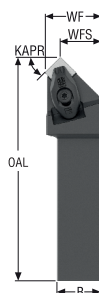
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DSSNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Pouces



DSSNR/L...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



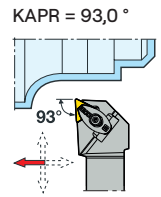
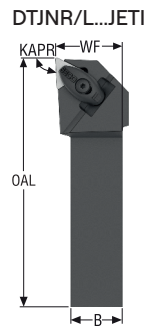
Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lbs	
DSSNR-16-4XJETI	03282282	Oui	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.320	SN..1204.. SN..43.
DSSNL-16-4XJETI	03282281	Oui	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.540	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DTJNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 604
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	WF mm	HF mm	CP bar	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
DTJNR2020X16JETI	03282330	Oui	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTJNR2525X16JETI	03282331	Oui	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
DTJNL2020X16JETI	03282328	Oui	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTJNL2525X16JETI	03282329	Oui	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
...NL20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...NL25	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...NR20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...NR25	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
...NL20	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NL25	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T09P-2	T00-10P20
...NR20	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NR25	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T09P-2	T00-10P20

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

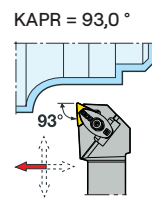
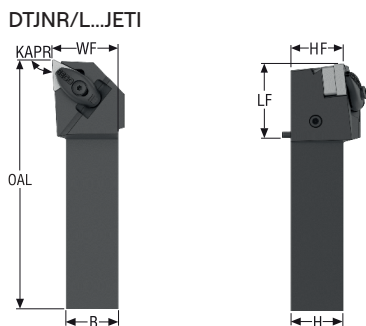
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

DTJNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 604
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H inch	B inch	OAL inch	LF inch	WF inch	HF inch	CP psi	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
DTJNR-16-3XJETI	03282284	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.320	TN..1604.. TN..33.
DTJNL-16-3XJETI	03282283	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

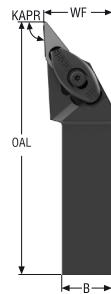
Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
..L-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808
..R-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808

Accessoires

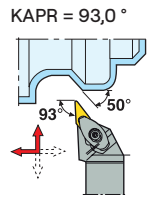
Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
..L-16-3	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..R-16-3	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20

DVJBR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
 – Métrique


DVJBR/L2020...JETI



DVJBR/L2525/3232...JETI



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJBR2020X16JETI	03213122	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
DVJBR2525X16JETI	03213123	Oui	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
DVJBR3232X16JETI	03282333	Oui	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
DVJBL2020X16JETI	03213120	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
DVJBL2525X16JETI	03213121	Oui	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
DVJBL3232X16JETI	03282332	Oui	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
DVJBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
DVJBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
DVJBL	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
DVJBR	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

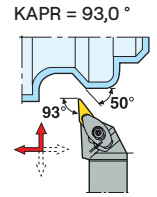
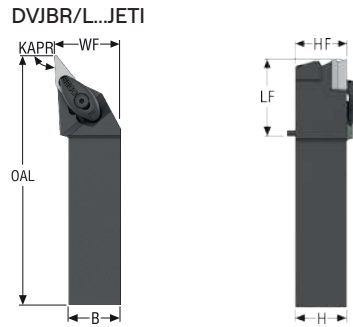
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DVJBR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



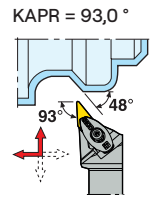
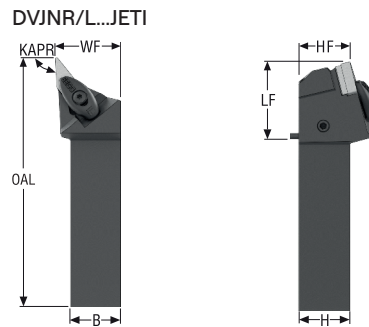
Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lbs	
DVJBR-12-3XJETI	03282287	Oui	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBR-16-3XJETI	03282288	Oui	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL-12-3XJETI	03282285	Oui	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL-16-3XJETI	03282286	Oui	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
..L-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..L-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
..L-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..L-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..R-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..R-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



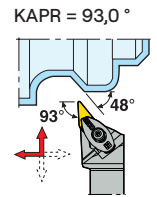
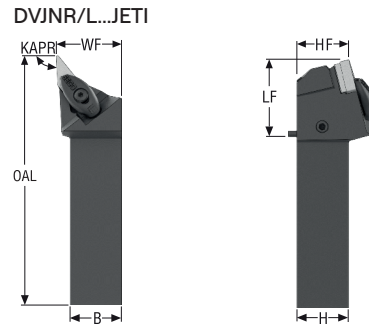
Références	Numéro de produit	Duo	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	WF mm	HF mm	CP bar	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
DVJNR2020X16JETI	03282337	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. VN..33.
DVJNR2525X16JETI	03282338	Oui	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2020X16JETI	03282334	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2525X16JETI	03282336	Oui	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
L-16	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
R-16	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
L-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
R-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



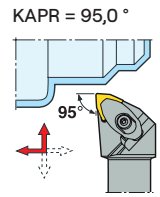
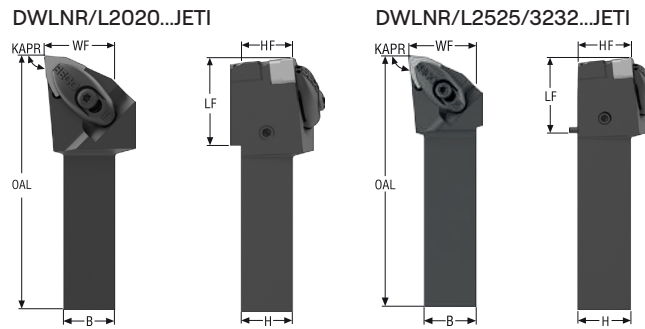
Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lbs	
DVJNR-12-3XJETI	03282292	Oui	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-16-3XJETI	03282293	Oui	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-20-3XJETI	03282294	Oui	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-12-3XJETI	03282289	Oui	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.660	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-16-3XJETI	03282290	Oui	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-20-3XJETI	03282291	Oui	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Vis d'assise	Ressort
...L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
...R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé	Clé dynamométrique
...L	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
...R	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DWLNR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPRI°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DWLNR2020X06JETI	03213128	Oui	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..WN..33.
DWLNR2525X06JETI	03213130	Oui	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604..WN..33.
DWLNL2020X06JETI	03213124	Oui	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604..WN..33.
DWLNL2525X06JETI	03213126	Oui	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604..WN..33.
DWLNR2020X08JETI	03213129	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNR2525X08JETI	03213131	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNR3232X08JETI	03282340	Oui	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNL2020X08JETI	03213125	Oui	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNL2525X08JETI	03213127	Oui	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNL3232X08JETI	03282339	Oui	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
...06	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	-	C03007-T09P	S5808
...08	-	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
...06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

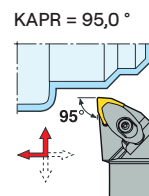
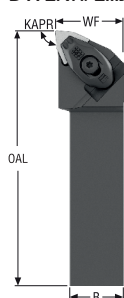
X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

DWLNLR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Pouches


DWLNLR/L...JETI



–Version à droite représentée

–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607

–Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991

–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19

–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020

–* Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPRI°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch						
DWLNLR-12-3XJETI	03282300	Oui	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604..WN..33
DWLNLR-16-3XJETI	03282302	Oui	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604..WN..33
DWLNLR-12-3XJETI	03282295	Oui	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.100	WN..0604..WN..33
DWLNLR-16-3XJETI	03282297	Oui	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604..WN..33
DWLNLR-12-4XJETI	03282301	Oui	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNLR-16-4XJETI	03282303	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNLR-20-4XJETI	03282304	Oui	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNLR-12-4XJETI	03282296	Oui	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNLR-16-4XJETI	03282298	Oui	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNLR-20-4XJETI	03282299	Oui	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

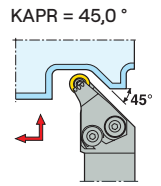
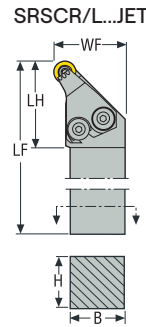
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Vis pour arrosage Duo	Assise	Bouchon	Clé	Vis d'assise	Ressort
..3	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	-	C03007-T09P	S5808
..4	-	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Couple de serrage	Bouchon vissable pour JETI	Clé dynamométrique
..3	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

SRSCR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes RCMT
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	Duo	H mm	B mm	LF mm	WF mm	CP bar	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
SRSCR2525M12JET	02605862	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR3225P12JET	02605866	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
SRSL2525M12JET	02605863	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 RC..43M0
SRSL3225P12JET	02605867	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Kit d'injection	Vis d'injecteur	Clé	Vis de plaquette	Assise	Joint torique	Bouchon	Vis d'assise
..L...-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R...-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..L...-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R...-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

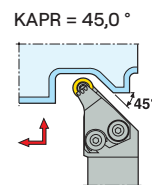
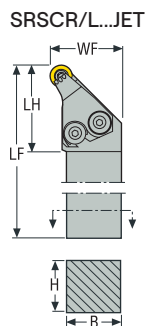
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SRSCR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes RCMT – Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



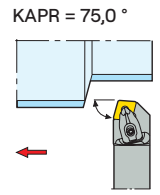
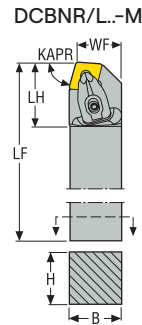
Références	Numéro de produit	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	psi				lbs	
SRSCR-12-10JET	02610684	–	0.746	0.746	4.500	1.122	3988,5	45,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRSCR-12-12JET	02610686	–	0.746	0.746	4.500	1.161	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.100	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR-16-12JET	02610691	–	0.746	0.746	6.000	1.268	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR-20-12JET	02610695	–	0.746	0.746	6.000	1.500	3988,5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 RC..43M0
SRSC-16-12JET	02610692	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 RC..43M0
SRSC-20-12JET	02610696	–	0.746	0.746	6.000	1.500	3988,5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 RC..43M0

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Kit d'injection	Vis d'injecteur	Clé	Vis de plaquette	Assise	Joint torique	Bouchon	Vis d'assise
..L-16/ 20-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-12-10	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-20/ 16/ 20-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..L-16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-12-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-20/ 16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

DCBNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DCN120416 pour plaquette CN..1206.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCBNR2020K12-M	02588094	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCBNR2525M12-M	02588095	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCBNR3225P12-M	02588096	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCBNL2020K12-M	02588097	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCBNL2525M12-M	02588098	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCBNL3225P12-M	02588099	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCBNR2525M16-M	02588100	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCBNR3225P16-M	02588101	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54.
DCBNL2525M16-M	02588102	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCBNL3225P16-M	02588103	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54.
DCBNR3232P19-M	02588104	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64.
DCBNR4040R19-M	02588105	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. CN..64.
DCBNL3232P19-M	02588106	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64.
DCBNL4040R19-M	02588107	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Adaptateurs et pièces détachées

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges













Tronçonnage

X2 / X4

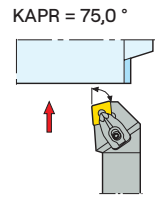
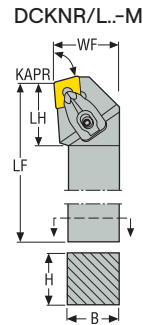
Adaptateurs et pièces détachées

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
...16	 CD16-S16	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60
...19	 CD19-S19	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

DCKNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DCN120416 pour plaquette CN..1206.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm					
DCKNR2020K12-M	02588110	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. CN..43.
DCKNR2525M12-M	02588111	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCKNR3225P12-M	02588112	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCKNL2020K12-M	02588113	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. CN..43.
DCKNL2525M12-M	02588114	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCKNL3225P12-M	02588115	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCKNR2525M16-M	02588116	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCKNR3225P16-M	02588117	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCKNL2525M16-M	02588118	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCKNL3225P16-M	02588119	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCKNR3232P19-M	02588121	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. CN..64.
DCKNL3232P19-M	02588123	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



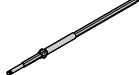









Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
...16	 CD16-S16	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60
...19	 CD19-S19	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

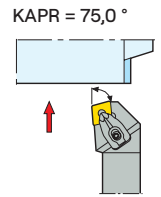
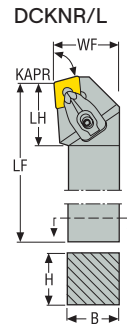
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DCKNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
 – Pouces





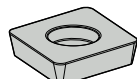













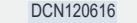



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DCN120416 pour plaquette CN..1206.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







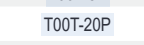



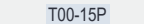



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
DCKNR-16-4D	02565475	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
DCKNR-20-4D	02565476	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1204.. CN..43.
DCKNL-16-4D	02565479	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. CN..43.
DCKNL-20-4D	02565480	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. CN..43.
DCKNR-16-5D	02565481	0.315	0.315	6.000	1.250	1.535	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.
DCKNL-16-5D	02565483	0.315	0.315	6.000	1.250	1.654	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.

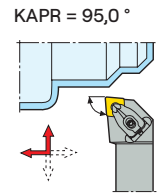
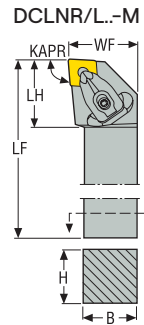
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-16-4	 FP2012	 L85021-T15P	 CD12-S	 DCN120616	 T15P-7	 C04008-T15P	 S6912
..-16-5	 FP2012	 L86026-T20P	 CD16-S	 DCN160616	 T20P-7L	 C05010-T20P	 S7010
..-20	 FP2012	 L85021-T15P	 CD12-S	 DCN120616	 T15P-7	 C04008-T15P	 S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-16-4	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
..-16-5	 CD16-S16	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60
..-20	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

**DCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DCN120416 pour plaquette CN..1206..., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
MDT	DCLNR1616H09-M	02587765	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. CN..32
	DCLNR2020K09-M	02588069	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. CN..32
	DCLNR2525M09-M	02588070	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. CN..32
Mini-Shaft™	DCLNL1616H09-M	02588071	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. CN..32
	DCLNL2525M09-M	02588073	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. CN..32
	DCLNL2020K09-M	02588072	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. CN..32
Gorges	DCLNR2020K12-M	02588074	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. CN..43
	DCLNR2525M12-M	02588075	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43
	DCLNR3225P12-M	02588076	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,1	CN..1204.. CN..43
Tronçonnage	DCLNR3232P12-M	02588077	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. CN..43
	DCLNL2020K12-M	02588078	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43
	DCLNL2525M12-M	02588079	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43
X2 / X4	DCLNL3225P12-M	02588080	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43
	DCLNL3232P12-M	02588081	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. CN..43
	DCLNR2525M16-M	02588082	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54
Adaptateurs Unités de serrage	DCLNR3225P16-M	02588083	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54
	DCLNR3232P16-M	02588084	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54
	DCLNL2525M16-M	02588085	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54
Accessoires et pièces détachées	DCLNL3225P16-M	02588086	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54
	DCLNL3232P16-M	02588087	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54
	DCLNR3232P19-M	02588089	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64
	DCLNR4040R19-M	02588090	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. CN..64
	DCLNL3232P19-M	02588092	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64

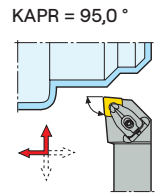
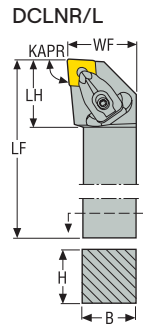
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNL4040R19-M	02588093	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	-	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	-	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
DCLNL1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	-	C03007-T09P	S5608
DCLNL2020K09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	-	C03007-T09P	S5608
DCLNL2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	-	C03007-T09P	S5608
DCLNR1616H09-M	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DCLNR2020K09-M	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DCLNR2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	-	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	-	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	-	T00T-20P60
DCLNL1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNL2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNL2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNR1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
DCLNR2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
DCLNR2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

DCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DCN120416 pour plaquette CN..1206..., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



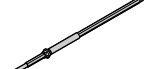



	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs
MDT	DCLNR-12-4B	02564754	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
	DCLNR-16-4D	02569284	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
	DCLNR-20-4D	02588893	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. CN..43.
Mini-Shaft™	DCLNR-24-4D	02565454	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1204.. CN..43.
	DCLNL-12-4B	02565455	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
	DCLNL-16-4D	02569285	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
Gorges	DCLNL-20-4D	02565458	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. CN..43.
	DCLNL-24-4D	02565459	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	4.190	CN..1204.. CN..43.
	DCLNR-16-5D	02565460	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.
Tronçonnage	DCLNR-20-5D	02565461	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. CN..54.
	DCLNL-16-5D	02565464	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.
	DCLNL-20-5D	02565465	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. CN..54.
X2 / X4	DCLNR-20-6D	02565468	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.
	DCLNR-24-6D	02565469	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. CN..64.
	DCLNL-20-6D	02565471	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.
	DCLNL-24-6D	02565472	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..6	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
				
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

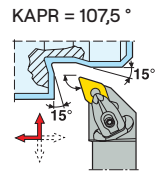
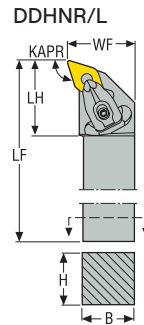
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DDHNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



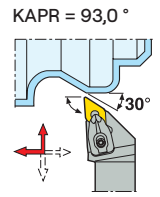
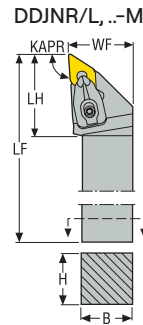
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
MDT	DDHNR1616H11	02588124	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
	DDHNR2020K11	02588125	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
	DDHNR2525M11	02588126	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
Mini-Shaft™	DDHNL1616H11	02588127	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
	DDHNL2020K11	02588128	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
	DDHNL2525M11	02588129	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
Gorges	DDHNR2020K15	02588130	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	DDHNR2525M15	02588131	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	DDHNR3232P15	02588132	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
Tronçonnage	DDHNL2020K15	02588133	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	DDHNL2525M15	02588134	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	DDHNL3232P15	02588135	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

X2 / X4	Bride pour plaquette DNMU11									
	Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort	
...	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608	
...	-	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	

Accessoires

Adaptateurs unités de serrage	Accessoires						
	Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-10P20	
...	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35	

DDJNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
DDJNR1616H11	02588136	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2020K11	02588137	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2525M11	02588138	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR3225P11	02588139	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL1616H11	02588140	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2020K11	02588141	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2525M11	02588142	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL3225P11	02588143	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2020K15-M	02588144	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR2525M15-M	02588145	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR3225P15-M	02588146	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR3232P15-M	02588147	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2020K15-M	02588149	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2525M15-M	02588150	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL3225P15-M	02588151	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL3232P15-M	02588152	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,3	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges










Tronçonnage

X2 / X4








 Adaptateurs
Unités de
serrage

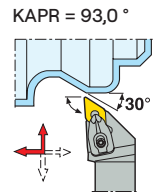
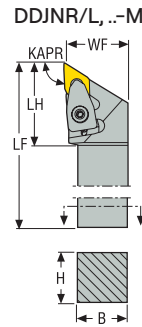
 Accessoires
et pièces
détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
									
...15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DDJNL1616H11	CD11XP	-	FP1508	L84017-T09P	-	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DDJNL2020K11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608
DDJNL2525M11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608
DDJNL3225P11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608
DDJNR1616H11	CD11XP	-	FP1508	L84017-T09P	-	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DDJNR2020K11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608
DDJNR2525M11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608
DDJNR3225P11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
							
...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
DDJNL1616H11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL2020K11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL2525M11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL3225P11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR1616H11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
DDJNR2020K11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR2525M11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR3225P11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

DDJNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
DDJNR-10-3A	02565487	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.440	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR-12-3B	02565488	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR-16-3D	02565490	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL-10-3A	02565492	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL-12-3B	02565493	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL-16-3D	02565495	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR-12-4B	02565497	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-16-4D-M	02569288	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-20-4D	02565500	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-12-4B	02565502	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-16-4D-M	02569289	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-20-4D	02565505	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
...4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04011-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

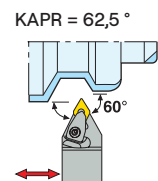
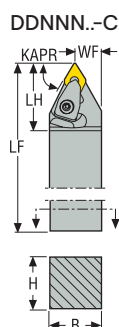
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DDNNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : DNMA – Métrique


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



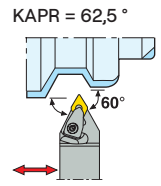
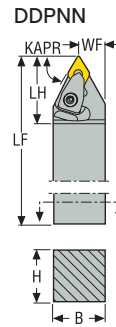
Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	LH mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
DDNNN3225P11-C	02598525	32	25	170	13,2	33,0	62,5	-9,0	-5,0	1,0	DNMA1104.. DNMA33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
DDNNN3225P11-C	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
DDNNN3225P11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

DDPNN – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



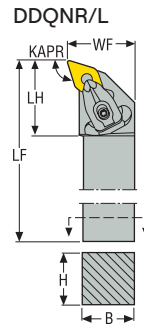
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
DDPNN-16-3D	02565509	1.246	1.246	6.000	0.500	1.102	62,5	0,0	-10,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDPNN-16-4D	02565512	1.246	1.246	6.000	0.500	1.693	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDPNN-20-4D	02565513	1.246	1.246	6.000	0.625	1.693	62,5	0,0	-10,0	2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DDQNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX
 – Pouches


–Version à droite représentée

–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591

–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19

–* Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



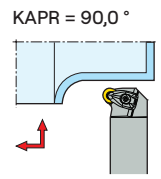
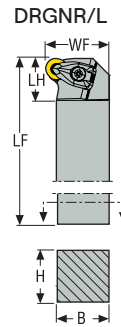
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
DDQNR-16-3D	02880410	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDQNL-16-3D	02880408	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDQNR-16-4D	02904201	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDQNL-16-4D	02904200	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DRGNR/L – Porte-outils pour plaquettes RNM.
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 558, 594
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



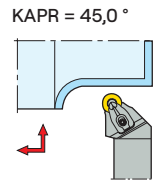
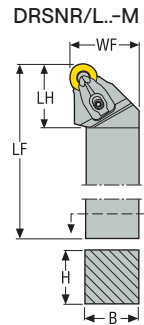
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
DRGNR-16-4D	02565514	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.760	RN..1204.. RN..43.
DRGNL-16-4D	02565516	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RN..1204.. RN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

**DRSNR/L.-M – Porte-outils pour plaquettes RNMA, RNMG
– Métrique**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 558
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	LH mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
DRSNR2525M12-M	02588153	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. RN..43.
DRSNR3225P12-M	02588154	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. RN..43.
DRSNL2525M12-M	02588155	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. RN..43.
DRSNL3225P12-M	02588156	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. RN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

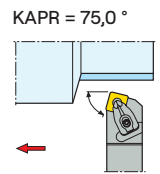
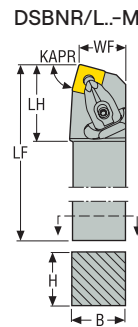
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DSBNR/L..-M – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm					
DSBNR2020K12-M	02588157	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSBNR2525M12-M	02588158	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSBNL2020K12-M	02588159	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSBNL2525M12-M	02588160	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSBNR2525M15-M	02588161	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. SN..54.
DSBNR3232P15-M	02588163	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. SN..54.
DSBNL2525M15-M	02588164	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. SN..54.
DSBNL3232P15-M	02588166	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. SN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

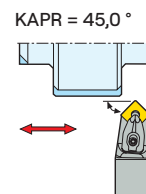
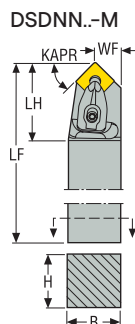
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

**DSDNN..-M – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique**


–Version neutre représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



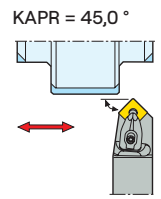
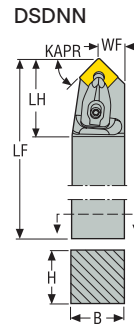
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSDNN2020K12-M	02588189	20	20	125	10,3	37,0	45,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
DSDNN2525M12-M	02588190	25	25	150	12,8	36,0	45,0	-6,0	-6,0	0,7	SN..1204.. SN..43.
DSDNN3232P12-M	02588191	32	32	170	16,3	36,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DSDNN – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Pouches


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN434 pour plaquette SN..44, à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	LFS	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch					
DSDNN-12-4B	02904197	0.750	0.750	4.500	4.173	0.386	1.260	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
DSDNN-16-4D	02904198	1.000	1.000	6.000	5.669	0.512	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.
DSDNN-20-4D	02904199	1.250	1.250	6.000	5.674	0.638	1.575	45,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

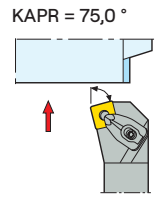
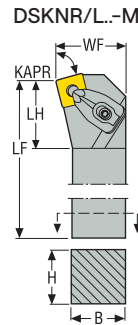
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DSKNR/L.-M – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
- Assise DSN190640 pour plaquette SNMM190624W-R7, à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



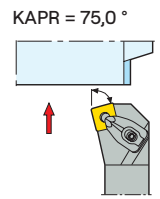
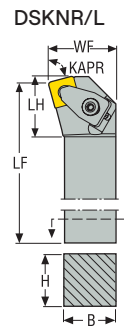
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSKNR2020K12-M	02588192	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSKNR2525M12-M	02588193	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSKNR3225P12-M	02588194	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
DSKNL2020K12-M	02588195	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSKNL2525M12-M	02588196	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSKNL3225P12-M	02588197	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
DSKNR3232P19-M	02588198	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. SN..64.
DSKNL3232P19-M	02588199	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. SN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM, SNMP
 – Pouches
















- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN434 pour plaquette SN..44, à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







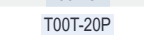



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
DSKNR-12-4B	02565534	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
DSKNR-16-4D	02565535	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.
DSKNL-12-4B	02565537	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
DSKNL-16-4D	02565538	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.
DSKNR-16-5D	02565540	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. SN..54.
DSKNL-16-5D	02565542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. SN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..4	 FP2012	 L85021-T15P	 CD12-S	 DSN120616	 T15P-7	 C04008-T15P	 S6912
..5	 FP2012	 L86026-T20P	 CD16-S	 DSN150624	 T20P-7L	 C05010-T20P	 S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..4	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
..5	 CD16-S16	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DSSNR/L.-M – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

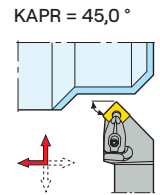
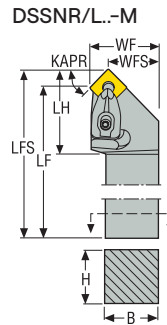
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées











- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
- Assise DSN190640 pour plaquette SNMM190624W-R7, à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



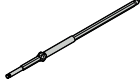




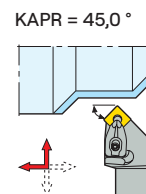
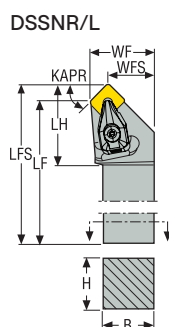
Références	Numéro de produit	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR1616H09-M	02588167	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. SN..32.
DSSNR2020K09-M	02588168	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..0903.. SN..32.
DSSNR2525M09-M	02588169	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903.. SN..32.
DSSNL1616H09-M	02588170	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. SN..32.
DSSNR2020K12-M	02588173	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSSNR2525M12-M	02588174	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSSNR3225P12-M	02588175	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. SN..43.
DSSNL2020K12-M	02588176	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSSNL2525M12-M	02588177	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSSNL3225P12-M	02588178	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. SN..43.
DSSNR2525M15-M	02588179	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. SN..54.
DSSNR3232P15-M	02588181	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. SN..54.
DSSNL2525M15-M	02588182	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. SN..54.
DSSNL3232P15-M	02588184	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. SN..54.
DSSNR3232P19-M	02588185	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. SN..64.
DSSNR4040R19-M	02588186	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. SN..64.
DSSNL3232P19-M	02588187	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. SN..64.
DSSNL4040R19-M	02588188	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. SN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
								
...12	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	-	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	-	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
DSSNL1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	-	C03007-T09P	S5608
DSSNR1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	-	C03007-T09P	S5608
DSSNR2020K09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	-	C03007-T09P	S5608
DSSNR2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	-	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	-	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	-	T00T-20P60
DSSNL1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

DSSNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596, 597
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN434 pour plaquette SN..44., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch					
DSSNR-16-4D	02565549	1.000	1.000	5.996	5.669	0.750	1.078	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

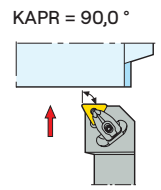
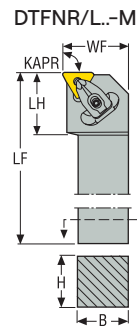
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DTFNR/L.-M – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTFNR2020K16-M	02588210	8	8	152	31,75	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTFNR2525M16-M	02588211	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
DTFNR3225P16-M	02588212	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,2	TN..1604.. TN..33.
DTFNL2020K16-M	02588213	20	20	125	25,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTFNL2525M16-M	02588214	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
DTFNL3225P16-M	02588215	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604.. TN..33.
DTFNR2525M22-M	02588216	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
DTFNR3232P22-M	02588218	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
DTFNL2525M22-M	02588219	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
DTFNL3232P22-M	02588221	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DTFNL2020K16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL2525M16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL3225P16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNR2020K16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTFNR2525M16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTFNR3225P16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



Tronçonnage

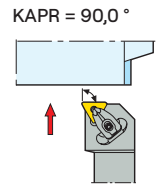
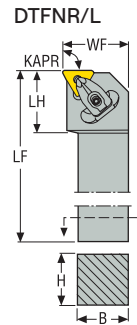
X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO	...22	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 -	 T00-15P35
Plaquettes de tournage ISO	DTFNL2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
	DTFNL2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
	DTFNL3225P16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
	DTFNR2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
	DTFNR2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
	DTFNR3225P16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
Steadyline®						
MDT						
Mini-Shaft™						
Gorges						
Tronçonnage						
X2 / X4						
Adaptateurs et pièces de serrage						
Accessoires et pièces détachées						

DTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
DTFNR-16-3D	02880414	0.315	0.315	4.921	1.000	1.142	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1604.. TN..33.
DTFNR-16-4D	02565878	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTFNL-16-4D	02565880	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTFNL-20-4D	02565882	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.650	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-3	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-3	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

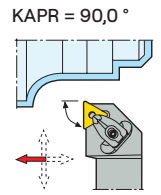
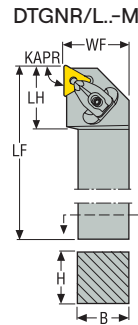
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

DTG NR/L.-M – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432..., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



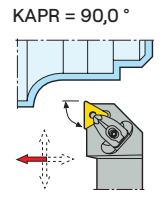
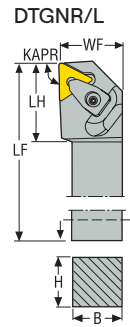
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
MDT	DTG NR2020K16-M	02588200	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. TN..33.
	DTG NR2525M16-M	02588201	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
Mini-Shaft™	DTG NL2020K16-M	02588202	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. TN..33.
	DTG NL2525M16-M	02588203	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
Gorges	DTG NR2525M22-M	02588204	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
	DTG NR3232P22-M	02588206	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
Gorges	DTG NL2525M22-M	02588207	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
	DTG NL3232P22-M	02588209	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...22	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DTG NL2020K16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	-	C03007-T09P	S5608
DTG NL2525M16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	-	C03007-T09P	S5608
DTG NR2020K16-M	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTG NR2525M16-M	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
DTG NL2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DTG NL2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DTG NR2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
DTG NR2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20

DTGNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
DTGNR-12-3B	02565562	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
DTGNL-12-3B	02565564	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
DTGNR-16-4D	02565566	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTGNL-16-4D	02565568	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2204.. TN..43.
DTGNR-20-4D	02565567	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-3	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-3	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

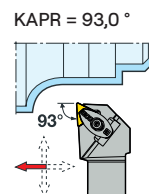
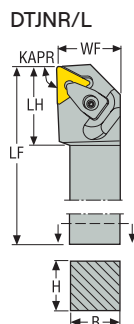
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

DTJNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP, TNMX
 – Pouces


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 604
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Assise DTN220640 pour plaquette TN..220432..., à commander séparément
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



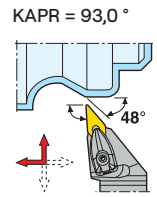
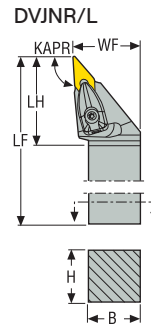
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch				
MDT	DTJNR-12-3B	02565574	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
	DTJNR-16-3D	02565575	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. TN..33.
Mini-Shaft™	DTJNL-12-3B	02565576	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
	DTJNL-16-3D	02565577	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. TN..33.
Gorges	DTJNR-16-4D	02565578	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
	DTJNR-20-4D	02565579	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. TN..43.
Gorges	DTJNL-16-4D	02565580	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
	DTJNL-20-4D	02565581	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..3	T10P-2	–	L84017-T10P	–	DTN160616	–	C03007-T09P	–
..4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..3	CD09-S09	–	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

DVJNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


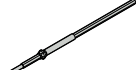


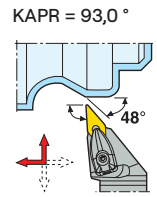
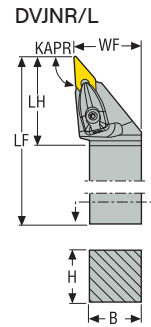
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVJNR1616H13	02588228	8	8	100	20,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNR2020K13	02564430	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNR2525M13	02528621	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNL1616H13	02588229	8	8	100	20,2	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNL2020K13	02588230	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNL2525M13	02588231	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNR2020K16	02588232	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. VN..33.
DVJNR2525M16	02588233	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604.. VN..33.
DVJNR3225P16	02588234	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2020K16	02588235	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2525M16	02588236	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVJNL3225P16	02576463	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...16	–	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912
DVJNL1616H13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2020K13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2525M13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNR1616H13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2020K13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2525M13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO	...16	 CD19-V16	 3.5NM	 T00-15P	 –	 T00-15P35
Plaquettes de tournage ISO	DVJNL1616H13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
	DVJNL2020K13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
	DVJNL2525M13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
	DVJNR1616H13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
	DVJNR2020K13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
	DVJNR2525M13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
Steadyline®						
MDT						
Mini-Shaft™						
Gorges						
Tronçonnage						
X2 / X4						
Adaptateurs et pièces de serrage						
Accessoires et pièces détachées						

DVJNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



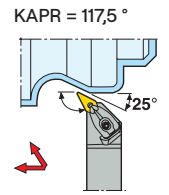
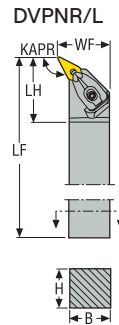
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
DVJNR-12-3B	02822861	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-16-3C	02822863	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-20-3D	02822866	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-12-3B	02822862	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-16-3C	02822864	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-20-3D	02822867	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DVPCR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



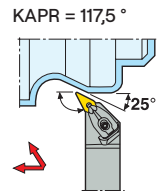
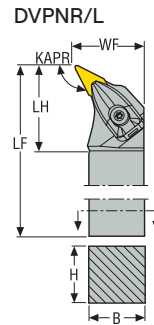
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVPCR2020K16	02588222	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. VN..33.
DVPCR2525M16	02588223	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVPCR3232P16	02588224	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. VN..33.
DVPCR2020K16	02588225	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. VN..33.
DVPCR2525M16	02588226	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVPCR3232P16	02588227	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DVPNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
DVPNR-16-3D	02880417	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. VN..33.
DVPNL-16-3D	02880415	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. VN..33.

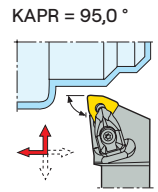
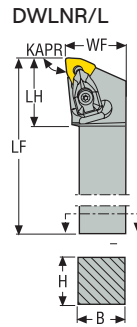
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...-3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DWLNLR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
MDT	DWLNLR1616H06	02588237	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR2020K06	00038364	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR2525M06	00038365	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33
Mini-Shaft™	DWLNLR3232P06	02588238	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR1616H06	02588239	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR2020K06	00038361	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33
Gorges	DWLNLR2525M06	00038362	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR3232P06	02588240	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR2020K08	02588241	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
Tronçonnage	DWLNLR2525M08	00038372	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR3232P08	00038374	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR2020K08	02588242	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
X2 / X4	DWLNLR2525M08	00038368	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR3232P08	00038370	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



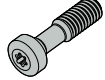





Tronçonnage

X2 / X4



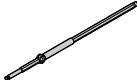


Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
								
...08	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DWLNL1616H06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNL2020K06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNL2525M06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNL3232P06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLN1616H06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLN2020K06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLN2525M06	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DWLN3232P06	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
...08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
DWLNL1616H06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL2020K06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL2525M06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL3232P06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLN1616H06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLN2020K06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLN2525M06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
DWLN3232P06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

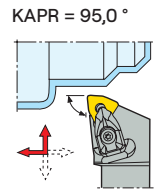
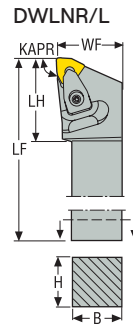
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

DWLNLR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



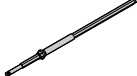




	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs
MDT	DWLNLR-10-3B	02880420	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR-12-3B	02565594	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR-16-3D	02565596	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. WN..33
Mini-Shaft™	DWLNLR-10-3B	02880419	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR-12-3B	02565598	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. WN..33
	DWLNLR-16-3D	02565600	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. WN..33
Gorges	DWLNLR-12-4B	02565602	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR-16-4D	02569286	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR-16-4D-C	02605007	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
Tronçonnage	DWLNLR-20-4D	02565605	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR-12-4B	02565606	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR-16-4D	02569287	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
	DWLNLR-16-4D-C	02605010	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
X2 / X4	DWLNLR-20-4D	02565609	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..4	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DWLNLR-10-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNLR-12-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNLR-16-3D	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNLR-10-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
DWLNLR-12-3B	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DWLNLR-16-3D	-	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
DWLNL-10-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL-12-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL-16-3D	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR-10-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR-12-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
DWLNR-16-3D	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

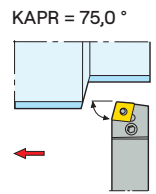
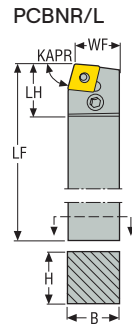
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PCBNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



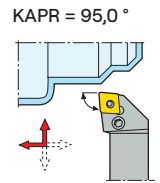
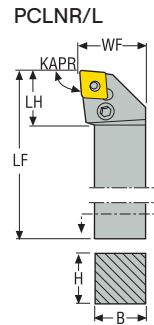
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCBNR2525M12	00038382	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCBNL2525M12	00038383	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCBNR3232P19	02583736	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. CN..64.
PCBNR4040S19	02803939	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. CN..64.
PCBNL3232P19	00734298	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. CN..64.
PCBNL4040S19	02803940	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	-	-	-
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

PCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




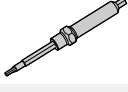

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCLNR2020K12	00038376	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
PCLNR2525M12	00038377	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCLNR3225P12	00038378	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
PCLNL2020K12	00038379	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
PCLNL2525M12	00038380	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCLNL3225P12	00038381	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
PCLNR2525M16	02903947	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
PCLNR3232P16	02862002	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54.
PCLNL2525M16	02903946	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
PCLNL3232P16	02871184	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54.
PCLNR3232P19	00734301	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. CN..64.
PCLNR4040S19	02468695	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. CN..64.
PCLNL3232P19	00734302	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64.
PCLNL4040S19	02468696	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. CN..64.
PCLNR4040S25	02450797	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. CN..86.
PCLNL4040S25	02766744	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. CN..86.

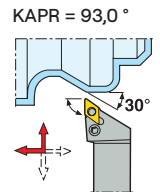
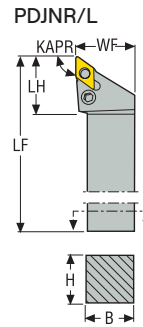
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs et pièces de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Accessoires			
	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO				
...	...12	-	-	-
...	...16	-	-	-
...	...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...	...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050
Plaquettes de tournage ISO				
Steadyline®				
MDT				
Mini-Shaft™				
Gorges				
Tronçonnage				
X2 / X4				
Adaptateurs et pièces de serrage				
Accessoires et pièces détachées				

PDJNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
 – Métrique








- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 317, 318, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



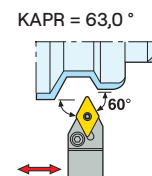
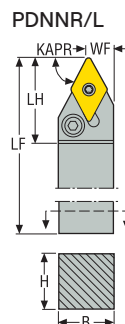
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm					
PDJNR1616H11	00038384	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR2020K11	00038385	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR2525M11	00038386	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR3225P11	00038387	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL1616H11	00038388	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL2020K11	00038389	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL2525M11	00038390	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL3225P11	00038391	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR2020K15	00038392	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNR2525M15	00038393	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNR3225P15	00038394	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNL2020K15	00038395	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNL2525M15	00038396	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNL3225P15	00038397	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...11	 PP3512	 PDN110308	 2.5SMS795	 LS0616	 MP0912	 RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Accessoires

Guide de tournage ISO	Accessoires									
Porte-outils de tournage général ISO	Accessoires									
Plaquettes de tournage ISO	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="79 560 446 739">Pour</th> <th data-bbox="446 560 1085 739">Couple de serrage</th> <th data-bbox="1085 560 1484 739">Clé dynamométrique</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="79 739 446 784">...11</td> <td data-bbox="446 739 1085 784">3.0NM</td> <td data-bbox="1085 739 1484 784">H00-2530</td> </tr> <tr> <td data-bbox="79 784 446 828">...15</td> <td data-bbox="446 784 1085 828">-</td> <td data-bbox="1085 784 1484 828">-</td> </tr> </tbody> </table>	Pour	Couple de serrage	Clé dynamométrique	...11	3.0NM	H00-2530	...15	-	-
Pour	Couple de serrage	Clé dynamométrique								
...11	3.0NM	H00-2530								
...15	-	-								
Steadyline®										
MDT										
Mini-Shaft™										
Gorges										
Tronçonnage										
X2 / X4										
Adaptateurs Unités de serrage										
Accessoires et pièces détachées										

PDNNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU
 – Métrique


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDNNR1616H11	02411172	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNR2020K11	75077811	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNR2525M11	75077812	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNL1616H11	02411173	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNL2020K11	75079685	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNL2525M11	75079686	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNR2020K15	02411180	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNR2525M15	02411182	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNR3225P15	02411186	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNL2020K15	02411181	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNL2525M15	02411185	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNL3225P15	02411187	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé dynamométrique
...11	3.0NM	H00-2530
...15	-	-

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

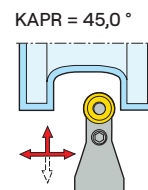
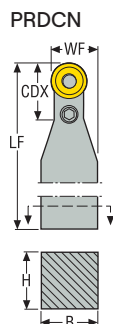
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

**PRDCN – Porte-outils pour plaquettes RCMX
– Métrique**


–Version neutre représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



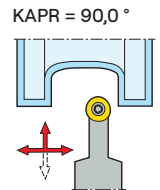
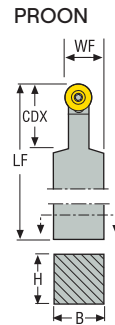
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PRDCN3232P20	02751641	32	32	170	26,0	33,5	45,0	0,0	-8,0	1,2	RC..2006..
PRDCN4040S25	02674471	40	40	250	32,5	45,0	45,0	0,0	-8,0	2,9	RC..2507..
PRDCN5050T32	02616805	50	50	300	40,9	50,0	45,0	0,0	-8,0	5,3	RC..3209..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...20	-	-	-
...25	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...32	-	-	-

PROON – Porte-outils pour plaquettes RCMM
 – Pouches



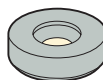
- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

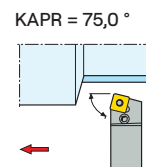
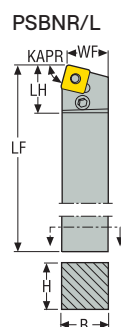
CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	CDX inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
PROON-20-6	00015025	1.250	1.250	7.000	1.000	2.000	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 RC..64
PROON-20-8	00015030	1.250	1.250	10.000	1.125	2.500	90,0	0,0	0,0	4.190	RC..2506 RC..84
PROON-85-4	00015040	1.252	1.000	6.000	0.750	1.500	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 RC..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe de serrage	Assise
		
20-6	PL-68	RSP190400
20-8	PL-68	RS83P
85-4	PL-46	RSP120400

PSBNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Métrique








–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
MDT	PSBNR2020K12	00038404	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
	PSBNR2525M12	00038405	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
	PSBNR3225P12	00038406	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
Mini-Shaft™	PSBNL2020K12	00038407	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
	PSBNL2525M12	00038408	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
	PSBNL3225P12	00038409	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
Gorges	PSBNR3232P19	02573597	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. SN..64.
	PSBNR4040S19	00045698	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. SN..64.
	PSBNL3232P19	02573603	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. SN..64.
Tronçonnage	PSBNL4040S19	00045697	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. SN..64.
	PSBNR4040S25	02573594	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. SN..85.
	PSBNR5050S25	02415304	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,8	SN..2507.. SN..85.
X2 / X4	PSBNL4040S25	02414516	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. SN..85.
	PSBNL5050S25	02415305	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507.. SN..85.
	PSBNR4040S2509	02785011	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2509.. SN..86.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
Adaptateurs Unités de serrage	...12	 PP4713	 PSN120312	 3SMS795	 LS0818	 MP0912	 RP6757
Accessoires et pièces détachées	...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
	...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	—	—	—
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

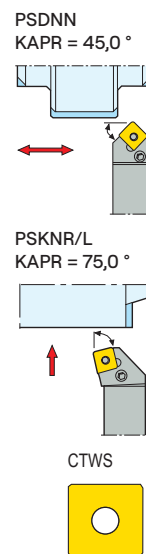
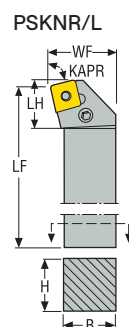
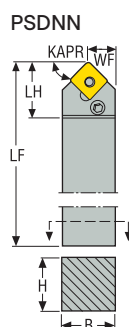
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PSDNN, PSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique


- PSDNN = Version neutre représentée
- PSKNR/L = Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

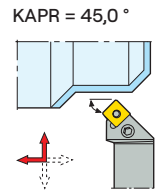
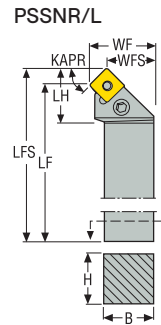
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSDNN2020K12	00038410	20	20	125	10,0	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
PSDNN2525M12	00038411	25	25	150	12,5	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,7	SN..1204.. SN..43.
PSDNN3225P12	00038412	32	25	170	12,5	28,0	45,0	-7,0	-7,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
PSDNN3232P19	00469420	32	32	170	16,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. SN..64.
PSDNN4040S25	02414517	40	40	250	20,2	48,0	45,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2507.. SN..85.
PSKNR2020K12	00038413	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
PSKNR2525M12	00038414	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSKNL2020K12	00038416	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
PSKNL2525M12	00038417	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	-	-	-
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

PSSNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique








- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSSNR2020K12	00038398	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
PSSNR2525M12	00038399	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSSNR3225P12	00038400	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
PSSNL2020K12	00038401	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
PSSNL2525M12	00038402	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSSNL3225P12	00038403	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...12	 PP4713	 PSN120312	 3SMS795	 LS0818	 MP0912	 RP6757

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

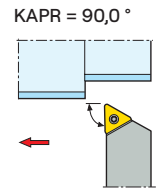
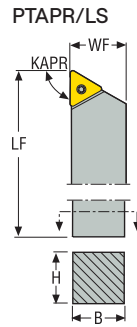
Guide de tournage ISO

PTAPRS/LS – Porte-outils pour plaquettes TPMM
– Pouches

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO



Steadyline®

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 572
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



MDT

Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
PTAPRS-8-2.5	00015715	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. TPMM2.52.
PTAPLS-8-2.5	00015720	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. TPMM2.52.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Mini-Shaft™

Pour	Axe de serrage
...2.5	 PL-2.53

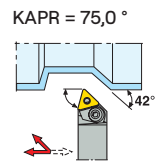
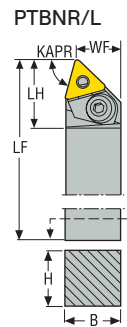
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PTBNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


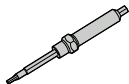

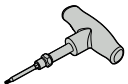


Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	LH mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
PTBNR2525M16	00092429	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
PTBNL2525M16	00092432	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
L...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-640.1	 3SMS795	 117.26-655.1
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
L...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050
R...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

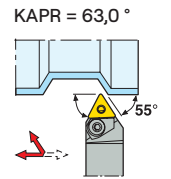
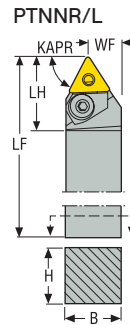
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PTNNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique







–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


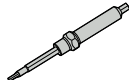

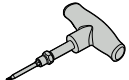


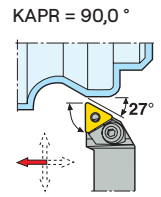
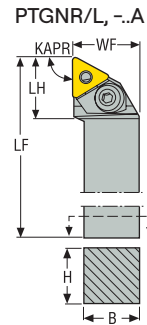
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTNNR3225P16	00092433	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. TN..33.
PTNNL3225P16	00092434	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. TN..33.
PTNNR3225P22	00092435	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. TN..43.
PTNNL3225P22	00092438	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
L...16					
L...22	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
R...16	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R...22	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
L...16				
L...22	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...16	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...22	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060

PTGNR/L, -..A – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTGNR1616-11A	75011261	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. TN..22.
PTGNL1616-11A	75011262	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. TN..22.
PTGNR2020K16	00092181	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTGNR2525M16	00092228	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
PTGNR3225P16	00092319	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. TN..33.
PTGNL2020K16	00092224	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTGNL2525M16	00091326	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
PTGNL3225P16	00092321	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. TN..33.
PTGNR2525M22	00091446	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
PTGNR3232P22	00092426	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
PTGNL2525M22	00092413	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
PTGNL3232P22	00092427	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
PTGNR4040T27	75004457	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. TN..54.
PTGNL4040T27	75004456	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. TN..54.

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4





 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

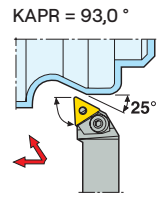
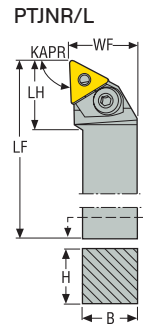
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Assise	Vis de serrage	Ecrou	Chasse-rivet	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
									
Porte-outils de tournage général ISO	L...11	117.26-620	136.26-654	-	-	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
	L...22	170.26-624	-	-	-	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
	L...27	117.26-628	-	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655
	L20...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
	L25/32...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
Plaquettes de tournage ISO	R...11	117.26-620	136.26-654	-	-	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
	R...22	170.26-624	-	-	-	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
	R...27	117.26-628	-	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
	R20...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
	R25/32...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

Accessoires

Steadyline®	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
MDT	L...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
	L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
	L...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
	L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
	L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
Mini-Shaft™	R...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
	R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
	R...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
	R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
	R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

PTJNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– Métrique








- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 604
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	LH mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
PTJNR2020K16	00092147	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTJNR2525M16	00092153	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
PTJNR3232P16	00092156	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. TN..33.
PTJNL2020K16	00092149	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTJNL2525M16	00092155	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
PTJNL3232P16	00092159	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. TN..33.
PTJNR2525M22	00092161	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
PTJNR3232P22	00091023	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
PTJNR4032R22	00092178	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. TN..43.
PTJNL2525M22	00092162	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
PTJNL3232P22	00092177	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
PTJNL4032R22	00092179	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
					
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges


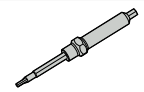

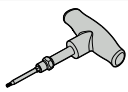
Tronçonnage

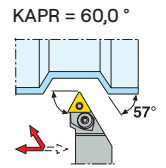
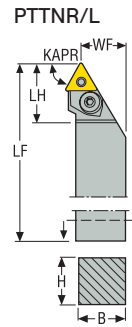
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
	L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
	L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
	R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
	R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
Plaquettes de tournage ISO	R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

PTTNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


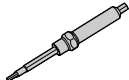

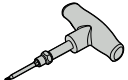


Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTTNR2020K16	00092439	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTTNR2525M16	00092486	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
PTTNL2020K16	00092473	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTTNL2525M16	00092522	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
					
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

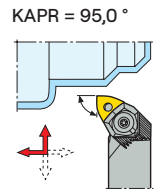
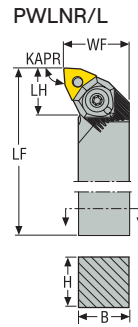
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PWLNLR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
MDT	PWLNLR1616H06	75079504	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. WN..33.
	PWLNLR2020K06	75028482	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
	PWLNLR2525M06	75028231	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33.
Mini-Shaft™	PWLNLR3232P06	75036498	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. WN..33.
	PWLNLR1616H06	75079505	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604.. WN..33.
	PWLNLR2020K06	75028483	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
Gorges	PWLNLR2525M06	75027880	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33.
	PWLNLR3232P06	75036499	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
	PWLNLR2020K08	75027855	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
Tronçonnage	PWLNLR2525M08	75027854	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
	PWLNLR3232P08	75027852	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. WN..43.
	PWLNLR2020K08	75027856	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
X2 / X4	PWLNLR2525M08	75027465	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
	PWLNLR3232P08	75027853	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804.. WN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Vis d'assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
...06						
...08						
...H06						

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
...H06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

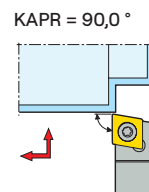
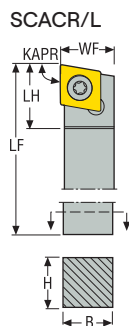
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SCACR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Métrique


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



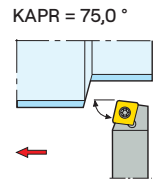
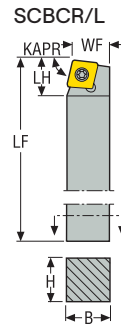
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACR0808K06	00042836	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCACR1010M06	00042837	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
SCACR1212M06	02430771	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
SCACL0808K06	75011227	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCACL1010M06	75011228	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
SCACL1212M06	02430823	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
SCACR1212M09	00042839	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
SCACR1414M09	00042841	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
SCACR1616H09	02430826	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
SCACL1212M09	75011229	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
SCACL1414M09	75011230	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
SCACL1616H09	02430830	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCBCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCMT, CCGW..-LF
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


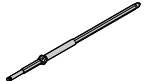



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCBCR1616H09	02484500	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,3	CC..0903.. CC..32.
SCBCR2020K09	02484537	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.
SCBCL1616H09	02484534	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903.. CC..32.
SCBCL2020K09	02484540	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...09	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...09	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

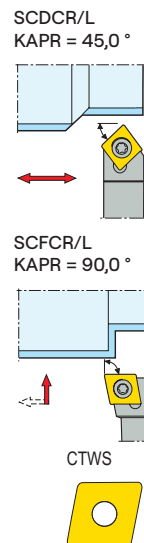
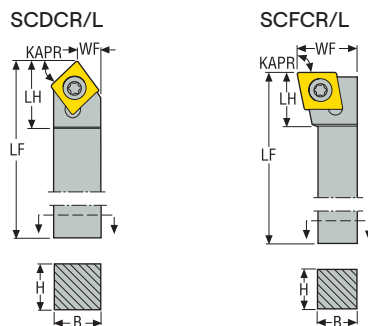
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

**SCDCR/L, SCFCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Métrique**


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

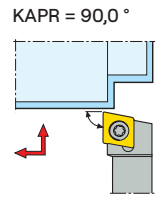
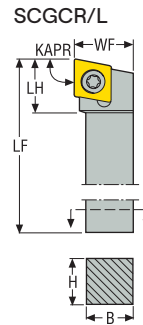
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MDT	SCDCR0808K06	02435799	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
	SCDCR1010M06	02435801	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
	SCDCL0808K06	02435800	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
Mini-Shaft™	SCDCL1010M06	02201468	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
	SCDCR1212M09	02435816	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
	SCDCR1414M09	02435819	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
Gorges	SCDCL1212M09	02435818	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
	SCDCL1414M09	02435821	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
	SCFCR0808D06	75011627	8	8	60	10,0	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
Tronçonnage	SCFCR1212F09	75011631	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
	SCFCL1212F09	75011632	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCGCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Métrique




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


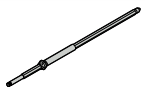



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCGCR0808D06	75011508	8	8	60	10,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCGCR1010E06	75011510	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCGCL1010E06	75011511	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCGCR1212F09	75011512	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCGCL1212F09	75011513	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...06	 T07P-2	 C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

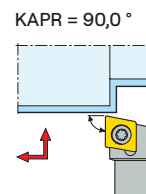
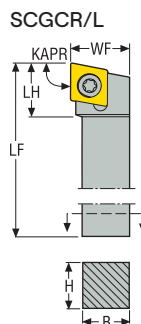
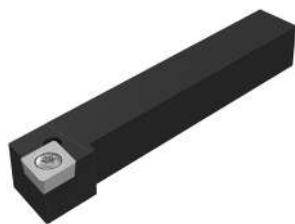
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SCGCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



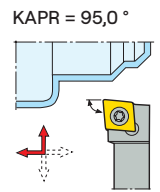
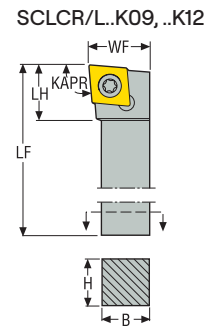
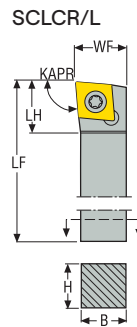
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SCGCR-8-3	00013326	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
SCGCL-8-3	00013327	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Métrique














- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCLCR0808K06	02435777	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR1010M06	02435793	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR1212M06	02430832	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL0808K06	02435781	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL1010M06	02435796	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL1212M06	02430836	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR1212M09	02435797	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR1616H09	75011182	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR2020K09	00092187	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL1212M09	02435798	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL1616H09	75011181	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL2020K09	00092188	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR2020K12	75011878	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. CC..43.
SCLCL2020K12	75011879	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...06	 T07P-2	 C02506-T07P	 -	 -
...09	 T15P-2	 C04008-T15P	 -	 -
...12	 T15P-2	 C05012-T15P	 123.19-621	 CA5008

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4

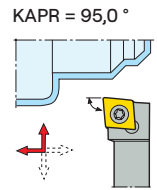
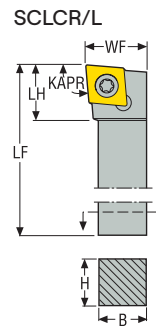
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
...12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SCLCR-6-2	00071951	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL-6-2	00071943	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR-8-3	00071949	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR-10-3	00071955	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR-12-3	00013336	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR-16-3	00073924	1.000	1.000	6.000	1.250	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL-8-3	00071945	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL-10-3	00071931	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL-12-3	00013337	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL-16-3	00073925	1.000	1.000	6.000	1.252	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR-16-4	00043250	1.000	1.000	6.000	1.250	0.780	95,0	0,0	0,0	1.540	CC..1204.. CC..43.
SCLCL-16-4	00043248	1.000	1.000	5.000	1.252	0.787	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-2	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..-3	T15P-2	C04008-T15P	-	-
..-4	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4

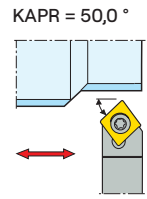
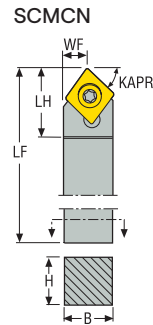
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	..-2	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	..-3	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
	..-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

SCMCN – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Pouches


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


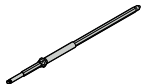


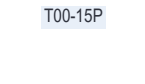



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SCMCN-6-2	00013318	0.375	0.375	2.500	0.187	0.420	50,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCMCN-8-3	00013319	0.500	0.500	3.500	0.264	0.610	50,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	 T07P-2	 C02506-T07P
..-3	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
..-3	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

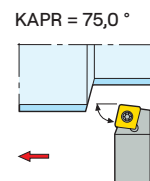
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SCRCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT
 – Pouches




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


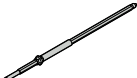



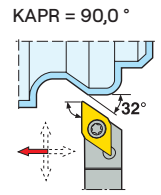
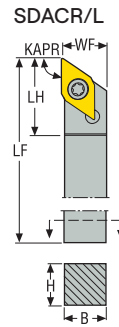
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SCRCR-8-3	00013316	0.500	0.500	3.504	0.551	0.681	75,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
SCRCR	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
SCRCR	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

SDACR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



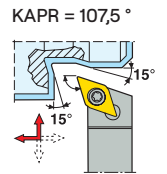
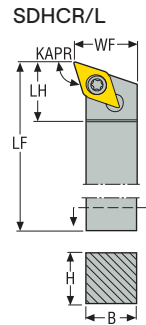
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDACR0808K07	00042846	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDACR1010M07	00069721	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACR1212M07	00079389	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACL0808K07	75011235	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDACL1010M07	75011236	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACL1212M07	75011237	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACR1212M11	00042847	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACR1414M11	00042849	14	14	150	14,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACR1616H11	02430870	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACL1212M11	75924226	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACL1616H11	02430879	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

**SDHCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Métrique**


–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDHCR1010M07	02435836	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDHCL1010M07	02435841	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDHCR1212M11	02435848	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR1616H11	75011422	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR2020K11	75011696	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR2525M11	00092189	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL1212M11	02435849	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL1616H11	75011423	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL2020K11	75011697	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL2525M11	00092190	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR2525M15	75011713	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..1504.. DC..43.
SDHCL2525M15	75011714	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. DC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...07	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

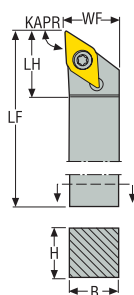
 Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

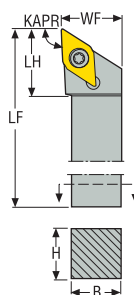
SDJCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Métrique



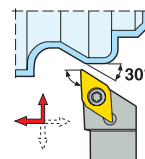
SDJCR/L..07, 1212M11,
1616H11



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


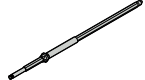




Steadyline®	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MDT	SDJCR0808K07	02430880	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
	SDJCR1010M07	02435822	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
	SDJCR1212M07	02430896	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
Mini-Shaft™	SDJCL0808K07	02430881	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
	SDJCL1010M07	02435824	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
	SDJCL1212M07	02430901	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
Gorges	SDJCR1212M11	02435826	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
	SDJCR1616H11	75011180	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
	SDJCR2020K11	75011274	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
	SDJCR2525M11	00092199	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
Tronçonnage	SDJCL1212M11	02435827	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
	SDJCL1616H11	75011179	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
	SDJCL2020K11	75011275	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
X2 / X4	SDJCL2525M11	00092200	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. DC..32.5.
	SDJCR2525M15	75012040	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. DC..43.
	SDJCR3225P15	75012042	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. DC..43.
	SDJCL2525M15	75012041	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. DC..43.
Adaptateurs Unités de serrage	SDJCL3225P15	75012043	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. DC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	-	-
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...07	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

 Steadyliner[®]

MDT

 Mini-Shaft[™]

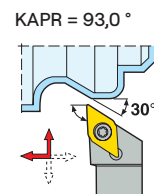
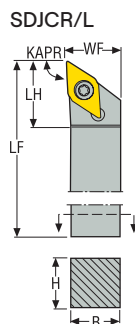
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

**SDJCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Pouches**




–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


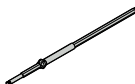



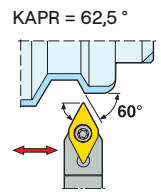
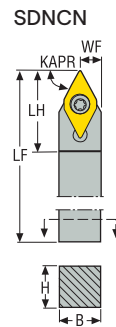
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MDT	SDJCR-6-2	00071938	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. DC..21.5
	SDJCR-8-2	00013341	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5
	SDJCL-6-2	00071941	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. DC..21.5
Mini-Shaft™	SDJCL-8-2	00013342	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5
	SDJCR-8-3	00071952	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5
	SDJCR-10-3	00071948	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5
Gorges	SDJCR-12-3	00043256	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. DC..32.5
	SDJCR-16-3	00073937	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. DC..32.5
	SDJCL-8-3	00071939	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5
Tronçonnage	SDJCL-10-3	00071947	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5
	SDJCL-12-3	00043252	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. DC..32.5
	SDJCL-16-3	00073938	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. DC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

X2 / X4	Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2			
..-3		T07P-2 T15P-2	C02506-T07P C04008-T15P

Accessoires

Adaptateurs Unités de serrage	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2				
..-3		0.9NM 3.5NM	T00-07P T00-15P	T00-07P09 T00-15P35

SDNCN – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
 – Métrique


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDNCN0808K07	02435828	8	8	125	4,2	16,0	62,5	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDNCN1010M07	02435831	10	10	150	5,2	21,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDNCN1212M07	00092195	12	12	150	6,2	20,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDNCN1212M11	00092196	12	12	150	6,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDNCN1414M11	00089908	14	14	150	7,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDNCN1616H11	75011788	16	16	100	8,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDNCN2020K11	00092197	20	20	125	10,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDNCN2525M11	00092198	25	25	150	12,7	23,0	62,5	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. DC..32.5.
SDNCN2020K15	75011885	20	20	125	10,2	29,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..1504.. DC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508
.12/14/16..11	T15P-2	C04008-T15P	-	-
.20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...07	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
.12/14/16..11	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
.20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

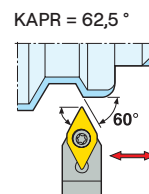
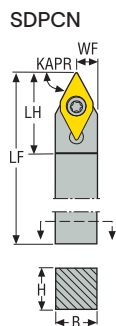
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SDPCN – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
 – Pouches


–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



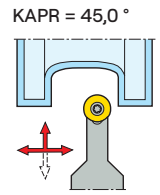
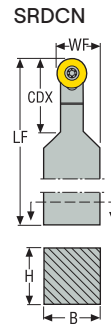
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
SDPCN-16-3	00073942	1.000	1.000	5.996	0.500	0.860	62,5	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
SDPCN-16-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
SDPCN-16-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SRDCN – Porte-outils pour plaquettes RCMT
 – Métrique


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


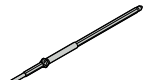




Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRDCN1616H06	75011837	16	16	100	11,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RCMT0602..
SRDCN2020K06	75011838	20	20	125	13,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRDCN2525M06	75011839	25	25	150	15,5	16,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRDCN1616H08	75011840	16	16	100	12,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RC..0803..
SRDCN2020K08	75011841	20	20	125	14,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRDCN2525M08	75011706	25	25	150	16,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRDCN2020K10	75011842	20	20	125	15,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRDCN2525M10	75011843	25	25	150	17,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRDCN2525M12	75011844	25	25	150	18,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
SRDCN3225P12	75011845	32	25	170	18,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 RC..43M0
SRDCN3225P16	75011846	32	25	170	20,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaque	Assise	Vis d'assise
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...08	T09P-2	C03007-T09P	-	-
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

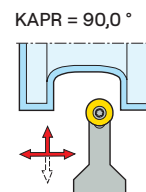
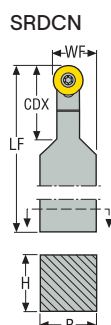
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SRDCN – Porte-outils pour plaquettes RCMT
 – Pouces



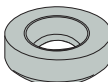






–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


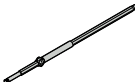







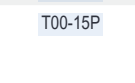








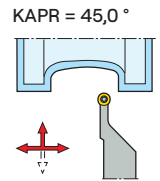
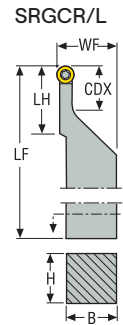
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SRDCN-10-06	00071932	0.625	0.625	4.000	0.532	0.630	90,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0602..
SRDCN-12-08	00057603	0.750	0.750	5.000	0.431	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..0803..
SRDCN-12-10	00071935	0.750	0.750	5.000	0.532	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRDCN-16-12	00071928	1.000	1.000	6.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 RC..43M0
SRDCN-85-12	00071953	1.250	1.000	7.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 RC..43M0

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-06	 T07P-2	 C02506-T07P	 –	 –
..-08	 T09P-2	 C03007-T09P	 –	 –
..-10	 T15P-2	 C03510-T15P	 111.19-620	 CA3510
..-12	 T15P-2	 C03510-T15P	 111.19-621	 CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-06	 0.9NM	 T00-07P	 –	 T00-07P09
..-08	 2.0NM	 T00-09P	 –	 T00-09P20
..-10	 3.0NM	 T00-15P	 5SMS795	 T00-15P30
..-12	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30

SRGCR/L – Porte-outils pour plaquettes RCMT
 – Pouces














- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	LH	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SRGCR-12-2	00013346	0.750	0.750	4.500	1.480	1.000	0.730	45,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0603.. RCMT22
SRGCR-16-2	00013351	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. RCMT22
SRGCL-16-2	00013352	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. RCMT22
SRGCL-20-2	00013357	1.250	1.250	6.024	1.480	1.500	0.730	45,0	0,0	0,0	1.980	RCMT0603.. RCMT22
SRGCR-12-3	00013348	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.980	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. RC..32
SRGCR-16-3	00013353	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. RC..32
SRGCR-20-3	00013358	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. RC..32
SRGCL-12-3	00013349	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.945	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. RC..32
SRGCL-16-3	00013354	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. RC..32
SRGCL-20-3	00013359	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. RC..32
SRGCR-20-4	00013361	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.970	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..120400 RC..43
SRGCL-20-4	00013362	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.945	45,0	0,0	0,0	2.430	RC..120400 RC..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-2	 T07P-2	 C02506-T07P	 -	 -
..-3	 TX-3.5	 C03508-T15P	 RS32C	 SLS-35
..-4	 T15P-2	 C04011-T15P	 RS43C	 SLS-40

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges


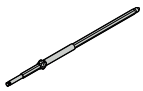

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM 	T00-07P 	T00-07P09 
..-3	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
..-4	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

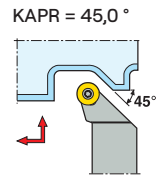
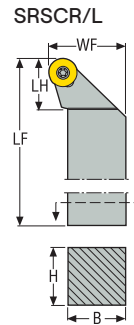
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SRSCR/L – Porte-outils pour plaquettes RCMT
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







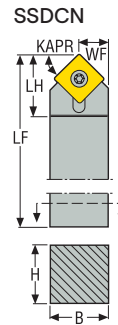
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRSCR2020K06	00092191	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCR2525M06	75011823	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCL2020K06	00092192	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCL2525M06	75011824	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCR2020K08	75011827	20	20	125	25,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRSCR2525M08	75011704	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCL2525M08	75011705	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCR2020K10	75011829	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCR2525M10	75011933	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCL2020K10	75011830	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCL2525M10	75011934	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCR2525M12	75011831	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR3225P12	75011833	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCL2525M12	75011832	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCL3225P12	75011834	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR3225P16	75011835	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
SRSCL3225P16	75011836	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

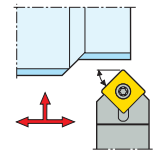
Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...06	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...08	T09P-2	C03007-T09P	-	-
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Accessoires

Guide de tournage ISO	Accessoires				
	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	...08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
	...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
Plaquettes de tournage ISO					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

SSDCN – Porte-outils pour plaquettes SCGW, SCMT, SCMW
 – Métrique


KAPR = 45,0°







- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 559, 560, 595
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


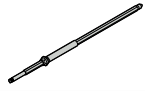




Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSDCN1212M09	00089909	12	12	150	6,2	23,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN1616H09	75011882	16	16	100	8,2	26,0	45,0	0,0	0,0	0,3	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN2020K09	00092193	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN2525M09	00092194	25	25	150	12,7	23,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN2020K12	75011883	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..1204.. SC..43.
SSDCN2525M12	75011884	25	25	150	12,7	22,0	45,0	0,0	0,0	0,7	SC..1204.. SC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
				
...09	T15P-2	C04008-T15P	-	-
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...09	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
...K12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
...M12	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

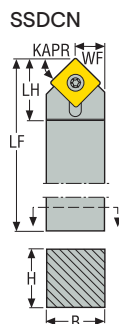
Gorges

Tronçonnage

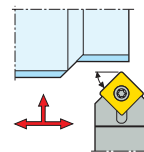
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SSDCN – Porte-outils pour plaquettes SCGW, SCMT, SCMW
 – Pouches


KAPR = 45,0°



–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 559, 560, 595
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



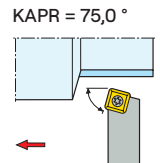
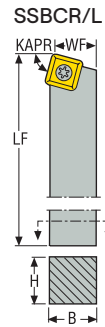
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
SSDCN-8-3	00043262	0.500	0.500	3.500	0.250	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. SC..32.5
SSDCN-10-3	00043259	0.625	0.625	4.000	0.312	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. SC..32.5
SSDCN-12-4	00043260	0.750	0.750	4.500	0.375	0.810	45,0	0,0	0,0	0.880	SC..1204.. SC..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..-3	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

SSBCR/L – Porte-outils pour plaquettes SCMT
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 559, 560
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSBCR5050T38	02785005	50	50	300	43,0	0,0	75,0	0,0	0,0	5,6	SC..3809.. SC..126.
SSBCR6060V38	02773272	60	60	400	53,0	0,0	75,0	0,0	0,0	10,9	SC..3809.. SC..126.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

Accessoires

Pour	Clé dynamométrique ajustable	Manche tournevis	Couple de serrage	Clé	Torx Plus bit
...38	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	5SMS795	1/4HEX-T30PX50

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

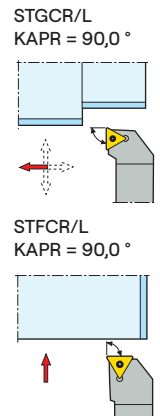
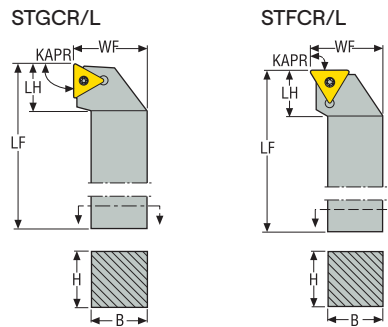
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

STGCR/L, STFGR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
 – Métrique




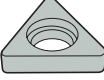

CTWS




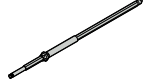


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 600, 612
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
MDT	STGCR1212F11	75066181	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5
	STGCR1616H11	75066183	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5
	STGCL1212F11	75066182	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5
Mini-Shaft™	STGCL1616H11	75066184	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5
	STGCR1616H16	75066197	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3.. TC..32.5
	STGCR2020K16	75066199	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5
Gorges	STGCR2525M16	75066201	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5
	STGCL1616H16	75066198	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. TC..32.5
	STGCL2020K16	75066200	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5
Tronçonnage	STGCL2525M16	75066203	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5
	STFCR1212F11	75054888	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5
	STFCR1616H11	75028230	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
X2 / X4	STFCL1212F11	75066245	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5
	STFCL1616H11	75034423	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5
	STFCR1616H16	75066191	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. TC..32.5
	STFCR2020K16	75066193	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5
Adaptateurs Unités de serrage	STFCR2525M16	75066195	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5
	STFCL1616H16	75066192	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. TC..32.5
	STFCL2020K16	75066194	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5
	STFCL2525M16	75066196	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaque	Assise	Vis d'assise
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

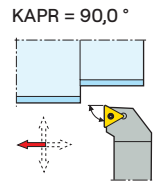
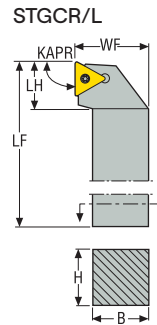
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

STGCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
 – Pouces


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 600, 612
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



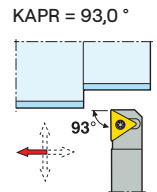
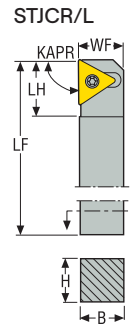
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
STGCR-6-2	00013373	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. TC..21.5
STGCR-8-2	00013376	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5
STGCL-6-2	00013374	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. TC..21.5
STGCL-8-2	00013377	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5
STGCR-10-3	00013378	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..16T3.. TC..32.5
STGCL-10-3	00013379	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..16T3.. TC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

STJCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 600, 612
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STJCR1010M11	02430911	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCR1212M11	02430917	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCR1616H11	02430921	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
STJCL1010M11	02430914	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCL1212M11	02430920	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCL1616H11	02430932	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...11	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SVJBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
 – Métrique

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

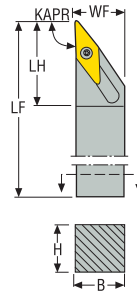
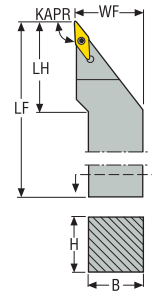
Tronçonnage

X2 / X4

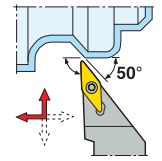
 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées


SVJBR/L


 SVJBR/L..H11, ..K11,
 ..25M11


KAPR = 93,0°





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJBR1010M11	02431006	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR1212M11	02439655	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR1616H11	75066240	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR2020K11	75066241	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR2525M11	75077182	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL1010M11	02431007	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL1212M11	02439658	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL1616H11	75065783	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL2020K11	75027877	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL2525M11	75077183	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR1212M16	02431016	12	12	150	12,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVJBR1616H16	02431021	16	16	100	16,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVJBL1212M16	02431020	12	12	150	12,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVJBL1616H16	02431024	16	16	100	16,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...11	 T07P-2	 C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

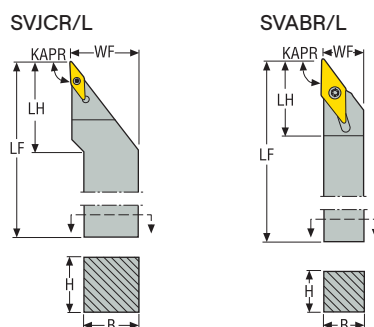
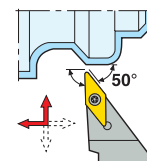
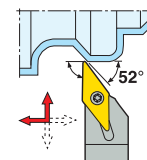
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SVJCR/L, SVABR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Métrique


 SVJCR/L
KAPR = 93,0°

 SVABR/L
KAPR = 90,0°


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

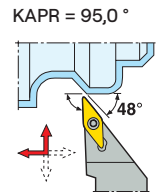
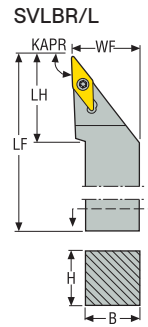
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg			
MDT	SVJCR2020K11	02416717	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. VC..22.
	SVJCL2020K11	02416718	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. VC..22.
Mini-Shaft™	SVABR1010M11	02430935	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
	SVABR1212M11	02430954	12	12	150	12,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
	SVABL1010M11	02430948	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
Gorges	SVABL1212M11	02430956	12	12	150	12,5	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
	SVABR1212M16	02431000	12	12	150	12,5	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
	SVABR1616H16	02431002	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
	SVABL1212M16	02431001	12	12	150	12,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
	SVABL1616H16	02431003	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

SVLBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
 – Métrique






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







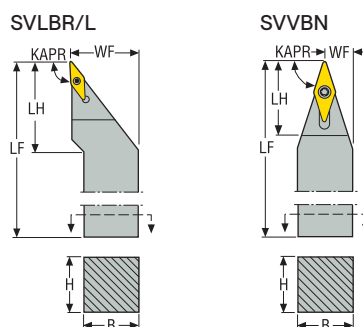
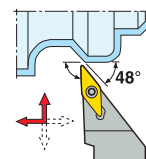
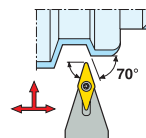
Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	LH mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
SVLBR2020K16	75011715	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBR2525M16	75011717	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBR3225P16	75011719	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBL2020K16	75011716	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBL2525M16	75011718	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBL3225P16	75011720	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...16	 T15P-2	 C03512-T15P	 171.19-620	 CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...16	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30

SVLBR/L, SVVBN – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBG, VBMT
 – Pouces

 SVLBR/L
 KAPR = 95,0°

 SVVBN
 KAPR = 72,5°


CTWS



- SVLBR/L = Version à droite représentée
- SVVBN = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

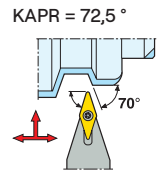
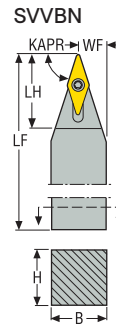
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
SVLBR-12-3	00071930	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVLBR-16-3	00071929	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVLBR-12-3	00071944	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVLBR-16-3	00071950	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN-12-3	00071940	0.750	0.750	4.500	0.375	1.390	72,5	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN-16-3	00071946	1.000	1.000	6.000	0.500	1.394	72,5	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...3	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...3	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

SVVBN – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
 – Métrique




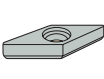

- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS






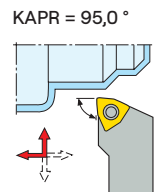
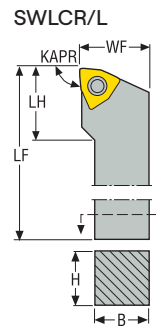
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVVBN1010M11	02431026	10	10	150	5,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN1212M11	02439659	12	12	150	6,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN1616H11	75077179	16	16	100	8,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN2020K11	75077180	20	20	125	10,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN2525M11	75077181	25	25	150	12,8	26,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN1212M16	02431027	12	12	150	6,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN1616H16	02431029	16	16	100	8,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN2020K16	75011514	20	20	125	10,6	35,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN2525M16	75011515	25	25	150	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN3225P16	75011516	32	25	170	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...11	 T07P-2	 C02506-T07P	 -	 -
...1212M16	T15P-2	C03510-T15P	-	-
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510
...1616H16	T15P-2	C03510-T15P	-	-

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO					
	...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	...1212M16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
	...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	...1616H16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
Plaquettes de tournage ISO					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

SWLCR/L – Porte-outils pour plaquettes WCMT
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 578
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



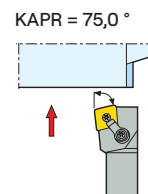
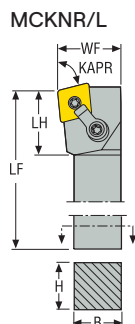
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SWLCR1616H06	75066173	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. WC..32.5.
SWLCR2020K06	75066175	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.
SWLCL1616H06	75066174	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. WC..32.5.
SWLCL2020K06	75066176	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...06	T15P-2	C03510-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MCKNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise CSN-642 pour plaquette CN..63., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



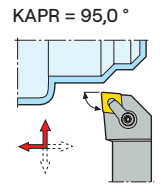
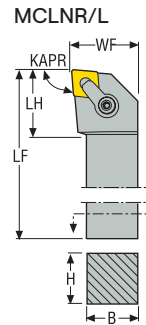
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MCKNR-20-6D	00012996	1.250	1.250	6.815	1.500	1.280	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

Accessoires

Pour	Assise
..-6	CSN190608

MCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
 – Pouches





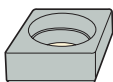
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

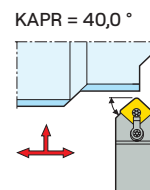
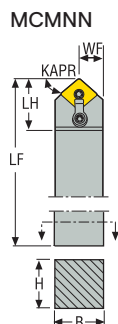
CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MCLNR-16-6D	00012668	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. CN..64.
MCLNR-24-6E	00013014	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..1906.. CN..64.
MCLNL-16-6D	00012669	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. CN..64.
MCLNL-24-6E	00013003	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..1906.. CN..64.
MCLNR-24-8E	00013016	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	5.070	CN..2509.. CN..86.
MCLNL-24-8E	00013004	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..2509.. CN..86.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-6	 CL-12	 XNS-510	 NL-68	 CSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	CSN250624

MCMNN – Porte-outils pour plaquettes CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
 – Pouches


–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 588
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



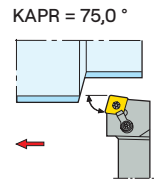
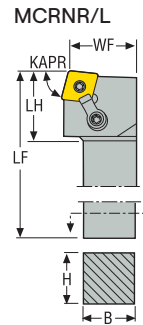
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MCMNN-16-4	00042505	1.000	1.000	6.000	0.500	1.202	40,0	0,0	-7,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
MCMNN-20-6	00042506	1.250	1.250	7.000	0.625	1.660	40,0	0,0	-7,0	3.090	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

Accessoires

Pour	Assise
..-4	-
..-6	CSN190608

MCRNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
 – Pouches





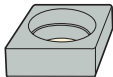
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise CSN-642 pour plaquette CN..63., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS

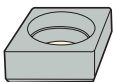


Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MCRNR-16-4D	00013033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
MCRNL-16-4D	00012574	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. CN..43.
MCRNR-20-6D	00013038	1.250	1.250	6.024	1.500	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..4	 CL-9	 XNS-58	 NL-46	 CSN120412
..6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

Accessoires

Pour	Assise
..4	 -
..6	CSN190608

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

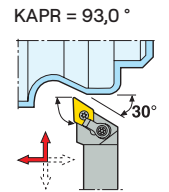
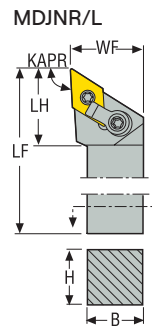
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MDJNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX
 – Pouches






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

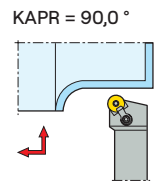
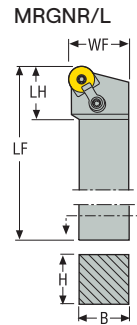
CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
MDJNR-16-4D	00012698	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. DN..43.
MDJNR-24-4D	00012708	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. DN..43.
MDJNL-16-4D	00012699	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. DN..43.
MDJNL-24-4D	00012709	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. DN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..4	 CL-20	 XNS-48	 NL-46	 DSN150412

MRGNR/L – Porte-outils pour plaquettes RNGN, RNMA, RNMG, RNMN
 – Pouches





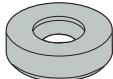
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 558, 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MRGNR-12-4B	00013087	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. RN..43.
MRGNL-12-4B	00013073	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. RN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..4	 CL-9	 XNS-59	 NL-46	 RSN120400

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

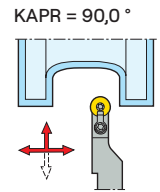
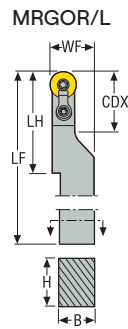
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MRGOR/L – Porte-outils pour plaquettes RCMM
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

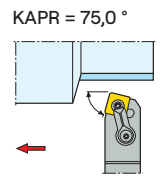
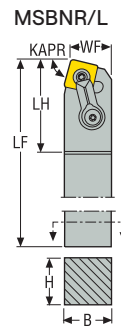
CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MRGOR-85-4D	00013107	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 RC..43
MRGOL-85-4D	00013103	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RC..120400 RC..43
MRGOR-20-6E	00013104	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 RC..64
MRGOL-20-6E	00013101	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 RC..64
MRGOR-24-8E	00013106	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 RC..84
MRGOL-24-8E	00013102	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 RC..84

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-4	 CL-6	 XNS-36	 PL-46	 RSP120400
..-6	 CL-9	 XNS-58	 PL-68	 RSP190400
..-8	 CL-12	 XNS-58	 PL-68	 RS83P

MSBNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


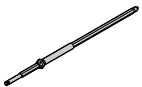



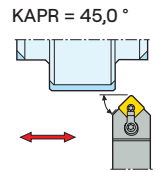
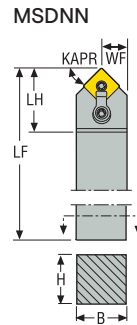
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSBNR3232P19	02464174	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. SN..64.
MSBNR4040R19	02464204	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. SN..64.
MSBNL3232P19	02464202	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. SN..64.
MSBNL4040R19	02464206	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. SN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...19	 MC22	 LD6024-T20P	 SSN190412	 T20P-7L	 MN1920-T20P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...19	 3.0NM	 T00-15P	 T00-15P30

MSDNN – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
 – Pouces


–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596, 597
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Assise DSN120416 pour plaquette SN..1206.., à commander séparément
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MDT	MSDNN-8-3	00013325	0.500	0.500	4.500	0.250	1.043	45,0	0,0	-7,0	0.440	SN..0903.. SN..32
	MSDNN-10-3	00013330	0.625	0.625	4.500	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.660	SN..0903.. SN..32
	MSDNN-12-4	00013340	0.750	0.750	6.000	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	1.100	SN..1204.. SN..43
Mini-Shaft™	MSDNN-16-4	00013345	1.000	1.000	6.000	0.500	1.402	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. SN..43
	MSDNN-16-5	00013360	1.000	1.000	6.000	0.500	1.607	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1506.. SN..54
	MSDNN-20-5	00042536	1.250	1.250	7.000	0.625	1.607	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1506.. SN..54
Gorges	MSDNN-20-6	00013375	1.250	1.250	7.000	0.625	1.732	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1906.. SN..64
	MSDNN-24-6	00013390	1.500	1.500	7.000	0.750	1.732	45,0	-6,0	-6,0	4.190	SN..1906.. SN..64
	MSDNN-24-8	00042538	1.500	1.500	7.000	0.750	2.223	45,0	0,0	-8,0	4.190	SN..2509.. SN..86

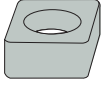
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
					
X2 / X4	..-3	CL-6	XNS-36	NL-34	SSN090308
	..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
	..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
	..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412
	..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	SSN250616

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Accessoires

Pour	Assise
	
..3	-
..4	-
..5	-
..6	SSN190612
..8	-

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

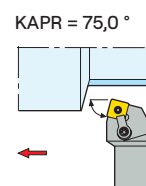
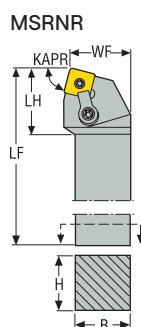
Guide de tournage ISO

MSRNR – Porte-outils pour plaquettes SNMG, SNMM – Métrique

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO



Steadyline®

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise SSN250616 pour plaquette SN..2509., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



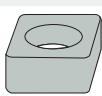




Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSRNR5050T25	75000199	50	50	300	53,2	49,0	75,0	-6,0	-6,0	5,7	SN..2507.. SN..85.

MDT


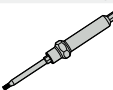

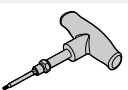
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Mini-Shaft™

Pour	Bride	Vis de serrage	Assise	Clé	Goupille
MSRNR5050T25	 MC24	 LD1035-T25P	 SSN250716	 T25P-7	 MN2525-T25P

Gorges

Accessoires

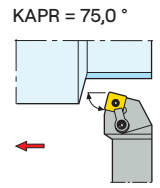
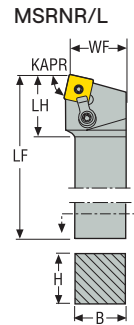
Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Vis d'assise	Clé dynamométrique
MSRNR5050T25	 6.0NM	 T00T-25P	 CS1216	 T00T-25P60

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MSRR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596, 597
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise SSN250616 pour plaquette SN..2509.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
MSRR-12-4B	00012743	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
MSRR-16-4D	00012748	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. SN..43.
MSRNL-12-4B	00012744	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
MSRNL-16-4D	00012749	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. SN..43.
MSRR-20-5D	00012753	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..1506.. SN..54.
MSRNL-16-5D	00071776	1.000	1.000	6.000	1.100	1.496	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. SN..54.
MSRNL-20-5D	00012754	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1506.. SN..54.
MSRR-20-6D	00012756	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. SN..64.
MSRR-24-6E	00013118	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..1906.. SN..64.
MSRNL-20-6D	00012757	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. SN..64.
MSRNL-24-6E	00013114	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.410	SN..1906.. SN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..4	 CL-9	 XNS-59	 NL-46	 SSN120412
..5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412

Accessoires

Pour	Assise
..4	–
..5	–
..6	SSN190612

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

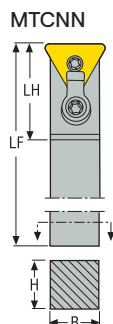
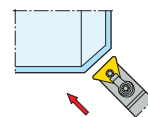
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MTCNN – Porte-outils pour plaquettes TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
 – Pouces

KAPR = 90,0°



–Version neutre représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602, 603
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





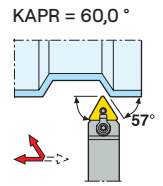
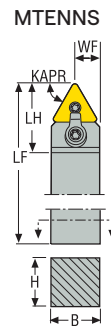
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MTCNN-44-3	00013835	1.000	0.500	8.000	0.075	1.147	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..1604.. TN..33.
MTCNN-12-4	00013830	0.750	0.750	6.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..2204.. TN..43.
MTCNN-64-4	00013840	1.000	0.750	8.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.760	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-7	 XNS-36	 NL-34L	 TSN160312
..-4	 CL-12	 XNS-510	 NL-46	 TSN220412

Accessoires

Pour	Assise
..-3	 TSN160412
..-4	 TSNS220316

MTENNS – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
 – Pouches


- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MTENNS-8-2	00013850	0.500	0.500	4.500	0.250	0.990	60,0	0,0	-10,0	0.440	TN..1103.. TN..22.
MTENNS-10-3	00013855	0.984	0.984	4.500	0.315	1.181	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTENNS-12-3	00013860	0.984	0.984	4.500	0.376	1.160	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTENNS-64-3	00013890	0.984	0.984	6.024	0.375	0.375	60,0	0,0	-10,0	1.320	TN..1604.. TN..33.
MTENNS-12-4	00013865	0.984	0.984	4.500	0.374	1.500	60,0	0,0	-10,0	0.880	TN..2204.. TN..43.
MTENNS-16-4	00013870	0.984	0.984	6.000	0.500	1.500	60,0	0,0	-10,0	1.540	TN..2204.. TN..43.
MTENNS-20-5	00013875	1.250	1.250	7.008	0.625	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
MTENNS-24-5	00013880	1.500	1.500	7.008	0.750	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
MTENNS-24-6	00013885	0.984	0.984	7.008	0.750	1.969	60,0	0,0	-10,0	4.410	TN..3309.. TN..66.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-2	 CL-6	 XNS-36	 NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68L	TSN330428

Accessoires

Pour	Assise
..-2, -4, -5, -6	
..-3	– TSN160412

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

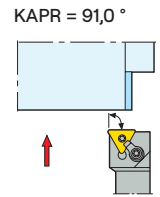
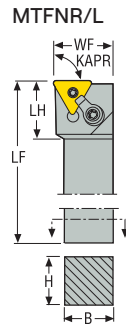
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




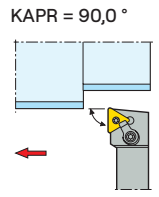
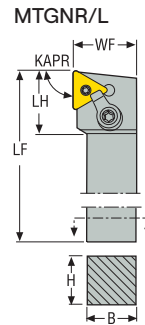
Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MTFNR-10-3	00013930	0.984	0.625	4.500	0.875	0.930	91,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTFNR-16-5D	00013144	1.000	1.000	6.000	1.250	1.457	91,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2706.. TN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-6	 XNS-36	 NL-34L	 TSN160312
..-5	 CL-12	 XNS-510	 NL-58	 TSN270412

Accessoires

Pour	Assise
..-3	 TSN160412
..-5	-

MTGNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MTGNR-8-2A	00014171	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. TN..22.
MTGNL-8-2A	00014176	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. TN..22.
MTGNR-10-3A	00013167	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTGNL-10-3A	00013153	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTGNR-24-5D	00012816	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. TN..54.
MTGNL-24-5D	00012817	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. TN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-2	CL-19	XNS-36	NL-23	-
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412

Accessoires

Pour	Assise
..-2	-
..-3	TSN160412
..-5	-

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

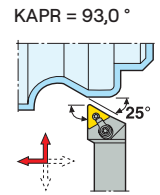
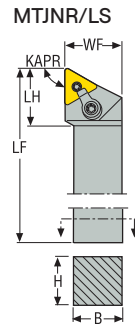
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MTJNR/LS – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
– Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise ITSN333 pour plaquette TN..32., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




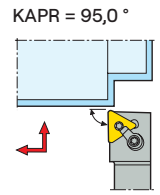
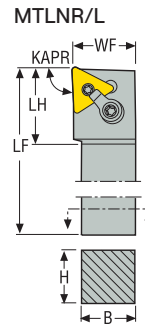
	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs
MDT	MTJNRS-12-3	00040974	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
	MTJNLS-12-3	00040975	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
Mini-Shaft™	MTJNRS-16-4D	00014440	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
	MTJNLS-16-4	00014445	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..2204.. TN..43.
Gorges	MTJNRS-20-5	00014450	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
	MTJNRS-24-5	00014460	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	5.070	TN..2706.. TN..54.
Tronçonnage	MTJNLS-20-5	00014455	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
	MTJNLS-24-5	00014465	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..2706.. TN..54.
	MTJNRS-24-6	00040978	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. TN..66.
	MTJNLS-24-6	00040979	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. TN..66.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-6	 XNS-36	 NL-34L	 TSN160312
..-4	 CL-9	 XNS-510	 NL-46	 TSN220412
..-5	 CL-9	 XNS-510	 NL-58	 TSN270412
..-6	 CL-9	 XNS-510	 NL-68L	 TSN330428

Accessoires

Pour	Assise
..-3	 TSN160412
..-4, -5, -6	-

MTLNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
 – Pouches






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MTLNR-16-4	00042542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
MTLNL-16-4	00042543	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..4	 CL-9	 XNS-510	 NL-46	 TSNS220316

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

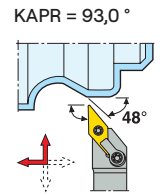
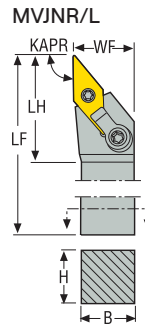
Guide de tournage ISO

MVJNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Pouce

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO



Steadyline®

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



MDT

Mini-Shaft™

Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MVJNR-16-3D	00071714	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33.
MVJNL-16-3D	00071708	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33.
MVJNR-16-4D	00012879	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. VN..43.
MVJNR-20-4D	00012888	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. VN..43.
MVJNL-16-4D	00012883	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. VN..43.
MVJNL-20-4D	00012889	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. VN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Gorges

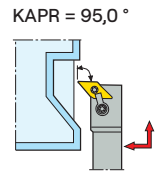
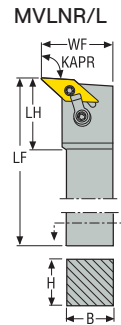
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-30	 XNS-510	 NL-34L	 VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	NL-46	VSN220412

MVLNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP
 – Pouches






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MVLNR-16-4D	00013206	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. VN..43.
MVLNR-20-4D	00013207	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. VN..43.
MVLNL-16-4D	00013198	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. VN..43.
MVLNL-20-4D	00013199	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. VN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
...4	 CL-12	 XNS-510	 NL-46	 VSN220412

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MVTNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP
 – Pouces

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

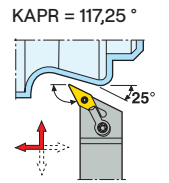
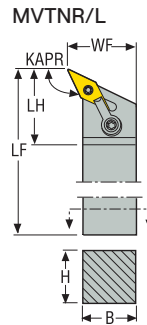
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

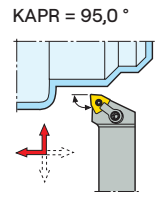
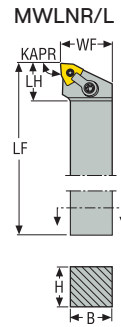
CTWS



Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
MVTNR-12-3B	00049604	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. VN..33
MVTNR-16-3D	00013222	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33
MVTNR-20-3D	00013223	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. VN..33
MVTNL-12-3B	00052353	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. VN..33
MVTNL-16-3D	00013214	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33
MVTNL-20-3D	00013216	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. VN..33

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316

MWLN/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique



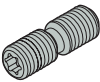
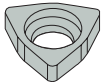


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



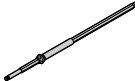



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MWLN2020K08	75002232	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
MWLN2525M08	75002234	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
MWLN3232P08	75002236	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. WN..43.
MWLN2020K08	75002233	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
MWLN2525M08	75002235	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
MWLN3232P08	75002237	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. WN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...08	 MC21	 LD6025-T15P	 MWN080412	 T15P-2	 MN1215T-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Bouchon	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...08	 3.0NM	 P3	 T00-15P	 T00-15P30

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

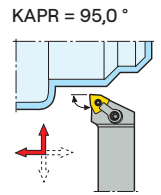
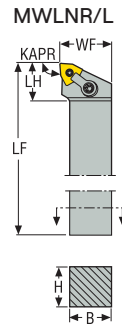
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MWLNLR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
 – Pouches





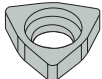
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise IWSN423 pour plaquette WN..44., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MWLNLR-10-3A	75056399	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. WN..33.
MWLNLR-10-3A	75056400	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. WN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-6	 XNS-36	 NL-34L	 IWSN060312

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

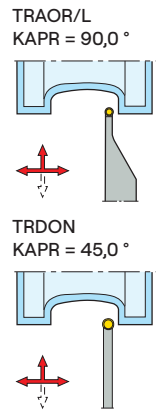
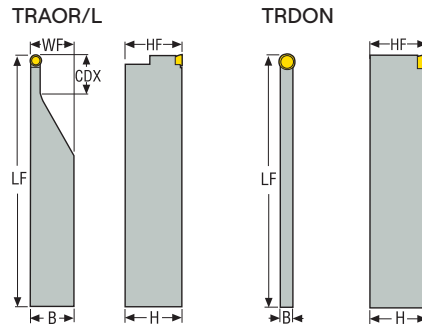
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

TRAOR/L, TRDON – Porte-outils pour plaquettes RCGS
 – Métrique/ Pouces


CTWS



- TRAOR/L = Version à droite représentée
- TRDON = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 555, 592
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
TRAOR3225-4.76	75071805	32 1.260	25 0.984	151 5.945	25,35 0.998	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
TRAOL3225-4.76	75071806	32 1.260	25 0.984	151 5.945	25,35 0.998	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
TRAOR3225-6.35	75071807	32 1.260	25 0.984	150 5.906	25,5 1.004	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS6.35 RCGS2
TRAOL3225-6.35	75071808	32 1.260	25 0.984	150 5.906	25,5 1.004	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS6.35 RCGS2
TRAOR3225-9.525	75036398	32 1.260	25 0.984	200 7.874	25,76 1.014	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RCGS9.52 RCGS3
TRDON2004H4.76	75071812	20 0.787	4 0.157	100 3.937	4,38 0.172	19,8 0.780	3,7 0.146	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	RCGS4.76 RCGS1.5
TRDON2005H6.35	75071813	20 0.787	6 0.217	100 3.937	5,92 0.233	19,8 0.780	4,7 0.185	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	RCGS6.35 RCGS2

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

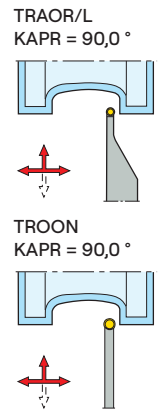
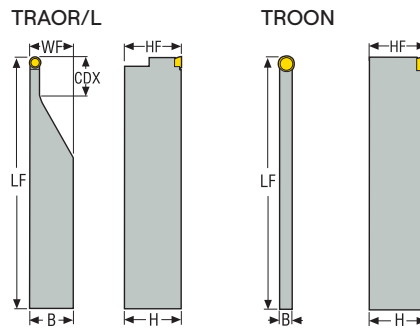
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

TRAOR/L, TROON – Porte-outils pour plaquettes RCGS
– Pouces

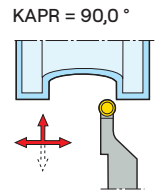
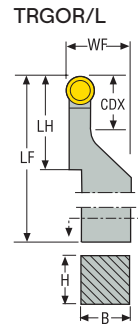


- TRAOR/L = Version à droite représentée
- TROON = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 555, 592
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs			
MDT	TRAOR-85-1.5	00017945	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
	TRAOL-85-1.5	75053455	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
	TRAOR-85-2	00017950	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS6.35 RCGS2
Mini-Shaft™	TRAOL-85-2	00048374	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.980	RCGS6.35 RCGS2
	TRAOR-85-3	00017955	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 RCGS3
	TRAOL-85-3	00046228	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 RCGS3
Gorges	TROON-153-1.5	00017975	0.750	0.156	4.000	–	0.750	0.150	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS4.76 RCGS1.5
	TROON-23-2	00017980	0.750	0.218	4.000	–	1.252	0.189	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS6.35 RCGS2
	TROON-34-3	00017985	1.000	0.312	4.000	–	1.000	0.295	90,0	0,0	0,0	0.440	RCGS9.52 RCGS3
	TROON-45-4	00017990	1.250	0.433	4.000	–	1.250	0.374	90,0	0,0	0,0	0.660	RCGS12.7 RCGS46

CTWS



TRGOR/L – Porte-outils pour plaquettes RCGS
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 555, 592
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
TRGOR-16-1.5	00041032	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOR-20-1.5	00041040	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOL-16-1.5	00041033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.320	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOL-20-1.5	00041041	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOR-16-2	00041034	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 RCGS2
TRGOR-20-2	00041042	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 RCGS2
TRGOR-24-2	00047814	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 RCGS2
TRGOL-16-2	00041035	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 RCGS2
TRGOL-20-2	00041043	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 RCGS2
TRGOL-24-2	00047815	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 RCGS2
TRGOR-16-3	00041036	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 RCGS3
TRGOR-20-3	00041044	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 RCGS3
TRGOR-24-3	00047816	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS9.52 RCGS3
TRGOL-16-3	00041037	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 RCGS3
TRGOL-20-3	00041045	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 RCGS3
TRGOL-24-3	00047817	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS9.52 RCGS3
TRGOR-16-4	00041038	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 RCGS46
TRGOR-20-4	00041046	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 RCGS46
TRGOR-24-4	00041048	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 RCGS46
TRGOL-16-4	00041039	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 RCGS46
TRGOL-20-4	00041047	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 RCGS46
TRGOL-24-4	00041049	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 RCGS46

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

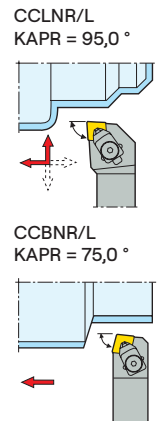
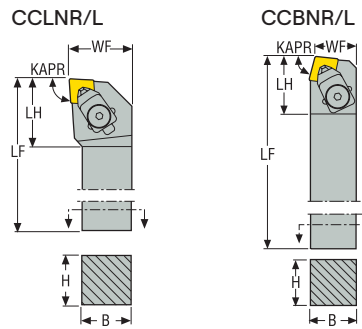
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CCLNR/L, CCBNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : CNGN, CNMN – Métrique


CTWS



–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 588, 614
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M09	00089173	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNR3225P09	00089175	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNL2525M09	00089174	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNL3225P09	00089176	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNR2525M12	00089177	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
CCLNR3225P12	00089179	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. CN..43.
CCLNL2525M12	00089178	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
CCLNL3225P12	00089180	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
CCBNR2525M09	00089181	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCBNL2525M09	00089182	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCBNR2525M12	00089185	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
CCBNR3225P12	00089187	32	25	170	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
CCBNL2525M12	00089186	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Pour	Clé
...09	T07P-2
...12	T09P-2



Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

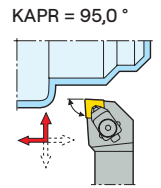
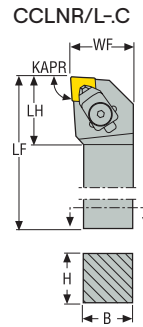
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

**CCLNR/L-C – Porte-outils pour plaquettes céramique CNGN
– Métrique**





–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 614
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M12-4C	02926470	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207.. CN.N45.
CCLNL2525M12-4C	02926471	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,9	CN.N1207.. CN.N45.

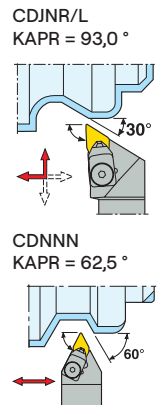
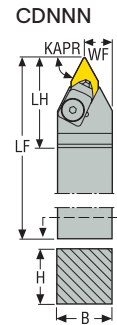
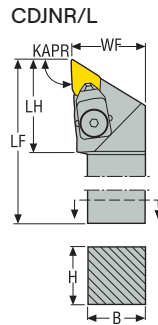
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Kit de serrage	Assise	Vis d'assise
..-4C	 CC12P-D12	 DCN120316	 C04008-T15P

Accessoires

Pour	Assise	Clé
..-4C	 DCN120616	 T15P-2D

CDJNR/L, CDNNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : DNGN, DNMN
– Métrique



CTWS



- CDJNR/L = Version à droite représentée
- CDNNN = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm					
CDJNR2525M11	00089189	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. DN.N32.
CDJNL2525M11	00089190	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. DN.N32.
CDNNN2525M11	00089193	25	25	150	13,2	30,0	62,5	-9,0	-5,0	0,7	DN.N1103.. DN.N32.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

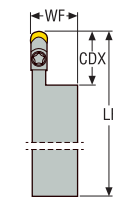
Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

Accessoires

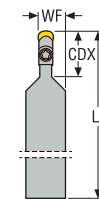
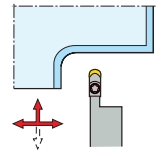
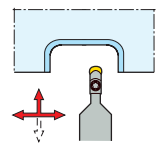
Pour	Clé
...11	T07P-2

**CRDCR...C, CRDCN...C – Porte-outils pour plaquettes céramique RCGX, RPGX
– Métrique**

CRDCR/L...C



CRDCN...C


 CRDCR/L...C
KAPR = 0,0°

 CRDCN...C
KAPR = 0,0°




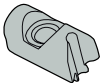

CTWS

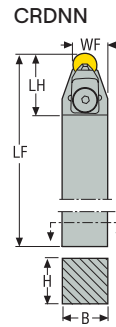


- CRDCR...C = Version à droite représentée
- CRDCN...C = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 614, 616
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour plus d'information sur la vis de serrage, veuillez contacter votre interlocuteur Seco.
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRDCR3225P09C	02926480	32	25	170	25,98	29,0	29,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. R.GX35.
CRDCN3225P06C	02926478	32	25	170	15,6	–	19,4	0,0	0,0	0,0	0,9	RC..0606 RC..24.
CRDCN3225P09C	02926479	32	25	170	17,2	–	29,0	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. R.GX35.
CRDCN3225P12C	02926482	32	25	170	18,8	–	38,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX1207.. R.GX45.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Clé
				
CRDCN...06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7
CRDCR...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D

CRDNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : RNGN, RNMN
 – Pouches




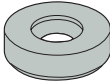
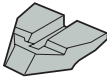





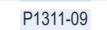








- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise 117.10-621 pour plaquette RN.N43.. à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



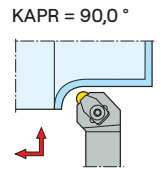
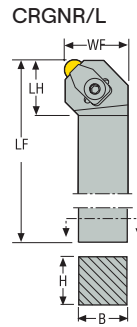
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
CRDNN-16-2	00073874	1.000	1.000	6.000	0.750	1.270	45,0	0,0	-7,0	1.760	RN.N0603.. RN.N22.
CRDNN-20-3	00073878	1.250	1.250	6.000	0.875	1.197	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N0903.. RN.N32.
CRDNN-20-4	00073880	1.250	1.250	6.000	0.875	1.693	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N1203.. RN.N42.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Clé	Vis d'assise
..-2	 CC17P-06	 4SMS795	 CRN0603M0	 P1311-06	 T07P-2	 CS2507-T07P
..-3	 CC17P-09	 4SMS795	 117.10-620	 P1311-09	 T07P-2	 174.10-652-T07P
..-4	 CC17P	 4SMS795	 117.10-622	 P1311	 T09P-2	 F94009-T09P

Guide de
tournage ISO

 CRGNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : RNGN, RNMN
– Pouces

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 611, 615
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
–Assise 117.10-621 pour plaquette RN.N43., à commander séparément
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





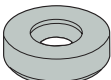


Steadyline®

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
CRGNR-20-4	00073898	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. RN.N42.
CRGNL-20-4	00073909	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. RN.N42.

MDT

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison


Mini-Shaft™

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
..4	 CC17P	 4SMS795	 117.10-622	 P1311	 F94009-T09P

Gorges

Accessoires

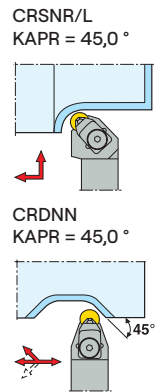
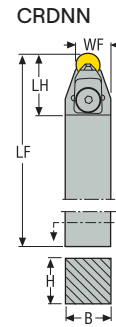
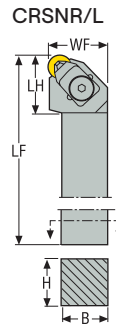
Tronçonnage

Pour	Clé
..4	 T09P-2

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CRSNR/L, CRDNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : RNGN, RNMN
 – Métrique


CTWS



- CRSNR/L = Version à droite représentée
- CRDNN = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise 117.10-621 pour plaquette RN.N1204.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	LH mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
CRSNR2525M06	75069238	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
CRSNL2525M06	75069239	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
CRSNR2525M09	00089195	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNR3225P09	00089197	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNR4040R09	02424441	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNL2525M09	00089196	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNL3225P09	00089198	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNL4040R09	02424439	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNR3225P12	00089199	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. RN.N42.
CRSNR4040R12	02424442	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. RN.N42.
CRSNL3225P12	00089200	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. RN.N42.
CRSNL4040R12	02424440	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. RN.N42.
CRDNN2525M06	75069237	25	25	150	15,5	29,0	45,0	0,0	-8,0	0,7	RN.N0603.. RN.N22.
CRDNN3225P09	00089201	32	25	170	17,0	31,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N0903.. RN.N32.
CRDNN4040R09	02424437	40	40	200	24,8	31,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N0903.. RN.N32.
CRDNN3225P12	00089202	32	25	170	18,5	36,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N1203.. RN.N42.
CRDNN4040R12	02424438	40	40	200	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N1203.. RN.N42.
CRDNN5040T12	75069265	50	40	300	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	4,4	RN.N1203.. RN.N42.

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



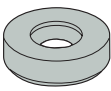
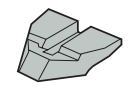

Tronçonnage

X2 / X4


 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

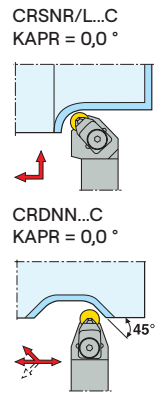
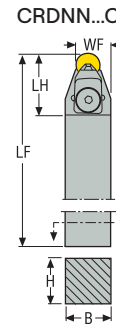
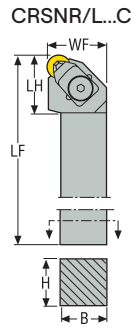
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
						
...06		CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09		CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12		CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Accessoires

	Pour	Clé
		
...06		T07P-2
...09		T07P-2
...12		T09P-2

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

CRSNR/L...C, CRDNN...C – Porte-outils pour plaquettes céramique RNGN
 – Métrique


CTWS



- CRSNR/L...C = Version à droite représentée
- CRDNN...C = Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M12C	02926488	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. RN..45.
CRSNR3225P12C	02926490	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. RN..45.
CRSNL2525M12C	02926489	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. RN..45.
CRSNL3225P12C	02926491	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. RN..45.
CRDNN2525M12C	02926486	25	25	150	18,8	32,0	0,0	0,0	0,0	0,7	RN..1207.. RN..45.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Clé	Vis d'assise
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Accessoires

Pour	Assise
..12C	CRN120800

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

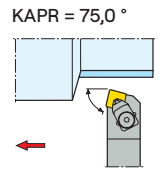
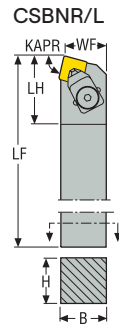
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

**CSBNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGN, SNMN, SNUN
– Métrique**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 598
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise 174.10-622 pour plaquette SN.N1203., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSBNR2525M09	00089203	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. SN..32
CSBNR3225P09	00089206	32	25	170	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. SN..32
CSBNL2525M09	00089204	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. SN..32
CSBNR3225P12	00089207	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43
CSBNL3225P12	00089208	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
...09	CC17P-09	4SMS795	C5N090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Accessoires

Pour	Clé
...09	T07P-2
...12	T09P-2

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

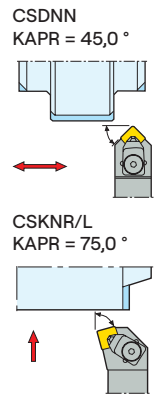
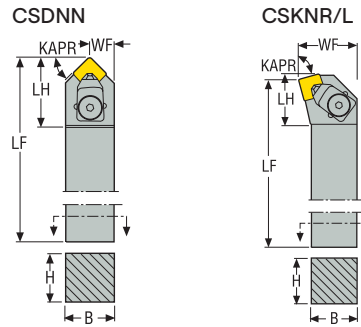
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CSDNN, CSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGN, SNMN, SNUN
– Métrique



CTWS



- CSDNN = Version neutre représentée
- CSKNR/L = Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 597
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise 174.10-622 pour plaquette SN.N1203., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSDNN3225P09	00089209	32	25	170	13,0	33,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. SN..32
CSDNN3225P12	00089210	32	25	170	13,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43
CSDNN4040R12	02424446	40	40	200	20,3	40,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1204.. SN..43
CSKNL2525M06	00005871	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603.. SN.N22
CSKNR3225P12	00089211	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. SN..43
CSKNR4040R12	02424470	40	40	200	50,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	SN..1204.. SN..43
CSKNL3225P12	00089212	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. SN..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Accessoires

Pour	Clé
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

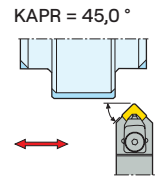
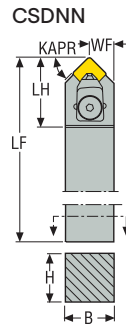
Guide de tournage ISO

CSDNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGN, SNMN
– Pouches

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO



Steadyline®

- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 597
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Assise 174.10-622 pour plaquette SN.N1203.., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
CSDNN-16-4	00073786	1.000	1.000	6.000	0.500	1.701	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. SN..43.

MDT

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Mini-Shaft™

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
CSDNN-16-4	CC20P	4SMS795	174.10-622	P1311	F94009-T09P

Gorges

Accessoires

Pour	Clé
CSDNN-16-4	T09P-2

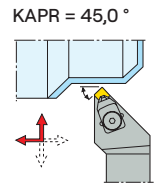
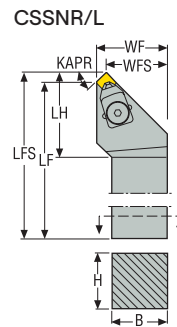
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CSSNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGN, SNMN
– Métrique





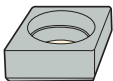
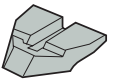

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 597
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




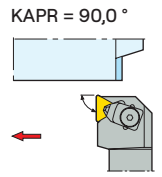
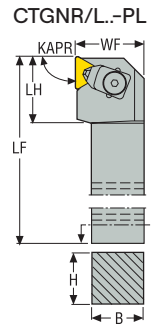
Références	Numéro de produit	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSSNR2525M06	00005870	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. SN.N22.
CSSNL2525M06	00005869	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. SN.N22.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
...06	 CC17P-06	 4SMS795	 CSN060308	 P1311-06	 CS2507-T07P

Accessoires

Pour	Clé
...06	 T07P-2

**CTGNR/L.-PL – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN, TNMN
– Métrique**


–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 602, 603
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



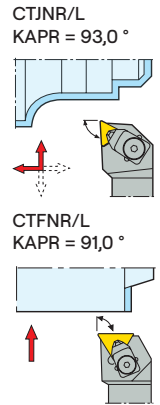
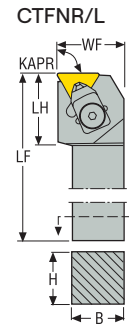
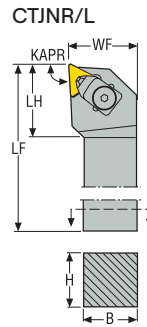
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTGNR3225P11-PL	00042808	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,2	TN..1103.. TN..22.
CTGNL3225P11-PL	00042809	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN..1103.. TN..22.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise	Vis d'assise
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

Accessoires

Pour	Clé
...11	T07P-2

CTJNR/L, CTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN, TNGX, TNMN, TNMX
 – Métrique


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Assise CTN110312 pour plaquette TN.N110312 et TNMX110308S-WZ, à commander séparément
- Assise 175.10-622 pour plaquette TNGN1603..., à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTJNR2525M11	75069262	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
CTJNL2525M11	75069263	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
CTJNR2525M16	00095796	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. TN.N33.
CTJNL2525M16	00095797	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. TN.N33.
CTFNR2525M11	75069266	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
CTFNL2525M11	75069267	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
CTFNR2525M16	00095792	25	25	150	32,2	35,0	91,0	-6,0	-6,0	0,9	TN.N1604.. TN.N33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P

Accessoires

Pour	Clé
...11	T07P-2
...16	T09P-2

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

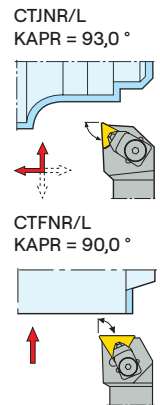
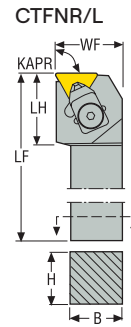
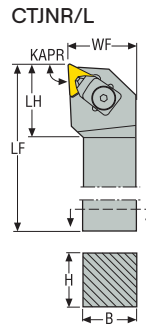
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CTJNR/L, CTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN, TNMN, TNMX
 – Pouches


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602, 603
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 18-19
- Plaquette TNMX pour porte-outils CTJNR/L KAPR = 93°
- Assise CTN110312 pour plaquette TNMN223, à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H inch	B inch	LF inch	WF inch	LH inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
CTJNR-16-2	00073868	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1103.. TN..22.
CTJNL-16-2	00073871	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. TN..22.
CTFNR-16-2	00073861	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. TN..22.
CTFNL-16-2	00073863	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. TN..22.

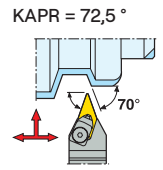
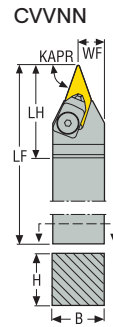
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Vis d'assise
..-2	 CC16	 4SMS795	 CTN110308	 CS2507-T07P

Accessoires

Pour	Clé
..-2	 T07P-2

CVVNN – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : VNGA, VNMA
– Métrique






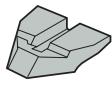

- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




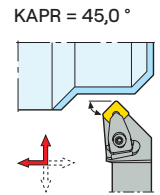
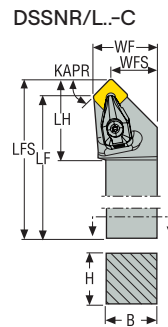
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CVVNN3225P16	00094012	32	25	170	13,1	42,0	72,5	-15,0	-5,0	1,0	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Axe de serrage
CVVNN3225P16	 CC20P	 4SMS795	 VSN160316	 P1311-09	 MN0909L-T09P

Accessoires

Pour	Clé
CVVNN3225P16	 T09P-2

**DSSNR/L..-C – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGA
– Métrique**


–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 596
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



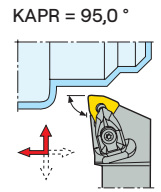
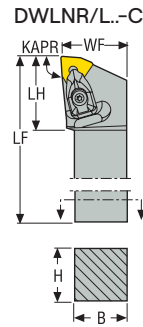
Références	Numéro de produit	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR3225P12-C	02598529	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DWLNR/L..-C – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : WNGA, WNMA
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR3225P06-C	02598535	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0604.. WN..33.
DWLNR3225P08-C	02598537	32	25	170	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

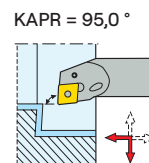
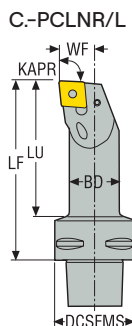
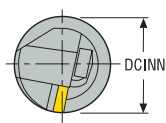
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWN060310	-	C03007-T09P	S5608
...08	-	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-PCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 608
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		LU		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs							
C4-PCLNR-17090-12	00084497	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	69,0 2.717	32,0 1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.					
C4-PCLNR-22110-12	00084499	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-6,0	-11,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.					
C4-PCLNR-27080-12	00009356	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	80,0 3.150	60,0 2.362	50,0 1.969	95,0	-6,0	-10,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.					
C4-PCLNR-27120-12	00009358	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	95,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	CN..1204.. CN..43.					
C4-PCLNL-17090-12	00084498	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	69,0 2.717	32,0 1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.					
C4-PCLNL-22110-12	00084500	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-6,0	-11,0	0,7 1.540	CN..1204.. CN..43.					
C4-PCLNL-27080-12	02589999	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	80,0 3.150	60,0 2.362	50,0 1.969	95,0	-6,0	-10,0	0,7 1.540	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNR-17090-12	02547669	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,7 1.540	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNR-22110-12	00090698	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,0 2.200	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNR-27140-12	00733878	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	-6,0	-10,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNR-35100-12	00045797	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	81,0 3.189	63,0 2.480	95,0	-6,0	-7,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNL-17090-12	00081759	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,7 1.540	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNL-22110-12	00081760	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,0 2.200	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNL-27140-12	00081761	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	-6,0	-10,0	1,5 3.310	CN..1204.. CN..43.					
C5-PCLNL-35100-12	00081762	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	81,0 3.189	63,0 2.480	95,0	-6,0	-7,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.					
C6-PCLNR-17100-12	02426133	C6	25,0 0.984	63,0 2.480	17,0 0.669	100,0 3.937	74,0 2.913	32,0 1.260	95,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	CN..1204.. CN..43.					
C6-PCLNR-22110-12	00059036	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	84,0 3.307	40,0 1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.					
C6-PCLNL-17100-12	02558994	C6	25,0 0.984	63,0 2.480	17,0 0.669	100,0 3.937	74,0 2.913	32,0 1.260	95,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	CN..1204.. CN..43.					
C6-PCLNL-22110-12	00058823	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	84,0 3.307	40,0 1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.					
C6-PCLNR-27140-16	02552832	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-6,0	-11,0	1,7 3.750	CN..1606.. CN..54.					
C6-PCLNR-35175-16	02552836	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-6,0	-11,0	2,8 6.170	CN..1606.. CN..54.					
C6-PCLNL-27140-16	00070126	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-6,0	-11,0	1,8 3.970	CN..1606.. CN..54.					

Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs			
C6-PCLNL-35175-16	00070128	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-6,0	-11,0	2,8 6.170	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286
-17...-12	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
-22/27/35...-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé dynamométrique
...-16	-	-
-17...-12	3.0NM	H00-2530
-22/27/35...-12	-	-

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

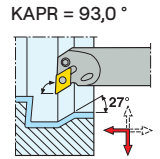
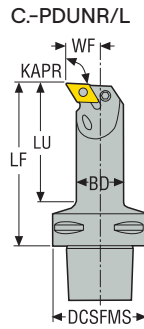
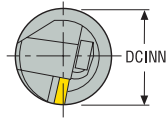
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-PDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C5-PDUNR-27140-15	00090967	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNR-35100-15	02510290	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	81,0 3.189	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNR-35150-15	00734071	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	150,0 5.906	131,0 5.157	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNL-27140-15	02507274	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNL-35100-15	02545481	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	81,0 3.189	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNL-35150-15	02541180	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	150,0 5.906	131,0 5.157	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNR-22110-15	02426139	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	84,0 3.307	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNR-27140-15	02207601	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,8 3.970	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNR-35175-15	02590043	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,8 6.170	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNL-22110-15	02590044	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	84,0 3.307	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNL-27140-15	02567151	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,7 3.750	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNL-35175-15	02492750	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,8 6.170	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

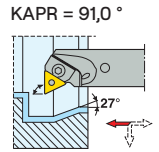
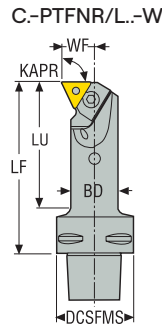
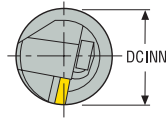
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Accessoires

Pour	Assise
-15	PDN150408

C.-PTFNR/L.-W – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD		WF		LF		LU		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs						
C4-PTFNR-17090-16-W	02590007	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	69,0 2.717	32,0 1.260	91,0	-6,0	-13,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.			
C4-PTFNR-27120-16-W	02590009	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	TN..1604.. TN..33.			
C4-PTFNL-17090-16-W	02590004	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	69,0 2.717	32,0 1.260	91,0	-6,0	-13,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.			
C4-PTFNL-27120-16-W	02590006	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	TN..1604.. TN..33.			
C5-PTFNR-22110-16-W	02590027	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	91,0	-6,0	-12,0	0,9 1.980	TN..1604.. TN..33.			
C5-PTFNR-27140-16-W	02590028	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,5 3.310	TN..1604.. TN..33.			
C5-PTFNL-22110-16-W	02590031	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	91,0	-6,0	-12,0	0,9 1.980	TN..1604.. TN..33.			
C5-PTFNL-27140-16-W	02590032	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,5 3.310	TN..1604.. TN..33.			
C6-PTFNR-27140-16-W	02590046	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,8 3.970	TN..1604.. TN..33.			
C6-PTFNL-27140-16-W	02590050	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,7 3.750	TN..1604.. TN..33.			

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

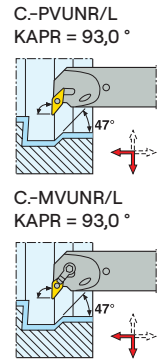
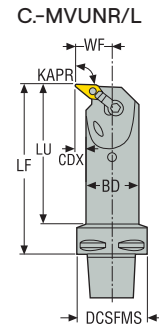
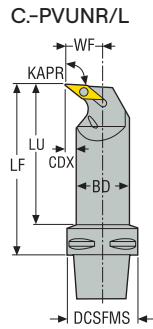
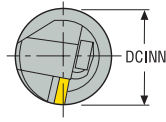
Pour	Assise	Vis d'assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin
-17...-16	-	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
-17...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20
-22/27...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-PVUNR/L, C.-MVUNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		LU		CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs								
C4-PVUNR-17090-13	00071983	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-14,0	0,5 1.100	VNMU1304.. VNMU2.5.					
C4-PVUNL-17090-13	00071980	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-14,0	0,5 1.100	VNMU1304.. VNMU2.5.					
C4-MVUNR-22110-16	00072631	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	90,0 3.543	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,8 1.760	VN..1604.. VN..33.					
C4-MVUNR-27120-16	00071985	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33.					
C4-MVUNL-22110-16	00072638	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	90,0 3.543	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,8 1.760	VN..1604.. VN..33.					
C4-MVUNL-27120-16	00071981	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33.					
C5-MVUNR-22110-16	00071991	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	VN..1604.. VN..33.					
C5-MVUNR-27140-16	00072664	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,5 3.310	VN..1604.. VN..33.					
C5-MVUNL-22110-16	00071989	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	VN..1604.. VN..33.					
C5-MVUNL-27140-16	00072679	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,5 3.310	VN..1604.. VN..33.					
C6-MVUNR-22120-16	00072035	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	1,3 2.870	VN..1604.. VN..33.					
C6-MVUNR-27145-16	00072036	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	145,0 5.709	120,0 4.724	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,8 3.970	VN..1604.. VN..33.					
C6-MVUNL-22120-16	00072033	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	1,3 2.870	VN..1604.. VN..33.					
C6-MVUNL-27145-16	00072034	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	145,0 5.709	120,0 4.724	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,8 3.970	VN..1604.. VN..33.					

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Clé	Axe de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
-13	-	-	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	-	-
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	-	-	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Adaptateurs
Unités de
serrage

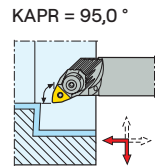
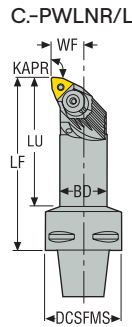
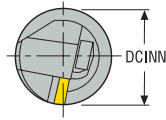
Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-13	-	-	-
-16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

C.-PWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

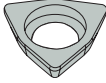


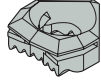


CTWS







	Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				mm inch	
MDT	C4-PWLNR-13080-06	00012937	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
	C4-PWLNR-17090-06	00092073	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
	C4-PWLNR-22110-06	00092075	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-5,0	-12,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..33.
Mini-Shaft™	C4-PWLNL-13080-06	00012922	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
	C4-PWLNL-17090-06	00092072	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
	C4-PWLNR-22110-08	00092077	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,7 1.540	WN..0804.. WN..43.
Gorges	C4-PWLNR-27120-08	00071982	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	1,0 2.200	WN..0804.. WN..43.
	C4-PWLNL-22110-08	00092076	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..43.
	C4-PWLNL-27120-08	00071979	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	1,0 2.200	WN..0804.. WN..43.
Tronçonnage	C5-PWLNR-13080-06	00072015	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	1,320	WN..0604.. WN..33.
	C5-PWLNR-17090-06	00092079	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..33.
	C5-PWLNR-22110-06	75094583	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	WN..0604.. WN..33.
	C5-PWLNL-13080-06	00071986	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	1,320	WN..0604.. WN..33.
X2 / X4	C5-PWLNL-17090-06	00092078	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..33.
	C5-PWLNL-22110-06	75094584	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	WN..0604.. WN..33.
	C5-PWLNR-22110-08	00092081	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,9 1.980	WN..0804.. WN..43.
Adaptateurs Unités de serrage	C5-PWLNR-27140-08	00094494	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	-5,0	-11,0	1,4 3.090	WN..0804.. WN..43.
	C5-PWLNL-22110-08	00092080	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,9 1.980	WN..0604.. WN..43.
	C5-PWLNL-27140-08	00094495	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	-5,0	-11,0	1,4 3.090	WN..0804.. WN..43.
Accessoires et pièces détachées	C6-PWLNR-27140-08	00072040	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	1,7 3.750	WN..0804.. WN..43.
	C6-PWLNR-35175-08	00072047	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-5,0	-10,0	2,6 5.730	WN..0804.. WN..43.
	C6-PWLNL-27140-08	00045763	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	2,7 5.950	WN..0804.. WN..43.

Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg lbs	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
C6-PWLNL-35175-08	00072038	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-5,0	10,0	2,7 5.950	WN..0804.. WN..43.

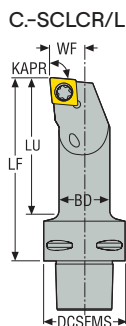
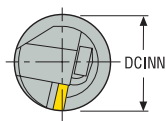
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Vis d'assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
						
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

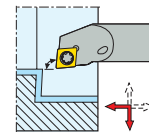
Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
-1...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-13/17...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-2...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-22...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

C-SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Métrique/ Pouces



KAPR = 95,0 °




–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


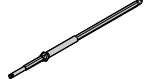




Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		LU		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS			
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch							mm	inch	kg
MDT	C3-SCLCR-11065-09	00094071	C3	16,0	0.630	32,0	1.260	11,0	0.433	65,0	2.559	48,0	1.890	20,0	0.787	95,0	0,0	-12,0	0,2	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
	C3-SCLCL-11065-09	00094061	C3	16,0	0.630	32,0	1.260	11,0	0.433	65,0	2.559	48,0	1.890	20,0	0.787	95,0	0,0	-12,0	0,3	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
	C4-SCLCR-11070-09	00084494	C4	16,0	0.630	40,0	1.575	11,0	0.433	70,0	2.756	47,0	1.850	20,0	0.787	95,0	0,0	-12,0	0,4	0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
Mini-Shaft™	C4-SCLCR-13080-09	00084495	C4	20,0	0.787	40,0	1.575	13,0	0.512	80,0	3.150	57,0	2.244	25,0	0.984	95,0	0,0	-8,0	0,4	0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
	C4-SCLCR-17090-09	75069012	C4	25,0	0.984	40,0	1.575	17,0	0.669	90,0	3.543	68,0	2.677	32,0	1.260	95,0	0,0	-6,0	0,5	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
	C4-SCLCL-11070-09	75065645	C4	16,0	0.630	40,0	1.575	11,0	0.433	70,0	2.756	47,0	1.850	20,0	0.787	95,0	0,0	-12,0	0,4	0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
Gorges	C4-SCLCL-13080-09	00084496	C4	20,0	0.787	40,0	1.575	13,0	0.512	80,0	3.150	57,0	2.244	25,0	0.984	95,0	0,0	-8,0	0,4	0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
	C4-SCLCL-17090-09	00094160	C4	25,0	0.984	40,0	1.575	17,0	0.669	90,0	3.543	68,0	2.677	32,0	1.260	95,0	0,0	-6,0	0,5	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
	C4-SCLCR-22110-12	00094167	C4	32,0	1.260	40,0	1.575	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	40,0	1.575	95,0	0,0	-10,0	0,8	1.760	CC..1204.. CC..43.
Tronçonnage	C5-SCLCR-11070-09	00094268	C5	16,0	0.630	50,0	1.969	11,0	0.433	70,0	2.756	46,0	1.811	20,0	0.787	95,0	0,0	-12,0	0,5	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
	C5-SCLCR-13080-09	00094270	C5	20,0	0.787	50,0	1.969	13,0	0.512	80,0	3.150	56,0	2.205	25,0	0.984	95,0	0,0	-8,0	0,6	1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
	C5-SCLCR-17090-09	00094271	C5	25,0	0.984	50,0	1.969	17,0	0.669	90,0	3.543	67,0	2.638	32,0	1.260	95,0	0,0	-6,0	0,7	1.540	CC..09T3.. CC..32.5.
	C5-SCLCL-11070-09	00094249	C5	16,0	0.630	50,0	1.969	11,0	0.433	70,0	2.756	46,0	1.811	20,0	0.787	95,0	0,0	-12,0	0,6	1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
X2 / X4	C5-SCLCL-13080-09	00094253	C5	20,0	0.787	50,0	1.969	13,0	0.512	80,0	3.150	56,0	2.205	25,0	0.984	95,0	0,0	-8,0	0,6	1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
	C5-SCLCL-17090-09	00094255	C5	25,0	0.984	50,0	1.969	17,0	0.669	90,0	3.543	67,0	2.638	32,0	1.260	95,0	0,0	-6,0	0,7	1.540	CC..09T3.. CC..32.5.
	C5-SCLCR-27140-12	00094275	C5	40,0	1.575	50,0	1.969	27,0	1.063	140,0	5.512	119,0	4.685	50,0	1.969	95,0	0,0	-8,0	1,5	3.310	CC..1204.. CC..43.
Adaptateurs Unités de serrage	C5-SCLCL-27140-12	00094259	C5	40,0	1.575	50,0	1.969	27,0	1.063	140,0	5.512	119,0	4.685	50,0	1.969	95,0	0,0	-8,0	1,5	3.310	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
				
...-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	-	-
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	-	-
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	-	-
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	-	-

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
...-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
11065-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
11070-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
13080-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
17090-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

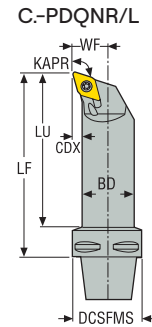
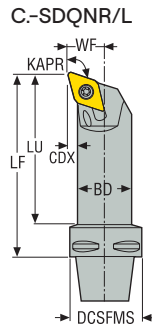
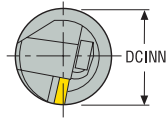
Tronçonnage

X2 / X4

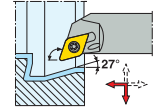
Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

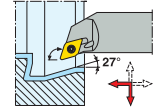
C-SDQNR/L, C-PDQNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU
– Métrique/ Pouces



C4-SD./PD.
KAPR = 107,5°



C5-SD./PD.
KAPR = 107,5°



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-SDQNR-11065-11	00072404	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	65,0 2.559	41,0 1.614	2,5 0.098	20,0 0.787	107,5	-5,0	-17,0	0,3 0.660	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDQNR-13080-11	00072447	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDQNL-11065-11	00072441	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	65,0 2.559	41,0 1.614	2,5 0.098	20,0 0.787	107,5	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDQNL-13080-11	00072454	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDQNR-22110-11	00072510	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,8 1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDQNL-22110-11	00072512	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,8 1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDQNR-13080-11	00072455	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-18,0	0,6 1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDQNL-13080-11	00072462	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-18,0	0,6 1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDQNR-22110-11	00072546	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,9 1.980	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDQNL-22110-11	00072557	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,9 1.980	DNMU1104.. DNMU33.

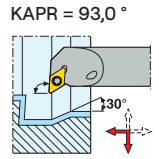
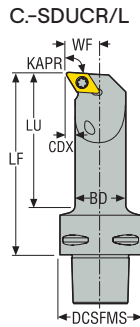
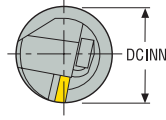
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
-11..	T09P-2	-	C03511-T09P	-	-
-13..	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-22..	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
-11..	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
-13..	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-22..	-	-	-	-

C.-SDUCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		LU		CDX		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs						
C4-SDUCR-11070-07	00094180	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.						
C4-SDUCL-11070-07	00094173	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.						
C4-SDUCR-13080-11	75065648	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCR-17090-11	00094182	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,5 1.100	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCR-22110-11	00094184	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,8 1.760	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCR-27080-11	00094185	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	80,0 3.150	60,0 2.362	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCL-13080-11	75068289	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCL-17090-11	00094176	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,5 1.100	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCL-22110-11	00094178	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,8 1.760	DC..11T3.. DC..32.5.						
C4-SDUCL-27080-11	00094179	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	80,0 3.150	60,0 2.362	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCR-11070-07	00094291	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	DC..0702.. DC..21.5.						
C5-SDUCL-11070-07	00094284	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	DC..0702.. DC..21.5.						
C5-SDUCR-13080-11	00094293	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCR-17090-11	00094295	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCR-22110-11	00094297	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,9 1.980	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCR-35100-11	00094298	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	80,0 3.150	6,0 0.236	63,0 2.480	93,0	0,0	-4,0	1,4 3.090	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCL-13080-11	00094285	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCL-17090-11	00094287	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCL-22110-11	00094289	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,9 1.980	DC..11T3.. DC..32.5.						
C5-SDUCL-35100-11	00094290	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	80,0 3.150	6,0 0.236	63,0 2.480	93,0	0,0	-4,0	1,4 3.090	DC..11T3.. DC..32.5.						

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4


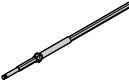


Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...				
...-07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	-	-
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	-	-
-22/27/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...				
...-07	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
-13...-11	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
-17...-11	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
-22/27/35...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

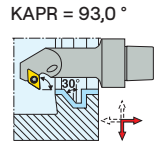
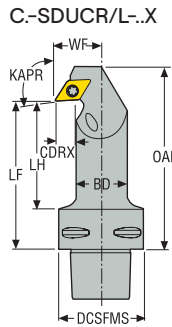
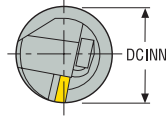
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-SDUCR/L-.X – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		CDRX	OAL	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch								
C4-SDUCR-13070-07X	00089627	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	4,0 0.157	81,0 3.189	22,0 0.866	93,0	0,0	-6,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.				
C4-SDUCL-13070-07X	00094174	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	4,0 0.157	81,0 3.189	22,0 0.866	93,0	0,0	-6,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.				

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-07X	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-07X	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

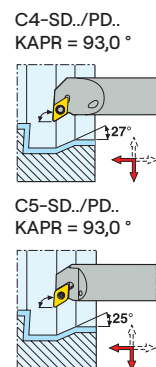
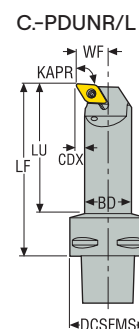
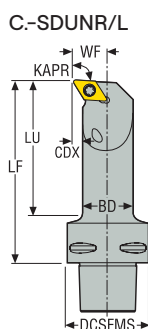
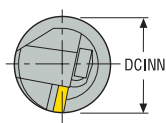
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C-SDUNR/L, C-PDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU, DNMX
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		LU		CDX		DCINN		KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch						mm
C4-SDUNR-11065-11	00072369	C4	16,0	0.630	40,0	1.575	11,0	0.433	65,0	2.559	41,0	1.614	2,5	0.098	20,0	0.787	93,0	-5,0	-17,0	0,4	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDUNR-13080-11	00092041	C4	20,0	0.787	40,0	1.575	13,0	0.512	80,0	3.150	56,0	2.205	2,5	0.098	25,0	0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,4	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDUNL-11065-11	00072396	C4	16,0	0.630	40,0	1.575	11,0	0.433	65,0	2.559	41,0	1.614	2,5	0.098	20,0	0.787	93,0	-5,0	-17,0	0,3	0.660	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDUNL-13080-11	00092040	C4	20,0	0.787	40,0	1.575	13,0	0.512	80,0	3.150	56,0	2.205	2,5	0.098	25,0	0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,4	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNR-17090-11	00092043	C4	25,0	0.984	40,0	1.575	17,0	0.669	90,0	3.543	68,0	2.677	4,0	0.157	32,0	1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,5	1.100	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNL-22110-11	00092045	C4	32,0	1.260	40,0	1.575	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	5,0	0.197	40,0	1.575	93,0	-5,0	-11,0	0,8	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNL-17090-11	00092042	C4	25,0	0.984	40,0	1.575	17,0	0.669	90,0	3.543	68,0	2.677	4,0	0.157	32,0	1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,5	1.100	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNL-22110-11	00092044	C4	32,0	1.260	40,0	1.575	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	5,0	0.197	40,0	1.575	93,0	-5,0	-11,0	0,8	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDUNR-13080-11	00092047	C5	20,0	0.787	50,0	1.969	13,0	0.512	80,0	3.150	56,0	2.205	2,5	0.098	25,0	0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,6	1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDUNL-13080-11	00092046	C5	20,0	0.787	50,0	1.969	13,0	0.512	80,0	3.150	56,0	2.205	2,5	0.098	25,0	0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,6	1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNR-17090-11	00092049	C5	25,0	0.984	50,0	1.969	17,0	0.669	90,0	3.543	67,0	2.638	4,0	0.157	32,0	1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,7	1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNL-22110-11	00092051	C5	32,0	1.260	50,0	1.969	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	5,0	0.197	40,0	1.575	93,0	-5,0	-11,0	0,9	1.980	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNL-17090-11	00092048	C5	25,0	0.984	50,0	1.969	17,0	0.669	90,0	3.543	67,0	2.638	4,0	0.157	32,0	1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,7	1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNL-22110-11	00092050	C5	32,0	1.260	50,0	1.969	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	5,0	0.197	40,0	1.575	93,0	-5,0	-11,0	1,0	2.200	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Axe de serrage	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
-11...-11	-	T09P-2	-	C03511-T09P	-	-
-13...-11	-	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
-11...-11	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
-13...-11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-17/22...-11	-	-	-	-

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO

C-STFCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCMT, TCMW
– Métrique/ Pouces

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

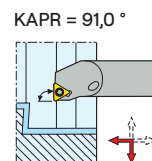
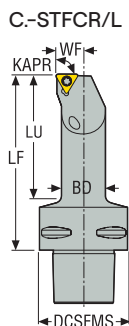
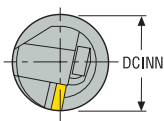
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 612
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>				kg <i>lbs</i>	
C4-STFCR-11070-11	00084501	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	20,0 0.787	91,0	0,0	-4,0	0,4 0.880	TC..1102.. TC..21.5
C4-STFCL-11070-11	00084502	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	20,0 0.787	91,0	0,0	-4,0	0,4 0.880	TC..1102.. TC..21.5
C4-STFCL-13080-11	00084504	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	91,0	0,0	-3,0	0,4 0.880	TC..1102.. TC..21.5
C5-STFCR-11070-11	00094373	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	40,0 1.575	91,0	0,0	-4,0	0,5 1.100	TC..1102.. TC..21.5

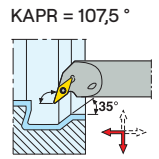
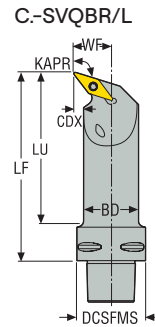
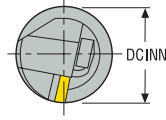
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C-SVQBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





Références	Numéro de produit	CTMS	BD		DCSFMS		WF		LF		LU		CDX		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs						
C3-SVQBR-13070-11	00094153	C3	16,0 0.630	32,0 1.260	13,0 0.512	70,0 2.756	53,0 2.087	4,0 0.157	22,0 0.866	107,5	0,0	-7,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.						
C3-SVQBL-13070-11	00094147	C3	16,0 0.630	32,0 1.260	13,0 0.512	70,0 2.756	53,0 2.087	4,0 0.157	22,0 0.866	107,5	0,0	-7,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.						
C4-SVQBR-13070-11	00094239	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	47,0 1.850	4,0 0.157	25,0 0.984	107,5	0,0	-7,0	0,3 0.660	VB..1102.. VB..21.5.						
C4-SVQBL-13070-11	00094231	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	47,0 1.850	4,0 0.157	25,0 0.984	107,5	0,0	-7,0	0,3 0.660	VB..1102.. VB..21.5.						
C4-SVQBR-18090-16	00094243	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	18,0 0.709	90,0 3.543	68,0 2.677	4,5 0.177	33,0 1.299	107,5	0,0	-6,0	0,5 1.100	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C4-SVQBL-18090-16	00094233	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	18,0 0.709	90,0 3.543	68,0 2.677	4,5 0.177	33,0 1.299	107,5	0,0	-6,0	0,5 1.100	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C5-SVQBR-22110-16	00094303	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	0,9 1.980	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C5-SVQBR-27140-16	00094305	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	107,5	0,0	-8,0	1,4 3.090	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C5-SVQBL-22110-16	00094672	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	0,9 1.980	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C5-SVQBL-27140-16	00094673	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	107,5	0,0	-8,0	1,4 3.090	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C6-SVQBR-22120-16	00094336	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	94,0 3.701	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	1,3 2.870	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C6-SVQBR-35175-16	00094338	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	9,0 0.354	63,0 2.480	107,5	0,0	-8,0	2,6 5.730	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C6-SVQBL-22120-16	00094333	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	94,0 3.701	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	1,3 2.870	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						
C6-SVQBL-35175-16	00094335	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	9,0 0.354	63,0 2.480	107,5	0,0	-8,0	2,7 5.950	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.						

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

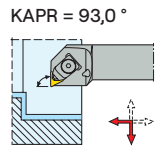
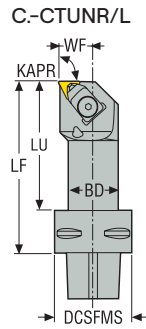
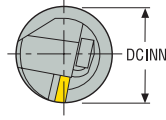
Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
C3	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	-	-
C5	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs et pièces de serrage
 Accessoires et pièces détachées

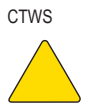
Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	C3	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	C4..13..11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	C4..18..16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
	C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
Plaquettes de tournage ISO					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

C.-CTUNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN, TNGX, TNMN, TNMX
– Métrique/ Pouces




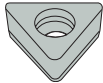



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83




Références	Numéro de produit	CTMS	BD		WF		LF		LU		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs						
C4-CTUNL-17090-11	02595983	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	93,0	-6,0	-12,0	0,5 1.100	TN..1103.. TN..22.			
C5-CTUNL-22110-11	02595990	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,0 2.200	TN..1103.. TN..22.			
C6-CTUNR-22110-11	02595992	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	TN..1103.. TN..22.			
C6-CTUNL-22110-11	02595994	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	TN..1103.. TN..22.			

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Buse d'arrosage	Assise	Vis d'assise
-11	 CC14	 4SMS795	 CN6	 CTN110308	 CS2507-T07P

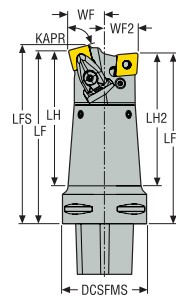
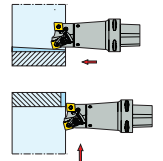
Accessoires

Pour	Clé
-11	 T07P-2

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C-DSKNR/L - PCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


C-DSKNR/L - PCLNR/L


 C-DSKNR/L -
 PCLNR/L
 KAPR = 75,0 °


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 541, 542, 543, 544, 545, 546
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



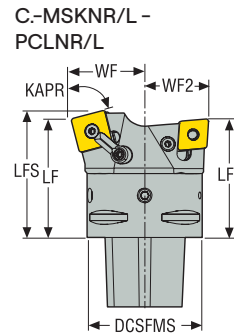
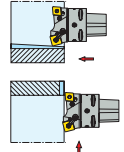
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
C6-DSKNR2713015- PCLNL2512816	03031406	C6	63,0	130	128,0	134,0	101,5	99,5	27,0	25,0	75,0	-5,0	-10,0	0,9	SN1506-CN1606
			2.480	5.118	5.039	5.276	3.996	3.917	1.063	0.984				1.980	SN..54-CN..54
C6-DSKNL2713015- PCLNR2512816C	03032390	C6	63,0	130	128,0	134,0	101,5	99,5	27,0	25,0	75,0	-5,0	-10,0	2,3	SN1506-CN1606
			2.480	5.118	5.039	5.276	3.996	3.917	1.063	0.984				5.070	SN..54-CN..54

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

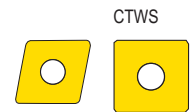
Pour	Bride	Axe	Vis de serrage	Assise	Axe de levier	Vis de levier	Bouchon	Axe de serrage	Vis d'assise	Ressort
C6										
	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	P6SS6X5G	RP8286	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Clé	Clé
C6			
	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

C.-MSKNR/L - PCLNR/L - Porte-outils pour plaquettes SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM
 - Métrique/ Pouces

 C.-MSKNR/L -
 PCLNR/L
 KAPR = 75,0°


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



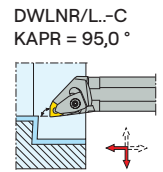
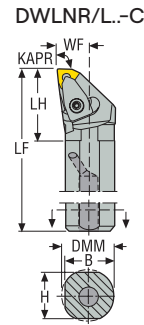
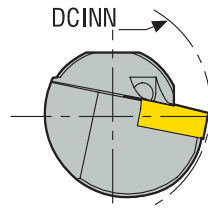
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF		LFS		WF		KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C6-MSKNR4006519- PCLNL3506516	03032391	C6	63,0 2.480	65 2.559	65,0 2.559	69,8 2.748	40,0 1.575	35,0 1.378	75,0	-5,0	-10,0	0,7 1.540	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54		
C6-MSKNL4006519- PCLNR3506516C	03032405	C6	63,0 2.480	65 2.559	65,0 2.559	69,8 2.748	40,0 1.575	35,0 1.378	75,0	-5,0	-10,0	1,5 3.310	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54		
C8-MSKNR4508019- PCLNL4508016	03032403	C8	80,0 3.150	80 3.150	80,0 3.150	85,0 3.346	45,0 1.772	45,0 1.772	75,0	-5,0	-10,0	3,3 7.280	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54		
C8-MSKNL4508019- PCLNR4508016C	03031407	C8	80,0 3.150	80 3.150	80,0 3.150	85,0 3.346	45,0 1.772	45,0 1.772	75,0	-5,0	-10,0	3,1 6.830	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54		

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Buse d'arrosage	Assise	Axe de levier	Vis de levier	Goupille	Bouchon	Vis	Axe de serrage
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	P6SS6X5G	LD6024-T20P	RP8286

Accessoires

Pour	Clé	Clé
C6/C8	T20P-7L	3SMS795

**DWLNRL/L.-C – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : WNGA, WNMA
– Métrique**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



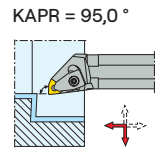
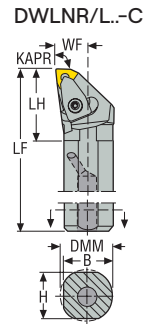
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DWLNRL06-C	02598616	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,6	WN..0604.. WN..33.
A32S-DWLNRL06-C	02598622	32,0	30	31	250	22,0	38,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
A25R-DWLNRL08-C	02598625	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
A32S-DWLNRL08-C	02598628	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
A25R-DWLNRL08-C	02598627	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
A32S-DWLNRL08-C	02598629	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Bouchon vissable	Clé	Vis d'assise	Ressort
...06	-	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	-	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWD060210	P6SS4X4	-	C03007-T09P	S5608
...08	-	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : WNGA, WNMA
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
A16-DWLNL-3-C	02605020	1.000	0.902	0.961	12.008	0.433	1.378	1.299	95,0	-5,0	-11,0	2.430	WN..0604.. WN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Bouchon vissable	Vis d'assise	Ressort
A16-DWLNL-3-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-SET	DWD060210	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
A16-DWLNL-3-C	CC09P-D11	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

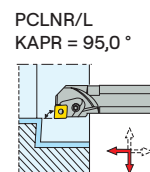
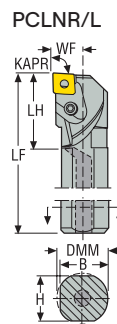
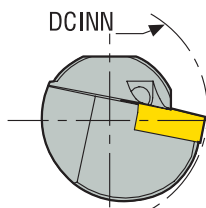
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

PCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





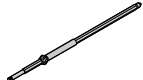



	Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
MDT	A20R-PCLNR09	02516558	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. CN..32.
	A25S-PCLNR09	00092005	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,7	CN..0903.. CN..32.
	A20R-PCLNL09	02516563	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. CN..32.
Mini-Shaft™	A25S-PCLNL09	00092004	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903.. CN..32.
	A32T-PCLNR12	02516543	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. CN..43.
	A40U-PCLNR12	02516552	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. CN..43.
Gorges	A32T-PCLNL12	02436407	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. CN..43.
	A40U-PCLNL12	02436411	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. CN..43.
	A40U-PCLNR16	02516592	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. CN..54.
Tronçonnage	A50V-PCLNR16	02516587	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606.. CN..54.
	A40U-PCLNL16	02516586	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. CN..54.
	A50V-PCLNL16	02516564	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,5	CN..1606.. CN..54.
X2 / X4	A50V-PCLNR19	02516593	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. CN..64.
	A50V-PCLNL19	02516597	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe de serrage	Assise	Vis de serrage	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
							
A20R-..L09	110.26-653	-	-	-	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..R09	110.26-653	-	-	-	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	-	-	-	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	-	-	-	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A32T-..L12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A32T-..R12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655
A40U-..L16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.1	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..R12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A40U-..R16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.1	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L19	-	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655
A50V-..R16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	-	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655

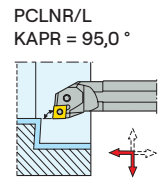
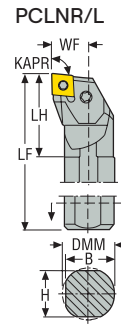
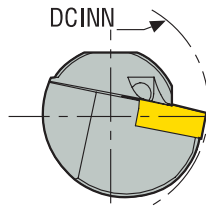
Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Clé	Chasse-rivet	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
						
A20R-..L09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
A20R-..R09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
A25S-..L09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
A25S-..R09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
A32T-..L12	3.5NM	-	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A32T-..R12	3.5NM	-	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A40U-..L12	5.0NM	-	-	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..L16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-..R12	5.0NM	-	-	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..R16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L19	6.0NM	-	-	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-..R16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..R19	6.0NM	-	-	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

PCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
S25T-PCLNR12	02411147	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
S32U-PCLNR12	02411149	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. CN..43.
S40V-PCLNR12	02411151	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. CN..43.
S25T-PCLNL12	02411148	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
S32U-PCLNL12	02411150	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. CN..43.
S40V-PCLNL12	02411152	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. CN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

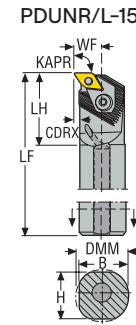
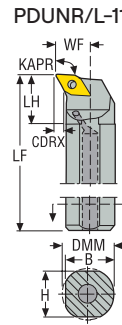
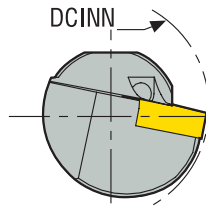
Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
S..T..12	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
S..UV..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé dynamométrique
S..T..12	3.0NM	H00-2530
S..UV..12	-	-

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

PDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PDUNR11	00083820	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDUNR11	00083832	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDUNL11	00083821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDUNL11	00083833	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.
A32T-PDUNR15	02516544	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN..1504.. DN..43.
A40U-PDUNR15	02516547	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. DN..43.
A50V-PDUNR15	02516557	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. DN..43.
A32T-PDUNL15	02516554	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,5	DN..1504.. DN..43.
A40U-PDUNL15	02516553	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. DN..43.
A50V-PDUNL15	02516561	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. DN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Assise	Vis de serrage	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
...-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	-	-	-	-	-
A32T-L15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A32T-R15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655
A50V-R15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Clé	Chasse-rivet	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO	...	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
Plaquettes de tournage ISO	A32T-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A32T-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A40U-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A40U-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A50V-L15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
	A50V-R15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

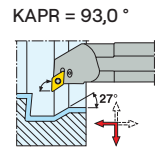
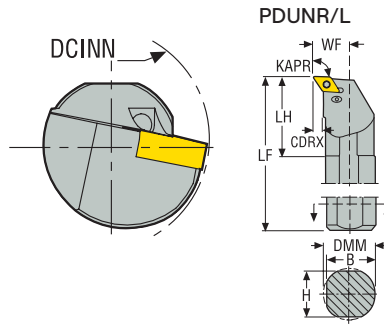
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

PDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PDUNR11	02411153	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
S32U-PDUNR11	02411155	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. DNMU33.
S25T-PDUNL11	02411154	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
S32U-PDUNL11	02411156	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. DNMU33.
S32U-PDUNR15	02411157	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
S40V-PDUNR15	02411159	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
S50W-PDUNR15	02411161	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
S32U-PDUNL15	02411158	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
S40V-PDUNL15	02411160	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
S50W-PDUNL15	02207910	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757
S25T-...11	PP3611	-	2SMS795	LS0512	-	-
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...15	-	-	-
S25T-...11	2.0NM	H00-3.0	H00-3020
S32U-...11	3.0NM	-	H00-2530

PSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

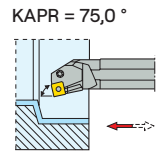
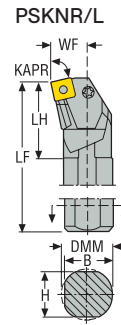
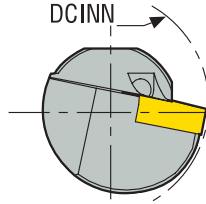
Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



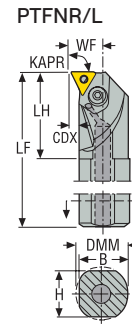
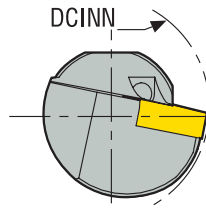
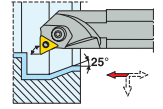
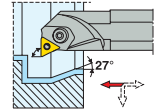
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PSKNR12	00734327	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
S32U-PSKNR12	02411165	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. SN..43.
S40V-PSKNR12	02411167	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. SN..43.
S25T-PSKNL12	02411162	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
S32U-PSKNL12	02411166	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. SN..43.
S40V-PSKNL12	02411169	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Levier de serrage	Assise	Clé	Vis de levier	Chasse-rivet	Axe de serrage
S25	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
S32	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé dynamométrique
S25	3.0NM	H00-2530
S32	-	-
S40	-	-

PTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique

 PTFNR/LA20,
 A25
 KAPR = 91,0 °

 PTFNR/LA32,
 A40, A50
 KAPR = 91,0 °










- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




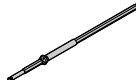




Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PTFNR11	00039881	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. TN..22.
A20R-PTFNL11	00039883	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. TN..22.
A20R-PTFNR16	00039884	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
A25S-PTFNR16	00039889	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
A20R-PTFNL16	00039888	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
A25S-PTFNL16	00039890	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
A32T-PTFNR16	02516533	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1604.. TN..33.
A40U-PTFNR16	02516545	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	3,0	TN..1604.. TN..33.
A32T-PTFNL16	00090740	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604.. TN..33.
A40U-PTFNL16	02201285	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604.. TN..33.
A40U-PTFNR22	02516551	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. TN..43.
A50V-PTFNR22	00734093	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. TN..43.
A40U-PTFNL22	00130162	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. TN..43.
A50V-PTFNL22	02201283	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Axe de serrage	Assise	Vis de serrage	Axe de serrage	Coin/Clé	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
									
Porte-outils de tournage général ISO	A20R-PTFNL11	118.26-650	-	-	-	-	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
	A20R-PTFNL16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
	A20R-PTFNR11	118.26-650	-	-	-	-	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
	A20R-PTFNR16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
	A25S-PTFNL16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
	A25S-PTFNR16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
Plaquettes de tournage ISO	A32T-PTFNL16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	-	117.26-655
	A32T-PTFNR16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	-	117.26-655
	A40U-PTFNL16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	-	117.26-655
	A40U-PTFNL22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
	A40U-PTFNR16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	-	117.26-655
	A40U-PTFNR22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
	A50V-PTFNL22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
	A50V-PTFNR22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

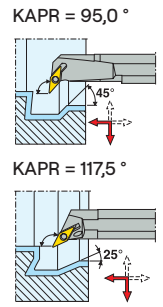
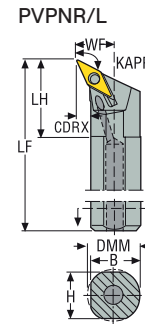
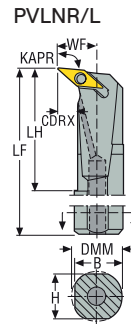
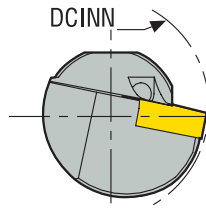
Accessoires

MDT	Pour	Couple de serrage	Clé	Chasse-rivet	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
							
Mini-Shaft™	A20R-PTFNL11	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	A20R-PTFNL16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
	A20R-PTFNR11	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	A20R-PTFNR16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
	A25S-PTFNL16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
	A25S-PTFNR16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
Gorges	A32T-PTFNL16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A32T-PTFNR16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A40U-PTFNL16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A40U-PTFNL22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
	A40U-PTFNR16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A40U-PTFNR22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
	A50V-PTFNL22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
	A50V-PTFNR22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

PVLNR/L, PVPNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNMU
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PVLNR13	00083566	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVLNR13	00091720	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
A25R-PVLNL13	00083568	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVLNL13	00091721	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
A25R-PVPNR13	00091722	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVPNR13	00089737	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
A25R-PVPNL13	00091723	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVPNL13	00089738	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Assise
..13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

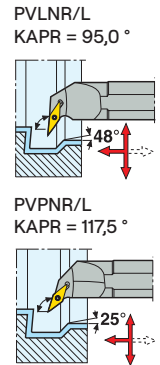
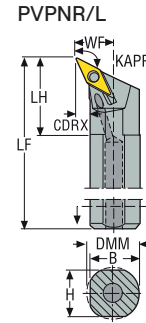
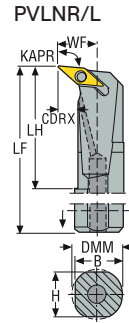
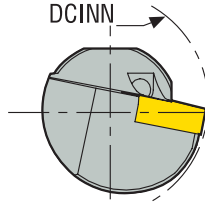
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 PVLNR/L, PVPNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNMU – Pouces


—Version à droite représentée
 —Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578
 —Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

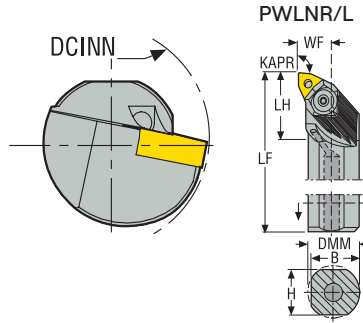
CTWS



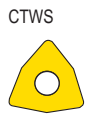
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
A16-PVLNR-2.5	00015229	1.000	0.866	0.906	12.000	0.640	1.000	0.150	1.200	95,0	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. VNMU2.5.
A16-PVPNR-2.5	00015234	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. VNMU2.5.
A16-PVPNL-2.5	00015235	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. VNMU2.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Assise
..-2.5	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

PWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNNM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83







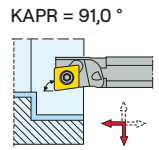
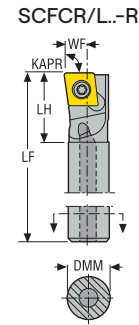
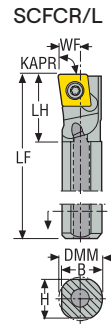
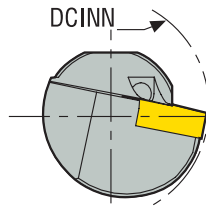
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
A20Q-PWLNR06	75036892	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
A25R-PWLNR06	75036894	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. WN..33.
A32S-PWLNR06	75036896	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
A40T-PWLNR06	75036898	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. WN..33.
A20Q-PWLNLO6	75036893	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
A25R-PWLNLO6	75036895	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. WN..33.
A32S-PWLNLO6	75036897	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
A40T-PWLNLO6	75036899	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. WN..33.
A25R-PWLNR08	75065808	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. WN..43.
A32S-PWLNR08	75065810	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. WN..43.
A40T-PWLNR08	75065812	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. WN..43.
A25R-PWLNLO8	75065809	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. WN..43.
A32S-PWLNLO8	75065811	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. WN..43.
A40T-PWLNLO8	75065813	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. WN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Assise	Vis d'assise	Axe de serrage	Bride de coin	Clé pour vis de coin	Vis de coin
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	A20Q-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A25R-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A25R-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
	A32S-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A32S-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
Plaquettes de tournage ISO	A40T-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A40T-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					

SCFCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Métrique




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


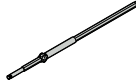



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPRI°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCFCR06	00093710	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCR06-R	02516556	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06	00093712	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06-R	02516568	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06	00093711	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06-R	02516589	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06	00093713	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06-R	02516595	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCFCR09	00093714	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCR09-R	02516559	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09	00093716	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09-R	02516585	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09	00093718	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09-R	02516601	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09	00093715	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09-R	02516590	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09	00093717	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09-R	02516602	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09	00093719	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09-R	00734207	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de plaquette
			
Porte-outils de tournage général ISO	A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
	A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
	A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
	A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
	A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Plaquettes de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
				
Steadyline®	A08K-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A10L-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A12N-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	A16Q-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	A20R-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

MDT

Mini-Shaft™

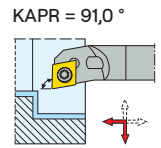
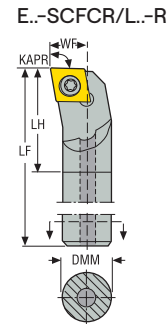
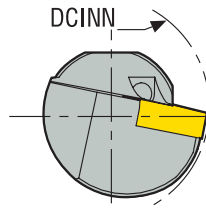
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires
et pièces
détachées

SCFCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Métrique




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- E = Attachement carbure monobloc
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS






Références	Numéro de produit	DMM	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm					
E08K-SCFCR06-R	75011692	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
E10M-SCFCR06-R	75011690	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
E08K-SCFCL06-R	75011691	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
E10M-SCFCL06-R	75011689	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
E12R-SCFCR09-R	75011688	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
E16X-SCFCR09-R	75011686	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5
E12R-SCFCL09-R	75011687	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
E16X-SCFCL09-R	75011685	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5

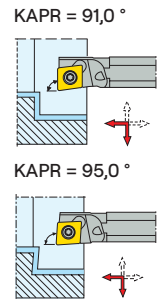
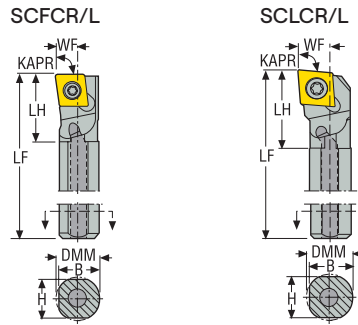
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...		
...09-R	T15P-2	C04008-T15P
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...			
...09-R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
E08K-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
E10M-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SCFCR/L, SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Pouches



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
A06-SCFCR-2	02829665	0.315	0.906	0.945	6.000	0.252	0.402	0.508	91,0	0,0	-11,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCFCR-3	02829670	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	91,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
A06-SCLCR-2	02829667	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCLCR-2	02829673	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
A10-SCLCR-2	02829681	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.660	CC..0602.. CC..21.5.
A06-SCLCL-2	02829666	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCLCL-2	02829671	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
A10-SCLCL-2	02829679	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCLCR-3	02829674	0.500	0.425	0.481	8.000	0.315	0.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
A10-SCLCR-3	02829682	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
A12-SCLCR-3	02829690	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
A16-SCLCR-3	02829697	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.
A08-SCLCL-3	02829672	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
A10-SCLCL-3	02829680	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
A12-SCLCL-3	02829689	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-6,3707	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
A16-SCLCL-3	02829696	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

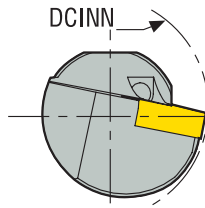
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

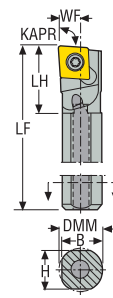
Accessoires et pièces détachées

SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Métrique

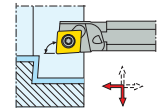
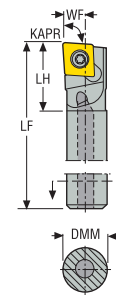
KAPR = 95,0°



SCLCR/L



SCLCR/L..-R



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



CTWS




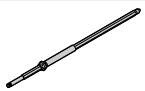

	Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
MDT	A08K-SCLCR06	02413804	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	A08K-SCLCR06-R	02413806	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	A10L-SCLCR06	02413808	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
Mini-Shaft™	A10L-SCLCR06-R	02413809	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	A12N-SCLCR06	02413810	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
	A16Q-SCLCR06	02413811	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. CC..21.5
Gorges	A08K-SCLCL06	02434528	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	A08K-SCLCL06-R	02434553	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	A10L-SCLCL06	02434560	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	A10L-SCLCL06-R	02434564	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
Tronçonnage	A12N-SCLCL06	02434566	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
	A16Q-SCLCL06	02434568	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. CC..21.5
	A12N-SCLCR09	02413812	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
	A12N-SCLCR09-R	02413858	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
X2 / X4	A16Q-SCLCR09	02413859	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
	A16Q-SCLCR09-R	02413860	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
	A20R-SCLCR09	02413861	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5
Adaptateurs Unités de serrage	A20R-SCLCR09-R	02413862	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5
	A12N-SCLCL09	02434572	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
	A12N-SCLCL09-R	02434573	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
Accessoires et pièces détachées	A16Q-SCLCL09	02434574	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
	A16Q-SCLCL09-R	02434578	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
	A20R-SCLCL09	02434581	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-SCLCL09-R	02434584	20,0	-	-	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaque
		
A08/A10	T07P-2	C02505-T07P
A12N-.06	T07P-2	C02506-T07P
A12N-.09	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-.06	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-.09	T15P-2	C04008-T15P
A20	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
			
A08/A10	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-.06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-.09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-.06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-.09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Pouces

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

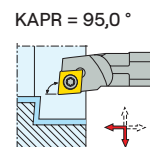
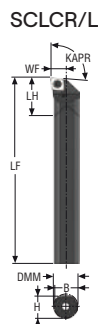
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- E = Attachement carbure monobloc
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



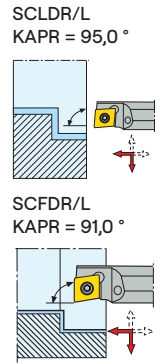
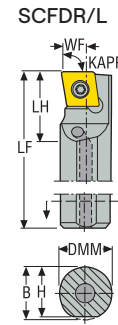
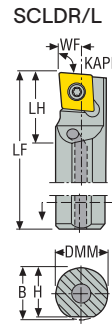
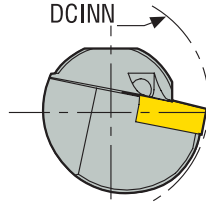
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
E06-SCLCR-2	00093165	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
E08-SCLCR-2	00093167	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. CC..21.5.
E10-SCLCR-2	00093179	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. CC..21.5.
E06-SCLCL-2	00093166	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
E08-SCLCL-2	00093178	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. CC..21.5.
E10-SCLCL-2	00093181	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. CC..21.5.
E12-SCLCR-3	00093183	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	1.457	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.980	CC..09T3.. CC..32.5.
E12-SCLCL-3	00093184	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	0.984	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

**SCLDR/L, SCFDR/L – Porte-outils pour plaquettes CDCB
– Métrique**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 540
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-SCLDR04	00054546	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCLDR04	00054660	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A08F-SCLDR04	00054692	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A05D-SCLDL04	00054545	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCLDL04	00054547	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A08F-SCLDL04	00054679	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A05D-SCFDR04	00054762	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCFDR04	00054765	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A05D-SCFDL04	00054761	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCFDL04	00054763	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..04	 T06P-2	 C11804-T06P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..04	 0.5NM	 T00-06P	 T00-06P05

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

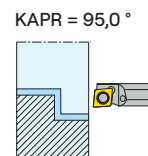
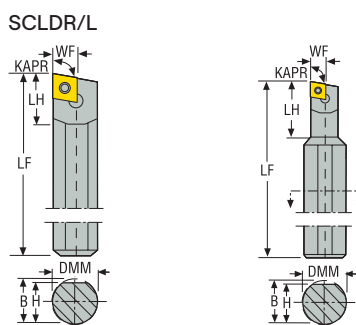
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

**SCLDR/L – Porte-outils pour plaquettes CDCB
– Pouches**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 540
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Les descriptions de barres commençant par H indiquent une fabrication en métal lourd.
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		
S03-SCLDR-1.2	00057644	0.187	0.177	0.187	2.500	0.101	0.526	0.180	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S04-SCLDR-1.2	00057646	0.250	0.235	0.250	3.000	0.140	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S04-SCLDL-1.2	00057647	0.250	0.235	0.250	3.000	0.141	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
H03-SCLDR-1.2	00057648	0.187	0.177	0.187	4.000	0.110	0.394	0.204	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S0306-SCLDR-1.2	00057649	0.375	0.358	0.375	2.500	0.101	0.520	0.183	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S0406-SCLDR-1.2	00057650	0.375	0.358	0.358	2.500	0.152	1.250	0.277	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
H0308-SCLDR-1.2	00057651	0.500	0.476	0.500	4.000	0.118	1.120	0.212	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..04T0.. CD..1.21.2.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de plaquette
S03	CS110
S04/ H03	CS115



Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

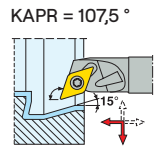
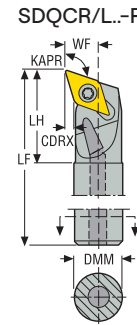
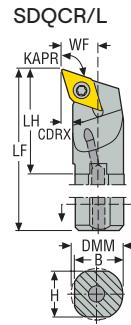
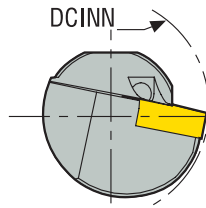
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SDQCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCMT, DCMW
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A10L-SDQCR07-R	00093833	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDQCR07-R	00093835	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDQCR07	00093837	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A10L-SDQCL07-R	00093834	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDQCL07-R	00093836	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDQCL07-R	00093838	16,0	–	–	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20R-SDQCR11	00093839	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDQCL11-R	00093840	20,0	–	–	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A25S-SDQCR15	00030964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. DC..43.
A25S-SDQCL15	00030965	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. DC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

Guide de tournage ISO

SDQCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Pouches

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

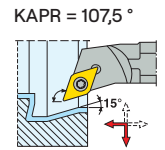
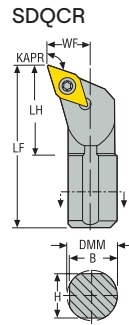
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



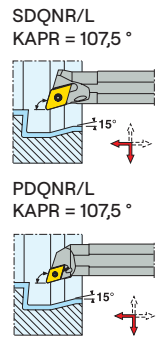
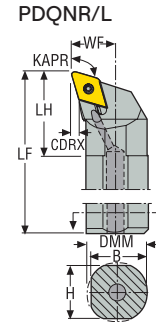
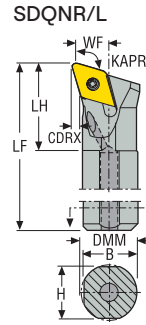
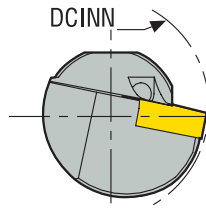
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
S08-SDQCR-2	00073944	0.500	0.394	0.425	8.000	0.437	1.175	0.780	107,5	0,0	-11,0	0.660	DC..0702.. DC..21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
S08-SDQCR-2	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
S08-SDQCR-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SDQNR/L, PDQNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



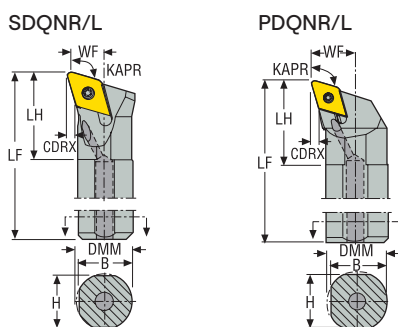
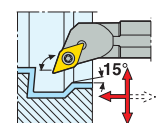
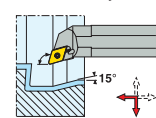
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDQNR11	00083822	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDQNR11	75077819	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
A16M-SDQNL11	00083824	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDQNL11	75077820	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDQNR11	75077821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDQNR11	75077823	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDQNL11	75077822	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDQNL11	75079497	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
A16	T09P-2	-	C03511-T09P	-	-
A20	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
A16	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25/32	-	-	-	-

SDQNR/L, PDQNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMG, DNMP, DNMU
 – Pouces

 SDQNR
 KAPR = 107,5°

 PDQNR
 KAPR = 107,5°


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

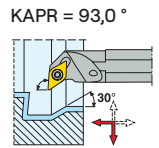
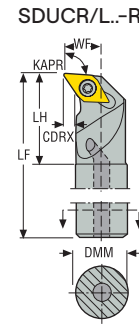
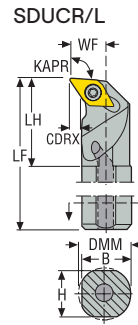
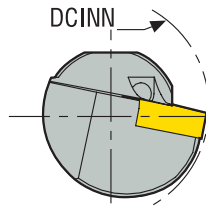
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
A12-SDQNR-3	00015216	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.839	0.142	0.980	107,5	-6,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. DNMU33.
A16-PDQNR-3	00015218	1.000	0.866	0.933	12.000	0.750	1.921	0.173	1.299	107,5	-5,0	-12,0	2.430	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Vis de plaquette	Assise	Clé	Vis d'assise
A12	T09P-2	-	C03511-T09P	DAE110312	-	CA3507
A16	-	PL1403-T09P	-	DAE110312	T09P-2	-

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
A12	2.0NM	3.5SMS795	T00-09P	T00-09P20
A16	-	-	-	-

SDUCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCMT, DCMW, DCMX
 – Métrique




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 611
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


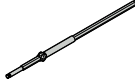



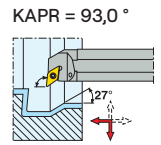
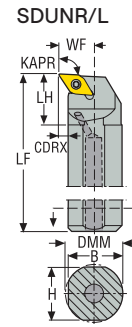
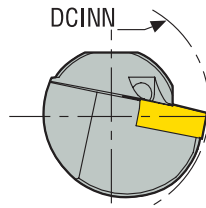
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12N-SDUCR07	02516530	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDUCR07-R	00093821	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDUCR07	75066214	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDUCR07-R	00093825	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDUCL07	75066213	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDUCL07-R	00093822	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDUCL07	75066215	16,0	15	16	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDUCL07-R	00734206	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20R-SDUCR11	00734209	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDUCR11-R	00093829	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A25S-SDUCR11	02516541	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
A25S-SDUCR11-R	02516599	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDUCL11	02516546	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDUCL11-R	00093830	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A25S-SDUCL11	02516549	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
A25S-SDUCL11-R	02516600	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. DC..32.5.
A32T-SDUCR15	00030967	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. DC..43.
A32T-SDUCL15	00030968	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. DC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de plaquette
			
Porte-outils de tournage général ISO	A12	T07P-2	C02506-T07P
	A16	T07P-2	C02506-T07P
	A20	T15P-2	C04008-T15P
	A25	T15P-2	C04008-T15P
	A32	T15P-2	C04512-T15P

Accessoires

Plaquettes de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
				
Steadyline®	A12	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A16	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A20	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	A25	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	A32	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

SDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU, DNMX
 – Métrique










- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


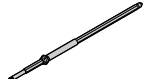



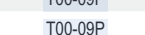




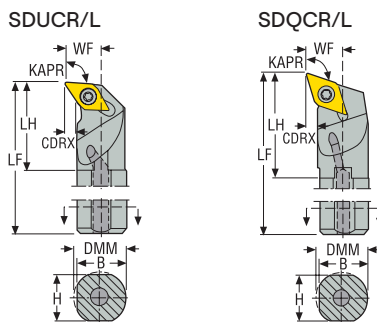
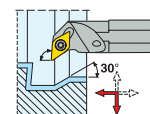
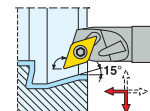
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDUNR11	00083816	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDUNR11	75066111	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
A16M-SDUNL11	00083817	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDUNL11	75066112	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
A16	 T09P-2	 C03511-T09P	 -	 -
A20	 T09P-2	 C03511-T09P	 DAI110212	 CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
A16	 2.0NM	 T00-09P	 -	 T00-09P20
A20	 2.0NM	 T00-09P	 9/64SMS875	 T00-09P20

SDUCR/L, SDQCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
 – Pouces

 SDUCR/L
 KAPRI = 93,0°

 SDQCR/L
 KAPRI = 107,5°


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



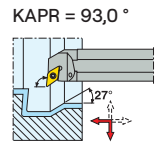
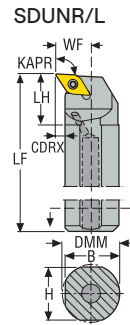
	Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPRI°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch			
MDT	A08-SDUCR-2	02829675	0.500	0.425	0.463	8.020	0.437	0.550	0.177	0.780	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5.
	A10-SDUCR-2	02829685	0.625	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	1.000	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5.
	A10-SDUCL-2	02829684	0.625	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	0.500	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5.
Mini-Shaft™	A12-SDUCR-3	02829693	0.750	0.902	0.957	12.000	0.750	0.906	0.319	1.125	93,0	0,0	-4,0	1.100	DC..11T3.. DC..32.5.
	A16-SDUCR-3	02829700	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. DC..32.5.
	A12-SDUCL-3	02829692	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	1.750	0.319	1.125	93,0	0,0	-5,07	1.100	DC..11T3.. DC..32.5.
Gorges	A16-SDUCL-3	02829699	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. DC..32.5.
	A10-SDQCR-2	02829683	0.625	0.535	0.578	10.000	0.500	0.625	0.197	0.840	107,5	0,0	-5,0	0.660	DC..0702.. DC..21.5.
	A12-SDQCR-3	02829691	0.750	0.708	0.729	10.000	0.562	0.773	0.213	1.125	107,5	0,0	-5,95	0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
	A16-SDQCR-3	02829698	1.000	0.858	0.929	12.000	0.750	0.906	0.283	1.500	107,5	0,0	-3,27	2.200	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMMU
 – Pouches










- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


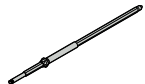



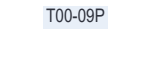




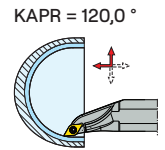
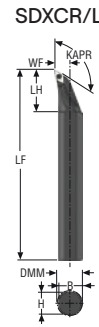
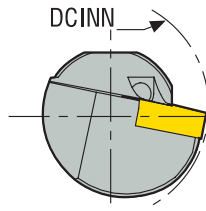
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
A10-SDUNR-3	00014820	0.625	0.532	0.602	10.000	0.500	1.598	0.260	0.850	93,0	-5,0	-14,0	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
A12-SDUNR-3	00014822	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.799	0.236	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..10-3	 T09P-2	 C03511-T09P	 -	 -
..12-3	 T09P-2	 C03511-T09P	 DAE110312	 CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
..10-3	 2.0NM	 T00-09P	 -	 T00-09P20
..12-3	 2.0NM	 T00-09P	 3.5SMS795	 T00-09P20

**SDXCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Métrique**


–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



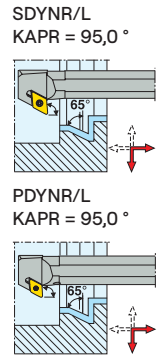
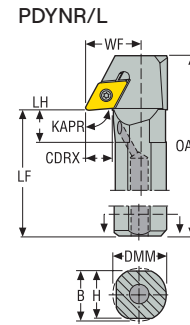
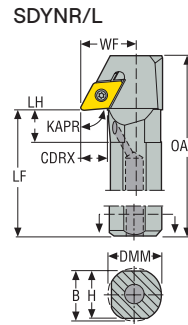
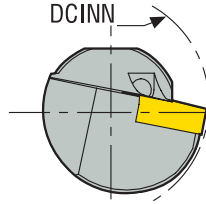
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SDXCR07	10102581	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20M-SDXCL07	10102580	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20R-SDXCR11	10102582	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDXCL11	10102583	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Buse d'arrosage	Clé
..-07	JET-CN03040020	1.5SMS795
..-11	JET-CN03040020	1.5SMS795

SDYNR/L, PDYNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



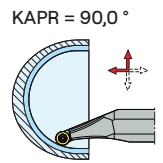
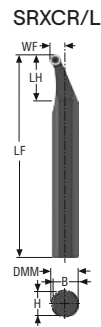
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-SDYNR11	75079498	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDYNL11	75079499	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDYNR11	75079500	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDYNR11	75079502	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDYNL11	75079501	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDYNL11	75079503	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe de serrage	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
A20	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25/32	-	-	-	-

SRXCR/L – Porte-outils pour plaquettes RCMT
 – Métrique


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 556, 557
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SRXCR08	10102584	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..
A20M-SRXCL08	10102586	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..08	T08P-2	C03007-T08P

Accessoires

Pour	Buse d'arrosage	Clé
..08	JET-CN03040020	1.5SMS795

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

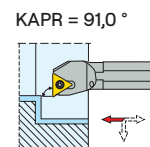
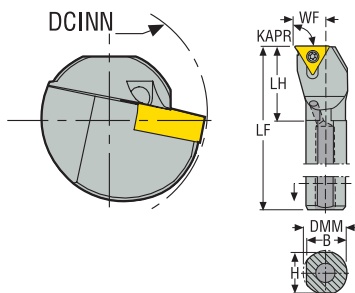
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

**STFCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCMT, TCMW
– Métrique**


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 612
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







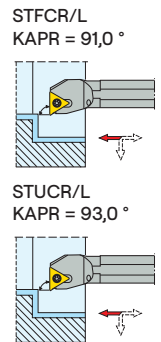
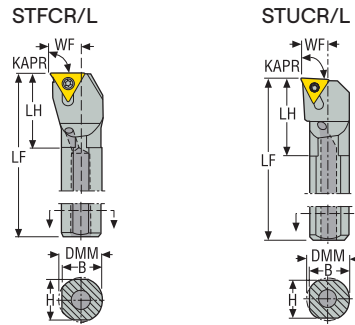
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12M-STFCR11	00093843	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCR11	00093845	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCR11	00093847	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A12M-STFCL11	00093844	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCL11	00093846	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCL11	00093848	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A25R-STFCR16	00093857	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCR16	00093859	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCR16	00093861	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.
A25R-STFCL16	00093858	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCL16	00093860	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCL16	00093862	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
				
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	-	-
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Accessoires

Guide de tournage ISO	Accessoires				
	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	A12M-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	A16R-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	A20S-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	A25R-...16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
	A32S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
Plaquettes de tournage ISO	A40T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Gorges					
Tronçonnage					
X2 / X4					
Adaptateurs Unités de serrage					
Accessoires et pièces détachées					


STFCLR/L, STUCLR/L – Porte-outils pour plaquettes TCMT, TCMW
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 612
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83






Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
A06-STFCR-2	02829668	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.400	0.512	91,0	0,0	-10,07	0.220	TC..1102.. TC..21.5
A08-STFCR-2	02829676	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.625	91,0	0,0	-7,21	0.220	TC..1102.. TC..21.5
A10-STFCR-2	02829686	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	91,0	0,0	-4,7	0.660	TC..1102.. TC..21.5
A12-STFCR-2	02829694	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.750	1.000	91,0	0,0	-3,16	0.880	TC..1102.. TC..21.5
A06-STUCLR-2	02829669	0.375	0.532	0.579	6.000	0.406	0.625	0.500	93,0	0,0	-7,0	0.220	TC..1102.. TC..21.5
A08-STUCLR-2	02829678	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.625	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5
A10-STUCLR-2	02829688	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. TC..21.5
A08-STUCL-2	02829677	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.630	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5
A10-STUCL-2	02829687	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. TC..21.5
A12-STUCLR-3	02829695	0.750	0.708	0.729	10.000	0.500	0.750	1.000	93,0	0,0	-6,0	1.100	TC..16T3.. TC..32.5
A16-STUCLR-3	02829701	1.000	0.858	0.929	12.000	0.640	0.906	1.280	93,0	0,0	-4,0	2.200	TC..16T3.. TC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

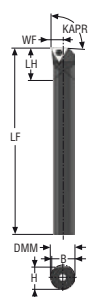
Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	 T07P-2	 C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

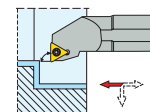
Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

STFCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
 – Pouces


STFCR/L



KAPR = 91,0 °



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 600, 612
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- E = Attachement carbure monobloc
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



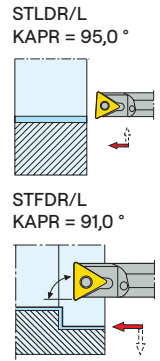
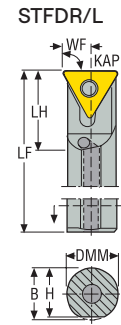
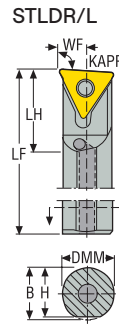
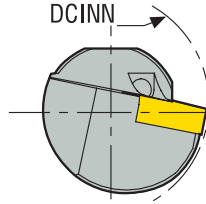
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		
E06-STFCR-2	00093116	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	91,0	0,0	-15,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5.
E08-STFCR-2	00093118	0.500	0.465	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	91,0	0,0	-9,0	0.880	TC..1102.. TC..21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

STLDL/L, STFDR/L – Porte-outils pour plaquettes TDAB, TDCH
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 566
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-STLDR06	00054775	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STLDR06	00054777	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STLDR06	00054780	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A05D-STLDL06	00054768	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STLDL06	00054776	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STLDL06	00054778	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A05D-STFDR06	00054839	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STFDR06	00054841	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STFDR06	00054843	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A05D-STFDL06	00054810	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STFDL06	00054840	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STFDL06	00054842	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.

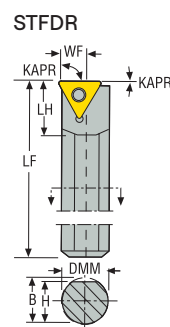
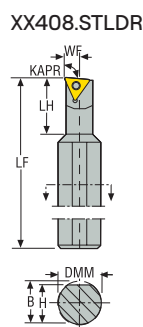
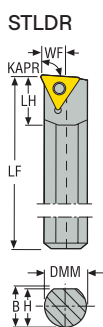
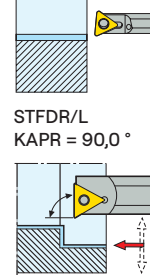
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...06	T06P-2	C82204-T06P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

 Guide de
 Porte-outils
 Plaquettes de
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs
 Accessoires
 et pièces
 détachées

**STLDR/L, STFDR/L – Porte-outils pour plaquettes TDAB, TDCH
– Pouches**

 STLDR/L
KAPR = 95,0°

 STFDR/L
KAPR = 90,0°

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 566
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Les descriptions de barres commençant par H indiquent une fabrication en métal lourd.
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



	Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch			
MDT	S04-STLDR-1.2	00057658	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. TD..1.21.5.
	S05-STLDR-1.2	00057659	0.312	0.295	0.295	4.000	0.194	-	0.350	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. TD..1.21.5.
	H04STLDR-1.2	00057661	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. TD..1.21.5.
Mini-Shaft™	H05STLDR-1.2	00057662	0.312	0.295	0.313	6.000	0.194	0.394	0.350	95,0	0,0	-8,0	0.440	TD..06T0.. TD..1.21.5.
	S0408-STLDR-1.2	00057664	0.500	0.480	0.480	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. TD..1.21.5.
	H0408STLDR-1.2	00057666	0.500	0.480	0.500	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. TD..1.21.5.
	S05-STFDR-1.2	00057667	0.313	0.295	0.295	4.000	0.194	-	0.350	90,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

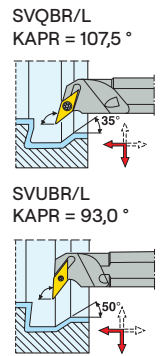
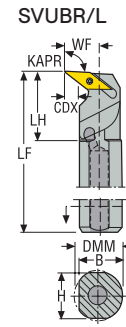
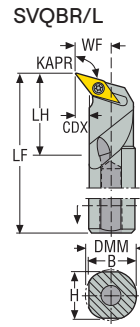
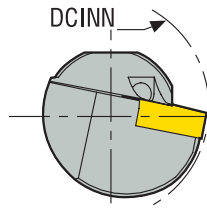
Pour

Vis de plaquette



..-1.2

CS120

SVQBR/L, SVUBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
 – Métrique





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 576, 605, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


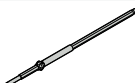




Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16R-SVQBR11	00093873	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVQBR11	00093875	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVQBR11	00093877	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.
A16R-SVQBL11	00093874	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVQBL11	00093876	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVQBL11	00093878	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.
A25S-SVQBR16	00030970	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A32T-SVQBR16	00030971	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,6	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A40U-SVQBR16	00030974	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A25S-SVQBL16	00030977	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A32T-SVQBL16	00030979	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,5	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A40U-SVQBL16	00030983	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A16R-SVUBR11	00093867	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVUBR11	00093869	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVUBR11	00093871	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.
A16R-SVUBL11	00093868	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVUBL11	00093870	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVUBL11	00093872	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
				
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
				
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A25S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A25T-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A32T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40U-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

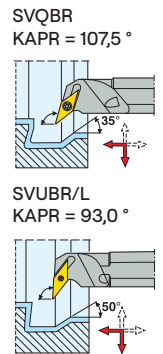
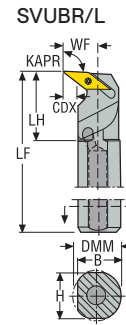
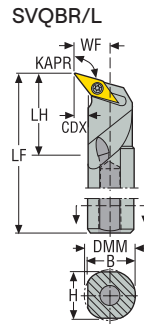
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SVQBR/L, SVUBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBMT
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
A12-SVQBR-2	00002730	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	107,5	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. VB..21.5
A10-SVUBR-2	00002696	0.625	0.532	0.602	10.000	0.840	1.240	0.177	0.840	93,0	0,0	-7,0	0.660	VB..1102.. VB..21.5
A12-SVUBR-2	00002698	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.100	VB..1102.. VB..21.5
A16-SVUBR-2	00002725	1.000	0.866	0.933	12.000	1.500	1.921	0.177	1.500	93,0	0,0	-3,0	2.430	VB..1102.. VB..21.5
A12-SVUBL-2	00002703	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. VB..21.5

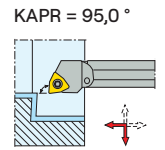
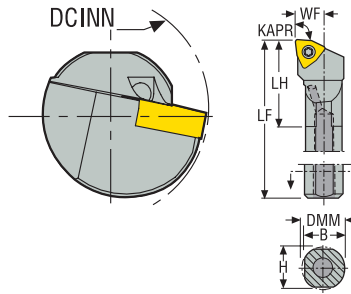
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

 SWLCR/L – Porte-outils pour plaquettes WCMT
 – Métrique


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 578
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



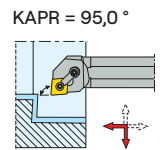
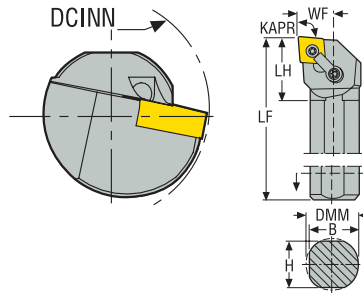
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SWLCR06	75034418	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. WC..32.5.
A20Q-SWLCR06	75055235	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.
A16M-SWLCCL06	75034442	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. WC..32.5.
A20Q-SWLCCL06	75055236	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...06	T15P-2	C03508-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN
 – Métrique






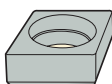


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPRI°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MCLNR12	75002242	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. CN..43.
S32T-MCLNR12	75002244	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. CN..43.
S40U-MCLNR12	75071545	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. CN..43.
S25S-MCLNL12	75002243	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. CN..43.
S32T-MCLNL12	75002245	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. CN..43.
S40U-MCLNL12	75002247	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. CN..43.
S50V-MCLNR16	00018830	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. CN..54.
S50V-MCLNL16	00018816	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. CN..54.
S50V-MCLNR19	00018833	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1906.. CN..64.
S50V-MCLNL19	00018820	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,8	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Clé	Axe de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...							
...16	MC12	LD8030-T25P	-	-	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
...19	MC12	LD8030-T25P	-	-	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	-	-	-
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	-	-	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	-	-	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

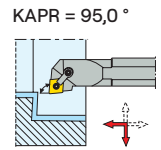
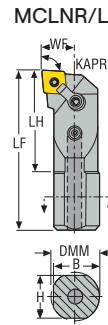
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Bouchon	Embout interchangeable	Clé	Vis d'assise	Clé dynamométrique
Porte-outils de tournage général ISO	...	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60
	...	6.0NM	P4	T00T-25P	-	-	T00T-25P60
	S25S-...	3.0NM	P3	T00-15P	-	-	T00-15P30
	S32T-...	3.0NM	P3	T00-15P	-	CS6313-T15P	T00-15P30
	S40U-...	3.0NM	P3	T00-15P	-	CS6313-T15P	T00-15P30
Plaquettes de tournage ISO							
Steadyline®							
MDT							
Mini-Shaft™							
Gorges							
Tronçonnage							
X2 / X4							
Adaptateurs Unités de serrage							
Accessoires et pièces détachées							

MCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
 – Pouches






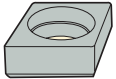
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
A16-MCLNR-4	00012116	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.260	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. CN..43.
A20-MCLNR-4	00041050	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. CN..43.
A24-MCLNR-4	00041052	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.170	CN..1204.. CN..43.
A32-MCLNR-4	00002683	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1204.. CN..43.
A16-MCLNL-4	00012112	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.496	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.200	CN..1204.. CN..43.
A20-MCLNL-4	00041051	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. CN..43.
A24-MCLNL-4	00041053	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.390	CN..1204.. CN..43.
A32-MCLNL-4	00002684	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1204.. CN..43.
A32-MCLNR-5	00012118	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1606.. CN..54.
A32-MCLNL-5	00012114	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1606.. CN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Coolant port	Axe de serrage	Assise
					
16/ 20-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-44	-
24/ 32-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	CSN120408
32-5	CL-12	XNS-510	CP-0800	NL-58	CSN160412

MCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
 – Pouces

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

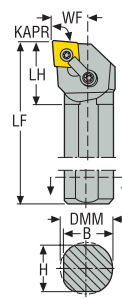
Tronçonnage

X2 / X4

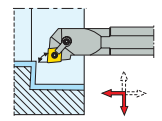
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées


MCLNR/L



KAPR = 95,0°



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

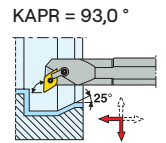
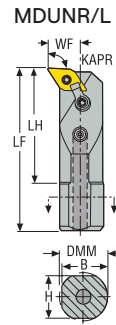
CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
S12-MCLNR-3	00043201	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. CN..32
S12-MCLNL-3	00043196	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. CN..32
S16-MCLNR-4	00043203	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. CN..43
S20-MCLNR-4	00043204	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.168	1.520	95,0	-5,0	-14,0	5.070	CN..1204.. CN..43
S24-MCLNR-4	00043205	1.500	1.299	1.338	14.000	0.890	1.203	1.780	95,0	-5,0	-14,0	6.610	CN..1204.. CN..43
S16-MCLNL-4	00043198	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	CN..1204.. CN..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33	–
16-..L-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
16-..R-4	CLM-20	XNS-47	NL-44	–
20-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
24-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-46	CSN120408

MDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP
 – Pouches







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		
A24-MDUNR-4	00041064	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.610	DN..1504.. DN..43.
A32-MDUNR-4	00043209	2.000	1.880	1.940	16.000	1.375	2.756	3.000	93,0	-5,0	-10,0	13.230	DN..1504.. DN..43.
A24-MDUNL-4	00041065	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.390	DN..1504.. DN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Coolant port	Axe de serrage	Assise
					
A24	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN150412
A32	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN423

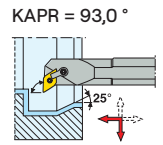
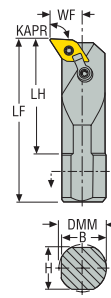
Accessoires

Pour	Assise
	
A24	DSN423
A32	DSN150412

MDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP, DNMU
– Pouches



MDUNR/L











–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 590, 591
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

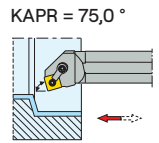
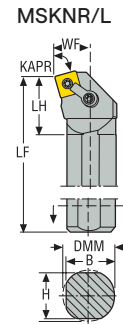
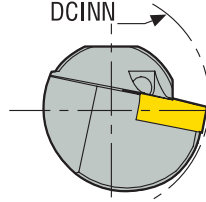
CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
S12-MDUNL-3	75056415	0.750	0.689	0.708	10.000	0.562	0.800	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.320	DNMU1104.. DNMU33.
S16-MDUNR-3	75056416	1.000	0.846	0.866	12.000	0.750	0.906	1.300	93,0	-5,0	-14,0	2.650	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
S12	 CL-6	 XNS-36	 NL-34L	 DAE110312
S16	 CL-20	 XNS-46	 NL-34L	 DAE110312

MSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596, 597
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



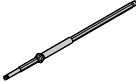





Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MSKNR12	75002262	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. SN..43.
S40U-MSKNR12	75002264	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. SN..43.
S32T-MSKNL12	75002263	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. SN..43.
S40U-MSKNL12	75002265	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. SN..43.
S50V-MSKNR15	00018835	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. SN..54.
S50V-MSKNL15	00018834	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. SN..54.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

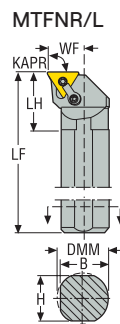
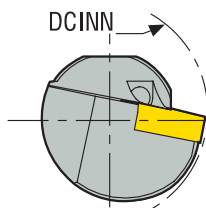
Pour	Bride	Clé	Vis de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...12	 MC20	 -	 LD6020-T15P	 SSN120412	 T15P-2	 MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	-	MN1515-T15P

Accessoires

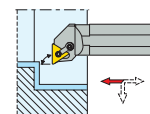
Pour	Couple de serrage	Bouchon	Embout interchangeable	Clé	Vis d'assise	Clé dynamométrique
...12	 3.0NM	 P3	 T00-15P	 -	 CS6313-T15P	 T00-15P30
...15	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60

Guide de
tournage ISO

MTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
 – Métrique

 Porte-outils
de tournage
général ISO


KAPR = 91,0 °


 Plaquettes de
tournage ISO

 –Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Assise TSN160412 pour plaquette TN..1603.., à commander séparément
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS








Steadyline®

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MTFNR16	75002272	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. TN..33.
S32T-MTFNL16	75002273	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. TN..33.

MDT

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison


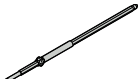


Mini-Shaft™

Pour	Bride	Vis de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...16	 MC06	 LD5020-T09P	 TSN160312	 T09P-2	 MN0909L-T09P

Gorges

Accessoires

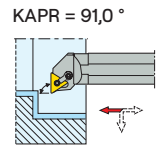
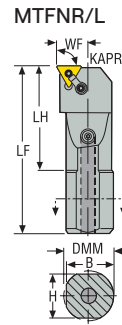
Tronçonnage

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Vis d'assise	Clé dynamométrique
...16	 2.0NM	 T00-09P	 CS5008-T09P	 T00-09P20

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
 – Pouches










- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 603
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
A16-MTFNR-3	00041090	1.000	0.866	0.933	12.000	0.640	1.924	1.280	91,0	-5,0	-12,0	2.200	TN..1604.. TN..33.
A20-MTFNR-3	00041092	1.250	0.472	0.571	14.000	0.765	1.902	1.530	91,0	-5,0	-12,0	4.850	TN..1604.. TN..33.
A24-MTFNR-4	00041094	1.500	1.339	1.419	14.000	1.031	1.969	2.559	91,0	-5,0	-10,0	6.170	TN..2204.. TN..43.
A32-MTFNR-4	00041098	2.000	1.880	1.940	16.000	1.292	2.203	2.559	91,0	-5,0	-8,0	13.010	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Coolant port	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-7	 XNS-35	 CP-0800	 NL-33L	–
..-4	 CL-9	 XNS-59	 CP-0800	 NL-46	TSN220412

Accessoires

Pour	Assise
..-3	–
..-4	TSNS220316

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

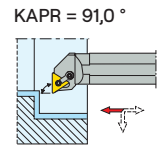
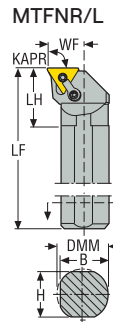
Guide de tournage ISO

MTFNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pouches

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO



Steadyline®

–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



MDT

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
S12-MTFNR-3	00043212	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.750	1.000	91,0	-5,0	-14,0	1.320	TN..1604.. TN..33.
S16-MTFNR-3	00043214	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.280	91,0	-5,0	-13,0	2.650	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Mini-Shaft™

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage
...3	 CL-7	 XNS-35	 NL-33L

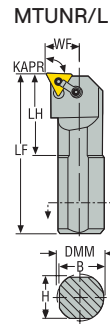
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MTUNR/L – Porte-outils pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMX
 – Pouches






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
S20-MTUNR-3	00043220	1.250	1.142	1.205	14.016	0.765	2.122	1.530	93,0	-5,0	-11,0	5.070	TN..1603.. TN..32.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
S20-MTUNR-3	 CL-7	 XNS-35	 NL-34	 TSN160312

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

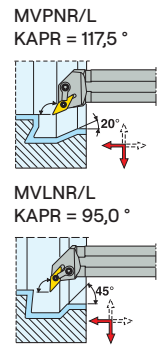
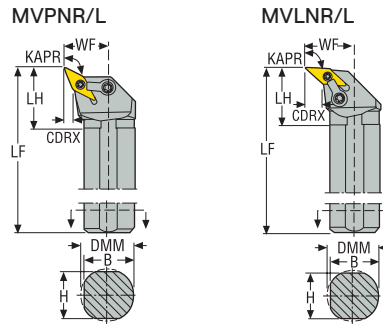
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MVPNR/L, MVLNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Métrique




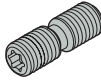



–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


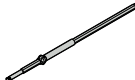



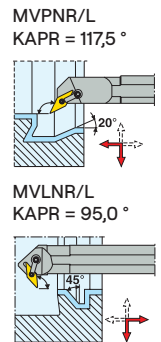
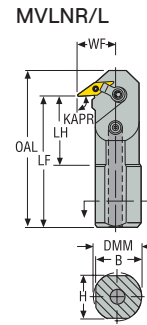
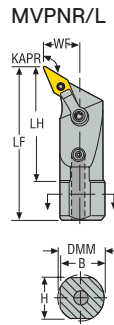
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVPNR16	75002282	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33
S32T-MVPLN16	75002283	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33
S32T-MVLNR16	75002280	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33
S32T-MVLNL16	75002281	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...16	 MC20	 LD6021-T09P	 VSN160316	 T09P-2	 MN0909L-T09P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...16	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20

MVPNR/L, MVLNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP
 – Pouches







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	OAL	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
A20-MVPCR-3	00041126	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. VN..33.
A32-MVPCR-3	00041128	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.790	VN..1604.. VN..33.
A20-MVPLN-3	00041127	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. VN..33.
A32-MVPLN-3	00041129	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.570	VN..1604.. VN..33.
A24-MVLNR-3	00041118	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..1604.. VN..33.
A24-MVLNL-3	00041119	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	7.720	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Coolant port	Axe de serrage	Assise
					
MVLNR/L	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-34L	VSN160316
MVPCR/L	CL-30	XNS-58	CP-0800	NL-34L	VSN160316

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

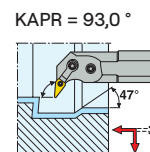
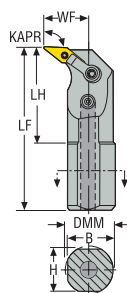
X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MVUNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP
 – Pouces


MVUNR/L








- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

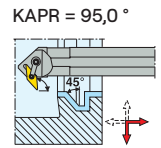
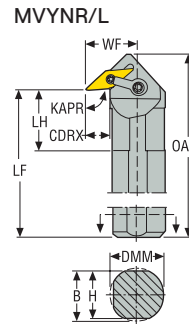
CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				
A20-MVUNR-3	00041106	1.250	1.142	1.196	14.000	1.125	1.969	2.250	93,0	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. VN..33
A24-MVUNR-3	00041108	1.500	1.339	1.419	14.000	1.250	1.969	2.062	93,0	-5,0	-12,0	6.390	VN..1604.. VN..33
A32-MVUNR-4	00041112	2.000	1.880	1.940	16.000	1.625	1.969	3.250	93,0	-5,0	-12,0	13.450	VN..2204.. VN..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Coolant port	Axe de serrage	Assise
..-3	 CL-30	 XNS-510	 CP-0800	 NL-34L	 VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-46	VSN220412

MVYNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
 – Métrique



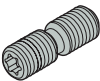



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578, 606
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


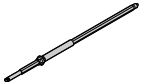



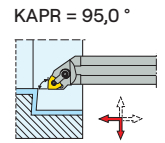
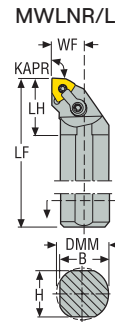
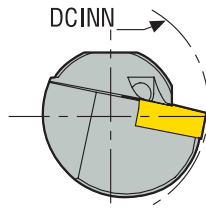
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVYNR16	75002284	32,0	30	31	320	301	29,88	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. VN..33.
S32T-MVYNL16	75002285	32,0	30	31	320	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. VN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
...16	 MC20	 LD6021-T09P	 VSN160316	 T09P-2	 MN0909L-T09P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...16	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20

MWLN/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



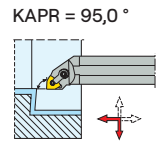
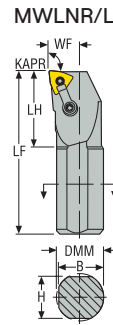
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MWLN/R08	75002963	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. WN..43.
S32T-MWLN/R08	75002965	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. WN..43.
S40U-MWLN/R08	75002967	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. WN..43.
S25S-MWLN/L08	75002964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. WN..43.
S32T-MWLN/L08	75002966	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. WN..43.
S40U-MWLN/L08	75002968	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. WN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Clé	Axe de serrage	Assise	Clé	Axe de serrage
S25	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32/S40	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Bouchon	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
S25	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S32/S40	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

MWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		
A32-MWLNR-4	00014792	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	WN..0804.. WN..43.
A32-MWLN-4	00014793	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..0804.. WN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Coolant port	Axe de serrage	Assise
..4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	MWN080412

Accessoires

Pour	Axe de serrage	Assise
..4	NL-46L	MWN080312

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

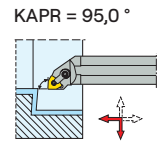
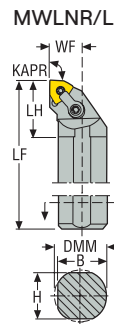
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

MWLN/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 22-23
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 101
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS





	Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids lbs	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch			
MDT	S12-MWLN-3	75051589	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. WN..33.
	S16-MWLN-3	75051590	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. WN..33.
	S20-MWLN-3	75051591	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. WN..33.
Mini-Shaft™	S12-MWLN-3	75051592	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. WN..33.
	S16-MWLN-3	75051593	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. WN..33.
	S20-MWLN-3	75051595	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. WN..33.
Gorges	S16-MWLN-4	00043225	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. WN..43.
	S20-MWLN-4	00043226	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. WN..43.
	S24-MWLN-4	00043227	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.390	WN..0804.. WN..43.
Tronçonnage	S16-MWLN-4	00043222	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. WN..43.
	S20-MWLN-4	00043223	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. WN..43.
	S24-MWLN-4	00043224	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.830	WN..0804.. WN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise
Adaptateurs Unités de serrage	12/ 16-3	 CL-6	 XNS-36	 NL-33L	–
	16-4	 XNS-47	 CL-20	 NL-44	–
	20/ 24-4	 CL-20	 XNS-47	 NL-46	MWN080412
	20-3	 CL-6	 XNS-36	 NL-34L	WSN060312

Accessoires

Pour	Axe de serrage	Assise
		
12/ 16-3	-	-
16-4	-	-
20/ 24-4	NL-46L	MWN080312
20-3	-	-

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

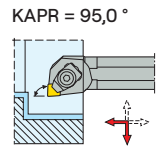
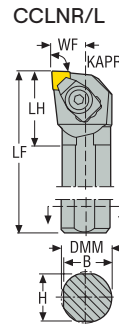
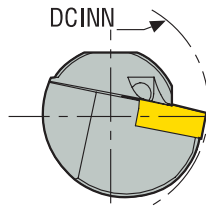
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Guide de tournage ISO

CCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : CNMN
 – Métrique

Porte-outils de tournage général ISO



Plaquettes de tournage ISO

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 588
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







Steadyline®

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CCLNR09	75069268	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
S32S-CCLNR09	75069270	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. CN.N32.
S25R-CCLNL09	75069269	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
S32S-CCLNL09	75069271	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. CN.N32.

MDT


Mini-Shaft™

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Vis d'assise
...09	 CC14	 4SMS795	 CCN090316	 174.10-652-T07P

Gorges

Accessoires

Pour	Clé
...09	 T07P-2

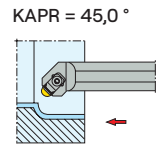
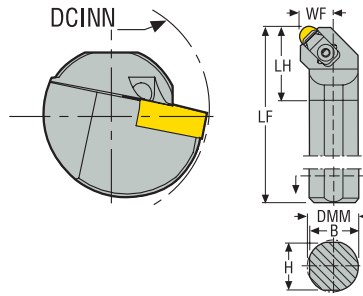
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CRSNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : RNGN, RNMN
– Métrique





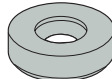

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 612, 615
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




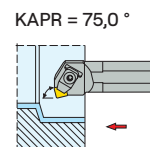
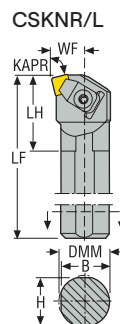
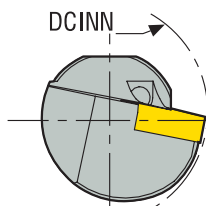
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CRSNR06	75069272	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
S32S-CRSNR06	75069278	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. RN.N22.
S40T-CRSNR06	75069280	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. RN.N22.
S25R-CRSNL06	75069273	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
S32S-CRSNL06	75069279	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. RN.N22.
S40T-CRSNL06	75069281	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. RN.N22.
S32S-CRSNR09	75069286	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. RN.N32.
S40T-CRSNR09	75069276	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. RN.N32.
S32S-CRSNL09	75069287	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. RN.N32.
S40T-CRSNL09	75069277	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. RN.N32.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Vis d'assise
...06	 CC14	 4SMS795	 CRN0603M0	 CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Accessoires

Pour	Clé
...06	 T07P-2
...09	T07P-2

CSKNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : SNGF, SNGN, SNMN
 – Métrique


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 596
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



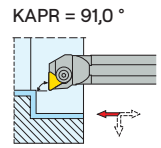
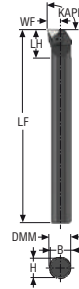
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CSKNR09	75069282	25,0	23	24	200	17,0	35,0	32,0	75,0	-6,0	-12,0	0,8	SN..0903.. SN..32.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Vis d'assise
S25R-CSKNR09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

Accessoires

Pour	Clé
S25R-CSKNR09	T07P-2

CTFPR/L – Porte-outils pour plaquettes TPGN, TPMM, TPMR, TPUN
 – Métrique







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 571, 571, 572, 573, 574, 604, 613
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

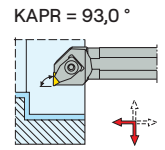
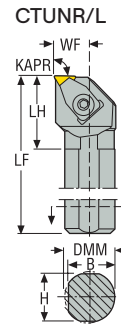
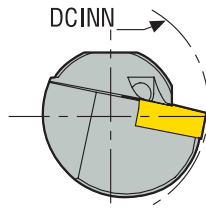
CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S16Q-CTFPR11	75007394	16,0	14	15	180	11,0	40,0	20,0	91,0	5,0	0,0	0,3	TP..1103.. TP..22.
S20R-CTFPR16	75006033	20,0	18	19	200	13,0	50,0	25,0	91,0	5,0	0,0	0,5	TP..1603.. TP..32.
S25S-CTFPR16	75006035	25,0	22	24	250	17,0	65,0	32,0	91,0	5,0	0,0	0,9	TP..1603.. TP..32.
S32T-CTFPR16	75006037	32,0	29	31	300	22,0	70,0	40,0	91,0	5,0	0,0	1,8	TP..1603.. TP..32.
S40U-CTFPR22	75000255	40,0	34	37	350	27,0	80,0	50,0	91,0	5,0	0,0	3,2	TP..2204.. TP..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Brise-copeaux	Clé	Vis de serrage	Assise	Vis d'assise
					
S16Q	PT220	2.5SMS795	174.18-639	-	-
S20R	PT320	3SMS795	174.18-635	-	-
S25S	PT320	3SMS795	174.18-645	-	-
S32T	PT320	3SMS795	174.18-645	175.11-621	F94009-T09P
S40U	PT445	4SMS795	174.18-649	175.11-624	F94009-T09P

CTUNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – Métrique






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Assise CTN110312 pour plaquette TN.N110312 et TNMX110308S-WZ, à commander séparément
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




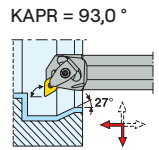
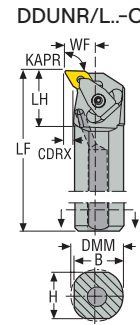
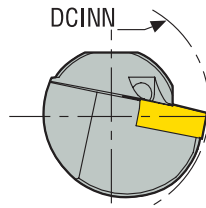
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CTUNR11	75069290	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
S32S-CTUNR11	75069292	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. TN..22.
S25R-CTUNL11	75069291	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
S32S-CTUNL11	75069293	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. TN..22.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Vis d'assise
...11	 CC14	 4SMS795	 CTN110308	 CS2507-T07P

Accessoires

Pour	Clé
...11	 T07P-2

DDUNR/L.-C – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : DNMA
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DDUNR11-C	02598549	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. DNMA33.
A25R-DDUNL11-C	02598552	,0	25	25	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. DNMA33.
A32S-DDUNL11-C	02598613	,0	25	25	250	22,0	31,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DNMA1104.. DNMA33.

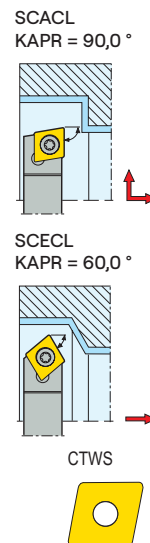
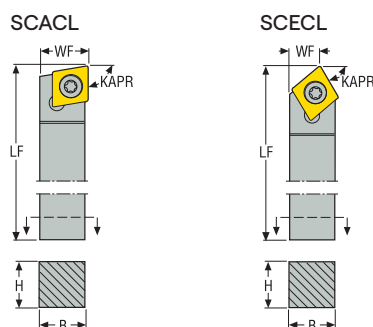
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Bouchon vissable	Vis d'assise	Ressort
A25R-DDUNL11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A25R-DDUNR11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A32S-DDUNL11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
A25R-DDUNL11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
A25R-DDUNR11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
A32S-DDUNL11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

SCACL, SCECL – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Métrique



–Version à gauche représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 16-17
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF mm	WF mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
SCACL1212D09	75011223	12	12	60	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5.
SCECL1010C06	75011225	10	10	50	6,2	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
SCACL	T15P-2	C04008-T15P
SCECL	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
SCACL	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
SCECL	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

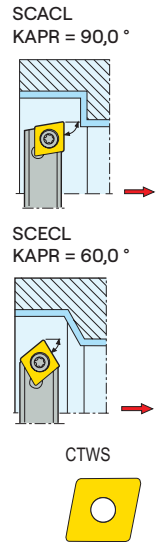
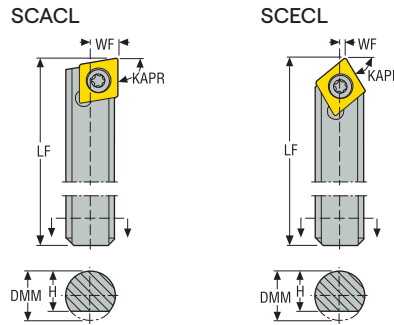
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

SCACL, SCECL – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Métrique



– Version à gauche représentée
– Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
– Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
– Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H mm	DMM mm	LF mm	WF mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
S08A-SCACL06	75011125	6	8,0	32	4,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
S10C-SCACL06	75011127	8	10,0	50	5,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
S12D-SCACL09	75011129	10	12,0	60	6,7	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5
S08A-SCECL06	75011131	6	8,0	32	1,5	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
S10C-SCECL06	75011133	8	10,0	50	2,4	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
S12D-SCECL09	75011135	10	12,0	60	2,3	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

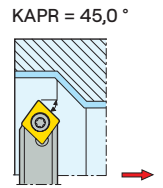
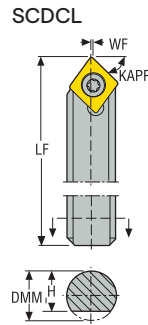
Pour	Clé	Vis de plaquette
...09	T15P-2	C04008-T15P
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
S12D-...06	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S12D-...06	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

SCDCL – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Métrique



–Version à gauche représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 20-21
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



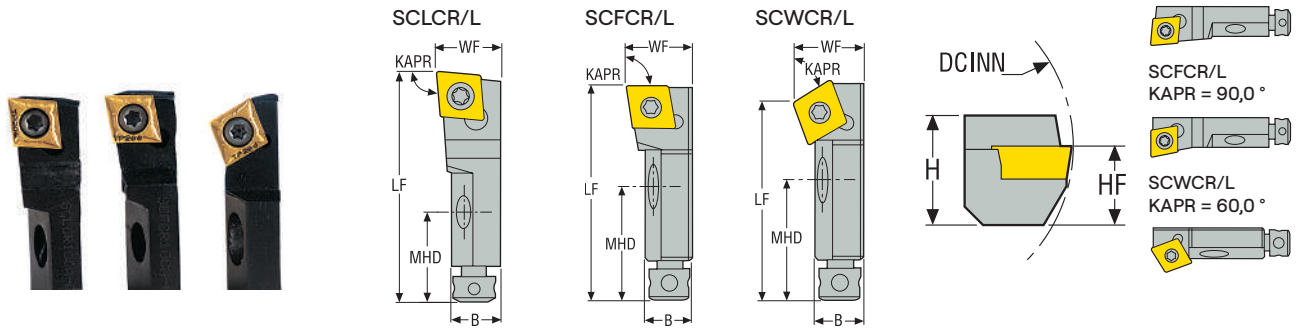
Références	Numéro de produit	H mm	DMM mm	LF mm	WF mm	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg	CTWS
S08A-SCDCL06	75011161	6	8,0	32	0,3	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
S10C-SCDCL06	75011137	8	10,0	50	1,2	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
S12D-SCDCL09	75011163	10	12,0	60	0,5	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...09	T15P-2	C04008-T15P
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SCLCR/L, SCFCR/L, SCWCR/L – Cartouches pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces

 SCLCR/L
 KAPR = 95,0°

 SCFCR/L
 KAPR = 90,0°

 SCWCR/L
 KAPR = 60,0°

CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg lbs	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
SCLCR10CA-09	75011811	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCL10CA-09	00009143	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCR12CA-12	00013239	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43
SCLCL12CA-12	75606498	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	95,0	0,0	0,0	0,2 0.440	CC..1204.. CC..43
SCFCR08CA-06	75029427	11 0.433	7 0.276	26 1.024	17 0.669	10,0 0.394	8,0 0.315	25,0 0.984	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5
SCFCL08CA-06	00008880	11 0.433	7 0.276	26 1.024	17 0.669	10,0 0.394	8,0 0.315	25,0 0.984	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5
SCFCR10CA-09	75011682	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCFCL10CA-09	75011810	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCFCR12CA-12	75011863	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43
SCFCL12CA-12	75011864	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43
SCWCL08CA-06	00008682	11 0.433	7 0.276	28 1.102	17 0.669	9,96 0.392	8,0 0.315	25,0 0.984	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5
SCWCR10CA-09	00008694	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCWCL10CA-09	00008698	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Vis de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



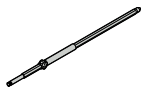


Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
						
Porte-outils de tournage général ISO	-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
	-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
	-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

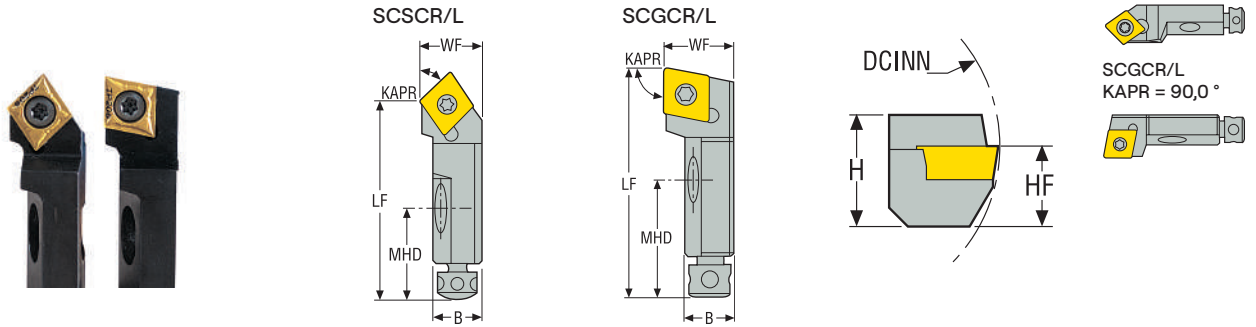
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

SCSCR/L, SCGCR/L – Cartouches pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



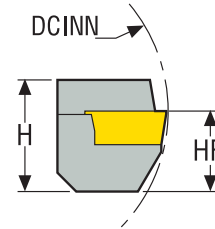
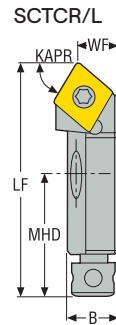
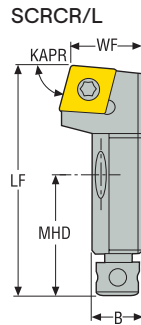
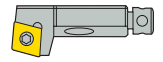
Références	Numéro de produit	H		B		LF		MHD		WF		HF		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch						
SCSCR08CA-06	00008677	11	7	28	17	9,96	8,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..						
		0.433	0.276	1.102	0.669	0.392	0.315	0.984	0,220	CC..21.5.									
SCSCL08CA-06	00008877	11	7	28	17	9,96	8,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..						
		0.433	0.276	1.102	0.669	0.392	0.315	0.984	0,220	CC..21.5.									
SCSCR10CA-09	00034179	15	11	44	20	13,96	10,0	40,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..						
		0.591	0.433	1.732	0.787	0.550	0.394	1.575	0,220	CC..32.5.									
SCSCR12CA-12	75011862	20	16	47	20	19,96	12,0	50,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..1204..						
		0.787	0.630	1.850	0.787	0.786	0.472	1.969	0,220	CC..43.									
SCGCR08CA-06	00009129	11	7	32	17	9,96	8,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..						
		0.433	0.276	1.260	0.669	0.392	0.315	0.984	0,220	CC..21.5.									
SCGCL08CA-06	00008883	11	7	32	17	9,96	8,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602..						
		0.433	0.276	1.260	0.669	0.392	0.315	0.984	0,220	CC..21.5.									
SCGCR10CA-09	00009131	15	11	50	20	13,96	10,0	40,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3..						
		0.591	0.433	1.969	0.787	0.550	0.394	1.575	0,220	CC..32.5.									
SCGCR12CA-12	75011860	20	16	55	20	19,96	12,0	50,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..1204..						
		0.787	0.630	2.165	0.787	0.786	0.472	1.969	0,220	CC..43.									
SCGCL12CA-12	00045802	20	16	55	20	19,96	12,0	50,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..1204..						
		0.787	0.630	2.165	0.787	0.786	0.472	1.969	0,220	CC..43.									

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Vis de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

SCRCR/L, SCTCR/L – Cartouches pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces

 SCRCR/L
 KAPR = 75,0°

 SCTCR/L
 KAPR = 60,0°


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



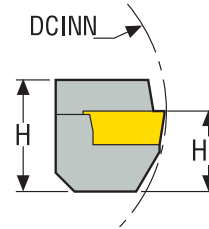
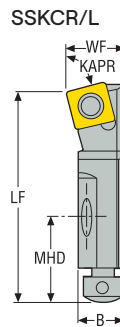
Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg lbs	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
SCRCR10CA-09	00008684	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	75,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCRCR10CA-09	00008685	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	75,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCTCR08CA-06	00008891	11 0.433	7 0.276	26 1.024	17 0.669	6,0 0.236	8,0 0.315	25,0 0.984	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5
SCTCR10CA-09	00034258	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	8,96 0.353	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCTCL10CA-09	00008689	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	8,96 0.353	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5
SCTCR12CA-12	00008705	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	12,96 0.510	12,0 0.472	50,0 1.969	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Vis de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

SSKCR/L – Cartouches pour plaquettes SCGW, SCMT
 – Métrique/ Pouces


KAPR = 75,0°










- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 559, 560, 595
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS








Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids kg lbs	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
SSKCR10CA-09	00009139	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	14,0 0.551	10,0 0.394	40,0 1.575	75,0	0,0	0,0	0,1 0.220	SC..09T3.. SC..32.5.
SSKCL10CA-09	75209709	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	14,0 0.551	10,0 0.394	40,0 1.575	75,0	0,0	0,0	0,1 0.220	SC..09T3.. SC..32.5.
SSKCR12CA-12	00009167	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	75,0	0,0	0,0	0,2 0.440	SC..1204.. SC..43.
SSKCR16CA-12	00009191	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	-4,0	0,0	0,2 0.440	SC..1204.. SC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)	Vis d'assise
							
.12.-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16.-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
.12.-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
.16.-12	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	T00-15P50
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

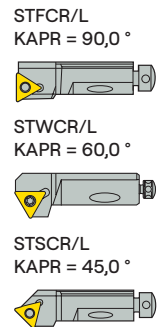
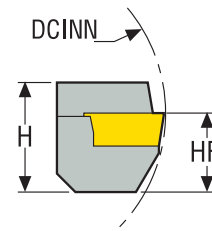
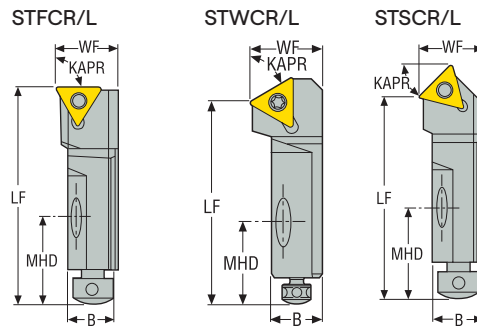
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

STFCR/L, STWCR/L, STSCR/L – Cartouches pour plaquettes TCGT, TCMT, TCMW
 – Métrique/ Pouces


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 612
 –Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
STFCR10CA-11	00009136	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STFCR12CA-11	00009166	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STFCL10CA-11	00009146	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STFCR16CA-16	00009184	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	25,0 0.984	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-2,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCL16CA-16	00009187	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	14,96 0.589	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-2,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STWCR16CA-16	00008753	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STWCL16CA-16	00008754	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCR10CA-11	00009140	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	14,0 0.551	10,0 0.394	40,0 1.575	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STSCL10CA-11	00009155	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	14,0 0.551	10,0 0.394	40,0 1.575	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STSCR12CA-16	00009171	20 0.787	16 0.630	47 1.850	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	45,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCR16CA-16	00009192	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	45,0	-6,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCL12CA-16	00009169	20 0.787	16 0.630	47 1.850	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCL16CA-16	00009193	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	45,0	-6,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.







Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)	Vis d'assise
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé	Clé	Clé dynamométrique
						
..10..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	-	T00-07P09
..12..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	-	T00-07P09
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	-	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

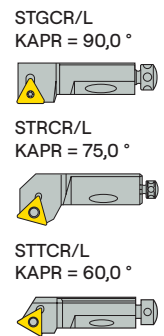
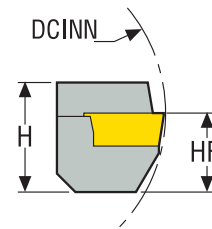
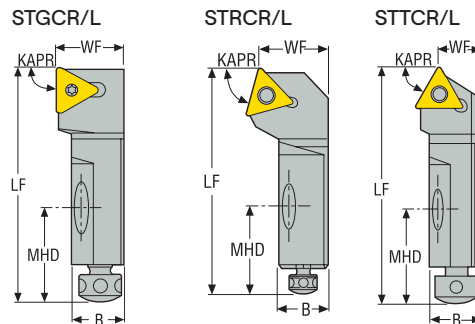
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

STGCR/L, STRCR/L, STTCR/L – Cartouches pour plaquettes TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
 – Métrique/ Pouces


–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 600, 612
 –Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs			
STGCR12CA-16	00009175	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCR16CA-16	00009196	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL12CA-16	00009174	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL16CA-16	00009197	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL16CA-22	02600181	20 0.787	18 0.689	55 2.165	25 0.984	25,0 0.984	16,0 0.630	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..2204.. TC..43.
STRCR16CA-16	00008747	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STRCL16CA-16	00008750	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STRCL16CA-22	02585320	20 0.787	18 0.689	63 2.480	25 0.984	25,0 0.984	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..2204.. TC..43.
STTCR12CA-16	00009172	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	12,96 0.510	12,0 0.472	50,0 1.969	60,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STTCR16CA-16	00009195	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	14,96 0.589	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	-4,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STTCL16CA-16	00009194	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	14,96 0.589	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	-4,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)	Vis d'assise
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



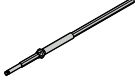



Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Clé	Embout interchangeable	Clé	Clé	Clé dynamométrique
						
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	-	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
..16..-22	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2SMS795	-	T00-15P50

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

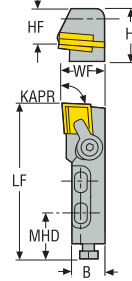
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MCLNR/L, MCFNR/L – Cartouches pour plaquettes CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
 – Pouces


MCLNR/L / MCFNR/L


 MCLNR/L
 KAPR = 95,0 °

 MCFNR
 KAPR = 90,0 °




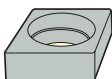





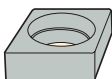





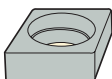



–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 614
 –Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	
MCLNR12CA-12	00041850	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.
MCLNL-12CA-12	00054313	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.
MCLNR-25CA-19	00041853	1.378	0.945	3.937	1.181	1.260	0.984	3.937	95,0	-6,0	-9,0	1.100	CN..1906.. CN..64.
MCFNR-12CA-12	02506169	0.791	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.
MCFNR-16CA-12	02506171	0.984	0.709	2.480	0.984	0.984	0.630	2.362	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.

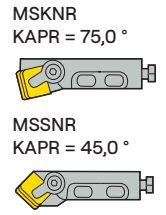
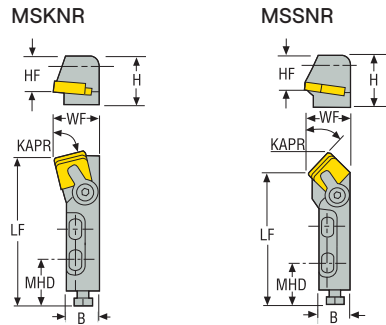
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
..12..-12	 CLM-17	 XNSM-0515	 NLM-43	 –	 EASM-0510F	 SASM-0412
..16..-12	 CLM-17	 XNSM-0515	 NLM-46S	 CSN120412	 EASM-0610F	 SASM-0516
..25..-19	 CLM-12	 XNSM-0825	 NLM-68	 CSN190412	 EASM-0816F	 SASM-0820

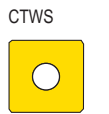
Accessoires

Pour	Vis d'assise
..12..-12	 –
..16..-12	S-46MS
..25..-19	S-68M

MSKNR, MSSNR – Cartouches pour plaquettes SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Pouches








- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596, 597
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MSKNR12CA-12	00041855	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	75,0	-10,0	-5,0	0.220	SN..1204.. SN..43.
MSSNR12CA-12	00041865	0.787	0.551	2.177	0.787	0.787	0.472	1.969	45,0	-9,0	-9,0	0.220	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
..12	 CLM-6	 XNSM-0515	 NLM-43	 EASM-0510F	 SASM-0412

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

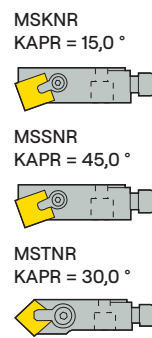
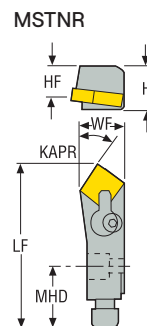
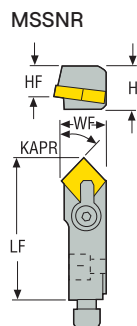
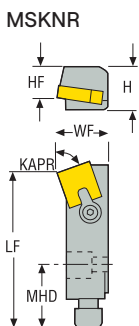
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

MSKNR, MSSNR, MSTNR – Cartouches pour plaquettes SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Pouces













–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 561, 562, 563, 564, 596, 597
 –Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

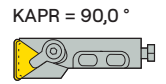
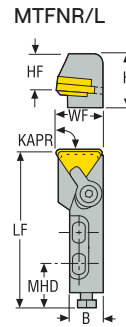
CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MSKNR-41CX-3	00036450	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	15,0	-5,0	-8,0	0.220	SN..0903.. SN..32.
MSSNR-41CX-4	00036422	0.563	0.559	2.306	0.840	0.528	0.406	2.000	45,0	-8,0	-8,0	0.220	SN..1204.. SN..43.
MSTNR-41CX-3	00036470	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..0903.. SN..32.
MSTNR-41CX-4	00054341	0.563	0.563	2.386	0.840	0.689	0.406	2.000	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..1204.. SN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
..-3	 CL-5	 XNS-35	 NL-33	 EAS-253	 SC-605
..-4	 CL-6	 XNS-35	 NL-43	 EAS-253	 SC-605













MTFNR/L – Cartouches pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
 – Pouches


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83





Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MTFNR12CA-16	00041880	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. TN..32.
MTFNL12CA-16	00041771	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. TN..32.
MTFNR20CA-22	00041882	1.181	0.709	2.756	1.181	0.984	0.787	2.756	90,0	-5,0	-10,0	0.440	TN..2204.. TN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

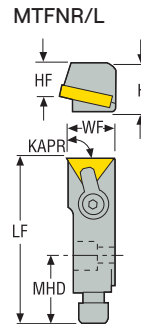
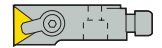
Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Assise	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
..16						
..22						

Accessoires

Pour	Vis d'assise
..16	
..22	

MTFNR/L – Cartouches pour plaquettes TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
 – Pouces

KAPR = 90,0°













- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
- Pour plus d'informations sur le montage des cartouches, veuillez consulter page(s) 124
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



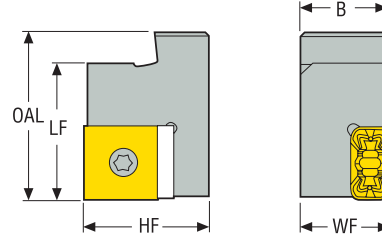
Références	Numéro de produit	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs	
MTFNR-41CX-2	00036500	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1103.. TN..22.
MTFNR-41CX-3	00036502	0.563	0.559	1.969	0.840	0.685	0.406	2.000	90,0	-5,0	-8,0	0.220	TN..1604.. TN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Vis de serrage	Axe de serrage	Vis de réglage (axial)	Vis de réglage (radial)
..-2	 CL-5	 XNS-35	 NL-23	 EAS-253	 SC-605
..-3	 CL-6	 XNS-35	 NL-33L	 EAS-253	 SC-605

CT-PLANR/L – Porte-outils/cassettes pour plaquettes LNMX
 – Métrique/ Pouces


CT-PLANR/L



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 554
- Les CT-PLANR/L 3223-19 sont une version améliorée des R/L175.32-3223-19. Ils possèdent de meilleures tolérances de fabrication. Les R/L175.32-3223-19 vont être retirés de la gamme prochainement.
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Poids	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		kg lbs	
CT-PLANR3223-19	02809911	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0 °	0,2 0.440	LN..1919..
CT-PLANL3223-19	02809912	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0 °	0,2 0.440	LN..1919..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

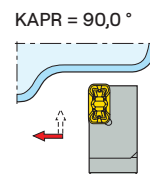
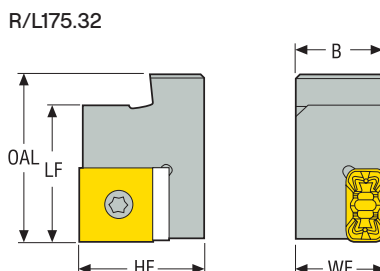
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CT-PLANR/L – Porte-outils/cassettes pour plaquettes LNMX
 – Métrique/ Pouces


–Version à droite représentée

–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 554

–Les CT-PLANR/L 3223-19 sont une version améliorée des R/L175.32-3223-19. Ils possèdent de meilleures tolérances de fabrication. Les R/L175.32-3223-19 vont être retirés de la gamme prochainement.





–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS







Références	Numéro de produit	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Poids	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		kg lbs	
R175.32-3223-30	00013035	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0°	0,2 0.440	LN..3019..
L175.32-3223-30	00013036	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0°	0,2 0.440	LN..3019..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

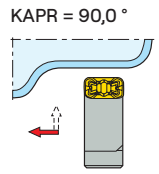
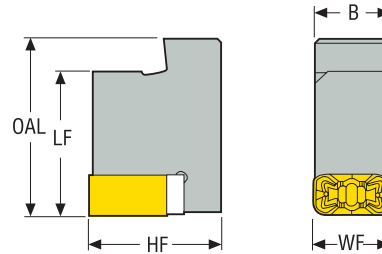
Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...-30	 T15P-2	 MN1515SL-T15P	 LN300450	 174.10-650.9-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...-30	 3.0NM	 T00-15P	 T07P-2	 T00-15P30

CT-PLFNR/L – Porte-outils/cassettes pour plaquettes LNMX
 – Métrique/ Pouces


CT-PLFNR/L



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 554
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Poids	CTWS
		mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>			
CT-PLFNR3219-19	02809915	32,0	19,0	18	35	43	90,0 °	0,2 0,440	LN..1919..
		1.260	0.748	0.719	1.378	1.693			
CT-PLFNL3219-19	02809910	32,0	19,0	18	35	43	90,0 °	0,2 0,440	LN..1919..
		1.260	0.748	0.719	1.378	1.693			

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

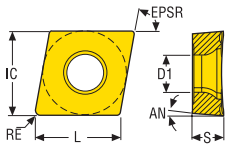


Plaquettes pour le tournage général

Rien n'est impossible grâce à notre large gamme de nuances de tournage général et de brise-copeaux. Nous avons développé ces solutions, compatibles avec des plaquettes de formes, de tailles et d'épaisseurs différentes, dans un seul but : améliorer la productivité de vos applications de tournage et prolonger la durée de vie de vos outils. En couvrant tous les groupes de matériaux, cette gamme complète vous permet d'atteindre vos objectifs en matière de débits copeaux, de durée de vie et d'état de surface.

- La technologie Duratomic® est un revêtement de plaquette exclusif qui confère une résistance à l'usure et une dureté d'arête exceptionnelles à de nombreuses nuances Seco.
- Une large gamme de nuances de plaquettes pour couvrir tous les groupes de matières (SMG).
- Des nuances de plaquettes en carbure cémenté et cermet, revêtues et non revêtues, complétées par des plaquettes en céramique, CBN et diamant pour matériaux avancés.

CCGT, CCGX, CCMT



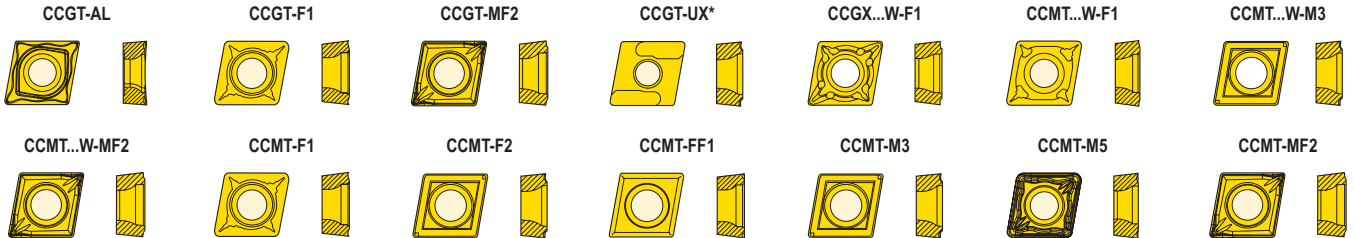
CCGT, CCGX
 Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 RE = ($\geq 0,2/0.008$) = $\pm 0,1/0.0039$
 RE = ($\leq 0,1/0.004$) = $\pm 0,025/0.001$

CCMT
 Tolérances :
 IC = $\pm 0,05/0.002$
 IC = $\pm 0,08/0.0031$
 IC = $\pm 0,10/0.0039$
 IC = $\pm 0,13/0.0051$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 S = $\pm 0,13/0.0051$
 RE = $\pm 0,1/0.0039$

Taille :
 06-09/2-3
 12/4
 16/5
 25/8
 06-09/2-3
 12-25/4-8

* Version à droite

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE mm inch	IC mm inch	L mm inch	S mm inch	D1 mm inch	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																				
								Revêtues												Non revêtues				Cermet				
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
CCGT0602005-F1 CCGT21.50.0-F1	0,05 0.002	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGT060201-F1 CCGT21.50-F1	0,1 0.004	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGT060201-MF2 CCGT21.50.5-MF2	0,1 0.004	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGT060202F-AL CCGT21.50.5F-AL	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,8 0.110	80,0	7,0																					
CCGT060202-MF2 CCGT21.50.5-MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	6,45 0.254	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGX060202W-F1 CCGX21.50.5W-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060202-F1 CCMT21.50.5-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060202-F2 CCMT21.50.5-F2	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060202-FF1 CCMT21.50.5-FF1	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060202-M3 CCMT21.50.5-M3	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060202-MF2 CCMT21.50.5-MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGT060204F-AL CCGT21.51F-AL	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,8 0.110	80,0	7,0																					
CCGT060204-F1 CCGT21.51-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGT060204-MF2 CCGT21.51-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCGT060204R-UX CCGT21.51R-UX	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,8 0.110	80,0	7,0																					
CCGT060204L-UX CCGT21.51L-UX	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,8 0.110	80,0	7,0																					
CCMT060204-F1 CCMT21.51-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060204W-F1 CCMT21.51W-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060204-F2 CCMT21.51-F2	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060204-FF1 CCMT21.51-FF1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060204-M3 CCMT21.51-M3	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060204-MF2 CCMT21.51-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					
CCMT060204W-MF2 CCMT21.51W-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																					

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																																
	Références	RE mm inch	IC mm inch	L mm inch	S mm inch	D1 mm inch	EPRS	AN°	Revêtues											Non revêtues				Cermet									
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT060208-F1 CCMT21.52-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																										
CCMT060208-F2 CCMT21.52-F2	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																										
CCMT060208-M3 CCMT21.52-M3	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																										
CCMT060208-MF2 CCMT21.52-MF2	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																										
CCMT090304-M3 CCMT321-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	9,67 0.381	3,18 0.125	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T3005-F1 CCGT32.50.0-F1	0,05 0.002	9,525 0.375	9,67 0.381	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T301-F1 CCGT32.50-F1	0,1 0.004	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T302F-AL CCGT32.50.5F-AL	0,2 0.008	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,4 0.173	80,0	7,0																										
CCGT09T302-F1 CCGT32.50.5-F1	0,2 0.008	9,525 0.375	9,67 0.381	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T302-F1 CCMT32.50.5-F1	0,2 0.008	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T302-F2 CCMT32.50.5-F2	0,2 0.008	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T302-M3 CCMT32.50.5-M3	0,2 0.008	9,525 0.375	9,67 0.381	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T302-MF2 CCMT32.50.5-MF2	0,2 0.008	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T304F-AL CCGT32.51F-AL	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,4 0.173	80,0	7,0																										
CCGT09T304-F1 CCGT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T304-MF2 CCGT32.51-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T304R-UX CCGT32.51R-UX	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,4 0.173	80,0	7,0																										
CCGT09T304L-UX CCGT32.51L-UX	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,4 0.173	80,0	7,0																										
CCMT09T304-F1 CCMT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304W-F1 CCMT32.51W-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304-F2 CCMT32.51-F2	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304-FF1 CCMT32.51-FF1	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304-M3 CCMT32.51-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304-M5 CCMT32.51-M5	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304-MF2 CCMT32.51-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T304W-MF2 CCMT32.51W-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCGT09T308F-AL CCGT32.52F-AL	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,4 0.173	80,0	7,0																										
CCMT09T308-F1 CCMT32.52-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T308W-F1 CCMT32.52W-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T308-F2 CCMT32.52-F2	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T308-FF1 CCMT32.52-FF1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,67 0.381	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T308-M3 CCMT32.52-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										
CCMT09T308W-M3 CCMT32.52W-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	9,67 0.381	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0																										

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																		
								Revêtues											Non revêtues				Cermet			
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																						
CCMT09T308-M5 CCMT32.52-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0		■	■	■															
CCMT09T308-MF2 CCMT32.52-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0		■	■	■							■								
CCMT09T308W-MF2 CCMT32.52W-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0		■	■								■								
CCMT09T312-M3 CCMT32.53-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0		■	■	■															
CCGT120404F-AL CCGT431F-AL	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,5 0.217	80,0	7,0																			
CCMT120404-F1 CCMT431-F1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■															
CCMT120404W-F1 CCMT431W-F1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■																
CCMT120404-F2 CCMT431-F2	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0														■					
CCMT120404-M3 CCMT431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0		■	■	■															
CCGT120408F-AL CCGT432F-AL	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,5 0.217	80,0	7,0																			
CCGT120408L-UX CCGT432L-UX	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,5 0.217	80,0	7,0																			
CCMT120408-F1 CCMT432-F1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■															
CCMT120408W-F1 CCMT432W-F1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■																
CCMT120408-F2 CCMT432-F2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0															■				
CCMT120408-M3 CCMT432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■												
CCMT120408-M5 CCMT432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0		■	■	■															
CCMT120408-MF2 CCMT432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0		■	■	■															
CCMT120412-F1 CCMT433-F1	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■																
CCMT120412-M3 CCMT433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0		■	■	■															
CCMT120412-M5 CCMT433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■															
CCMT160508-M3 CCMT53.52-M3	0,8 0.031	15,875 0.625	16,12 0.635	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■															
CCMT160508-M5 CCMT53.52-M5	0,8 0.031	15,875 0.625	16,12 0.635	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0																			
CCMT160512-M3 CCMT53.53-M3	1,2 0.047	15,875 0.625	16,12 0.635	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0				■															
CCMT160512-M5 CCMT53.53-M5	1,2 0.047	15,875 0.625	16,12 0.634	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■															
CCMT160516-M5 CCMT53.54-M5	1,6 0.063	15,875 0.625	16,12 0.634	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0			■																

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

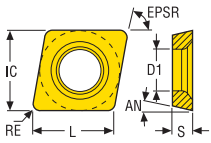
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

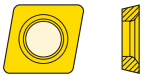
CDCB



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,025/0.001
 RE = ±0,025/0.001

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

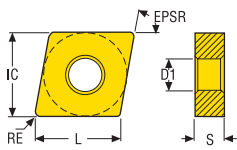
CDCB



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues										Non revêtues				Cermet					
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
CDCB04T0005 CDCB1.21.20	0,05 0.002	3,969 0.156	4,03 0.159	0,966 0.038	2,04 0.080	80,0	15,0																				
CDCB04T002 CDCB1.21.20.5	0,2 0.008	3,969 0.156	4,03 0.159	0,966 0.038	2,04 0.080	80,0	15,0							■				■					■				
CDCB04T004 CDCB1.21.21	0,4 0.016	3,969 0.156	4,03 0.159	0,966 0.038	2,04 0.080	80,0	15,0							■				■									

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

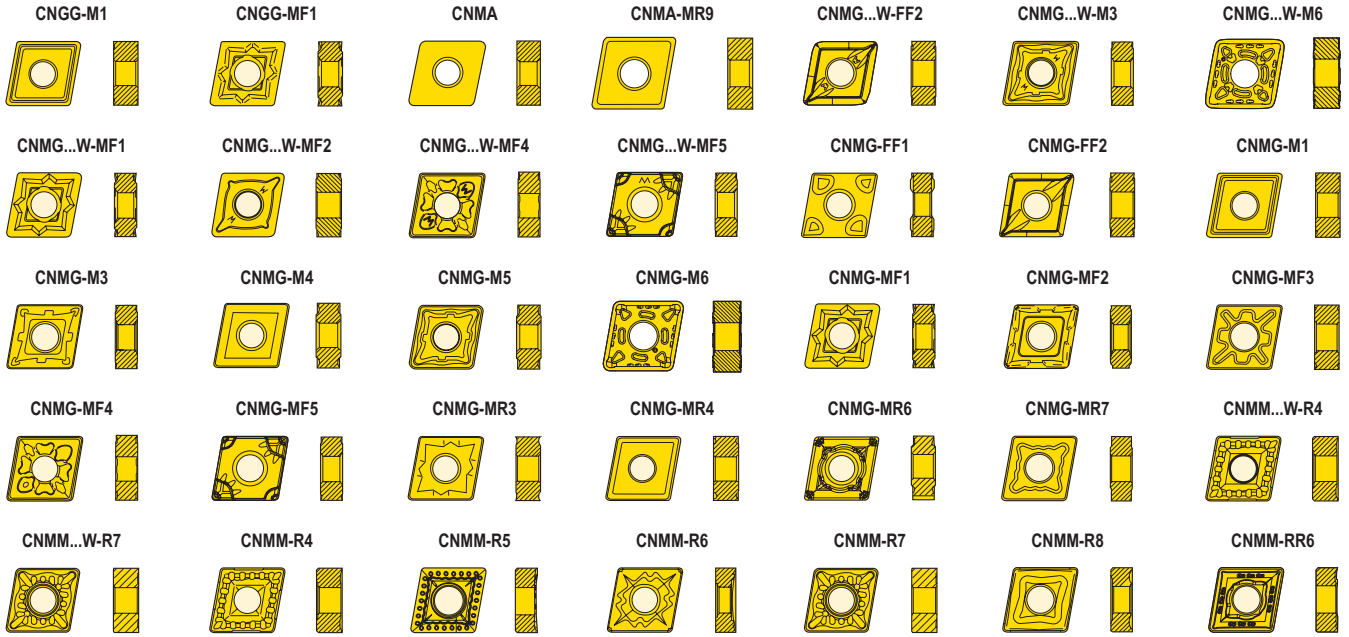
CNGG, CNMA, CNMG, CNMM



CNGG
Tolérances :
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

CNMA, CNMG, CNMM
Tolérances : Taille :
IC = ±0,05/0.002 09/3
IC = ±0,08/0.003 12/4
IC = ±0,10/0.004 16-19/5-6
IC = ±0,13/0.005 25/8
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues										Non revêtues		Cermet							
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
CNMG090304-M3	0,4	9,525	9,7	3,18	3,81	80,0	0,0																				
CNMG321-M3	0,016	0,375	0,382	0,125	0,150																						
CNMG090308-M3	0,8	9,525	9,7	3,18	3,81	80,0	0,0																				
CNMG322-M3	0,031	0,375	0,382	0,125	0,150																						
CNGG120401-MF1	0,1	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNGP430-MF1	0,004	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNGG120402-M1	0,2	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNGP430.5-M1	0,008	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNGG120402-MF1	0,2	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNGP430.5-MF1	0,008	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120402-FF2	0,2	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMG430.5-FF2	0,008	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-M1	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNGP431F-M1	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-MF1	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNGP431-MF1	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMA120404	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMA431	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-FF1	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMG431-FF1	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-FF2	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMG431-FF2	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404W-FF2	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMG431W-FF2	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-M1	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMP431-M1	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-M3	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMG431-M3	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						
CNMG120404-M5	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																				
CNMG431-M5	0,016	0,500	0,508	0,187	0,203																						

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues										Non revêtues		Cermet								
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm																						
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch																						
Porte-outils de tournage général ISO	CNMG120404-MF1	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMP431-MF1	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Plaquettes de tournage ISO	CNMG120404W-MF1	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG431W-MF1	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Steadyline®	CNMG120404-MF2	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0	■																				
	CNMG431-MF2	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
MDT	CNMG120404W-MF2	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0		■																			
	CNMG431W-MF2	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Mini-Shaft™	CNMG120404-MF3	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG431-MF3	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Gorges	CNMG120404-MF4	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG431-MF4	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Tronçonnage	CNMG120404W-MF4	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG431W-MF4	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Adaptateurs unités de serrage	CNMG120404-MR4	0,4	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG431-MR4	0.016	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Accessoires et pièces détachées	CNMG120404-MF1	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMP432-MF1	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							
X2 / X4	CNMA120408	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMA432	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Tronçonnage	CNMA120408-MR9	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMA432-MR9	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Gorges	CNMG120408-MR9	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMA432-MR9	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Tronçonnage	CNMG120408-MR3	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG432-MR3	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Tronçonnage	CNMG120408-MR4	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG432-MR4	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							
Tronçonnage	CNMG120408-MR6	0,8	12,7	12,9	4,76	5,15	80,0	0,0																					
	CNMG432-MR6	0.031	0.500	0.508	0.187	0.203																							

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																		
								Revêtues											Non revêtues				Cermet			
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																						
CNMG120408-MR7 CNMG432-MR7	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■															
CNMM120408-R4 CNMM432-R4	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■	■														
CNMM120408-R6 CNMM432-R6	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■															
CNMA120412 CNMA433	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMA120412-MR9 CNMA433-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412-M3 CNMG433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■						■								
CNMG120412W-M3 CNMG433W-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																
CNMG120412-M4 CNMG433-M4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412-M5 CNMG433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■														
CNMG120412-M6 CNMG433-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■															
CNMG120412W-M6 CNMG433W-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																
CNMG120412-MF2 CNMG433-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																
CNMG120412-MF3 CNMG433-MF3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412-MF4 CNMG433-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412W-MF4 CNMG433W-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412-MF5 CNMG433-MF5	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																
CNMG120412-MR3 CNMG433-MR3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412-MR4 CNMG433-MR4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120412-MR6 CNMG433-MR6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■															
CNMG120412-MR7 CNMG433-MR7	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■														
CNMM120412-R4 CNMM433-R4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■															
CNMM120412W-R4 CNMM433W-R4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■																	
CNMM120412-R6 CNMM433-R6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMM120412-R8 CNMM433-R8	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMA120416 CNMA434	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMA120416-MR9 CNMA434-MR9	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120416-M3 CNMG434-M3	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																
CNMG120416-M5 CNMG434-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■															
CNMG120416-M6 CNMG434-M6	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																
CNMG120416-MF4 CNMG434-MF4	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120416-MR4 CNMG434-MR4	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																			
CNMG120416-MR7 CNMG434-MR7	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■															
CNMM120416-R4 CNMM434-R4	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																																
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues										Non revêtues		Cermet												
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
									mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch					
Porte-outils de tournage général ISO	CNMA160608	0,8	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMA542	0.031	0.625	0.634	0.250	0.250																											
Plaquettes de tournage ISO	CNMG160608-M1	0,8	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMG542-M1	0.031	0.625	0.634	0.250	0.250																											
Steadyline®	CNMG160608-M3	0,8	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMG542-M3	0.031	0.625	0.634	0.250	0.250																											
MDT	CNMG160612-M3	1,2	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMG543-M3	0.047	0.625	0.634	0.250	0.250																											
Mini-Shaft™	CNMG160612-MF4	1,2	15,875	16,12	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMG543-MF4	0.047	0.625	0.635	0.250	0.250																											
Gorges	CNMM160612-R4	1,2	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMM543-R4	0.047	0.625	0.634	0.250	0.250																											
Tronçonnage	CNMA160616	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMA544	0.063	0.625	0.634	0.250	0.250																											
X2 / X4	CNMG160616-M5	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMG544-M5	0.063	0.625	0.634	0.250	0.250																											
Adaptateurs Unités de serrage	CNMM160616-R4	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMM544-R4	0.063	0.625	0.634	0.250	0.250																											
Accessoires et pièces détachées	CNMG160624-M6	2,4	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0																									
	CNMG546-M6	0.094	0.625	0.634	0.250	0.250																											

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																			
								Revêtues											Non revêtues				Cermet				
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
CNMG160624-MR7 CNMG546-MR7	2,4 0.094	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0		■																		
CNMM160624-R7 CNMM546-R7	2,4 0.094	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■																			
CNMG190608-M1 CNMP642-M1	0,8 0.031	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																■				
CNMG190608-M3 CNMG642-M3	0,8 0.031	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■	■															
CNMG190608-M5 CNMG642-M5	0,8 0.031	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■		■														
CNMG190608-MR7 CNMG642-MR7	0,8 0.031	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMA190612 CNMA643	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMG190612-M1 CNMP643-M1	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																■				
CNMG190612-M3 CNMG643-M3	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■	■															
CNMG190612-M5 CNMG643-M5	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■	■															
CNMG190612-M6 CNMG643-M6	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■																
CNMG190612-MF4 CNMG643-MF4	1,2 0.047	19,05 0.750	19,34 0.761	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMG190612-MR4 CNMG643-MR4	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																	■			
CNMG190612-MR7 CNMG643-MR7	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■															
CNMM190612-R4 CNMM643-R4	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■															
CNMM190612-R6 CNMM643-R6	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMM190612-R7 CNMM643-R7	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMM190612-RR6 CNMM643-RR6	1,2 0.047	19,05 0.750	19,34 0.761	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMA190616 CNMA644	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMG190616-M3 CNMG644-M3	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■																
CNMG190616-M5 CNMG644-M5	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■	■															
CNMG190616-M6 CNMG644-M6	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■																		
CNMG190616-MF4 CNMG644-MF4	1,6 0.063	19,05 0.750	19,34 0.761	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMG190616-MR4 CNMG644-MR4	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																	■			
CNMG190616-MR7 CNMG644-MR7	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■															
CNMM190616-R4 CNMM644-R4	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■															
CNMM190616-R5 CNMM644-R5	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■																			
CNMM190616-R7 CNMM644-R7	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■																
CNMM190616W-R7 CNMM644W-R7	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■																
CNMM190616-R8 CNMM644-R8	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMM190616-RR6 CNMM644-RR6	1,6 0.063	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																				
CNMG190624-M6 CNMG646-M6	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■																		
CNMG190624-MR7 CNMG646-MR7	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■																		

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

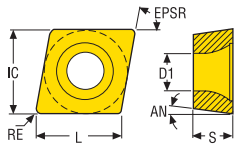
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues												Non revêtues				Cermet				
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm																						
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch																						
CNMM190624-R4 CNMM646-R4	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■																		
CNMM190624-R5 CNMM646-R5	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■																					
CNMM190624-R7 CNMM646-R7	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0		■	■	■																		
CNMM190624W-R7 CNMM646W-R7	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■																				
CNMM190624-RR6 CNMM646-RR6	2,4 0.094	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0			■				■															
CNMG250924-MR4 CNMG866-MR4	2,4 0.094	25,4 1.000	25,8 1.016	9,52 0.375	9,12 0.359	80,0	0,0				■																		
CNMG250924-MR7 CNMG866-MR7	2,4 0.094	25,4 1.000	25,8 1.016	9,52 0.375	9,12 0.359	80,0	0,0			■	■	■																	

CPMT



Tolérances :
 IC = ±0,05/0.002
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

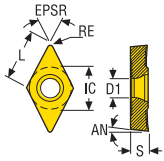
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CPMT-F1



Gorges	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues												Non revêtues				Cermet				
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm																						
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch																						
CPMT060201-F1 CPMT21.50-F1	0,1 0.004	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	11,0																						
CPMT060202-F1 CPMT21.50.5-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	11,0																						
CPMT060204-F1 CPMT21.51-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	11,0				■																		
CPMT060208-F1 CPMT21.52-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	6,45 0.254	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	11,0				■																		
CPMT09T301-F1 CPMT32.50-F1	0,1 0.004	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	11,0																						
CPMT09T302-F1 CPMT32.50.5-F1	0,2 0.008	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	11,0																						
CPMT09T304-F1 CPMT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	11,0				■																		
CPMT09T308-F1 CPMT32.52-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	11,0				■																		

DCGT, DCMT, DCMX

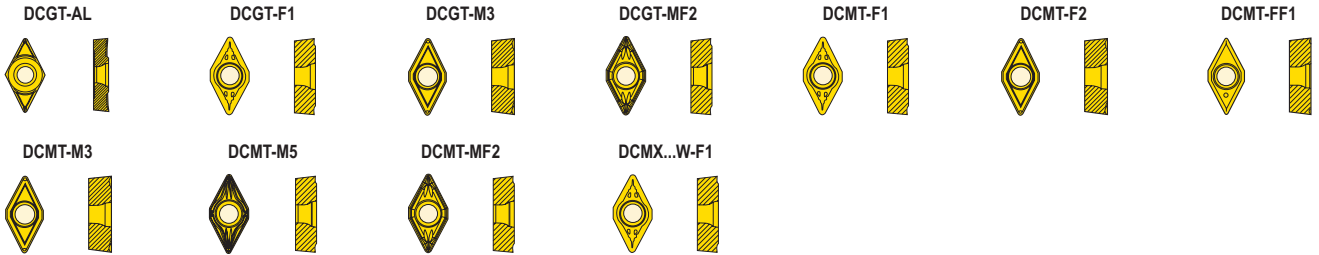


DCGT
Tolérances :
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,05/0.002
RE (≥0,2/0.008) = ±0,1/0.004
RE (≤0,1/0.004) = ±0,025/0.001

DCMT
Tolérances : Taille :
IC = ±0,05/0.002 07-11/2-3
IC = ±0,08/0.003 15/4
S = ±0,05/0.002 07-11/2-3
S = ±0,13/0.005 15/4
RE = ±0,1/0.004

DCMX
Tolérances :
IC = ±0,05/0.002
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues										Non revêtues				Cermet					
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
DCGT0702005F-AL DCGT21.50.0F-AL	0,05 0.002	6,35 0.250	7,755 0.305	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																				
DCGT0702005F-1 DCGT21.50.0F-1	0,05 0.002	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCGT070201F-AL DCGT21.50F-AL	0,1 0.004	6,35 0.250	7,755 0.305	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																				
DCGT070201F-1 DCGT21.50F-1	0,1 0.004	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070202F-2 DCMT21.50.5F-2	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCGT070202F-AL DCGT21.50.5F-AL	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																				
DCGT070202M-3 DCGT21.50.5M-3	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCGT070202MF2 DCGT21.50.5MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	7,75 0.305	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070202F-1 DCMT21.50.5F-1	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070202M-3 DCMT21.50.5M-3	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070202MF2 DCMT21.50.5MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070204F-2 DCMT21.51F-2	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCGT070204F-AL DCGT21.51F-AL	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																				
DCGT070204M-3 DCGT21.51M-3	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070204F-1 DCMT21.51F-1	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070204M-3 DCMT21.51M-3	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070204MF2 DCMT21.51MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070208F-2 DCMT21.52F-2	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070208F-1 DCMT21.52F-1	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070208M-3 DCMT21.52M-3	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCMT070208MF2 DCMT21.52MF2	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																				
DCGT11T301F-1 DCGT32.50F-1	0,1 0.004	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																				

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues										Non revêtues				Cermet						
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm																								
inch	inch	inch	inch	inch	inch																								
Porte-outils de tournage général ISO	DCGT11T301-MF2	0,1	9,525	11,6	3,97	4,5																							
	DCMT32.50-MF2	0.004	0.375	0.457	0.156	0.177	55,0	7,0																					
Plaquettes de tournage ISO	DCMT11T302-F2	0,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.50.5-F2	0.008	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Steadyline®	DCGT11T302F-AL	0,2	9,525	11,6	3,97	4,4	55,0	7,0																					
	DCMT32.50.5F-AL	0.008	0.375	0.457	0.156	0.173																							
MDT	DCMT11T302-M3	0,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.50.5-M3	0.008	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Mini-Shaft™	DCMT11T302-MF2	0,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.50.5-MF2	0.008	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Gorges	DCMT11T302-M3	0,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.50.5-M3	0.008	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Tronçonnage	DCMT11T304-F1	0,4	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.51-F1	0.016	0.375	0.457	0.156	0.177																							
X2 / X4	DCMT11T304-F2	0,4	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.51-F2	0.016	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Adaptateurs unités de serrage	DCMT11T304-M3	0,4	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.51-M3	0.016	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T304-MF2	0,4	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.51-MF2	0.016	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMX11T304W-F1	0,4	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMX32.51W-F1	0.016	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T308-F2	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.52-F2	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCGT11T308F-AL	0,8	9,525	11,6	3,97	4,4	55,0	7,0																					
	DCGT32.52F-AL	0.031	0.375	0.457	0.156	0.173																							
Accessoires et pièces détachées	DCGT11T308-F1	0,8	9,525	11,6	3,969	4,5	55,0	7,0																					
	DCGT32.52-F1	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T308-M3	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.52-M3	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T308-F1	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.52-F1	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T308-M3	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.52-M3	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T308-M5	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.52-M5	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T308-MF2	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.52-MF2	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMX11T308W-F1	0,8	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMX32.52W-F1	0.031	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T312-F1	1,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.53-F1	0.047	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T312-M5	1,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.53-M5	0.047	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT11T312-MF2	1,2	9,525	11,6	3,97	4,5	55,0	7,0																					
	DCMT32.53-MF2	0.047	0.375	0.457	0.156	0.177																							
Accessoires et pièces détachées	DCMT150404-F2	0,4	12,7	15,5	4,76	5,6	55,0	7,0																					
	DCMT431-F2	0.016	0.500	0.610	0.187	0.220																							

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues														Non revêtues				Cermet	
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
DCGT150404-M3 DCG7431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0														■						
DCMT150404-M3 DCM7431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0	■	■	■	■																
DCGT150408-M3 DCG7150408-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0														■						
DCMT150408-F2 DCM7432-F2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0															■					
DCMT150408-M3 DCM7432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0	■	■	■	■																
DCMT150412-M3 DCM7433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0	■	■	■																	

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																			
								Revêtues												Non revêtues		Cermet					
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
DNMU110408-MF5 DNMU332-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0																				
DNMX110408W-MF2 DNMX332W-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0																				
DNMU110412-M3 DNMU333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0																				
DNMU110412-M5 DNMU333-M5	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0																				
DNMU110412-MF2 DNMU333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0																				
DNGG150402-M1 DNGP430.5F-M1	0,2 0.008	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNGG150404-M1 DNGP431F-M1	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-FF2 DNMG431-FF2	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-M3 DNMG431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-M5 DNMG431-M5	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-MF1 DNMP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-MF2 DNMG431-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-MF3 DNMG431-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150404-MF4 DNMG431-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,762 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNGG150408-M1 DNGG432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNGM150408-MF1 DNGM432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMA150408 DNMA432	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-FF2 DNMG432-FF2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-M1 DNMP432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-M3 DNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-M5 DNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-M6 DNMG432-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MF1 DNMP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MF2 DNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MF3 DNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MF4 DNMG432-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MF5 DNMG432-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MR3 DNMG432-MR3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150408-MR4 DNMG432-MR4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMX150408W-M3 DNMX432W-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,762 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMX150408W-MF4 DNMX432W-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMA150412-MR9 DNMA433-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150412-M1 DNMP433-M1	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																				

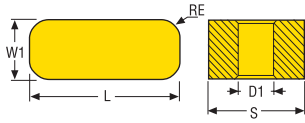
Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																											
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues											Non revêtues				Cermet				
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
mm	mm	mm	mm	mm	mm																							
Porte-outils de tournage général ISO	DNMG150412-M3	1,2	12,7	15,5	4,76	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG433-M3	0.047	0.500	0.610	0.187	0.203																						
Plaquettes de tournage ISO	DNMG150412-M5	1,2	12,7	15,5	4,76	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG433-M5	0.047	0.500	0.610	0.187	0.203																						
Steadyline®	DNMG150604-M3	0,4	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG441-M3	0.016	0.500	0.610	0.250	0.203																						
MDT	DNMG150604-MF1	0,4	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG441-MF1	0.016	0.500	0.610	0.250	0.203																						
Mini-Shaft™	DNMG150604L-UX	0,4	12,7	15,5	6,35	5,16	55,0	0,0																				
	DNMG441L-UX	0.016	0.500	0.610	0.250	0.203																						
Gorges	DNMA150608	0,8	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG442	0.031	0.500	0.610	0.250	0.203																						
Tronçonnage	DNMG150608-M3	0,8	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG442-M3	0.031	0.500	0.610	0.250	0.203																						
X2 / X4	DNMG150608-MF4	0,8	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG442-MF4	0.031	0.500	0.610	0.250	0.203																						
Adaptateurs Unités de serrage	DNMG150608-MR3	0,8	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMG442-MR3	0.031	0.500	0.610	0.250	0.203																						
Accessoires et pièces détachées	DNMM150608-R4	0,8	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				
	DNMX150608W-M3	0,8	12,7	15,5	6,35	5,15	55,0	0,0																				

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																			
								Revêtues														Non revêtues				Cermet	
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																							
DNMX150608W-MF4 DNMX442W-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMA150612 DNMA443	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMA150612-MR9 DNMA443-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150612-M3 DNMG443-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■					■							
DNMG150612-M5 DNMG443-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■												
DNMG150612-M6 DNMG443-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■												
DNMG150612-MF2 DNMG443-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■						■	■										
DNMG150612-MF4 DNMG443-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																				
DNMG150612-MF5 DNMG443-MF5	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■																	
DNMG150612-MR3 DNMG443-MR3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0													■							
DNMG150612-MR7 DNMG443-MR7	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■																		
DNMM150612-R4 DNMM443-R4	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■																
DNMX150612W-M3 DNMX443W-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■																		
DNMG150616-M3 DNMG444-M3	1,6 0.063	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0			■																	
DNMG150616-M5 DNMG444-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■																
DNMG150616-M6 DNMG444-M6	1,6 0.063	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0			■	■																
DNMM150616-R4 DNMM444-R4	1,6 0.063	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■																	
DNMG190608-M5 DNMG542-M5	0,8 0.031	15,875 0.625	19,4 0.764	6,35 0.250	6,35 0.250	55,0	0,0																				
DNMG190612-M5 DNMG543-M6	1,2 0.047	15,875 0.625	19,4 0.764	6,35 0.250	6,35 0.250	55,0	0,0																				
DNMG190612-MR4 DNMG543-MR4	1,2 0.047	15,875 0.625	19,386 0.763	6,35 0.250	6,35 0.250	55,0	0,0																				

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

LNMX



Tolérances :
 W1 = ±0,13/0.005
 L = ±0,15/0.006
 S = ±0,15/0.006
 RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LNMX-MF

LNMX-MR

LNMX-R2

LNMX-RR94

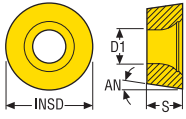


Carbure cémenté & nuances Cermet

Références	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																											
								Revêtues												Non revêtues		Cermet													
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
LNMX191940-MF LNMX191940-MF	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0		■				■																						
LNMX191940-MR LNMX191940-MR	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■			■																							
LNMX191940-R2 LNMX191940-R2	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0		■																										
LNMX191940-RR94 LNMX191940-RR94	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■			■																							
LNMX301940-MF LNMX301940-MF	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■	■																									
LNMX301940-MR LNMX301940-MR	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0			■																									
LNMX301940-R2 LNMX301940-R2	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■																										
LNMX301940-RR94 LNMX301940-RR94	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■																											

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

RCGT, RCMM, RCMT, RCMX



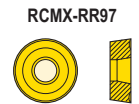
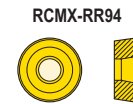
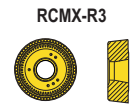
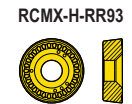
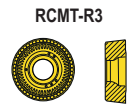
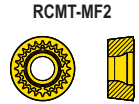
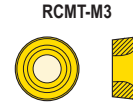
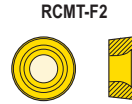
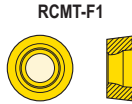
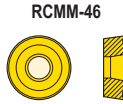
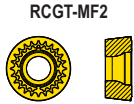
RCMM
 Tolérances : Taille :
 INSD = ±0,08/.003 12-19/4-6
 INSD = ±0,10/.004 25/8
 S = ±0,05/.002

RCMT
 Tolérances : Taille :
 INSD = ±0,05/.002 06-10/2-10
 INSD = ±0,08/.003 12/4
 INSD = ±0,10/.004 16/16
 S = ±0,05/.002 06-10/2-10
 S = ±0,13/.005 12-16/4-16

RCGT, RCMX
 Tolérances : Taille :
 INSD = ±0,08/.003 10-20/10-20
 INSD = ±0,10/.004 25-32/25-32
 S = ±0,05/.002 10/10
 S = ±0,13/.005 12-32/12-32

La forme du trou de serrage diffère pour RCMM, RCMT et RCMX, veuillez consulter www.secotools.com

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Carbure cémenté & nuances Cermet

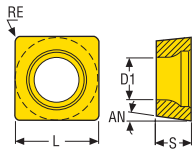
Références	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues																Non revêtues				Cermet	
						Revêtues																Non revêtues				Cermet	
						TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883
RCMT0602M0-F1 RCMT0602M0-F1	6,0 0.236	2,38 0.094	2,9 0.114	-	7,0			■	■										■								
RCMT0602M0-F2 RCMT0602M0-F2	6,0 0.236	2,38 0.094	2,9 0.114	-	7,0						■									■							
RCMT0602M0-M3 RCMT0602M0-M3	6,0 0.236	2,38 0.094	2,9 0.114	0,0	7,0			■		■																	
RCMT060300-F16 RCMT22-F16	6,35 0.250	3,21 0.126	2,79 0.110	-	7,0					■																	
RCGT0803M0-MF2 RCGT0803M0-MF2	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	-	7,0								■						■								■
RCMT0803M0-MF2 RCMT0803M0-MF2	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	-	7,0			■		■																	
RCMT0803M0-F1 RCMT0803M0-F1	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	0,0	7,0			■	■	■									■								
RCMT0803M0-F2 RCMT0803M0-F2	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	-	7,0						■										■						
RCMT0803M0-M3 RCMT0803M0-M3	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	0,0	7,0		■	■	■	■																	
RCMT09T300-F16 RCMT32.5-F16	9,525 0.375	3,97 0.156	3,9 0.154	-	7,0					■																	
RCMX100300-RR94 RCMX100300-RR94	10,0 0.394	3,18 0.125	3,6 0.142	-	7,0				■																		
RCGT10T3M0-MF2 RCGT10T3M0-MF2	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	-	7,0								■						■								■
RCMT10T3M0-MF2 RCMT10T3M0-MF2	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	-	7,0		■	■	■	■																	
RCMT10T3M0-F1 RCMT10T3M0-F1	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	0,0	7,0			■	■										■								
RCMT10T3M0-F2 RCMT10T3M0-F2	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	-	7,0						■											■					
RCMT10T3M0-M3 RCMT10T3M0-M3	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	0,0	7,0		■	■	■	■																	
RCMT120400-F16 RCMT43-F16	12,7 0.500	4,76 0.187	4,5 0.177	-	7,0					■																	
RCMM120400-46 RCMM43-46	12,7 0.500	4,89 0.193	5,16 0.203	-	7,0					■																	■
RCMX120400-RR94 RCMX120400-RR94	12,0 0.472	4,76 0.187	4,2 0.165	-	7,0			■	■																		
RCGT1204M0-MF2 RCGT1204M0-MF2	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177	-	7,0																						■
RCMT1204M0-MF2 RCMT1204M0-MF2	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177	-	7,0		■	■	■	■										■							
RCMT1204M0-F1 RCMT1204M0-F1	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177	0,0	7,0		■	■	■											■							
RCMT1204M0-F2 RCMT1204M0-F2	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177	-	7,0						■											■					

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Références	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																					
						Revêtues												Non revêtues				Cermet					
						TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883
RCMT1204M0-M3 <i>RCMT1204M0-M3</i>	12,0 <i>0.472</i>	4,76 <i>0.187</i>	4,5 <i>0.177</i>	0,0	7,0		■	■	■	■																	
RCMT1204M0-RR94 <i>RCMT1204M0-RR94</i>	12,0 <i>0.472</i>	4,76 <i>0.187</i>	4,5 <i>0.177</i>	-	7,0				■																		
RCMX160600-RR94 <i>RCMX160600-RR94</i>	16,0 <i>0.630</i>	6,35 <i>0.250</i>	5,2 <i>0.205</i>	-	7,0		■	■	■																		
RCGT1606M0-MF2 <i>RCGT1606M0-MF2</i>	16,0 <i>0.630</i>	6,35 <i>0.250</i>	5,6 <i>0.220</i>	-	7,0		■	■	■						■					■							
RCMT1606M0-F1 <i>RCMT1606M0-F1</i>	16,0 <i>0.630</i>	6,35 <i>0.250</i>	5,6 <i>0.220</i>	-	7,0	■	■	■	■																		
RCMT1606M0-F2 <i>RCMT1606M0-F2</i>	16,0 <i>0.630</i>	6,35 <i>0.250</i>	5,6 <i>0.220</i>	-	7,0															■							
RCMT1606M0-M3 <i>RCMT1606M0-M3</i>	16,0 <i>0.630</i>	6,35 <i>0.250</i>	5,6 <i>0.220</i>	0,0	7,0	■	■	■	■	■																	
RCMM190600-46 <i>RCMM64-46</i>	19,05 <i>0.750</i>	6,35 <i>0.250</i>	7,95 <i>0.313</i>	-	7,0										■									■			
RCMX200600-R3 <i>RCMX200600-R3</i>	20,0 <i>0.787</i>	6,35 <i>0.250</i>	6,5 <i>0.256</i>	-	7,0	■	■	■																			
RCMX200600-RR93 <i>RCMX200600-RR93</i>	20,0 <i>0.787</i>	6,35 <i>0.250</i>	6,5 <i>0.256</i>	0,0	7,0	■	■	■																			
RCMX200600-RR94 <i>RCMX200600-RR94</i>	20,0 <i>0.787</i>	6,35 <i>0.250</i>	6,5 <i>0.256</i>	-	7,0				■																		
RCMT2006M0-R3 <i>RCMT2006M0-R3</i>	20,0 <i>0.787</i>	6,35 <i>0.250</i>	6,6 <i>0.260</i>	-	7,0			■							■												
RCMM250600-46 <i>RCMM84-46</i>	25,4 <i>1.000</i>	6,35 <i>0.250</i>	7,95 <i>0.313</i>	-	7,0																			■			
RCMX250700-R3 <i>RCMX250700-R3</i>	25,0 <i>0.984</i>	7,94 <i>0.313</i>	7,2 <i>0.283</i>	-	7,0	■	■	■																			
RCMX250700-RR93 <i>RCMX250700-RR93</i>	25,0 <i>0.984</i>	7,94 <i>0.313</i>	7,2 <i>0.283</i>	0,0	7,0	■	■																				
RCMX250700-RR94 <i>RCMX250700-RR94</i>	25,0 <i>0.984</i>	7,94 <i>0.313</i>	7,2 <i>0.283</i>	-	7,0				■																		
RCMX320900-R3 <i>RCMX320900-R3</i>	32,0 <i>1.260</i>	9,52 <i>0.375</i>	9,5 <i>0.374</i>	-	7,0			■																			
RCMX320900-RR93 <i>RCMX320900-RR93</i>	32,0 <i>1.260</i>	9,52 <i>0.375</i>	9,5 <i>0.374</i>	0,0	7,0	■	■																				
RCMX320900-H-RR93 <i>RCMX320900-H-RR93</i>	32,0 <i>1.260</i>	9,52 <i>0.375</i>	10,4 <i>0.409</i>	-	7,0				■																		
RCMX320900-RR94 <i>RCMX320900-RR94</i>	32,0 <i>1.260</i>	9,52 <i>0.375</i>	9,5 <i>0.374</i>	-	7,0	■		■	■																		
RCMX320900-RR97 <i>RCMX320900-RR97</i>	32,0 <i>1.260</i>	9,52 <i>0.375</i>	9,5 <i>0.374</i>	-	7,0	■																					

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

SCMT



Tolérances : Taille :
 L = ±0,05/0.002 06-09/2-3
 L = ±0,08/0.003 12/4
 L = ±0,13/0.005 15-25/5-8
 L = ±0,15/0.006 38/12
 S = ±0,05/0.002 06-09/2-3
 S = ±0,13/0.005 12-25/4-8
 S = ±0,15/0.006 38/12
 RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

SCMT-F1



SCMT-F2



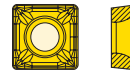
SCMT-M3



SCMT-M5



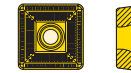
SCMT-MF2



SCMT-RR96



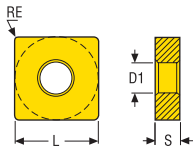
SCMT-RR97



Références	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																				
							Revêtues										Non revêtues				Cermet						
							TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
SCMT060204-F2	0,4	6,35	2,38	2,9	90,0	7,0																					
SCMT21.51-F2	0.016	0.250	0.094	0.114																							
SCMT060204-M3	0,4	6,35	2,38	2,9	90,0	7,0																					
SCMT21.51-M3	0.016	0.250	0.094	0.114																							
SCMT070308-F2	0,8	7,94	3,18	3,5	90,0	7,0																					
SCMT2.522-F2	0.031	0.313	0.125	0.138																							
SCMT070308-M3	0,8	7,94	3,18	3,5	90,0	7,0																					
SCMT2.522-M3	0.031	0.313	0.125	0.138																							
SCMT09T304-F1	0,4	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.51-F1	0.016	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T304-F2	0,4	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.51-F2	0.016	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T304-M3	0,4	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.51-M3	0.016	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T304-MF2	0,4	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.51-MF2	0.016	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T308-F1	0,8	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.52-F1	0.031	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T308-F2	0,8	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.52-F2	0.031	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T308-M3	0,8	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.52-M3	0.031	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T308-M5	0,8	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.52-M5	0.031	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T308-MF2	0,8	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.52-MF2	0.031	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T312-F1	1,2	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.53-F1	0.047	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T312-M5	1,2	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.53-M5	0.047	0.375	0.156	0.177																							
SCMT09T312-MF2	1,2	9,52	3,97	4,5	90,0	7,0																					
SCMT32.53-MF2	0.047	0.375	0.156	0.177																							
SCMT120408-F1	0,8	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT432-F1	0.031	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120408-F2	0,8	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT432-F2	0.031	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120408-M3	0,8	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT432-M3	0.031	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120408-M5	0,8	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT432-M5	0.031	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120408-MF2	0,8	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT432-MF2	0.031	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120412-F1	1,2	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT433-F1	0.047	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120412-M3	1,2	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT433-M3	0.047	0.500	0.187	0.220																							
SCMT120412-MF2	1,2	12,7	4,76	5,6	90,0	7,0																					
SCMT433-MF2	0.047	0.500	0.187	0.220																							
SCMT150512-F2	1,2	15,88	5,56	8,7	90,0	7,0																					
SCMT53.53-F2	0.047	0.625	0.219	0.343																							

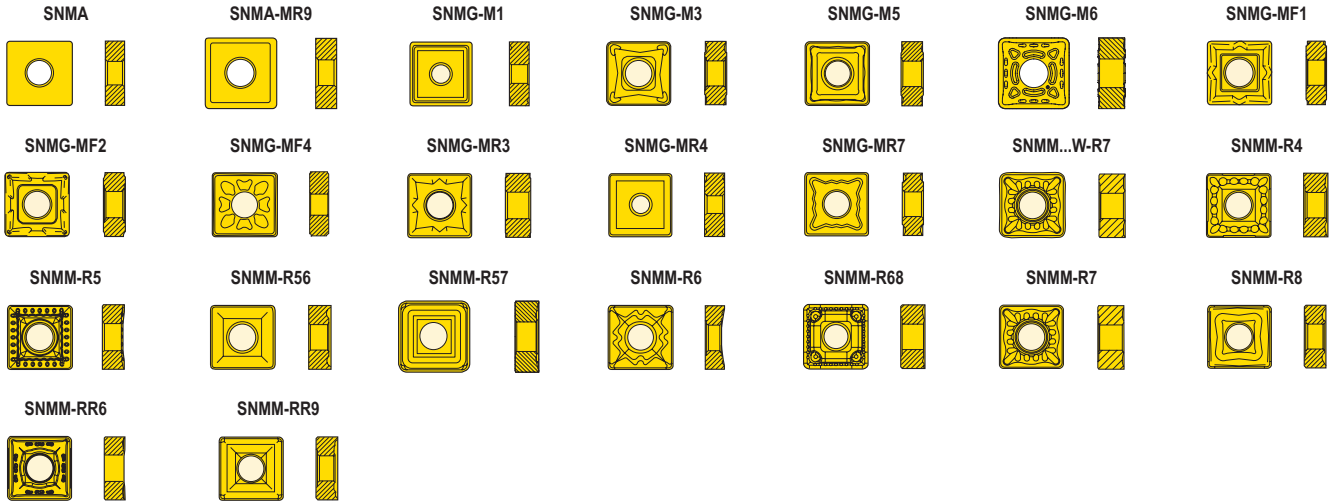
Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																										
	Références	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues													Non revêtues			Cermet			
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																							
Porte-outils de tournage général ISO	SCMT250924-RR97	2,4	25,4	9,52	8,7	90,0	7,0																				
	SCMT866-RR97	0.094	1.000	0.375	0.343					■																	
	SCMT380932-RR96	2,4	25,4	9,52	8,7	90,0	7,0																				
	SCMT1268-RR96	0.094	1.000	0.375	0.343					■																	
Plaquettes de tournage ISO	SCMT380932-RR97	3,2	38,1	9,52	8,7	90,0	7,0	■																			
	SCMT1268-RR97	0.126	1.500	0.375	0.343					■																	

SNMA, SNMG, SNMM



Tolérances : Taille :
 L = ±0,05/0.002 09/3
 L = ±0,08/0.003 12/4
 L = ±0,10/0.004 15-19/5-6
 L = ±0,13/0.005 25/8
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																				
							Revêtues												Non revêtues		Cermet						
							TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
SNMG090304-MF2	0,4	9,525	3,18	3,81	90,0	0,0																					
SNMG321-MF2	0,016	0,375	0,125	0,150					■																		
SNMG090308-M5	0,8	9,525	3,18	3,81	90,0	0,0			■	■																	
SNMG322-M5	0,031	0,375	0,125	0,150					■	■																	
SNMG090308-MF2	0,8	9,525	3,18	3,81	90,0	0,0			■																		
SNMG322-MF2	0,031	0,375	0,125	0,150					■																		
SNMG120404-M3	0,4	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0			■	■																	
SNMG431-M3	0,016	0,500	0,187	0,203					■	■																	
SNMA120408	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0										■	■										
SNMA432	0,031	0,500	0,187	0,203																							
SNMG120408-M1	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																					
SNMP432-M1	0,031	0,500	0,187	0,203																							
SNMG120408-M3	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0			■	■	■	■	■							■							
SNMG432-M3	0,031	0,500	0,187	0,203					■	■	■	■	■														
SNMG120408-M5	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0				■	■	■	■														
SNMG432-M5	0,031	0,500	0,187	0,203						■	■	■	■														
SNMG120408-M6	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0			■	■	■																
SNMG432-M6	0,031	0,500	0,187	0,203					■	■	■																
SNMG120408-MF1	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																					
SNMP432-MF1	0,031	0,500	0,187	0,203																							
SNMG120408-MF2	0,8	12,7	4,762	5,15	90,0	0,0			■	■	■	■															
SNMG432-MF2	0,031	0,500	0,187	0,203					■	■	■	■															
SNMG120408-MF4	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																					
SNMG432-MF4	0,031	0,500	0,187	0,203																							
SNMG120408-MR3	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																					
SNMG432-MR3	0,031	0,500	0,187	0,203																							
SNMG120408-MR4	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																					
SNMG432-MR4	0,031	0,500	0,187	0,203																							
SNMG120408-MR7	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0				■	■																
SNMG432-MR7	0,031	0,500	0,187	0,203						■	■																
SNMM120408-R4	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0					■																
SNMM432-R4	0,031	0,500	0,187	0,203							■																
SNMM120408-R6	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																					
SNMM432-R6	0,031	0,500	0,187	0,203																							

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylite®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Références	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
							Revêtues											Non revêtues				Cermet				
							TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																							
SNMA190612 SNMA643	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0																				
SNMG190612-M3 SNMG643-M3	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■	■																
SNMG190612-M5 SNMG643-M5	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0		■	■	■	■		■													
SNMG190612-M6 SNMG643-M6	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0		■																		
SNMG190612-MR4 SNMG643-MR4	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0									■								■			
SNMG190612-MR7 SNMG643-MR7	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■	■		■														
SNMM190612-R4 SNMM643-R4	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■	■																
SNMM190612-R6 SNMM643-R6	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■	■															
SNMM190612-R7 SNMM643-R7	1,2 0.047	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■																
SNMA190616 SNMA644	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0																				
SNMG190616-M3 SNMG644-M3	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■																
SNMG190616-M5 SNMG644-M5	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■												
SNMG190616-M6 SNMG644-M6	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0	■	■																		
SNMG190616-MR3 SNMG644-MR3	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0												■	■							
SNMG190616-MR4 SNMG644-MR4	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0																		■		
SNMG190616-MR7 SNMG644-MR7	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■												
SNMM190616-R4 SNMM644-R4	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0		■	■	■		■														
SNMM190616-R5 SNMM644-R5	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■																
SNMM190616-R56 SNMM644-R56	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0					■															
SNMM190616-R57 SNMM644-R57	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0		■																		
SNMM190616-R6 SNMM644-R6	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0					■															
SNMM190616-R7 SNMM644-R7	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■	■															
SNMM190616W-R7 SNMM644W-R7	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■																
SNMM190616-R8 SNMM643-R8	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0					■		■													
SNMM190616-RR6 SNMM643-RR6	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0																				
SNMM190616-RR9 SNMM644-RR9	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0																				
SNMG190624-M6 SNMG646-M6	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0					■															
SNMG190624-MR7 SNMG646-MR7	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■		■														
SNMM190624-R4 SNMM646-R4	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0	■		■	■	■															
SNMM190624-R57 SNMM646-R57	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0	■			■																
SNMM190624-R7 SNMM646-R7	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■	■	■														
SNMM190624W-R7 SNMM646W-R7	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■																
SNMM190624-RR6 SNMM646-RR6	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0																				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

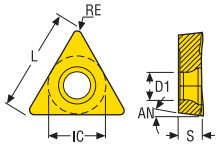
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

TCGT, TCGX, TCMT, TCMX

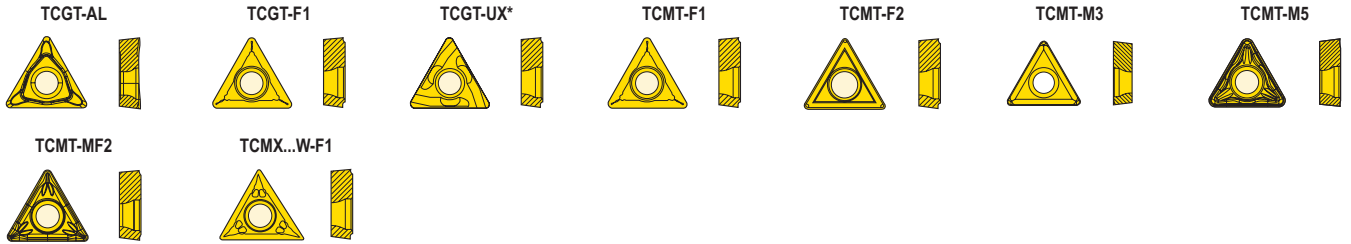


TCGT
 Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,05/0.002
 RE (≥0,2/0.008) = ±0,1/0.004
 RE (≤0,1/0.004) = ±0,025/0.001

TCGX
 Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

TCMT, TCMX
 Tolérances :
 IC = ±0,05/0.002
 IC = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

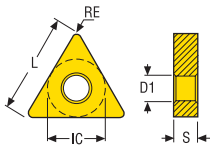
* Version à droite
 Taille : 11-16/2-3
 22/4
 11-16/2-3
 22/4
 Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues												Non revêtues		Cermet					
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
TCGT090202F-AL TCGT1.81.50.5F-AL	0,2 0.008	5,56 0.219	9,63 0.379	2,38 0.094	2,5 0.098	60,0	7,0																				
TCGT090204F-AL TCGT1.81.51F-AL	0,4 0.016	5,56 0.219	9,63 0.379	2,38 0.094	2,5 0.098	60,0	7,0																				
TCGT110201F-1 TCGT21.50.F-1	0,1 0.004	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																				
TCGT110202F-AL TCGT21.50.5F-AL	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCGT110202R-UX TCGT21.50.5R-UX	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCGT110202L-UX TCGT21.50.5L-UX	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCMT110202F-1 TCMT21.50.5F-1	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																				
TCGT110204F-AL TCGT21.51F-AL	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCGT110204R-UX TCGT21.51R-UX	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCGT110204L-UX TCGT21.51L-UX	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCMT110204F-1 TCMT21.51F-1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																				
TCMT110204MF2 TCMT21.51MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																				
TCGT110208F-AL TCGT21.52F-AL	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																				
TCMT110208F-1 TCMT21.52F-1	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																				
TCMT110208MF2 TCMT21.52MF2	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																				
TCMT16T302F-1 TCMT32.50.5F-1	0,2 0.008	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																				
TCGT16T304F-AL TCGT32.51F-AL	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,4 0.173	60,0	7,0																				
TCMT16T304F-1 TCMT32.51F-1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																				
TCMT16T304F-2 TCMT32.51F-2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																				
TCMT16T304M-3 TCMT32.51M-3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																				
TCMT16T304MF2 TCMT32.51MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																				
TCGT16T308F-AL TCGT32.52F-AL	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,4 0.173	60,0	7,0																				
TCMT16T308F-1 TCMT32.52F-1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																				

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

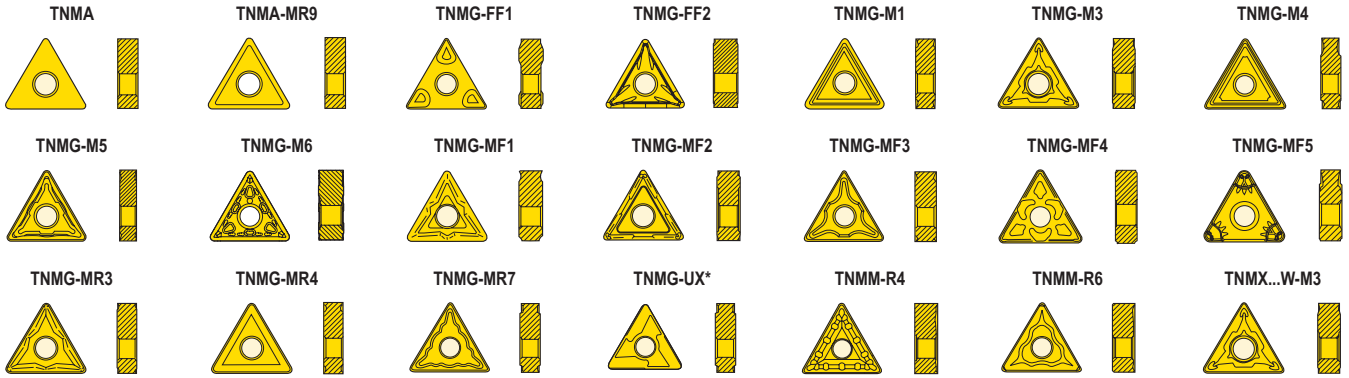
TNMA, TNMG, TNMM, TNMX



Tolérances : Taille :
 IC = ±0,05/0.002 11-16/2-3
 IC = ±0,08/0.003 22/4
 IC = ±0,10/0.004 27-33/5-6
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

* Version à droite

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues												Non revêtues		Cermet					
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
TNMG110304-MF2	0,4	6,35	11,0	3,18	2,26	60,0	0,0																				
TNMG221-MF2	0,016	0,250	0,433	0,125	0,089																						
TNMG110304-MR4	0,4	6,35	11,0	3,18	2,26	60,0	0,0																				
TNMG221-MR4	0,016	0,250	0,433	0,125	0,089																						
TNMG160304-MR4	0,4	9,525	16,5	3,18	3,81	60,0	0,0																				
TNMG321-MR4	0,016	0,375	0,650	0,125	0,150																						
TNMG160308-M5	0,8	9,525	16,5	3,18	3,81	60,0	0,0																				
TNMG322-M5	0,031	0,375	0,650	0,125	0,150																						
TNMG160308-MF3	0,8	9,525	16,5	3,18	3,81	60,0	0,0																				
TNMG322-MF3	0,031	0,375	0,650	0,125	0,150																						
TNMG160308-MR4	0,8	9,525	16,5	3,18	3,81	60,0	0,0																				
TNMG322-MR4	0,031	0,375	0,650	0,125	0,150																						
TNMG160404-FF1	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-FF1	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-FF2	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-FF2	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-M3	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-M3	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-M5	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-M5	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-MF1	0,4	9,525	16,5	4,762	3,81	60,0	0,0																				
TNMP331-MF1	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-MF2	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-MF2	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-MF3	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-MF3	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-MF4	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-MF4	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404-MF5	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331-MF5	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404R-UX	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331R-UX	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160404L-UX	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG331L-UX	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMM160404-R6	0,4	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMM331-R6	0,016	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMA160408	0,8	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMA332	0,031	0,375	0,650	0,187	0,150																						
TNMG160408-FF1	0,8	9,525	16,5	4,76	3,81	60,0	0,0																				
TNMG332-FF1	0,031	0,375	0,650	0,187	0,150																						

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																																
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues												Non revêtues				Cermet								
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
									mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch							
Porte-outils de tournage général ISO	TNMG160408-FF2 TNMG332-FF2	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-M3 TNMG332-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Plaquettes de tournage ISO	TNMG160408-M4 TNMG332-M4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-M5 TNMG332-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Steadyline®	TNMG160408-M6 TNMG332-M6	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-MF1 TNMP332-MF1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
MDT	TNMG160408-MF2 TNMG332-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-MF3 TNMG332-MF3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Mini-Shaft™	TNMG160408-MF4 TNMG332-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-MF5 TNMG332-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	16,498 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Gorges	TNMG160408-MR4 TNMG332-MR4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-MR7 TNMG332-MR7	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Tronçonnage	TNMG160408-R4 TNMM332-R4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408-R6 TNMM332-R6	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Adaptateurs unités de serrage	TNMG160408-UX TNMG332R-UX	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160408L-UX TNMG332L-UX	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMA160412-MR9 TNMA333-MR9	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160412-M3 TNMG333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMG160412-M5 TNMG333-M5	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160412-M6 TNMG333-M6	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMG160412-MF1 TNMP333-MF1	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160412-MF2 TNMG333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMG160412-MF4 TNMG333-MF4	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160412-MF5 TNMG333-MF5	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMG160412-MR3 TNMG333-MR3	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160412-MR7 TNMG333-MR7	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMG160412-MR9 TNMA334-MR9	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
	TNMG160416-M5 TNMG334-M5	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																									
Accessoires et pièces détachées	TNMG220404-M5 TNMG431-M5	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																									

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																			
								Revêtues													Non revêtues		Cermet				
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
TNMG220404-MF2 TNMG431-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220404-MF3 TNMG431-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220404-MR4 TNMG431-MR4	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMA220408 TNMA432	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-M1 TNMP432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-M3 TNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-M5 TNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-M6 TNMG432-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-MF2 TNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-MF3 TNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-MF4 TNMG432-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-MR4 TNMG432-MR4	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220408-MR7 TNMG432-MR7	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMM220408-R4 TNMM432-R4	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMM220408-R6 TNMM432-R6	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMA220412 TNMA433	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-M1 TNMP433-M1	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-M3 TNMG433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-M5 TNMG433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-M6 TNMG433-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-MF4 TNMG433-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-MR3 TNMG433-MR3	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-MR4 TNMG433-MR4	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220412-MR7 TNMG433-MR7	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMM220412-R4 TNMM433-R4	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMA220416 TNMA434	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220416-M1 TNMP434-M1	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220416-M5 TNMG434-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220416-MR4 TNMG434-MR4	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMM220416-R4 TNMM434-R4	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMM220416-R6 TNMM434-R6	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG220432-MR4 TNMG438-MR4	3,2 0.126	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	60,0	0,0																				
TNMG270608-M5 TNMG542-M5	0,8 0.031	15,875 0.625	27,5 1.083	6,35 0.250	6,35 0.250	60,0	0,0																				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

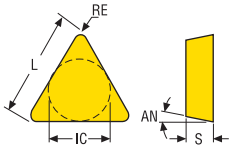
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues												Non revêtues		Cermet						
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm																								
inch	inch	inch	inch	inch	inch																								
Porte-outils de tournage général ISO	TNMG270608-MR4	0,8	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0																					
	TNMG542-MR4	0.031	0.625	1.083	0.250	0.250																							
Plaquettes de tournage ISO	TNMG270612-M3	1,2	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0			■	■	■																
	TNMG543-M3	0.047	0.625	1.083	0.250	0.250																							
Steadyline®	TNMG270612-M5	1,2	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■													
	TNMG543-M5	0.047	0.625	1.083	0.250	0.250																							
MDT	TNMG270612-M6	1,2	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0			■																		
	TNMG543-M6	0.047	0.625	1.083	0.250	0.250																							
Mini-Shaft™	TNMG270616-M5	1,6	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0		■		■	■	■		■													
	TNMG544-M5	0.063	0.625	1.083	0.250	0.250																							
Gorges	TNMG270616-M6	1,6	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0		■																			
	TNMG544-M6	0.063	0.625	1.083	0.250	0.250																							
Tronçonnage	TNMG270616-MR4	1,6	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0																					
	TNMG544-MR4	0.063	0.625	1.083	0.250	0.250																							
X2 / X4	TNMG270632-MR4	3,2	15,875	27,5	6,35	6,35	60,0	0,0																					
	TNMG548-MR4	0.126	0.625	1.083	0.250	0.250																							
Adaptateurs et pièces détachées	TNMG330924-MR4	2,4	19,05	33,0	9,52	7,92	60,0	0,0																					
	TNMG666-MR4	0.094	0.750	1.299	0.375	0.312																							
Accessoires et pièces détachées	TNMG330924-MR7	2,4	19,05	33,0	9,52	7,92	60,0	0,0			■	■	■	■															
	TNMG666-MR7	0.094	0.750	1.299	0.375	0.312																							

TPGN



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TPGN



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																				
							Revêtues											Non revêtues		Cermet							
							TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																								
TPGN160302 TPG320F	0,2 0.008	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0																					
TPGN160304 TPG321F	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0																					
TPGN160304F TPG321F	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0																					
TPGN160308 TPG322F	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0																					
TPGN220404 TPG431F	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0																					
TPGN220408 TPG432F	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0																					
TPGN220412 TPG433F	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0																					
TPGN220416 TPG434F	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0																					

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

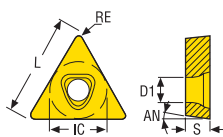
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

TPMM


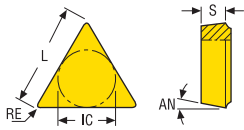
Tolérances :
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TPMM-46

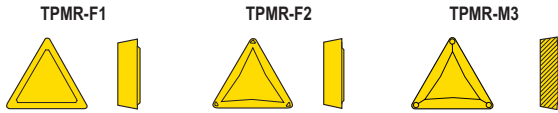

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																		
								Revêtues										Non revêtues				Cermet				
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																						
TPMM160304-46 TPMM321-46	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	4,19 0.165	60,0	11,0																	■		
TPMM160308-46 TPMM322-46	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	4,19 0.165	60,0	11,0																	■		
TPMM160312-46 TPMM323-46	1,2 0.047	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	4,19 0.165	60,0	11,0																	■		
TPMM160316-46 TPMM324-46	1,6 0.063	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	4,19 0.165	60,0	11,0																	■		
TPMM220404-46 TPMM431-46	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,16 0.203	60,0	11,0																	■		
TPMM220408-46 TPMM432-46	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,16 0.203	60,0	11,0																	■		

TPMR



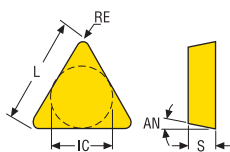
Tolérances : Taille :
 IC = ±0,05/0.002 11-16/2-3
 IC = ±0,08/0.003 22/4
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																						
							Revêtues											Non revêtues		Cermet									
							TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890
TPMR110304-F1 TPMR221-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0			■																				
TPMR110308-F1 TPMR222-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0			■																				
TPMR110308-F2 TPMR222-F2	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0												■											
TPMR160304-F1 TPMR321-F1	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0		■	■		■	■		■															
TPMR160304-M3 TPMR321-M3	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■		■																		
TPMR160308-F1 TPMR322-F1	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0		■	■		■	■		■															
TPMR160308-F2 TPMR322-F2	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0						■																	
TPMR160308-M3 TPMR322-M3	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■		■																		
TPMR220408-M3 TPMR432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																				
TPMR220412-M3 TPMR433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																				

TPUN



Tolérances :
 IC = $\pm 0,13/0.005$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,1/0.004$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

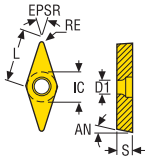
TPUN



Carbure cémenté & nuances Cermet

Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																									
							Revêtues										Non revêtues				Cermet											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	
TPUN110308 TPU222	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0											■															
TPUN160304 TPU321	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■	■							■										■					
TPUN160308 TPU322	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■	■							■										■					
TPUN160312 TPU323	1,2 0.047	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0											■															
TPUN220404 TPU431	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																							
TPUN220408 TPU432	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■								■										■					
TPUN220412 TPU433	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																							

VBGT, VBMT



VBGT
Tolérances :
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,025/0.001

VBMT
Tolérances :
IC = ±0,05/0.002
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

VBGT-F1



VBGT-M3



VBGT-MF2



VBMT-F1



VBMT-F2



VBMT-M3



VBMT-M5



VBMT-MF2

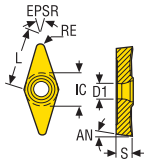


Références								Carbure cémenté & nuances Cermet																								
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues													Non revêtues				Cermet							
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3601	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT110201-F1 VBGT21.50-F1	0,1 0.004	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0																									
VBGT110201-MF2 VBGT21.50-MF2	0,1 0.004	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0													■												
VBGT110202-MF2 VBGT21.50.5-MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0														■											
VBMT110202-F1 VBMT21.50.5-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0			■	■													■								■
VBMT110202-MF2 VBMT21.50.5-MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0									■								■								
VBGT110204-MF2 VBGT21.51-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0														■											
VBMT110204-F1 VBMT21.51-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0			■	■	■												■							■	■
VBMT110204-MF2 VBMT21.51-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0		■	■						■								■	■							
VBMT110208-F1 VBMT21.52-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	11,07 0.436	2,38 0.094	2,9 0.114	35,0	5,0			■	■	■												■								
VBMT110302-F1 VBMT220.5-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	11,07 0.436	3,18 0.125	2,9 0.114	35,0	5,0			■	■					■								■								
VBMT110304-F1 VBMT221-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,07 0.436	3,18 0.125	2,9 0.114	35,0	5,0			■	■					■								■								
VBMT110308-F1 VBMT222-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	11,07 0.436	3,18 0.125	2,9 0.114	35,0	5,0			■						■								■	■							
VBGT160401-F1 VBGT330-F1	0,1 0.004	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																		■							
VBMT160402-F1 VBMT330.5-F1	0,2 0.008	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0			■	■														■							
VBMT160402-MF2 VBMT330.5-MF2	0,2 0.008	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0				■					■									■							
VBGT160404-F1 VBGT331-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0														■											
VBGT160404-M3 VBGT331-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				■					
VBMT160404-F1 VBMT331-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0		■	■	■	■								■				■							■	■
VBMT160404-F2 VBMT331-F2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0						■														■					
VBMT160404-M3 VBMT331-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0		■	■	■	■				■	■	■														
VBMT160404-MF2 VBMT331-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■					■	■							■								
VBGT160408-F1 VBGT332-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,762 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0														■											

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues										Non revêtues				Cermet						
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm																						
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch																						
VBGT160408-M3 VBGT332-M3	0,8	9,525	16,6	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160408-F1 VBMT332-F1	0,8	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160408-F2 VBMT332-F2	0,8	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160408-M3 VBMT332-M3	0,8	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160408-M5 VBMT332-M5	0,8	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160408-MF2 VBMT332-MF2	0,8	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160412-F1 VBMT333-F1	1,2	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.047	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160412-F2 VBMT333-F2	1,2	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.047	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160412-M3 VBMT333-M3	1,2	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.047	0.375	0.654	0.187	0.177																								
VBMT160412-MF2 VBMT333-MF2	1,2	9,525	16,61	4,76	4,5	35,0	5,0																						
	0.047	0.375	0.654	0.187	0.177																								

VCGT



Tolérances :
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

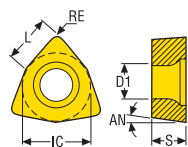
VCGT-AL



Tronçonnage	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues										Non revêtues				Cermet						
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm																						
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch																						
VCGT110302F-AL VCGT220.5F-AL	0,2	6,35	11,1	3,18	2,8	35,0	7,0																						
	0.008	0.250	0.437	0.125	0.110																								
VCGT110304F-AL VCGT221F-AL	0,4	6,35	11,1	3,18	2,8	35,0	7,0																						
	0.016	0.250	0.437	0.125	0.110																								
VCGT160402F-AL VCGT330.5F-AL	0,2	9,525	16,6	4,76	4,4	35,0	7,0																						
	0.008	0.375	0.654	0.187	0.173																								
VCGT160404F-AL VCGT331F-AL	0,4	9,525	16,6	4,76	4,4	35,0	7,0																						
	0.016	0.375	0.654	0.187	0.173																								
VCGT160408F-AL VCGT332F-AL	0,8	9,525	16,6	4,76	4,4	35,0	7,0																						
	0.031	0.375	0.654	0.187	0.173																								
VCGT160412F-AL VCGT333F-AL	1,2	9,525	16,6	4,76	4,4	35,0	7,0																						
	0.047	0.375	0.654	0.187	0.173																								

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues											Non revêtues				Cermet					
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm																								
inch	inch	inch	inch	inch	inch																								
VNMG160408-MF3 VNMG332-MF3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0																					
VNMG160408-MF4 VNMG332-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0																					
VNMG160408-MF5 VNMG332-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0																					
VNMG160408-MR4 VNMG332-MR4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0																					
VNMG160412-M3 VNMG333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0	■																				
VNMG160412-MF2 VNMG333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0		■	■																		
VNMG160412-MR4 VNMG333-MR4	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150		35,0	0,0																					
VNMG220404-MR4 VNMG431-MR4	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,918 0.233		35,0	0,0																					
VNMG220408-M1 VNGP432F-M1-203	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203		35,0	0,0																					
VNMG220408-MF3-203 VNMG432-MF3-203	0,8 0.031	12,7 0.500	22,14 0.872	4,89 0.193	5,16 0.203		35,0	0,0																					
VNMG220408-MR4-203 VNMG432-MR4-203	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203		35,0	0,0																					
VNMG220408-MR4 VNMG432-MR4	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203		35,0	0,0																					
VNMG220416-MR4 VNMG434-MR4	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203		35,0	0,0																					

WCMT



Tolérances :
IC = ±0,05/0.002
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,1/0.004

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

WCMT-F1

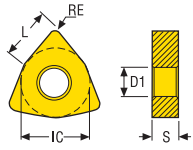


X2 / X4	Carbure cémenté & nuances Cermet																												
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues											Non revêtues				Cermet					
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm	mm	mm	mm	mm	mm																								
inch	inch	inch	inch	inch	inch																								
WCMT06T308-F1	0,8	9,525	6,531	3,969	4,5		80,0	7,0																					
WCMT32.52-F1	0.031	0.375	0.257	0.156	0.177					■																			

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

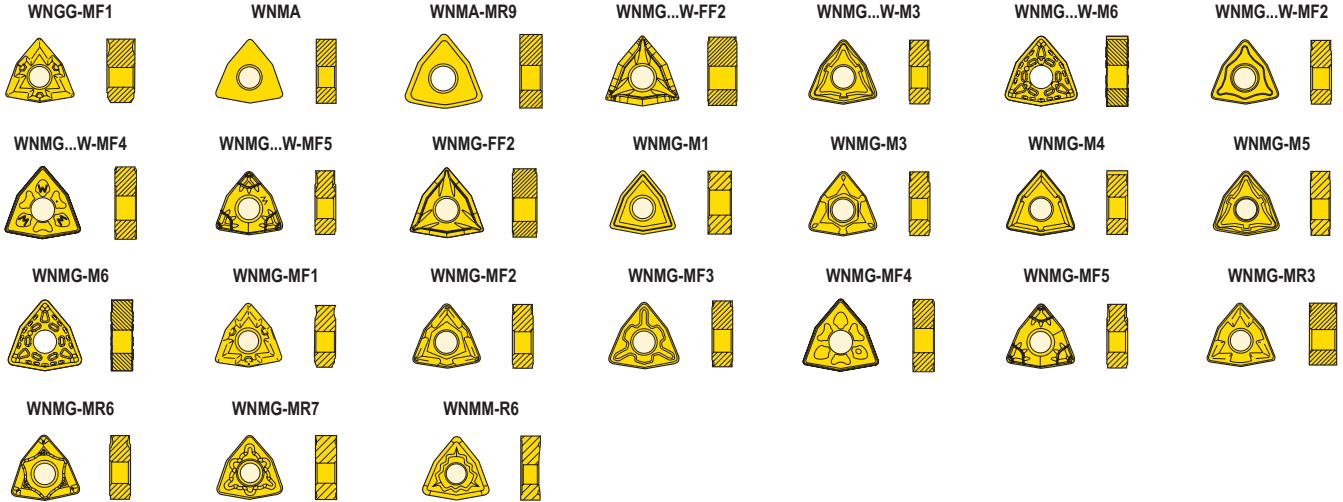
WNGG, WNMA, WNMG, WNMM



WNGG
Tolérances :
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

WNMA, WNMG, WNMM
Tolérances : Taille :
IC = $\pm 0,05/0.002$ 06/3
IC = $\pm 0,08/0.003$ 08/4
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE mm inch	IC mm inch	L mm inch	S mm inch	D1 mm inch	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues											Non revêtues			Cermet					
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TW1501	TW2501	TW3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
WNGG060402-MF1	0,2	9,525	6,6	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGP330.5-MF1	0,008	0,375	0,260	0,187	0,150																						
WNMG060402-M3	0,2	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM330.5-M3	0,008	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404-FF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331-FF2	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404W-FF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331W-FF2	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404-M3	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331-M3	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404-MF1	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331-MF1	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404-MF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331-MF2	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404W-MF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331W-MF2	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060404-MF4	0,4	9,525	6,52	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331-MF4	0,016	0,375	0,257	0,187	0,150																						
WNMG060404-MF5	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM331-MF5	0,016	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMA060408	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNMA332	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060408-FF2	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM332-FF2	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060408W-FF2	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM332W-FF2	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060408-M3	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM332-M3	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060408W-M3	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM332W-M3	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060408-M5	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM332-M5	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						
WNMG060408-MF1	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0																				
WNGM332-MF1	0,031	0,375	0,256	0,187	0,150																						

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																																			
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPRS	AN°	Revêtues												Non revêtues				Cermet											
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
									mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch									
Porte-outils de tournage général ISO	WNMG060408-MF2 WNMG332-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0	■	■	■	■																					■			
	WNMG060408W-MF2 WNMG332W-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0	■	■																										
Plaquettes de tournage ISO	WNMG060408-MF3 WNMG332-MF3	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0			■																									
	WNMG060408-MF4 WNMG332-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	6,52 0.257	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0			■		■	■	■								■													
Steadyline®	WNMA060412 WNMA333	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0																												
	WNMG060412-M3 WNMG333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0	■	■	■					■																				
MDT	WNMG060412W-M3 WNMG333W-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0			■																									
	WNMG060412-M5 WNMG333-M5	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0	■		■	■																								
Mini-Shaft™	WNMG060412-MF1 WNMG333-MF1	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0															■													
	WNMG060412-MF2 WNMG333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0			■																									
Gorges	WNGG080401-MF1 WNGP430-MF1	0,1 0.004	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNGG080402-MF1 WNGP430.5-MF1	0,2 0.008	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
Tronçonnage	WNGG080404-MF1 WNGP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNMG080404-MF1 WNMG431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■																										
X2 / X4	WNMG080404-MF2 WNMG431-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■																										
	WNMG080404W-MF2 WNMG431W-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																									
Adaptateurs Unités de serrage	WNMG080404-MF3 WNMG431-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0					■																							
	WNMG080404-MF4 WNMG431-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0						■	■	■																				
Accessoires et pièces détachées	WNGG080408-MF1 WNGP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNMA080408-MR9 WNMA432-MR9	0,8 0.031	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNMA080408 WNMA432	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNMG080408-MF1 WNMG432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■																										
	WNMG080408-MF2 WNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNMG080408-MF3 WNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
	WNMG080408-MF4 WNMG432-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cimenté & nuances Cermet																							
								Revêtues												Non revêtues				Cermet							
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030
WNMG080408-M3 WNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■							■									
WNMG080408W-M3 WNMG432W-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																					
WNMG080408-M4 WNMG432-M4	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																								
WNMG080408-M5 WNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■																		
WNMG080408-M6 WNMG432-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																				
WNMG080408W-M6 WNMG432W-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■		■																				
WNMG080408-MF1 WNMG432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■		■		■													
WNMG080408-MF2 WNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080408W-MF2 WNMG432W-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080408-MF3 WNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																								
WNMG080408-MF4 WNMG432-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■	■	■									■									
WNMG080408W-MF4 WNMG432W-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0					■	■																		
WNMG080408-MF5 WNMG432-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■				■		■		■													
WNMG080408W-MF5 WNMG432W-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080408-MR6 WNMG432-MR6	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080408-MR7 WNMG432-MR7	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■	■																			
WNMG080408-R6 WNMG432-R6	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																				
WNMA080412-MR9 WNMA433-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■																
WNMA080412 WNMA433	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■																
WNMG080412-M3 WNMG433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■							■										
WNMG080412W-M3 WNMG433W-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																					
WNMG080412-M4 WNMG433-M4	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																								
WNMG080412-M5 WNMG433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■																	
WNMG080412-M6 WNMG433-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■																		
WNMG080412W-M6 WNMG433W-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■																				
WNMG080412-MF2 WNMG433-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■																						
WNMG080412-MF4 WNMG433-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■				■																	
WNMG080412W-MF4 WNMG433W-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■																	
WNMG080412-MF5 WNMG433-MF5	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																					
WNMG080412-MR6 WNMG433-MR6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■																						
WNMG080412-MR7 WNMG433-MR7	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■	■																			
WNMA080416 WNMA434	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																								
WNMG080416-M3 WNMG434-M3	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																				

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Carbure cémenté & nuances Cermet																											
	Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Revêtues														Non revêtues			Cermet		
									TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																							
Porte-outils de tournage général ISO	WNMG080416-M5 WNMG434-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																
	WNMG080416-M6 WNMG434-M6	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																	
Plaquettes de tournage ISO	WNMG080416-MF5 WNMG434-MF5	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																	
	WNMG080416-MR7 WNMG434-MR7	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■																
Steadyline®	WNMG080612-M5 WNMG443-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■																
	WNMG080612-M6 WNMG443-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0		■																		
MDT	WNMG080616-M5 WNMG444-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■																
	WNMG080616-M6 WNMG444-M6	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0		■																		

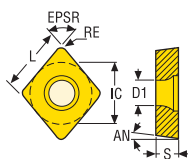


PCBN, PCD, céramique

Notre équipe d'experts en matériaux de coupe avancés recherche en permanence de nouvelles façons d'utiliser le PCBN, le PCD et la céramique pour développer des outils coupants Secomax™ offrant une productivité et une durée de vie de l'outil exceptionnelles pour l'usinage de matériaux difficiles et hautement abrasifs.

- PCBN (nitride de bore cubique polycristallin), matériaux de coupe avancés.
- PCD (diamant polycristallin), niveau de dureté comparable au diamant naturel.
- Céramique, trois nuances disponibles offrant une résistance à l'usure et une ténacité optimisées.

CCGW



Tolérances :
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CCGW...-B



CCGW...-LF



Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
								Revêtues						Non revêtues										
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
CCGW060202S-01020-LF CCGW21.50.5S-00420-LF	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0																	
CCGW060204S-01015-L1-B CCGW21.51S-00415-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0			■									■					
CCGW060204E-L1-B CCGW21.51E-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0			■									■					
CCGW060204S-01020-L1-B CCGW21.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0							■					■					
CCGW060204S-01525-L1-B CCGW21.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■	■	■														
CCGW060204S-01020-LF CCGW21.51S-00420-LF	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0												■					
CCGW060208S-01015-L1-B CCGW21.52S-00415-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0			■														
CCGW060208E-L1-B CCGW21.52E-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0													■				
CCGW060208S-01525-L1-B CCGW21.52S-00625-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0				■	■												
CCGW060208S-02020-L1-B CCGW21.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0													■				
CCGW060208S-L1-WZP-B CCGW21.52S-L1-WZP-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		■														
CCGW060208S-01020-LF CCGW21.52S-00420-LF	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0													■				
CCGW09T304S-01015-L1-B CCGW32.51S-00415-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0				■													
CCGW09T304S-01525L1WZB CCGW32.51S-00625-L1-WZ-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0				■													
CCGW09T304E-L1-B CCGW32.51E-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0				■									■				
CCGW09T304S-01020-L1-B CCGW32.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0												■					
CCGW09T304S-01525-L1-B CCGW32.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■	■													
CCGW09T304S-L1-WZP-B CCGW32.51S-L1-WZP-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		■														
CCGW09T304S25-02020-L1B CCGW32.51S25-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0													■				
CCGW09T304S-01020-LF CCGW32.51S-00420-LF	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0													■				
CCGW09T308S-01015-L1-B CCGW32.52S-00415-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0				■													
CCGW09T308S-01525L1WZB CCGW32.52S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0				■													
CCGW09T308E-L1-B CCGW32.52E-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0													■				
CCGW09T308S-01020-L1-B CCGW32.52S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0													■	■			
CCGW09T308S-01525-L1-B CCGW32.52S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■	■													

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet											
								Revêtues						Non revêtues					
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch															
CCGW09T308S-02020-L1-B	0,8	9,525	9,7	3,97	4,5	80,0	7,0												
CCGW32.52S-00820-L1-B	0.031	0.375	0.382	0.156	0.177														
CCGW09T308S-L1-WZP-B	0,8	9,525	9,7	3,97	4,5	80,0	7,0												
CCGW32.52S-L1-WZP-B	0.031	0.375	0.382	0.156	0.177														
CCGW09T308S25-02020-L1B	0,8	9,525	9,7	3,97	4,5	80,0	7,0												
CCGW32.52S25-00820-L1-B	0.031	0.375	0.382	0.156	0.177														
CCGW09T308S-01020-LF	0,8	9,525	9,7	3,97	4,5	80,0	7,0												
CCGW32.52S-00420-LF	0.031	0.375	0.382	0.156	0.177														
CCGW120404S-01020-L1-B	0,4	12,7	12,9	4,76	5,6	80,0	7,0												
CCGW431S-00420-L1-B	0.016	0.500	0.508	0.187	0.220														
CCGW120408S-01020-L1-B	0,8	12,7	12,9	4,76	5,6	80,0	7,0												
CCGW432S-00420-L1-B	0.031	0.500	0.508	0.187	0.220														
CCGW120408S-02020-L1-B	0,8	12,7	12,9	4,76	5,6	80,0	7,0												
CCGW432S-00820-L1-B	0.031	0.500	0.508	0.187	0.220														

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

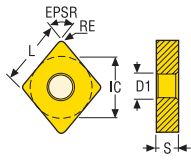
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

CNGA

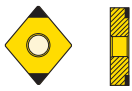


Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CNGA...B



CNGA...U



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
								Revêtues						Non revêtues													
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
CNGA120404S-01015-L1-B CNGA431S-00415-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																	
CNGA120404S-01020-L1-B CNGA431S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0										■										
CNGA120404S-02020-L1-B CNGA431S-00820-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																				
CNGA120404S-02020-L1WZB CNGA431S-00820-L1-WZ-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																				
CNGA120404S-01525-L1-U CNGA431S-00625-L1-U	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S30-02035L1B CNGA432S30-00835-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S-01015-L1-B CNGA432S-00415-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S-01525-L1WZB CNGA432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■													
CNGA120408S-01525L1WZU CNGA432S-00625-L1-WZ-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408E-L1-B CNGA432E-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																■				
CNGA120408S-01020-L1-B CNGA432S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■								
CNGA120408S-01525-L1-B CNGA432S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■			■	■	■							■							
CNGA120408S-02020-L1-B CNGA432S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																■				
CNGA120408S-L1-WZN-B CNGA432S-L1-WZN-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S-L1-WZP-B CNGA432S-L1-WZP-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■									■							
CNGA120408S01525L1WLB CNGA432S00625L1WLB	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S01525L1WSB CNGA432S00625L1WSB	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S25-02020-L1B CNGA432S25-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																	■			
CNGA120408S-01020-L1WZB CNGA432S-00420-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																■				
CNGA120408S-01020-L1WZU CNGA432S-00420-L1-WZ-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																	■			
CNGA120408E25-L1-U CNGA432E25-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																		■		
CNGA120408S-01020-L1-U CNGA432S-00420-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																	■			
CNGA120408S-01525-L1-U CNGA432S-00625-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S-L1-WZN-U CNGA432S-L1-WZN-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																
CNGA120408S-01525L1WZB CNGA432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■															

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet														
								Revêtues						Non revêtues								
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																		
CNGA120412S30-02035L1B CNGA433S30-00835-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■												
CNGA120412S-01525L1WZB CNGA433S-00625-L1-WZ-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■	■										
CNGA120412S-01525L1WZU CNGA433S-00625-L1-WZ-U	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■												
CNGA120412S-01020-L1-B CNGA433S-00420-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■								
CNGA120412S-01525-L1-B CNGA433S-00625-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■				■						
CNGA120412S-02020-L1-B CNGA433S-00820-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0					■										
CNGA120412S-01525-L1-U CNGA433S-00625-L1-U	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■		■												

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

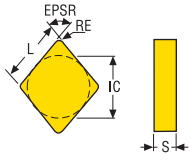
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CNMN



Tolérances : Taille :
 IC = ±0,05/0.002 09/3
 IC = ±0,08/0.003 12/4
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

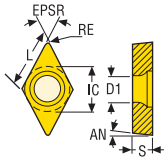
CNMN



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
							Revêtues						Non revêtues										
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH13515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
CNMN090308S-02020 CNMN322S-00820	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	
CNMN090308S-02020P CNMN322S-00820	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	
CNMN090308S CNMN322S	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	
CNMN090312S CNMN323S	1,2 0.047	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	
CNMN090316S CNMN324S	1,6 0.063	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	
CNMN120408S-WZ CNMN432S-WZ	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	0,0																	
CNMN120412S-02020P CNMN433S-00820P	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-																	
CNMN120412S CNMN433S	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-																	
CNMN120416S-02020P CNMN434S-00820P	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-																	
CNMN120416S CNMN434S	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-																	

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

DCGW



Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

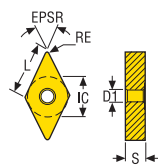
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

DCGW...-B



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
								Revêtues							Non revêtues									
								CH10550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
DCGW070202S-01020-L1-B DCGW21.50.5S-00420-L1-B	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070202S-01525-L1-B DCGW21.50.5S-00625-L1-B	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070204E-L1-B DCGW21.51E-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070204S-01020-L1-B DCGW21.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070204S-01525-L1-B DCGW21.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070204S-02020-L1-B DCGW21.51S-00820-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070204S25-02020-L1B DCGW21.51S25-00820-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW070208S-02020-L1-B DCGW21.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																	
DCGW11T302E-L1-B DCGW32.50E-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T302S-01020-L1-B DCGW32.50S-00420-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T304S-01015-L1-B DCGW32.51S-00415-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T304E-L1-B DCGW32.51E-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T304S-01020-L1-B DCGW32.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T304S-01525-L1-B DCGW32.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T304S-02020-L1-B DCGW32.51S-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T304S25-02020-L1B DCGW32.51S25-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T308E25-L1-B DCGW11T308E25-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	-	55,0	7,0																	
DCGW11T308S-01015-L1-B DCGW32.52S-00415-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,63 0.458	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T308S-L1-WZP-B DCGW32.52S-L1-WZP-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,63 0.458	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T308E-L1-B DCGW32.52E-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T308S-01020-L1-B DCGW32.52S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T308S-01525-L1-B DCGW32.52S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	
DCGW11T308S-02020-L1-B DCGW32.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																	

DNGA



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

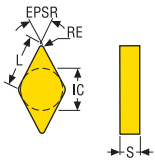
DNGA...B



DNGA...U



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
								Revêtues						Non revêtues											
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
DNGA150404S-01020-L1-B DNGA431S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-																		
DNGA150408S30-02035L1B DNGA432S30-00835-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-			■															
DNGA150408S-01015-L1-B DNGA432S-00415-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-			■															
DNGA150408S-01525-L1-B DNGA432S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-		■	■	■	■	■												
DNGA150408S-L1-WZP-B DNGA432S-L1-WZP-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0			■															
DNGA150408S-01525L1WZB DNGA432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■																
DNGA150408S-01020-L1-B DNGA432S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-												■						
DNGA150408S-02020-L1-B DNGA432S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-														■				
DNGA150408S-01525-L1-U DNGA432S-00625-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-			■															
DNGA150412S-01525-L1-B DNGA433S-00625-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-				■	■													
DNGA150412S-02020-L1-B DNGA433S-00820-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-						■												
DNGA150604S-01020-L1-B DNGA441S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-												■						
DNGA150604S-01525-L1-U DNGA441S-00625-L1-U	0,4 0.016	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-			■															
DNGA150608S-01020-L1-B DNGA442S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-												■						
DNGA150608S-01525-L1-B DNGA442S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-	■		■	■	■								■					
DNGA150608S-02020-L1-B DNGA442S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-															■			
DNGA150608S01020L1WZ93B DNGA442S-00420-L1-WZ-93-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0												■						
DNGA150608E25-L1-U DNGA442E25-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-														■				
DNGA150608S-01525-L1-U DNGA442S-00625-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-			■															
DNGA150612S-01525-L1-B DNGA443S-00625-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-				■	■	■												
DNGA150612S-01020-L1-B DNGA443S-00420-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-												■						
DNGA150612S-01525-L1-U DNGA443S-00625-L1-U	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-			■															

DNGN


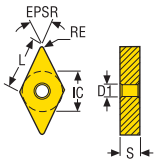
Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,1/0,004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

DNGN


Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																		
							Revêtues							Non revêtues											
							CH10550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
DNGN110312S-01020 DNGN323S-00420	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	3,18 0.125	55,0	-											■								

DNMA


Tolérances :
 IC = $\pm 0,05/0,002$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,1/0,004$

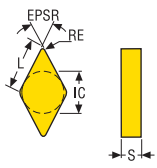
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

DNMA


Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																		
								Revêtues							Non revêtues											
								CH10550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
DNMA110408S DNMA332S	0,8 0.031	9,52 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	-																		■	

DNMN



Tolérances :
 IC = ±0,05/0.002
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

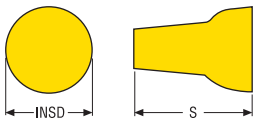
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
							Revêtues							Non revêtues										
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
DNMN110308S	0,8 <i>inch</i>	9,525 <i>inch</i>	11,6 <i>inch</i>	3,18 <i>inch</i>	55,0	-																		
DNMN322S	0.031	0.375	0.457	0.125																				

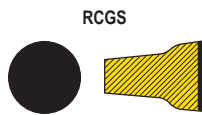
RCGS



Tolérances :
 INSD = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005

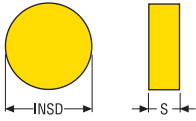
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
					Revêtues							Non revêtues												
					CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
RCGS6.35S-02020-LF	6,35 <i>inch</i>	9,13 <i>inch</i>		14,0																				
RCGS2S-00820-LF	0.250	0.359																						

RNGN-LF



Tolérances :
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
Préparation de l'arête, voir page(s) 133

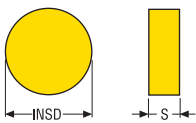
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RNGN-LF



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet														
					Revêtues						Non revêtues								
					CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500
RNGN060300S-02020-LF RNGN22S-00820-LF	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-							■						■		
RNGN090300S-01525-LF RNGN32S-00625-LF	9,525 0.375	3,18 0.125	-	0,0							■								
RNGN090300S-02020-LF RNGN32S-00820-LF	9,52 0.375	3,18 0.125	-	0,0							■						■		
RNGN120400S-02020-LF RNGN43S-00820-LF	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-													■		

RNGN



Tolérances :
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
Préparation de l'arête, voir page(s) 133

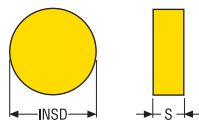
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RNGN



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet															
					Revêtues						Non revêtues									
					CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-01020 RNGN22S-00420	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-													■			
RNGN060300S-01525 RNGN22S-00625	6,35 0.250	3,18 0.125	-	0,0	■		■	■										■		
RNGN060300E RNGN22E	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-														■		
RNGN060300S RNGN060300S	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-															■	
RNGN090300S-01020 RNGN32S-00420	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-															■	
RNGN090300S-01525 RNGN32S-00625	9,52 0.375	3,18 0.125	-	0,0	■	■	■	■	■											
RNGN090300E25 RNGN32E25	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-																■
RNGN090300S RNGN090300S	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-																■
RNGN120300S-01020 RNGN42S-00420	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-																■

RNMN



Tolérances :
 INSD = $\pm 0,05/0.002$
 INSD = $\pm 0,08/0.003$
 INSD = $\pm 0,10/0.004$
 INSD = $\pm 0,13/0.005$
 S = $\pm 0,13/0.005$

Taille :
 06-09/2-3
 12/4
 19/6
 25/8

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RNMN

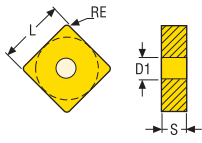


Carbure cémenté & nuances Cermet

Références	INSD	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
					Revêtues							Non revêtues									
	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
RNMN060300S-02020P	6,35	3,18	-	-																	■
RNMN22S-00820P	0.250	0.125	-	-																	
RNMN060300S	6,35	3,18	-	-							■								■		
RNMN22S	0.250	0.125	-	-							■								■		
RNMN090300S-02020	9,52	3,18	-	-									■							■	
RNMN32S-00820	0.375	0.125	-	-																	
RNMN090300S-02020P	9,52	3,18	-	-																	■
RNMN32S-00820	0.375	0.125	-	-																	
RNMN090300E	9,52	3,18	-	-									■								
RNMN32E	0.375	0.125	-	-																	
RNMN090300S	9,52	3,18	-	-							■										
RNMN32S	0.375	0.125	-	-							■										
RNMN120300S-02020	12,7	3,18	-	-																	■
RNMN42S-00820	0.500	0.125	-	-																	
RNMN120300S-02020P	12,7	3,18	-	-																	■
RNMN42S-00820P	0.500	0.125	-	-																	
RNMN120300E	12,7	3,18	-	-																	
RNMN42E	0.500	0.125	-	-																	
RNMN120300S	12,7	3,18	-	-							■										
RNMN42S	0.500	0.125	-	-							■										
RNMN120400S-02020	12,7	4,76	-	-																	■
RNMN43S-00820	0.500	0.187	-	-																	
RNMN120400S-02020P	12,7	4,76	-	-																	■
RNMN43S-00820P	0.500	0.187	-	-																	
RNMN120400S-04015	12,7	4,76	-	-																	
RNMN43S-01515	0.500	0.187	-	-																	
RNMN120400S-04015P	12,7	4,76	-	-																	■
RNMN43S-01515P	0.500	0.187	-	-																	
RNMN120400X-05015	12,7	4,76	-	-																	
RNMN43X-02015	0.500	0.187	-	-																	
RNMN120400S	12,7	4,76	-	-							■										
RNMN43S	0.500	0.187	-	-							■										

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

SNGA



Tolérances :
 L = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

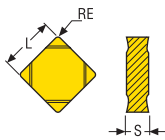
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

SNGA



Références	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
							Revêtues							Non revêtues									
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
SNGA120408S-Q2020-L1-D	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	-																	
SNGA432S-00820-L1-D	0.031	0.500	0.187	0.203																			

SNGF



Tolérances :
 L = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

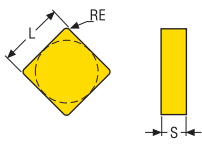
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

SNGF



Références	RE	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
						Revêtues							Non revêtues										
	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
SNGF090312E	1,2	9,525	3,18	90,0	-																		
SNGF323E	0.047	0.375	0.125																				

SNGN



Tolérances :
 L = ±0,025/0,001
 S = ±0,13/0,005
 RE = ±0,1/0,004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

SNGN



Références	RE	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet															
						Revêtues						Non revêtues									
						CH10550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGN060308S-01020 SNGN222S-00420	0,8 0.031	6,35 0.250	3,18 0.125	90,0	-																
SNGN090308S-01525 SNGN322S-00420	0,8 0.031	9,525 0.375	3,175 0.125	90,0	-																
SNGN090308S-01020 SNGN322S-00420	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																
SNGN090308E SNGN090308E	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																
SNGN090308S SNGN090308S	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																
SNGN090312S-01020 SNGN323S-00420	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																
SNGN090312S SNGN090312S	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																
SNGN090316S SNGN090316S	1,6 0.063	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

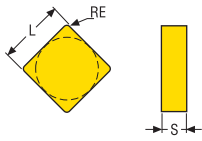
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

SNMN



Tolérances : Taille :
 L = ±0,05/0.002 06-09/2-3
 L = ±0,08/0.003 12/4
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

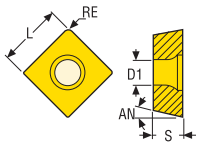
SNMN



Références	RE	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
						Revêtues							Non revêtues												
						CH0550	CH1050	CBN060K	CH12540	CH2581	CH13515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
SNMN060308E SNMN222E	0,8 0.031	6,35 0.250	3,18 0.125	90,0	-									■											
SNMN060308S SNMN222S	0,8 0.031	6,35 0.250	3,18 0.125	90,0	-																		■		
SNMN090308S-02020 SNMN322S-00820	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-									■											
SNMN090308E SNMN322E	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																		■		
SNMN090308S SNMN322S	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																		■		
SNMN090312S-02020P SNMN323S-00820P	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																				■
SNMN090312S SNMN323S	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-						■												■		
SNMN090316S SNMN324S	1,6 0.063	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																		■		
SNMN090416S SNMN334S	1,6 0.063	9,525 0.375	4,76 0.187	90,0	-																		■		
SNMN120312S SNMN423S	1,2 0.047	12,7 0.500	3,18 0.125	90,0	-																		■		
SNMN120408S-02020-WZ85 SNMN432S-00820-WZ-85	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	0,0									■											
SNMN120412S-02020 SNMN433S-00820	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-									■											
SNMN120412S SNMN433S	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-																		■		
SNMN120416S-02020 SNMN434S-00820	1,6 0.063	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-																			■	
SNMN120416S-02020P SNMN434S-00820P	1,6 0.063	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-																				■
SNMN120416S SNMN434S	1,6 0.063	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-																		■		

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

SPGW



Tolérances :
 L = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

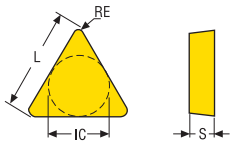
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

SPGW



Références	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
							Revêtues							Non revêtues										
							CH10550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
SPGW050302S-01020-LF SPGW1.820.5S-00420-LF	0,2 0.008	5,56 0.219	3,18 0.125	2,6 0.102	90,0	11,0														■				

TCGN



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TCGN



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
							Revêtues							Non revêtues										
							CH10550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
TCGN060104E-LF TCGN1.211E-LF	0,4 0.016	3,96 0.156	5,5 0.217	1,59 0.063	60,0	7,0														■				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

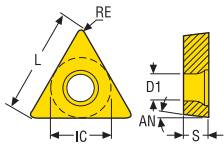
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

TCGW



Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,1/0,004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TCGW...C



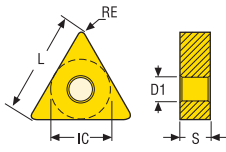
TCGW...LF



Carbure cémenté & nuances Cermet

Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																				
								Revêtues						Non revêtues														
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600					
TCGW090204S-01020-LF	0,4	5,56	9,0	2,38	2,6	60,0	7,0									■												
TCGW1.81.51S-00420-LF	0.016	0.219	0.354	0.094	0.102																							
TCGW110204E-L1-C	0,4	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0			■						■												
TCGW21.51E-L1-C	0.016	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110204S-01020-L1-C	0,4	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0									■												
TCGW21.51S-00420-L1-C	0.016	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110204S-01525-L1-C	0,4	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0			■																		
TCGW21.51S-00625-L1-C	0.016	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110204S-02020-L1-C	0,4	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0																■					
TCGW21.51S-00820-L1-C	0.016	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110204S-01020-LF	0,4	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0																	■				
TCGW21.51S-00420-LF	0.016	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110208E-L1-C	0,8	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0												■									
TCGW21.52E-L1-C	0.031	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110208S-01020-L1-C	0,8	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0												■									
TCGW21.52S-00420-L1-C	0.031	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110208S-01525-L1-C	0,8	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0				■		■															
TCGW21.52S-00625-L1-C	0.031	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110208S-02020-L1-C	0,8	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0																	■				
TCGW21.52S-00820-L1-C	0.031	0.250	0.433	0.094	0.114																							
TCGW110208S-01020-LF	0,8	6,35	11,0	2,38	2,9	60,0	7,0																	■				
TCGW21.52S-00420-LF	0.031	0.250	0.433	0.094	0.114																							

TNGA



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TNGA...-C



TNGA...-V



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
								Revêtues						Non revêtues										
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TNGA160404S-01020-L1-C TNGA331S-00420-L1-C	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-											■						
TNGA160408S-01020-L1-C TNGA332S-00420-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-											■						
TNGA160408S-01525-L1-C TNGA332S-00625-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-			■	■								■					
TNGA160408S-02020-L1-C TNGA332S-00820-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-														■			
TNGA160408S-01525-L1-V TNGA332S-00625-L1-V	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-			■														
TNGA160416S-00540-L1-C TNGA334S-00240-L1-C	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-					■												
TNGA160420S-00540-L1-C TNGA335S-00240-L1-C	2,0 0.079	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-					■												

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

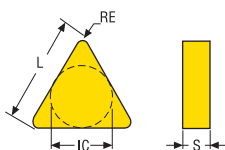
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

TNGN-LF


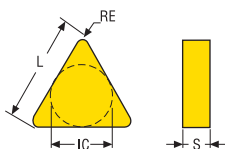
Tolérances :
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TNGN


Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																		
							Revêtues							Non revêtues											
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
TNGN110312S-01525-LF TNGN110312S-01525-LF	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110312S-02020-LF TNGN223S-00820-LF	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			

TNGN


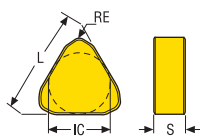
Tolérances :
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																		
							Revêtues							Non revêtues											
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
TNGN110304S-01020 TNGN221S-00420	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110304S-01525 TNGN221S-00625	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110308S-01020 TNGN222S-00420	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110308S-01525 TNGN222S-00625	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110308E25 TNGN222E25	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110312S-01020 TNGN223S-00420	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN110312S-01525 TNGN223S-00625	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNGN160304S-01020 TNGN321S-00420	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	-																			

TNGX



Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TNGX...R/L-WZ
 Crossbill™

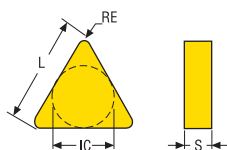


TNGX...WZ



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
							Revêtues							Non revêtues												
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
TNGX110308S-01020-L-WZ TNGX222S-00420-L-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0											■									
TNGX110308S-01020-R-WZ TNGX222S-00420-R-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0											■									
TNGX110308S-01020-WZ TNGX222S-00420-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0											■									
TNGX110308S-01525-WZ TNGX222S-00625-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0		■	■									■								

TNMN



Tolérances :
 IC = $\pm 0,05/0.002$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,1/0.004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

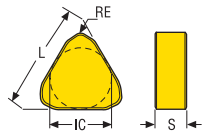
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TNMN



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																			
							Revêtues							Non revêtues												
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
TNMN110304S TNMN221S	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																				
TNMN110308S TNMN222S	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																				
TNMN110312E TNMN223E	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																				
TNMN110312S TNMN223S	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																				
TNMN160412S TNMN333S	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	60,0	-																				

Guide de tournage ISO

TNMX

 Tolérances :
 $IC = \pm 0,05/0,002$
 $S = \pm 0,13/0,005$
 $RE = \pm 0,1/0,004$

 Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Porte-outils de tournage général ISO

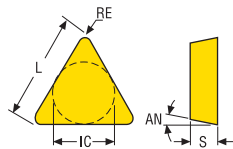
TNMX


Plaquettes de tournage ISO

Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet													
							Revêtues							Non revêtues						
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																
TNMX110308S-WZ	0,8	6,35	11,0	3,18	60,0	0,0														
TNMX222S-WZ	0.031	0.250	0.433	0.125															■	

Steadyline®

MDT

TPGN

 Tolérances :
 $IC = \pm 0,025/0,001$
 $S = \pm 0,13/0,005$
 $RE = \pm 0,1/0,004$

 Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Mini-Shaft™

TPGN


Gorges

Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet													
							Revêtues							Non revêtues						
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																
TPGN110308S-01020	0,8	6,35	11,0	3,18	60,0	11,0														■
TPGN222S-00420	0.031	0.250	0.433	0.125																

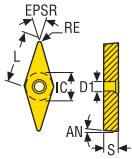
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

VBGW



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

VBGW



VBGW...-B



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																
								Revêtues							Non revêtues									
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
VBGW160402S-01020-L1-B VBGW330.5S-00420-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0											■						
VBGW160402S-01525-L1-B VBGW330.5S-00625-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0				■													
VBGW160404S-01020-L1-B VBGW331S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0											■						
VBGW160404S-01525-L1-B VBGW331S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■		■	■	■								■				
VBGW160404S-02020-L2 VBGW331S-00820-L2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0													■				
VBGW160408E-L1-B VBGW332E-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0			■														
VBGW160408S-01020-L1-B VBGW332S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0											■						
VBGW160408S-01525-L1-B VBGW332S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0			■	■	■								■				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

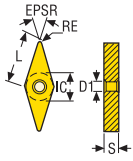
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

VNGA



Tolérances :
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

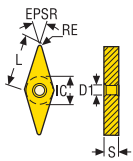
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
								Revêtues						Non revêtues											
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
VNGA160402S-01020-L1-B	0,2	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA330.5S-00420-L1-B	0,008	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160402S-01525-L1-B	0,2	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA330.5S-00625-L1-B	0,008	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160404S-01020-L1-B	0,4	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA331S-00420-L1-B	0,016	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160404S-01525-L1-B	0,4	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	0,0																		
VNGA331S-00625-L1-B	0,016	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160404S-02020-L1-B	0,4	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA331S-00820-L1-B	0,016	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160404S-01525-L1-U	0,4	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA331S-00625-L1-U	0,016	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160408S-01020-L1-B	0,8	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA332S-00420-L1-B	0,031	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160408S-01525-L1-B	0,8	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA332S-00625-L1-B	0,031	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160408S-02020-L1-B	0,8	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA332S-00820-L1-B	0,031	0,375	0,630	0,187	0,150																				
VNGA160408S-01525-L1-U	0,8	9,525	16,0	4,76	3,81	35,0	-																		
VNGA332S-00625-L1-U	0,031	0,375	0,630	0,187	0,150																				

VNMA



Tolérances :
 IC = ±0,05/0.002
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

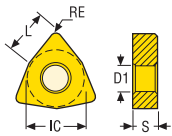
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet																	
								Revêtues						Non revêtues											
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
VNMA160416S	1,6	9,525	16,0	4,76	3,81																				
VNMA334S	0,063	0,375	0,630	0,187	0,150	35,0	-																		

WNGA



Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,1/0,004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

WNGA...C

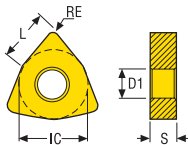


WNGA...V



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet															
								Revêtues						Non revêtues									
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNGA060408S-02020-L1-C WNGA332S-00820-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	6,6 0.260	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	-																
WNGA080408S-01525L1WZC WNGA432S-00625-L1-WZ-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■												
WNGA080408S-01020-L1-C WNGA432S-00420-L1-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	-							■									
WNGA080408S-01525-L1-C WNGA432S-00625-L1-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	-				■												
WNGA080408S-01020-L1WZC WNGA432S-00420-L1-WZ-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■									
WNGA080408S-01525-L1-V WNGA432S-00625-L1-V	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	-				■												
WNGA080412S-01525L1WZV WNGA433S-00625-L1-WZ-V	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■												

WNMA



Tolérances :
 IC = $\pm 0,08/0,003$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,1/0,004$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

WNMA



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Carbure cémenté & nuances Cermet															
								Revêtues						Non revêtues									
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNMA060408S WNMA332S	0,8 0.031	9,52 0.375	6,6 0.260	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	-																

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

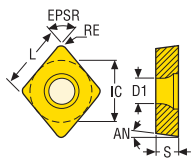
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CCMW



Tolérances : Taille :
 IC = $\pm 0,05/0,002$ 06-09/2-3
 IC = $\pm 0,08/0,003$ 12/4
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,05/0,002$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

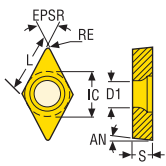
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CCMW



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Nuances		
								Non revêtues		
								PCD20	PCD30	PCD30M
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
CCMW060202F-L1 CCMW21.50.5F-L1	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		
CCMW060204F-L1 CCMW21.51F-L1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■	■	
CCMW060208F-L1 CCMW21.52F-L1	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		
CCMW060208F-L1-WZ CCMW21.52F-L1-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		
CCMW09T302F-L1 CCMW32.50.5F-L1	0,2 0.008	9,52 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		
CCMW09T304F-L1 CCMW32.51F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		
CCMW09T308F-L1 CCMW32.52F-L1	0,8 0.031	9,52 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		
CCMW120404F-L1 CCMW431F-L1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■		
CCMW120408F-L1 CCMW432F-L1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■		

DCMW



Tolérances :
 IC = $\pm 0,05/0,002$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,05/0,002$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

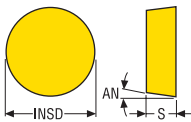
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

DCMW



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Nuances		
								Non revêtues		
								PCD20	PCD30	PCD30M
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
DCMW070202F-L1 DCMW21.50.5F-L1	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0	■		
DCMW070204F-L1 DCMW21.51F-L1	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0	■		
DCMW11T302F-L1 DCMW32.50.5F-L1	0,2 0.008	9,52 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■		
DCMW11T304F-L1 DCMW32.51F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■		

RCGN



Tolérances :
 INSD = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

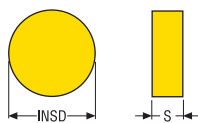
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RCGN



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Nuances		
					Non revêtues		
					PCD20	PCD30	PCD30M
	mm inch	mm inch					
RCGN090300F-LF RCGN32F-LF	9,52 0.375	3,18 0.125	-	7,0	■		

Guide de tournage ISO

RNGN

 Tolérances :
 INSD = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,13/0.005$

 Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Porte-outils de tournage général ISO

RNGN


Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

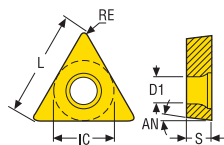
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Références	INSD	S	EPSR	AN°	Nuances		
					Non revêtues		
					PCD20	PCD30	PCD30M
RNGN060300F-LF RNGN22F-LF	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-			■
RNGN090300F-LF RNGN32F-LF	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-	■	■	
RNGN120300F-LF RNGN42F-LF	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-	■		

TCMW

 Tolérances :
 IC = $\pm 0,05/0.002$
 S = $\pm 0,13/0.005$
 RE = $\pm 0,05/0.002$

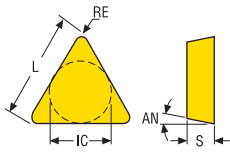
 Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TCMW


Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Nuances		
								Non revêtues		
								PCD20	PCD30	PCD30M
TCMW110204F-L1 TCMW21.51F-L1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0	■		
TCMW16T304F-L1 TCMW32.51F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0	■		

TPGN



Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,05/0,002$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

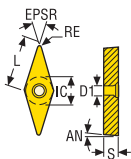
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

TPGN



Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Nuances		
							Non revêtues		
							PCD20	PCD30	PCD30M
TPGN160302F-L1 TPGN320.5F-L1	0,2 0.008	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0	■		
TPGN160304F-L1 TPGN321F-L1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0	■		
TPGN160308F-L1 TPGN322F-L1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0	■		

VBMW



Tolérances :
 IC = $\pm 0,05/0,002$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,05/0,002$

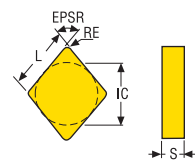
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

VBMW



Références	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Nuances		
								Non revêtues		
								PCD20	PCD30	PCD30M
VBMW160402F-L1 VBMW330.5F-L1	0,2 0.008	9,52 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■		
VBMW160404F-L1 VBMW331F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■		

CNGN


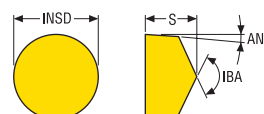
Tolérances :
 IC = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,1/0,004$

Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CNGN


Références	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Nuances		
							Non revêtues		
							CS100	CS300	CW100
CNGN120408S-01020 CNGN432S-00420	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-	■		
CNGN120708S-01020 CNGN452S-00420	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	7,94 0.313	80,0	-	■		
CNGN120712S-01020 CNGN453S-00420	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	7,94 0.313	80,0	-	■		

RCGX


Tolérances :
 INSD = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,13/0,005$

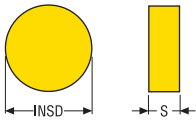
Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RCGX


Références	INSD	S	EPSR	AN°	Nuances		
					Non revêtues		
					CS100	CS300	CW100
RCGX060600T-01020 RCGX24T-00420	6,35 0.250	6,35 0.250	-	7,0	■		■
RCGX060600E RCGX240E	6,35 0.250	6,35 0.250	-	-			■
RCGX090700T-01020 RCGX35T-00420	9,525 0.375	7,94 0.313	-	7,0	■		■
RCGX090700E RCGX350E	9,525 0.375	7,94 0.313	-	-			■
RCGX120700S-01020 RCGX45S-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	7,0	■		
RCGX120700T-01020 RCGX450T-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	7,0	■		■
RCGX120700E RCGX450E	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-			■

RNGN



Tolérances :
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Préparation de l'arête, voir page(s) 133

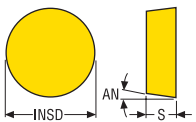
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RNGN



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Nuances		
					Non revêtues		
					CS100	CS300	CW100
	mm inch	mm inch					
RNGN120400S-01020 RNGN43S-00420	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-	■		
RNGN120400T-01020 RNGN43T-00420	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-	■	■	
RNGN120700S-01020 RNGN45S-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-	■		
RNGN120700T-01020 RNGN45T-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-	■	■	■
RNGN120700E RNGN450E	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-			■

RPGN



Tolérances :
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RPGN



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Nuances		
					Non revêtues		
					CS100	CS300	CW100
	mm inch	mm inch					
RPGN120400T-01020 RPGN43T-00420	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-		■	

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

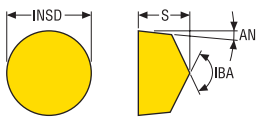
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

RPGX



Tolérances :
 INSD = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,13/0.005$

Préparation de l'arête, voir page(s) 133

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RPGX



Références	INSD	S	EPSR	AN°	Nuances		
					Non revêtues		
					CS100	CS300	CW100
	mm inch	mm inch					
RPGX120700S-01020	12,7	7,94	-	11,0	■		
RPGX45S-00420	0.500	0.313	-	11,0	■		
RPGX120700T-01020	12,7	7,94	-	11,0	■		
RPGX45T-00420	0.500	0.313	-	11,0	■		

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées



Solutions d'amortissement des vibrations

Steadylite®

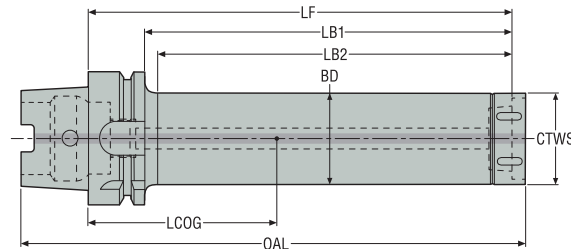
Steadylite® est un système modulaire de porte-outils antivibratoire et de têtes interchangeables, connectés par l'interface GL, offrant précision et stabilité. De par leur conception, les barres offrent une grande flexibilité et sont utilisables aussi bien pour des opérations de tournage intérieur sur grandes longueurs ainsi que pour des opérations d'alésage.

- Diamètre du corps $\varnothing 25, \varnothing 32, \varnothing 40, \varnothing 50, \varnothing 60, \varnothing 80, \varnothing 100, \varnothing 120, \varnothing 150, \varnothing 200$ mm, $\varnothing 1.0", \varnothing 1.25", \varnothing 1.5", \varnothing 2.0", \varnothing 2.5", \varnothing 3.0" & \varnothing 4.0"$.
- Longueurs 6xD, 8xD et 10xD.
- Seco-Capto™ connexions C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100.
- Attachements cylindriques - tailles métriques & en pouces.

Têtes GL modulaires

Les têtes GL modulaires pour les porte-outils antivibratoires Steadylite® sont facilement interchangeables grâce à l'interface GL, fournissant plus de précision et de fiabilité. Les têtes de tournage GL, compatibles avec les différentes barres Steadylite®, sont conçues pour réaliser sans problèmes des opérations de tournage intérieur sur grandes longueurs, et sont compatibles avec un large éventail de types, de formes et de tailles de plaquettes.

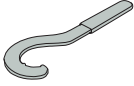
GL – Steadyline®, porte-outils HSK-T/A GL, diamètres de corps 25, 32, 40 et 50 mm / 0.984, 1.260, 1.575 et 1.969
pouce
– Métrique/ Pouces



– Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
– Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636–669
– Arrosage par le centre
– * Tr/min max. uniquement en alésage rotatif
– Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS HSK-T/A	CTWS Taille GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Tr/min max.*	Logt RFID	Equili-brage	Poids
				mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg
				inch	inch	inch	inch	inch	inch				lbs
HSKTA63-GL25-130-K	03214283	HSK-T/A63	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	104,0 4.094	101,0 3.976	166,5 6.555	37,0 1.457	10000	1	PB	1,4 3.090
HSKTA63-GL25-180-K	03214284	HSK-T/A63	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	154,0 6.063	151,0 5.945	216,5 8.524	57,7 2.272	8000	1	PB	1,5 3.310
HSKTA63-GL25-230-K	03214285	HSK-T/A63	GL25	25,0 0.984	230,0 9.055	204,0 8.031	201,0 7.913	266,5 10.492	80,3 3.161	6000	1	PB	1,5 3.310
E9374-D32-160-GL32	03029521	HSK-T/A63	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	134,0 5.276	128,0 5.039	197,4 7.772	58,92 2.320	10000	1	PB	1,6 3.530
E9374-D32-224-GL32	03029522	HSK-T/A63	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	198,0 7.795	192,0 7.559	261,4 10.291	90,22 3.552	8000	1	PB	2,0 4.410
E9374-D40-208-GL40	03029523	HSK-T/A63	GL40	40,0 1.575	208,0 8.189	182,0 7.165	176,0 6.929	246,4 9.701	92,78 3.653	8000	1	PB	2,7 5.950
E9374-D40-288-GL40	03029524	HSK-T/A63	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	262,0 10.315	256,0 10.079	326,4 12.850	134,37 5.290	6000	1	PB	3,5 7.720
E9374-D50-268-GL50	03029525	HSK-T/A63	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	242,0 9.528	240,5 9.469	307,4 12.102	131,8 5.189	6000	1	PB	4,8 10.580
E9374-D50-368-GL50	03029526	HSK-T/A63	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	342,0 13.465	340,5 13.406	407,4 16.039	184,79 7.275	4000	1	PB	6,4 14.110
E9376-D32-160-GL32	03029527	HSK-T/A100	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	131,0 5.157	125,0 4.921	215,4 8.480	32,87 1.294	10000	1	PB	3,0 6.610
E9376-D32-224-GL32	03029528	HSK-T/A100	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	195,0 7.677	189,0 7.441	279,4 11.000	54,97 2.164	8000	1	PB	3,4 7.500
E9376-D32-288-GL32	03029529	HSK-T/A100	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	259,0 10.197	253,0 9.961	343,4 13.520	80,51 3.170	6000	1	PB	3,8 8.380
E9376-D40-208-GL40	03029530	HSK-T/A100	GL40	40,0 1.575	208,0 8.189	179,0 7.047	173,0 6.811	264,4 10.409	62,83 2.474	8000	1	PB	4,1 9.040
E9376-D40-288-GL40	03029531	HSK-T/A100	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	259,0 10.197	253,0 9.961	344,4 13.559	98,31 3.870	6000	1	PB	4,9 10.800
E9376-D40-368-GL40	03029532	HSK-T/A100	GL40	40,0 1.575	368,0 14.488	339,0 13.346	333,0 13.110	424,4 16.709	139,77 5.503	5000	1	PB	5,8 12.790
E9376-D50-268-GL50	03029533	HSK-T/A100	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	239,0 9.409	234,0 9.213	325,4 12.811	104,26 4.105	6000	1	PB	6,2 13.670
E9376-D50-368-GL50	03029534	HSK-T/A100	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	339,0 13.346	334,0 13.150	425,4 16.748	154,26 6.073	4000	1	PB	7,8 17.200
E9376-D50-468-GL50	03029535	HSK-T/A100	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	439,0 17.283	434,0 17.087	525,4 20.685	211,61 8.331	2500	1	PB	9,7 21.380


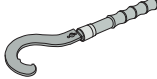
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

Accessoires

Pour	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

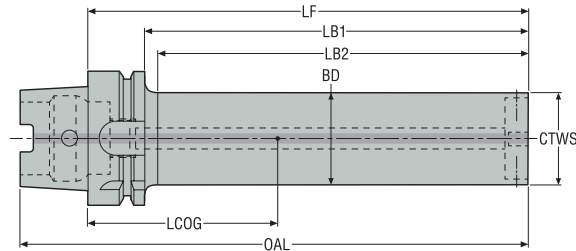
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

BA – Steadylite®, porte-outils HSK T/A-BA
 – Métrique/ Pouces


- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Pour le programme d'adaptateurs BA/GL, reportez-vous à la page 630
- Nécessite l'utilisation d'adaptateurs BA/GL pour le montage des têtes de tournage GL
- Arrosage par le centre
- * Tr/min max. uniquement en alésage rotatif
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS Taille HSK-T/A	CTWS BA connection	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Tr/min max.*	Logt RFID	Equili- brage	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
E9376-D60-301-BA060	03062828	HSK-T/A100	BA060	60,0 2.362	301,0 11.850	272,0 10.709	267,0 10.512	351,0 13.819	133,05 5.238	4000	1	PB	8,9 19.620
E9376-D60-421-BA060	03062829	HSK-T/A100	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	392,0 15.433	387,0 15.236	471,0 18.543	197,17 7.763	3000	1	PB	11,8 26.010
E9376-D60-541-BA060	03062830	HSK-T/A100	BA060	60,0 2.362	541,0 21.299	512,0 20.157	507,0 19.961	591,0 23.268	260,56 10.258	2000	1	PB	14,5 31.970
E9376-D80-421-BA080	03064109	HSK-T/A100	BA080	80,0 3.150	421,0 16.575	392,0 15.433	387,0 15.236	471,0 18.543	209,68 8.255	3000	1	PB	19,4 42.770
E9376-D80-581-BA080	03064111	HSK-T/A100	BA080	80,0 3.150	581,0 22.874	552,0 21.732	547,0 21.535	631,0 24.843	295,45 11.632	2000	1	PB	25,6 56.440

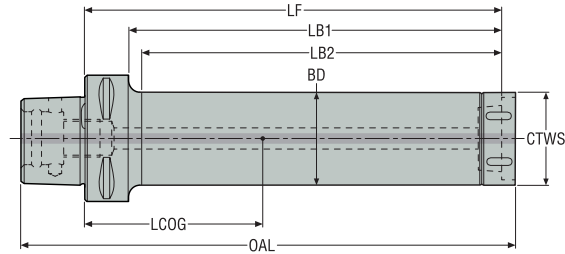
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Accessoires

Pour	Clé
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadylite®, porte-outils GL, diamètres de corps 25, 32, 40 et 50 mm / 0.984, 1.260, 1.575 et 1.969 pouce
 – Métrique/ Pouces



- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Arrosage par le centre
- * Tr/min max. uniquement en alésage rotatif
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



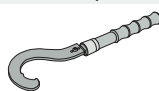
Références	Numéro de produit	CTMS Taille Seco-Capto™	CTWS Taille GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Tr/min max.*	Logt RFID	Equilibrage	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
C4-D25-130-GL25	03214272	C4	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	110,0 4.331	107,0 4.213	158,5 6.240	51,8 2.039	10000	0	PB	0,9 1.980
C4-D25-180-GL25	03214273	C4	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	160,0 6.299	157,0 6.181	208,5 8.209	77,2 3.039	8000	0	PB	1,2 2.650
C4-D32-160-GL32	02807837	C4	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	140,0 5.512	137,0 5.394	189,4 7.457	74,73 2.942	10000	0	PB	1,4 3.090
C4-D32-224-GL32	02807838	C4	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	204,0 8.031	201,0 7.913	253,4 9.976	109,16 4.298	8000	0	PB	1,7 3.750
C5-D25-130-GL25	03214274	C5	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	110,0 4.331	107,0 4.213	164,5 6.476	41,8 1.646	10000	1	PB	1,1 2.430
C5-D25-180-GL25	03214275	C5	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	160,0 6.299	157,0 6.181	214,5 8.445	65,1 2.563	8000	1	PB	1,3 2.870
C5-D25-230-GL25	03214276	C5	GL25	25,0 0.984	230,0 9.055	210,0 8.268	207,0 8.150	264,5 10.413	89,8 3.535	6000	1	PB	1,5 3.310
C5-D32-160-GL32	02807840	C5	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	140,0 5.512	136,0 5.354	195,4 7.693	65,15 2.565	10000	1	PB	1,6 3.530
C5-D32-224-GL32	02807841	C5	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	204,0 8.031	200,0 7.874	259,4 10.213	98,47 3.877	8000	1	PB	2,0 4.410
C5-D32-288-GL32	02807842	C5	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	268,0 10.551	264,0 10.394	323,4 12.732	133,61 5.260	6000	1	PB	2,2 4.850
C5-D40-208-GL40	02807843	C5	GL40	40,0 1.575	208,0 8.189	188,0 7.402	184,0 7.244	244,4 9.622	98,32 3.871	8000	1	PB	2,8 6.170
C5-D40-288-GL40	02807844	C5	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	268,0 10.551	264,0 10.394	324,4 12.772	140,88 5.546	6000	1	PB	3,3 7.280
C6-D25-130-GL25	03214277	C6	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	105,0 4.134	102,0 4.016	172,5 6.791	30,4 1.197	10000	1	PB	1,6 3.530
C6-D25-180-GL25	03214278	C6	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	155,0 6.102	152,0 5.984	222,5 8.760	49,3 1.941	8000	1	PB	1,5 3.310
C6-D25-230-GL25	03214279	C6	GL25	25,0 0.984	230,0 9.055	205,0 8.071	202,0 7.953	272,5 10.728	70,2 2.764	6000	1	PB	1,7 3.750
C6-D32-160-GL32	02807846	C6	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	135,0 5.315	129,0 5.079	203,4 8.008	52,06 2.050	10000	1	PB	1,8 3.970
C6-D32-224-GL32	02807847	C6	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	199,0 7.835	193,0 7.598	267,4 10.528	82,17 3.235	8000	1	PB	2,2 4.850
C6-D32-288-GL32	02807848	C6	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	263,0 10.354	257,0 10.118	331,4 13.047	114,87 4.522	6000	1	PB	2,6 5.730
C6-D40-208-GL40	02807849	C6	GL40	40,0 1.575	208,0 8.189	183,0 7.205	177,0 6.969	252,4 9.937	86,42 3.402	8000	1	PB	2,9 6.390
C6-D40-288-GL40	02807850	C6	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	263,0 10.354	257,0 10.118	332,4 13.087	127,5 5.020	6000	1	PB	3,7 8.160
C6-D40-368-GL40	02807851	C6	GL40	40,0 1.575	368,0 14.488	343,0 13.504	337,0 13.268	412,4 16.236	173,14 6.817	5000	1	PB	4,6 10.140

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS Taille Seco-Capto™	CTWS Taille GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Tr/min max.*	Logt RFID	Equilibrage	Poids
					mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
Porte-outils de tournage général ISO	C6-D50-268-GL50	02807852	C6	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	243,0 9.567	238,0 9.370	313,4 12.339	126,6 4.984	6000	1	PB	5,4 11.900
	C6-D50-368-GL50	02807853	C6	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	343,0 13.504	338,0 13.307	413,4 16.276	179,44 7.065	4000	1	PB	6,6 14.550
	C6-D50-468-GL50	02807854	C6	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	443,0 17.441	438,0 17.244	513,4 20.213	238,49 9.389	2500	1	PB	8,5 18.740
	C8-D32-224-GL32	03029356	C8	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	191,0 7.520	181,0 7.126	277,4 10.921	58,17 2.290	8000	1	PB	3,2 7.050
Plaquettes de tournage ISO	C8-D32-288-GL32	03029357	C8	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	255,0 10.039	245,0 9.646	341,4 13.441	84,7 3.335	6000	1	PB	3,6 7.940
	C8-D40-288-GL40	03029358	C8	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	255,0 10.039	245,0 9.646	342,4 13.480	102,14 4.021	6000	1	PB	4,7 10.360
	C8-D40-368-GL40	03029359	C8	GL40	40,0 1.575	368,0 14.488	335,0 13.189	325,0 12.795	422,4 16.630	144,04 5.671	5000	1	PB	5,6 12.350
Steadylite®	C8-D50-268-GL50	03029360	C8	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	235,0 9.252	225,0 8.858	323,4 12.732	107,59 4.236	6000	1	PB	5,9 13.010
	C8-D50-368-GL50	03029361	C8	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	335,0 13.189	325,0 12.795	423,4 16.669	158,08 6.224	4000	1	PB	7,5 16.530
	C8-D50-468-GL50	03029362	C8	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	435,0 17.126	425,0 16.732	523,4 20.606	215,6 8.488	2500	1	PB	9,4 20.720

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

MDT	Pour		Clé
Mini-Shaft™	GL25		SL25
	GL32		SL32
	GL40		SL40
	GL50		SL50

Accessoires

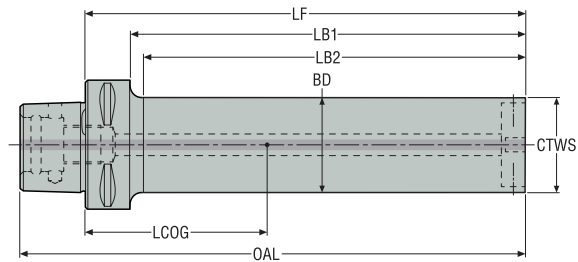
Gorges	Pour		
	Embout interchangeable	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
			
Tronçonnage	GL25	-	-
	GL25	SL00-25	SL00-25.250
	GL25	-	SL00-25
	GL32	SL00-32	-
	GL40	SL00-40	-
	GL50	SL00-50	-

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

BA – Steadylin[®], porte-outils BA, diamètres de corps 60 et 80 mm / 2.362 et 3.150 pouces
 – Métrique/ Pouces



- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Pour le programme d'adaptateurs BA/GL, reportez-vous à la page 630
- Nécessite l'utilisation d'adaptateurs BA/GL pour le montage des têtes de tournage GL
- Arrosage par le centre
- * Tr/min max. uniquement en alésage rotatif
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS Taille Seco-Capto™	CTWS Taille BA	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Tr/min max.*	Logt RFID	Equi-brage	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
C6-D60-301-BA060	03062831	C6	BA060	60,0 2.362	301,0 11.850	276,0 10.866	273,0 10.748	339,0 13.346	151,74 5.974	4000	1	PB	7,8 17.200
C6-D60-421-BA060	03062832	C6	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	396,0 15.591	393,0 15.472	459,0 18.071	218,63 8.607	3000	1	PB	10,6 23.370
C8-D60-301-BA060	03062833	C8	BA060	60,0 2.362	301,0 11.850	268,0 10.551	263,0 10.354	349,0 13.740	137,04 5.395	4000	1	PB	8,6 18.960
C8-D60-421-BA060	03062834	C8	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	388,0 15.276	383,0 15.079	469,0 18.465	202,5 7.972	3000	1	PB	11,4 25.130
C8-D60-541-BA060	03062835	C8	BA060	60,0 2.362	541,0 21.299	508,0 20.000	503,0 19.803	589,0 23.189	266,78 10.503	2000	1	PB	14,0 30.860
C8-D80-421-BA080	03065829	C8	BA080	80,0 3.150	421,0 16.575	388,0 15.276	383,0 15.079	469,0 18.465	213,89 8.421	3000	1	PB	18,8 41.450
C8-D80-581-BA080	03065830	C8	BA080	80,0 3.150	581,0 22.874	548,0 21.575	543,0 21.378	629,0 24.764	300,38 11.826	2000	1	PB	25,1 55.340

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Accessoires

Pour	Clé
BA060	03H04
BA080	03H05

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

 Steadylin[®]

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

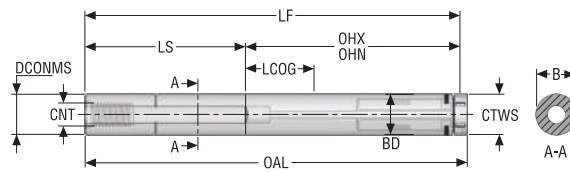
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

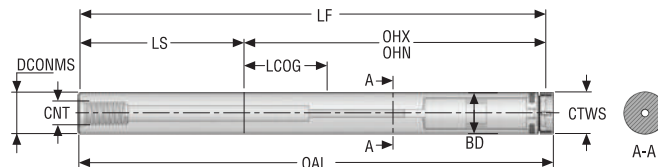
GL – Steadyligne®, porte-outils GL, diamètres de corps 25, 32, 40 et 50 mm / 0.984, 1.260, 1.575 et 1.969 pouce, acier ou carbure
– Métrique/ Pouces



Version 1



Version 2, sans plat




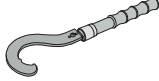
- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Avec canal d'arrosage par le centre et filetage pour raccord de lubrification
- Les barres Dxx...-CR sont renforcées en carbure pour augmenter la rigidité des barres de petit diamètre avec un porte-à-faux de 10xD
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DCONMS	CTWS Taille GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Figure	Logt RFID	Poids
		mm inch		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lbs
D25-130-GL25	03214280	25,0 0.984	GL25	25,0 0.984	100,0 3.937	230,0 9.055	234,5 9.232	130,0 5.118	130,0 5.118	24,0 0.945	25,5 1.004	G 1/4	1	0	1,1 2.430
D25-180-GL25	03214281	25,0 0.984	GL25	25,0 0.984	100,0 3.937	280,0 11.024	284,5 11.201	180,0 7.087	180,0 7.087	-	52,8 2.079	G 1/4	2	0	1,3 2.870
D25-230-GL25-CR	03214282	25,0 0.984	GL25	25,0 0.984	75,0 2.953	305,0 12.008	309,5 12.185	230,0 9.055	230,0 9.055	-	70,2 2.764	M8x1	2	0	2,0 4.410
D32-160-GL32	02807855	32,0 1.260	GL32	32,0 1.260	128,0 5.039	288,0 11.339	293,4 11.551	160,0 6.299	160,0 6.299	31,0 1.220	25,31 0.996	G 1/4	1	0	2,0 4.410
D32-224-GL32	02807856	32,0 1.260	GL32	32,0 1.260	128,0 5.039	352,0 13.858	357,4 14.071	224,0 8.819	224,0 8.819	31,0 1.220	60,23 2.371	G 1/4	1	0	2,3 5.070
D32-288-GL32-CR	03334786	32,0 1.260	GL32	32,0 1.260	96,0 3.780	384,0 15.118	389,4 15.331	288,0 11.339	288,0 11.339	-	84,3 3.319	M8x1	2	0	3,7 8.160
D40-208-GL40	02807858	40,0 1.575	GL40	40,0 1.575	160,0 6.299	368,0 14.488	374,4 14.740	208,0 8.189	208,0 8.189	38,5 1.516	35,56 1.400	G 1/4	1	0	3,8 8.380
D40-288-GL40	02807859	40,0 1.575	GL40	40,0 1.575	160,0 6.299	448,0 17.638	454,4 17.890	288,0 11.339	288,0 11.339	38,5 1.516	78,26 3.081	G 1/4	1	0	4,6 10.140
D40-368-GL40	02807860	40,0 1.575	GL40	40,0 1.575	160,0 6.299	528,0 20.787	534,4 21.039	368,0 14.488	368,0 14.488	-	124,33 4.895	G 1/4	2	0	5,5 12.130
D50-268-GL50	02807861	50,0 1.969	GL50	50,0 1.969	200,0 7.874	468,0 18.425	475,4 18.717	268,0 10.551	268,0 10.551	48,5 1.909	46,44 1.828	G 1/4	1	0	7,5 16.530
D50-368-GL50	02807862	50,0 1.969	GL50	50,0 1.969	200,0 7.874	568,0 22.362	575,4 22.654	368,0 14.488	368,0 14.488	48,5 1.909	99,02 3.898	G 1/4	1	0	9,1 20.060
D50-468-GL50	02807863	50,0 1.969	GL50	50,0 1.969	200,0 7.874	668,0 26.299	675,4 26.591	468,0 18.425	468,0 18.425	-	158,07 6.223	G 1/4	2	0	11,0 24.250

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Clé
Adaptateurs Unités de serrage	GL25	-	SL25
	GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
	GL32	-	SL32
	GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
	GL40	-	SL40
Accessoires et pièces détachées	GL50	-	SL50

Accessoires

Pour	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

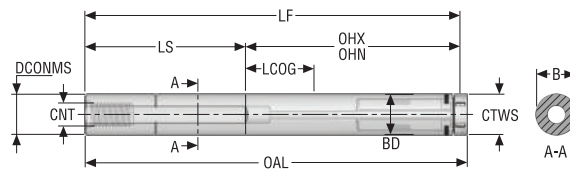
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

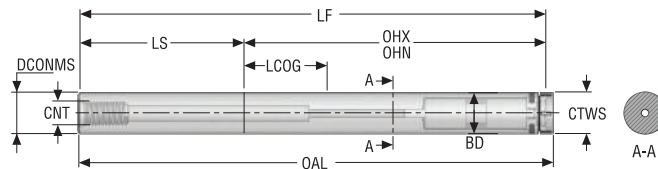
GL – Steadyline®, porte-outils GL, diamètres de corps 1.00, 1.25, 1.59, 2.00 pouces, en acier ou carbure
– Pouces



Version 1



Version 2, sans plat



- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Avec canal d'arrosage par le centre et filetage pour raccord de lubrification
- Les barres Dxx...-CR sont renforcées en carbure pour augmenter la rigidité des barres de petit diamètre avec un porte-à-faux de 10xD
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83


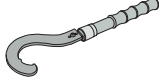
Références	Numéro de produit	DCONMS	CTWS Taille GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Figure	Logt RFID	Poids
															inch
DA16-5.25-GL25	03214286	1.000	GL25	1.000	4.000	9.250	9.427	5.250	5.250	0.945	1.031	G 1/4	1	0	2.430
DA16-7.25-GL25	03214287	1.000	GL25	1.000	4.000	11.250	11.427	7.250	7.250	–	2.118	G 1/4	2	0	2.870
DA16-9.25-GL25-CR	03214288	1.000	GL25	1.000	3.000	12.252	12.429	9.252	9.252	–	2.819	M8x1	2	0	4.630
DA20-6.50-GL32	02807928	1.250	GL32	1.260	5.000	11.500	11.713	6.500	6.500	1.215	1.139	G 1/4	1	0	4.410
DA20-9.00-GL32	02807929	1.250	GL32	1.260	5.000	14.000	14.213	9.000	9.000	1.215	2.509	G 1/4	1	0	5.070
DA20-11.50-GL32-CR	03334787	1.250	GL32	1.250	3.750	15.250	15.463	11.500	11.500	–	3.429	M8x1	2	0	8.600
DA24-8.00-GL40	02807931	1.500	GL40	1.575	6.000	14.000	14.252	8.000	8.000	1.435	1.621	G 1/4	1	0	7.720
DA24-11.00-GL40	02807933	1.500	GL40	1.575	6.000	17.000	17.252	11.000	11.000	1.435	3.244	G 1/4	1	0	10.360
DA24-14.00-GL40	02807935	1.500	GL40	1.575	6.000	20.000	20.252	14.000	14.000	–	4.991	G 1/4	2	0	11.460
DA32-10.50-GL50	02807936	2.000	GL50	1.969	8.000	18.500	18.791	10.500	10.500	1.935	1.667	G 1/4	1	0	17.860
DA32-14.50-GL50	02807937	2.000	GL50	1.969	8.000	22.500	22.791	14.500	14.500	1.935	3.762	G 1/4	1	0	20.720
DA32-18.50-GL50	02807938	2.000	GL50	1.969	8.000	26.500	26.791	18.500	18.500	–	6.111	G 1/4	2	0	24.470

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Tronçonnage	Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement		Clé
X2 / X4	GL25	–	–	SL25
	GL25-CR	904JET08G1/4L	–	SL25
Adaptateurs Unités de serrage	GL32	–	–	SL32
	GL32-CR	904JET08G1/4L	–	SL32
	GL40	–	–	SL40
Accessoires et pièces détachées	GL50	–	–	SL50



Accessoires

Pour	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

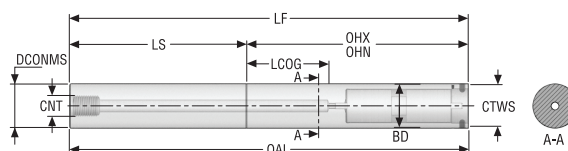
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées


BA – Steadylime®, porte-outils BA, diamètres de corps 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm / 2.362, 3.150, 3.937, 4.724, 5.906, 7.874 *pouces*
 – Métrique/ Pouces




- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636–669
- Pour le programme d'adaptateurs BA/GL, reportez-vous à la page 630
- Nécessite l'utilisation d'adaptateurs BA/GL pour le montage des têtes de tournage GL
- Arrosage par le centre
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DCONMS	CTWS Taille GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Logt RFID	Poids
													mm <i>inch</i>
D60-301-BA060	03062826	60,0 2.362	BA060	60,0 2.362	240,0 9.449	541,0 21.299	541,0 21.299	301,0 11.850	301,0 11.850	50,06 1.971	G 3/4	0	12,5 27.560
D60-541-BA060	03062827	60,0 2.362	BA060	60,0 2.362	240,0 9.449	781,0 30.748	781,0 30.748	541,0 21.299	541,0 21.299	179,12 7.052	G 3/4	0	18,1 39.900
D80-421-BA080	03062862	80,0 3.150	BA080	80,0 3.150	320,0 12.598	741,0 29.173	741,0 29.173	421,0 16.575	421,0 16.575	71,0 2.795	G 3/4	0	30,2 66.580
D80-741-BA080	03062863	80,0 3.150	BA080	80,0 3.150	320,0 12.598	1061,0 41.772	1061,0 41.772	741,0 29.173	741,0 29.173	241,55 9.510	G 3/4	0	43,4 95.680
D100-939-BA100	03139335	100,0 3.937	BA100	100,0 3.937	500,0 19.685	1439,0 56.654	1439,0 56.654	939,0 36.969	939,0 36.969	271,9 10.705	G 3/4	0	78,0 171.960
D120-1200-BA120	10144409	120,0 4.724	BA120	120,0 4.724	720,0 28.346	1920,0 75.591	1920,0 75.591	1200,0 47.244	1200,0 47.244	314,67 12.389	G 3/4	0	158,0 348.330
D150-1500-BA150	10144410	150,0 5.906	BA150	150,0 5.906	900,0 35.433	2400,0 94.488	2400,0 94.488	1500,0 59.055	1500,0 59.055	413,76 16.290	G 3/4	0	275,0 606.270
D200-2000-BA200	10144411	200,0 7.874	BA200	200,0 7.874	1200,0 47.244	3200,0 125.984	3200,0 125.984	2000,0 78.740	2000,0 78.740	517,5 20.374	G 3/4	0	654,0 1441.820

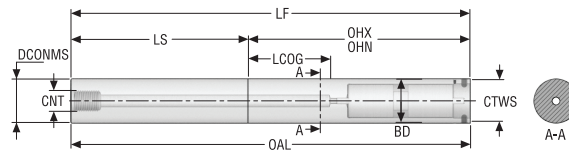
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Tronçonnage	Pour	Vis de serrage
		
X2 / X4	BA060	90FQ4
	BA080	90FQ52
	BA100, 120, 150	90FQ6
	BA200	-

Accessoires

Adaptateurs Unités de serrage	Pour	Clé
		
Accessoires et pièces détachées	BA060	03H04
	BA080	03H05
	BA100, 120, 150	03H06
	BA200	-

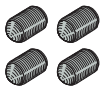
GL – Steadyligne®, porte-outils BA, diamètres de corps 2.50, 3.00 et 4.00 pouces
 – Pouce




- Attachement antivibratoire dynamique, prêt à l'emploi
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Pour le programme d'adaptateurs BA/GL, reportez-vous à la page 630-631
- Avec canal d'arrosage par le centre et filetage pour raccord de lubrification
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

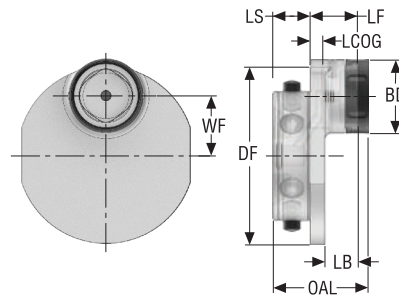
Références	Numéro de produit	DCONMS	CTWS Taille GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Logt RFID	Poids
		inch		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch			lbs
DA40-12.50-BA06I	03064142	2.500	BA06I	2.500	10.000	22.500	22.500	12.500	12.500	1.960	G 3/4	0	31.310
DA40-22.50-BA06I	03064143	2.500	BA06I	2.500	10.000	32.500	32.500	22.500	22.500	7.290	G 3/4	0	46.740
DA48-15.50-BA08I	03064145	3.000	BA08I	3.000	12.000	27.500	27.500	15.500	15.500	2.600	G 3/4	0	57.540
DA48-27.50-BA08I	03064147	3.000	BA08I	3.000	12.000	39.500	39.500	27.500	27.500	9.050	G 3/4	0	83.110
DA64-37.50-BA100	03139336	4.000	BA100	4.000	20.000	57.500	57.500	37.500	37.500	10.750	G 3/4	0	191.800

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage
	
BA06I	90FQ4
BA08I	90FQ52
BA100	90FQ6

Accessoires


Pour	Clé
	
BA06I	03H04
BA08I	03H05
BA100	03H06

BA – Adaptateurs BA vers GL
– Métrique/ Pouces



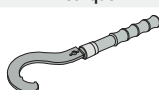
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636–669
- Pour maintenir les têtes de tournage GL50 sur les porte-outils BA Steadylime®
- Arrosage par le centre
- Chaque taille d'adaptateur est disponible avec 2 tailles de décalage radial WF : lorsque c'est possible, utilisez de préférence le décalage le plus important
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

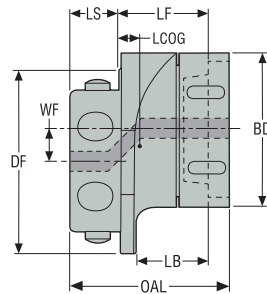
MDT	Références	Numéro de produit	Côté machine CTMS	Côté pièce Taille GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Logt RFID	Poids
					mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>		mm <i>inch</i>
Mini-Shaft™	BA060-05-27-GL50	03065832	BA060	GL50	5,0 0.197	27,0 1.063	60,0 2.362	50,0 1.969	21,5 0.846	16,0 0.630	50,4 1.984	5,82 0.229	0	0,6 1.320
	BA060-10-27-GL50	03065833	BA060	GL50	10,0 0.394	27,0 1.063	60,0 2.362	50,0 1.969	21,5 0.846	16,0 0.630	50,4 1.984	5,79 0.228	0	0,6 1.320
	BA080-15-27-GL50	03065834	BA080	GL50	15,0 0.591	27,0 1.063	80,0 3.150	50,0 1.969	21,5 0.846	22,0 0.866	56,4 2.220	1,42 0.056	0	1,2 2.650
Gorges	BA080-23-27-GL50	03065835	BA080	GL50	23,0 0.906	27,0 1.063	80,0 3.150	50,0 1.969	21,5 0.846	22,0 0.866	56,4 2.220	1,42 0.056	0	0,9 1.980
	BA100-28-29-GL50	03139337	BA100	GL50	28,0 1.102	29,0 1.142	100,0 3.937	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	61,4 2.417	-1,31 -0.052	0	1,9 4.190
	BA100-38-29-GL50	03139338	BA100	GL50	38,0 1.496	29,0 1.142	100,0 3.937	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	61,4 2.417	-1,23 -0.048	0	1,5 3.310
Tronçonnage	BA120-40-32-GL50	10144674	BA120	GL50	40,0 1.575	32,0 1.260	120,0 4.724	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	64,4 2.535	0,09 0.004	0	2,2 4.850
	BA150-55-32-GL50	10144412	BA150	GL50	55,0 2.165	32,0 1.260	150,0 5.906	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	64,4 2.535	-1,27 -0.050	0	3,3 7.280

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé
GL50	 SL50

Accessoires


Pour	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
GL50	 SL00-50	 SL00-50.550

BA – Adaptateurs BA vers GL
 – Pouces


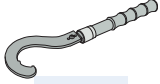
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Pour maintenir les têtes de tournage GL50 sur les porte-outils BA Steadylite®
- Arrosage par le centre
- Chaque taille d'adaptateur est disponible avec 2 tailles de décalage radial WF : lorsque c'est possible, utilisez de préférence le décalage le plus important
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	Côté machine CTMS	Côté pièce Taille GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Logt RFID	Poids
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		
BA06I-06.75-27-GL50	03065836	BA06I	GL50	0.266	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.227	0	2.200
BA06I-11.75-27-GL50	03065837	BA06I	GL50	0.463	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.226	0	2.200
BA08I-13.10-27-GL50	03065838	BA08I	GL50	0.516	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.054	0	1.980
BA08I-21.10-27-GL50	03065839	BA08I	GL50	0.831	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.055	0	2.870

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé
GL50	 SL50

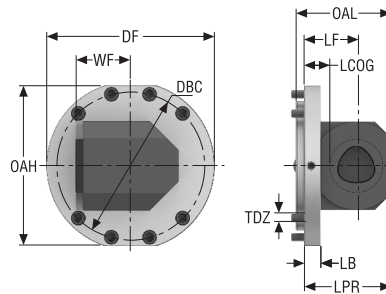
Accessoires

Pour	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
GL50	 SL00-50	 SL00-50.550

Guide de
tournage ISO

 BA – Adaptateur BA / Seco-Capto™
– Métrique/ Pouces

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO


Steadylime®

- Couple de serrage, voir page 1008
- Pièces de rechange et accessoires voir page(s) 1019
- Pour le programme de porte-outils extérieurs, Seco-Capto™, voir page 164-229
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

MDT

Références	Numéro de produit	Côté machine CTMS	Côté pièce à usiner CTWS	OAH	WF	DF	DBC	LF	LPR	LB	OAL	LCOG	TDZ	Logt RFID	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			kg lbs
BA200-90D-62-C6-R	10144413	BA200	C6	190,0 7.480	65,0 2.559	200,0 7.874	175,0 6.890	62,0 2.441	104,0 4.094	20,0 0.787	114,0 4.488	37,75 1.486	M10	0	13,0 28.660

Mini-Shaft™

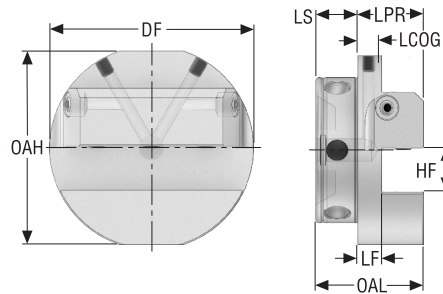
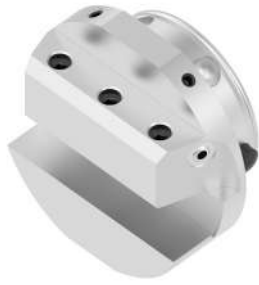
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

BA – Adaptateur BA / porte-outils carré
 – Métrique/ Pouces


– Pour le programme des porte-outils extérieurs, voir page 246–421
 – Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

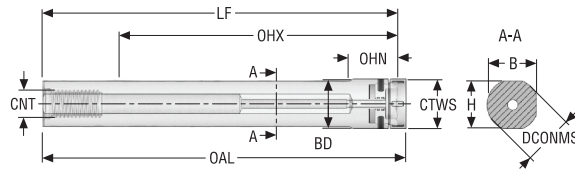
Références	Numéro de produit	Côté machine CTMS	Côté pièce à usiner CTWS	OAH	DF	LF	LPR	LS	HF	OAL	LCOG	Logt RFID	Poids
				mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>		
BA120-90D-15-SQ2525	10144415	BA120	SHANK-25	114,0 4.488	120,0 4.724	15,0 0.591	40,0 1.575	25,0 0.984	25,0 0.984	65,0 2.559	9,05 0.356	0	3,3 7.280
BA150-90D-15-SQ2525	10144416	BA150	SHANK-25	140,0 5.512	150,0 5.906	15,0 0.591	40,0 1.575	25,0 0.984	25,0 0.984	65,0 2.559	8,59 0.338	0	5,3 11.680
BA200-90D-20-SQ3232	10144417	BA200	SHANK-32	190,0 7.480	200,0 7.874	20,0 0.787	52,0 2.047	10,0 0.394	32,0 1.260	62,0 2.441	19,2 0.756	0	8,7 19.180

Accessoires

Pour	Clé
...-SQ2525	6SMS795
...-SQ3232	8SMS795



Porte-outils GL, diamètres de corps 25, 32, 40 et 50 mm
– Métrique/ Pouces



– BARRE ACIER SANS SYSTÈME ANTIVIBRATOIRE
– Avec canal d'arrosage par le centre et filetage pour raccord de lubrification
– Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
– Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

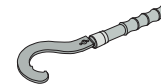
Références	Numéro de produit	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	B	CNT	Logt RFID	Poids
													kg
		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			lbs
D25-A-80-GL25	10110387	25,0 0.984	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	184,5 7.264	24,5 0.965	80,0 3.150	23,0 0.906	24,0 0.945	G 1/4	0	0,8 1.760
D32-A-96-GL32	10110388	32,0 1.260	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	229,4 9.031	26,0 1.024	96,0 3.780	30,0 1.181	31,0 1.220	G 1/4	0	1,4 3.090
D40-A-128-GL40	10110389	40,0 1.575	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	294,4 11.591	30,0 1.181	128,0 5.039	37,0 1.457	38,5 1.516	G 1/4	0	2,6 5.730
D50-A-168-GL50	10110390	50,0 1.969	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	375,4 14.780	33,5 1.319	138,0 5.433	47,0 1.850	48,5 1.909	G 1/4	0	5,5 12.130

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

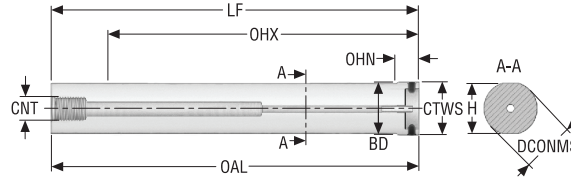
Pour	Clé
D25	SL25
D32	SL32
D40	SL40
D50	SL50

Accessoires

Pour	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
D25	SL00-25	SL00-25.250
D32	SL00-32	SL00-32.250
D40	SL00-40	SL00-40.350
D50	SL00-50	SL00-50.550




Porte-outils BA, diamètres de corps 60 mm
– Métrique/ Pouces




- BARRE ACIER SANS SYSTÈME ANTIVIBRATOIRE
- Avec canal d'arrosage par le centre et filetage pour raccord de lubrification
- Pour le programme d'adaptateurs BA/GL, reportez-vous à la page 630
- Pour le programme des têtes GL, voir page(s) 636-669
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DCONMS		BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	CNT	Logt RFID	Poids
		mm	inch									
D60-A-181-BA060	10110391	60,0	2.362	BA060	60,0	421,0	26,5	181,0	57,0	G 3/4	0	8,4
												18.520

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

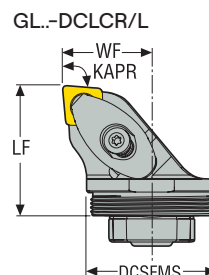
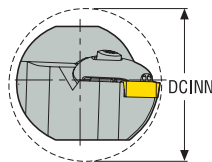
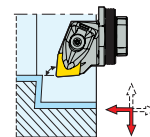
Pour	Vis de serrage
D60	 90FQ4

Accessoires

Pour	Clé
D60	 03H04

GL..-DCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces

KAPR = 95,0°



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour les références des brides avec sortie d'arrosage intégrée, voir page(s) 26
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86–90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

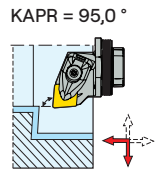
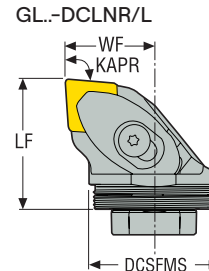
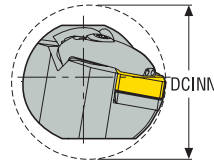
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-DCLCR-22032-09JET	02994382	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5
GL32-DCLCL-22032-09JET	02994379	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5
GL40-DCLCR-27032-09JET	02994389	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5
GL40-DCLCL-27032-09JET	02994386	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5
GL50-DCLCR-32032-09JET	02994395	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5
GL50-DCLCL-32032-09JET	02994392	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Joint d'arrosage	Joint torique	Ressort
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

GL.-DCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour les références des brides avec sortie d'arrosage intégrée, voir page(s) 26
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling[®] et les accessoires, voir page(s) 39, 86–90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids		CTWS
			mm inch	mm inch								kg lbs		
GL32-DCLNR-22032-12JET	02994325	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.		
GL32-DCLNL-22032-12JET	02994324	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.		
GL40-DCLNR-27032-12JET	02994341	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.		
GL40-DCLNL-27032-12JET	02994340	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.		
GL50-DCLNR-32032-12JET	02994354	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.		
GL50-DCLNL-32032-12JET	02994351	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-8,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.		

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Joint d'arrosage	Assise	Joint torique	Clé	Vis d'assise	Ressort
GL32	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL40	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
GL32	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL40	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL50	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

 Steadyliner[®]

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

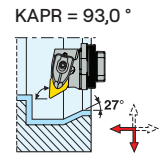
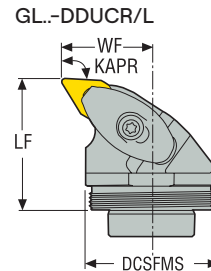
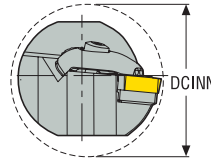
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

GL..-DDUCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour les références des brides avec sortie d'arrosage intégrée, voir page(s) 26
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



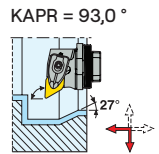
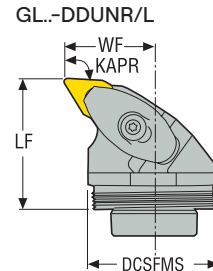
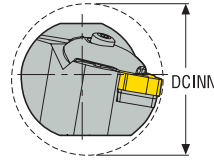
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm	inch									
GL32-DDUCR-22032-11JET	02994499	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.	
GL32-DDUCL-22032-11JET	02994496	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.	
GL40-DDUCR-27032-11JET	02994556	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.	
GL40-DDUCL-27032-11JET	02994555	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.	
GL50-DDUCR-32032-11JET	02994558	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.	
GL50-DDUCL-32032-11JET	02994557	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Joint d'arrosage	Assise	Joint torique	Vis d'assise	Ressort
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20

GL.-DDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
 – Métrique/ Pouces



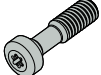







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour les références des brides avec sortie d'arrosage intégrée, voir page(s) 26
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch									
GL32-DDUNR-22032-11JET	02994328	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.	
GL32-DDUNL-22032-11JET	02994326	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.	
GL32-DDUNR-22032-15JET	02994329	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
GL32-DDUNL-22032-15JET	02994327	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
GL40-DDUNR-27032-11JET	02994345	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-5,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.	
GL40-DDUNL-27032-11JET	02994342	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-5,0	-10,0	0,3 0.660	DNMU1104.. DNMU33.	
GL40-DDUNR-27032-15JET	02994346	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
GL40-DDUNL-27032-15JET	02994343	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
GL50-DDUNR-32032-15JET	02994358	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	
GL50-DDUNL-32032-15JET	02994357	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Joint d'arrosage	Assise	Joint torique	Bouchon vissable	Clé	Vis d'assise	Ressort
										
32-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	-	-	C03007-T09P	S5808
32L-15	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	-	C04008-T15P	S5808
32R-15	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	-	C04008-T15P	S5808
40-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	-	-	C03007-T09P	S5808
40-15	-	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	-	T15P-2	C04008-T15P	S7111
50-15	-	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	-	T15P-2	C04008-T15P	S7111

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges



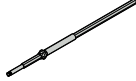


Tronçonnage

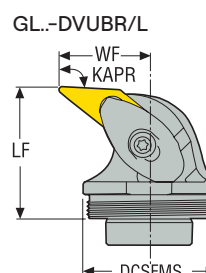
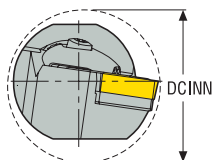
X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

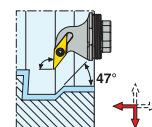
 Accessoires
 et pièces
 détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Kit d'arrosage Ébauche R	Kit d'arrosage Ébauche2 X	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
							
Porte-outils de tournage général ISO							
32-11	-	-	-	2.0NM	T00-09P	-	T00-10P20
32L-15	-	-	-	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
32R-15	-	-	-	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
40-11	-	-	-	2.0NM	T00-09P	-	T00-10P20
40-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
Plaquettes de tournage ISO							
50-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35

GL.-DVUBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW
 – Métrique/ Pouces


KAPR = 93,0°



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 605, 613
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour les références des brides avec sortie d'arrosage intégrée, voir page(s) 26
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



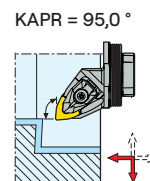
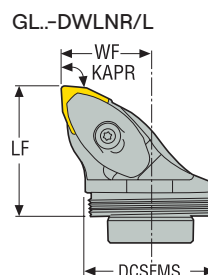
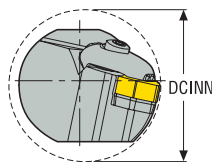
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
GL32-DVUBR-22032-16JET	02994507	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL32-DVUBL-22032-16JET	02994506	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL40-DVUBR-27032-16JET	02994515	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL40-DVUBL-27032-16JET	02994514	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL50-DVUBR-32032-16JET	02994522	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-8,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL50-DVUBL-32032-16JET	02994521	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-8,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Joint d'arrosage	Assise	Joint torique	Bouchon vissable	Vis d'assise	Ressort
GL32..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	C94006-T15P	S5808
GL32..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	C94006-T15P	S5808
GL40..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	-	C94006-T15P	S5808
GL40..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	-	C94006-T15P	S5808
GL50..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	-	C94006-T15P	S5808
GL50..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	-	C94006-T15P	S5808

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
GL32..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL32..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20

GL..-DWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour les références des brides avec sortie d'arrosage intégrée, voir page(s) 26
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



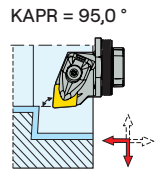
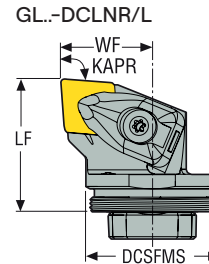
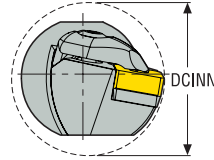
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
GL32-DWLNR-22032-06JET	02994332	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL32-DWLNL-22032-06JET	02994330	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL40-DWLNR-27032-06JET	02994349	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL40-DWLNL-27032-06JET	02994347	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL50-DWLNR-32032-06JET	02994361	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0604.. WN..33.
GL50-DWLNL-32032-06JET	02994359	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0604.. WN..33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Kit d'arrosage	Joint d'arrosage	Assise	Joint torique	Vis d'assise	Ressort
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808

Accessoires

Pour	Kit d'arrosage Standard S	Kit d'arrosage Ébauche 2 X	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
GL32	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

GL.-DCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 541, 542, 543, 544, 545, 546
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



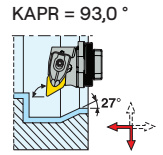
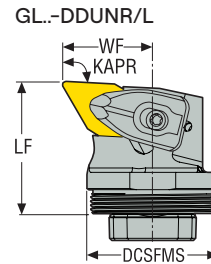
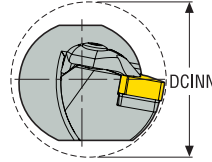
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
GL32-DCLNR-22032-12	02809539	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL32-DCLNL-22032-12	02809540	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL40-DCLNR-27032-12	02809477	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL40-DCLNL-27032-12	02809478	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL50-DCLNR-32032-12	02809517	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.
GL50-DCLNL-32032-12	02809518	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.
GL50-DCLNR-32037-16	02809519	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	37 1.457	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1606.. CN..54.
GL50-DCLNL-32037-16	02809520	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	37 1.457	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1606.. CN..54.
GL50-DCLNR-32040-19	02809521	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	40 1.575	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1906.. CN..64.
GL50-DCLNL-32040-19	02809522	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	40 1.575	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1906.. CN..64.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	T15P-2	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-2D	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-2D	C05010-T20P	S7010

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

**GL..-DDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– Métrique/ Pouces**


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

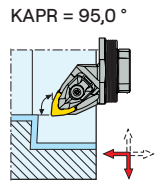
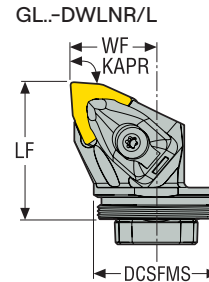
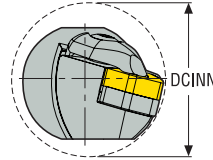
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-DDUNR-22032-11	02809541	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-DDUNL-22032-11	02809542	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL40-DDUNR-27032-11	02809479	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-5,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL40-DDUNL-27032-11	02809480	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-5,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-DDUNR-22032-15	02975022	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL32-DDUNL-22032-15	02975023	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL40-DDUNR-27032-15	02809481	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL40-DDUNL-27032-15	02809482	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-12,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL50-DDUNR-32032-15	02809523	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-12,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL50-DDUNL-32032-15	02809524	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-12,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

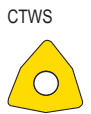
Pour	Bride pour plaquette DNMU11	Clé	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	-	C03007-T09P	S5608
..-15	-	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Bride pour plaquette DNMG11	Bride pour plaquette DNMU11	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-DWLNR/L – Porte-outils pour plaquettes WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 579, 580, 581, 582, 607
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- * Utiliser l'assise de droite et la vis de droite pour la plaquette sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez consulter page(s) 100
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-DWLNR-22032-06	02809543	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL32-DWLNL-22032-06	02809544	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL32-DWLNR-22035-08	02809545	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	35 1.378	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-14,0	0,2 0.440	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
GL32-DWLNL-22035-08	02809546	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	35 1.378	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-14,0	0,2 0.440	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
GL40-DWLNR-27032-06	02809483	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL40-DWLNL-27032-06	02809484	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL40-DWLNR-27037-08	02809485	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	37 1.457	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
GL40-DWLNL-27037-08	02809486	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	37 1.457	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
GL50-DWLNL-32032-06	02809526	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0604.. WN..33.
GL50-DWLNR-32038-08	02809527	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	38 1.496	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
GL50-DWLNL-32038-08	02809528	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	38 1.496	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-5,0	-12,0	0,4 0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

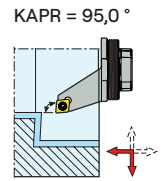
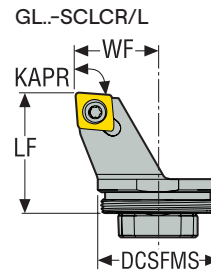
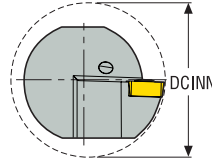
Pour	Axe	Vis de serrage	Bride	Assise	Clé	Vis d'assise	Ressort
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessoires

Pour	Kit de serrage	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyliner®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL..-SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
 – Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
 –Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



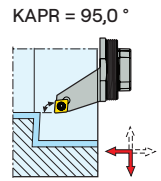
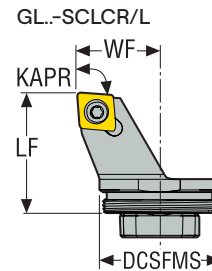
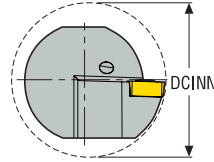
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi					
GL25-SCLCR-17020-09	03211318	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	95,0	0,0	-3,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
GL25-SCLCL-17020-09	03211319	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	95,0	0,0	-3,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-09	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL.-SCLCR/L – Porte-outils pour plaquettes CCGT, CCGW, CCGX, CCMT
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 537, 538, 539, 584, 585, 608
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
GL32-SCLCR-22032-09	02809490	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
GL32-SCLCL-22032-09	02809491	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
GL32-SCLCR-22032-12	02809492	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	0,0	-8,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.
GL32-SCLCL-22032-12	02809493	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	95,0	0,0	-8,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.
GL40-SCLCR-27032-06	02809487	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..0602.. CC..21.5.
GL40-SCLCL-27032-06	02809502	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..0602.. CC..21.5.
GL40-SCLCR-27032-09	02809503	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
GL40-SCLCL-27032-09	02809504	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
GL40-SCLCR-27032-12	02809505	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	CC..1204.. CC..43.
GL40-SCLCL-27032-12	02809506	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	95,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	CC..1204.. CC..43.
GL50-SCLCR-32032-06	02809529	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.
GL50-SCLCL-32032-06	02809530	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.
GL50-SCLCR-32032-09	02809531	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
GL50-SCLCL-32032-09	02809532	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
GL50-SCLCR-32032-12	02809533	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	CC..1204.. CC..43.
GL50-SCLCL-32032-12	02809534	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	CC..1204.. CC..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-06	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..-09	T15P-2	C04008-T15P	-	-
..-12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyligne®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges





Tronçonnage

X2 / X4

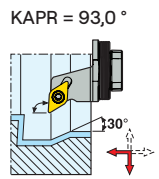
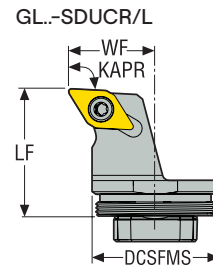
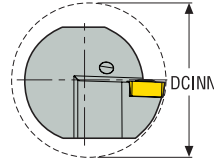
 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
					
Porte-outils de tournage général ISO	..-06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	..-09	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
	..-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

GL.-SDUCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
GL25-SDUCR-17020-07	03211320	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..0702.. DC..21.5.
GL25-SDUCL-17020-07	03211321	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-6,0	0,3 0.660	DC..0702.. DC..21.5.
GL25-SDUCR-17020-11	03211322	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL25-SDUCL-17020-11	03211323	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.

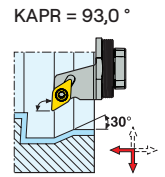
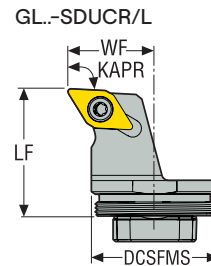
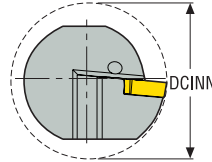
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-07	T07P-2	C02506-T07P
-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyliner[®]
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL..-SDUCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



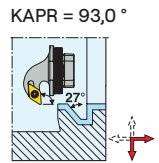
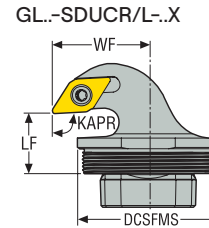
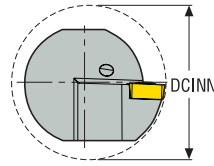
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-SDUCR-22032-11	02809494	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL32-SDUCL-22032-11	02809495	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDUCR-27032-11	02809507	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDUCL-27032-11	02809508	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDUCR-32032-11	02809535	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDUCL-32032-11	02809536	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L-..X – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL25-SDUCR-17012-11X	03211326	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	12 0.472	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL25-SDUCL-17012-11X	03211327	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	12 0.472	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-11X	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-11X	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

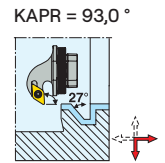
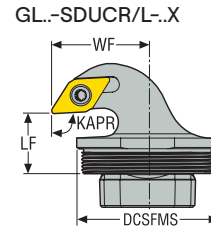
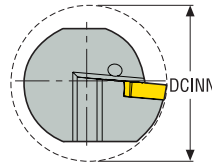
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

GL..-SDUCR/L..X – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
–Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-SDUCR-22018-11X	02975005	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
				21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575						
GL32-SDUCL-22018-11X	02975006	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
				21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575						
GL40-SDUCR-27017-11X	02975007	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	17 0.669	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
				26,88 1.058	17 0.669	50,0 1.969						
GL40-SDUCL-27017-11X	02975008	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	17 0.669	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
				26,88 1.058	17 0.669	50,0 1.969						
GL50-SDUCR-32017-11X	02975009	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	17 0.669	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
				32,0 1.260	17 0.669	63,0 2.480						
GL50-SDUCL-32017-11X	02975010	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	17 0.669	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
				32,0 1.260	17 0.669	63,0 2.480						

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

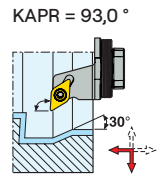
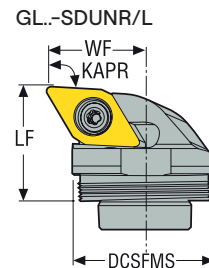
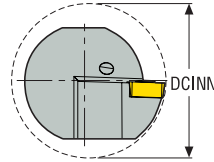
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

GL.-SDUNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU, DNMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids		CTWS			
			mm	inch	mm	inch							mm	inch		kg	lbs	
GL25-SDUNR-17020-11	03211316	GL25	25,0	0.984	17,0	0.669	20	0.787	32,0	1.260	200,0	2900,8	93,0	-5,0	-13,0	0,1	0.220	DNMU1104.. DNMU33.
GL25-SDUNL-17020-11	03211317	GL25	25,0	0.984	17,0	0.669	20	0.787	32,0	1.260	200,0	2900,8	93,0	-5,0	-13,0	0,1	0.220	DNMU1104.. DNMU33.

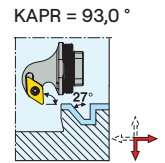
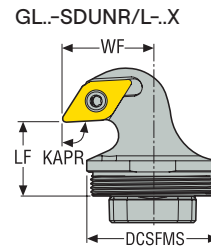
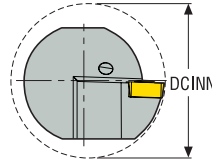
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-11	T09P-2	C03511-T09P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylite®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL..-SDUNR/L..X – Porte-outils pour plaquettes DNMU, DNMX
 – Métrique/ Pouces




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS


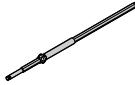



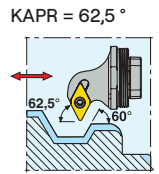
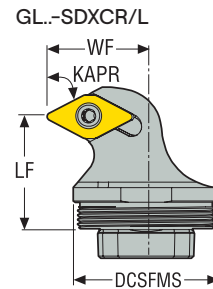
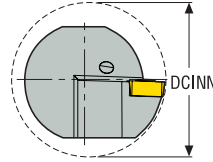
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-SDUNR-22018-11X	02975003	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-SDUNL-22018-11X	02975004	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...-11X	T09P-2 	C03511-T09P 

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...-11X	2.0NM 	T00-09P 	T00-09P20 

GL..-SDXCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL25-SDXCR-17018-11	03211324	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	18 0.709	32,0 1.260	200,0 2900,8	62,5	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL25-SDXCL-17018-11	03211325	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	18 0.709	32,0 1.260	200,0 2900,8	62,5	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-11	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-11	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

 Guide de
tourage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

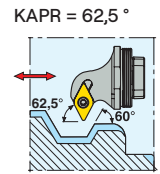
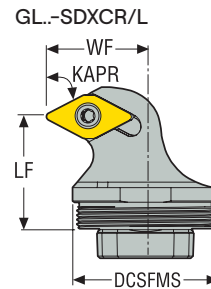
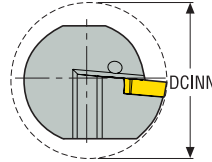
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

GL..-SDXCR/L – Porte-outils pour plaquettes DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 547, 548, 549, 589, 611
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch								
GL32-SDXCR-22025-11	02975013	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900,8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL32-SDXCL-22025-11	02975014	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900,8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDXCR-27025-11	02975015	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	25 0.984	50,0 1.969	200,0 2900,8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDXCL-27025-11	02975016	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	25 0.984	50,0 1.969	200,0 2900,8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDXCR-32025-11	02975017	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	25 0.984	63,0 2.480	200,0 2900,8	62,5	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDXCL-32025-11	02975018	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	25 0.984	63,0 2.480	200,0 2900,8	62,5	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

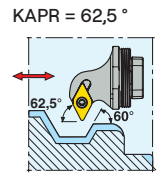
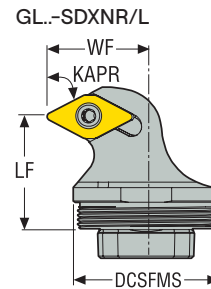
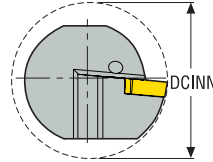
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

GL..-SDXNR/L – Porte-outils pour plaquettes DNMA, DNMU, DNMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 550, 551, 552, 553, 591
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-SDXNR-22025-11	02975011	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900,8	62,5	0,0	-10,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-SDXNL-22025-11	02975012	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900,8	62,5	0,0	-10,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
...-11	T09P-2	C03511-T09P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
...-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

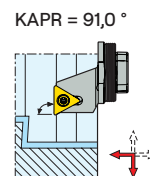
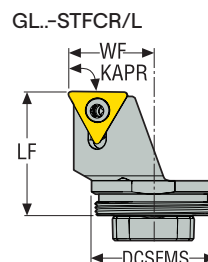
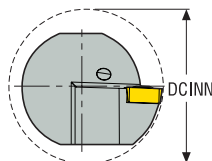
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

GL..-STFCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 600, 612
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi					
GL25-STFCR-17020-11	03211328	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	91,0	0,0	-3,0	0,3 0.660	TC..1102.. TC..21.5
GL25-STFCL-17020-11	03211329	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	91,0	0,0	-3,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

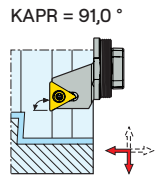
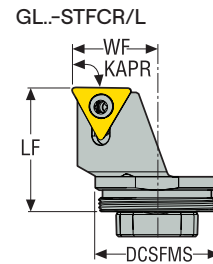
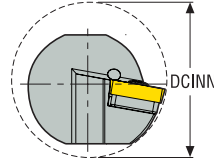
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

GL..-STFCR/L – Porte-outils pour plaquettes TCGT, TCGX, TCMT, TCMW, TCMX
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 565, 566, 603, 612
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
GL32-STFCR-22032-16	02809496	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	91,0	0,0	-10,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL32-STFCL-22032-16	02809497	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	91,0	0,0	-10,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL40-STFCR-27032-16	02809509	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	91,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL40-STFCL-27032-16	02809510	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	91,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL50-STFCR-32032-16	02809537	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	91,0	0,0	-8,0	0,3 0.660	TC..16T3.. TC..32.5.
GL50-STFCL-32032-16	02809538	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	91,0	0,0	-8,0	0,3 0.660	TC..16T3.. TC..32.5.

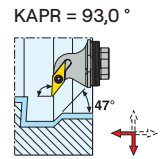
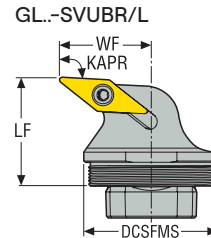
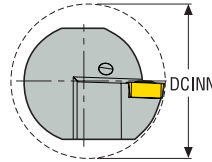
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyliner[®]
 MDT
 Mini-Shaft[™]
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL..-SVUBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBMT
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619–631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14–15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



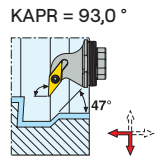
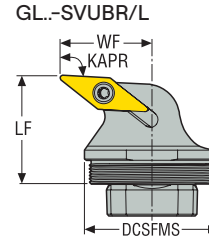
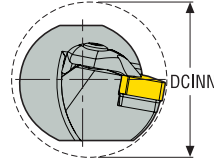
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL25-SVUBR-17020-11	03211330	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-4,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5
GL25-SVUBL-17020-11	03211331	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900,8	93,0	0,0	-4,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

GL..-SVUBR/L – Porte-outils pour plaquettes VBGT, VBGW, VBMT, VBMW
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 575, 576, 605, 613
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids		CTWS
											kg	lbs	
GL32-SVUBR-22032-16	02974997	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.	
GL32-SVUBL-22032-16	02974998	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.	
GL40-SVUBR-27032-16	02974999	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.	
GL40-SVUBL-27032-16	02975000	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900,8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.	
GL50-SVUBR-32032-16	02975001	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-3,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.	
GL50-SVUBL-32032-16	02975002	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	93,0	0,0	-3,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé	Clé dynamométrique
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

 Guide de
tourneage ISO

 Porte-outils
de tourneage
général ISO

 Plaquettes de
tourneage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

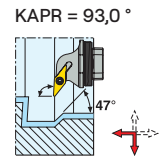
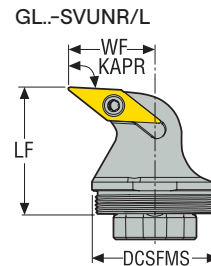
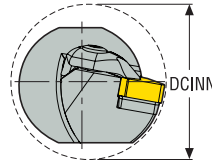
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

GL..-SVUNR/L – Porte-outils pour plaquettes VNMU
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 577, 578
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



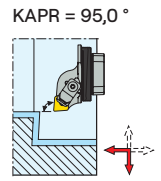
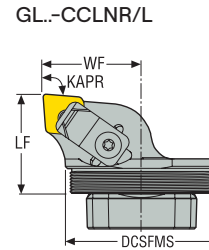
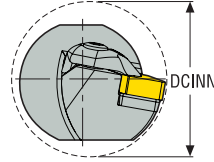
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-SVUNR-22032-13	02974995	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	VNMU1304.. VNMU2.5.
GL32-SVUNL-22032-13	02974996	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	VNMU1304.. VNMU2.5.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette	Assise	Vis d'assise
..-13	T09P-2	C03511-T09P	PVN130308	CA3507
..-13	T15P-2	C03512-T15P	PVN130308	CA3507

Accessoires

Pour	Couple de serrage	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
..-13	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-13	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

GL.-CCLNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : CNMN
 – Métrique/ Pouces




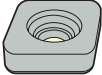
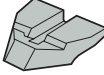

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 588
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS




Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch							
GL50-CCLNR-32032-12	02975024	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
GL50-CCLNL-32032-12	02975025	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

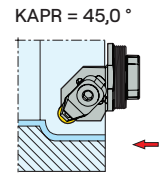
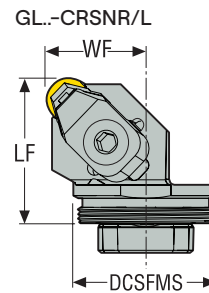
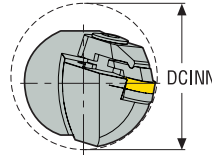
Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
..-12	 CC17P	 4SMS795	 CCN120312	 P1311	 F94009-T09P

Accessoires

Pour	Clé
..-12	 T09P-2

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylite®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL..-CRSNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : RNGN-LF, RNGN, RNMN
 – Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 593, 594, 612, 615
 –Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
 –Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-CRSNR-22032-09	02809500	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	45,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	RN.N0903.. RN.N32.
GL32-CRSNL-22032-09	02809501	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	45,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	RN.N0903.. RN.N32.

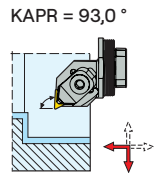
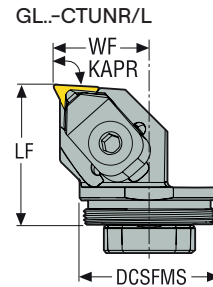
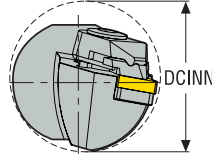
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
..09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P

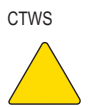
Accessoires

Pour	Clé
..09	T07P-2

GL..-CTUNR/L – Porte-outils pour plaquettes PCBN de type : TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN, TNMX
 – Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 567, 568, 569, 570, 602
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 14-15
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Poids	CTWS
				mm inch	mm inch							
GL32-CTUNR-22032-11	02809498	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,1 0.220	TN..1103.. TN..22.
GL32-CTUNL-22032-11	02809499	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900,8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	TN..1103.. TN..22.

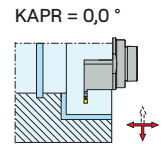
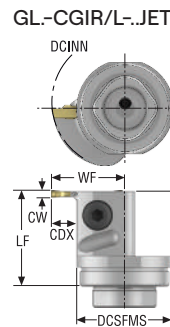
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Assise	Plaque de pression pour bride	Vis d'assise
..-11	 CC17P-06	 4SMS795	 CTN110308	 P1311-06	 CS2507-T07P

Accessoires

Pour	Clé
..-11	 T07P-2

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyliner[®]
 MDT
 Mini-Shaft[™]
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL-CGIR/L-...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Métrique/ Pouces


CTWS



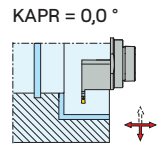
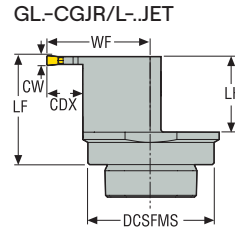
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
GL25-CGIR-19025-1902JET	03212509	GL25	25,0 0.984	19,0 0.748	25 0.984	23,0 0.906	6,0 0.236	32,0 1.260	200,0 2900,8	0,1 0.220	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..	
GL25-CGIL-19025-1902JET	03212510	GL25	25,0 0.984	19,0 0.748	25 0.984	23,0 0.906	6,0 0.236	32,0 1.260	200,0 2900,8	0,4 0.880	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
...-1902	T15P-7	L85011-T15P



GL-CGJR/L-..JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

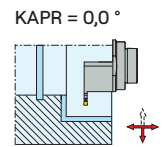
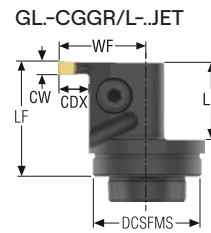
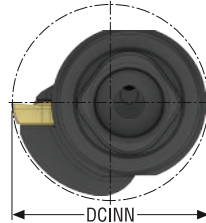


Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	
GL32-CGJR-25032-1902JET	02947169	GL32	32,0 1.260	25,0 0.984	32 1.260	23,0 0.906	7,0 0.276	43,0 1.693	200,0 2900,8	0,2 0.440	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
GL32-CGJL-25032-1902JET	02947170	GL32	32,0 1.260	25,0 0.984	32 1.260	23,0 0.906	7,0 0.276	43,0 1.693	200,0 2900,8	0,2 0.440	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
GL40-CGJR-29032-1902JET	02947171	GL40	40,0 1.575	29,0 1.142	32 1.260	22,0 0.866	7,0 0.276	51,0 2.008	200,0 2900,8	0,2 0.440	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
GL40-CGJL-29032-1902JET	02947172	GL40	40,0 1.575	29,0 1.142	32 1.260	22,0 0.866	7,0 0.276	51,0 2.008	200,0 2900,8	0,2 0.440	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
GL50-CGJR-34032-1902JET	02947173	GL50	50,0 1.969	34,0 1.339	32 1.260	21,5 0.846	7,0 0.276	61,0 2.402	200,0 2900,8	0,3 0.660	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
GL50-CGJL-34032-1902JET	02947174	GL50	50,0 1.969	34,0 1.339	32 1.260	21,5 0.846	7,0 0.276	61,0 2.402	200,0 2900,8	0,3 0.660	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis
...-1902	T15P-2	L85011-T15P	P6SS3X5

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylines®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

GL-CGGR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

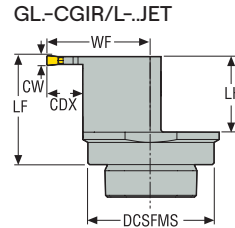
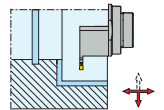
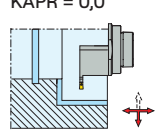
CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	bar <i>psi</i>	kg <i>lbs</i>	mm <i>inch</i>	Nm <i>In/Lbs.</i>	
GL25-CGGR-19025-1303JET	03212511	GL25	25,0 <i>0.984</i>	19,0 <i>0.748</i>	25 <i>0.984</i>	17,0 <i>0.669</i>	6,5 <i>0.256</i>	32,0 <i>1.260</i>	200,0 <i>2900,8</i>	0,1 <i>0.220</i>	3,0 <i>0.118</i>	5,0 <i>44.3</i>	LC..1303..
GL25-CGGL-19025-1303JET	03212512	GL25	25,0 <i>0.984</i>	19,0 <i>0.748</i>	25 <i>0.984</i>	17,0 <i>0.669</i>	6,5 <i>0.256</i>	32,0 <i>1.260</i>	200,0 <i>2900,8</i>	0,1 <i>0.220</i>	3,0 <i>0.118</i>	5,0 <i>44.3</i>	LC..1303..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
...-1303	T15P-2 	L85011-T15P

GL-CG.R/L-..JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Métrique/ Pouces

 GL-CGIR/L-..JET
 KAPR = 0,0 °

 GL-CGHR/L-..
 JET
 KAPR = 0,0 °


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour les porte-outils antivibratoires, voir page(s) 618, 619-631
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.	
GL32-CGIR-26032-1603JET	02947175	GL32	32,0 1.260	26,5 1.043	32 1.260	23,0 0.906	9,0 0.354	44,0 1.732	200,0 2900,8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
GL32-CGIL-26032-1603JET	02947176	GL32	32,0 1.260	26,5 1.043	32 1.260	23,0 0.906	9,0 0.354	44,0 1.732	200,0 2900,8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
GL40-CGIR-30032-1603JET	02947177	GL40	40,0 1.575	30,5 1.201	32 1.260	22,5 0.886	9,0 0.354	52,0 2.047	200,0 2900,8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
GL40-CGIL-30032-1603JET	02947178	GL40	40,0 1.575	30,5 1.201	32 1.260	22,5 0.886	9,0 0.354	52,0 2.047	200,0 2900,8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
GL50-CGIR-35032-1603JET	02947179	GL50	50,0 1.969	35,5 1.398	32 1.260	21,5 0.846	9,0 0.354	62,0 2.441	200,0 2900,8	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
GL50-CGIL-35032-1603JET	02947180	GL50	50,0 1.969	35,5 1.398	32 1.260	21,5 0.846	9,0 0.354	62,0 2.441	200,0 2900,8	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
GL32-CGHR-27032-1604JET	02947181	GL32	32,0 1.260	27,5 1.083	32 1.260	23,0 0.906	10,0 0.394	45,0 1.772	200,0 2900,8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
GL32-CGHL-27032-1604JET	02947182	GL32	32,0 1.260	27,5 1.083	32 1.260	23,0 0.906	10,0 0.394	45,0 1.772	200,0 2900,8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
GL40-CGHR-31032-1604JET	02947183	GL40	40,0 1.575	31,5 1.240	32 1.260	22,5 0.886	10,0 0.394	53,0 2.087	200,0 2900,8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
GL40-CGHL-31032-1604JET	02947184	GL40	40,0 1.575	31,5 1.240	32 1.260	22,5 0.886	10,0 0.394	53,0 2.087	200,0 2900,8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
GL50-CGHR-36032-1604JET	02947185	GL50	50,0 1.969	36,5 1.437	32 1.260	21,5 0.846	10,0 0.394	63,0 2.480	200,0 2900,8	0,3 0.660	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
GL50-CGHL-36032-1604JET	02947186	GL50	50,0 1.969	36,5 1.437	32 1.260	21,5 0.846	10,0 0.394	63,0 2.480	200,0 2900,8	0,3 0.660	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
...-1603	T15P-2	L85011-T15P
...-1604	T15P-2	L85011-T15P

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyligne®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées



MDT – Tournage multidirectionnel

Le système MDT (tournage multidirectionnel) de Seco s'adapte universellement à un grand nombre d'applications, notamment le tournage, les gorges, le profilage, le tronçonnage et le filetage. La méthode de serrage unique Secoloc™ assure une parfaite stabilité et une sécurité optimale en plus d'une productivité ainsi que de performances des plus élevées. Un seul outil MDT de Seco équivaut à plusieurs outils standard spécifiques aux différentes applications telles que le tournage de pièces de différents diamètres, de profils et de gorges complexes.

- Une méthode unique de serrage de la plaquette pour une excellente stabilité.
- Le système MDT peut également être utilisé avec Jetstream Tooling®, un système d'arrosage haute pression.

Informations générales

Le système Seco MDT (Tournage multidirectionnel) est un système de porte-outils et de plaquette pour le tournage extérieur et intérieur axial et radial.

Ce système peut être utilisé pour :

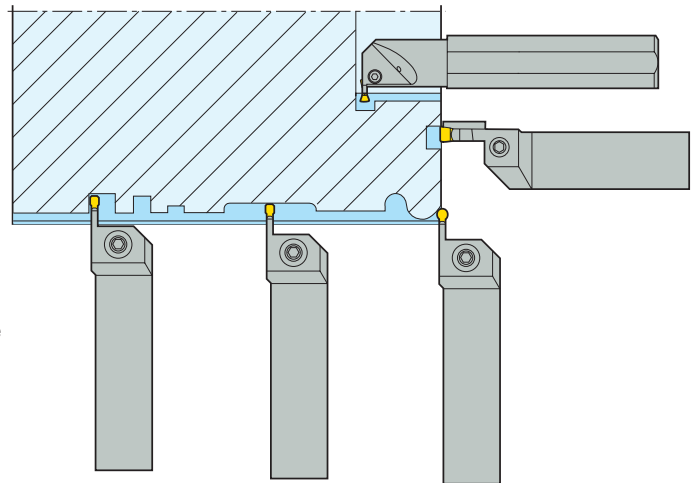
- Tournage
- Profilage
- Gorges
- Tronçonnage
- Filetage

Les applications les plus appropriées sont le tournage des pièces avec différents diamètres ainsi que les gorges et profils compliqués. Pour les pièces complexes qui nécessitent souvent l'emploi de plusieurs types d'outils standards et spéciaux, il devient possible d'effectuer un remplacement par un seul outil, Seco MDT. Des économies pourront être réalisées par la diminution des changements d'outils et la réduction des stocks.

Seco MDT possède une méthode de bridage unique Secoloc.

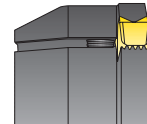
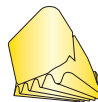
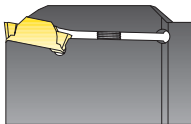
C'est la combinaison d'un V sur la partie supérieure de la plaquette et de stries de positionnement entre la plaquette et le porte-outils qui assure une parfaite stabilité.

La plaquette relativement longue contribue aussi à la stabilité du système.



L'excellente stabilité a pour conséquences :

- Sécurité accrue
- Augmentation du débit copeaux
- Meilleur état de surface
- Risque de vibration minimisé
- Bonne répétabilité (± 0.03 mm)



Jetstream Tooling® de Seco

Les porte-outils Seco Jetstream Tooling® sont dotés d'un jet de fluide de refroidissement pour la face de coupe, afin d'offrir un meilleur contrôle des copeaux et une durée de vie de l'outil beaucoup plus longue. Pour plus d'informations sur les outils et accessoires Jetstream Tooling®, veuillez consulter page(s) 86-90 et 1020.



Porte-outils extérieurs, Seco-Capto™ – Métrique/ Pouces

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO



CW

Steadyline®	8 0.315	JETI	CFIR/L C6					
		non JET	CFIR/L C6					
	6 0.236	JETI	CFIR/L C5-C6		p. 727, 728	CFMR/L C5-C6		
	non JET	CFIR/L C5-C6		p. 779, 780				
		modulaire	V21-CIR/L C4-C5-C6		p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6		
MDT	5 0.197	JETI	CFIR/L C4-C5-C6		p. 727, 728	CFMR/L C5-C6		
		non JET	CFIR/L C4-C5-C6		p. 779, 780			
		modulaire	V21-CIR/L C4-C5-C6		p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6		
Mini-Shaft™	4 0.157	JETI	CFIR/L C4-C5-C6		p. 727, 728	CFMR/L C4-C5-C6		p. 729, 730
		non JET	CFIR/L C4-C5-C6		p. 779, 780			
		modulaire	V21-CIR/L C4-C5-C6		p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6		p. 828
Gorges	3 0.118	JETI	CFIR/L C4-C5-C6		p. 727, 728	CFMR/L C4-C5-C6		p. 729, 730
		non JET	CFIR/L C4-C5-C6		p. 779, 780			CFOR/L C4-C5-C6 p. 731, 732
		modulaire	V21-CIR/L C4-C5-C6		p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6		p. 828
	2 0.079	JETI	CFZR/L C4-C5-C6 *					
			CDX = 9	12	15	18	20	
			0.354	0.472	0.591	0.709	0.787	

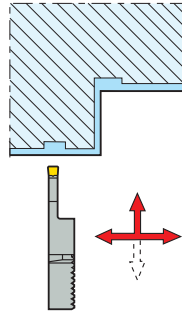
* En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée en fonction du Ø

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires
et pièces
détachées



p. 727, 728	CFOR/L C6	p. 731, 732					
p. 779, 780							
p. 729, 730	CFOR/L C5-C6	p. 731, 732					
		p. 828					
p. 729, 730	CFOR/L C4-C5-C6	p. 731, 732					
		p. 828					
CFOR/L C4-C5-C6	p. 731, 732						
		p. 733					
20 0.787	24 0.945	25 0.984	26 1.024	30 1.181	36 1.417	48 1.890	64 2.520
			Ø52 2.047				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

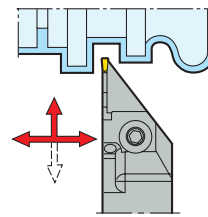
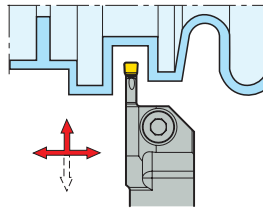
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Porte-outils extérieurs – Métrique

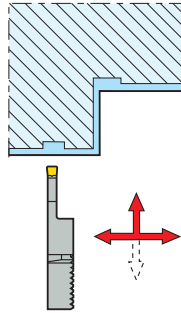


CW

8	JET	CFIR/L 25-32				
	non JET	CFIR/L 25-32				
6	JET	CFIR/L 20-25-32		p. 749, 750	CFMR/L 25-32	
	non JET	CFIR/L 20-25-32		p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32	
	modulaire	V21-CIR/L 20-25-32		p. 828	V21-CMR/L 20-25-32	
5	JET	CFIR/L 20-25-32		p. 749, 750	CFMR/L 25-32	
	non JET	CFIR/L 20-25-32		p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32	
	modulaire	V21-CIR/L 20-25-32		p. 828	V21-CMR/L 20-25-32	
4	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 749, 750	CFMR/L 20-25-32		p. 753, 755
	non JET	CFIR/L 12-16-20-25-32	p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32		p. 785, 786
	modulaire	V21-CIR/L 20-25-32	p. 828	V21-CMR/L 20-25-32		p. 828
3	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 749, 750	CFMR/L 20-25-32	p. 753, 755	
	non JET	CFIR/L 12-16-20-25-32	p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32	p. 785, 786	CFOR/L 12* p. 789
	modulaire	V21-CIR/L 20-25-32	p. 828	V21-CMR/L 20-25-32	p. 828	CFZR/L 25-32
2	JET	CFOR/L 12-16*	p. 756	CFZR/L 20*	p. 758	CFZR/L 20-25*
	non JET	CFOR/L 12-16*	p. 792	CFZR/L 12-16*	p. 792	CFZR/L 16*
		CDX = 9	12	15	18	20
			Ø25,4		Ø33	Ø37

* En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée en fonction du Ø

** CFTR/L 16-20-25 Ø50/1.969 – voir p. 789



p. 749, 750			
p. 781, 782	CFMR/L 25-32	p. 785, 786	CFSR/L 25-32 p. 794
	p. 753, 755		
	p. 785, 786	CFSR/L 25-32	p. 794
	p. 828		
p. 753, 755			
p. 785, 786	CFSR/L 25-32	p. 794	
p. 828			
CFPR/L 20-25*	p. 789	CFSR/L 25-32	p. 794
p. 794	**		
	p. 760		
	p. 796		
20	24 25 26	30 32	40 48 64
	Ø50 Ø52		

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

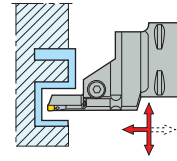
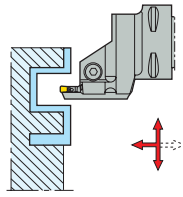
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Porte-outils axiaux, Seco-Capto™ – Métrique/ Pouces



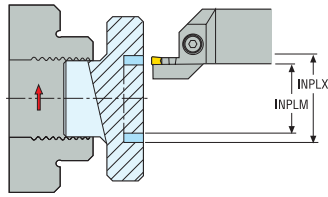
Ø de plongée
initial INPLM-
INPLX

CW Tous les porte-outils axiaux Seco-Capto™ sont des JET

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

200-500 7.874-19.686	8 0.315	CFIR/L C6			
	6 0.240	CFOR/L C5-C6			
	5 0.200	CFOR/L C4-C5-C6			
	4 0.160	CFOR/L C4-C5-C6			
	3 0.120	CFOR/L C4-C5-C6			p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
140-230 5.512-9.055	8 0.315	CFIR/L C6			
	6 0.240	CFIR/L C5-C6			p. 735, 736, 737, 738
	5 0.200	CFIR/L C4-C5-C6		p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C4-C5-C6
	4 0.160	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6
	3 0.120	CFOR/L C4-C5-C6			p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
110-170 4.331-6.693	8 0.315	CFIR/L C6			
	6 0.240	CFIR/L C5-C6			p. 735, 736, 737, 738
	5 0.200	CFIR/L C4-C5-C6		p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C4-C5-C6
	4 0.160	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6
	3 0.120	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
90-130 3.543-5.118	8 0.315	CFIR/L C6			
	6 0.240	CFIR/L C5-C6			p. 735, 736, 737, 738
	5 0.200	CFIR/L C4-C5-C6		p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C4-C5-C6
	4 0.160	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6
	3 0.120	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
70-100 2.756-3.937	6 0.240	CFIR/L C5-C6			p. 735, 736, 737, 738
	5 0.200	CFIR/L C4-C5-C6		p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C4-C5-C6
	4 0.160	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6
	3 0.120	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
55-80 2.165-3.150	6 0.240	CFIR/L C5-C6			p. 735, 736, 737, 738
	5 0.200	CFIR/L C4-C5-C6		p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C4-C5-C6
	4 0.160	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6
	3 0.120	CFIR/L C4-C5-C6	p. 735, 736, 737, 738		CFOR/L C4-C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

CDX = 9	12	15	18
0.354	0.470	0.590	0.700



p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C6	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C6	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6		p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C6	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6		p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C6	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6		p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 735, 736, 737, 738	CFOR/L C6	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6		p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
CFOR/L C5-C6		p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		

18 0.700	24 0.945	30 1.180	36 1.415	48 1.890
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

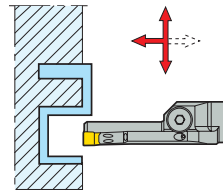
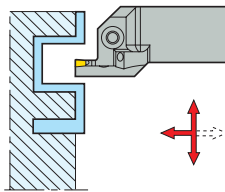
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Porte-outils axiaux – Métrique



Ø de plongée initial INPLM-INPLX

CW

Ø de plongée initial INPLM-INPLX	CW		
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET	
	6	CFOR/L 25JET	
	5	CFOR/L 25JET	
	4	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET	p. 769, 770, 774, 775
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET	
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	3	CFOR/L 25JET	p. 769, 770, 774, 775
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET	
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET	
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799
	55-80	6	CFIR/L 25JET
5		CFIR/L 25JET	p. 762, 764, 765
4		CFIR/L 25JET	p. 762, 764, 765
3		CFIR/L 25JET	p. 762, 764, 765

CDX = 9

12

15

18

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

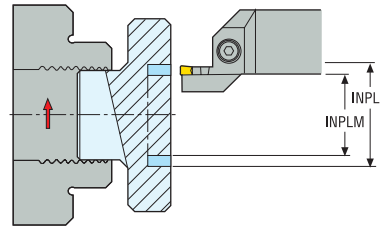
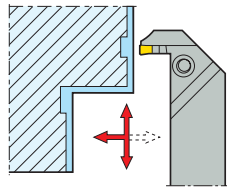
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



p. 766, 798, 799	CFOR/L 32JET	p. 771, 776
		p. 769, 770, 774, 775
		p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775		
p. 766, 798, 799	CFOR/L 32JET	p. 771, 776
CFOR/L 25JET		p. 769, 770, 774, 775
		p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775		
p. 766, 798, 799	CFOR/L 32JET	p. 771, 776
CFOR/L 25JET		p. 769, 770, 774, 775
		p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775		
p. 766, 798, 799	CFOR/L 32JET	p. 771, 776
CFOR/L 25JET		p. 769, 770, 774, 775
		p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775		
CFOR/L 25JET		p. 769, 770, 774, 775
		p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775		
CFOR/L 25JET		p. 769, 770, 774, 775
		p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775		

18 24 30 36 48

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Porte-outils pour l'intérieur, Seco-Capto – Métrique/ Pouces, Barre – Métrique

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

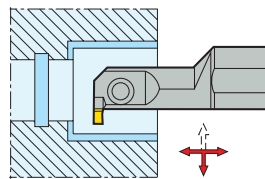
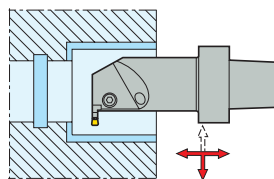
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

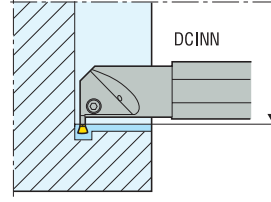
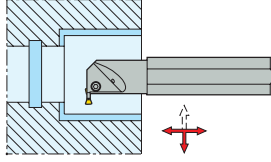


DCINN _{min}	Type d'attachement			
45 1.772	6 Seco-Capto	CGGR/L C5-C6		
	0.240 Barre	CGGR/L Ø40		
	5 Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
	0.200 Barre	CGGR/L Ø40		
	4 Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
	0.160 Barre	CGGR/L Ø40*		
	3 Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	p. 810, 811	
	0.120 Barre	CGGR/L Ø40	p. 816	
	32 1.260	6 Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		0.240 Barre	CGFR/L Ø32	
5 Seco-Capto		CGFR/L C4-C5-C6		
0.200 Barre		CGFR/L Ø32		
4 Seco-Capto		CGGR/L C4-C5-C6		
0.160 Barre		CGGR/L Ø32		
3 Seco-Capto		CGIR/L C4-C5-C6		
0.120 Barre		CGIR/L Ø32		
25 0.984		4 Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		0.160 Barre	CGFR/L Ø25	
	3 Seco-Capto	CGHR/L C5-C6		
	0.120 Barre	CGHR/L Ø25		
	2 Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6		
	0.080 Barre	CGJR/L Ø25		
20 0.787	4 Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	p. 805, 806	
	0.160 Barre	CGFR/L Ø20	p. 812	
	3 Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	p. 805, 806	
	0.120 Barre	CGFR/L Ø20	p. 812	
	2 Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	p. 809	
	0.080 Barre	CGHR/L Ø20	p. 818	
16 0.630	3 Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	p. 805, 806	
	0.120 Barre	CGER/L Ø16	p. 812	

CDX = 3
0.120

5,5
0.217

6
0.240



				p. 810, 811
				p. 816
				p. 810, 811
				p. 816
p. 810, 811				
p. 816				
		p. 807, 808		
		p. 814		
		p. 807, 808		
		p. 814		
		p. 807, 808	CGHR/L C5-C6	p. 805, 806
		p. 814	CGHR/L Ø32	p. 812
		p. 807, 808	CGJR/L C5-C6	p. 805, 806
		p. 814	CGJR/L Ø32	p. 812
p. 805, 806				
p. 812				
p. 805, 806				
p. 812				
p. 809				
p. 818				
6	7,5	8	9	10
0.240	0.295	0.315	0.354	0.400
				10,5
				0.413
				12
				0.470

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

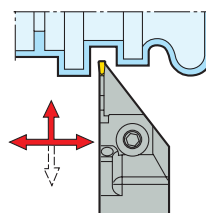
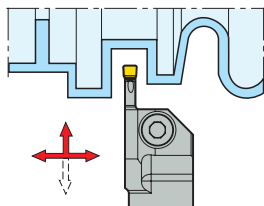
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Porte-outils extérieurs – Pouches

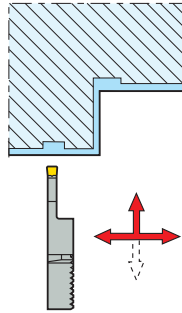


CW

Steadyline®	0.315 JET	CFIR/L 1.000-1.250					
	non JET	CFIR/L 1.000-1.250					
	0.236 JET	CFIR/L 1.000-1.250		p. 751, 752	CFMR/L 1.000-1.250		
	non JET	CFIR/L 1.000-1.250		p. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500		
MDT	0.197 JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250		p. 751, 752	CFMR/L 1.000-1.250		
	non JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250		p. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500		
	0.157 JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250		p. 751, 752	CFMR/L 0.750-1.000-1.250		p. 754
	non JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250		p. 783, 784	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500		p. 787, 788
Mini-Shaft™	0.118 JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 751, 752	CFMR/L 0.750-1.000-1.250		p. 754	
	non JET	CFIR/L 0.625-0.750-1.000-1.250	p. 783, 784	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500		p. 787, 788	CFFSR/L 1.000-1.250
	0.079 JET	CFOR/L 0.500*		p. 757	CFSR/L 0.750*	p. 759	CFZR/L 0.750-1.000*
	non JET	CFOR/L 0.500-0.625*		p. 793	CFSR/L 0.500-0.625*	p. 793	CFZR/L 0.625*
Gorges		CDX = .354	.472	.591	.709	.787	
			Ø1.000	Ø1.299	Ø1.457		

* En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée en fonction du Ø

** CFTR/L 0.750-1.000* - voir p. 790



p. 751, 752				
p. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500		p. 787, 788	CFSR/L 1.250 p. 795
		p. 754		
		p. 787, 788	CFSR/L 1.000-1.250	p. 795
p. 754				
p. 787, 788	CFSR/L 1.000-1.250		p. 795	
CFPR/L 0.625*	p. 790	CFSR/L 1.000-1.250	p. 795	
p. 795	**			
		p. 761		
		p. 797		
.787	.945	.984	1.024	1.181
				1.260
				1.575
				1.890
				2.520
Ø1.969 Ø2.047				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

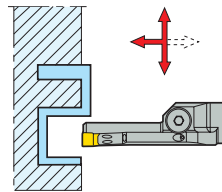
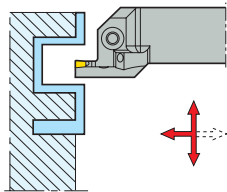
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Porte-outils axiaux – Pouches



Ø de plongée initial INPLM-INPLX

CW

7.874-19.685	.315 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236 CFOR/L 1.000JET			
	.197 CFOR/L 1.000JET			
	.157 CFOR/L 1.000JET			
	.118 CFOR/L 1.000JET			p. 777, 778
5.512-9.055	.315 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			p. 767, 768, 800, 801, 804
	.197 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801		CFOR/L 1.000JET
	.118 CFOR/L 1.000JET			p. 777, 778
4.331-6.693	.315 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			p. 767, 768, 800, 801, 804
	.197 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768		CFOR/L 1.000JET
	.118 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801		CFOR/L 1.000JET
				p. 777, 778
3.543-5.118	.315 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			p. 767, 768, 800, 801, 804
	.197 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804		CFOR/L 1.000JET
	.118 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804		CFOR/L 1.000JET
				p. 777, 778
2.756-3.937	.236 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.0005JET			p. 767, 768, 800, 801
	.197 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804		CFOR/L 1.000JET
	.118 CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804		CFOR/L 1.000JET
				p. 777, 778
2.165-3.150	.236 CFIR/L 1.000JET			p. 763, 767, 768
	.197 CFIR/L 1.000JET		p. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET
	.157 CFIR/L 1.000JET	p. 763, 767, 768		CFOR/L 1.000JET
	.118 CFIR/L 1.000JET	p. 763, 767, 768		CFOR/L 1.000JET
				p. 777, 778

CDX = .354

.472

.591

.709

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

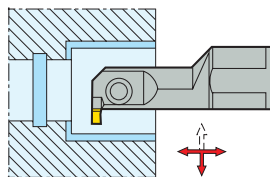
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Porte-outils pour l'intérieur – Pouches



DCINN _{min}	Type CW d'attachement					
1.800	0.236 Barre	CGGR/L Ø1.500				
	0.197 Barre	CGGR/L Ø1.500				
	0.157 Barre	CGGR/L Ø1.500				
	0.118 Barre	CGGR/L Ø1.500				
1.260	0.236 Barre	CGFR/L Ø1.250			p. 815	
	0.197 Barre	CGFR/L Ø1.250			p. 815	
	0.157 Barre	CGGR/L Ø1.250				
	0.118 Barre	CGIR/L Ø1.250				
0.985	0.157 Barre	CGFR/L Ø1.000			p. 813	
	0.118 Barre	CGHR/L Ø1.000			p. 813	
	0.079 Barre	CGJR/L Ø1.000			p. 819	
0.790	0.157 Barre	CGFR/L Ø0.750			p. 813	
	0.118 Barre	CGFR/L Ø0.750			p. 813	
	0.079 Barre	CGHR/L Ø0.750			p. 819	
0.630	0.118 Barre	CGER/L Ø0.625			p. 813	
		CDX = .118	.197	.216	.276	.295



				p. 817
				p. 817
				p. 817
				p. 817
Steadyline®				
		p. 815	CGHR/L Ø1.250	p. 813
p. 815	CGJR/L Ø1.250			p. 813
MDT				
Mini-Shaft™				
.295	.354	.394	.413	.440
.515				

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

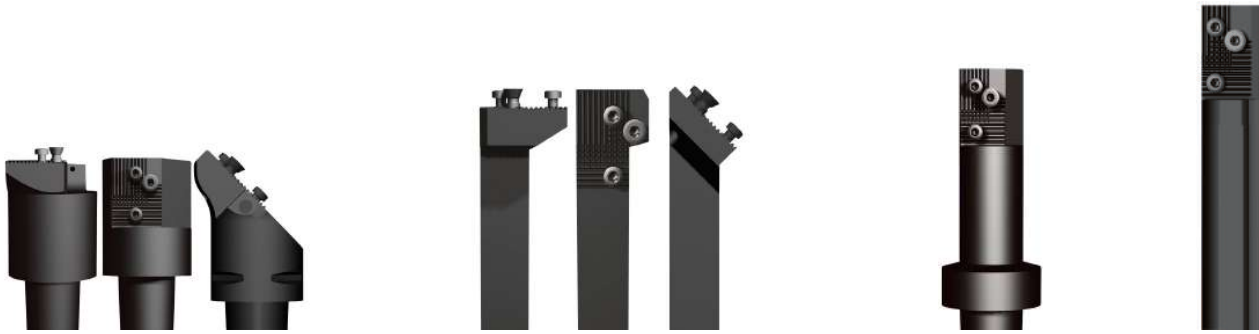
Lames modulaires axiales – Métrique



INPLM-
INPLX CW

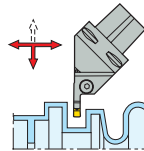
17-200		V21-CMR/L		p. 829, 830, 831, 832
26-100	4	V21-CIR/L		p. 829, 830, 831, 832
17-34		V21-CHR/L		p. 829, 830, 831, 832
17-200		V21-COR/L		p. 829, 830, 831, 832
33-76	3	V21-CKR/L		p. 829, 830, 831, 832
17-39		V21-CJR/L		p. 829, 830, 831, 832
		CDX = 10,5	12	18 20

Porte-outils pour lames modulaires – Métrique/ Pouces



C4-C5-C6	p. 822	20-25-32 / 0.750 - 1.000 - 1.250	p. 823, 824	C4, C5, C6, Ø25-32-40 / 1.000 - 1.250 - 1.500	p. 825, 827
----------	--------	----------------------------------	-------------	-----------------------------------------------	-------------

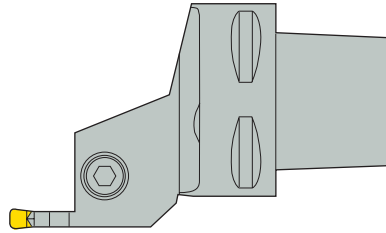
Porte-outils extérieurs MTM – Métrique/ Pouces



CW

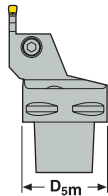
8 0.315	JET1	CDIR/L C6		p. 820, 821
6 0.240	JET1	CDIR/L C6		p. 820, 821
5 0.200	JET1	CDIR/L C6		p. 820, 821
4 0.160	JET1	CDIR/L C6		p. 820, 821
3 0.120	JET1	CDIR/L C6		p. 820, 821
		CDX = 9	12	15 18 24
		0.354	0.470	0.590 0.700 0.945

Seco-Capto™ – Porte-outils extérieurs



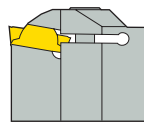
C4	C	F	I	R	- 27	050	- 03
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Taille Seco-Capto™



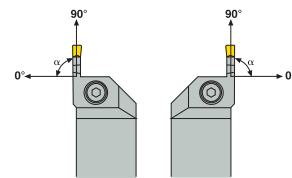
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

2. Bridage de plaquette



C

3. Angle d'attaque



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Profondeur de tournage et gorge maxi

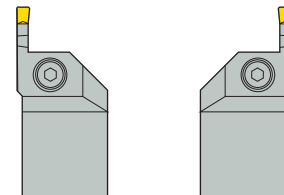


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Spécial

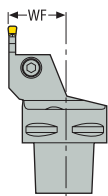
5. Version



R

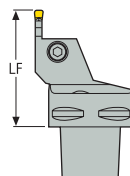
L

6. Dimension WF



27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
etc.

7. Dimension LF



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

8. Taille de la plaquette



03 = 2,3 mm
04 = 3,1 mm
05 = 4,1 mm
06 = 5,1 mm
08 = 6,8 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
etc.

Seco-Capto™ – Porte-outils intérieurs et têtes de tournage modulaires GL

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

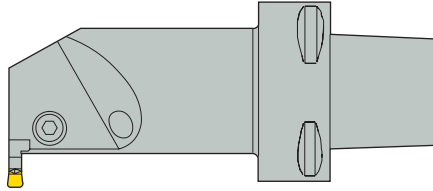
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

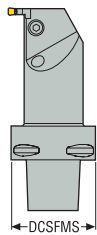
Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

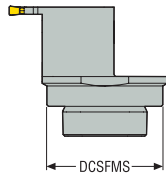


C4	C	G	G	R	- 25	090	- 03
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Seco-Capto™ et taille GL

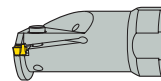


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm



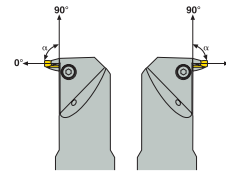
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Bridage de plaquette



C

3. Angle d'attaque



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Profondeur de tournage et gorge maxi

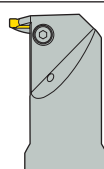


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

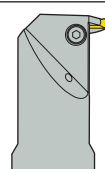
L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Spécial

5. Version

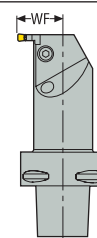


R



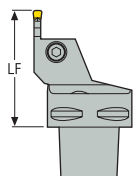
L

6. Dimension WF



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

7. Dimension LF



065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
etc.

8. Taille de la plaquette



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
etc.

Porte-outils extérieurs

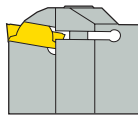


C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

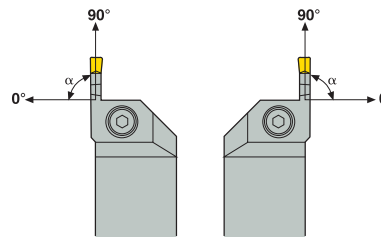
C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Bridage de plaquette

2. Angle d'attaque



Bride



α
 G = 0°
 R = 15°
 T = 30°
 S = 45°
 W = 60°
 K = 75°
 F = 90°
 B = 105°
 E = 120°
 D = 135°

3. Profondeur de tournage et gorge maxi

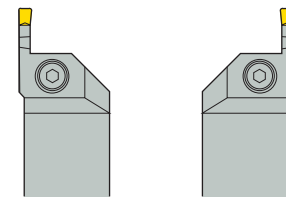
4. Version



E = 1,0 x CW
 F = 1,5 x CW
 G = 2,0 x CW
 H = 2,5 x CW
 I = 3,0 x CW
 J = 3,5 x CW
 K = 4,0 x CW
 L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
 N = 5,5 x CW
 O = 6,0 x CW
 P = 6,25 x CW
 S = 8,0 x CW
 T = 8,5 x CW
 Z = 12,5 x CW

X = Spécial



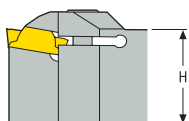
R

L

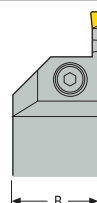
5. Hauteur de l'attachement

6. Largeur de l'attachement

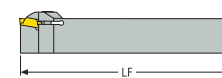
7. Longueur d'outil



12 = 12 mm
 16 = 16 mm
 20 = 20 mm
 etc.

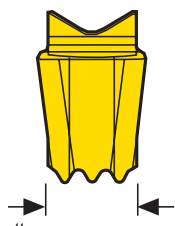


12 = 12 mm
 16 = 16 mm
 20 = 20 mm
 etc.



H = 100 mm
 K = 125 mm
 M = 150 mm
 P = 170 mm
 R = 200 mm

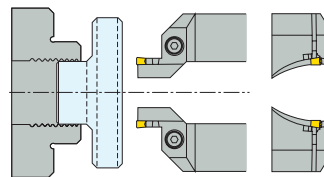
8. Taille de la plaquette



Taille de la plaquette

1303 = 2,4 mm
 1304 = 3,4 mm
 1603 = 2,3 mm
 1604 = 3,1 mm
 1605 = 4,1 mm
 1606 = 5,1 mm
 1902 = 1,6 mm
 2802 = 1,6 mm
 3008 = 6,8 mm
 etc.

9. Orientation du support inférieur de la plaquette



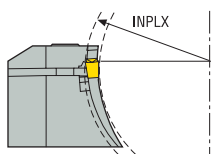
L

R

Information complémentaire pour usinage axial

10. Diamètre maximum

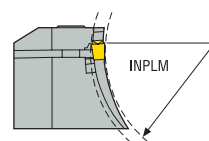
100 mm (INPLX)



Information complémentaire pour usinage axial

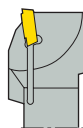
11. Diamètre minimum

070 = 70 mm (INPLM)



Information complémentaire pour usinage axial

12. Modification du porte-outils



RB = Lame renforcée pour diamètre spécifié

13. Système d'arrosage

JET = Jetstream Tooling®
 JETI/JETI2 = avec arrosage intégré Jetstream Tooling®

Information complémentaire pour usinage axial

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Porte-outils intérieurs

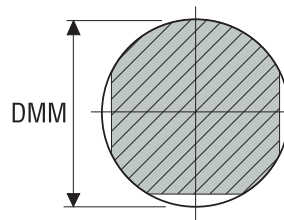


A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3	4	5	6	7	8	

1. Type de porte-outil

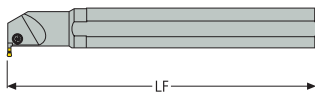
- A = Acier avec arrosage central
 - S = Acier sans arrosage
 - E = Carbure monobloc avec tête de coupe brasée* et arrosage central
- * Brasée ou équivalent

2. Diamètre d'attachement



- 12 = 12 mm
- 20 = 20 mm
- 25 = 25 mm
- etc.

3. Longueur d'outil

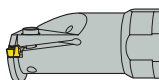


- K = 125 mm
- L = 140 mm
- M = 150 mm
- N = 160 mm
- P = 170 mm

- Q = 180 mm
- R = 200 mm
- S = 250 mm
- T = 300 mm
- U = 350 mm

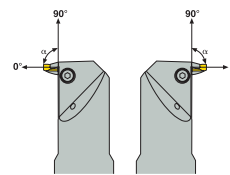
V = 400 mm

4. Bridage de plaquette



C

5. Angle d'attaque



- α
- G = 0°
- R = 15°
- T = 30°
- S = 45°
- W = 60°
- K = 75°
- F = 90°
- B = 105°
- E = 120°
- D = 135°

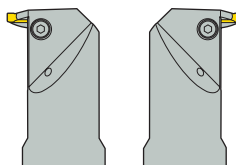
6. Profondeur de tournage et gorge maxi



- E = 1,0 x CW
- F = 1,5 x CW
- G = 2,0 x CW
- H = 2,5 x CW
- I = 3,0 x CW
- J = 3,5 x CW
- K = 4,0 x CW
- L = 4,5 x CW
- M = 5,0 x CW
- N = 5,5 x CW
- O = 6,0 x CW
- S = 8,0 x CW
- T = 8,5 x CW
- Z = 12,5 x CW

X = Spécial

7. Version



R

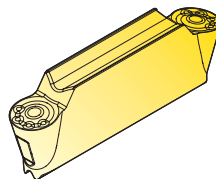
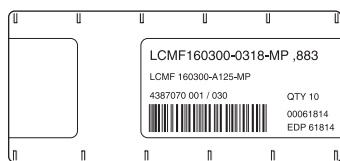
L

8. Taille de la plaquette



- 1303 = 2,4 mm
- 1304 = 3,4 mm
- 1603 = 2,3 mm
- 1604 = 3,1 mm
- 1605 = 4,1 mm
- 1606 = 5,1 mm
- 1902 = 1,6 mm
- 2802 = 1,6 mm

Plaquettes

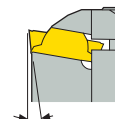


L	C	M	F	16	03	00	- 0318		- MP
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Forme

2. Dépouille frontale

L



Rectangulaire

C = 7°





3. Tolérances

Tolérances : mm/pouces

Pour largeur de coupe, CW mm

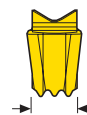
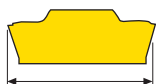
Classe de tolérance	Tolérances : mm/pouces			Pour largeur de coupe, CW mm					
	CW	RE	LIG	2	3	4	5	6	8
G	0,025/0.001	0,025/0.001	0,040/0.0016		•	•	•	•	•
M	0,050/0.0020	0,050/0.0020	0,080/0.0032	•	•	•	•	•	•

4. Type de plaquette

R		Non réversible avec brise-copeaux	N		Non réversible sans brise-copeaux
F		Réversible avec brise-copeaux	A		Réversible sans brise-copeaux

5. Longueur de la plaquette

6. Largeur de la plaquette



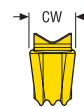
Taille de la plaquette

7. Rayon de pointe



M0,00	= Ronde
01	= 0,1 mm
02	= 0,2 mm
04	= 0,4 mm
08	= 0,8 mm

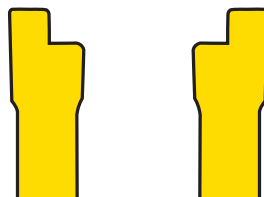
8. Largeur de plaquette



0200	= 2,0 mm
0300	= 3,0 mm
0400	= 4,0 mm
0500	= 5,0 mm
etc.	

9. Version

R



L

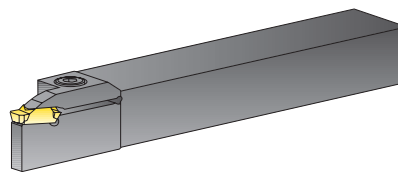
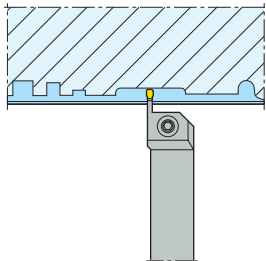
10. Code du type plaquette, pour plus d'informations, voir page(s) 700

FT	= Brise-copeaux pour tournage fin	FG	= Pour circlips
FTR/L	= Version à droite ou à gauche avec angle de réglage spécifique	DY	= Pour joints toriques dynamiques
MT	= Brise-copeaux pour tournage moyen	ST	= Pour joints toriques statiques
MG	= Brise-copeaux pour rainurage moyen	D76	= Pour gorges de dégagement
MC	= Brise-copeaux pour tronçonnage moyen	R	= Pour rayon
MCR/L	= Version à droite ou à gauche avec angle de réglage spécifique	A55/A60 G55/G60 ISO	= Pour le filetage
GG	= Brise-copeaux pour rainurage moyen		
GS	= Brise-copeaux pour rainurage fin		
MP	= Brise-copeaux pour profilage moyen		
RP	= Brise-copeaux pour profilage fin et moyen		

Porte-outils

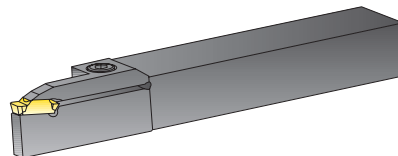
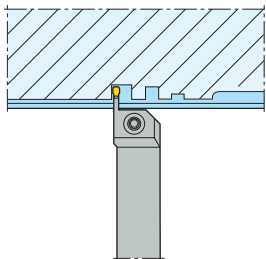
CFIR/L – Choix de base

- Pour le tournage, le profilage et le rainurage extérieur
- Profondeur d'usinage maximale 3 x la largeur de plaquette (limitée avec plaquette réversible)
- Taille de plaquette 16 – Pour usinage général
- Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif



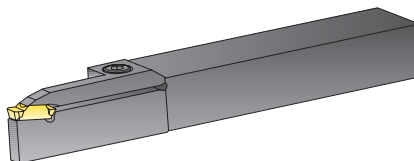
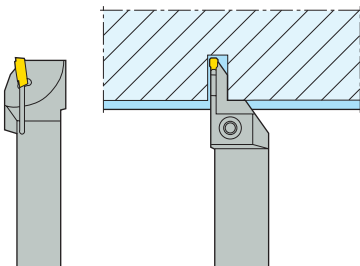
CFMR/L – Série longue

- Pour le tournage extérieur, profilage et gorges extérieurs
- Profondeur d'usinage maximale 5 x la largeur de plaquette
- Pour plaquette non réversible (CFMR/L, CFSR/L)
- Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
- Taille de plaquette 28 – Pour applications générales
- Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif



CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Extra longues, de 6 à 12,5 la largeur de la plaquette

- Pour tronçonnage et gorges extérieurs
- Pour plaquette non réversible (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
- Taille de plaquette 19 – Pour usinage de pièces de petit diamètre (décolletage)
- Taille de plaquette 28 – Pour applications générales


 Guide de
tourne ISO

 Porte-outils
de tourne
général ISO

 Plaquettes de
tourne ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

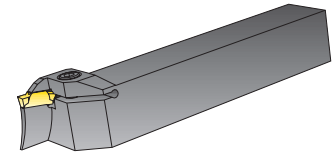
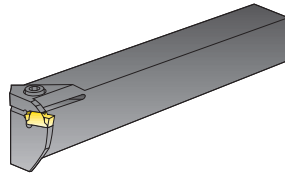
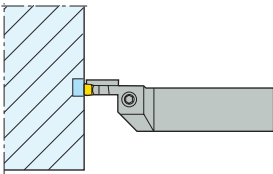
 Accessoires
et pièces
détachées

CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Usinage axial

- Pour le tournage axial, profilage et gorges
- Profondeur d'usinage maximale 3-6 x la largeur de plaquette (peut être limitée avec plaquette réversible)
- Ces porte-outils exigent que la première coupe soit faite entre deux diamètres spécifiés (voir codification des références)
- Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
- Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif

CGIR

CFIL

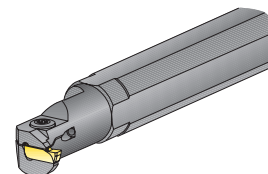
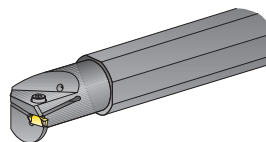
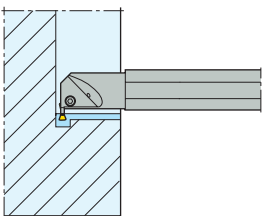


CG.IR/L – Usinage intérieur

- Pour le tournage, profilage et gorges intérieurs
- Profondeur d'usinage maximale 1 à 3,5 x la largeur de la plaquette pour la taille 13
- Profondeur d'usinage maximale 3 x la largeur de la plaquette pour la taille 16
- Profondeur d'usinage maximale 2,5 à 3,5 x la largeur de la plaquette pour la taille 19
- Arrosage par le centre
- Taille de plaquette 13 – Pour les petits alésages
- Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
- Taille de plaquette 19 – Pour les petits alésages

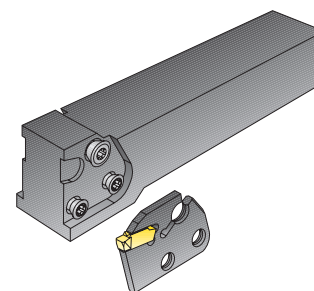
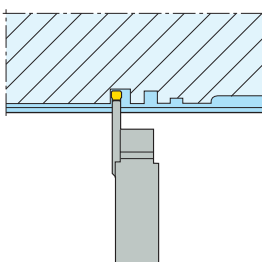
MDT16

MDT13



Lame à un logement

- Possibilité de monter la lame à droite ou à gauche
- Taille de plaquette 16 – Pour applications générales



Guide de
tournage ISO

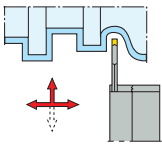
Lame à deux logements

- À utiliser dans les blocs standards 150.10
- Taille 16 – Pour tronçonnage

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®



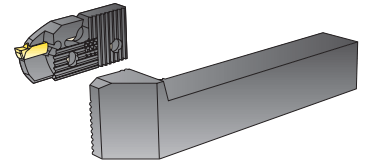
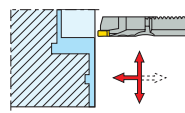
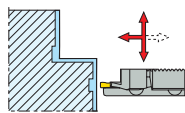
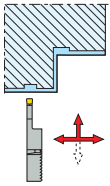
MDT

Lames modulaires, axiales/radiales

- Pour le tournage axial, profilage et gorges
- Profondeur d'usinage maximale 3-6 x la largeur de plaquette (peut être limitée avec plaquette réversible)
- Ces porte-outils exigent que la première coupe soit faite entre deux diamètres spécifiés (voir codification des références)
- Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
- Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif

Mini-Shaft™

Gorges



Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

MDT – Plaquettes

LCMF - Choix de base

Réversible
 Économique (arêtes de coupe à chaque extrémité)
 Taille de plaquette 13 – Usinage de petits alésages et usinages axiaux dans de petits diamètres
 Taille de plaquette 16 – Pour usinage général
 Taille de plaquette 19 – Pour usinage de petites pièces
 Taille de plaquette 28 – Pour usinage général
 Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif

MDT13



MDT16
 MDT30



MDT19
 MDT28



LCMR

Non réversible
 Flexibilité
 Longueur d'atteinte (dépouille sur toute la longueur)
 Taille de plaquette 13 – Usinage de petits alésages et usinages axiaux dans de petits diamètres
 Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
 Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif

MDT13



MDT16
 MDT30












LCG.

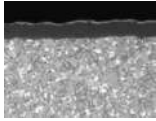
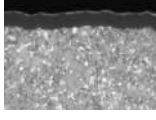
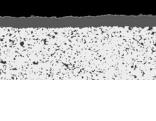

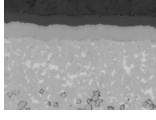
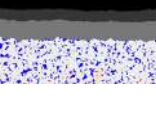


Applications spécifiques
 Profils standard ou affûtage sur-mesure suivant spécifications du client.
 Réversible ou non réversible
 Avec ou sans brise-copeaux

Taille de plaquette 13 – Usinage de petits alésages et usinages axiaux dans de petits diamètres
 Taille de plaquette 16 – Pour applications générales
 Taille de plaquette 30 – Pour usinage intensif



Guide de tournage ISO	<p>FT (Tournage Fin)</p> <p>Pour tournage fin Pour gorges profondes</p> 	<p>FT 19 et 28 (Tournage fin)</p> <p>Pour tronçonnage Pour gorges profondes</p> 
Porte-outils de tournage général ISO		
Plaquettes de tournage ISO	<p>MT (Tournage Moyen)</p> <p>Pour tournage moyen Pour gorge peu profonde</p> 	<p>MG (Gorge Moyenne)</p> <p>Pour tournage moyen Pour gorge profonde Pour tronçonnage</p> 
Steadyline®		
MDT	<p>MC (Tronçonnage Moyen)</p> <p>Pour tronçonnage de tubes et de pièces de petit diamètre Pour gorge profonde</p> 	<p>GG (Géométrie rectifiée, arête renforcée)</p> <p>Pour gorges rectifiées Pour gorges moyennes, complément de FT pour pour gorges de précision</p> 
Mini-Shaft™		
Gorges	<p>GS (Géométrie rectifiée, arête vive)</p> <p>Arête vive Pour gorge de finition dans les matériaux non-ferreux et les superalliages Pour gorges précises</p> 	<p>A55/A60, G55/G60, ISO</p> <p>Pour les opérations de filetage</p> 
Tronçonnage		
X2 / X4	<p>MP (Profilage moyen)</p> <p>Pour profilage moyen Pour tournage moyen</p> 	<p>RP (Profilage rond)</p> <p>Pour profilage, tournage et gorges fins et moyens Affûtage périphérique de l'arête de coupe Pour superalliages, alliages de titane et matériaux non ferreux</p> 
Adaptateurs Unités de serrage		
Accessoires et pièces détachées		

Nuances

CP200		<p>Nuance micrograin PVD robuste avec une grande résistance à l'usure, destinée au rainurage, au tronçonnage et au profilage des superalliages, des alliages de titane et des aciers trempés. Une alternative plus résistante à l'usure pour la nuance 890.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
CP500		<p>Nuance micrograin PVD robuste et polyvalente, destinée au rainurage dans un large choix de matières à usiner. Choix universel.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
CP600		<p>Nuance très tenace à grain fin revêtue PVD pour l'usinage de gorges profondes et le tronçonnage à des vitesses de coupe faibles à modérées. Convient parfaitement aux gorges profondes et aux coupes interrompues. Alternative plus tenace que la CP500.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
TGH1050		<p>Nuance sub-micrograin très dure destinée aux aciers trempés ainsi qu'aux superalliages et les fontes. Sa remarquable ténacité d'arête permet de travailler en coupe interrompue ou sur des ébauches de mauvaise qualité.</p> <p>Revêtement nanolaminé Ti-Al-Si-N</p>
TGK1500		<p>Nuance Duratomic® revêtue CVD résistante à l'usure pour l'usinage de gorges et le profilage des fontes grises et nodulaires.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃</p>
TGP25		<p>Nuance Duratomic® revêtue CVD pour l'usinage de gorges, le tournage et profilage d'aciers à des vitesses de coupe élevées.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃</p>
883		<p>Nuance dure et non revêtue destinée au rainurage, au tronçonnage et au profilage des superalliages, alliages de titane et matériaux non ferreux.</p>
890		<p>Nuance non revêtue avec un substrat ultra-fin très dur pour l'usinage de gorges et le profilages dans les superalliages, alliages de Titane, les aciers durs et matériaux non-ferreux. Un choix alternatif plus résistant à l'usure que la nuance 883.</p>

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

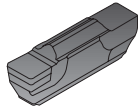
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires
et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Nuances, PCBN	
Porte-outils de tournage général ISO	CBN010	<p>Plaquettes non réversible avec insert brasé, pour aciers trempés et superalliages à base de Nickel.</p> <p>Composition : 50 % de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant TiC céramique.</p> <p>Revêtement : Non revêtue.</p>
Plaquettes de tournage ISO	CBN170	<p>Plaquette non réversible avec insert brasé, pour les superalliages à base de Nickel.</p> <p>Composition : 65 % de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant céramique TiCN+SiCw.</p> <p>Revêtement : Non revêtue.</p>
Steadyline®	CBN170C	<p>Plaquette non réversible avec insert brasé, pour les superalliages à base de Nickel.</p> <p>Composition : 65 % de CBN (nitrure de bore cubique) dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 2 µm et un liant céramique TiCN+SiCw.</p> <p>Revêtement : (Ti,Si)N</p>
MDT	CBN200	<p>Plaquette non réversible avec insert brasé, pour la fonte perlitique et les aciers trempés.</p> <p>Composition : 90 % de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 3-6 µm et un liant céramique Al.</p> <p>Revêtement : Non revêtue.</p>
Mini-Shaft™		
Gorges		
Tronçonnage		
X2 / X4		
Adaptateurs Unités de serrage		
Accessoires et pièces détachées		

Recommandations d'application

Conditions faciles : pièce déjà pré-usinée, avec gorges peu profondes.

Conditions difficiles : surface brute, gorges profondes.

Au centre

Tube

Conditions faciles	Conditions difficiles
FT TGP25	MC CP600
FT CP500	MC CP600
MT TGKI500	MT CP500
MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500
S-LF CBN10 CBN010	S-LF CBN200

Conditions faciles	Conditions difficiles
MT TGP25	MT TGP25
MT TGP25	MT TGP25
MT TGKI500	MT TGP25
MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500
S-LF CBN10 CBN010	S-LF CBN200

Nuances MDT – Secolor

Le tableau ci-dessous présente les zones d'application des nuances disponibles avec le système MDT.

Les ellipses noires indiquent la nuance principale ISO et les ellipses blanches indiquent les alternatives pour chaque nuance.

Classification des nuances ISO

Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Superaliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30

	P					M				K				N				S				H							
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
TGP25																													
TGK1500																													
TGH1050																													
CP200																													
CP500																													
CP600																													
890																													
883																													
CBN010																													
CBN170																													
CBN170C																													
CBN200																													

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

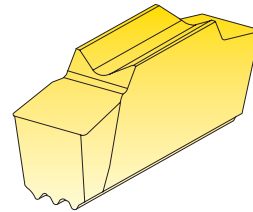
Accessoires et pièces détachées

Plaquettes pour fraises standards

Programme standard

Réversible LCGA (MDT13)

Non réversible LCGN (MDT16)



FG
– Pour bagues de serrage

DY
– Pour joints toriques dynamiques O-ring

R
– Pour gorges en rayon complet

D76
– Pour gorges de dégagement de filetage

ST
– Pour joint statique O-ring



Vérifier la dépouille du porte-outil avant utilisation de ces plaquettes.

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

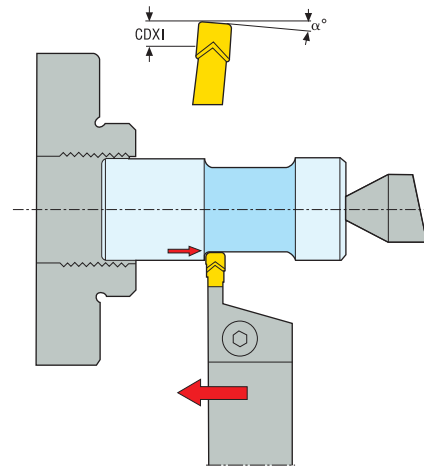
Accessoires et pièces détachées

Principes

Durant le tournage, la force axiale fait fléchir l’outil qui génère donc une trace sur la pièce.

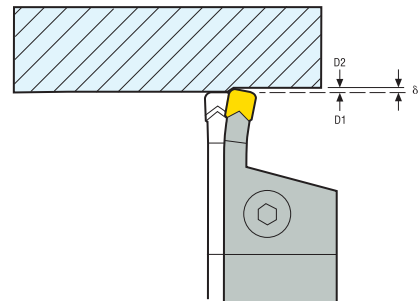
La flexion de l’outil résulte de :

- l’avance
- la profondeur de coupe
- le porte-à-faux de l’outil
- la largeur de coupe
- la vitesse de coupe
- les matériaux usinés



La flexion de l’outil pendant le tournage entraîne une modification légère de la position radiale de la plaquette, ceci provoque une modification du diamètre usiné.

Une première pièce test peut permettre de calculer la bonne valeur. Réaliser une première gorge puis une opération de tournage au même diamètre avec les conditions de coupe préconisées. Comparer les 2 diamètres et utiliser la formule pour calculer la valeur de compensation.



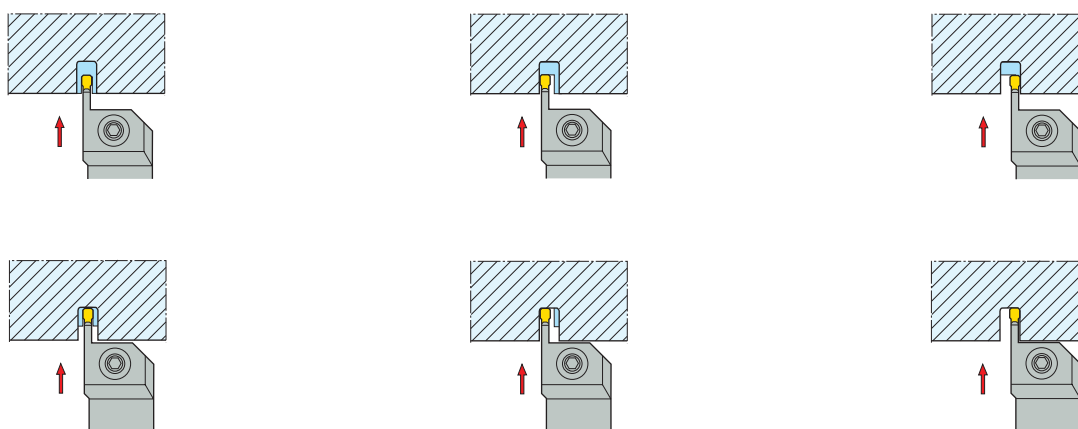
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Informations techniques

Utiliser les points techniques suivants afin d'obtenir un processus convenable tenant compte de la fragmentation du copeau, des efforts de coupe et de la durée de vie des outils.

Usinage de gorges profondes

- Exécutez une gorge centrale sur la moitié de la profondeur totale.
- Exécutez une reprise de chaque côté et de la même profondeur.
- Exécutez une gorge centrale sur la profondeur totale.
- Exécutez une reprise de chaque côté et sur la profondeur totale.
- Toujours effectuer un retrait d'outil à l'avance normale.



Ébauche d'une forme en creux

Si la profondeur est supérieure à la largeur

- Procéder à des passes successives pour obtenir le diamètre demandé.
- Incrémenter le déplacement de la plaquette de 2 fois le rayon de pointe pour obtenir un fond plat.
- Toujours procéder au retour d'outil à l'avance normale.

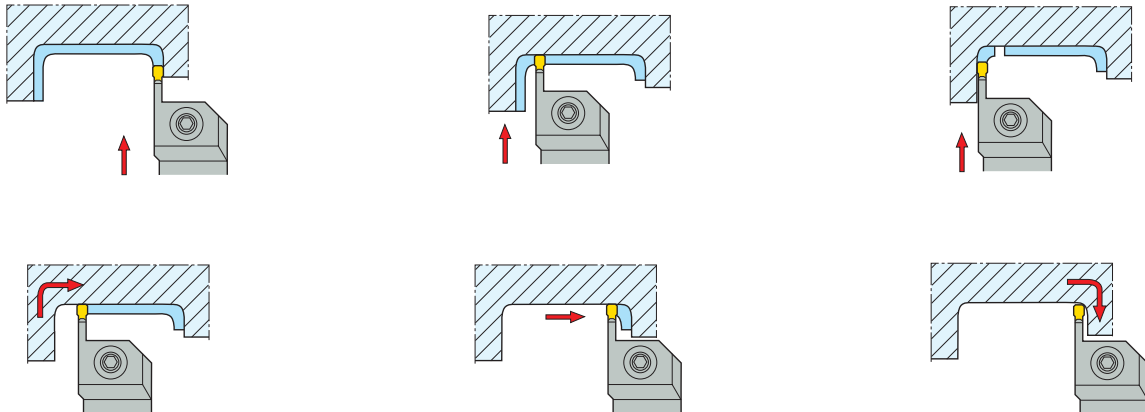
Si la largeur est supérieure à la profondeur.

- Commencer par une plongée radiale à une extrémité de la gorge.
- Utiliser la technique de tournage alternative avec plongée radiale à chaque extrémité.
- Compenser la flexion de l'outil après chaque cylindrage et avant d'exécuter la plongée radiale suivante (inverser l'avance et repositionner la plaquette avant la nouvelle plongée radiale - 0,1 mm)



Finition d'une forme en creux avec rayon ou chanfrein

- Usiner la face extérieure jusqu'au début du rayon ou du chanfrein.
- Usiner une gorge à la profondeur demandée au départ du rayon ou du chanfrein opposé.
- Usiner la face opposée jusqu'au début du rayon ou du chanfrein
- Usiner le rayon ou le chanfrein.
- Tourner le diamètre jusqu'au point de départ de l'autre rayon ou chanfrein (sans oublier de compenser la flexion d'outil).
- Usiner le rayon ou le chanfrein.



Usinage d'un rayon ou chanfrein important

- Usiner une gorge à la profondeur demandée au départ du rayon ou du chanfrein opposé.
- Usiner la face extérieure jusqu'au début du rayon ou du chanfrein.
- Usiner le rayon ou le chanfrein.
- Tourner le diamètre (sans oublier de compenser la flexion d'outil).

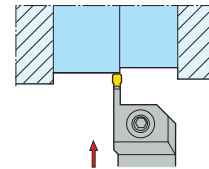
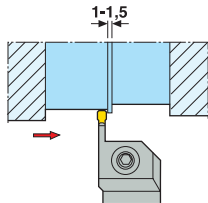


Suppression d'un refoulement

En tournage en direction de l'extrémité de la pièce ou d'une partie plus profonde, un refoulement de matière peut apparaître.

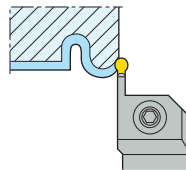
Pour l'éviter :

- Interrompre l'opération de tournage 1 mm à 1,5 mm avant l'extrémité de la pièce ou de la partie plus profonde.
- Exécuter une plongée jusqu'au diamètre pour enlever la partie restante.



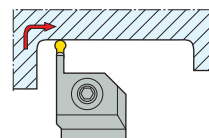
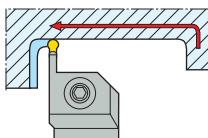
Profilage avec plaquettes rondes

- La profondeur de coupe maximale doit être de 0,4 fois le diamètre de la plaquette.
- Il n'est pas nécessaire d'avoir une forme particulière avec angle d'inclinaison ; la géométrie de la plaquette est adaptée à ce travail.



Ébauche d'une forme en creux avec plaquettes rondes

- Usiner la face extérieure jusqu'au début du rayon ou du chanfrein.
- Contourner le rayon.
- Tourner jusqu'au départ du rayon ou du chanfrein opposé.
- Usiner la face opposée et copier le rayon en plongée.

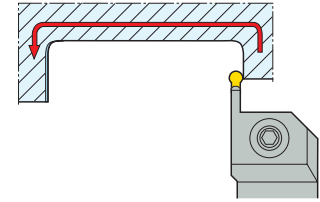
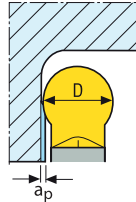


Guide de
tournage ISO
Porte-outils
de tournage
général ISO
Plaquettes de
tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs
Unités de
serrage
Accessoires
et pièces
détachées

Finition d'une forme en creux avec plaquettes rondes

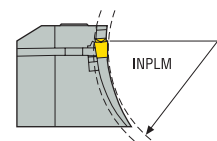
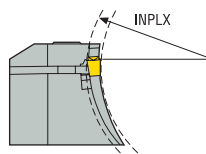
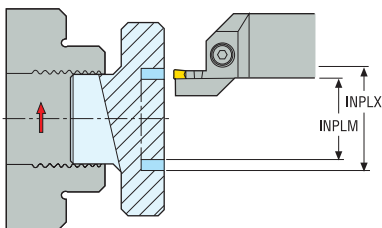
- Usiner dans un mouvement continu.
- La profondeur de coupe maximale durant le travail en direction axiale doit être limitée (voir tableau).

D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40



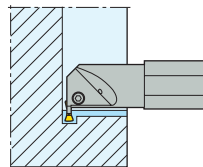
Usinage axial

- Pour l'exécution de gorges axiales, l'outil doit être adapté au rayon de la gorge.
- Le code référence du porte-outils indique les diamètres maxi et mini qui peuvent être réalisés (voir codification des références).
- Le diamètre mesuré à l'extérieur du dégagement d'outil (INPLX) détermine le plus grand diamètre qui pourra être usiné.
- Le diamètre mesuré à l'intérieur du dégagement d'outil (INPLM) détermine le diamètre le plus faible qui pourra être usiné.
- Cela ne s'applique qu'à la gorge initiale. Ceci n'exclut pas le risque de collision lorsque le déplacement vers le centre engendre un diamètre trop petit.



Usinage intérieur

- Généralement, on appliquera la même technique que pour l'usinage extérieur.
- Dans le cas de trous borgnes, des problèmes d'évacuation de copeaux peuvent survenir. Pour les éviter, exécuter la première plongée le long de la paroi intérieure et tourner en direction de l'extérieur.



Porte-outils modulaires

Calcul des dimensions après montage

Exemple, version à gauche (L) :

– Porte-lame GL (alternative Seco-Capto™ GL).

– Lame type V21-C.R130.L.

LF = porte-outil LF + lame WF

WF = porte-outil WF + lame LF

Exemple, version à droite (R) :

– Porte-lame GR (alternative Seco-Capto™ GR).

– Lame type V21-C.L130.R..

LF = porte-outil LF + lame WF

WF = porte-outil WF + lame LF

Exemple, version à droite (R) :

– Porte-lame FR (alternative Seco-Capto™ FR).

– Lame type V21-C.R130.L.

LF = porte-outil LF + lame LF

WF = porte-outil WF + lame WF

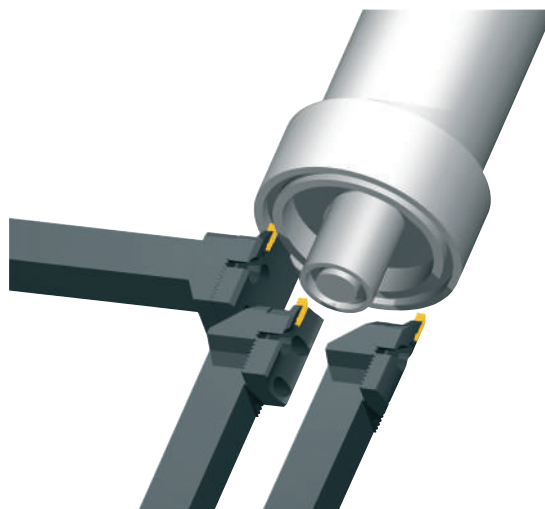
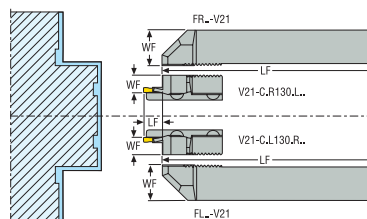
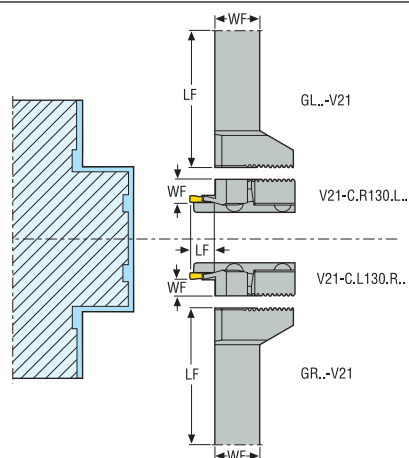
Exemple, version à gauche (L) :

– Porte-lame FL (alternative Seco-Capto™ FL).

– Lame type V21-C.L130.R..

LF = porte-outil LF + lame LF

WF = porte-outil WF + lame WF



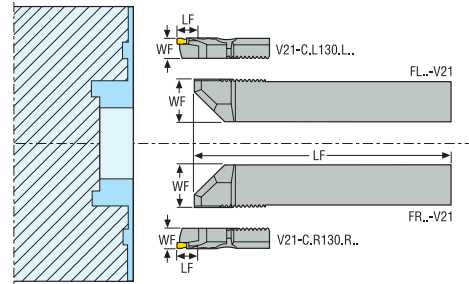
Calcul des dimensions après montage

Exemple, version à gauche (L) :

- Porte-lame FL (alternative Seco-Capto™ FL).
- Lame type V21-C.L130.L..
- LF = porte-outil LF + lame LF
- WF = porte-outil WF + lame WF

Exemple, version à droite (R) :

- Porte-lame FR (alternative Seco-Capto™ FR).
- Lame type V21-C.R130.R..
- LF = porte-outil LF + lame LF
- WF = porte-outil WF + lame WF

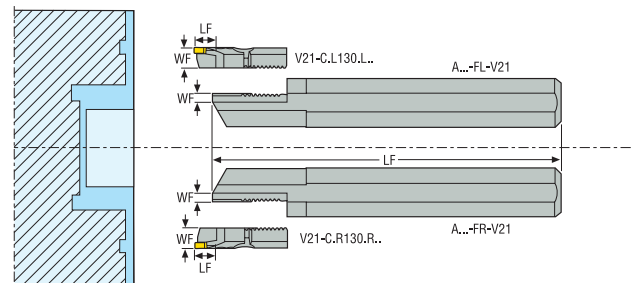


Exemple, version à gauche (L) :

- Porte-lame A..FL (alternative Seco-Capto™ A..FL).
- Lame type V21-C.L130.L..
- LF = porte-outil LF + lame LF
- WF = porte-outil WF + lame WF

Exemple, version à droite (R) :

- Porte-lame A..FR (alternative Seco Capto™ A..FR).
- Lame type V21-C.R130.R..
- LF = porte-outil LF + lame LF
- WF = porte-outil WF + lame WF



Les barres A25R-F... peuvent pénétrer dans un diamètre mini DCINN ≥ 25 mm.
Les barres A32S-F... peuvent pénétrer dans un diamètre mini DCINN ≥ 32 mm.



Calcul des dimensions après montage

Exemple, version à gauche (L) :

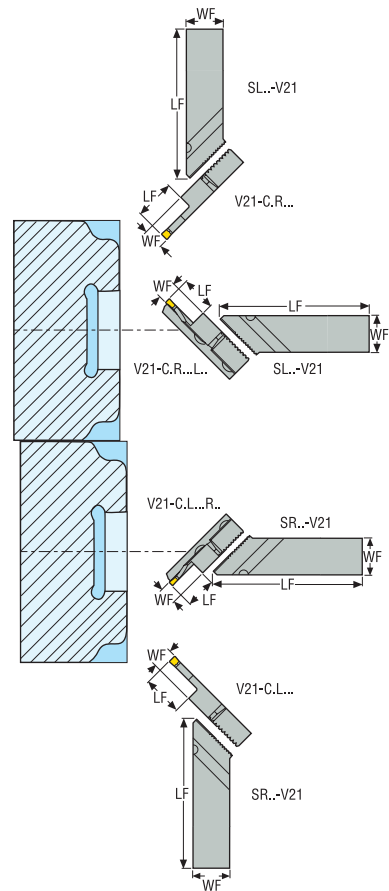
– Porte-lame SL

(version alternative Seco-Capto™ SL).

– Lame type V21-C.R....ou V21-C.R....L..

LF = porte-outils LF + 0,71 x (lame WF + lame LF)

WF = porte-outils WF + 0,71 x (lame LF - lame WF)



Exemple, version à droite (R) :

– Porte-lame SR

(version alternative Seco-Capto™ SR).

– Lame type V21-C.L....ou V21-C.L....R..

LF = porte-outils LF + 0,71 x (lame WF + lame LF)

WF = porte-outils WF + 0,71 x (lame LF - lame WF)

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

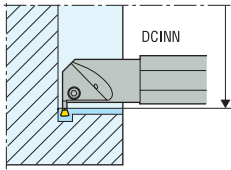
X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

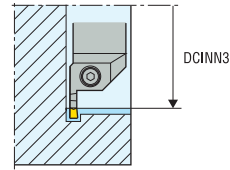
Accessoires
et pièces
détachées

Dimensions pour les porte-outils utilisés

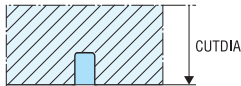
DCINN



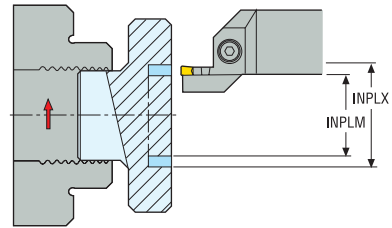
DCINN3



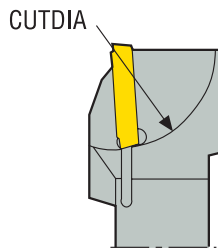
CUTDIA



INPLM/INPLX



CUTDIA ..RB



Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

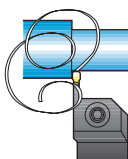
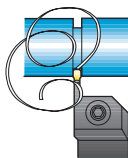
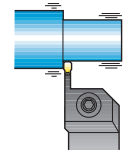
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées



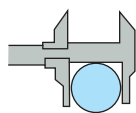
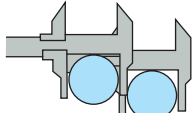

Incidents & remèdes

Guide de de tournage ISO	<p>Copeaux longs en tournage</p> 	<p>Augmenter l'avance ou la profondeur de coupe. Utiliser une plaquette étroite avec un plus petit rayon.</p>
Porte-outils de tournage général ISO	<p>Copeaux longs Gorge</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Augmenter l'avance. Procéder à des interruptions d'avance.</p>
Plaquettes de tournage ISO	<p>Vibrations</p> 	<p>Modifier la vitesse de coupe. Augmenter l'avance. Réduire la profondeur de coupe. Améliorer la stabilité de l'outil et de la pièce. Choisir une plaquette avec un rayon plus petit.</p>
Steadyline®		
MDT		
Mini-Shaft™		
Gorges		
Tronçonnage		
X2 / X4		
Adaptateurs Unités de serrage		
Accessoires et pièces détachées		

Problèmes de durée de vie

<p>Rupture</p> 	<p>Réduire l'avance. Réduire la profondeur de coupe. Choisir une nuance plus tenace. Choisir une plaquette avec un rayon plus grand.</p>	<p>Déformation plastique</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance. Utiliser un liquide de coupe. Sélectionner une nuance offrant une meilleure résistance à l'usure. Choisir une plaquette avec un rayon plus grand.</p>
<p>Usure en dépouille rapide</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe.</p>	<p>Formation d'arêtes rapportées</p> 	<p>Augmenter la vitesse de coupe. Augmenter l'avance. Ne pas utiliser d'arrosage.</p>
<p>Usure en cratère</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance. Utiliser un liquide de coupe. Sélectionner une nuance offrant une meilleure résistance à l'usure.</p>	<p>Martèlement des copeaux</p> 	<p>Modifier l'avance. Changer la profondeur de coupe.</p>
<p>Écaillage</p> 	<p>Augmenter la vitesse de coupe. Réduire l'avance. Choisir une nuance plus tenace.</p>	<p>Usure en peigne</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance. Arroser abondamment ou pas du tout.</p>
<p>Usure en entaille</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance.</p>		

Pièces hors tolérances

Guide de tournage ISO	<p>État de surface non satisfaisant</p>	<p>Réduire l'avance. Augmenter la vitesse de coupe. Réduire la profondeur de coupe. Utiliser un liquide de coupe. Améliorer la stabilité de l'outil et de la pièce.</p>	<p>L'épaulement n'est pas à 90°</p>	<p>La finition du dressage de face doit être réalisée axialement de l'extérieur vers le centre.</p>
Porte-outils de tournage général ISO				
Plaquettes de tournage ISO	<p>Diamètre hors tolérance</p>	<p>Vérifier la compensation de longueur due à la flexion. Diminuer la vitesse de coupe. Sélectionner une nuance offrant une meilleure résistance à l'usure.</p>	<p>Mauvaise répétabilité</p>	<p>Les conditions d'usinage doivent être constantes. Vérifier l'usure de la plaquette.</p>
Steadyline®				
MDT	<p>Variation de diamètre</p>	<p>Après l'exécution de la gorge, compenser la position d'outil pour rattraper la flexion avant de procéder à l'opération de tournage. Les conditions d'usinage doivent être constantes durant l'opération de tournage.</p>		
Mini-Shaft™				
Gorges				
Tronçonnage				
X2 / X4				
Adaptateurs Unités de serrage				
Accessoires et pièces détachées				

Profondeurs d'usinage

Ces profondeurs d'usinage peuvent être limitées dès lors qu'il s'agit de plaquettes réversibles, en fonction de leur configuration.

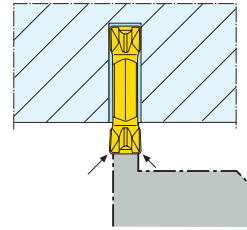
L...13 = CDXI max 11

L...16 = CDXI max 14

L...19 = CDXI max 16

L...28 = CDXI max 26

L...30 = CDXI max 28


Couple de serrage pour vis de bridage

Vis	Nm	
L85011-T15P	5,0	Clés dynamométriques, voir page(s) 1022-1023.
L85012-T15P	5,0	
L86015-T20P	6,0	
MC6S4..	4,0	
MC6S5..	6,0	
TCEI04..	3,5	
TCEI05..	6,0	
TCEI06..	8,0	
TCEI08..	10,0	
TCEI10..	15,0	

Recommandations générales

- Utiliser des avances moyennes à fortes pour les opérations générales de gorges.
- Utiliser des avances moyennes à faibles pour les opérations de gorges de précision.
- Toujours utiliser l'avance normale pour le retour de l'outil.
- Éviter les profondeurs de passe et les avances trop faibles pour les finitions et les semi-finitions dans les opérations de tournage.
- La flexion de l'outil appropriée doit être obtenue. La profondeur de coupe et l'avance minimales sont indiquées dans le tableau ci-dessous.
- En profilage avec les plaquettes rondes, ne pas utiliser de profondeurs de coupe supérieures à 0,4 fois le diamètre de la plaquette.
- Des conditions de coupe basses devront être appliquées pour l'utilisation du porte-outil pour lequel $CDX \geq 5 \times CW$ du fait que sa grande longueur influe sur la flexion de l'outil.
- Le porte-à-faux maximum avec les porte-outils CGGR/L est de 3 fois le diamètre d'outil.

Profondeur de coupe minimum (a_p) et avance (f)

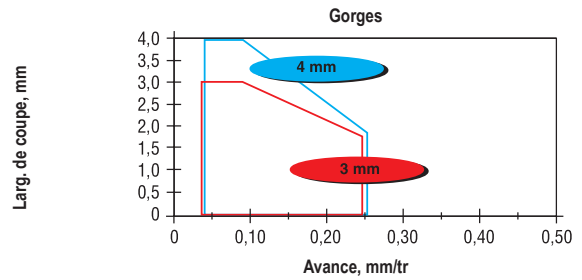
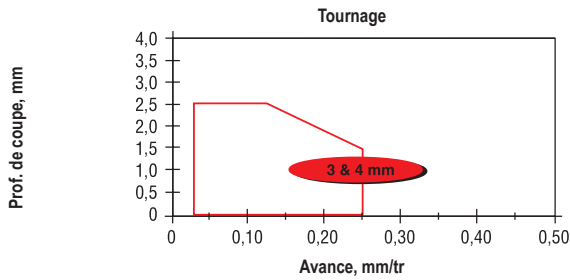
Plaquettes	Min a_p (mm)	Min f (mm)	Plaquettes	Min a_p (mm)	Min f (mm)
2-FT	0,15	0,04	5-FT	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	5-MT	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	5-MG	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	5-MC	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	6-FT	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	6-MT	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	6-MG	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	6-MC	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	8-FT	0,7	0,25

Profondeur de coupe et avance recommandées

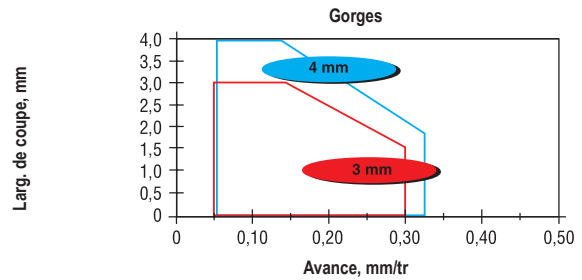
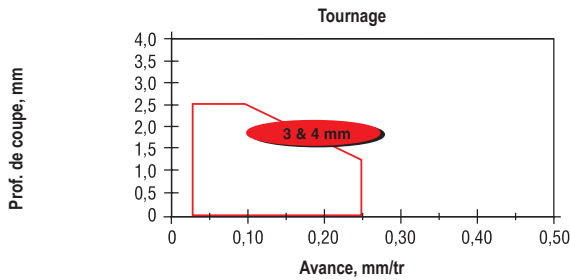
MDT 13

La profondeur de coupe et l'avance recommandées pour les différentes géométries sont indiquées dans les tableaux ci-dessous.

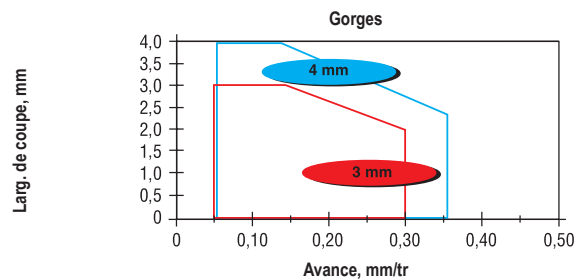
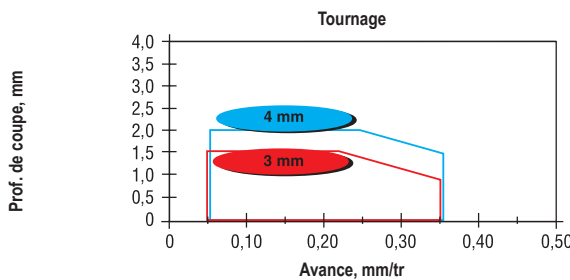
Géométrie -FT



Géométrie - MC



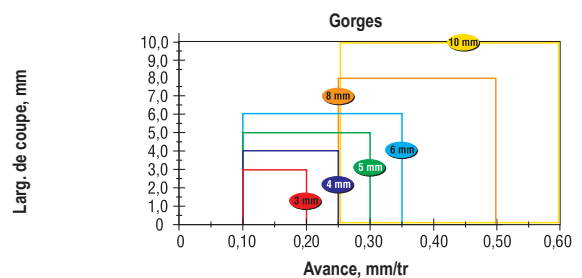
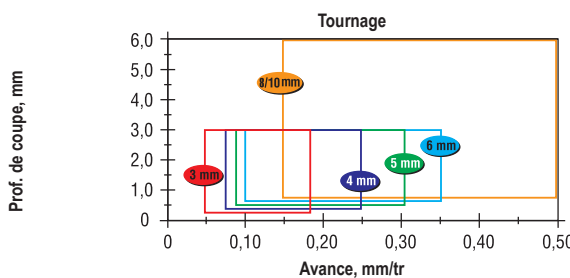
Géométrie - MP



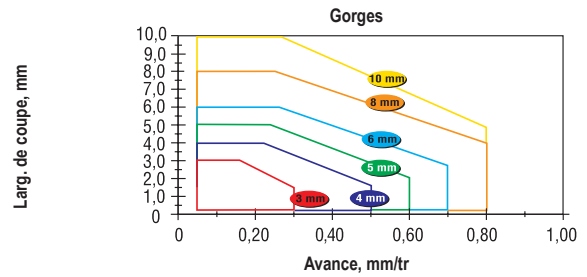
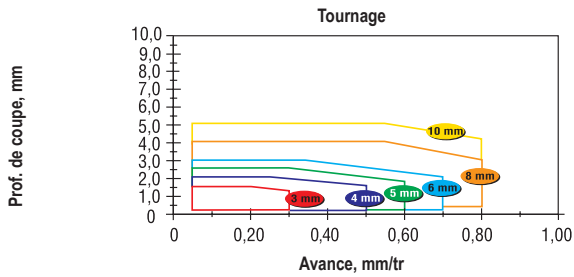
MDT 16 et 30

La profondeur de coupe et l'avance recommandées pour les différentes géométries sont indiquées dans les tableaux ci-dessous.

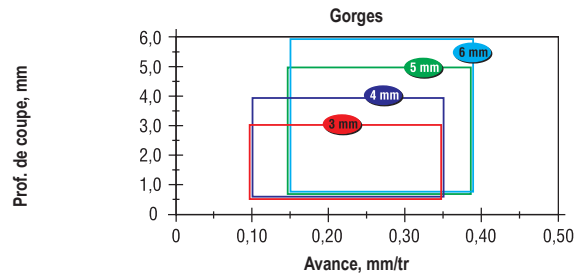
Géométrie -FT



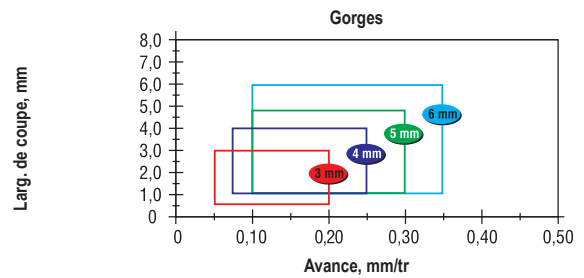
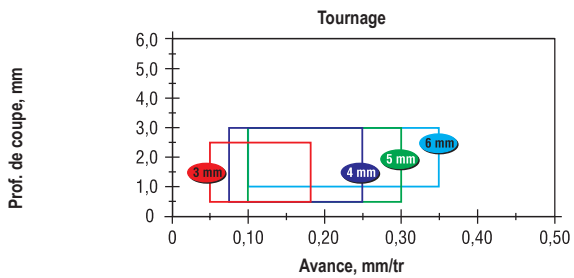
LCGF..-RP



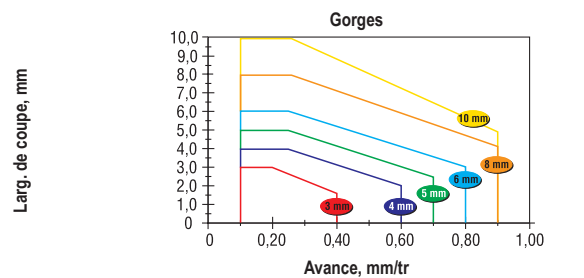
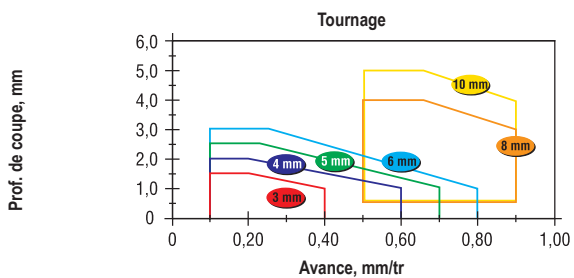
Géométrie - MC



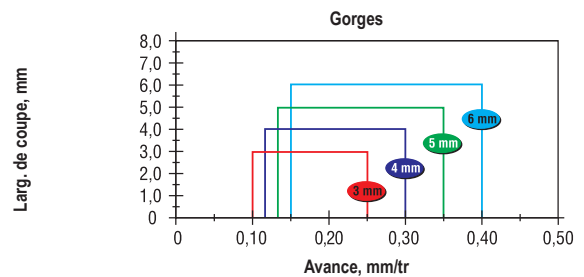
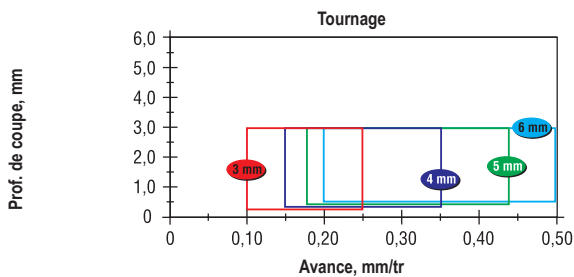
Géométrie - MG



Géométrie - MP



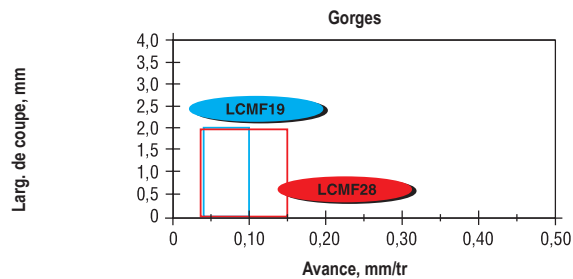
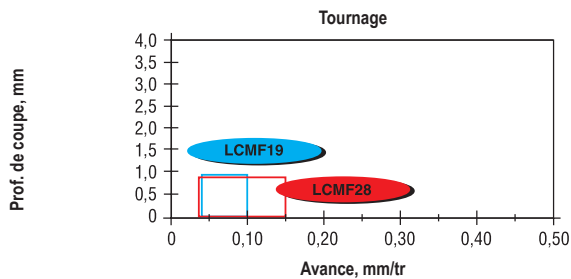
Géométrie - MT



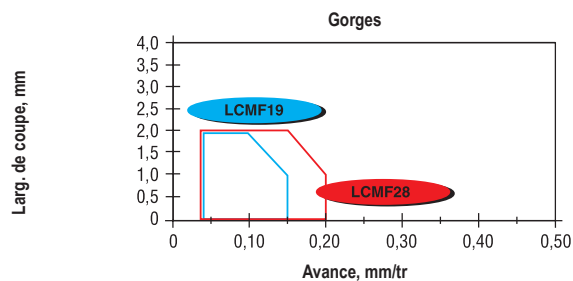
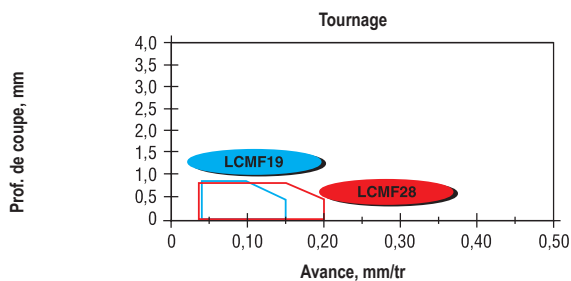
MDT 19 et 28

La profondeur de coupe et l'avance recommandées pour les différentes géométries sont indiquées dans les tableaux ci-dessous.

LCMF.-FT



LCMF.-MP



Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Nuance CP500

SMG		CW = 2 CW = 0.079		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236		CW = 8-10 CW = 0.315-0.394	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
P1	-FT CP500	0,085	235	0,16	185	0,19	175	0,26	150	0,36	130
		0.0034	770	0.0065	610	0.0075	570	0.010	490	0.014	425
P2	-FT CP500	0,085	230	0,16	180	0,19	170	0,26	145	0,36	125
		0.0034	750	0.0065	590	0.0075	560	0.010	475	0.014	410
P3	-FT CP500	0,085	200	0,15	160	0,18	150	0,25	130	0,34	110
		0.0034	660	0.0060	520	0.0070	490	0.010	425	0.013	360
P4	-FT CP500	0,080	175	0,15	140	0,18	130	0,24	115	0,34	100
		0.0032	570	0.0060	460	0.0070	425	0.0095	375	0.013	330
P5	-FT CP500	0,080	170	0,14	140	0,18	125	0,24	110	0,34	95
		0.0032	560	0.0055	460	0.0070	410	0.0095	360	0.013	310
P6	-FT CP500	0,080	190	0,14	155	0,17	145	0,24	125	0,32	110
		0.0032	620	0.0055	510	0.0065	475	0.0095	410	0.013	360
P7	-FT CP500	0,080	180	0,14	145	0,17	135	0,24	115	0,32	100
		0.0032	590	0.0055	475	0.0065	445	0.0095	375	0.013	330
P8	-FT CP500	0,085	165	0,15	135	0,18	125	0,25	110	0,34	95
		0.0034	540	0.0060	445	0.0070	410	0.010	360	0.013	310
P11	-FT CP500	0,080	175	0,14	140	0,17	130	0,24	115	0,32	100
		0.0032	570	0.0055	460	0.0065	425	0.0095	375	0.013	330
P12	-FT CP500	0,055	115	0,10	95	0,12	85	0,16	80	0,22	70
		0.0022	375	0.0040	310	0.0048	280	0.0065	260	0.0085	230
M1	-FT CP500	0,085	265	0,16	200	0,19	170	0,26	125	0,36	80
		0.0034	870	0.0065	660	0.0075	560	0.010	410	0.014	260
M2	-FT CP500	0,080	215	0,14	175	0,18	145	0,24	110	0,34	70
		0.0032	710	0.0055	570	0.0070	475	0.0095	360	0.013	230
M3	-FT CP500	0,065	165	0,12	145	0,14	130	0,19	100	0,26	75
		0.0026	540	0.0048	475	0.0055	425	0.0075	330	0.010	245
M4	-FT CP500	0,055	120	0,10	115	0,12	105	0,17	85	0,24	60
		0.0022	395	0.0040	375	0.0048	345	0.0065	280	0.0095	195
M5	-FT CP500	0,055	100	0,10	95	0,12	90	0,17	70	0,24	50
		0.0022	330	0.0040	310	0.0048	295	0.0065	230	0.0095	165
K1	-FT CP500	0,085	215	0,16	165	0,19	150	0,26	135	0,36	115
		0.0034	710	0.0065	540	0.0075	490	0.010	445	0.014	375
K2	-FT CP500	0,080	190	0,14	145	0,18	125	0,24	105	0,34	85
		0.0032	620	0.0055	475	0.0070	410	0.0095	345	0.013	280
K3	-FT CP500	0,080	160	0,14	120	0,18	105	0,24	90	0,34	70
		0.0032	520	0.0055	395	0.0070	345	0.0095	295	0.013	230
K4	-FT CP500	0,080	150	0,14	115	0,18	100	0,24	85	0,34	70
		0.0032	490	0.0055	375	0.0070	330	0.0095	280	0.013	230
K5	-FT CP500	0,070	95	0,13	70	0,16	65	0,22	55	0,30	44
		0.0028	310	0.0050	230	0.0065	215	0.0085	180	0.012	145
K6	-FT CP500	0,080	135	0,14	105	0,18	95	0,24	85	0,34	75
		0.0032	445	0.0055	345	0.0070	310	0.0095	280	0.013	245
K7	-FT CP500	0,070	120	0,13	90	0,16	80	0,22	70	0,30	55
		0.0028	395	0.0050	295	0.0065	260	0.0085	230	0.012	180
N11	-FT CP500	0,11	140	0,20	110	0,25	100	0,34	85	0,46	75
		0.0044	460	0.0080	360	0.010	330	0.013	280	0.018	245
S1	-FT CP500	0,055	29	0,10	24	0,12	22	0,17	20	0,24	17
		0.0022	95	0.0040	80	0.0048	70	0.0065	65	0.0095	55
S2	-FT CP500	0,055	25	0,10	21	0,12	19	0,17	17	0,24	15
		0.0022	80	0.0040	70	0.0048	60	0.0065	55	0.0095	49
S3	-FT CP500	0,050	22	0,095	18	0,11	17	0,15	15	0,22	13
		0.0020	70	0.0038	60	0.0044	55	0.0060	49	0.0085	43

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Nuance TGP25

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		CW = 8-10 CW = 0.315-0.394	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-FT TGP25	0,16 0.0065	380 1250	0,19 0.0075	345 1125	0,24 0.0095	300 980	0,26 0.010	285 940	0,36 0.014	225 740
P2	-FT TGP25	0,16 0.0065	370 1225	0,19 0.0075	335 1100	0,24 0.0095	290 950	0,26 0.010	275 900	0,36 0.014	220 720
P3	-FT TGP25	0,15 0.0060	270 890	0,18 0.0070	245 800	0,22 0.0085	225 740	0,25 0.010	215 710	0,34 0.013	185 610
P4	-FT TGP25	0,15 0.0060	290 950	0,18 0.0070	260 850	0,22 0.0085	230 750	0,24 0.0095	220 720	0,34 0.013	175 570
P5	-FT TGP25	0,14 0.0055	230 750	0,18 0.0070	210 690	0,22 0.0085	190 620	0,24 0.0095	180 590	0,34 0.013	155 510
P6	-FT TGP25	0,14 0.0055	320 1050	0,17 0.0065	290 950	0,22 0.0085	250 820	0,24 0.0095	235 770	0,32 0.013	190 620
P7	-FT TGP25	0,14 0.0055	245 800	0,17 0.0065	225 740	0,22 0.0085	200 660	0,24 0.0095	195 640	0,32 0.013	170 560
P8	-FT TGP25	0,15 0.0060	225 740	0,18 0.0070	210 690	0,22 0.0085	190 620	0,25 0.010	180 590	0,34 0.013	155 510
P11	-FT TGP25	0,14 0.0055	235 770	0,17 0.0065	220 720	0,22 0.0085	195 640	0,24 0.0095	190 620	0,32 0.013	165 540
P12	-FT TGP25	0,10 0.0040	155 510	0,12 0.0048	145 475	0,15 0.0060	135 445	0,16 0.0065	130 425	0,22 0.0085	115 375
M1	-MC TGP25	0,16 0.0065	290 950	0,19 0.0075	265 870	0,24 0.0095	225 740	0,26 0.010	205 670	0,36 0.014	145 475
M2	-MC TGP25	0,14 0.0055	240 790	0,18 0.0070	220 720	0,22 0.0085	190 620	0,24 0.0095	180 590	0,34 0.013	125 410
M3	-MC TGP25	0,12 0.0048	185 610	0,14 0.0055	180 590	0,17 0.0065	170 560	0,19 0.0075	160 520	0,26 0.010	125 410
M4	-MC TGP25	0,10 0.0040	140 460	0,12 0.0048	140 460	0,15 0.0060	135 445	0,17 0.0065	125 410	0,24 0.0095	100 330
K1	-MT TGP25	0,18 0.0070	260 850	0,22 0.0085	230 750	0,25 0.010	215 710	0,28 0.011	200 660	0,38 0.015	160 520
K2	-MT TGP25	0,16 0.0065	175 570	0,19 0.0075	165 540	0,24 0.0095	150 490	0,25 0.010	145 475	0,34 0.013	125 410
K3	-MT TGP25	0,16 0.0065	150 490	0,19 0.0075	140 460	0,24 0.0095	125 410	0,25 0.010	125 410	0,34 0.013	105 345
K4	-MT TGP25	0,16 0.0065	140 460	0,19 0.0075	135 445	0,24 0.0095	120 395	0,25 0.010	120 395	0,34 0.013	105 345
K5	-MT TGP25	0,15 0.0060	85 280	0,18 0.0070	80 260	0,20 0.0080	75 245	0,22 0.0085	75 245	0,30 0.012	65 215
K6	-MT TGP25	0,16 0.0065	165 540	0,19 0.0075	155 510	0,24 0.0095	135 445	0,25 0.010	130 425	0,34 0.013	105 345
K7	-MT TGP25	0,15 0.0060	110 360	0,18 0.0070	105 345	0,20 0.0080	100 330	0,22 0.0085	95 310	0,30 0.012	85 280

Nuance CP600

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-MC CP600	0,090 0.0036	215 710	0,18 0.0070	165 540	0,20 0.0080	155 510	0,22 0.0085	150 490
P2	-MC CP600	0,090 0.0036	210 690	0,18 0.0070	160 520	0,22 0.0085	145 475	0,24 0.0095	140 460
P3	-MC CP600	0,085 0.0034	185 610	0,17 0.0065	140 460	0,20 0.0080	130 425	0,22 0.0085	125 410
P4	-MC CP600	0,085 0.0034	160 520	0,17 0.0065	125 410	0,20 0.0080	115 375	0,22 0.0085	110 360
P5	-MC CP600	0,085 0.0034	155 510	0,16 0.0065	120 395	0,19 0.0075	110 360	0,22 0.0085	105 345
P6	-MC CP600	0,085 0.0034	175 570	0,16 0.0065	135 445	0,19 0.0075	125 410	0,22 0.0085	120 395
P7	-MC CP600	0,085 0.0034	165 540	0,16 0.0065	130 425	0,19 0.0075	120 395	0,22 0.0085	110 360
P8	-MC CP600	0,085 0.0034	155 510	0,17 0.0065	120 395	0,20 0.0080	110 360	0,22 0.0085	105 345
P11	-MC CP600	0,085 0.0034	160 520	0,16 0.0065	125 410	0,19 0.0075	115 375	0,22 0.0085	110 360
P12	-MC CP600	0,055 0.0022	105 345	0,11 0.0044	85 280	0,13 0.0050	80 260	0,14 0.0055	75 245
M1	-MC CP600	0,090 0.0036	245 800	0,18 0.0070	165 540	0,22 0.0085	135 445	0,24 0.0095	125 410
M2	-MC CP600	0,085 0.0034	200 660	0,16 0.0065	145 475	0,19 0.0075	125 410	0,22 0.0085	110 360
M3	-MC CP600	0,065 0.0026	155 510	0,13 0.0050	125 410	0,15 0.0060	115 375	0,17 0.0065	105 345
M4	-MC CP600	0,060 0.0024	115 375	0,11 0.0044	100 330	0,14 0.0055	90 295	0,15 0.0060	85 280
M5	-MC CP600	0,060 0.0024	95 310	0,11 0.0044	85 280	0,14 0.0055	75 245	0,15 0.0060	70 230
K1	-MC CP600	0,090 0.0036	195 640	0,18 0.0070	145 475	0,22 0.0085	135 445	0,24 0.0095	130 425
K2	-MC CP600	0,085 0.0034	170 560	0,16 0.0065	125 410	0,19 0.0075	115 375	0,22 0.0085	105 345
K3	-MC CP600	0,085 0.0034	145 475	0,16 0.0065	105 345	0,19 0.0075	95 310	0,22 0.0085	90 295
K4	-MC CP600	0,085 0.0034	140 460	0,16 0.0065	100 330	0,19 0.0075	90 295	0,22 0.0085	85 280
K5	-MC CP600	0,075 0.0030	85 280	0,15 0.0060	60 195	0,17 0.0065	55 180	0,19 0.0075	55 180
K6	-MC CP600	0,085 0.0034	120 395	0,16 0.0065	95 310	0,19 0.0075	85 280	0,22 0.0085	80 260
K7	-MC CP600	0,075 0.0030	110 360	0,15 0.0060	80 260	0,17 0.0065	75 245	0,19 0.0075	70 230
N11	-MC CP600	0,12 0.0048	130 425	0,22 0.0085	100 330	0,28 0.011	90 295	0,30 0.012	85 280
S1	-MC CP600	0,060 0.0024	26 85	0,11 0.0044	21 70	0,14 0.0055	20 65	0,15 0.0060	19 60
S2	-MC CP600	0,060 0.0024	23 75	0,11 0.0044	19 60	0,14 0.0055	17 55	0,15 0.0060	16 50
S3	-MC CP600	0,055 0.0022	20 65	0,11 0.0044	16 50	0,13 0.0050	15 49	0,14 0.0055	15 49

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Nuance CP600

Guide de tournage ISO	SMG	CW = 2 CW = 0.079			
		f	v _c		
Porte-outils de tournage général ISO	P1	-FT CP600	0,085 0.0034	210 690	
	P2	-FT CP600	0,090 0.0036	200 660	
	P3	-FT CP600	0,085 0.0034	175 570	
	P4	-FT CP600	0,080 0.0032	160 520	
	P5	-FT CP600	0,080 0.0032	150 490	
	Plaquettes de tournage ISO	P6	-FT CP600	0,080 0.0032	170 560
		P7	-FT CP600	0,080 0.0032	160 520
		P8	-FT CP600	0,085 0.0034	150 490
		P11	-FT CP600	0,080 0.0032	155 510
	Steadyline®	P12	-FT CP600	0,055 0.0022	100 330
		M1	-FT CP600	0,090 0.0036	240 790
		M2	-FT CP600	0,080 0.0032	195 640
MDT	M3	-FT CP600	0,065 0.0026	155 510	
	M4	-FT CP600	0,055 0.0022	115 375	
	M5	-FT CP600	0,055 0.0022	95 310	
Mini-Shaft™	K1	-FT CP600	0,090 0.0036	185 610	
	K2	-FT CP600	0,080 0.0032	165 540	
	K3	-FT CP600	0,080 0.0032	140 460	
	K4	-FT CP600	0,080 0.0032	135 445	
	K5	-FT CP600	0,070 0.0028	85 280	
Gorges	K6	-FT CP600	0,080 0.0032	120 395	
	K7	-FT CP600	0,070 0.0028	105 345	
Tronçonnage	N11	-FT CP600	0,11 0.0044	125 410	
	S1	-FT CP600	0,055 0.0022	26 85	
	S2	-FT CP600	0,055 0.0022	22 70	
	S3	-FT CP600	0,055 0.0022	19 60	

Nuance TGH1050

X2 / X4	SMG	CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236			
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c		
Adaptateurs Unités de serrage	H3	-MP TGH1050	0,070 0.0028	48 155	0,080 0.0032	47 155	0,085 0.0034	47 155	0,085 0.0034	47 155	
	H5	-MP TGH1050	0,11 0.0044	85 280	0,12 0.0048	85 280	0,13 0.0050	80 260	0,13 0.0050	80 260	
	H7	-MP TGH1050	0,070 0.0028	48 155	0,080 0.0032	47 155	0,085 0.0034	47 155	0,085 0.0034	47 155	
	H8	-MP TGH1050	0,080 0.0032	90 295	0,090 0.0036	85 280	0,095 0.0038	85 280	0,10 0.0040	85 280	
	H11	-MP TGH1050	0,11 0.0044	110 360	0,12 0.0048	105 345	0,13 0.0050	105 345	0,13 0.0050	105 345	
	H12	-MP TGH1050	0,080 0.0032	100 330	0,090 0.0036	100 330	0,095 0.0038	100 330	0,10 0.0040	100 330	
	Accessoires et pièces détachées	H21	-MP TGH1050	0,080 0.0032	90 295	0,090 0.0036	85 280	0,095 0.0038	85 280	0,10 0.0040	85 280
		H31	-MP TGH1050	0,070 0.0028	65 215	0,080 0.0032	65 215	0,085 0.0034	65 215	0,085 0.0034	65 215

Nuance TGK1500

SMG		CW = 2 CW = 0.079		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6-8 CW = 0.236-0.315	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
K1	-MT, -FT	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
	TGK1500	0.0040	970	0.0070	750	0.0085	670	0.010	610	0.012	540
K2	-MT, -FT	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
	TGK1500	0.0038	590	0.0065	510	0.0080	475	0.0095	445	0.011	410
K3	-MT, -FT	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
	TGK1500	0.0038	490	0.0065	425	0.0080	395	0.0095	360	0.011	345
K4	-MT, -FT	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
	TGK1500	0.0038	475	0.0065	410	0.0080	375	0.0095	345	0.011	330
K5	-MT, -FT	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,25	60
	TGK1500	0.0034	295	0.0060	245	0.0075	230	0.0085	215	0.010	195
K6	-MT, -FT	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
	TGK1500	0.0038	590	0.0065	490	0.0080	425	0.0095	395	0.011	345
K7	-MT, -FT	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,25	80
	TGK1500	0.0034	360	0.0060	310	0.0075	295	0.0085	280	0.010	260

Nuance 883

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		CW = 8-10 CW = 0.315-0.394	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
K1	-MT 883, 890	0,19	95	0,22	90	0,26	80	0,28	80	0,38	65
		0.0075	310	0.0085	295	0.010	260	0.011	260	0.015	215
K2	-MT 883, 890	0,17	85	0,20	80	0,24	75	0,25	70	0,34	60
		0.0065	280	0.0080	260	0.0095	245	0.010	230	0.013	195
K3	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,25	60	0,34	50
		0.0065	230	0.0080	215	0.0095	195	0.010	195	0.013	165
K4	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,25	55	0,34	49
		0.0065	230	0.0080	215	0.0095	195	0.010	180	0.013	160
K5	-MT 883, 890	0,15	43	0,18	40	0,20	37	0,22	36	0,30	31
		0.0060	140	0.0070	130	0.0080	120	0.0085	120	0.012	100
K6	-MT 883, 890	0,17	60	0,20	55	0,24	50	0,25	50	0,34	43
		0.0065	195	0.0080	180	0.0095	165	0.010	165	0.013	140
K7	-MT 883, 890	0,15	55	0,18	50	0,20	48	0,22	46	0,30	40
		0.0060	180	0.0070	165	0.0080	155	0.0085	150	0.012	130
N1	-MT 883, 890	0,24	275	0,28	255	0,32	235	0,36	220	0,48	190
		0.0095	900	0.011	840	0.013	770	0.014	720	0.019	620
N2	-MT 883, 890	0,24	220	0,28	205	0,32	190	0,36	180	0,48	155
		0.0095	720	0.011	670	0.013	620	0.014	590	0.019	510
N3	-MT 883, 890	0,24	145	0,28	135	0,32	125	0,36	120	0,48	100
		0.0095	475	0.011	445	0.013	410	0.014	395	0.019	330
N11	-MT 883, 890	0,24	170	0,28	155	0,32	145	0,36	135	0,48	115
		0.0095	560	0.011	510	0.013	475	0.014	445	0.019	375
S1	-MT 883, 890	0,12	19	0,14	18	0,16	17	0,18	16	0,24	14
		0.0048	60	0.0055	60	0.0065	55	0.0070	50	0.0095	46
S2	-MT 883, 890	0,12	15	0,14	14	0,16	14	0,18	13	0,24	11
		0.0048	49	0.0055	46	0.0065	46	0.0070	43	0.0095	36
S3	-MT 883, 890	0,11	14	0,13	13	0,15	12	0,17	11	0,22	10
		0.0044	46	0.0050	43	0.0060	39	0.0065	36	0.0085	33
S11	-MT 883, 890	0,13	27	0,16	25	0,19	23	0,20	22	0,28	19
		0.0050	90	0.0065	80	0.0075	75	0.0080	70	0.011	60
S12	-MT 883, 890	0,13	21	0,16	19	0,19	18	0,20	17	0,28	15
		0.0050	70	0.0065	60	0.0075	60	0.0080	55	0.011	49
S13	-MT 883, 890	0,12	16	0,14	15	0,16	15	0,18	14	0,24	12
		0.0048	50	0.0055	49	0.0065	49	0.0070	46	0.0095	39
H5	-MT 883, 890	0,11	33	0,13	31	0,16	28	0,17	28	0,24	24
		0.0044	110	0.0050	100	0.0065	90	0.0065	90	0.0095	80

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Nuance CP200

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		CW = 8 CW = 0.315	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
M1	-FT CP200	0,16 0.0065	210 690	0,19 0.0075	180 590	0,24 0.0095	145 475	0,26 0.010	130 425	0,36 0.014	85 280
M2	-FT CP200	0,14 0.0055	185 610	0,18 0.0070	155 510	0,22 0.0085	125 410	0,24 0.0095	115 375	0,32 0.013	80 260
M3	-FT CP200	0,12 0.0048	150 490	0,14 0.0055	135 445	0,17 0.0065	120 395	0,19 0.0075	110 360	0,26 0.010	75 245
M4	-FT CP200	0,10 0.0040	120 395	0,12 0.0048	110 360	0,15 0.0060	95 310	0,17 0.0065	90 295	0,22 0.0085	70 230
M5	-FT CP200	0,10 0.0040	100 330	0,12 0.0048	95 310	0,15 0.0060	80 260	0,17 0.0065	75 245	0,22 0.0085	55 180
S1	-FT CP200	0,10 0.0040	28 90	0,12 0.0048	26 85	0,15 0.0060	24 80	0,17 0.0065	23 75	0,22 0.0085	20 65
S2	-FT CP200	0,10 0.0040	22 70	0,12 0.0048	21 70	0,15 0.0060	19 60	0,17 0.0065	18 60	0,22 0.0085	16 50
S3	-FT CP200	0,095 0.0038	19 60	0,11 0.0044	18 60	0,14 0.0055	17 55	0,15 0.0060	16 50	0,20 0.0080	15 49
S11	-FT CP200	0,12 0.0048	38 125	0,14 0.0055	35 115	0,17 0.0065	33 110	0,19 0.0075	31 100	0,26 0.010	27 90
S12	-FT CP200	0,12 0.0048	29 95	0,14 0.0055	27 90	0,17 0.0065	25 80	0,19 0.0075	24 80	0,26 0.010	21 70
S13	-FT CP200	0,10 0.0040	24 80	0,12 0.0048	22 70	0,15 0.0060	20 65	0,17 0.0065	19 60	0,22 0.0085	17 55

 Guide de
de tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

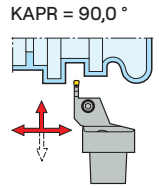
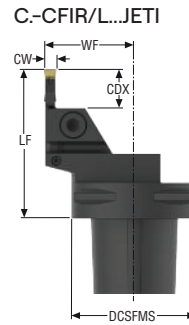
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-CFIR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch									
C4-CFIR-27060-03JETI	03331345	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C4-CFIL-27060-03JETI	03331342	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C4-CFIR-27060-04JETI	03331346	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C4-CFIL-27060-04JETI	03331343	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C4-CFIR-27065-05JETI	03331347	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	16,5 0.650	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C4-CFIL-27065-05JETI	03331344	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	16,5 0.650	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C5-CFIR-35060-03JETI	03331368	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C5-CFIL-35060-03JETI	03331364	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C5-CFIR-35065-04JETI	03331369	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C5-CFIL-35065-04JETI	03331365	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C5-CFIR-35065-05JETI	03331370	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C5-CFIL-35065-05JETI	03331366	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,6 1.320	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C5-CFIR-35075-06JETI	03331371	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..	
C5-CFIL-35075-06JETI	03331367	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..	
C6-CFIR-45065-03JETI	03331397	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C6-CFIL-45065-03JETI	03331392	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C6-CFIR-45065-04JETI	03331398	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,0 2.200	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C6-CFIL-45065-04JETI	03331393	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,0 2.200	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C6-CFIR-45070-05JETI	03331399	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C6-CFIL-45070-05JETI	03331394	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C6-CFIR-45075-06JETI	03331400	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..	

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage



Accessoires
et pièces
détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFIL-45075-06JETI	03331395	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
	C6-CFIR-45085-08JETI	03331401	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,3 2.870	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..
	C6-CFIL-45085-08JETI	03331396	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,3 2.870	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Porte-outils de tournage général ISO	Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon vissable
					
Plaquelettes de tournage ISO	CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessoires

MDT	Pour	Clé arrosage Duo	Clé
			
Mini-Shaft™	CFIR/L...-03	2SMS795	-
	CFIR/L...-04	2SMS795	4SMS795
	CFIR/L...-05	2SMS795	4SMS795
	CFIR/L...-06	2SMS795	4SMS795
	CFIR/L...-08	2SMS795	4SMS795

Gorges

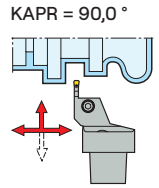
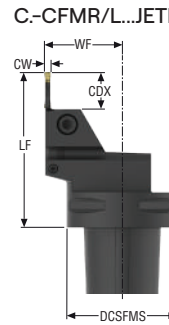
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-CFMR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces







- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83





Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch									
C4-CFMR-27070-03JETI	03331350	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JETI	03331348	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JETI	03331351	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JETI	03331349	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JETI	03331376	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JETI	03331372	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JETI	03331377	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JETI	03331373	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JETI	03331378	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JETI	03331374	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JETI	03331379	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JETI	03331375	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JETI	03331406	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JETI	03331402	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JETI	03331407	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JETI	03331403	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JETI	03331408	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JETI	03331404	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CFMR-45085-06JETI	03331409	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CFML-45085-06JETI	03331405	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	150,0 2175,6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon vissable
					
Porte-outils de tournage général ISO	CFMR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFMR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFMR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFMR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessoires

Plaquettes de tournage ISO	Pour	Clé arrosage Duo	Clé
			
Steadyline®	CFMR/L...-03	2SMS795	-
	CFMR/L...-04	2SMS795	4SMS795
	CFMR/L...-05	2SMS795	4SMS795
	CFMR/L...-06	2SMS795	4SMS795

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

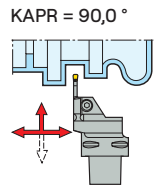
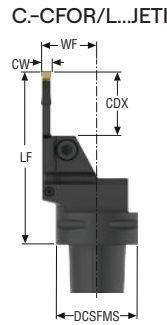
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires
et pièces
détachées

C.-CFOR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch									
C4-CFOR-27070-03-JETI	03331355	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	19,5 0.768	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C4-CFOL-27070-03-JETI	03331352	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	19,5 0.768	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C4-CFOR-27080-04-JETI	03331356	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,6 1.320	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C4-CFOL-27080-04-JETI	03331353	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,6 1.320	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C4-CFOR-27085-05-JETI	03331357	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,6 1.320	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C4-CFOL-27085-05-JETI	03331354	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,6 1.320	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C5-CFOR-35070-03-JETI	03331384	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C5-CFOL-35070-03-JETI	03331380	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C5-CFOR-35080-04-JETI	03331385	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C5-CFOL-35080-04-JETI	03331381	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C5-CFOR-35085-05-JETI	03331386	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C5-CFOL-35085-05-JETI	03331382	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,9 1.980	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C5-CFOR-35100-06-JETI	03331387	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..	
C5-CFOL-35100-06-JETI	03331383	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..	
C6-CFOR-45075-03-JETI	03331415	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C6-CFOL-45075-03-JETI	03331410	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..	
C6-CFOR-45080-04-JETI	03331416	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C6-CFOL-45080-04-JETI	03331411	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..	
C6-CFOR-45090-05-JETI	03331417	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C6-CFOL-45090-05-JETI	03331412	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..	
C6-CFOR-45100-06-JETI	03331418	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..	

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage




X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage



Accessoires
et pièces
détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFOL-45100-06-JETI	03331413	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
	C6-CFOR-45115-08-JETI	03331419	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..
	C6-CFOL-45115-08-JETI	03331414	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	195,0 7.677	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Porte-outils de tournage général ISO	Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon vissable
					
Steadyline®	CFOR/L...03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L...04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L...05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L...06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L...08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessoires

MDT	Pour	Clé arrosage Duo	Clé
			
Mini-Shaft™	CFOR/L...03	2SMS795	-
	CFOR/L...04	2SMS795	4SMS795
	CFOR/L...05	2SMS795	4SMS795
	CFOR/L...06	2SMS795	4SMS795
	CFOR/L...08	2SMS795	4SMS795

Gorges

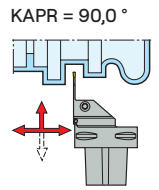
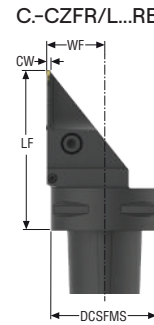
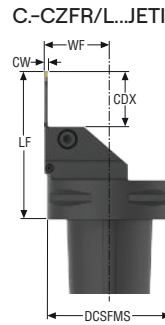
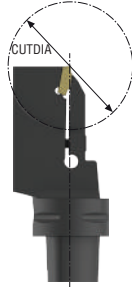
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-CZFR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	CDX	CUTDIA*	CP	Poids		CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch					kg lbs	mm inch			
C4-CFZR-22075-2802JETI	03331362	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	–	150,0 2175,6	0,5 1.100	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C4-CFZL-22075-2802JETI	03331359	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	–	150,0 2175,6	0,5 1.100	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C5-CFZR-27075-2802JETI	03331390	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	–	150,0 2175,6	0,8 1.760	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C5-CFZL-27075-2802JETI	03331388	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	–	150,0 2175,6	0,7 1.540	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C6-CFZR-33075-2802JETI	03331422	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	–	150,0 2175,6	1,0 2.200	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C6-CFZL-33075-2802JETI	03331420	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	–	150,0 2175,6	1,0 2.200	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C4-CFZR-22075-2802RBJETI	03331363	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175,6	0,6 1.320	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C4-CFZL-22075-2802RBJETI	03331360	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175,6	0,6 1.320	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C5-CFZR-27075-2802RBJETI	03331391	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175,6	0,7 1.540	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C5-CFZL-27075-2802RBJETI	03331389	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175,6	0,8 1.760	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C6-CFZR-33075-2802RBJETI	03331423	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175,6	1,2 2.650	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	
C6-CFZL-33075-2802RBJETI	03331421	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175,6	1,2 2.650	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..	

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

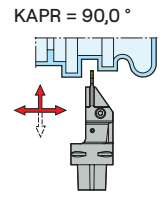
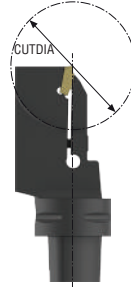
Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon vissable
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessoires

Pour	Clé arrosage Duo
CFZR/L..-02	2SMS795

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

C.-CF.N.-RBJETI – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



CTWS



- Version neutre représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840–854, 856–857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86–90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.	
C4-CFZN-00075-2802RBJETI	03331361	C4	40,0 1.575	1,0 0.039	75,0 2.953	52,0 2.047	150,0 2175,6	0,5 1.100	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJETI	03331358	C4	40,0 1.575	1,5 0.059	90,0 3.543	64,0 2.520	150,0 2175,6	0,6 1.320	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..

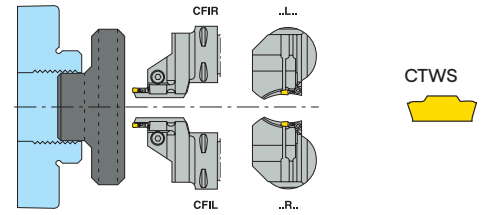
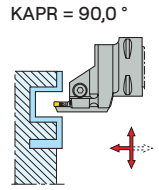
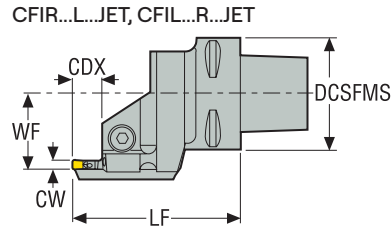
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon vissable
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessoires

Pour	Clé arrosage Duo
CFZN/CFXN	2SMS795

C.-CFIR...L...JET, C.-CFIL...R...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF30.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch									
C4-CFIR-27060-03L080055-JET	02718475	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L100070-JET	02718476	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L130090-JET	02718477	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L170110-JET	02718478	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R080055-JET	02717469	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R100070-JET	02718462	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R130090-JET	02718463	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R170110-JET	02718464	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
C4-CFIR-27065-04L080055-JET	02718479	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L100070-JET	02718480	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L130090-JET	02718481	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L170110-JET	02718482	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L230140-JET	02718483	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R080055-JET	02718465	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R100070-JET	02718466	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R130090-JET	02718467	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R170110-JET	02718468	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R230140-JET	02718469	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05L080055-JET	02718484	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L100070-JET	02718485	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..



Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS		WF		LF		CDX		CP		Poids		CW		TQ		CTWS	
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	mm inch	Nm In/Lbs.	Nm In/Lbs.	mm inch	mm inch	mm inch
Porte-outils de tournage général ISO	C4-CFIR-27065-05L130090-JET	02718486	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C4-CFIR-27065-05L170110-JET	02718487	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C4-CFIR-27065-05L230140-JET	02718488	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C4-CFIL-27065-05R080055-JET	02718470	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
Plaquettes de tournage ISO	C4-CFIL-27065-05R100070-JET	02718471	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C4-CFIL-27065-05R130090-JET	02718472	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C4-CFIL-27065-05R170110-JET	02718473	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C4-CFIL-27065-05R230140-JET	02718474	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
Steadyline®	C5-CFIR-35060-03L080055-JET	02718508	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
	C5-CFIR-35060-03L100070-JET	02718509	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
	C5-CFIR-35060-03L130090-JET	02718510	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
	C5-CFIR-35060-03L170110-JET	02718511	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
MDT	C5-CFIL-35060-03R080055-JET	02718489	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
	C5-CFIL-35060-03R100070-JET	02718490	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
	C5-CFIL-35060-03R130090-JET	02718491	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
	C5-CFIL-35060-03R170110-JET	02718492	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175,6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..											
Mini-Shaft™	C5-CFIR-35065-04L080055-JET	02718512	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIR-35065-04L100070-JET	02718513	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIR-35065-04L130090-JET	02718514	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIR-35065-04L170110-JET	02718515	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
Gorges	C5-CFIR-35065-04L230140-JET	02718516	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIL-35065-04R080055-JET	02718493	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIL-35065-04R100070-JET	02718494	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIL-35065-04R130090-JET	02718495	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
Tronçonnage	C5-CFIL-35065-04R170110-JET	02718496	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIR-35065-04R230140-JET	02718497	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..											
	C5-CFIR-35065-05L080055-JET	02718517	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C5-CFIR-35065-05L100070-JET	02718518	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
Adaptateurs Unités de serrage	C5-CFIR-35065-05L130090-JET	02718519	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C5-CFIR-35065-05L170110-JET	02718520	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C5-CFIR-35065-05L230140-JET	02718521	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C5-CFIL-35065-05R080055-JET	02718498	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
Accessoires et pièces détachées	C5-CFIL-35065-05R100070-JET	02718499	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C5-CFIL-35065-05R130090-JET	02718500	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											
	C5-CFIL-35065-05R170110-JET	02718501	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..											

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
C5-CFIL-35065-05R230140-JET	02718502	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		Guide de tournage ISO
C5-CFIR-35075-06L080055-JET	02718522	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		Porte-outils de tournage général ISO
C5-CFIR-35075-06L100070-JET	02718523	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		
C5-CFIR-35075-06L130090-JET	02718524	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		Plaquettes de tournage ISO
C5-CFIR-35075-06L170110-JET	02718525	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,6 1.320	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		
C5-CFIR-35075-06L230140-JET	02718526	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		Steadyline®
C5-CFIL-35075-06R080055-JET	02718503	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		
C5-CFIL-35075-06R100070-JET	02718504	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,6 1.320	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		MDT
C5-CFIL-35075-06R130090-JET	02718505	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		
C5-CFIL-35075-06R170110-JET	02718506	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,6 1.320	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		Mini-Shaft™
C5-CFIL-35075-06R230140-JET	02718507	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1606..		
C6-CFIR-45065-03L080055-JET	02718550	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		Gorges
C6-CFIR-45065-03L100070-JET	02718551	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		
C6-CFIR-45065-03L130090-JET	02718552	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		Tronçonnage
C6-CFIR-45065-03L170110-JET	02718553	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		
C6-CFIL-45065-03R080055-JET	02718527	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		X2 / X4
C6-CFIL-45065-03R100070-JET	02718528	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		
C6-CFIL-45065-03R130090-JET	02718529	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		Adaptateurs Unités de serrage
C6-CFIL-45065-03R170110-JET	02718530	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1603..		
C6-CFIR-45065-04L080055-JET	02718554	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		Accessoires et pièces détachées
C6-CFIR-45065-04L100070-JET	02718555	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIR-45065-04L130090-JET	02718556	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIR-45065-04L170110-JET	02718557	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIR-45065-04L230140-JET	02718558	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIL-45065-04R080055-JET	02718531	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIL-45065-04R100070-JET	02718532	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIL-45065-04R130090-JET	02718533	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIL-45065-04R170110-JET	02718534	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIL-45065-04R230140-JET	02718535	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1604..		
C6-CFIR-45070-05L080055-JET	02718559	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		
C6-CFIR-45070-05L100070-JET	02718560	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		
C6-CFIR-45070-05L130090-JET	02718561	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		
C6-CFIR-45070-05L170110-JET	02718562	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		
C6-CFIR-45070-05L230140-JET	02718563	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		
C6-CFIL-45070-05R080055-JET	02718536	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44,3	5,0 44,3	LC..1605..		

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
Porte-outils de tournage général ISO	C6-CFIL-45070-05R100070-JET	02718537	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C6-CFIL-45070-05R130090-JET	02718538	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C6-CFIL-45070-05R170110-JET	02718539	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C6-CFIL-45070-05R230140-JET	02718540	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175,6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C6-CFIR-45075-06L080055-JET	02718564	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Plaquettes de tournage ISO	C6-CFIR-45075-06L100070-JET	02718565	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIR-45075-06L130090-JET	02718566	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIR-45075-06L170110-JET	02718567	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Steadyline®	C6-CFIR-45075-06L230140-JET	02718568	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIL-45075-06R080055-JET	02718541	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIL-45075-06R100070-JET	02718542	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
MDT	C6-CFIL-45075-06R130090-JET	02718543	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIL-45075-06R170110-JET	02718544	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIL-45075-06R230140-JET	02718545	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFIR-45085-08L130090-JET	02718569	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..
Mini-Shaft™	C6-CFIR-45085-08L170110-JET	02718570	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..
	C6-CFIR-45085-08L230140-JET	02718571	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..
	C6-CFIR-45085-08L500200-JET	02718572	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..
Gorges	C6-CFIL-45085-08R130090-JET	02718546	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFIL-45085-08R170110-JET	02718547	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFIL-45085-08R230140-JET	02718548	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFIL-45085-08R500200-JET	02718549	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..

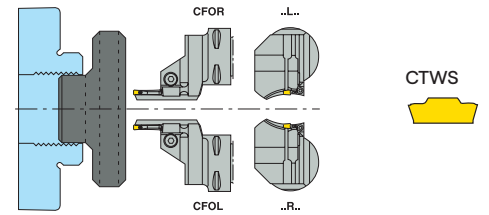
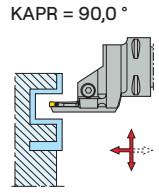
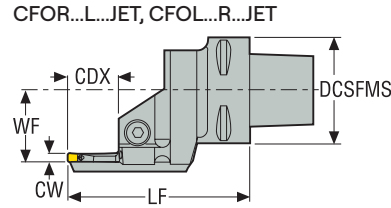
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-CFOR...L...JET, C.-CFOL...R...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
C4-CFOR-27070-03L080055-JET	02718585	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L100070-JET	02718586	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L130090-JET	02718587	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L170110-JET	02718588	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L230140-JET	02718589	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L500200-JET	02718590	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R080055-JET	02718573	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R100070-JET	02718574	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R130090-JET	02718575	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R170110-JET	02718576	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R230140-JET	02718577	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R500200-JET	02718578	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04L080055-JET	02718591	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L100070-JET	02718592	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L130090-JET	02718593	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L170110-JET	02718594	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L230140-JET	02718595	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L500200-JET	02718596	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R080055-JET	02714035	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R100070-JET	02714037	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées



Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
Porte-outils de tournage général ISO	C4-CFOL-27080-04R130090-JET	02714038	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R170110-JET	02714039	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R230140-JET	02714041	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R500200-JET	02714042	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
Plaquettes de tournage ISO	C4-CFOR-27085-05L080055-JET	02718597	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L100070-JET	02718598	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L130090-JET	02718599	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L170110-JET	02718600	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Steadyline®	C4-CFOR-27085-05L230140-JET	02718601	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L500200-JET	02718602	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R080055-JET	02718579	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R100070-JET	02718580	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
MDT	C4-CFOL-27085-05R130090-JET	02718581	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R170110-JET	02718582	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R230140-JET	02718583	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R500200-JET	02718584	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Mini-Shaft™	C5-CFOR-35070-03L080055-JET	02718627	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L100070-JET	02718628	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L130090-JET	02718629	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L170110-JET	02718630	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
Gorges	C5-CFOR-35070-03L230140-JET	02718631	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L500200-JET	02718632	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R080055-JET	02718603	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R100070-JET	02718604	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
Tronçonnage	C5-CFOL-35070-03R130090-JET	02718605	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R170110-JET	02718606	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R230140-JET	02718607	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R500200-JET	02718608	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
Adaptateurs Unités de serrage	C5-CFOR-35080-04L080055-JET	02718633	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C5-CFOR-35080-04L100070-JET	02718634	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C5-CFOR-35080-04L130090-JET	02718635	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C5-CFOR-35080-04L170110-JET	02718636	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
Accessoires et pièces détachées	C5-CFOR-35080-04L230140-JET	02718637	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C5-CFOR-35080-04L500200-JET	02718638	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C5-CFOL-35080-04R080055-JET	02718609	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS	Guide de tournage ISO
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.	
C5-CFOL-35080-04R100070-JET	02718610	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Porte-outils de tournage général ISO
C5-CFOL-35080-04R130090-JET	02718611	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	
C5-CFOL-35080-04R170110-JET	02718612	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	
C5-CFOL-35080-04R230140-JET	02718613	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	
C5-CFOL-35080-04R500200-JET	02718614	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Plaquettes de tournage ISO
C5-CFOR-35085-05L080055-JET	02718639	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOR-35085-05L100070-JET	02718640	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOR-35085-05L130090-JET	02718641	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOR-35085-05L170110-JET	02718642	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C5-CFOR-35085-05L230140-JET	02718643	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOR-35085-05L500200-JET	02718644	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOL-35085-05R080055-JET	02718615	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOL-35085-05R100070-JET	02718616	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R130090-JET	02718617	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOL-35085-05R170110-JET	02718618	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOL-35085-05R230140-JET	02718619	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	
C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718620	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Mini-Shaft™
C5-CFOR-35100-06L080055-JET	02718645	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOR-35100-06L100070-JET	02718646	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOR-35100-06L130090-JET	02718647	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOR-35100-06L170110-JET	02718648	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Gorges
C5-CFOR-35100-06L230140-JET	02718649	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOR-35100-06L500200-JET	02718650	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOL-35100-06R080055-JET	02718621	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOL-35100-06R100070-JET	02718622	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Tronçonnage
C5-CFOL-35100-06R130090-JET	02718623	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOL-35100-06R170110-JET	02718624	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOL-35100-06R230140-JET	02718625	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	
C5-CFOL-35100-06R500200-JET	02718626	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	X2 / X4
C6-CFOR-45075-03L080055-JET	02718679	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	
C6-CFOR-45075-03L100070-JET	02718680	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	
C6-CFOR-45075-03L130090-JET	02718681	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	
C6-CFOR-45075-03L170110-JET	02718682	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Adaptateurs Unités de serrage
C6-CFOR-45075-03L230140-JET	02718683	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	
C6-CFOR-45075-03L500200-JET	02718684	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	
C6-CFOR-45075-03L230140-JET	02718683	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	
C6-CFOR-45075-03L500200-JET	02718684	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
Porte-outils de tournage général ISO	C6-CFOL-45075-03R080055-JET	02718651	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R100070-JET	02718652	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R130090-JET	02718653	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R170110-JET	02718654	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718655	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
Plaquettes de tournage ISO	C6-CFOL-45075-03R500200-JET	02718656	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFOR-45080-04L080055-JET	02718685	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04L100070-JET	02718686	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
Steadyline®	C6-CFOR-45080-04L130090-JET	02718687	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04L170110-JET	02718688	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04L230140-JET	02718689	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
MDT	C6-CFOR-45080-04L500200-JET	02718690	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R080055-JET	02718657	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R100070-JET	02718658	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R130090-JET	02718659	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R170110-JET	02718660	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
Mini-Shaft™	C6-CFOL-45080-04R230140-JET	02718661	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718662	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFOR-45090-05L080055-JET	02718691	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Gorges	C6-CFOR-45090-05L100070-JET	02718692	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOR-45090-05L130090-JET	02718693	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOR-45090-05L170110-JET	02718694	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Tronçonnage	C6-CFOR-45090-05L230140-JET	02718695	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOR-45090-05L500200-JET	02718696	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOL-45090-05R080055-JET	02718663	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
X2 / X4	C6-CFOL-45090-05R100070-JET	02718664	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOL-45090-05R130090-JET	02718665	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOL-45090-05R170110-JET	02718666	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Adaptateurs Unités de serrage	C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718667	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718668	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C6-CFOR-45100-06L080055-JET	02718697	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
Accessoires et pièces détachées	C6-CFOR-45100-06L100070-JET	02718698	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C6-CFOR-45100-06L130090-JET	02718699	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C6-CFOR-45100-06L170110-JET	02718700	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C6-CFOR-45100-06L230140-JET	02718701	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS		WF		LF		CDX		CP		Poids kg lbs	CW mm inch	TQ Nm In/Lbs.	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs								
C6-CFOR-45100-06L500200-JET	02718702	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOL-45100-06R080055-JET	02718669	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOL-45100-06R100070-JET	02718670	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOL-45100-06R130090-JET	02718671	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOL-45100-06R170110-JET	02718672	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOL-45100-06R230140-JET	02718673	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOL-45100-06R500200-JET	02718674	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..							
C6-CFOR-45115-08L130090-JET	02718703	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOR-45115-08L170110-JET	02718704	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOR-45115-08L230140-JET	02718705	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOR-45115-08L500200-JET	02718706	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOL-45115-08R130090-JET	02718675	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOL-45115-08R170110-JET	02718676	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,1 2.430	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOL-45115-08R230140-JET	02718677	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							
C6-CFOL-45115-08R500200-JET	02718678	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..							

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

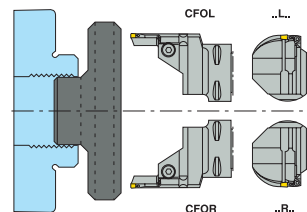
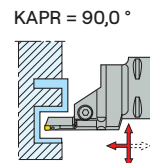
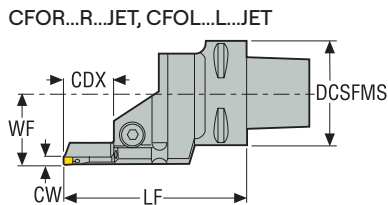
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C-CFOR...R...JET, C-CFOL...L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Métrique/ Pouces



- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS								
			mm	inch	mm	inch										mm	inch						
C4-CFOR-27070-03R080055-JET	02718725	C4	55,0	2.165	80,0	3.150	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R100070-JET	02718726	C4	70,0	2.756	100,0	3.937	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R130090-JET	02718727	C4	90,0	3.543	130,0	5.118	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R170110-JET	02718728	C4	110,0	4.331	170,0	6.693	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R230140-JET	02718729	C4	140,0	5.512	230,0	9.055	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R500200-JET	02718730	C4	200,0	7.874	500,0	19.685	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L080055-JET	02718707	C4	55,0	2.165	80,0	3.150	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L100070-JET	02718708	C4	70,0	2.756	100,0	3.937	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L130090-JET	02718709	C4	90,0	3.543	130,0	5.118	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L170110-JET	02718710	C4	110,0	4.331	170,0	6.693	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L230140-JET	02718711	C4	140,0	5.512	230,0	9.055	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L500200-JET	02718712	C4	200,0	7.874	500,0	19.685	40,0	1.575	27,0	1.063	70	2.756	18,0	0.709	150,0	2175,6	0,5	1.100	3,0	0.118	5,0	44,3	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04R080055-JET	02718731	C4	55,0	2.165	80,0	3.150	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R100070-JET	02718732	C4	70,0	2.756	100,0	3.937	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R130090-JET	02718733	C4	90,0	3.543	130,0	5.118	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R170110-JET	02718734	C4	110,0	4.331	170,0	6.693	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R230140-JET	02718735	C4	140,0	5.512	230,0	9.055	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R500200-JET	02718736	C4	200,0	7.874	500,0	19.685	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L080055-JET	02718713	C4	55,0	2.165	80,0	3.150	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L100070-JET	02718714	C4	70,0	2.756	100,0	3.937	40,0	1.575	27,0	1.063	80	3.150	24,0	0.945	150,0	2175,6	0,5	1.100	4,0	0.157	5,0	44,3	LC..1604..

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS		WF		LF		CDX		CP		Poids	CW	TQ	CTWS	Guide de tournage ISO
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.						
C4-CFOL-27080-04L130090-JET	02718715	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Porte-outils de tournage général ISO							
C4-CFOL-27080-04L170110-JET	02718716	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C4-CFOL-27080-04L230140-JET	02718717	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C4-CFOL-27080-04L500200-JET	02718718	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C4-CFOR-27085-05R080055-JET	02718737	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Plaquettes de tournage ISO							
C4-CFOR-27085-05R100070-JET	02718738	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOR-27085-05R130090-JET	02718739	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOR-27085-05R170110-JET	02718740	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOR-27085-05R230140-JET	02718741	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®							
C4-CFOR-27085-05R500200-JET	02718742	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOL-27085-05L080055-JET	02718719	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOL-27085-05L100070-JET	02718720	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOL-27085-05L130090-JET	02718721	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT							
C4-CFOL-27085-05L170110-JET	02718722	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOL-27085-05L230140-JET	02718723	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C4-CFOL-27085-05L500200-JET	02718724	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..								
C5-CFOR-35070-03R080055-JET	02718767	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™							
C5-CFOR-35070-03R100070-JET	02718768	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOR-35070-03R130090-JET	02718769	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOR-35070-03R170110-JET	02718770	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOR-35070-03R230140-JET	02718771	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Gorges							
C5-CFOR-35070-03R500200-JET	02718772	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOL-35070-03L080055-JET	02718743	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOL-35070-03L100070-JET	02718744	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOL-35070-03L130090-JET	02718745	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Tronçonnage							
C5-CFOL-35070-03L170110-JET	02718746	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOL-35070-03L230140-JET	02718747	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOL-35070-03L500200-JET	02718748	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..								
C5-CFOR-35080-04R080055-JET	02718773	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	X2 / X4							
C5-CFOR-35080-04R100070-JET	02718774	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOR-35080-04R130090-JET	02718775	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOR-35080-04R170110-JET	02718776	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOR-35080-04R230140-JET	02718777	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Adaptateurs Unités de serrage							
C5-CFOR-35080-04R500200-JET	02718778	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOL-35080-04L080055-JET	02718749	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Accessoires et pièces détachées							
C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								
C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..								


Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	LC..1604..
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.		
	C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0	100,0	50,0	35,0	80	24,0	150,0	0,7	4,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	2.756	3.937	1.969	1.378	3.150	0.945	2175,6	1.540	0.157	44,3			
Porte-outils de tournage général ISO	C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	90,0	130,0	50,0	35,0	80	24,0	150,0	0,7	4,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	3.543	5.118	1.969	1.378	3.150	0.945	2175,6	1.540	0.157	44,3			
	C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	110,0	170,0	50,0	35,0	80	24,0	150,0	0,7	4,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718753	C5	4.331	6.693	1.969	1.378	3.150	0.945	2175,6	1.540	0.157	44,3			
Plaquettes de tournage ISO	C5-CFOR-35085-05R080055-JET	02718779	C5	140,0	230,0	50,0	35,0	80	24,0	150,0	0,7	4,0	5,0	44,3		
	C5-CFOR-35085-05R100070-JET	02718780	C5	5.512	9.055	1.969	1.378	3.150	0.945	2175,6	1.540	0.157	44,3			
	C5-CFOR-35085-05R130090-JET	02718781	C5	200,0	500,0	50,0	35,0	80	24,0	150,0	0,8	4,0	5,0	44,3		
	C5-CFOR-35085-05R170110-JET	02718782	C5	7.874	19.685	1.969	1.378	3.150	0.945	2175,6	1.760	0.157	44,3			
Steadyline®	C5-CFOR-35085-05R230140-JET	02718783	C5	55,0	80,0	50,0	35,0	85	30,0	150,0	0,7	5,0	5,0	44,3		
	C5-CFOR-35085-05R500200-JET	02718784	C5	2.165	3.150	1.969	1.378	3.346	1.181	2175,6	1.540	0.197	44,3			
	C5-CFOL-35085-05L080055-JET	02718755	C5	70,0	100,0	50,0	35,0	85	30,0	150,0	0,7	5,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35085-05L100070-JET	02718756	C5	2.756	3.937	1.969	1.378	3.346	1.181	2175,6	1.540	0.197	44,3			
MDT	C5-CFOL-35085-05L130090-JET	02718757	C5	90,0	130,0	50,0	35,0	85	30,0	150,0	0,7	5,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35085-05L170110-JET	02718758	C5	3.543	5.118	1.969	1.378	3.346	1.181	2175,6	1.540	0.197	44,3			
	C5-CFOL-35085-05L230140-JET	02718759	C5	110,0	170,0	50,0	35,0	85	30,0	150,0	0,7	5,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35085-05L500200-JET	02718760	C5	4.331	6.693	1.969	1.378	3.346	1.181	2175,6	1.540	0.197	44,3			
Mini-Shaft™	C5-CFOR-35100-06R080055-JET	02718785	C5	140,0	230,0	50,0	35,0	85	30,0	150,0	0,7	5,0	5,0	44,3		
	C5-CFOR-35100-06R100070-JET	02718786	C5	5.512	9.055	1.969	1.378	3.346	1.181	2175,6	1.540	0.197	44,3			
	C5-CFOR-35100-06R130090-JET	02718787	C5	200,0	500,0	50,0	35,0	85	30,0	150,0	0,7	5,0	5,0	44,3		
	C5-CFOR-35100-06R170110-JET	02718788	C5	7.874	19.685	1.969	1.378	3.346	1.181	2175,6	1.540	0.197	44,3			
Gorges	C5-CFOR-35100-06R230140-JET	02718789	C5	55,0	80,0	50,0	35,0	100	36,0	150,0	0,9	6,0	5,0	44,3		
	C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718790	C5	2.165	3.150	1.969	1.378	3.937	1.417	2175,6	1.980	0.236	44,3			
	C5-CFOL-35100-06L080055-JET	02718761	C5	70,0	100,0	50,0	35,0	100	36,0	150,0	0,9	6,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35100-06L100070-JET	02718762	C5	2.756	3.937	1.969	1.378	3.937	1.417	2175,6	1.980	0.236	44,3			
Tronçonnage	C5-CFOL-35100-06L130090-JET	02718763	C5	90,0	130,0	50,0	35,0	100	36,0	150,0	0,9	6,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35100-06L170110-JET	02718764	C5	3.543	5.118	1.969	1.378	3.937	1.417	2175,6	1.980	0.236	44,3			
	C5-CFOL-35100-06L230140-JET	02718765	C5	110,0	170,0	50,0	35,0	100	36,0	150,0	0,9	6,0	5,0	44,3		
	C5-CFOL-35100-06L500200-JET	02718766	C5	4.331	6.693	1.969	1.378	3.937	1.417	2175,6	1.980	0.236	44,3			
X2 / X4	C6-CFOR-45075-03R080055-JET	02718819	C6	140,0	230,0	50,0	35,0	100	36,0	150,0	1,0	6,0	5,0	44,3		
	C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	5.512	9.055	1.969	1.378	3.937	1.417	2175,6	2.200	0.236	44,3			
	C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	200,0	500,0	50,0	35,0	100	36,0	150,0	1,0	6,0	5,0	44,3		
	C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	7.874	19.685	1.969	1.378	3.937	1.417	2175,6	2.200	0.236	44,3			
Adaptateurs Unités de serrage	C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	55,0	80,0	63,0	45,0	75	18,0	150,0	1,1	3,0	5,0	44,3		
	C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	2.165	3.150	2.480	1.772	2.953	0.709	2175,6	2.430	0.118	44,3			
	C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	70,0	100,0	63,0	45,0	75	18,0	150,0	1,1	3,0	5,0	44,3		
	C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	2.756	3.937	2.480	1.772	2.953	0.709	2175,6	2.430	0.118	44,3			
Accessoires et pièces détachées	C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	90,0	130,0	63,0	45,0	75	18,0	150,0	1,1	3,0	5,0	44,3		
	C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	3.543	5.118	2.480	1.772	2.953	0.709	2175,6	2.430	0.118	44,3			
	C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	110,0	170,0	63,0	45,0	75	18,0	150,0	1,1	3,0	5,0	44,3		
	C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	4.331	6.693	2.480	1.772	2.953	0.709	2175,6	2.430	0.118	44,3			

Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM		INPLX		DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS	Guide de tournage ISO
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.	
C6-CFOL-45075-03L080055-JET	02718791	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..			
C6-CFOL-45075-03L100070-JET	02718792	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..			
C6-CFOL-45075-03L130090-JET	02718793	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..			
C6-CFOL-45075-03L170110-JET	02718794	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,0 2.200	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..			
C6-CFOL-45075-03L230140-JET	02718795	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..			
C6-CFOL-45075-03L500200-JET	02718796	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..			
C6-CFOR-45080-04R080055-JET	02718825	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOR-45080-04R100070-JET	02718826	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOR-45080-04R130090-JET	02718827	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,0 2.200	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOR-45080-04R170110-JET	02718828	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOR-45080-04R230140-JET	02718829	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718830	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOL-45080-04L080055-JET	02718797	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOL-45080-04L100070-JET	02718798	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOL-45080-04L130090-JET	02718799	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOL-45080-04L170110-JET	02718800	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOL-45080-04L230140-JET	02718801	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOL-45080-04L500200-JET	02718802	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..			
C6-CFOR-45090-05R080055-JET	02718831	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOR-45090-05R100070-JET	02718832	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOR-45090-05R130090-JET	02718833	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOR-45090-05R170110-JET	02718834	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718835	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718836	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOL-45090-05L080055-JET	02718803	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOL-45090-05L100070-JET	02718804	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOL-45090-05L130090-JET	02718805	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOL-45090-05L170110-JET	02718806	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOL-45090-05L230140-JET	02718807	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOL-45090-05L500200-JET	02718808	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175,6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..			
C6-CFOR-45100-06R080055-JET	02718837	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,2 2.650	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..			
C6-CFOR-45100-06R100070-JET	02718838	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..			
C6-CFOR-45100-06R130090-JET	02718839	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..			
C6-CFOR-45100-06R170110-JET	02718840	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..			
C6-CFOR-45100-06R230140-JET	02718841	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..			

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
Porte-outils de tournage général ISO	C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718842	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOL-45100-06L080055-JET	02718809	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,2 2.650	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOL-45100-06L100070-JET	02718810	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOL-45100-06L130090-JET	02718811	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Plaquettes de tournage ISO	C6-CFOL-45100-06L170110-JET	02718812	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOL-45100-06L230140-JET	02718813	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOL-45100-06L500200-JET	02718814	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOR-45115-08R130090-JET	02718843	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
Steadyline®	C6-CFOR-45115-08R170110-JET	02718844	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFOR-45115-08R230140-JET	02718845	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFOR-45115-08R500200-JET	02718846	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFOL-45115-08L130090-JET	02718815	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
MDT	C6-CFOL-45115-08L170110-JET	02718816	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFOL-45115-08L230140-JET	02718817	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFOL-45115-08L500200-JET	02718818	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175,6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..

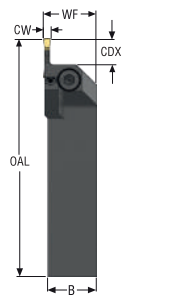
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Mini-Shaft™	Pour	Clé	Vis de serrage
			
Gorges	CFOR/L...03	4SMS795	TCEI0513
	CFOR/L...04	5SMS795	TCEI0613
	CFOR/L...05	5SMS795	TCEI0613
	CFOR/L...06	6SMS795	TCEI0815
Tronçonnage	CFOR/L...08	6SMS795	TCEI1020

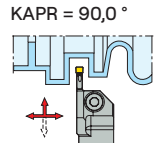
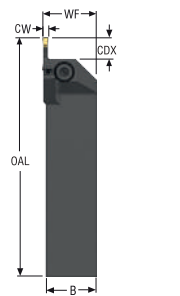
CFIR/L...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFIR/L2020...JETI



CFIR/L2525...JETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2020X03JETI	03244706	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525X03JETI	03244716	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020X03JETI	03244721	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525X03JETI	03244915	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020X04JETI	03244709	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525X04JETI	03244722	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020X04JETI	03244723	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525X04JETI	03244727	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020X05JETI	03244732	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525X05JETI	03244725	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020X05JETI	03244739	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525X05JETI	03244726	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020X06JETI	03244742	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR2525X06JETI	03244731	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020X06JETI	03244745	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL2525X06JETI	03244737	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525X08JETI	03244740	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525X08JETI	03244744	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

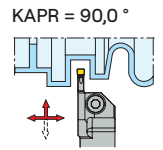
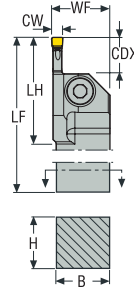
Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L20...-06	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L25...-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CFIR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFIR/L...JET



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS

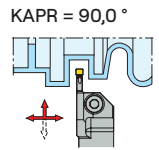
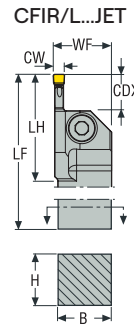


Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P03JET	02599873	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P04JET	02599879	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04JET	02599880	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P05JET	02599886	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05JET	02599887	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P06JET	02599892	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL3225P06JET	02599893	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR3225P08JET	02641519	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..
CFIL3225P08JET	02641520	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFIR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFIR07503BJET	02610615	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003DJET	02610623	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503DJET	02610636	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503BJET	02610616	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003DJET	02610624	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503DJET	02610638	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504BJET	02610617	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004DJET	02610629	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504DJET	02610639	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504BJET	02610618	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004DJET	02610630	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504DJET	02610640	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505BJET	02610619	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005DJET	02610631	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505DJET	02610641	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505BJET	02610620	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005DJET	02610632	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505DJET	02610643	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006DJET	02610634	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506DJET	02610644	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006DJET	02610635	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506DJET	02610645	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008DJET	02641523	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508EJET	02641526	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008DJET	02641524	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508EJET	02641527	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
				
Porte-outils de tournage général ISO	CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

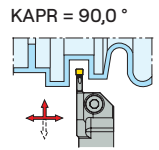
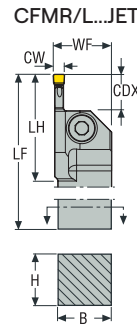
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CFMR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR3225P03JET	02702825	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P04JET	02702833	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04JET	02702837	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P05JET	02702840	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05JET	02702843	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P06JET	02702845	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06JET	02702848	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
CFMR/L...03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

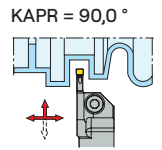
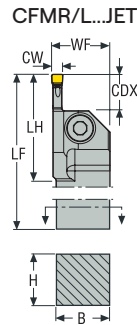
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

CFMR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0,551 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFMR07503BJET	02722319	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003DJET	02722324	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503DJET	02722325	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503BJET	02722326	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003DJET	02722327	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503DJET	02722328	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504BJET	02722329	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004DJET	02722330	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504DJET	02722331	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504BJET	02722353	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004DJET	02722354	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504DJET	02722355	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005DJET	02722356	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505DJET	02722358	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005DJET	02722359	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505DJET	02722360	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006DJET	02722361	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506DJET	02722362	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006DJET	02722363	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506DJET	02722364	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..

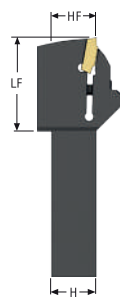
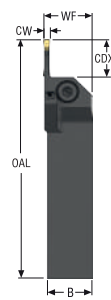
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..04, ..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-L12..06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-R10, -R12, -L10..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

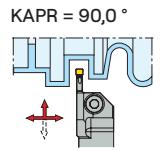
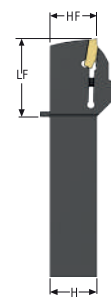
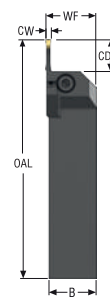
CFMR/L...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFMR/L2020...JETI



CFMR/L2525...JETI






- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR2020X03JETI	03244714	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525X03JETI	03244710	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020X03JETI	03244708	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525X03JETI	03244728	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020X04JETI	03244738	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X04JETI	03244718	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020X04JETI	03244741	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525X04JETI	03244735	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X05JETI	03244734	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525X05JETI	03244736	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525X06JETI	03244743	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525X06JETI	03244733	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

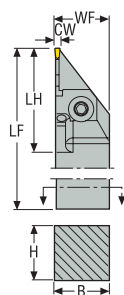
Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon
				
CFMR/L...03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

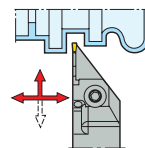
CFOR/L..RBJET – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Métrique



CFOR/L..RBJET



KAPR = 90,0°



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RBJET	02828753	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RBJET	02828755	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RBJET	02828754	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RBJET	02828766	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

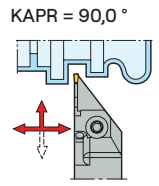
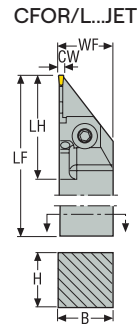
Pour	Clé	Vis de serrage
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

Accessoires

Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Rondelle
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées


CFOR/L..RBJET – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Pouches





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFOR0501902CRBJET	02828756	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRBJET	02828758	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRBJET	02828757	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRBJET	02828767	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CFOR/L..-02	T15P-7S	L85012-T15P

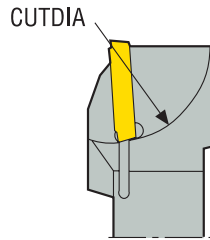
Accessoires

Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Rondelle
		
CFOR/L..-02	JET-ADM6	JET-CS0610

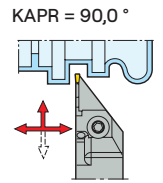
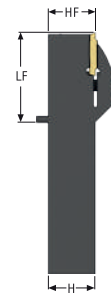
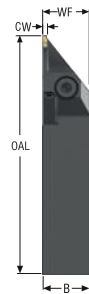
Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CFSR/L..RBJET – Porte-outils pour plaquettes LCMF – Métrique



CFSR/L..RBJETI



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

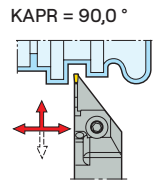
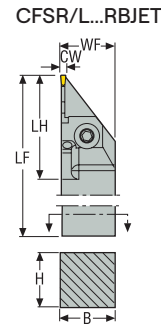
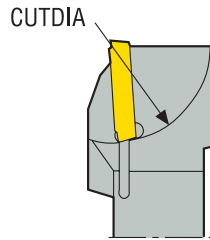


Références	Numéro de produit	H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFSR2020X1902RBJETI	03244707	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..
CFSL2020X1902RBJETI	03244713	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon
CFSR/L...19	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

CFSR/L...RBJET – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Pouce



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

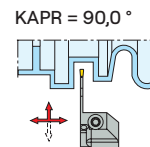
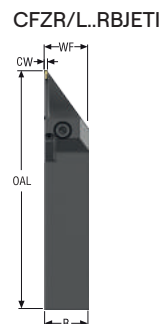
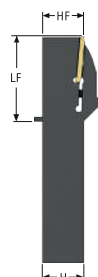
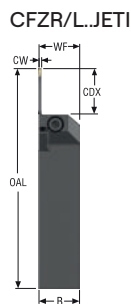
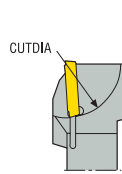
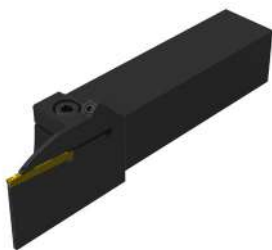
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFSR0751902DRBJET	02748837	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..
CFSL0751902DRBJET	02748840	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
CFSR/L...02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CFZR/L..JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCMF
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

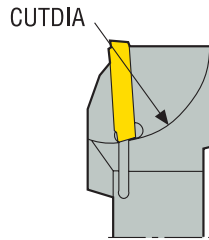


Références	Numéro de produit	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFZR2020X2802JETI	03244729	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802JETI	03244712	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802JETI	03244730	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802JETI	03244719	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2020X2802RBJETI	03244715	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802RBJETI	03244711	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802RBJETI	03244717	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802RBJETI	03244720	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..

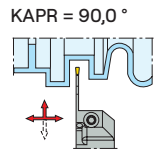
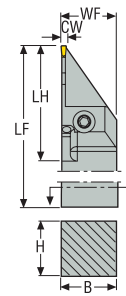
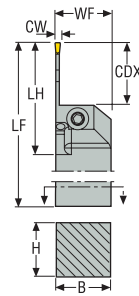
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon
CFZR/L...-28	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

CFZR/L...JETI – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Pouces



CFZR/L...JET/RBJET



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch					
CFZR0752802DJET	02749013	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DJET	02749006	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DJET	02749008	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DJET	02749010	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0752802DRBJET	02748941	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DRBJET	02749014	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DRBJET	02749016	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DRBJET	02749017	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

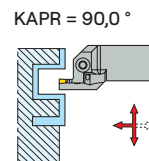
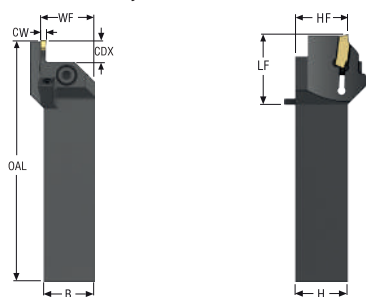
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

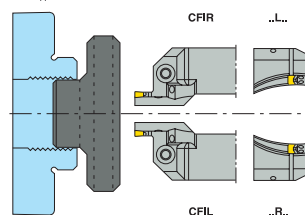
CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

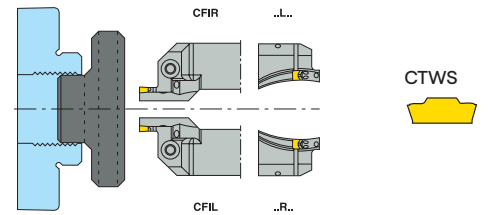
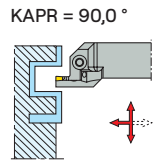
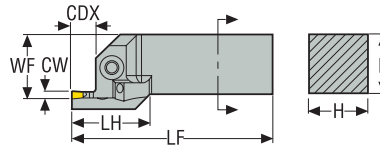


Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03L080055-JETI	03244842	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03R080055-JETI	03244787	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X04R080055-JETI	03244776	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04L080055-JETI	03244808	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X05R080055-JETI	03244758	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05L080055-JETI	03244904	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X06R080055-JETI	03244850	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06L080055-JETI	03244798	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouce



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch												
CFIR10003D-L3.102.17-JET	02718983	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L3.102.17-JET	02718984	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L3.102.17-JET	02718985	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L3.102.17-JET	02718986	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10003D-R3.102.17-JET	02717498	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10004D-R3.102.17-JET	02718958	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10005D-R3.102.17-JET	02718981	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10006D-R3.102.17-JET	02718982	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

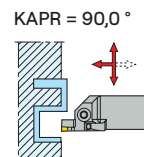
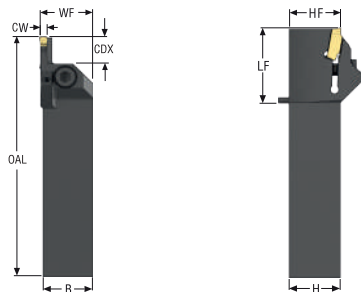
Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
..3D	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..4D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..5D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-L	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-R	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

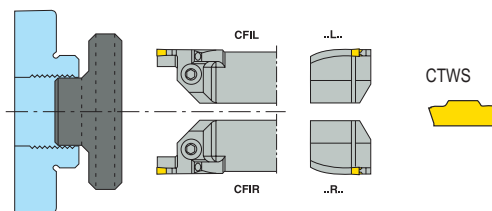
CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI






- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
CFIR2525X03R080055-JETI	03244862	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R100070-JETI	03244807	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R130090-JETI	03244843	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R170110-JETI	03244903	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L080055-JETI	03244846	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L100070-JETI	03244879	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L130090-JETI	03244910	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L170110-JETI	03244911	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X04R080055-JETI	03244809	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R100070-JETI	03244822	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R130090-JETI	03244810	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R170110-JETI	03244844	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R230140-JETI	03244781	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L080055-JETI	03244847	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L100070-JETI	03244912	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L130090-JETI	03244823	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L170110-JETI	03244848	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L230140-JETI	03244799	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X05R080055-JETI	03244876	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R100070-JETI	03244863	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R130090-JETI	03244877	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R170110-JETI	03244786	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L080055-JETI	03244864	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L100070-JETI	03244849	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L130090-JETI	03244812	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L170110-JETI	03244880	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L230140-JETI	03244788	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X06R080055-JETI	03244905	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R100070-JETI	03244811	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R130090-JETI	03244906	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X06R170110-JETI	03244878	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R230140-JETI	03244782	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L080055-JETI	03244813	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L100070-JETI	03244881	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L130090-JETI	03244914	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L170110-JETI	03244814	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L230140-JETI	03244894	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

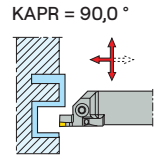
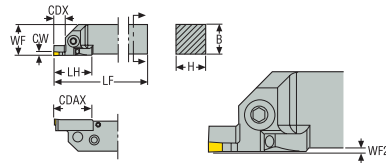
X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

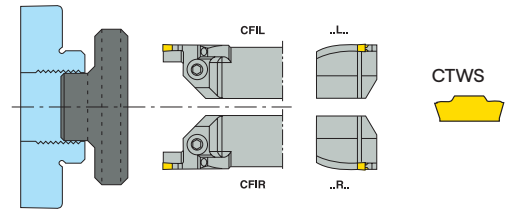
Accessoires
et pièces
détachées



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841, 843, 844-846
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08R130090-JET	02703655	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R170110-JET	02703656	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R230140-JET	02703657	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R500200-JET	02703658	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L130090-JET	02703636	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L170110-JET	02703637	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L230140-JET	02703638	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L500200-JET	02703639	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

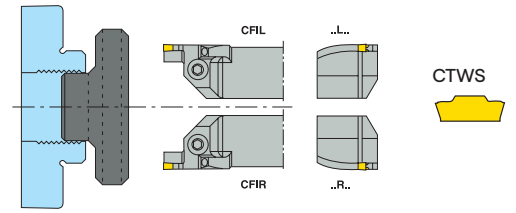
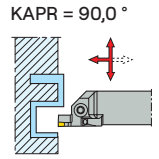
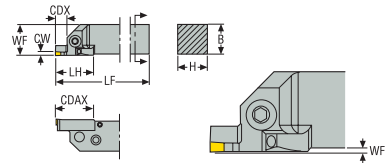
Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
CFIR/L...-08	6SMS795	TCE11020	JET-P1/8-5MM



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET





- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841, 843, 844-846
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM		INPLX		H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch												
CFIR10003D-R3.102.17-JET	02718999	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIR10003D-R4.002.75-JET	02703515	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIR10003D-R5.003.50-JET	02703516	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIR10003D-R6.704.30-JET	02703517	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIL10003D-L3.102.17-JET	02718995	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIL10003D-L4.002.75-JET	02703496	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIL10003D-L5.003.50-JET	02703497	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIL10003D-L6.704.30-JET	02703498	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..		
CFIR10004D-R3.102.17-JET	02719000	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIR10004D-R4.002.75-JET	02703518	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIR10004D-R5.003.50-JET	02703519	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIR10004D-R6.704.30-JET	02703520	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIR10004D-R9.005.50-JET	02703521	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIL10004D-L3.102.17-JET	02718996	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIL10004D-L4.002.75-JET	02703499	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIL10004D-L5.003.50-JET	02703500	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIL10004D-L6.704.30-JET	02703501	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIL10004D-L9.005.50-JET	02703502	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..		
CFIR10005D-R3.102.17-JET	02719001	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIR10005D-R4.002.75-JET	02703522	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIR10005D-R5.003.50-JET	02703523	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIR10005D-R6.704.30-JET	02703524	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIR10005D-R9.005.50-JET	02703525	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIL10005D-L3.102.17-JET	02718997	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIL10005D-L4.002.75-JET	02703503	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIL10005D-L5.003.50-JET	02703504	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIL10005D-L6.704.30-JET	02703505	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIL10005D-L9.005.50-JET	02703506	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..		
CFIR10006D-R3.102.17-JET	02719002	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..		
CFIR10006D-R4.002.75-JET	02703526	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..		
CFIR10006D-R5.003.50-JET	02703527	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..		
CFIR10006D-R6.704.30-JET	02703528	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..		

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.
	CFIR10006D-R9.005.50-JET	02703529	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L3.102.17-JET	02718998	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L4.002.75-JET	02703507	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
Porte-outils de tournage général ISO	CFIL10006D-L5.003.50-JET	02703508	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L6.704.30-JET	02703509	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L9.005.50-JET	02703510	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL12508E-R5.003.50-JET	02703530	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-R6.704.30-JET	02703531	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
Plaquettes de tournage ISO	CFIR12508E-R9.005.50-JET	02703532	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIR12508E-R19.78.00-JET	02703533	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L5.003.50-JET	02703511	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L6.704.30-JET	02703512	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L9.005.50-JET	02703513	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
Steadyline®	CFIL12508E-L19.78.00-JET	02765806	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-R19.78.00-JET	02703514	7.874	19.685	1.000	1.000	7.000	1.315	-	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

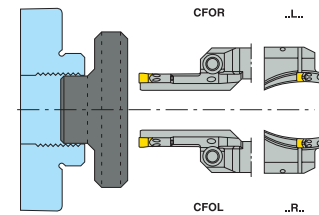
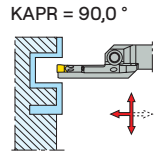
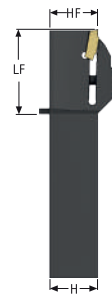
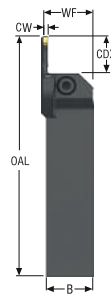
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
MDT				
	CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
Mini-Shaft™	CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03L080055-JETI	03244830	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L100070-JETI	03244817	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L130090-JETI	03244778	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L170110-JETI	03244818	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L230140-JETI	03244856	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L500200-JETI	03244779	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R080055-JETI	03244869	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R100070-JETI	03244824	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R130090-JETI	03244815	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R170110-JETI	03244896	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R230140-JETI	03244765	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R500200-JETI	03244753	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04L080055-JETI	03244755	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L100070-JETI	03244756	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L130090-JETI	03244795	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L170110-JETI	03244875	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L230140-JETI	03244770	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L500200-JETI	03244754	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R080055-JETI	03244816	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R100070-JETI	03244772	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R130090-JETI	03244777	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R170110-JETI	03244802	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R230140-JETI	03244826	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R500200-JETI	03244747	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05L080055-JETI	03244764	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L100070-JETI	03244923	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L130090-JETI	03244834	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L170110-JETI	03244859	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L230140-JETI	03244797	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L500200-JETI	03244751	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R080055-JETI	03244828	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

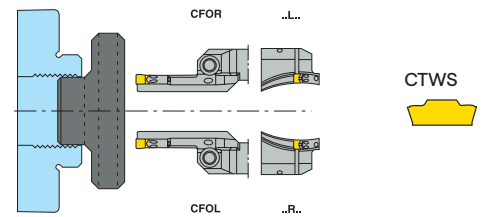
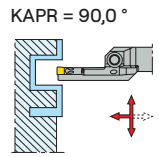
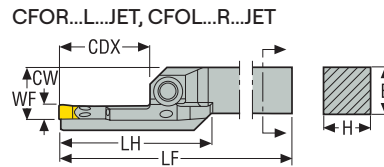
Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm
	CFOL2525X05R100070-JETI	03244899	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R130090-JETI	03244870	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R170110-JETI	03244871	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
Porte-outils de tournage général ISO	CFOL2525X05R230140-JETI	03244853	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R500200-JETI	03244748	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOR2525X06L080055-JETI	03244752	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L100070-JETI	03244780	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L130090-JETI	03244760	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
Plaquettes de tournage ISO	CFOR2525X06L170110-JETI	03244757	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L230140-JETI	03244761	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L500200-JETI	03244762	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R080055-JETI	03244900	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R100070-JETI	03244804	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
Steadyline®	CFOL2525X06R130090-JETI	03244829	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R170110-JETI	03244805	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R230140-JETI	03244774	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R500200-JETI	03244749	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

MDT	Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
				
Mini-Shaft™	CFOR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Gorges	
Tronçonnage	
X2 / X4	
Adaptateurs Unités de serrage	
Accessoires et pièces détachées	

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841, 843, 844-846
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08L130090-JET	02703569	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L170110-JET	02703570	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L230140-JET	02703571	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L500200-JET	02703572	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R130090-JET	02703548	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R170110-JET	02703549	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R230140-JET	02703550	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R500200-JET	02703551	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
CFOR/L...08	 6SMS795	 TCEI1020	 JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouces

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

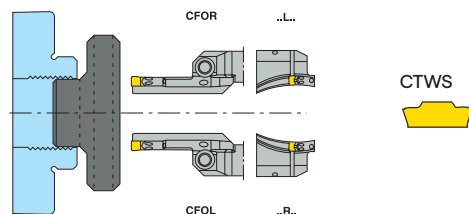
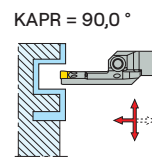
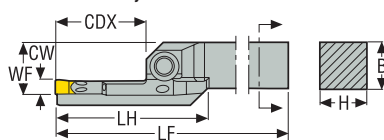
X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET




- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841, 843, 844-846
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFOR10003D-L3.102.17-JET	02718991	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L4.002.75-JET	02703429	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L5.003.50-JET	02703430	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L6.704.30-JET	02703431	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L9.005.50-JET	02703384	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L19.78.00-JET	02703385	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R3.102.17-JET	02718987	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R4.002.75-JET	02701848	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R5.003.50-JET	02703411	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R6.704.30-JET	02703412	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R9.005.50-JET	02703280	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R19.78.00-JET	02703379	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-L3.102.17-JET	02718992	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L4.002.75-JET	02703432	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L5.003.50-JET	02703433	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L6.704.30-JET	02703434	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L9.005.50-JET	02703435	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L19.78.00-JET	02703386	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R3.102.17-JET	02718988	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R4.002.75-JET	02703413	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R5.003.50-JET	02703414	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R6.704.30-JET	02703415	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R9.005.50-JET	02703416	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703381	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-L3.102.17-JET	02718993	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L4.002.75-JET	02703436	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L5.003.50-JET	02703437	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L6.704.30-JET	02703438	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L9.005.50-JET	02703439	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703387	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R3.102.17-JET	02718989	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R4.002.75-JET	02703417	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS	
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFOL10005D-R5.003.50-JET	02703418	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Guide de tournage ISO
CFOL10005D-R6.704.30-JET	02703419	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Porte-outils de tournage général ISO
CFOL10005D-R9.005.50-JET	02703420	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	
CFOL10005D-R19.78.00-JET	02703382	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Plaquettes de tournage ISO
CFOR10006D-L3.102.17-JET	02718994	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	
CFOR10006D-L4.002.75-JET	02703440	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Steadyline®
CFOR10006D-L5.003.50-JET	02703441	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	
CFOR10006D-L6.704.30-JET	02703442	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	MDT
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703388	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	
CFOL10006D-R19.78.00-JET	02703383	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Mini-Shaft™
CFOL10006D-R3.102.17-JET	02718990	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	
CFOL10006D-R4.002.75-JET	02703421	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Gorges
CFOL10006D-R5.003.50-JET	02703422	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	
CFOL10006D-R6.704.30-JET	02703423	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Tronçonnage
CFOL10006D-R9.005.50-JET	02703424	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	
CFOR10006D-L9.005.50-JET	02703443	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	X2 / X4
CFOR12508E-L5.003.50-JET	02703444	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	
CFOR12508E-L6.704.30-JET	02703445	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	Adaptateurs Unités de serrage
CFOR12508E-L9.005.50-JET	02703446	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	
CFOR12508E-L19.78.00-JET	02703447	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	Accessoires et pièces détachées
CFOL12508E-R5.003.50-JET	02703425	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	
CFOL12508E-R6.704.30-JET	02703426	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	
CFOL12508E-R9.005.50-JET	02703427	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	
CFOL12508E-R19.78.00-JET	02703428	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	

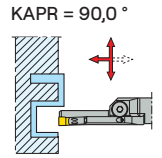
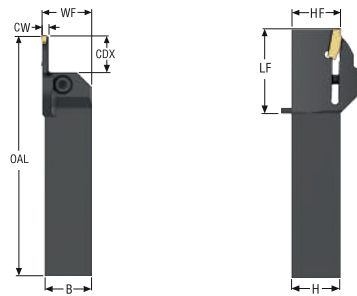
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon	
				
CFOR/L...03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	Gorges
CFOR/L...04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	
CFOR/L...05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	Tronçonnage
CFOR/L...06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	
CFOR/L...08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	

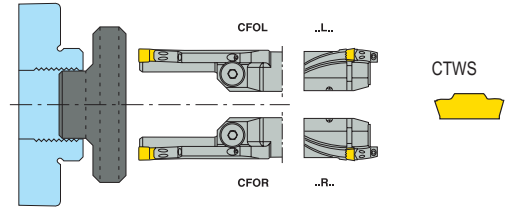
CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03R080055-JETI	03244831	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R100070-JETI	03244873	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R130090-JETI	03244832	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R170110-JETI	03244833	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R230140-JETI	03244874	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R500200-JETI	03244794	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L080055-JETI	03244865	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L100070-JETI	03244907	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L130090-JETI	03244866	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L170110-JETI	03244908	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L230140-JETI	03244867	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L500200-JETI	03244895	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04R080055-JETI	03244796	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R100070-JETI	03244857	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R130090-JETI	03244768	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R170110-JETI	03244819	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R230140-JETI	03244858	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R500200-JETI	03244763	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L080055-JETI	03244897	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L100070-JETI	03244851	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L130090-JETI	03244800	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L170110-JETI	03244825	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L230140-JETI	03244852	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L500200-JETI	03244801	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05R080055-JETI	03244775	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R100070-JETI	03244860	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R130090-JETI	03244901	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R170110-JETI	03244820	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R230140-JETI	03244861	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R500200-JETI	03244771	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L080055-JETI	03244773	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05L100070-JETI	03244909	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L130090-JETI	03244767	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L170110-JETI	03244898	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L230140-JETI	03244827	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L500200-JETI	03244783	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06R080055-JETI	03244785	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R100070-JETI	03244840	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R130090-JETI	03244841	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R170110-JETI	03244821	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R230140-JETI	03244902	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R500200-JETI	03244750	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L080055-JETI	03244872	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L100070-JETI	03244854	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L130090-JETI	03244855	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L170110-JETI	03244803	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L230140-JETI	03244769	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L500200-JETI	03244759	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
CFOR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

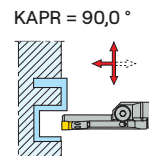
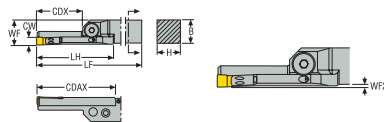
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

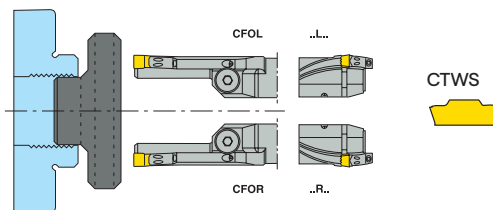
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Métrique



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841, 843, 844-846
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

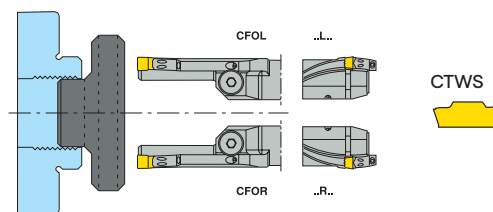
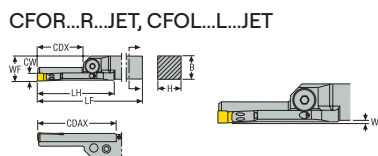
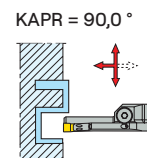


Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08R130090-JET	02703617	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R170110-JET	02703618	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R230140-JET	02703619	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R500200-JET	02703620	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L130090-JET	02703593	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L170110-JET	02703594	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L230140-JET	02703595	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L500200-JET	02703596	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
CFOR/L...08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches



- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841, 843, 844-846
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Pour plus d’informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
CFOR10003D-R3.102.17-JET	02719007	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R4.002.75-JET	02703472	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R5.003.50-JET	02703473	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R6.704.30-JET	02703474	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R9.005.50-JET	02703475	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R19.78.00-JET	02703476	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L3.102.17-JET	02719003	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L4.002.75-JET	02703448	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L5.003.50-JET	02703449	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L6.704.30-JET	02703450	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L9.005.50-JET	02703451	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L19.78.00-JET	02703452	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-R3.102.17-JET	02719008	2.165	3.150	1.000	1.004	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R4.002.75-JET	02703477	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R5.003.50-JET	02703478	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R6.704.30-JET	02703479	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R9.005.50-JET	02703480	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703481	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L3.102.17-JET	02719004	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L4.002.75-JET	02703453	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L5.003.50-JET	02703454	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L6.704.30-JET	02703455	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L9.005.50-JET	02703456	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L19.78.00-JET	02703457	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-R3.102.17-JET	02719009	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R4.002.75-JET	02703482	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R5.003.50-JET	02703483	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R6.704.30-JET	02703484	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R9.005.50-JET	02703485	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R19.78.00-JET	02703486	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L3.102.17-JET	02719005	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L4.002.75-JET	02703458	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

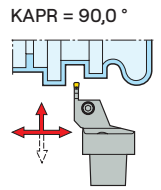
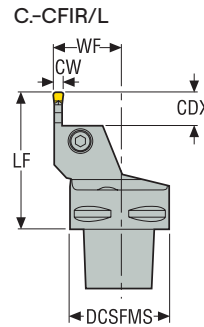
Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	inch	In/Lbs.	
CFOL10005D-L5.003.50-JET	02703459	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L6.704.30-JET	02703460	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L9.005.50-JET	02703461	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703462	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-R3.102.17-JET	02719010	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R4.002.75-JET	02703487	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R5.003.50-JET	02703488	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R6.704.30-JET	02703489	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R9.005.50-JET	02703490	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R19.78.00-JET	02703491	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L3.102.17-JET	02719006	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L4.002.75-JET	02703463	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L5.003.50-JET	02703464	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L6.704.30-JET	02703465	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L9.005.50-JET	02703466	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703467	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-R5.003.50-JET	02703492	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R6.704.30-JET	02703493	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R9.005.50-JET	02703494	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R19.78.00-JET	02703495	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L5.003.50-JET	02703468	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L6.704.30-JET	02703469	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L9.005.50-JET	02703470	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L19.78.00-JET	02703471	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
			
CFOR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

C.-CFIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
C4-CFIR-27055-03	00091707	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55 2.165	9,0 0.354	195,0 7.677	0,4 0.880	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C4-CFIL-27055-03	00091706	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55 2.165	9,0 0.354	195,0 7.677	0,4 0.880	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C4-CFIR-27055-04	00091709	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55 2.165	12,0 0.472	195,0 7.677	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIL-27055-04	00091708	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55 2.165	12,0 0.472	195,0 7.677	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIR-27055-05	00091711	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55 2.165	15,0 0.591	195,0 7.677	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFIL-27055-05	00091710	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55 2.165	15,0 0.591	195,0 7.677	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03	00091713	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	0,6 1.320	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03	00091712	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	0,6 1.320	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C5-CFIR-35060-04	00091715	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	12,0 0.472	195,0 7.677	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFIL-35060-04	00091714	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	12,0 0.472	195,0 7.677	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFIR-35060-05	00092112	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	15,0 0.591	195,0 7.677	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFIL-35060-05	00092111	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	15,0 0.591	195,0 7.677	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFIR-35065-06	02303613	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	18,0 0.709	195,0 7.677	0,7 1.540	6,0 0.236	10,0 88.5	LC..1606..
C5-CFIL-35065-06	02415000	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	18,0 0.709	195,0 7.677	0,7 1.540	6,0 0.236	10,0 88.5	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03	00094475	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	195,0 7.677	1,0 2.200	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03	00038098	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	195,0 7.677	1,0 2.200	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04	00094476	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04	00038100	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CFIR-45065-05	00094477	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C6-CFIL-45065-05	00012730	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C6-CFIR-45065-06	00012338	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	18,0 0.709	195,0 7.677	1,1 2.430	6,0 0.236	10,0 88.5	LC..1606..
C6-CFIL-45065-06	00012340	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	18,0 0.709	195,0 7.677	1,1 2.430	6,0 0.236	10,0 88.5	LC..1606..

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs et pièces de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
	C6-CFIR-45075-08	00038107	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	24,0 0.945	195,0 7.677	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFIL-45075-08	00038106	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	24,0 0.945	195,0 7.677	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Porte-outils de tournage général ISO	Pour	Clé	Vis de serrage	Buse d'arrosage
				
Plaquettes de tournage ISO	C4...03	3SMS795	MC6S4X18	CN6
	C4...04	4SMS795	MC6S5X18	CN6
	C4...05	4SMS795	MC6S5X18	CN6
Steadyline®	C5...03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
	C5...04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
	C5...05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
	C5...06	6SMS795	TCEI0815	CN7
	CFIR/L...03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
	CFIR/L...04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
	CFIR/L...05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
MDT	CFIR/L...06	6SMS795	TCEI0815	CN7
	CFIR/L...08	6SMS795	TCEI0825	CN7

Mini-Shaft™

Gorges

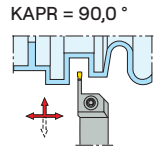
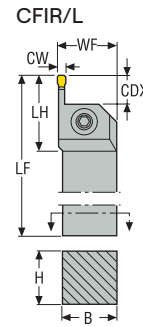
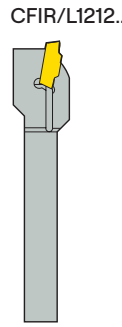
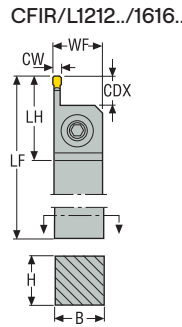
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CFIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83





Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR1212M03	02435854	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR1212M04	02435857	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIR1616H04	00091801	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K04	00068783	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04	00068785	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P04	00091803	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL1212M04	02435861	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIL1616H04	00091800	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020K04	00068782	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04	00068784	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04	00091802	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K05	00068769	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05	00068775	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P05	00091993	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020K05	00068768	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05	00068774	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05	00091804	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020K06	00068781	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06	00068797	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P06	00068799	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020K06	00068780	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06	00068796	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL3225P06	00068798	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M08	00023573	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08	00004358	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
	CFIL2525M08	00023572	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
	CFIL3225P08	00004359	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Porte-outils de tournage général ISO	Pour	Clé	Vis de serrage		
					
Plaquettes de tournage ISO	..1212M03	3SMS795	TCEI0409		
	..1212M04	3SMS795	TCEI0409		
	..1616H03	4SMS795	TCEI0509		
	..1616H04	5SMS795	TCEI0609		
	..2020K03	4SMS795	TCEI0513		
	..2020K04	5SMS795	TCEI0613		
	Steadyline®	..2525M03	4SMS795	TCEI0513	
		..2525M04	5SMS795	TCEI0613	
		..3225P03	4SMS795	TCEI0513	
		..3225P04	5SMS795	TCEI0613	
		MDT	CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613
			CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L...-08			6SMS795	TCEI1020	

Mini-Shaft™

Gorges

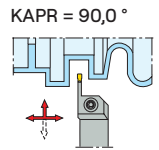
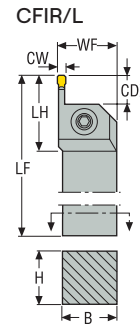
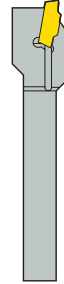
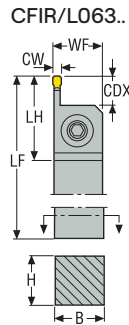
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires
et pièces
détachées

CFIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFIR06303B	00002795	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07503B	00087626	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D	00087628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503D	00002809	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL06303B	00002800	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503B	00087627	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D	00087629	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503D	00002811	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504B	00087630	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D	00087632	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504D	00002813	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504B	00087631	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D	00087633	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504D	00002817	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505B	00089897	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D	00090975	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505D	00002821	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505B	00089896	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D	00090974	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505D	00002822	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D	00087634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506D	00087636	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D	00087635	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506D	00087637	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D	00057717	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E	00057719	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D	00057718	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E	00057720	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges


Tronçonnage

X2 / X4

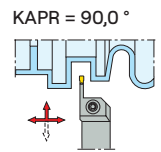
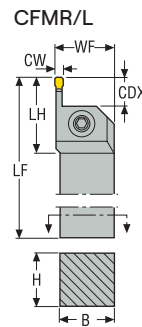
Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de serrage
			
Porte-outils de tournage général ISO	.03	4SMS795	TCEI0509
	.03	4SMS795	TCEI0513
	.04	5SMS795	TCEI0613
	.05	5SMS795	TCEI0613
	.06	6SMS795	TCEI0815
Plaquettes de tournage ISO	.08	6SMS795	TCEI1020
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™			
Gorges			
Tronçonnage			
X2 / X4			
Adaptateurs Unités de serrage			
Accessoires et pièces détachées			

CFMR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Métrique





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMR2020K03	00068777	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020K04	00068791	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525M04	00068793	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P04	00091807	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020K04	00068790	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525M04	00068792	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04	00091806	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2020K05	00068789	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525M05	00068787	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P05	00091809	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2020K05	00068788	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525M05	00068786	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05	00091808	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2020M06	00068795	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525M06	00068801	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR3225P06	00068803	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2020M06	00068794	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525M06	00068800	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06	00068802	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525P08	00023576	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFMR3225P08	00004360	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFML2525P08	00023574	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFML3225P08	00004362	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de serrage
			
Porte-outils de tournage général ISO	CFMRL...-03	4SMS795	TCEI0513
	CFMRL...-04	5SMS795	TCEI0613
	CFMRL...-05	5SMS795	TCEI0613
	CFMRL...-06	6SMS795	TCEI0815
	CFMRL...-08	6SMS795	TCEI1020

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

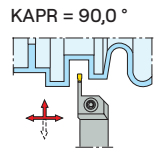
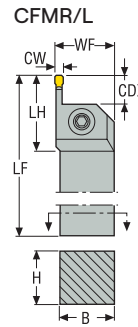
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CFMR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFMR07503B	00002849	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503B	00002850	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003D	00096174	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003D	00096175	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503D	00002852	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503D	00002863	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR15003E	00059805	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFML15003E	00059806	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504B	00002918	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504B	00002919	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004D	00096176	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004D	00096177	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504D	00002920	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504D	00002922	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR15004E	00059807	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFML15004E	00059808	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.970	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005D	00096178	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005D	00096179	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505D	00002923	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505D	00002924	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR15005E	00059809	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFML15005E	00059810	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006D	00096180	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006D	00096181	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506D	00002970	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506D	00002972	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR15006E	00059811	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFML15006E	00059812	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR10008D	00059847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFML10008D	00059848	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR12508E	00059849	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFML12508E	00059850	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR15008E	00059813	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..
CFML15008E	00059814	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.530	0.315	132.8	LC..3008..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de serrage
			
Porte-outils de tournage général ISO			
.03		4SMS795	TCEI0513
.04		5SMS795	TCEI0613
.05		5SMS795	TCEI0613
.06		6SMS795	TCEI0815
.08		6SMS795	TCEI1020

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

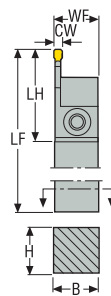
Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

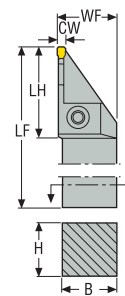
CFR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGN, LCMR
– Métrique



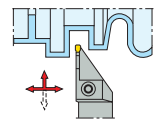
CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



KAPR = 90,0°





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212M03	00053367	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFPR2020K04	00054073	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPR2525M04	00054078	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2020K04	00054071	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2525M04	00054074	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CFOR/L...03	3SMS795	TCEI0409
CFPR/L...04	5SMS795	TCEI0613
CFTR/L...03	4SMS795	TCEI0513

Guide de
tourne ISO

Porte-outils
de tourne
général ISO

Plaquettes de
tourne ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

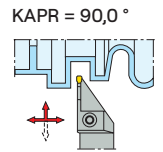
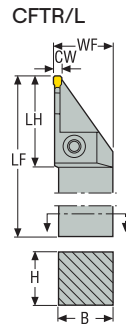
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

CFR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGN, LCMR
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0,551 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS

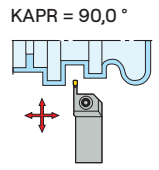
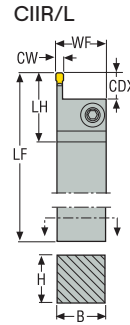


Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFTR07503C	00086323	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTR10003D	00086326	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL07503C	00086332	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL10003D	00086333	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFPR10004D	00086317	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFPL10004D	00086320	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
.03	4SMS795	TCEI0513
.04	5SMS795	TCEI0613

CF.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGN, LCMR
– Pouce



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CIIR05003D	00057794	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIR062503B	00057792	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL05003D	00057795	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL062503B	00057793	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
..03	4SMS795	TCEI0509

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

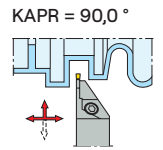
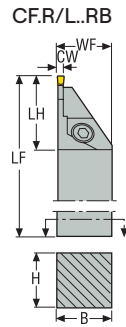
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CFR/L..RB – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Métrique





CTWS

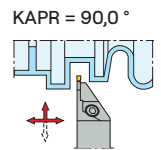
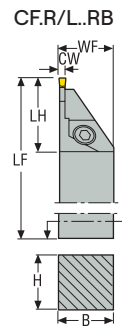


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RB	02748517	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RB	02748518	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RB	02748520	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RB	02748523	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1212K1902RB	02748524	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1616K1902RB	02748526	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1212K1902RB	02748528	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1616K1902RB	02748530	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

CFR/L..RB – Porte-outils pour plaquettes LCMF
 – Pouches


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFOR0501902CRB	02748812	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRB	02748816	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRB	02748814	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRB	02748817	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0501902CRB	02748820	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0631902CRB	02748826	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0501902CRB	02748823	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0631902CRB	02748828	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CF.R/L	T15P-7S	L85012-T15P

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

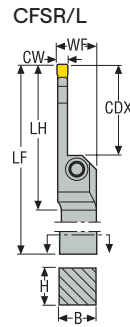
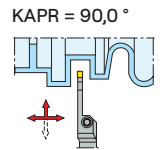
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

CFSR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

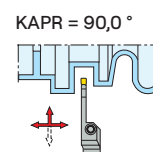
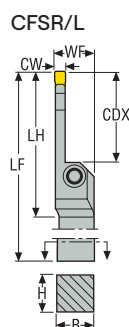
CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFSR2525M03	02703367	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR2525P04	00069914	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR3225P04	02703376	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL2525P04	02703364	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL3225P04	02703372	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR2525P05	02703368	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR3225P05	02703377	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL2525P05	02703365	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL3225P05	02703373	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR2525R06	02703370	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R06	02703378	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL2525R06	02703366	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL3225R06	02703374	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R08	02676893	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..
CFSL3225R08	02676892	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

X2 / X4	Pour	Clé	Vis de serrage
			
Adaptateurs Unités de serrage	CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513
	CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613
	CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613
	CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815
	CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020

CFSR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Pouces




CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFSR10003D	02703393	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR12503D	02703401	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL10003D	02703389	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL12503D	02703397	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR10004E	02703394	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR12504E	02703402	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL10004E	02703390	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL12504E	02703398	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR10005E	02703395	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR12505E	02703403	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL10005E	02703391	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL12505E	02703399	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR10006F	02703396	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12506F	02703404	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL10006F	02703392	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL12506F	02703400	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12508F	02703406	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFSL12508F	02703405	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	3.090	0.315	132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

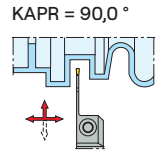
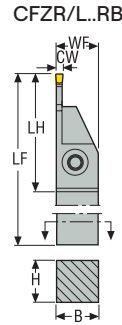
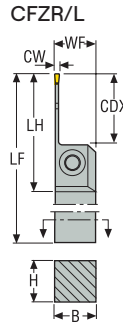
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CFZR/L – Porte-outils pour plaquettes LCMF
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

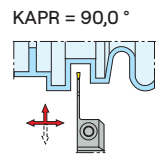
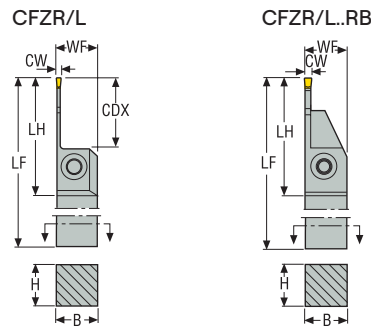
CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFZR1616M2802	02748735	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802	02748737	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR1616M2802RB	02748747	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802RB	02748749	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
CFZR/L..02	 4SMS795	 TCEI0513

CFZR/L – Porte-outils pour plaquettes LCMF
 – Pouches


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFZR0632802D	02748935	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802D	02749007	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0632802DRB	02749011	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802DRB	02749015	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
CFZR/L	 4SMS795	 TCEI0513

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CFIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique

Guide de
tournage ISO

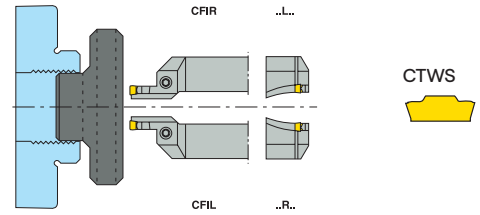
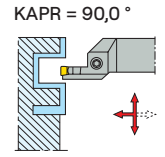
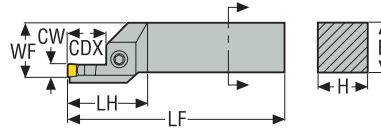
Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®



CFIR/L





- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM INPLX		H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR2525M03L100070	00089733	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L130090	00089907	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L170110	00089735	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R100070	00089734	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R130090	00089906	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R170110	00089736	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M04L100070	00089899	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L130090	00089901	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L170110	00089903	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L230140	00089905	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R100070	00089898	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R130090	00089900	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R170110	00089902	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R230140	00089904	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M05L100070	00013448	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L130090	00091813	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L170110	00091815	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L230140	00091817	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R100070	00013447	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R130090	00091812	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R170110	00091814	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R230140	00091816	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M06L100070	00013451	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L130090	00084469	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L170110	00084471	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L230140	00084473	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R100070	00013449	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R130090	00084470	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R170110	00084472	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R230140	00084474	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P08L130090	00089160	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L170110	00089162	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08L230140	00089164	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L500200	00089166	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R130090	00089161	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R170110	00089163	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R230140	00089165	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R500200	00089167	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Ciè	Vis de serrage
		
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CFIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

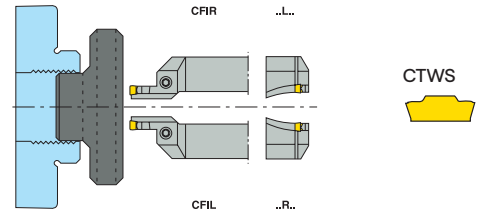
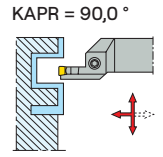
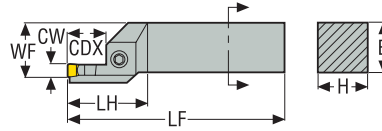
X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



CFIR/L





- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0,551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-L4.002.75	00087773	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L5.003.50	00087777	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L6.704.30	00002840	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R4.002.75	00087774	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R5.003.50	00087778	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R6.704.30	00002841	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L4.002.75	00087785	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L5.003.50	00087789	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L9.005.50	00002842	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R4.002.75	00087786	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R5.003.50	00087790	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R9.005.50	00002844	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L4.002.75	00057796	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L5.003.50	00002828	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L6.704.30	00002835	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L9.005.50	00002838	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R4.002.75	00057797	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R5.003.50	00002831	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R6.704.30	00002836	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R9.005.50	00002839	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L4.002.75	00059845	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L5.003.50	00087795	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L6.704.30	00087799	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L9.005.50	00092656	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R4.002.75	00059846	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R5.003.50	00087796	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R6.704.30	00092653	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R9.005.50	00092657	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D-L5.003.50	00064884	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L6.704.30	00064886	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L9.005.50	00064888	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L19.78.00	00064891	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

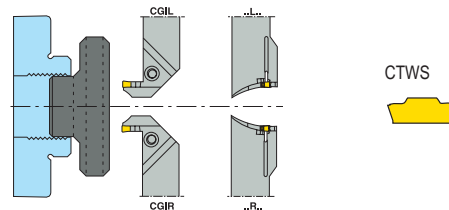
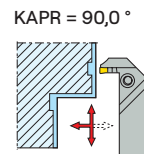
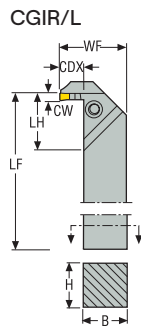
Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CFIL10008D-R5.003.50	00064885	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R6.704.30	00064887	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R9.005.50	00064889	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R19.78.00	00064892	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

CGIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique





- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM INPLX		H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR2525M03R100070	00035346	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R130090	00035347	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R170110	00035348	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L100070	00027656	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L130090	00027657	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L170110	00027658	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M04R100070	00035349	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R130090	00035350	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R170110	00035351	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R230140	00035352	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L100070	00027659	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L130090	00027660	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L170110	00027661	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L230140	00027662	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M05R100070	00035353	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R130090	00035354	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R170110	00035355	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R230140	00035356	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L100070	00027663	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L130090	00027664	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L170110	00027666	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L230140	00027668	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M06R100070	00035357	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R130090	00035358	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R170110	00035359	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R230140	00035360	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L100070	00027669	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L130090	00027670	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L170110	00027671	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L230140	00027672	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR3225P08R130090	00089152	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R170110	00089154	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR3225P08R230140	00089156	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R500200	00089158	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L130090	00089153	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L170110	00089155	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L230140	00089157	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L500200	00089159	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Ciè	Vis de serrage
		
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CGIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

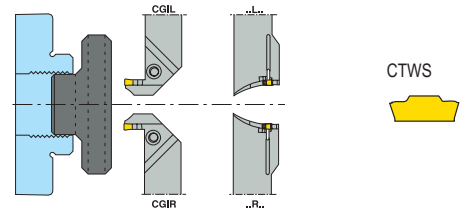
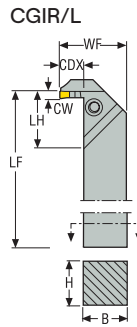
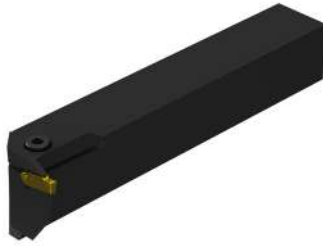
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



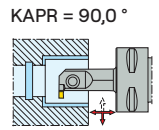
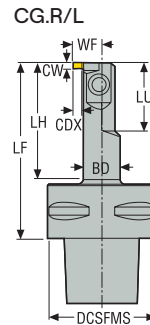
- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-846, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 691-692
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 0,551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
CGIR10003D-R4.00-2.75	00096157	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10003D-R5.00-3.50	00096159	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L4.00-2.75	00096158	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L5.00-3.50	00096160	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10004D-R4.00-2.75	00096161	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10004D-R5.00-3.50	00096163	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L4.00-2.75	00096162	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L5.00-3.50	00096164	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10006D-R5.00-3.50	00096165	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R6.70-4.30	00096167	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R9.00-5.50	00096169	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L5.00-3.50	00096166	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L6.70-4.30	00096168	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L9.00-5.50	00096170	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10008D-R5.003.50	00064875	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R6.704.30	00064877	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R9.005.50	00064879	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R19.78.00	00064882	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L9.005.50	00064881	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L19.78.00	00064883	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
.03	4SMS795	TCEI0513
.04	5SMS795	TCEI0613
.06	6SMS795	TCEI0815
.08	6SMS795	TCEI1020

C.-CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 855
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs	mm inch	
C4-CGER-11065-1303	00054084	C4	14,0 0.551	40,0 1.575	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C4-CGEL-11065-1303	00054080	C4	14,0 0.551	40,0 1.575	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1303	00054085	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C4-CGFL-15075-1303	00054083	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1304	00054095	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C4-CGFL-15075-1304	00054094	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C5-CGER-11065-1303	00054098	C5	14,0 0.551	50,0 1.969	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGEL-11065-1303	00054097	C5	14,0 0.551	50,0 1.969	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1303	00054104	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGFL-15075-1303	00054101	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGHR-19080-1303	02718397	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGHL-19080-1303	02717402	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGJR-26110-1303	02718401	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGJL-26110-1303	02718400	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1304	00054118	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C5-CGFL-15075-1304	00054115	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C5-CGFR-19080-1304	00054120	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C5-CGFL-19080-1304	00054119	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C5-CGHR-26110-1304	02718398	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C5-CGHL-26110-1304	02718396	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1304..
C6-CGER-11065-1303	00054130	C6	14,0 0.551	63,0 2.480	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..
C6-CGEL-11065-1303	00054129	C6	14,0 0.551	63,0 2.480	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1303..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs et pièces de serrage
Accessoires et pièces détachées

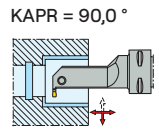
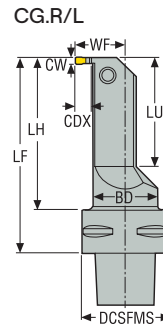
Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
Porte-outils de tournage général ISO	C6-CGFR-15075-1303	00054134	C6	18,0 0.709	63,0 2.480	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
	C6-CGFL-15075-1303	00054131	C6	18,0 0.709	63,0 2.480	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
Plaquettes de tournage ISO	C6-CGHR-19080-1303	02718404	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	56,0 2.205	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
	C6-CGHL-19080-1303	02718402	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,0 1.575	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
Steadyline®	C6-CGJR-26110-1303	02718407	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	86,0 3.386	50,0 1.969	10,5 0.413	32,0 1.260	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
	C6-CGJL-26110-1303	02718406	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	86,0 3.386	50,0 1.969	10,5 0.413	32,0 1.260	1,5 3.310	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
MDT	C6-CGFR-19080-1304	00054140	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
	C6-CGFL-19080-1304	00054139	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
Mini-Shaft™	C6-CGHR-26110-1304	02718405	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	86,0 3.386	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
	C6-CGHL-26110-1304	02718403	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,0 1.969	10,5 0.413	32,0 1.260	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

	Pour	Clé	Vis de serrage
MDT			
Mini-Shaft™	CG.R/L...-1303	T15P-7	L85011-T15P
	CG.R/L...-1304	T15P-7	L85011-T15P

Gorges	
Tronçonnage	
X2 / X4	
Adaptateurs Unités de serrage	
Accessoires et pièces détachées	

C.-CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

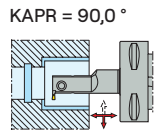
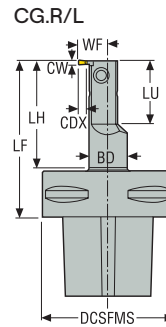


Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs	mm inch	Nm In/Lbs.
C4-CGIR-24090-1603	02718418	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CGIL-24090-1603	02718415	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CGGR-24090-1604	02718424	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CGGL-24090-1604	02718421	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGIR-24090-1603	02718419	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CGIL-24090-1603	02718416	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CGGR-24090-1604	02718425	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGGL-24090-1604	02718422	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGFR-24090-1605	02718431	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C5-CGFL-24090-1605	02718428	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C5-CGFR-24090-1606	02718435	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,6 1.320	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C5-CGFL-24090-1606	02718433	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CGIR-24095-1603	02718420	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	2,200	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CGIL-24095-1603	02718417	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CGGR-24095-1604	02718426	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGGL-24095-1604	02718423	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGFR-24095-1605	02718432	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C6-CGFL-24095-1605	02718429	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C6-CGFR-24095-1606	02718436	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CGFL-24095-1606	02718434	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Clé	Vis de serrage
Porte-outils de tournage général ISO	CG.R/L...1603 CG.R/L...1604 CG.R/L...1605 CG.R/L...1606	 T15P-7 T15P-7 T20P-7 T20P-7	 L85011-T15P L85011-T15P L86015-T20P L86015-T20P
Plaquettes de tournage ISO			
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™			
Gorges			
Tronçonnage			
X2 / X4			
Adaptateurs Unités de serrage			
Accessoires et pièces détachées			

C.-CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCMF
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs	mm inch	
C4-CGHR-15075-1902	02749181	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,3 0.660	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C4-CGHL-15075-1902	02749187	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,3 0.660	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGHR-15075-1902	02749182	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGHL-15075-1902	02749188	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGHR-15075-1902	02749183	C6	18,0 0.709	60,0 2.362	14,5 0.571	75 2.953	51,0 2.008	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGHL-15075-1902	02749189	C6	18,0 0.709	60,0 2.362	14,5 0.571	75 2.953	51,0 2.008	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C4-CGJR-19080-1902	02749184	C4	23,0 0.906	40,0 1.575	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,4 0.880	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C4-CGJL-19080-1902	02749190	C4	23,0 0.906	40,0 1.575	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,4 0.880	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGJR-19080-1902	02749185	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGJL-19080-1902	02749191	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGJR-19080-1902	02749186	C6	23,0 0.906	60,0 2.362	19,0 0.748	80 3.150	56,0 2.205	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGJL-19080-1902	02749192	C6	23,0 0.906	60,0 2.362	19,0 0.748	80 3.150	56,0 2.205	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
CG.R/L...1902	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L...1902

T15P-7

L85011-T15P

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

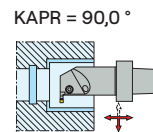
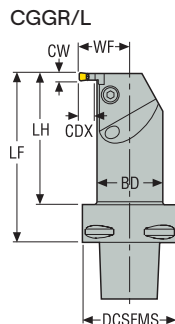
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-CGGR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
 – Métrique/ Pouces



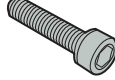
– Version à droite représentée
 – Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
 – Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 690
 – CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
 – Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
C4-CGGR-25090-03	00038031	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,7 1.540	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C4-CGGL-25090-03	00038030	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,7 1.540	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C4-CGGR-27090-04	00038037	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CGGL-27090-04	00038036	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CGGR-28090-05	02718413	C4	32,5 1.280	40,0 1.575	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CGGL-28090-05	02718408	C4	32,5 1.280	40,0 1.575	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CGGR-25090-03	00038033	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,9 1.980	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C5-CGGL-25090-03	00038032	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,8 1.760	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C5-CGGR-27090-04	00038039	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGGL-27090-04	00038038	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGGR-28090-05	00071960	C5	32,5 1.280	50,0 1.969	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CGGL-28090-05	02718414	C5	32,5 1.280	50,0 1.969	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CGGR-29090-06	02719020	C5	30,5 1.201	50,0 1.969	28,7 1.130	90 3.543	62,0 2.441	12,0 0.472	45,0 1.772	0,9 1.980	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..
C5-CGGL-29090-06	02719019	C5	30,5 1.201	50,0 1.969	28,7 1.130	90 3.543	62,0 2.441	12,0 0.472	45,0 1.772	0,8 1.760	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..
C6-CGGR-25095-03	00038035	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	25,0 0.984	95 3.740	73,0 2.874	6,0 0.236	45,0 1.772	1,2 2.650	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C6-CGGL-25095-03	00038034	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	25,0 0.984	95 3.740	73,0 2.874	6,0 0.236	45,0 1.772	1,2 2.650	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C6-CGGR-27095-04	00038041	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	27,0 1.063	95 3.740	73,0 2.874	8,0 0.315	45,0 1.772	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGGL-27095-04	00038040	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	27,0 1.063	95 3.740	73,0 2.874	8,0 0.315	45,0 1.772	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGGR-28095-05	00071964	C6	32,5 1.280	63,0 2.480	27,7 1.091	95 3.740	68,0 2.677	10,0 0.394	45,0 1.772	1,3 2.870	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C6-CGGL-28095-05	00071963	C6	32,5 1.280	63,0 2.480	27,7 1.091	95 3.740	68,0 2.677	10,0 0.394	45,0 1.772	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C6-CGGR-29095-06	00070149	C6	30,5 1.201	63,0 2.480	28,7 1.130	95 3.740	67,0 2.638	12,0 0.472	45,0 1.772	1,2 2.650	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..
C6-CGGL-29095-06	00044935	C6	30,5 1.201	63,0 2.480	28,7 1.130	95 3.740	67,0 2.638	12,0 0.472	45,0 1.772	1,1 2.430	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..

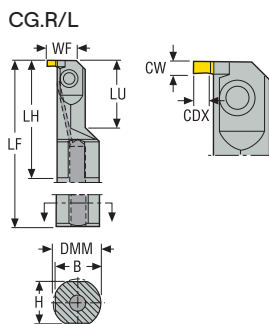
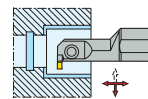
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
CG.R/L...-03	3SMS795	MC6S4X14
CG.R/L...-04	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L...-05	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L...-06	5SMS795	TCEI0614

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

**CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique**

KAPR = 90,0°





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 855
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693-693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A16Q-CGER1303	00053891	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A16Q-CGEL1303	00053890	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1303	00053893	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFL1303	00053892	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHR1303	00053895	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHL1303	00053894	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJR1303	00053910	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJL1303	00053900	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1304	00053950	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A20R-CGFL1304	00053945	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFR1304	00053965	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFL1304	00053963	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHR1304	00077780	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHL1304	00053966	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..

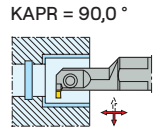
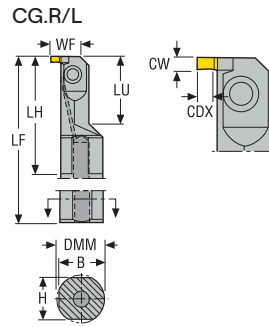
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouces





- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 855
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693-693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
A10-CGER1303	00061858	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A10-CGEL1303	00061859	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFR1303	00061863	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFL1303	00061865	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A16-CGHR1303	00061868	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A16-CGHL1303	00061869	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJR1303	00061870	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJL1303	00061871	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A12-CGFR1304	00061866	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.157	44.3	LC..1304..
A12-CGFL1304	00061867	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFR1304	00055598	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFL1304	00055604	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHR1304	00061873	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHL1304	00061875	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1304..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
A10..	T15P-7	L85011-T15P
A12..	T15P-7	L85011-T15P
A16..	T15P-7	L85011-T15P
A20..	T15P-7	L85011-T15P

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

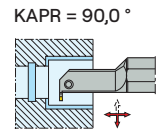
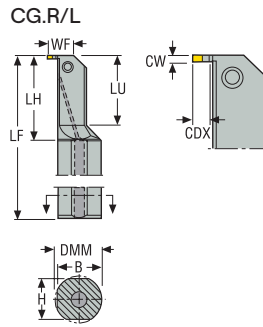
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841–854, 856–857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693–693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS

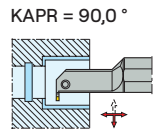
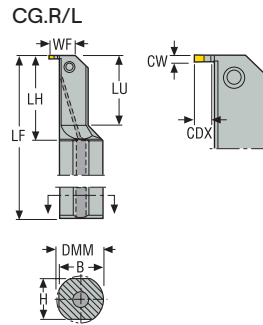


Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A32T-CGIR1603	02717661	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGGR1604	02718382	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGGL1604	02718386	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGFR1605	02718383	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFL1605	02718387	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFR1606	02718384	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..
A32T-CGFL1606	02718388	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P

CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches





CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841–854, 856–857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693–693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

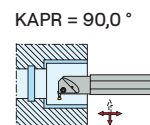
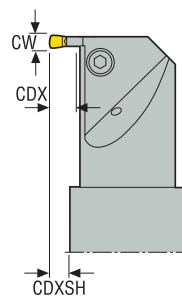
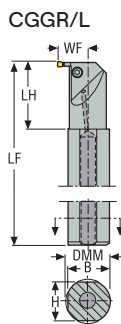
Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
A20-CGIR03	02717401	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGGR04	02718389	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGGL04	02718393	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGFR05	02718390	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFL05	02718394	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFR06	02718391	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..
A20-CGFL06	02718395	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
..03	T15P-7	L85011-T15P
..04	T15P-7	L85011-T15P
..05	T20P-7	L86015-T20P
..06	T20P-7	L86015-T20P

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CGGR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique


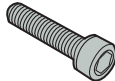


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693-693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

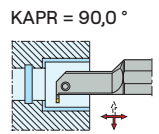
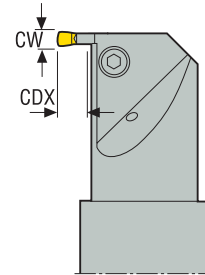
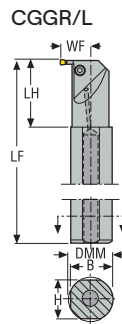


Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A40T-CGGR03	00093896	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGR04	00093898	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGL04	00093899	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGR05	00013456	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGL05	00013454	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGR06	00013458	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..
A40T-CGGL06	00013457	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
-.03	3SMS795	MC6S4X14
-.04	4SMS795	MC6S5X14
-.05	4SMS795	MC6S5X14
-.06	5SMS795	TCEI0614


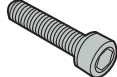
CGGR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches



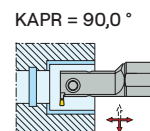
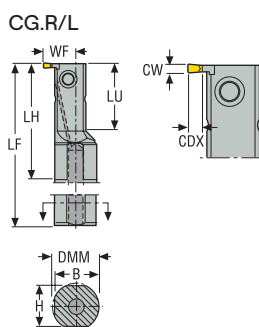
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693-693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
A24-CGGR03	00003293	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGL03	00003294	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGR04	00003296	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGL04	00003297	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGR05	00059841	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGL05	00059842	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGR06	00059843	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..
A24-CGGL06	00059844	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
..03	3SMS795	MC6S4X14
..04	4SMS795	MC6S5X14
..05	4SMS795	MC6S5X14
..06	5SMS795	TCEI0614

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCMF
 – Métrique


CTWS



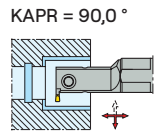
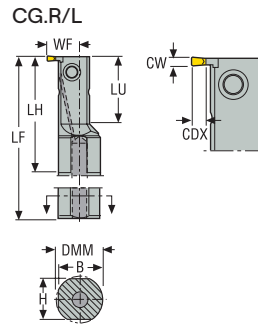
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693-693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A20R-CGHR1902	02748762	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A20R-CGHL1902	02748763	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJR1902	02748765	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJL1902	02748766	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
A20.-.	T15P-7	L85011-T15P
A25.-.	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Porte-outils pour plaquettes LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pouches





CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 855
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 693-693
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Poids	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	inch	In/Lbs.	
A12-CGHL1902	02749019	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A12-CGHR1902	02749018	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJL1902	02749021	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJR1902	02749020	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
A12..	T15P-7	L85011-T15P
A16..	T15P-7	L85011-T15P

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

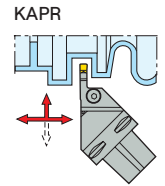
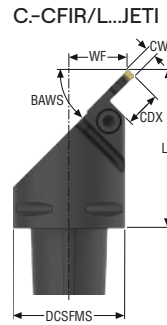
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-CDIR/L – Porte-outils pour plaquettes LCGN, LCMF, LCMR
– Métrique/ Pouces



CTWS





- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 689
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551 pouce, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102 pouce
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Poids	CW	TQ	CTWS
								kg lbs			
C6-CDIR-33090-03JETI	03331429	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	9,0 0.354	45,0	1,6 3.530	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JETI	03331424	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	9,0 0.354	45,0	1,6 3.530	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JETI	03331432	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	12,0 0.472	45,0	1,6 3.530	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JETI	03331427	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	12,0 0.472	45,0	1,6 3.530	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JETI	03331431	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	15,0 0.591	45,0	1,7 3.750	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JETI	03331426	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	15,0 0.591	45,0	1,6 3.530	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JETI	03331430	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	18,0 0.709	45,0	1,6 3.530	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JETI	03331425	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	18,0 0.709	45,0	1,6 3.530	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JETI	03331433	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	24,0 0.945	45,0	1,5 3.310	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JETI	03331428	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	24,0 0.945	45,0	1,6 3.530	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

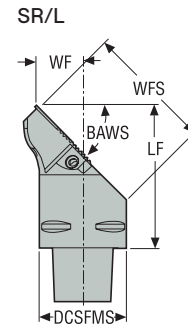
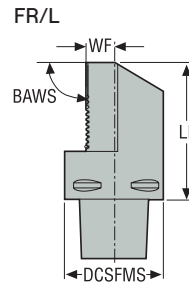
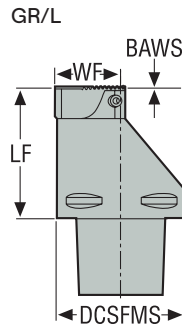
Pour	Clé	Vis de serrage	Vis d'obturation pour arrosage Duo	Bouchon vissable
CDIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessoires

Pour	Clé arrosage Duo	Clé
		
CDIR/L...-03	2SMS795	-
CDIR/L...-04	2SMS795	4SMS795
CDIR/L...-05	2SMS795	4SMS795
CDIR/L...-06	2SMS795	4SMS795
CDIR/L...-08	2SMS795	4SMS795

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT**
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées





Porte-outils
– Métrique/ Pouces



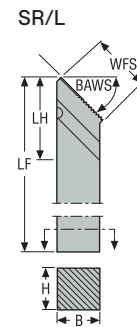
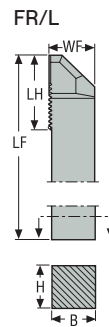
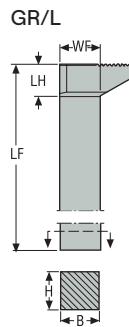
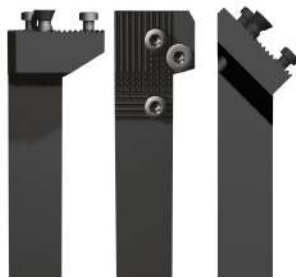
–Version à droite représentée
–Pour le programme des lames, voir page(s) 828–831, 832
–Pour les options d'assemblage modulaire, voir page(s) 710–712
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	BAWS°	Poids	TQ
MDT	C4-GR-21050-V21	00026919	C4	40,0 1.575	21,0 0.827	–	50 1.969	0,0	0,6 1.320	6,0 53.1
	C4-GL-21050-V21	00026920	C4	40,0 1.575	21,0 0.827	–	50 1.969	0,0	0,6 1.320	6,0 53.1
Mini-Shaft™	C5-GR-29060-V21	00026921	C5	50,0 1.969	26,0 1.024	–	60 2.362	0,0	0,9 1.980	6,0 53.1
	C5-GL-29060-V21	00026922	C5	50,0 1.969	26,0 1.024	–	60 2.362	0,0	0,9 1.980	6,0 53.1
Gorges	C6-GR-39065-V21	00026923	C6	63,0 2.480	32,5 1.280	–	65 2.559	0,0	1,4 3.090	6,0 53.1
	C6-GL-39065-V21	00026924	C6	63,0 2.480	32,5 1.280	–	65 2.559	0,0	1,4 3.090	6,0 53.1
Tronçonnage	C4-FR-11055-V21	00026912	C4	40,0 1.575	11,6 0.457	–	55 2.165	90,0	0,5 1.100	6,0 53.1
	C4-FL-11055-V21	00026913	C4	40,0 1.575	11,6 0.457	–	55 2.165	90,0	0,5 1.100	6,0 53.1
X2 / X4	C5-FR-16060-V21	00026914	C5	50,0 1.969	16,6 0.654	–	60 2.362	90,0	0,9 1.980	6,0 53.1
	C5-FL-16060-V21	00026916	C5	50,0 1.969	16,6 0.654	–	60 2.362	90,0	0,9 1.980	6,0 53.1
Adaptateurs Unités de serrage	C6-FR-23065-V21	00026917	C6	63,0 2.480	23,1 0.909	–	65 2.559	90,0	1,5 3.310	6,0 53.1
	C6-FL-23065-V21	00026918	C6	63,0 2.480	23,1 0.909	–	65 2.559	90,0	1,5 3.310	6,0 53.1
Accessoires et pièces détachées	C4-SR-21065-V21	02721138	C4	40,0 1.575	–	59,25 2.333	65 2.559	45,0	0,5 1.100	6,0 53.1
	C4-SL-21065-V21	02721135	C4	40,0 1.575	–	59,25 2.333	65 2.559	45,0	0,5 1.100	6,0 53.1
Accessoires et pièces détachées	C5-SR-26075-V21	02721139	C5	50,0 1.969	–	73,4 2.890	75 2.953	45,0	0,9 1.980	6,0 53.1
	C5-SL-26075-V21	02721134	C5	50,0 1.969	–	73,4 2.890	75 2.953	45,0	0,9 1.980	6,0 53.1
Accessoires et pièces détachées	C6-SR-33085-V21	02721140	C6	63,0 2.480	–	92,48 3.641	85 3.346	45,0	1,5 3.310	6,0 53.1
	C6-SL-33085-V21	02721136	C6	63,0 2.480	–	92,48 3.641	85 3.346	45,0	1,5 3.310	6,0 53.1

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de serrage	Vis
..V21	 CN6	 T20P-7L	 F85015-T20P	 C46017-T20P

Porte-outils
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 828–831, 832
- Pour les options d'assemblage modulaire, voir page(s) 710–712
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Poids	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
GR2020K-V21	00089073	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GL2020K-V21	00089074	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GR2525M-V21	00089075	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GL2525M-V21	00089076	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GR3225P-V21	00089077	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
GL3225P-V21	00089078	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
FR2020K-V21	00089081	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,5	6,0
FL2020K-V21	00089082	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,4	6,0
FR2525M-V21	00089083	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FL2525M-V21	00089084	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FR3225P-V21	00089085	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
FL3225P-V21	00089086	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
SR2020K-V21	02701074	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,5	6,0
SL2020K-V21	02701065	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SR2525M-V21	02701075	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SL2525M-V21	02701070	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SR3225P-V21	02701076	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0
SL3225P-V21	02701072	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

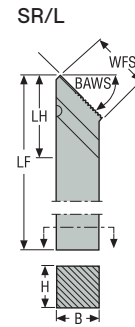
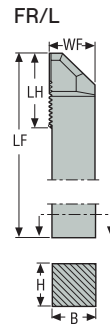
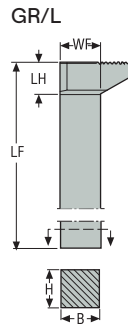
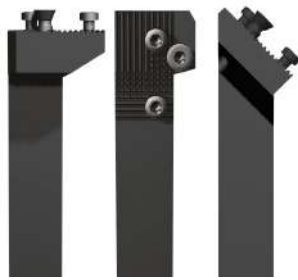
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Porte-outils
– Pouches



–Version à droite représentée
–Pour le programme des lames, voir page(s) 828–831, 832
–Pour les options d'assemblage modulaire, voir page(s) 710–712
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Poids	TQ
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	In/Lbs.
MDT	GR075B-V21	00051869	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	0.880	53.1
	GR100D-V21	00051907	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
	GR125D-V21	00051927	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.870	53.1
	GL075B-V21	00051879	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	1.100	53.1
	GL100D-V21	00051909	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
Mini-Shaft™	GL125D-V21	00052403	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.650	53.1
	FR100D-V21	00052447	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
	FL100D-V21	00052454	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
	SR075B-V21	02701110	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
	SR100D-V21	02701111	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
Gorges	SR125D-V21	02701112	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1
	SL075B-V21	02701081	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
	SL100D-V21	02701107	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
	SL125D-V21	02701108	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

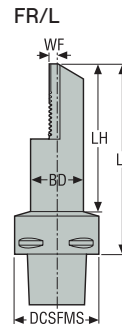
Pour	Clé	Vis de serrage	Vis
..-V21	 T20P-7L	 F85015-T20P	 C46017-T20P

X2 / X4			

Adaptateurs Unités de serrage			

Accessoires et pièces détachées			





Porte-outils
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 828–831, 832
- Pour les options d'assemblage modulaire, voir page(s) 710–712
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	Poids	TQ
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
C4-FR-04090-V21	00026925	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,5 1.100	6,0 53.1
C4-FL-04090-V21	00026926	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,5 1.100	6,0 53.1
C4-FR-07110-V21	00026927	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,7 1.540	6,0 53.1
C4-FL-07110-V21	00026928	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,7 1.540	6,0 53.1
C4-FR-11140-V21	00026929	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,3 2.870	6,0 53.1
C4-FL-11140-V21	00026930	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,3 2.870	6,0 53.1
C5-FR-04090-V21	00026931	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,7 1.540	6,0 53.1
C5-FL-04090-V21	00026932	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,7 1.540	6,0 53.1
C5-FR-07110-V21	00026933	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-FL-07110-V21	00026934	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-FR-11140-V21	00026935	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,6 3.530	6,0 53.1
C5-FL-11140-V21	00026936	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,6 3.530	6,0 53.1
C6-FR-04090-V21	00026937	C6	25,0 0.984	63,0 2.480	3,5 0.138	90 3.543	68,0 2.677	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-FL-04090-V21	00026938	C6	25,0 0.984	63,0 2.480	3,5 0.138	90 3.543	68,0 2.677	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-FR-07110-V21	00026939	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	7,0 0.276	110 4.331	88,0 3.465	1,4 3.090	6,0 53.1
C6-FL-07110-V21	00026940	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	7,0 0.276	110 4.331	88,0 3.465	1,4 3.090	6,0 53.1
C6-FR-11140-V21	00026941	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	11,0 0.433	140 5.512	118,0 4.646	1,8 3.970	6,0 53.1
C6-FL-11140-V21	00026942	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	11,0 0.433	140 5.512	118,0 4.646	1,8 3.970	6,0 53.1

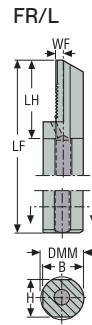
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Clé	Vis de serrage	Vis
..-V21	 CN6	 T20P-7L	 F85015-T20P	 C46017-T20P

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Porte-outils – Métrique



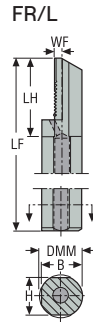
–Version à droite représentée
–Pour le programme des lames, voir page(s) 828–831, 832
–Pour les options d’assemblage modulaire, voir page(s) 710–712
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	Poids	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Nm
A25R-FR-V21	00089087	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A25R-FL-V21	00089088	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A32S-FR-V21	00089089	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A32S-FL-V21	00089090	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A40T-FR-V21	00089091	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0
A40T-FL-V21	00089092	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis
			
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Porte-outils
– Pouches

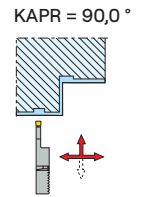
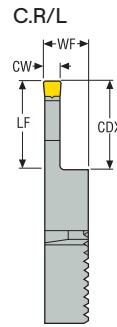
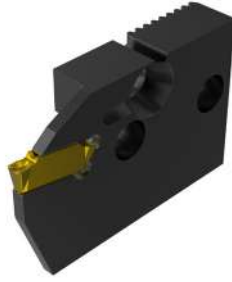


- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 828–831, 832
- Pour les options d'assemblage modulaire, voir page(s) 710–712
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	Poids	TQ
		inch	inch	inch	inch	inch	inch		
A16-FR-V21	00055205	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A16-FL-V21	00055241	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A20-FR-V21	00055242	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	2.870	53.1
A20-FL-V21	00055275	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A24-FR-V21	00055356	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1
A24-FL-V21	00055404	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis
...V21	 T20P-7L	 F85015-T20P	 C46017-T20P

**V21-C.R/L – Lames pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique**


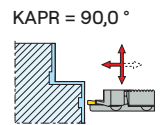
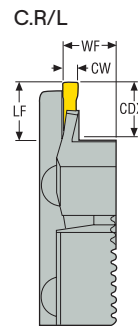
- Version à droite représentée
 –Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 841-857
 –Pour le programme de porte-outils, voir page(s) 822-827
 –Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
 –CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	LF mm	WF mm	CDX mm	Poids kg	CW mm	TQ Nm	CTWS
V21-CIR1303	02717485	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CIL1303	02718916	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1303	02718924	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CML1303	02719033	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1603	00030310	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CIR1304	02563710	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304	02718919	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304	02719034	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304	02719035	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1604	02719039	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CML1604	02719040	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CIR1605	02718920	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIL1605	02718921	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CMR1605	02719041	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CML1605	02719042	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIR1606	02718922	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CIL1606	02718923	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CMR1606	02719043	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CML1606	02719044	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

V21-C.R/L – Lames pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique



- Version à droite avec lame à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 855
- Pour le programme de porte-outils, voir page(s) 822-827
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

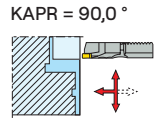
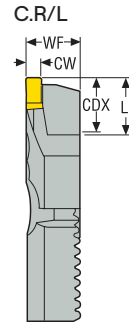


Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303L030017	00089095	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303L039024	00089099	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L050033	00089103	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L060043	00089107	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L076053	00089111	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L030017	02718887	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L039024	02718888	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L050033	02718889	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L060043	02718890	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L076053	02718891	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L100070	02718910	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L136094	02718911	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L200130	02718912	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R030017	00089094	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R039024	00089098	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R050033	00089102	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R060043	00089106	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R076053	00089110	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R030017	02718882	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R039024	02718883	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R050033	02718884	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R060043	02718885	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R076053	02718886	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R100070	02718907	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R136094	02718908	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R200130	02718909	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304L030017	00089115	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304L034021	00089119	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L040026	00089123	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L050032	00089127	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L060042	00089131	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L075052	00089135	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L100067	00089139	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L030017	02718867	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

	Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
Guide de tournage ISO	V21-CMR1304L034021	02718868	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304L040026	02611685	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304L050032	02718869	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Porte-outils de tournage général ISO	V21-CMR1304L060042	02487944	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304L075052	02718870	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304L100067	02718871	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304L135092	02718900	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304L200127	02718901	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Plaquettes de tournage ISO	V21-CHL1304R030017	00089114	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CHL1304R034021	00089118	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304R040026	00089122	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304R050032	00089126	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304R060042	00089130	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Steadyline®	V21-CIL1304R075052	00089134	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304R100067	00089138	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R030017	00030305	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R034021	02531134	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R040026	02718861	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
MDT	V21-CML1304R050032	02718862	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R060042	02718864	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R075052	02718865	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R100067	02718866	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304R135092	02718898	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Mini-Shaft™	V21-CML1304R200127	02718899	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Gorges											
Tronçonnage											
X2 / X4											
Adaptateurs Unités de serrage											
Accessoires et pièces détachées											

V21-C.R/L – Lames pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique



- Version à droite avec lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 837-839, 855
- Pour le programme de porte-outils, voir page(s) 822-827
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

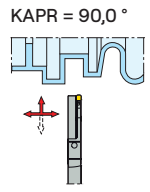
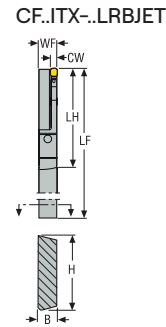
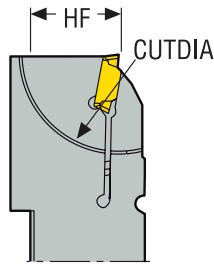
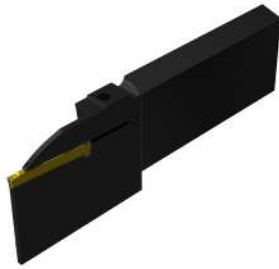


Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303R030017	00089093	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303R039024	00089097	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R050033	00089101	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R060043	00089105	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R076053	00089109	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R030017	02469196	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R039024	02718892	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R050033	02718893	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R060043	02718894	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R076053	02718895	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R100070	02718913	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R136094	02718914	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R200130	02718915	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L030017	00089096	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L039024	00089100	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L050033	00089104	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L060043	00089108	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L076053	00089112	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L030017	02718878	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L039024	02718879	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L050033	02579940	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L060043	02718880	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L076053	02718881	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L100070	02718904	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L136094	02718905	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L200130	02718906	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304R030017	00089113	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304R034021	00089117	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R040026	00089121	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R050032	00089125	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R060042	00089129	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R075052	00089133	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R100067	00089137	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R030017	02718872	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

	Références	Numéro de produit	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
Guide de tournage ISO	V21-CMR1304R034021	02718873	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304R040026	02450834	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304R050032	02718874	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Porte-outils de tournage général ISO	V21-CMR1304R060042	02718875	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304R075052	02718876	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304R100067	02718877	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304R135092	02718902	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CMR1304R200127	02718903	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Plaquettes de tournage ISO	V21-CHL1304L030017	00089116	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CHL1304L034021	00089120	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304L040026	00089124	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304L050032	00089128	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304L060042	00089132	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Steadyline®	V21-CIL1304L075052	00089136	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIL1304L100067	00089140	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L030017	02452926	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L034021	02717475	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L040026	02611687	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
MDT	V21-CML1304L050032	02718854	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L060042	02576753	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L075052	02718855	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L100067	02718856	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CML1304L135092	02718896	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Mini-Shaft™	V21-CML1304L200127	02718897	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Gorges											
Tronçonnage											
X2 / X4											
Adaptateurs Unités de serrage											
Accessoires et pièces détachées											

CF..ITX-..LRBJET – Lames pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique



CTWS



- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840-854, 856-857
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFXL26ITX-1603LRBJET	02833866	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX-1603LRBJET	02833867	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL26ITX-1902LRBJET	02833868	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..1902..
CFZL32ITX-2802LRBJET	02833865	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..2802..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
26-32	 3SMS795	 MC6S4X18

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

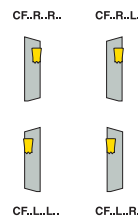
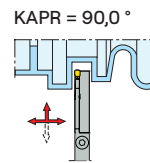
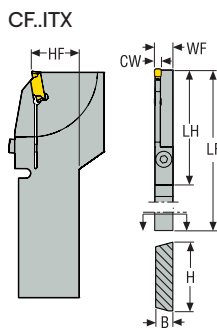
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

CF..ITX..RB – Lames pour plaquettes LCGF, LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique



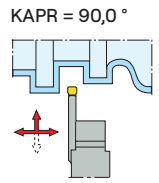
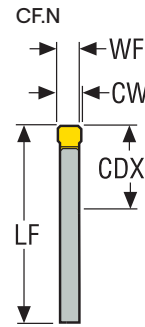
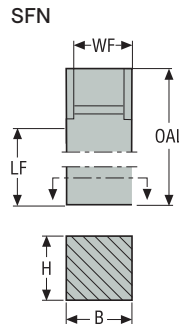
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 840-854, 856-857
- * En raison de la conception, la profondeur de gorge est limitée, voir page(s) 713
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

MDT	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	Poids	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm					
	CFTR26ITX1902RRB	02830353	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902RRB	02830365	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTR26ITX1902LRB	02830354	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902LRB	02830366	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902RRB	02830351	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902RRB	02830363	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902LRB	02830352	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902LRB	02830364	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
	CFZR26ITX2802RRB	02830357	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802RRB	02830369	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZR26ITX2802LRB	02830358	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802LRB	02830370	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802RRB	02830367	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802RRB	02830355	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802LRB	02830356	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802LRB	02830368	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
	CFXR32ITX1603RRB	02834803	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
	CFXR32ITX1603LRB	02834804	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
	CFXL32ITX1603RRB	02834801	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
	CFXL32ITX1603LRB	02834802	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
26-32	 3SMS795	 TCEI0416

SFN, CF.N – Porte-outils et lames pour plaquettes LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique



- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



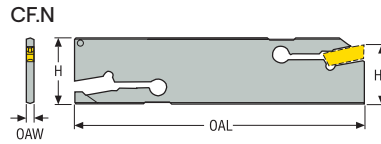
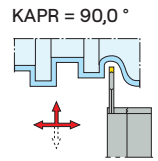
Références	Numéro de produit	H	B	LF	OAL	WF	CDX	Poids	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
SFN2525N	00023587	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	6,0	Blade-GAD
CFLN-03	00036564	–	–	46,4	–	2,6	13,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFKN-04	00027198	–	–	48,6	–	3,6	15,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFNN-04	00027200	–	–	55,0	–	3,6	22,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFIN-05	00027201	–	–	48,6	–	4,6	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
CFHN-06	00027203	–	–	48,6	–	5,6	15,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
CFJN-06	00027204	–	–	55,0	–	5,6	22,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Vis
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

CF.N – Lames pour plaquettes LCGN, LCMF et LCMR
– Métrique



- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 841-854, 856-857
- Profondeur de passe maximale pour plaquettes réversibles LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = largeur de coupe indicative, peut varier en fonction de la plaquette choisie
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	OAW	OAL	HF	H	CUTDIA	Poids	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFMN26-03	00053878	2,4	110	21,4	26	25,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFON32-03	00053889	2,4	150	24,8	32	34,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFMN32-04	00053883	3,0	150	24,8	32	34,0	0,2	4,0	LC..1604..
CFMN32-05	00053884	4,0	150	24,8	32	48,0	0,2	5,0	LC..1605..
CFKN32-06	00053885	5,0	150	24,8	32	48,0	0,2	6,0	LC..1606..

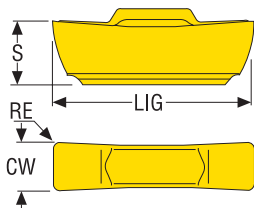
À utiliser dans les porte-outils standards 150.10

CF..26... à utiliser dans 150.10-...-20JETI
CF..32... à utiliser dans 150.10-...-25JETI



Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

LCMF, LCMR



Tolérances :
 CW = $\pm 0,05/0,002$
 LIG = $\pm 0,08/0,003$
 S = $\pm 0,05/0,002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

LCMF-FT



LCMR-FT



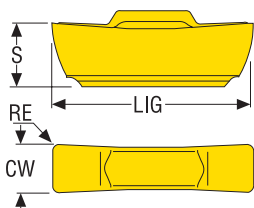
LCMF-MC



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
LCMF130302-0300-FT	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■								
LCMF130304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■				
LCMF130402-0400-FT	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■								
LCMF130404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■				
LCMR130302-0300-FT	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■								
LCMR130304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■								
LCMR130404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■								
LCMF130304-0300-MC	0,4 0.016	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■				■				
LCMF130404-0400-MC	0,4 0.016	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■				■				

Guide de
tournage ISO

LCGF



Tolérances :
CW = ±0,025/0.001
LIG = ±0,025/0.001
S = ±0,05/0.002

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Porte-outils
de tournage
général ISO

LCGF-GG

LCGF-GS



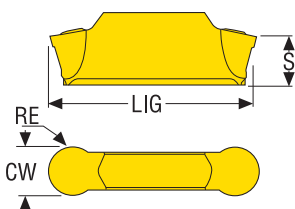
Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCGF130302-0300-GG	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	3,9 0.154		■								
LCGF130402-0400-GG	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	3,9 0.154		■								
LCGF130302-0300-GS	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	3,9 0.154									■	
LCGF130402-0400-GS	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	3,9 0.154									■	

LCGF, LCMF, LCMR



Tolérances :
CW = ±0,05/0.002
LIG = ±0,08/0.003
S = ±0,05/0.002

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Mini-Shaft™

Gorges

LCGF-RP

LCMF-MP

LCMR-MP



Tronçonnage

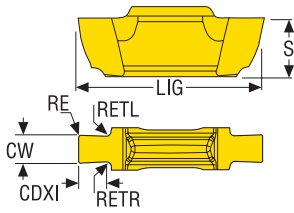
X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCGF1303M0-0300-RP	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■						■		
LCMF1303M0-0300-MP	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■				
LCMF1304M0-0400-MP	2,0 0.079	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■				
LCMR1303M0-0300-MP	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■								
LCMR1304M0-0400-MP	2,0 0.079	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■								

LCGA



LCGA-FG



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 LIG = ±0,025/0.001
 S = ±0,05/0.002

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
 * Les porte-outils doivent être modifiés

Standard

** =
 DIN 471
 DIN 472
 SMS 1581
 SMS 1582

Références	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	Pour circlips	Remarque	Standard	Nuances								
											Revêtues						Non revêtues		
											CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGA130300-0115-FG	0,0 –	1,15 0.045	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	1,4 0.055	1,00	*	**		■							
LCGA130300-0135-FG	–	1,35 0.053	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	1,6 0.063	1,20	*	**		■							
LCGA130301-0165-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	1,9 0.075	1,50	*	**		■							
LCGA130301-0190-FG	0,1 0.004	1,9 0.075	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	2,15 0.085	1,75	*	**		■							
LCGA130301-0215-FG	0,15 0.006	2,15 0.085	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	2,4 0.094	2,00	*	**		■							
LCGA130302-0265-FG	0,2 0.008	2,65 0.104	12,4 0.488	4,0 0.157	0,2 0.008	0,2 0.008	2,9 0.114	2,50		**		■							
LCGA130301-0300-FG	0,1 0.004	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157	–	–	12,39 0.488	–		**		■							
LCGA130302-0300-FG	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157	–	–	12,39 0.488	–		**		■							
LCGA130402-0400-FG	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157	–	–	12,39 0.488	–		**		■							

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

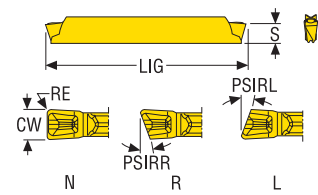
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

LCMF



Tolérances :
 CW = ±0,05/0.002
 LIG = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

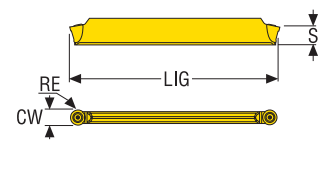
LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

LCMF-FT



Références	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Nuances							
							Revêtues						Non revêtues	
							CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCMF190202-0200-FT	0,2 0.008	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112	-	-		■	■					
LCMF190202-0200-FTR6	0,2 0.008	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112	6,0	-			■					
LCMF190202-0200-FTL6	0,2 0.008	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112	-	6,0			■					
LCMF280202-0200-FT	0,2 0.008	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112	-	-		■	■					
LCMF280202-0200-FTR6	0,2 0.008	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112	6,0	-			■					
LCMF280202-0200-FTL6	0,2 0.008	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112	-	6,0			■					

LCMF



Tolérances :
 CW = ±0,05/0.002
 LIG = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

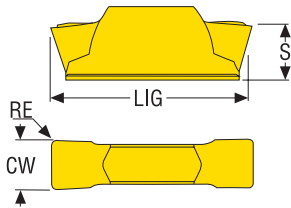
LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

LCMF-MP



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCMF1902M0-0200-MP	1,0 0.039	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112		■				■				
LCMF2802M0-0200-MP	1,0 0.039	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112		■				■				

LCMF



LCMF-FT



Tolérances : Taille :
 CW = ±0,05/0.002
 LIG = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002 16/16
 S = ±0,08/0.003 30/30

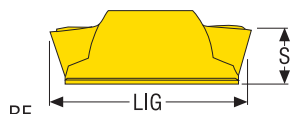
LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	CW	LIG	S	Nuances								
					Revêtues						Non revêtues		
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-FT	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			
LCMF160302-0318-FT	0,2 0.008	3,18 0.125	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■							
LCMF160304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■		■		■			
LCMF160402-0400-FT	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■		■		■			
LCMF160408-0400-FT	0,8 0.031	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160504-0500-FT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■		■		■			
LCMF160505-0476-FT	0,5 0.020	4,76 0.187	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■							
LCMF160508-0500-FT	0,8 0.031	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160604-0600-FT	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160605-0635-FT	0,5 0.020	6,35 0.250	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■							
LCMF160608-0600-FT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			■
LCMF160610-0600-FT	1,0 0.039	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF300804-0800-FT	0,4 0.016	8,0 0.315	29,1 1.146	5,7 0.219		■				■		■	
LCMF300808-0800-FT	0,8 0.031	8,0 0.315	29,1 1.146	5,7 0.219		■			■	■		■	
LCMF300808-1000-FT	0,8 0.031	10,0 0.394	29,2 1.150	5,7 0.219		■				■			
LCMF300812-0800-FT	1,2 0.047	8,0 0.315	29,1 1.146	5,7 0.219		■			■	■		■	
LCMF300812-1000-FT	1,2 0.047	10,0 0.394	29,2 1.150	5,7 0.219		■						■	

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyligne®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

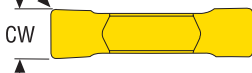
LCMF



Tolérances :
 CW = $\pm 0,05/0,002$
 LIG = $\pm 0,08/0,003$
 S = $\pm 0,05/0,002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps



LCMF-MT

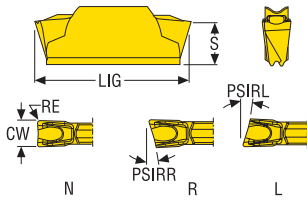


LCMF-MG



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances								
					Revêtues						Non revêtues		
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCMF160302-0300-MT	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		
LCMF160302-0318-MT	0,2 0.008	3,18 0.125	15,9 0.626	4,5 0.177		■							
LCMF160304-0300-MT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■		■	
LCMF160404-0400-MT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■			
LCMF160408-0400-MT	0,8 0.031	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■		■	
LCMF160504-0500-MT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■			
LCMF160505-0476-MT	0,5 0.020	4,76 0.187	15,9 0.626	4,5 0.177		■							
LCMF160508-0500-MT	0,8 0.031	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■		■	
LCMF160604-0600-MT	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■			
LCMF160605-0635-MT	0,5 0.020	6,35 0.250	15,9 0.626	4,5 0.177		■						■	
LCMF160608-0600-MT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■			■	■		■	
LCMF160610-0600-MT	1,0 0.039	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160304-0300-MG	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160404-0400-MG	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160504-0500-MG	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMF160608-0600-MG	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			

LCMF, LCMR



Tolérances :
 CW = ±0,05/0.002
 LIG = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
 * Les porte-outils doivent être modifiés

LCMF-MC



LCMR-MC

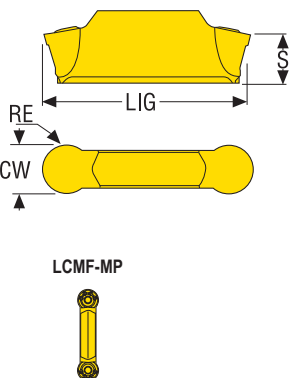


Références	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Remarque	Nuances									
								Revêtues						Non revêtues			
								CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch														
LCMF160302-0300-MC	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■							
LCMF160302-0300-MCR6	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	6,0	-	*		■	■							
LCMF160302-0300-MCL6	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	6,0	*		■	■							
LCMF160302-0300-MCR15	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	15,0	-	*			■							
LCMF160302-0300-MCL15	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	15,0	*			■							
LCMF160304-0300-MC	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■					■		
LCMF160402-0400-MC	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■							
LCMF160402-0400-MCR6	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	6,0	-	*		■	■							
LCMF160402-0400-MCL6	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	6,0	*			■							
LCMF160402-0400-MCR15	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	15,0	-	*			■							
LCMF160402-0400-MCL15	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	15,0	*			■							
LCMF160404-0400-MC	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■					■		
LCMF160504-0500-MC	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■					■		
LCMF160604-0600-MC	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■					■		
LCMF160608-0600-MC	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■						■		
LCMR160302-0300-MC	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							
LCMR160404-0400-MC	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							
LCMR160504-0500-MC	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							
LCMR160604-0600-MC	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCMF



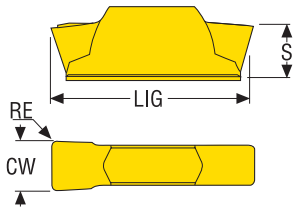
Tolérances : Taille :
 CW = ±0,05/0,002 16/16
 LIG = ±0,08/0,003 30/30
 S = ±0,05/0,002 16/16
 S = ±0,08/0,003 30/30

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch											
LCMF1603M0-0300-MP	1,5 0.059	3,0 0.118	17,0 0.669	4,3 0.169	■	■		■	■	■			■	■
LCMF160300-0318-MP	1,59 0.063	3,18 0.125	16,6 0.654	4,36 0.172	■	■							■	
LCMF1604M0-0400-MP	2,0 0.079	4,0 0.157	17,1 0.673	4,25 0.167	■	■		■	■	■			■	■
LCMF1605M0-0500-MP	2,5 0.098	5,0 0.197	17,8 0.701	4,17 0.164	■	■		■	■	■			■	■
LCMF160500-0476-MP	2,38 0.094	4,76 0.187	17,7 0.697	4,17 0.164	■	■								■
LCMF1606M0-0600-MP	3,0 0.118	6,0 0.236	18,0 0.709	4,12 0.162	■	■		■	■	■			■	■
LCMF160600-0635-MP	3,18 0.125	6,35 0.250	17,6 0.693	4,19 0.165	■	■							■	
LCMF3008M0-0800-MP	4,0 0.157	8,0 0.315	30,1 1.185	5,42 0.213		■			■	■			■	■
LCMF3008M0-1000-MP	5,0 0.197	10,0 0.394	30,1 1.185	5,49 0.216	■	■				■				

LCMR



Tolérances : Taille :
 CW = ±0,05/0.002
 LIG = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002 16/16
 S = ±0,08/0.003 30/30

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

LCMR-FT



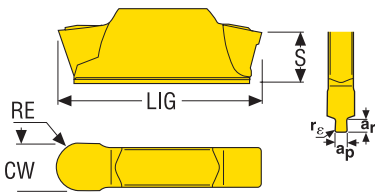
LCMR-MT



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances								
					Revêtues						Non revêtues		
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCMR160304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			
LCMR160402-0400-FT	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■							
LCMR160404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			
LCMR160504-0500-FT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			
LCMR160608-0600-FT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			
LCMR300808-0800-FT	0,8 0.031	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■				■		■	
LCMR300808-1000-FT	0,8 0.031	10,0 0.394	29,2 1.150	5,57 0.219		■							
LCMR300812-0800-FT	1,2 0.047	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■							
LCMR300812-1000-FT	1,2 0.047	10,0 0.394	29,2 1.150	5,57 0.219		■							
LCMR160304-0300-MT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■		■	
LCMR160404-0400-MT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMR160408-0400-MT	0,8 0.031	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177								■	
LCMR160504-0500-MT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■			
LCMR160508-0500-MT	0,8 0.031	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177								■	
LCMR160608-0600-MT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■		■	

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCMR



Tolérances : Taille :
 CW = ±0,05/0.002
 LIG = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002 16/16
 S = ±0,08/0.003 30/30

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

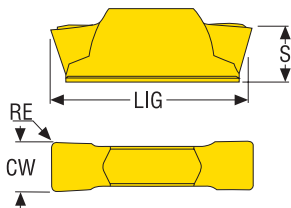
LCMR-MP



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances								
					Revêtues						Non revêtues		
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch									
LCMR1603M0-0300-MP	1,5 0.059	3,0 0.118	17,0 0.669	4,3 0.169	■	■				■		■	
LCMR1604M0-0400-MP	2,0 0.079	4,0 0.157	17,1 0.673	4,25 0.167	■	■				■		■	
LCMR1605M0-0500-MP	2,5 0.098	5,0 0.197	17,8 0.701	4,17 0.164	■	■				■		■	
LCMR1606M0-0600-MP	3,0 0.118	6,0 0.236	18,0 0.709	4,12 0.162	■	■				■		■	
LCMR3008M0-0800-MP	4,0 0.157	8,0 0.315	30,1 1.185	5,42 0.213		■				■		■	
LCMR3008M0-1000-MP	5,0 0.197	10,0 0.394	30,1 1.185	5,49 0.216		■				■			

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCGF



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 LIG = $\pm 0,025/0.001$
 S = $\pm 0,05/0.002$

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LCGF-GG

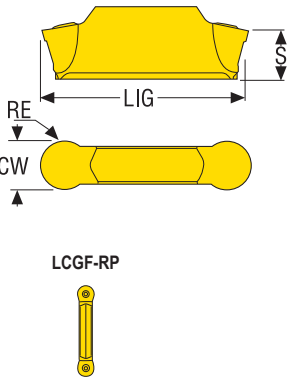


LCGF-GS



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
LCGF160302-0300-GG	0,2 0.008	3,0 0.118	16,6 0.654	4,25 0.167		■								
LCGF160402-0400-GG	0,2 0.008	4,0 0.157	16,6 0.654	4,25 0.167		■								
LCGF160502-0500-GG	0,2 0.008	5,0 0.197	17,1 0.673	4,15 0.163		■								
LCGF160604-0600-GG	0,4 0.016	6,0 0.236	17,4 0.685	4,2 0.165		■								
LCGF300804-0800-GG	0,4 0.016	8,0 0.315	29,0 1.142	5,55 0.219		■								
LCGF160302-0300-GS	0,2 0.008	3,0 0.118	16,6 0.654	4,25 0.167									■	
LCGF160402-0400-GS	0,2 0.008	4,0 0.157	16,6 0.654	4,25 0.167									■	
LCGF160502-0500-GS	0,2 0.008	5,0 0.197	17,1 0.673	4,15 0.163									■	
LCGF160604-0600-GS	0,4 0.016	6,0 0.236	17,4 0.685	4,2 0.165									■	
LCGF300804-0800-GS	0,4 0.016	8,0 0.315	29,0 1.142	5,55 0.219									■	

LCGF



Tolérances : Taille :
 CW = ±0,02/0.0008
 LIG = ±0,04/0.0016
 S = ±0,05/0.002 16/16
 S = ±0,08/0.003 30/30

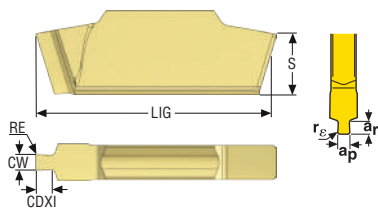
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Références	RE	CW	LIG	S	Nuances									
					Revêtues						Non revêtues			
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCGF1603M0-0300-RP	1,5 0.059	3,0 0.118	17,0 0.669	4,3 0.169	■								■	
LCGF160300-0318-RP	1,59 0.063	3,18 0.125	16,6 0.654	4,36 0.172	■								■	
LCGF1604M0-0400-RP	2,0 0.079	4,0 0.157	17,1 0.673	4,25 0.167	■								■	
LCGF1605M0-0500-RP	2,5 0.098	5,0 0.197	17,8 0.701	4,17 0.164	■								■	
LCGF160500-0476-RP	2,38 0.094	4,76 0.187	17,7 0.697	4,17 0.164	■								■	
LCGF1606M0-0600-RP	3,0 0.118	6,0 0.236	18,0 0.709	4,12 0.162	■								■	
LCGF3008M0-0800-RP	4,0 0.157	8,0 0.315	30,1 1.185	5,42 0.213	■								■	

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCGN, LCGF – Gorges pour profondeur radiale



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 LIG = ±0,025/0.001
 S = ±0,05/0.002

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
 * Les porte-outils doivent être modifiés

Standard

** =

DIN 471

DIN 472

SMS 1581

SMS 1582

LCGF-FG

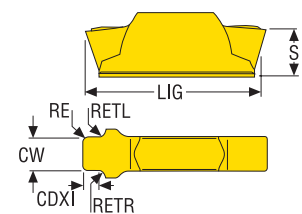


LCGN-FG



Références	RE	CW	LIG	S	CDXI	Pour circlips	Remarque	Standard	Nuances									
									Revêtues						Non revêtues			
									CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
LCGN160300-0115-FG	0,0 –	1,15 0,045	16,6 0,654	4,5 0,177	1,4 0,055	1,00	*	**		■								
LCGN160300-0135-FG	0,0 –	1,35 0,053	16,6 0,654	4,5 0,177	1,6 0,063	1,20	*	**		■								
LCGN160301-0165-FG	0,1 0,004	1,65 0,065	16,6 0,654	4,5 0,177	1,85 0,073	1,50	*	**		■								
LCGN160301-0190-FG	0,1 0,004	1,9 0,075	16,6 0,654	4,5 0,177	2,1 0,083	1,75	*	**		■								
LCGN160301-0215-FG	0,1 0,004	2,15 0,085	16,6 0,654	4,5 0,177	2,3 0,091	2,00	*	**		■								
LCGN160302-0265-FG	0,2 0,008	2,65 0,104	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	2,50		**		■								
LCGN160302-0300-FG	0,2 0,008	3,0 0,118	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGN160302-0320-FG	0,2 0,008	3,2 0,126	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	3,00		**		■								
LCGN160302-0340-FG	0,2 0,008	3,4 0,134	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGN160402-0400-FG	0,2 0,008	4,0 0,157	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGN160402-0420-FG	0,2 0,008	4,2 0,165	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	4,00		**		■								
LCGN160402-0440-FG	0,2 0,008	4,4 0,173	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGN160502-0500-FG	0,2 0,008	5,0 0,197	17,1 0,673	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGN160502-0520-FG	0,2 0,008	5,2 0,205	17,1 0,673	4,5 0,177	8,0 0,315	5,00		**		■								
LCGN160602-0600-FG	0,2 0,008	6,0 0,236	17,6 0,693	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGN160602-0635-FG	0,2 0,008	6,35 0,250	17,6 0,693	4,5 0,177	8,0 0,315	–		**		■								
LCGF160301-0300-FG	0,1 0,004	3,0 0,118	16,6 0,654	4,5 0,177	14,0 0,551	–		**		■								

LCGN – Joint torique



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 LIG = ±0,025/0.001
 S = ±0,05/0.002

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Standard

* =
 SMS 1588, BS 4518

** =
 ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

LCGN-DY Joint torique, dynamique



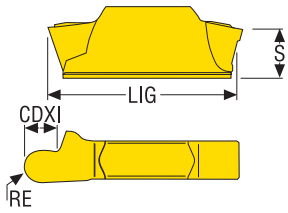
LCGN-ST Joint torique, statique



Références	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	For O-ring	Standard	Nuances								
										Revêtues						Non revêtues		
										CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCGN160305-0180-DY	0,5 0.020	2,4 0.094	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	1,55 0.061	1,80 0.071	**		■							
LCGN160405-0240-DY	0,5 0.020	3,3 0.130	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,0 0.079	2,40 0.094	*		■							
LCGN160405-0265-DY	0,5 0.020	3,6 0.142	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,3 0.091	2,65 0.104	**		■							
LCGN160410-0300-DY	1,0 0.039	4,1 0.161	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,5 0.098	3,00 0.118	*		■							
LCGN160305-0160-ST	0,5 0.020	2,4 0.094	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	1,2 0.047	1,60 0.063	*		■							
LCGN160305-0240-ST	0,5 0.020	3,2 0.126	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	1,9 0.075	2,40 0.094	*		■							
LCGN160410-0300-ST	1,0 0.039	3,8 0.150	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,4 0.094	3,00 0.118	*		■							
LCGN160507-0355-ST	0,75 0.030	4,8 0.189	17,1 0.673	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,8 0.110	3,55 0.140	**		■							

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCGN – Gorges en rayon complet



Tolérances :
LIG = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,05/0.002$

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Version à droite représentée

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
* Les porte-outils doivent être modifiés

LCGN-R-R



LCGN-L-R



LCGN-R



Références	RE	LIG	S	CDXI	Pour rayon	Remarque	Nuances								
							Revêtues						Non revêtues		
							CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603M0-0100R-R	1,0 0.039	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,0 0.039	*		■							
LCGN1603M0-0120R-R	1,2 0.047	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,2 0.047	*		■							
LCGN1603M0-0100L-R	1,0 0.039	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,0 0.039	*		■							
LCGN1603M0-0120L-R	1,2 0.047	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,2 0.047	*		■							
LCGN1603M0-0150-R	1,5 0.059	16,6 0.654	4,5 0.177	-	1,5 0.059			■							
LCGN1604M0-0200-R	2,0 0.079	16,6 0.654	4,5 0.177	-	2,0 0.079			■							
LCGN1606M0-0300-R	3,0 0.118	17,6 0.693	4,5 0.177	-	3,0 0.118			■							

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

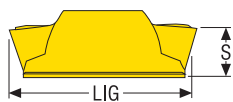
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCGN-D76

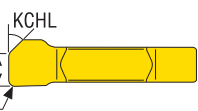


Tolérances :
 LIG = $\pm 0,025/0,001$
 S = $\pm 0,05/0,002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
 * Les porte-outils doivent être modifiés

LIG = Distance de l'arête de coupe à l'appui du corps

Version à droite représentée



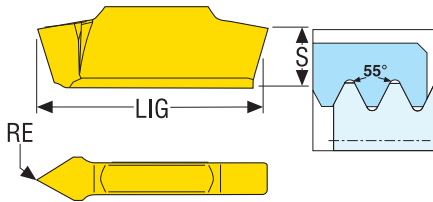
LCGN..L-D76

LCGN..R-D76



Références	RE	CF	LIG	S	Pour pas maxi	KCHR°	KCHL°	Remarque	Nuances									
									Revêtues						Non revêtues			
									CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
LCGN160306-0100R-D76	0,6 0.024	2,2 0.087	16,6 0.654	4,5 0.177	1,0 0.039	0,0	45,0	*		■								
LCGN160306-0100L-D76	0,6 0.024	2,2 0.087	16,6 0.654	4,5 0.177	1,0 0.039	45,0	0,0	*		■								
LCGN160507-0150R-D76	0,75 0.030	3,2 0.126	17,1 0.673	4,5 0.177	1,5 0.059	0,0	45,0			■								
LCGN160507-0150L-D76	0,75 0.030	3,2 0.126	17,1 0.673	4,5 0.177	1,5 0.059	45,0	0,0			■								
LCGN160610-0200R-D76	1,0 0.039	4,6 0.181	17,6 0.693	4,5 0.177	2,0 0.079	0,0	45,0			■								
LCGN160610-0200L-D76	1,0 0.039	4,6 0.181	17,6 0.693	4,5 0.177	2,0 0.079	45,0	0,0			■								

LCGN – Profil partiel 55°



Tolérances :
LIG = $\pm 0,025/0,001$
RE = $\pm 0,025/0,001$

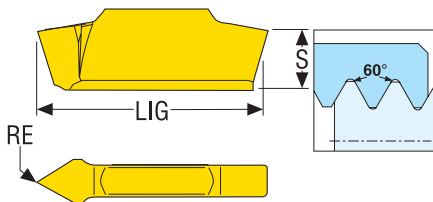
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LCGN...-55



Références	RE	LIG	S	Pas mm	TPI	Nuances								
						Revêtues						Non revêtues		
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A55	0,08 0.003	16,6 0.654	4,5 0.177	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G55	0,18 0.007	16,6 0.654	4,5 0.177	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – Profil partiel 60°



Tolérances :
LIG = $\pm 0,025/0,001$
RE = $\pm 0,025/0,001$

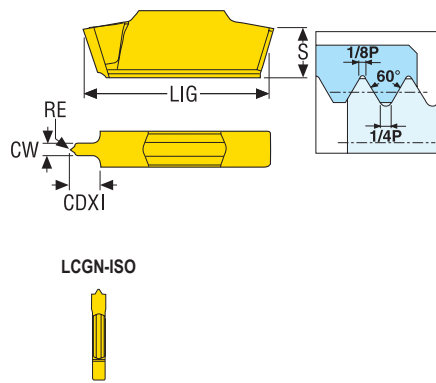
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LCGN...-60



Références	RE	LIG	S	Pas mm	TPI	Nuances								
						Revêtues						Non revêtues		
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A60	0,08 0.003	16,6 0.654	4,5 0.177	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G60	0,18 0.007	16,6 0.654	4,5 0.177	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – ISO métrique



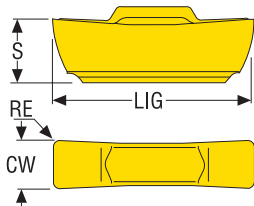
Tolérances :
LIG = ±0,025/0,001
S = ±0,05/0,002

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
* Les porte-outils doivent être modifiés

Références	RE	CW	LIG	S	CDXI	Pas	Remarque	Nuances									
								Revêtues						Non revêtues			
								CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
LCGN1603-E0.5ISO	0,07 0.003	0,75 0.030	16,6 0.654	4,5 0.177	1,9 0.075	0,5 0.020	*		■								
LCGN1603-E0.8ISO	0,11 0.004	1,2 0.047	16,6 0.654	4,5 0.177	3,0 0.118	0,8 0.031	*		■								
LCGN1603-E1.0ISO	0,13 0.005	1,5 0.059	16,6 0.654	4,5 0.177	3,75 0.148	1,0 0.039	*		■								
LCGN1603-E1.25ISO	0,17 0.007	1,88 0.074	16,6 0.654	4,5 0.177	4,2 0.165	1,25 0.049	*		■								
LCGN1603-E1.5ISO	0,21 0.008	2,4 0.094	16,6 0.654	4,5 0.177	0,92 0.036	1,5 0.059			■								

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

LCGN



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 LIG = $\pm 0,04/0.0016$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 RE = $\pm 0,025/0.001$

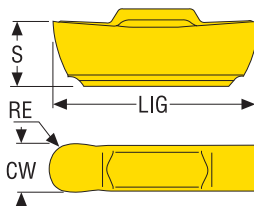
Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133
 Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LCGN-LF



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances			
					Revêtues	Non revêtues		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN130304-0300S-LF	0,4 0.016	3,0 0.118	12,3 0.484	4,0 0.157				■
LCGN1303040300S01025LF	0,4 0.016	3,0 0.118	12,3 0.484	4,0 0.157		■		
LCGN130404-0400S-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	12,3 0.484	4,0 0.157				■

LCGN



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 LIG = $\pm 0,04/0.0016$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 RE = $\pm 0,025/0.001$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133
 Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LCGN...M0-LF



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances			
					Revêtues	Non revêtues		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1303M00300S01025LF	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■		
LCGN1304M00400S01025LF	2,0 0.079	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■		

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

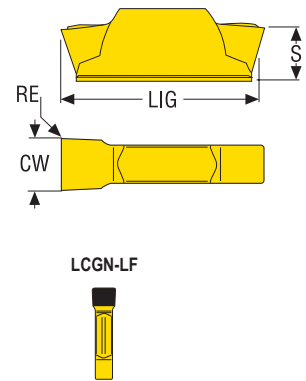
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

LCGN



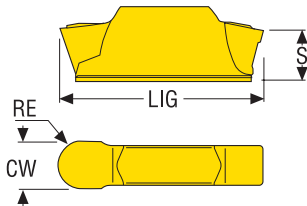
Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 LIG = $\pm 0,04/0,0016$
 S = $\pm 0,05/0,002$
 RE = $\pm 0,025/0,001$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133
 Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	CW	LIG	S	Nuances			
					Revêtues		Non revêtues	
					CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
LCGN160304-0300E-LF	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■		
LCGN160304-0300S-LF	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177				■
LCGN160304-0300S01025LF	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■		
LCGN160404-0400E-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■		
LCGN160404-0400E25-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177			■	
LCGN160404-0400S-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177				■
LCGN160404-0400S01025LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■		
LCGN160504-0500S-LF	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177				■
LCGN160504-0500S01025LF	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■		
LCGN160604-0600S-LF	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177				■
LCGN160604-0600S01025LF	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■		

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

LCGN



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 LIG = $\pm 0,04/0.0016$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 RE = $\pm 0,025/0.001$

Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133
 Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LCGN...M0-LF



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances			
					Revêtues	Non revêtues		
						CBN170C	CBN010	CBN170
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5 0.059	3,0 0.118	16,6 0.654	4,4 0.173	■	■	■	
LCGN1603M0-0300S-LF	1,5 0.059	3,0 0.118	16,6 0.654	4,4 0.173				■
LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5 0.059	3,0 0.118	16,6 0.654	4,4 0.173		■		
LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0 0.079	4,0 0.157	16,6 0.654	4,35 0.171		■	■	
LCGN1604M0-0400S-LF	2,0 0.079	4,0 0.157	16,6 0.654	4,35 0.171				■
LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0 0.079	4,0 0.157	16,6 0.654	4,35 0.171		■		
LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5 0.098	5,0 0.197	17,2 0.677	4,3 0.169	■	■	■	
LCGN1605M0-0500S-LF	2,5 0.098	5,0 0.197	17,2 0.677	4,3 0.169				■
LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5 0.098	5,0 0.197	17,2 0.677	4,3 0.169		■		
LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0 0.118	6,0 0.236	17,2 0.677	4,2 0.165		■		
LCGN1606M0-0600S-LF	3,0 0.118	6,0 0.236	17,2 0.677	4,2 0.165				■
LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0 0.118	6,0 0.236	17,2 0.677	4,2 0.165		■		

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées


Mini-Shaft™

Le système Mini-Shaft™ de Seco se compose de porte-outils et de plaquettes pour le tournage interne, les gorges, les gorges de précision, le profilage, le dressage de face arrière et le filetage. Il peut être utilisé pour les alésages de Ø8 mm / 0.315 pouce (Mini-Shaft™ 08) ou 11 mm / 0.433 pouce (Mini-Shaft™ 11). Le système Mini-Shaft™ de Seco possède une nouvelle solution d'assemblage avec un double positionnement, à stries qui assure un montage stable et très efficace. Ce qui offre une très bonne répétabilité au changement de plaquette ($\pm 0,02$ mm / 0.0008 pouce).

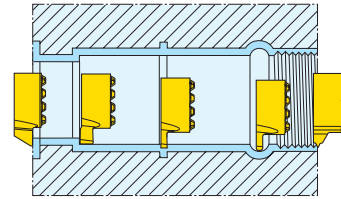
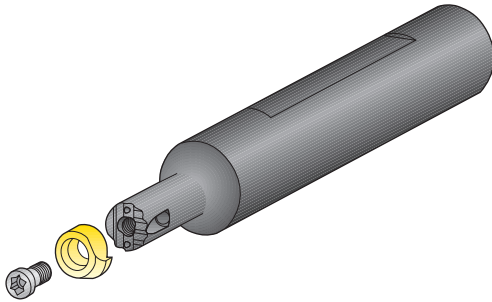
- Les mêmes porte-outils sont utilisés pour les plaquettes gauche/droite
- Peut être utilisé pour les alésages de Ø8 mm / 0.315 pouce (Mini-Shaft™ 08) ou 11 mm / 0.433 pouce (Mini-Shaft™ 11).
- L'outil possède l'arrosage par le centre.

Informations générales

La gamme Seco Mini-Shaft™ se compose de porte-outils et de plaquettes pour le tournage interne, les gorges, les gorges de précision, le profilage, le dressage de face arrière et le filetage. Elle peut être utilisée pour les alésages de $\varnothing 8$ mm / 0.315 pouce (Mini-Shaft™ 08) ou 11 mm / 0.433 pouce (Mini-Shaft™ 11).

Seco Mini-Shaft™ possède une nouvelle solution d'assemblage avec un double positionnement, à stries qui assure un montage stable et très efficace. Ce qui offre également une très bonne répétabilité au changement de plaquette ($\pm 0,02$ mm / 0.0008 pouce).

Le même outil est utilisé pour les plaquettes gauches et droites. L'outil possède l'arrosage par le centre.



Porte-outils



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Type de porte-outil

2. Diamètre d'attachement

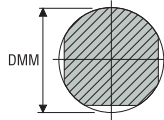
3. Longueur d'outil

A = Acier avec arrosage central

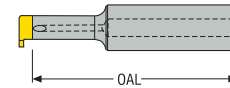
S = Acier sans arrosage

E = Carbure monobloc avec tête de coupe brasée* et arrosage central

* Brasée ou équivalent



12 = 12 mm

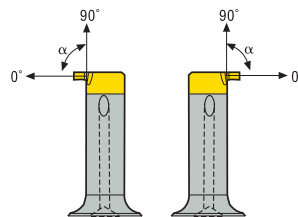

 G = 90 mm
H = 100 mm

4. Bridage de plaquette

5. Angle d'attaque

6. Profondeur de tournage et gorge maxi

S = Vis



X = Spécial

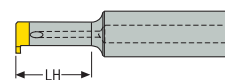
 G = 0°
F = 90°

7. Version

8. Taille de plaquette

9. Longueur utile

N = Version neutre


 08 = Taille de
plaquette


20 = 20 mm

10. Désignation interne

R = Ronde

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

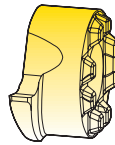
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes, tournage et rainurage



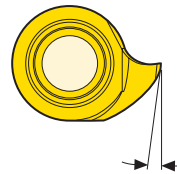
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Forme

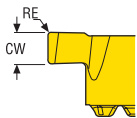


L = Forme de plaquette

2. Dépouille frontale


 $C = 7^\circ$

3. Tolérances

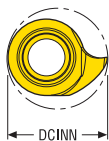

 Classe de tolérance
E

 Tolérance ± mm
CW 0,025
RE 0,025

4. Type de plaquette

X = Spécial

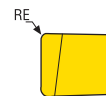
5. Taille de plaquette



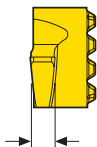
6. Épaisseur


 04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Rayon de pointe



8. Largeur d'arête de coupe


 0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
etc.

9. Version

R



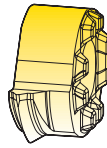
L



10. Code type de plaquette

 FG = Pour serrage
R = Rayon complet
etc.

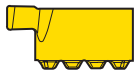
Plaquettes, filetage



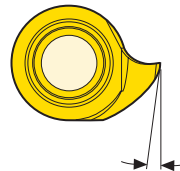
L	C	E	X	11	05	- 1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Forme

2. Dépouille frontale



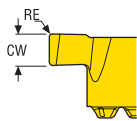
L = Forme de plaquette



C = 7°

3. Tolérances

4. Type de plaquette


 Classe de tolérance
E

Tolérance ± mm

 CW
0,025

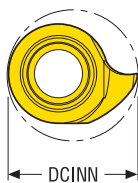
 RE
0,025

X = Spécial

5. Taille de plaquette

6. Épaisseur

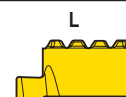
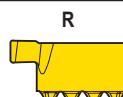
7. Pas


 04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm


Profil complet (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Profil partiel (mm)	A = 0,50 - 0,75	AG = 0,75 - 1,25	G = 1,25 - 1,75		
Profil complet (TPI)	14	19			
etc.					

8. Profil de filetage

9. Version

 Filetage =
 60 = Profil en V 60°
 ISO = ISO, métrique
 W = Whitworth, BSW
 TR = Trapézoïdal, DIN 103


etc.

Informations techniques

Blocs porte-lames, adaptateurs

Les porte-outils doivent être montés sur des tourelles standards. Des dispositifs de montage supplémentaires, tels que des blocs porte-lame et des adaptateurs, sont parfois nécessaires.

Ci-contre, la solution Seco pour monter des barres dans des tourelles pour attachements carrés standard 131-.. À utiliser avec des attachements entièrement cylindriques (-R) et des attachements avec méplats.

Adaptateurs SL16.. à utiliser avec des attachements avec méplats.

Voir page(s) 1003.



Mandrins à pince

Les attachements totalement cylindriques (-R) peuvent également être montés dans des mandrins à bague.

- Utilisez des pinces ou des douilles de réduction pour mandrins hydrauliques
- Les attachements ronds combinés à des pinces peuvent éviter les vibrations
- Il ne faut pas utiliser des attachements à méplat dans les bagues car la bague risque d'être endommagée



Accessoires

Dispositif de réglage

Référence



LCEX

0804-N
1105-N

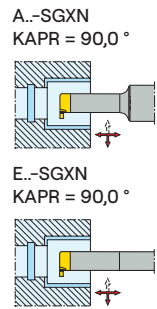
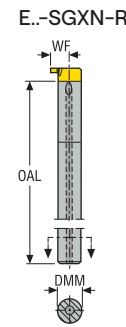
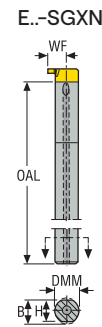
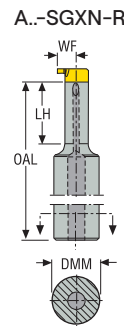
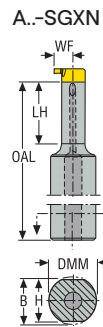


Dispositif de montage pour attachements circulaires

Pour obtenir un centrage précis de l'arête de coupe, utiliser un dispositif de montage.





	SMG		CW = 0,75-3,00 CW = 0.028-0.118	
			f	v _c
Guide de tournage ISO	P1	CP500	0,022 0.00085	150 490
	P2	CP500	0,022 0.00085	150 490
Porte-outils de tournage général ISO	P3	CP500	0,020 0.00080	130 425
	P4	CP500	0,020 0.00080	115 375
	P5	CP500	0,020 0.00080	110 360
	P6	CP500	0,020 0.00080	120 395
	P7	CP500	0,020 0.00080	115 375
	P8	CP500	0,020 0.00080	110 360
Plaquettes de tournage ISO	P11	CP500	0,020 0.00080	110 360
	P12	CP500	0,014 0.00055	70 230
	M1	CP500	0,022 0.00085	90 295
	M2	CP500	0,020 0.00080	65 215
Steadyline®	M3	CP500	0,016 0.00065	41 135
	M4	CP500	0,014 0.00055	27 90
	M5	CP500	0,014 0.00055	22 70
MDT	K1	CP500	0,022 0.00085	160 520
	K2	CP500	0,020 0.00080	130 425
Mini-Shaft™	K3	CP500	0,020 0.00080	110 360
	K4	CP500	0,020 0.00080	105 345
	K5	CP500	0,018 0.00070	65 215
	K6	CP500	0,020 0.00080	105 345
	K7	CP500	0,018 0.00070	85 280
	N11	CP500	0,028 0.0011	95 310
Gorges	S1	CP500	0,014 0.00055	18 60
	S2	CP500	0,014 0.00055	15 49
	S3	CP500	0,013 0.00050	13 43
Tronçonnage				
X2 / X4				
Adaptateurs Unités de serrage				
Accessoires et pièces détachées				

SGXN – Porte-outils pour plaquettes LCEX
 – Métrique


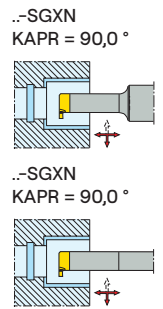
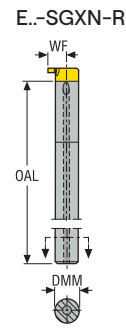
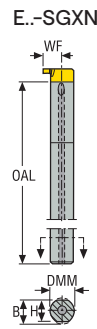
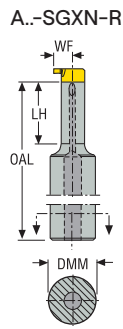
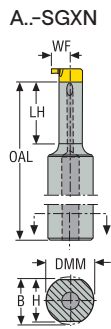
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 867–876
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 860
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A16H-SGXN11-25	02411142	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
E06G-SGXN08	02411141	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E06G-SGXN08-R	02513692	6	–	–	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E08H-SGXN11	02411143	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	8	–	–	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
		
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

 Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

SGXN – Porte-outils pour plaquettes LCEX
 – Pouces


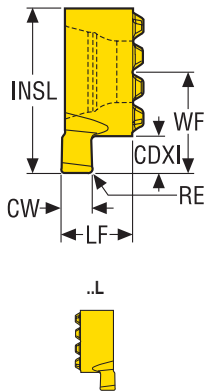
—Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 867-876
 —Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 860
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.625	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.315	0.440	LCEX0804..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	0.625	–	–	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.625	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	0.625	–	–	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
E04G-SGXN08	02450442	0.250	0.217	0.233	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E04G-SGXN08-R	02513700	0.250	–	–	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E05H-SGXN11	02450445	0.312	0.287	0.300	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..
E05H-SGXN11-R	02513704	0.312	–	–	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
A10G../E04G..	T08P-2	C02506-T08P
A10H../E05H..	T10P-2	C03509-T10P

Tournage



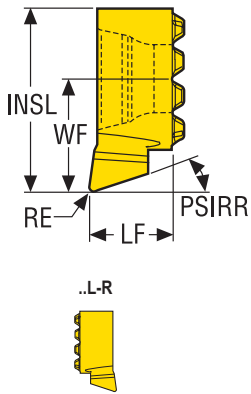
Tolérances :
 CW = $\pm 0,02/0,0008$
 WF = $\pm 0,01/0,0004$
 LF = $\pm 0,02/0,0008$
 RE = $\pm 0,02/0,0008$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP500
LCEX080401-0200L	0,1 0.004	2,0 0.079	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
LCEX080401-0200R	0,1 0.004	2,0 0.079	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
LCEX080402-0150L	0,2 0.008	1,5 0.059	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
LCEX080402-0150R	0,2 0.008	1,5 0.059	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
LCEX110501-0200L	0,1 0.004	2,0 0.079	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
LCEX110501-0200R	0,1 0.004	2,0 0.079	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
LCEX110502-0150L	0,2 0.008	1,5 0.059	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
LCEX110502-0150R	0,2 0.008	1,5 0.059	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylite®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Profilage


 Tolérances :
 WF = $\pm 0,01/0.0004$
 LF = $\pm 0,02/0.0008$
 RE = $\pm 0,02/0.0008$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP500
LCEX080402-0250L-R18	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	3,55 0.140	0,0	18,0	■
LCEX080402-0250L-R47	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	3,45 0.136	0,0	47,0	■
LCEX080402-0250R-L18	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	3,55 0.140	18,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-L47	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	3,45 0.136	47,0	0,0	■
LCEX110502-0250L-R47	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	4,15 0.163	0,0	47,0	■
LCEX110502-0250R-L47	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	4,15 0.163	47,0	0,0	■
LCEX110502-0270L-R18	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	4,25 0.167	0,0	18,0	■
LCEX110502-0270R-L18	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	4,25 0.167	18,0	0,0	■

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

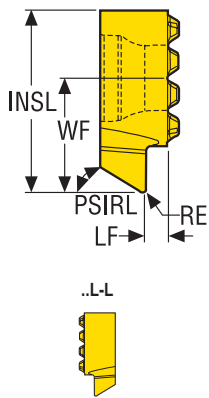
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Usinage en tirant

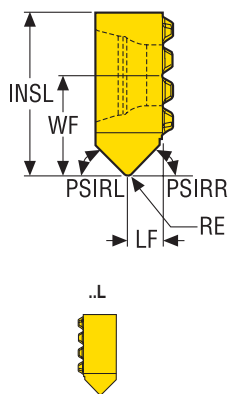


Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0.0004$
LF = $\pm 0,02/0.0008$
RE = $\pm 0,02/0.0008$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP500
LCEX080402-0250L-L30	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	0,75 0.030	30,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-R30	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	0,75 0.030	0,0	30,0	■
LCEX110502-0270L-L30	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	1,25 0.049	30,0	0,0	■
LCEX110502-0270R-R30	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	1,25 0.049	0,0	30,0	■

Chanfreinage



Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0.0004$
LF = $\pm 0,05/0.002$
RE = $\pm 0,02/0.0008$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP500
LCEX080402-0310L-N45	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	45,0	45,0	■
LCEX080402-0310R-N45	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350L-N45	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	2,2 0.087	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350R-N45	0,2 0.008	6,7 0.264	10,7 0.421	2,2 0.087	45,0	45,0	■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

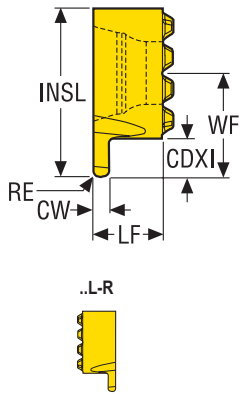
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Gorges en rayon complet



Tolérances :
 WF = $\pm 0,01/0.0004$
 LF = $\pm 0,02/0.0008$
 RE = $\pm 0,02/0.0008$

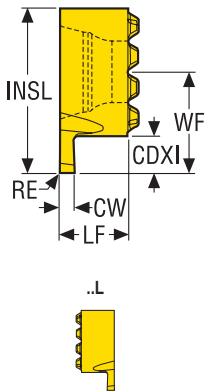
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références						Nuances	
		RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Revêtues
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP500
Steadyline®	LCEX080404-0080L-R	0,4 0.016	0,8 0.031	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
	LCEX080404-0080R-R	0,4 0.016	0,8 0.031	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
MDT	LCEX080406-0120L-R	0,6 0.024	1,2 0.047	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
	LCEX080406-0120R-R	0,6 0.024	1,2 0.047	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
	LCEX080409-0180L-R	0,9 0.035	1,8 0.071	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
Mini-Shaft™	LCEX080409-0180R-R	0,9 0.035	1,8 0.071	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	3,3 0.130	■
	LCEX110504-0080L-R	0,4 0.016	0,8 0.031	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
	LCEX110504-0080R-R	0,4 0.016	0,8 0.031	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
Gorges	LCEX110506-0120L-R	0,6 0.024	1,2 0.047	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
	LCEX110506-0120R-R	0,6 0.024	1,2 0.047	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
	LCEX110509-0180L-R	0,9 0.035	1,8 0.071	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
	LCEX110509-0180R-R	0,9 0.035	1,8 0.071	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
Tronçonnage	LCEX110510-0200L-R	1,0 0.039	2,0 0.079	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
	LCEX110510-0200R-R	1,0 0.039	2,0 0.079	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
	LCEX110515-0300L-R	1,5 0.059	3,0 0.118	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■
X2 / X4	LCEX110515-0300R-R	1,5 0.059	3,0 0.118	6,7 0.264	10,7 0.421	2,6 0.102	4,0 0.157	■

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Rainures de circlip



Tolérances :
 CW = $\pm 0,02/0.0008$
 WF = $\pm 0,01/0.0004$
 LF = $\pm 0,02/0.0008$
 RE = $\pm 0,02/0.0008$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Circlips	Nuances
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		mm inch
LCEX080400-0075L-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,70 0.028	■ CP500
LCEX080400-0075R-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,70 0.028	■
LCEX080400-0085L-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,80 0.031	■
LCEX080400-0085R-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,80 0.031	■
LCEX080400-0095L-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,90 0.035	■
LCEX080400-0095R-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,90 0.035	■
LCEX080400-0115L-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,00 0.039	■
LCEX080400-0115R-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,00 0.039	■
LCEX080400-0135L-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,20 0.047	■
LCEX080400-0135R-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,20 0.047	■
LCEX080401-0165L-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,50 0.059	■
LCEX080401-0165R-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,50 0.059	■
LCEX110500-0075L-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,70 0.028	■
LCEX110500-0075R-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,70 0.028	■
LCEX110500-0085L-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,80 0.031	■
LCEX110500-0085R-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,80 0.031	■
LCEX110500-0095L-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,90 0.035	■
LCEX110500-0095R-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,90 0.035	■
LCEX110500-0115L-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,00 0.039	■
LCEX110500-0115R-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,00 0.039	■
LCEX110500-0135L-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,20 0.047	■
LCEX110500-0135R-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,20 0.047	■
LCEX110501-0165L-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,50 0.059	■
LCEX110501-0165R-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	6,7 0.264	10,7 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,50 0.059	■

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

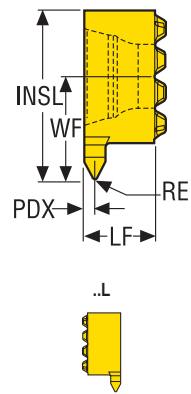
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Filetage – Profil partiel 60°



Tolérances :
 WF = $\pm 0,01/0,0004$
 LF = $\pm 0,05/0,002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	Revêtues
								CP500
LCEX0804-A60L	0,03 0.001	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-A60R	0,03 0.001	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-AG60L	0,07 0.003	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-AG60R	0,07 0.003	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-G60L	0,12 0.005	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,98 0.039	1,25-1,75	16-20	■
LCEX0804-G60R	0,12 0.005	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,98 0.039	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-A60L	0,03 0.001	6,7 0.264	10,7 0.421	4,00 0.157	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-A60R	0,03 0.001	6,7 0.264	10,7 0.421	4,00 0.157	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-AG60L	0,07 0.003	6,7 0.264	10,7 0.421	4,00 0.157	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-AG60R	0,07 0.003	6,7 0.264	10,7 0.421	4,00 0.157	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-G60L	0,12 0.005	6,7 0.264	10,7 0.421	4,00 0.157	0,98 0.039	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-G60R	0,12 0.005	6,7 0.264	10,7 0.421	4,00 0.157	0,98 0.039	1,25-1,75	20-16	■

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

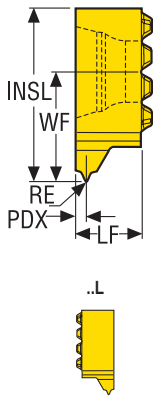
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Filetage – ISO métrique



Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0,0004$
LF = $\pm 0,05/0,002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	Revêtues
LCEX1105-1.0ISOL	0,07 0.003	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,60 0.024	1,0	-	■ CP500
LCEX1105-1.0ISOR	0,07 0.003	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,60 0.024	1,0	-	■
LCEX1105-1.5ISOL	0,12 0.005	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,80 0.031	1,5	-	■
LCEX1105-1.5ISOR	0,12 0.005	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,85 0.033	1,5	-	■
LCEX1105-2.0ISOL	0,17 0.007	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,10 0.043	2,0	-	■
LCEX1105-2.0ISOR	0,17 0.007	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,10 0.043	2,0	-	■
LCEX1105-2.5ISOL	0,18 0.007	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,35 0.053	2,5	-	■
LCEX1105-2.5ISOR	0,18 0.007	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,35 0.053	2,5	-	■
LCEX1105-3.0ISOL	0,21 0.008	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,60 0.063	3,0	-	■
LCEX1105-3.0ISOR	0,21 0.008	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,60 0.063	3,0	-	■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Filetage – Whitworth, BSW

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

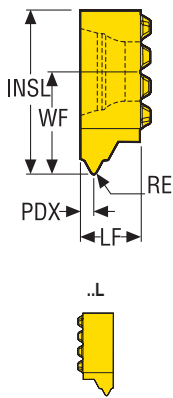
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées



Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0.0004$
LF = $\pm 0,05/0.002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	CP500
LCEX1105-14WL	0,24 0.009	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,00 0.039	-	14,0	■
LCEX1105-14WR	0,24 0.009	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,00 0.039	-	14,0	■
LCEX1105-19WL	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,77 0.030	-	19,0	■
LCEX1105-19WR	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,77 0.030	-	19,0	■

Filetage – TR-DIN103

Mini-Shaft™

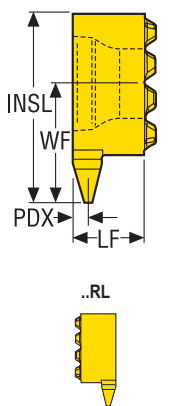
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

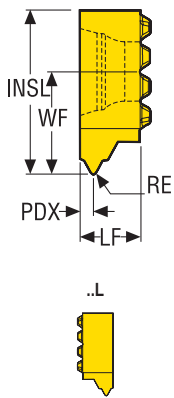


Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0.0004$
LF = $\pm 0,05/0.002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.5TRL	0,1 0.004	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,80 0.031	1,5	-	■
LCEX1105-1.5TRR	0,1 0.004	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,80 0.031	1,5	-	■
LCEX1105-2.0TRL	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,10 0.043	2,0	-	■
LCEX1105-2.0TRR	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,10 0.043	2,0	-	■
LCEX1105-3.0TRL	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,60 0.063	3,0	-	■
LCEX1105-3.0TRR	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,60 0.063	3,0	-	■

Filetage – UN



Tolérances :
WF = ±0,01/0.0004
LF = ±0,05/0.002

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	Revêtues
LCEX0804-16UNL	0,13 0.005	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,90 0.035	–	16,0	■ CP500
LCEX0804-16UNR	0,13 0.005	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,90 0.035	–	16,0	■
LCEX0804-20UNL	0,09 0.004	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,70 0.028	–	20,0	■
LCEX0804-20UNR	0,09 0.004	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,70 0.028	–	20,0	■
LCEX0804-24UNL	0,07 0.003	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,60 0.024	–	24,0	■
LCEX0804-24UNR	0,07 0.003	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,60 0.024	–	24,0	■
LCEX0804-32UNL	0,04 0.002	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,50 0.020	–	32,0	■
LCEX0804-32UNR	0,04 0.002	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,50 0.020	–	32,0	■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

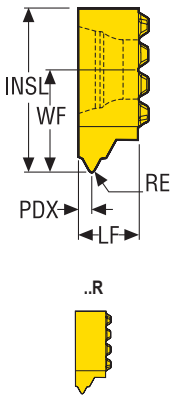
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

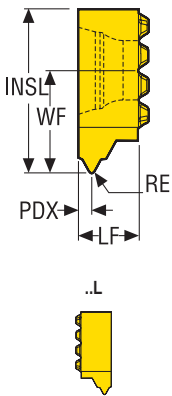
Filetage – NPT


 Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0.0004$
LF = $\pm 0,05/0.002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTR	0,03 0.001	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,57 0.022	-	27,0	■

Filetage – NPTF


 Tolérances :
WF = $\pm 0,01/0.0004$
LF = $\pm 0,05/0.002$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	WF	INSL	LF	PDX	Pas	Pas	Nuances Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTFL	0,04 0.002	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,57 0.022	-	27,0	■
LCEX0804-27NPTFR	0,04 0.002	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,57 0.022	-	27,0	■



Gorges

Le système K-Style de Seco est un système conçu pour les gorges de précision intérieures et extérieures, radiales et axiales. La gamme de plaquettes comprend plusieurs types de profils de gorges, tels que des profils pour gorges de circlips joints toriques, dégagements de filetage et rayons complets.

- Tous les porte-outils peuvent être utilisés pour les plaquettes à gauche/droite Gorges radiales extérieures, radiales intérieures et axiales.
- Les porte-outils sont équipés d'une assise remplaçable qui protège le logement de plaquette.

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

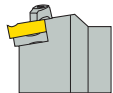
 Accessoires
 et pièces
 détachées

Porte-outils



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Bridage de plaquette

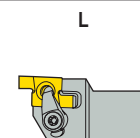
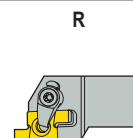


C
Bride

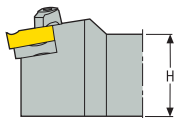
2. Extérieur / Intérieur

E = Extérieur
N = Intérieur
EA = Extérieur axial

3. Version

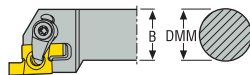


4. Hauteur de l'attachement



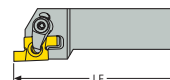
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

5. Largeur/Diamètre du corps



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
etc.

6. Longueur d'outil



H = 100 mm	H = 100 mm
K = 125 mm	K = 125 mm
M = 150 mm	M = 150 mm
P = 170 mm	P = 170 mm
R = 200 mm	R = 200 mm

7. Longueur de l'arête de coupe



Si la longueur de l'arête de coupe ne dispose que d'un seul chiffre, la désignation commencera par 0.

8. Autres informations

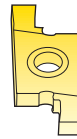
A = Acier avec arrosage central
D = Porte-outil pour rainurage profond
Q = Porte-outils avec arête

9. Désignation interne

HD = Grande profondeur

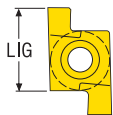
Exemple :
Longueur de l'arête de coupe (LIG) = 9,525 mm
Symbole = 09

Plaquettes



14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Longueur de l'arête de coupe



Si la longueur de l'arête de coupe ne dispose que d'un seul chiffre, la désignation commencera par 0.

2. Extérieur / Intérieur

E = Extérieur
N = Intérieur
EA = Extérieur axial

3. Version

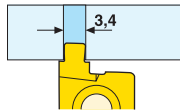
R

L



Exemple :
Longueur de l'arête de coupe (LIG) = 9,525 mm
Symbole = 09

4. Largeur de la gorge



Exemple :
3.4 = 3,4 mm

5. Gorges standard

FG = Pour gorges radiales (CW x 1)

FD = Pour gorges profondes radiales (CW x 2)

D76 = Pour gorges de dégagement

R = Pour rayon

ST = Pour joints toriques statiques

DY = Pour joints toriques dynamiques

AX = Pour joints toriques axiaux

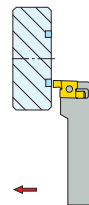
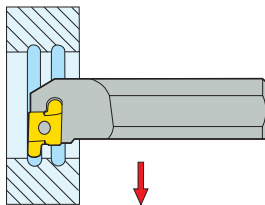
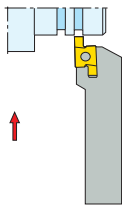
FA = Pour gorges axiales (CW x 1)

Gorges – Gorges peu profondes, ratio profondeur/largeur 1:1 (2:1)

Gorge radiale extérieure

Gorge radiale intérieure

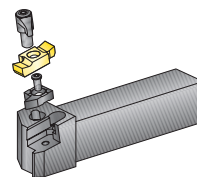
Axiale



Porte-outils

Le système de porte-outils est dérivé du système de filetage Snap Tap. Les porte-outils sont équipés d'une assise remplaçable qui protège le logement de plaquette.

Le système est étudié pour l'usinage des gorges radiales extérieures et intérieures ainsi que les gorges axiales. Il est à même de réaliser des rainures axiales avec un diamètre extérieur minimal de 16 mm et des rainures radiales intérieures avec un diamètre minimal de 13 mm.

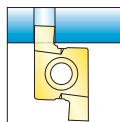


Plaquettes

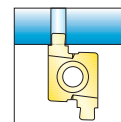
La gamme de plaquettes comprend plusieurs types de profils de gorges, tels que des profils pour gorges de circlips, joints toriques, dégagements de filetage et rayons complets. Cette gamme de plaquettes à gorges répond aux applications avec un ratio profondeur/largeur de 1/1.

Les plaquettes avec la désignation FD peuvent être utilisées pour des gorges avec un ratio profondeur/largeur de 2/1.

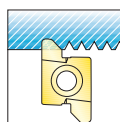
Circlip



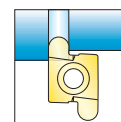
Joint torique



Dégagement de filetage



Rayon



Classification des nuances ISO

Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Superaliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30

	P					M					K					N				S				H					
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CP30																													
CP500																													

CP30

Nuance revêtue en CVD, résistance à l'usure, destinée aux gorges dans un large choix de matières. Offre une bonne résistance à l'usure et vitesse de coupe dans les aciers et dans la fonte.

CP500

Nuance micrograin PVD robuste et polyvalente, destinée aux gorges dans un large choix de matières. Choix universel.

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Spécifications pour plaquettes sur mesure K

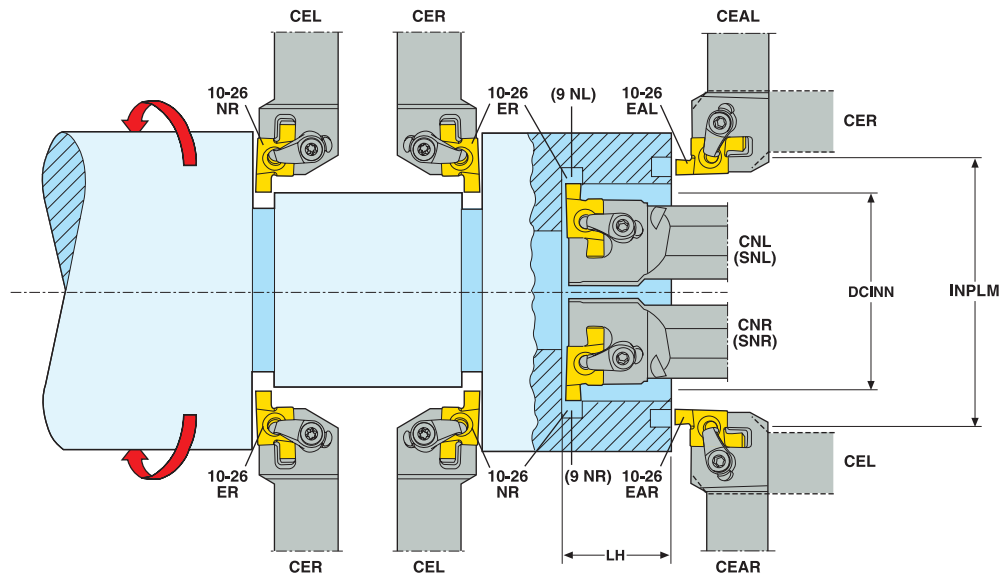
Spécifications pour plaquettes sur mesure K

Gorges intérieures :

Pour les opérations NR et NL illustrées ci-dessus (porte-outils CNR et CNL), toujours préciser le diamètre de l'alésage ainsi que la position axiale de la gorge = LH. Pour les alésages de petit diamètre, utiliser les outils SNR et SNL avec respectivement les plaquettes 9NR et 9NL.

Gorge axiale :

Pour les opérations du type EAR et EAL (porte-outils CEAR et CEAL) le diamètre extérieur de la gorge (INPLM) doit être précisé.



Recommandations pour le montage et l'usinage

Recommandations

- Le montage doit être rigide.
- L'outil doit être serré correctement, il convient de minimiser autant que possible le porte-à-faux du porte-outil.
- La hauteur de pointe ne doit jamais dévier de plus de $\pm 0,1$ mm par rapport au centre de la pièce à usiner.

Gorges intérieures

- Les facteurs décisifs pour réaliser un usinage sans vibrations sont les relations entre le porte-à-faux du porte-outil, son diamètre et la largeur de la gorge à réaliser.
- Dans les cas d'usinage défavorables, la vitesse de coupe et l'avance devront être réduites en dessous de la recommandation de base.

Gorges en rayon complet ou gorges trapézoïdales

Pour ces types de gorges, divers problèmes de formation du copeau sont souvent observés. L'avance devra par conséquent être réduite pour obtenir des copeaux fins et éviter le collage ou la casse de la plaquette.

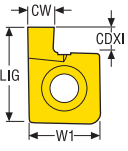
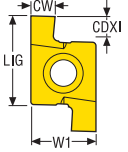
Pour les formules de calcul des paramètres de coupe, voir page(s) 104.

Plaquettes sur mesure pour gorges peu profondes

- Spécifications pour l'affûtage liées aux dimensions d'ébauche.
- Ébauches disponibles dans les nuances CP30 et CP500.
- Pour les prix et les conditions de livraison, veuillez nous consulter.

Tolérances applicables aux différents profils de gorges :

CDXI	CW	RE
$\pm 0,025$	$\pm 0,025$	$\pm 0,03$

Plaquettes	LIG	W1	Dimensions CW	CDXI	Assise Standard KX	Plaquettes
	9,0	6,350	2,7	2,70	-	9NR/NL
	9,0	6,350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6,350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9,525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12,700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15,875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Vitesse de coupe, v_c (m/min)

Dans cette section, une vitesse de coupe recommandée est indiquée dans des conditions spécifiques.

Utiliser les tableaux commençant page(s) 1024 pour classer la matière à usiner dans un SMG.

Les tableaux de paramètres de coupe donnent une valeur de départ pour l'avance (f) et la vitesse de coupe (v_c) pour la largeur de coupe sélectionnée (CW).

Les tableaux de paramètres de coupe sont basés sur des opérations de gorges avec une largeur de coupe intégrale.

Les vitesses de coupe recommandées dans les tableaux sont calculées pour une durée de vie de l'outil de 15 minutes avec l'utilisation d'un arrosage liquide extérieur.

Afin de se rapprocher des conditions de coupe réelles et des exigences des applications, il est recommandé d'utiliser

My Pages – Suggest sur www.secotools.com

v_c = Vitesse de coupe (m/min)

CW = Largeur de coupe (mm)

f = Avance (mm/Tr)

Nuance CP30

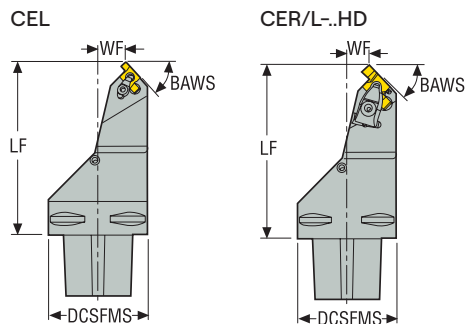
SMG		CW = 0,5-2,0 CW = 0.020-0.079		CW = 2,0-4,0 CW = 0.079-0.157		CW = 4,0-6,0 CW = 0.157-0.236		CW = 6,0-8,0 CW = 0.236-0.315		CW = 8,0-10,0 CW = 0.315-0.394	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095	195	0,15	165	0,17	160	0,20	150	0,22	140
		0.0038	640	0.0060	540	0.0065	520	0.0080	490	0.0085	460
P2	CP30	0,10	190	0,16	160	0,17	155	0,20	145	0,22	140
		0.0040	620	0.0065	520	0.0065	510	0.0080	475	0.0085	460
P3	CP30	0,095	165	0,15	140	0,17	135	0,19	125	0,20	125
		0.0038	540	0.0060	460	0.0065	445	0.0075	410	0.0080	410
P4	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	120	0,19	110	0,20	110
		0.0036	475	0.0055	410	0.0065	395	0.0075	360	0.0080	360
P5	CP30	0,090	140	0,14	120	0,16	115	0,18	110	0,20	105
		0.0036	460	0.0055	395	0.0065	375	0.0070	360	0.0080	345
P6	CP30	0,090	160	0,14	135	0,16	130	0,18	120	0,20	115
		0.0036	520	0.0055	445	0.0065	425	0.0070	395	0.0080	375
P7	CP30	0,090	150	0,14	125	0,16	120	0,18	115	0,20	110
		0.0036	490	0.0055	410	0.0065	395	0.0070	375	0.0080	360
P8	CP30	0,095	140	0,15	115	0,17	110	0,19	105	0,20	105
		0.0038	460	0.0060	375	0.0065	360	0.0075	345	0.0080	345
P11	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	115	0,18	110	0,20	105
		0.0036	475	0.0055	410	0.0065	375	0.0070	360	0.0080	345
P12	CP30	0,060	95	0,095	85	0,11	80	0,12	75	0,14	70
		0.0024	310	0.0038	280	0.0044	260	0.0048	245	0.0055	230
M1	CP30	0,10	220	0,16	165	0,17	155	0,20	135	0,22	120
		0.0040	720	0.0065	540	0.0065	510	0.0080	445	0.0085	395
M2	CP30	0,090	185	0,14	145	0,16	130	0,18	120	0,20	105
		0.0036	610	0.0055	475	0.0065	425	0.0070	395	0.0080	345
M3	CP30	0,070	150	0,11	130	0,13	115	0,15	105	0,16	100
		0.0028	490	0.0044	425	0.0050	375	0.0060	345	0.0065	330
M4	CP30	0,065	115	0,10	100	0,11	95	0,13	85	0,14	80
		0.0026	375	0.0040	330	0.0044	310	0.0050	280	0.0055	260
M5	CP30	0,065	95	0,10	85	0,11	80	0,13	70	0,14	70
		0.0026	310	0.0040	280	0.0044	260	0.0050	230	0.0055	230

Nuance CP500

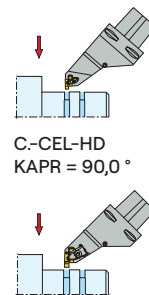
SMG		CW = 0,5-2,0 CW = 0.020-0.079		CW = 2,0-4,0 CW = 0.079-0.157		CW = 4,0-6,0 CW = 0.157-0.236		CW = 6,0-8,0 CW = 0.236-0.315		CW = 8,0-10,0 CW = 0.315-0.394	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
P1	CP500	0,095	150	0,15	125	0,17	120	0,20	115	0,22	110
		0.0038	490	0.0060	410	0.0065	395	0.0080	375	0.0085	360
P2	CP500	0,10	145	0,16	120	0,17	120	0,20	110	0,22	105
		0.0040	475	0.0065	395	0.0065	395	0.0080	360	0.0085	345
P3	CP500	0,095	125	0,15	105	0,17	100	0,19	95	0,20	95
		0.0038	410	0.0060	345	0.0065	330	0.0075	310	0.0080	310
P4	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,19	85	0,20	85
		0.0036	375	0.0055	310	0.0065	295	0.0075	280	0.0080	280
P5	CP500	0,090	105	0,14	90	0,16	85	0,18	85	0,20	80
		0.0036	345	0.0055	295	0.0065	280	0.0070	280	0.0080	260
P6	CP500	0,090	120	0,14	105	0,16	100	0,18	95	0,20	90
		0.0036	395	0.0055	345	0.0065	330	0.0070	310	0.0080	295
P7	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	90	0,20	85
		0.0036	375	0.0055	310	0.0065	295	0.0070	295	0.0080	280
P8	CP500	0,095	105	0,15	90	0,17	85	0,19	80	0,20	80
		0.0038	345	0.0060	295	0.0065	280	0.0075	260	0.0080	260
P11	CP500	0,090	110	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
		0.0036	360	0.0055	310	0.0065	295	0.0070	280	0.0080	260
P12	CP500	0,060	75	0,095	65	0,11	60	0,12	60	0,14	55
		0.0024	245	0.0038	215	0.0044	195	0.0048	195	0.0055	180
M1	CP500	0,10	170	0,16	125	0,17	120	0,20	100	0,22	95
		0.0040	560	0.0065	410	0.0065	395	0.0080	330	0.0085	310
M2	CP500	0,090	140	0,14	110	0,16	100	0,18	90	0,20	80
		0.0036	460	0.0055	360	0.0065	330	0.0070	295	0.0080	260
M3	CP500	0,070	115	0,11	100	0,13	90	0,15	80	0,16	75
		0.0028	375	0.0044	330	0.0050	295	0.0060	260	0.0065	245
M4	CP500	0,065	85	0,10	75	0,11	75	0,13	65	0,14	65
		0.0026	280	0.0040	245	0.0044	245	0.0050	215	0.0055	215
M5	CP500	0,065	70	0,10	65	0,11	60	0,13	55	0,14	50
		0.0026	230	0.0040	215	0.0044	195	0.0050	180	0.0055	165
K1	CP500	0,10	130	0,16	110	0,17	105	0,20	100	0,22	95
		0.0040	425	0.0065	360	0.0065	345	0.0080	330	0.0085	310
K2	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
		0.0036	375	0.0055	310	0.0065	295	0.0070	280	0.0080	260
K3	CP500	0,090	100	0,14	80	0,16	75	0,18	70	0,20	65
		0.0036	330	0.0055	260	0.0065	245	0.0070	230	0.0080	215
K4	CP500	0,090	95	0,14	75	0,16	70	0,18	65	0,20	65
		0.0036	310	0.0055	245	0.0065	230	0.0070	215	0.0080	215
K5	CP500	0,080	60	0,13	47	0,14	45	0,16	42	0,18	40
		0.0032	195	0.0050	155	0.0055	150	0.0065	140	0.0070	130
K6	CP500	0,090	85	0,14	70	0,16	65	0,18	65	0,20	60
		0.0036	280	0.0055	230	0.0065	215	0.0070	215	0.0080	195
K7	CP500	0,080	75	0,13	60	0,14	60	0,16	55	0,18	50
		0.0032	245	0.0050	195	0.0055	195	0.0065	180	0.0070	165
N11	CP500	0,13	90	0,20	75	0,22	70	0,26	65	0,28	65
		0.0050	295	0.0080	245	0.0085	230	0.010	215	0.011	215
S1	CP500	0,065	18	0,10	16	0,11	15	0,13	15	0,14	14
		0.0026	60	0.0040	50	0.0044	49	0.0050	49	0.0055	46
S2	CP500	0,065	16	0,10	14	0,11	13	0,13	13	0,14	12
		0.0026	50	0.0040	46	0.0044	43	0.0050	43	0.0055	39
S3	CP500	0,060	14	0,090	12	0,10	12	0,12	11	0,13	11
		0.0024	46	0.0036	39	0.0040	39	0.0048	36	0.0050	36

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

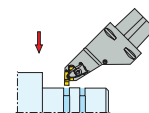
C.-CEL – Porte-outils pour gorges peu profondes
– Métrique/ Pouces



C.-CEL
KAPR = 90,0 °



C.-CEL-HD
KAPR = 90,0 °



CTWS



- Version à gauche représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Assise KX12-2 pour plaquette 12..
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	WF	LF	Poids	BAWS°	CTWS
C6-CEL-20110-10	02509305	C6	63,0 2.480	20,0 0.787	110 4.331	1,6 3.530	45,0	10/12NR
C6-CEL-18110-14	02509306	C6	63,0 2.480	18,0 0.709	110 4.331	1,7 3.750	45,0	14NR
C6-CEL-14110-20HD	02509308	C6	63,0 2.480	14,0 0.551	110 4.331	1,7 3.750	45,0	20
C6-CEL-07110-26HD	02509309	C6	63,0 2.480	7,0 0.276	110 4.331	1,7 3.750	45,0	26

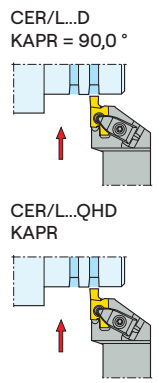
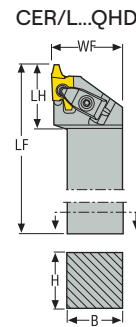
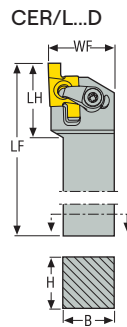
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Kit de serrage	Vis de serrage	Buse d'arrosage	Assise (K)	Vis d'assise	Ressort
-10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	-
-14	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	-
-20	CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessoires

Pour	Assise (K) 1	Assise (K) 2	Assise (K) 3	Assise (K) 4	Assise (K) 5	Assise (K) 6	Assise (K) 7	Clé
-10	KX12-2	KX10-99	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	T07P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	-	-	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	-	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	-	T15P-2

CER/L. – Porte-outils pour gorges de précision
– Métrique



CTWS










- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Assise KX12-2 pour plaquette 12..
- Pour une utilisation avec une plaquette de taille 12, reportez-vous aux valeurs dans les colonnes LF2 / LH2
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83









Références	Numéro de produit	H mm	B mm	LF	LF2	WF mm	LH	LH2	Poids kg	CTWS
				10/14/20/26 mm	12 mm		10/14/20/26 mm	12 mm		
CER1212M10D	02435850	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
CER1616H10D	02411427	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12ER
CER2020K10D	02411428	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12ER
CER2525M10D	02411430	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12ER
CER3225P10D	02411432	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12ER
CEL1212M10D	02435852	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
CEL1616H10D	02411436	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12NR
CEL2020K10D	02411437	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12NR
CEL2525M10D	02411438	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12NR
CEL3225P10D	02411440	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12NR
CER2525M14QHD	02538606	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14ER
CER3225P14QHD	02627519	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14ER
CER3232P14QHD	02627520	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14ER
CEL2525M14QHD	02627518	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14NR
CER2525M20QHD	02528502	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20ER
CER3225P20QHD	02528504	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20ER
CER3232P20QHD	02528507	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20ER
CEL2525M20QHD	02528503	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20NR
CEL3225P20QHD	02528505	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20NR
CEL3232P20QHD	02528508	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20NR
CER2525M26QHD	02528509	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26ER
CER3225P26QHD	02528512	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26ER
CER3232P26QHD	02528516	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26ER
CEL2525M26QHD	02528511	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26NR
CEL3225P26QHD	02528513	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26NR
CEL3232P26QHD	02528517	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26NR

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Bride	Clé	Kit de serrage	Vis de serrage	Assise (K)	Vis d'assise	Ressort
								
..10		-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
..14		CHD16	T15P-2	-	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912
..20		CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26		CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessoires

Plaquettes de tournage ISO	Pour	Assise (K)	Assise (K) 1	Assise (K) 2	Assise (K) 3	Assise (K) 4	Assise (K) 5	Assise (K) 6	Clé
									
..10		KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
..14		-	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	-	T09P-2
..20		-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26		-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

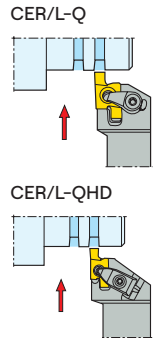
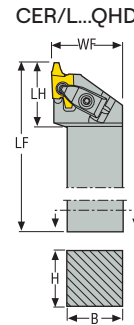
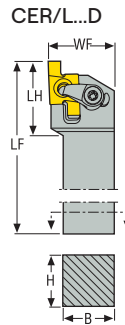
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

CER/L. – Porte-outils pour gorges de précision
– Pouches



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Pour une utilisation avec une plaquette de taille 12, reportez-vous aux valeurs dans les colonnes LF2 / LH2
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

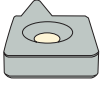

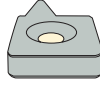



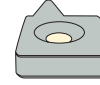

Références	Numéro de produit	H	B	LF	LF2	WF	LH	LH2	Poids	CTWS
		inch	inch	10/14/20/26	12	inch	10/14/20/26	12		
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	4.118	0.625	0.900	1.018	0.440	10/12ER
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	0.880	10/12ER
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12ER
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	1.100	10/12NR
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12NR
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.760	14ER
CEL1006-14Q	00072628	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.980	14NR
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20ER
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.417	–	2.650	20ER
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20NR
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.300	–	2.870	20NR
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	1.980	26ER
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.800	–	2.870	26ER
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	–	1.750	1.800	–	3.970	26ER
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	2.200	26NR

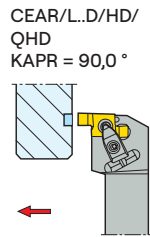
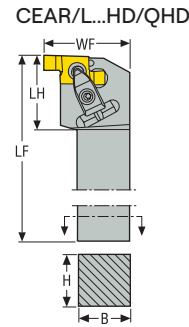
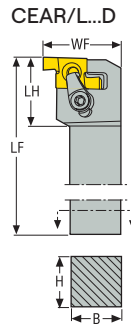
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Kit de serrage	Vis de serrage	Assise (K)	Vis d'assise	Ressort
...-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
...-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
...-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Assise (K)	Assise (K) 1	Assise (K) 2	Assise (K) 3	Assise (K) 4	Assise (K) 5	Assise (K) 6	Clé
									
Porte-outils de tournage général ISO	..-10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
	..-14	-	-	-	-	-	-	-	T09P-2
	..-20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
	..-26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2
Plaquettes de tournage ISO									
Steadyline®									
MDT									
Mini-Shaft™									
Gorges									
Tronçonnage									
X2 / X4									
Adaptateurs Unités de serrage									
Accessoires et pièces détachées									

**CEAR/L – Porte-outils pour gorges axiales peu profondes
– Métrique**


CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Assise KX12-2 pour plaquette 12..
- Pour une utilisation avec une plaquette de taille 12, reportez-vous aux valeurs dans les colonnes WF2 / INPLM2
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAR
CEAL2525M10D	02411448	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAL
CEAR2525M14HD	02627517	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAR
CEAL2525M14HD	02627516	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,9	14EAL
CEAR2525M20QHD	02528518	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAR
CEAL2525M20QHD	02528519	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAL

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

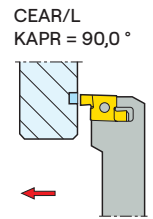
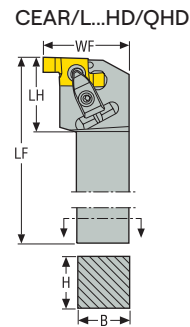
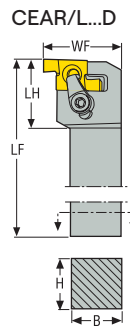
Pour	Bride	Clé	Kit de serrage	Vis de serrage	Assise (KL)	Assise (KR)	Vis d'assise	Ressort
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616

Accessoires

Pour	Assise (K)	Clé
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAL..20	–	T15P-2
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2

 Guide de
 tournage ISO
 Porte-outils
 de tournage
 général ISO
 Plaquettes de
 tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs
 Unités de
 serrage
 Accessoires
 et pièces
 détachées

CEAR/L – Porte-outils pour gorges axiales peu profondes
– Pouches



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Assise KX12-2 pour plaquette 12..
- Pour une utilisation avec une plaquette de taille 12, reportez-vous aux valeurs dans les colonnes WF2 / INPLM2
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF 10/14	WF2 12..	LH	INPLM 10/14	INPLM2 12..	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	–	1.110	0.866	–	2.200	14EAR

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Kit de serrage	Assise (KL)	Assise (KR)	Assise	Clé	Vis d'assise
CEAL...-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	–	–	–	CS2507-T07P
CEAR...-10	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKR10	–	–	CS2507-T07P
CEAR...-14	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

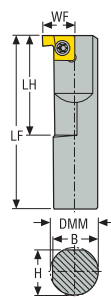
Accessoires

Pour	Assise (K)	Clé
CEAL...-10	KX12-2	T07P-2
CEAR...-10	–	T07P-2
CEAR...-14	–	–

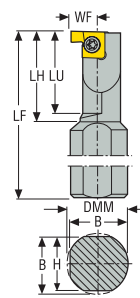
SNR/L – Porte-outils pour gorges de précision
– Métrique



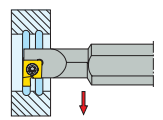
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L
KAPR = 90,0°




- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS



Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NR
SNR0010K9	75025332	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NR
SNR0013L9	75025334	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NR
SNR0016M9	75025336	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NR
SNL0010H9	75025331	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NL
SNL0010K9	75025333	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NL
SNL0013L9	75025335	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NL
SNL0016M9	75025337	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NL

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

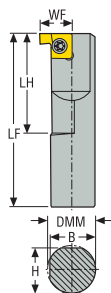
Pour	Clé	Vis de plaquette
..9	 T07P-2	 C02506-T07P

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

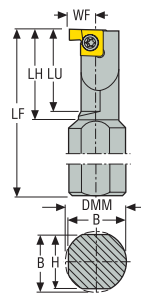
SNR/L – Porte-outils pour gorges de précision
– Pouces



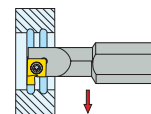
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L




–Version à droite représentée
–Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS

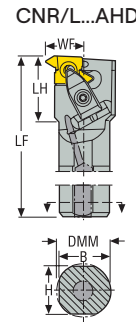
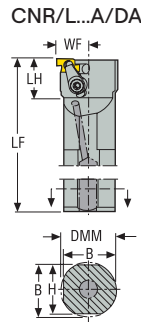


Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	
SNR000375-50-9	00072560	0.375	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.500	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	–	0.700	0.440	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.625	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	–	0.800	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.375	0.336	0.350	4.000	0.299	–	–	0.550	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.375	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.375	0.441	0.350	6.000	0.299	–	–	0.550	0.660	9..

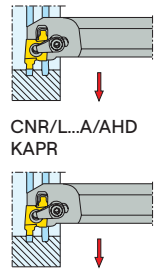
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
..9	 T07P-2	 C02506-T07P

CNR/L – Porte-outils pour gorges de précision
– Métrique



CNR/L...DA
KAPR = 90,0°



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Assise KX12-2 pour plaquette 12..
- Pour une utilisation avec une plaquette de taille 12, reportez-vous aux valeurs dans les colonnes WF2 / DCINN2
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

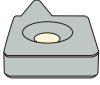

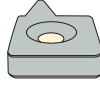



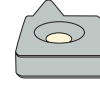

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	WF2	LH	DCINN	DCINN2	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	12..	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12NR
CNR0025R10DA	02411459	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12NR
CNR0032S10DA	02411467	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12NR
CNL0020P10DA	02411456	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12ER
CNL0025R10DA	02411464	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12ER
CNL0032S10DA	02411468	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12ER
CNR0020P14A	00040041	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0025R20AHD	02556131	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNR0032S20AHD	02556132	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0040T20AHD	02556133	40	37	39	300	28,0	–	50	51	40	2,6	20..
CNL0025R20AHD	02556134	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNL0032S20AHD	02556135	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0032S26AHD	02556136	32	30	31	250	27,0	–	61	50	50	1,5	26..
CNR0040T26AHD	02556137	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,6	26..
CNR0050U26AHD	02556138	50	47	49	350	36,0	–	62	65	–	4,9	26..
CNR0063V26AHD	02556139	63	60	62	400	42,5	–	64	80	63	8,9	26..
CNL0040T26AHD	02556140	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,5	26..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Kit de serrage	Vis de serrage	Assise (K)	Vis d'assise	Ressort
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..20	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

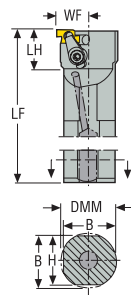
Accessoires

Guide de tournage ISO	Pour	Assise (K)	Assise (K) 1	Assise (K) 2	Assise (K) 3	Assise (K) 4	Assise (K) 5	Assise (K) 6	Clé
									
Porte-outils de tournage général ISO	..10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
	..14	-	-	-	-	-	-	-	T09P-2
	..20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
	..26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2
Plaquettes de tournage ISO									
Steadyline®									
MDT									
Mini-Shaft™									
Gorges									
Tronçonnage									
X2 / X4									
Adaptateurs Unités de serrage									
Accessoires et pièces détachées									

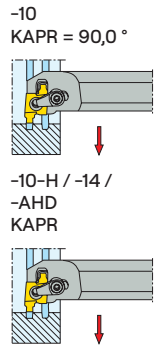
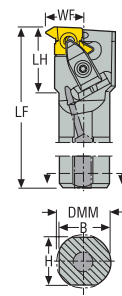
CNR/L – Porte-outils pour gorges de précision
– Pouces



CNR/L...A/DA



CNR/L...AHD



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 900-910
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 878
- Assise KX12-2 pour plaquette 12..
- Pour une utilisation avec une plaquette de taille 12, reportez-vous aux valeurs dans les colonnes WF2 / DCINN2
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	H	B	LF	WF	WF2	LH	DCINN	DCINN2	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	12..	inch	inch	inch	lbs	
CNR000757-10	00072573	0.750	0.691	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12NR
CNR001008-10	00072569	1.000	0.921	0.957	8.000	0.618	0.736	2.500	1.200	1.000	1.760	10/12NR
CNR0012510-10	00072563	1.250	1.150	1.209	10.000	0.750	0.868	1.772	1.500	1.250	3.310	10/12NR
CNR0015012-10	00072592	1.500	1.339	1.427	12.008	0.858	0.976	1.772	1.800	1.600	0.440	10/12NR
CNL000757-10	00072624	0.750	0.650	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12ER
CNL001008-10	00072610	1.000	0.902	0.957	8.000	0.620	0.738	1.559	1.200	1.000	1.760	10/12ER
CNR00075010-10-H	00072583	0.750	0.691	0.730	10.000	0.490	–	1.480	0.950	0.950	2.200	10/12NR
CNR000757-14	00072571	0.750	0.691	0.707	7.000	0.570	–	1.693	1.050	1.050	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	1.000	0.921	0.957	8.000	0.700	–	1.732	1.300	1.050	1.980	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	1.000	0.961	8.000	0.704	–	–	1.182	1.050	1.760	14..
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.760	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.250	1.268	1.268	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.250	1.268	1.268	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.540	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.268	1.268	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	2.870	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.070	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	–	2.323	2.100	2.100	5.070	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.160	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	1.250	1.268	1.268	13.976	1.433	–	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.268	1.268	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.250	1.268	1.268	12.008	1.177	–	2.323	2.100	2.100	4.850	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.250	1.268	1.268	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.380	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	1.250	1.268	1.268	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

Guide de
tourage ISO

Porte-outils
de tourage
général ISO

Plaquettes de
tourage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges








Tronçonnage

X2 / X4









Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

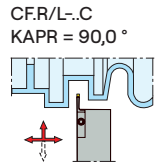
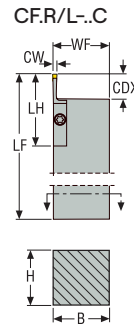
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Guide de tournage ISO	Pour	Bride	Clé	Kit de serrage	Vis de serrage	Assise (K)	Vis d'assise	Ressort
								
..-10		-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
..-10-10-H		-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
..-14		-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX14-2	CS3507-T09P	-
..-20		CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26		CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessoires

Plaquettes de tournage ISO	Pour	Assise (K)	Assise (K) 1	Assise (K) 2	Assise (K) 3	Assise (K) 4	Assise (K) 5	Assise (K) 6	Clé
									
Steadyline®	..-10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
	..-10-10-H	-	-	-	-	-	-	-	T07P-2
	..-14	-	-	-	-	-	-	-	-
	..-20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
	..-26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CFR/L-.C – Porte-outils pour plaquettes céramique LPGN
– Métrique





CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 911
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CDX	Poids	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFOR3244M-0317C	02927353	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFOL3244M-0317C	02927354	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,6	3,17	LPGN1204..
CFLR3244M-0635C	02464154	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFLL3244M-0635C	02464113	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFKR3244M-0952C	02464109	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
CFKL3244M-0952C	02544163	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

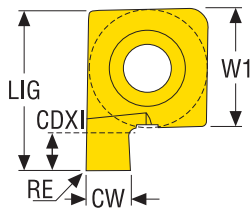
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé
		
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Plaquettes – Gorges de précision, gorges radiales

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Tolérances :
CW = +0,05/0 / +0.002/0
Gamme de porte-outils, voir page(s) 893, 894

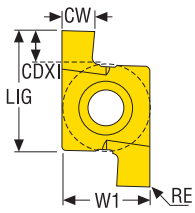
9



Références	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pour circlips	Filetage carré	Nuances	
								Intérieur droit	Intérieur gauche
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
9NR1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
9NR1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
9NR1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
9NR1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
9NR2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
9NR2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■

Références	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pour circlips	Filetage carré	Nuances	
								Intérieur gauche	Intérieur droit
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
9NL1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
9NL1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
9NL1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
9NL1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
9NL2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
9NL2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■

Plaquettes – Gorges de précision, gorges radiales



Tolérances :
CW = +0,05/0 / +0.002/0
Gamme de porte-outils, voir page(s) 886, 887, 888, 889,
890, 895, 896, 897, 898

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

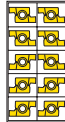
Contenu du kit 10FG, CP500 :

- 1 pce 10ER1.15FG, 1 pce 10ER1.35FG
- 1 pce 10ER1.65FG, 1 pce 10ER1.9FG
- 1 pce 10ER2.15FG, 1 pce 10NR1.15FG
- 1 pce 10NR1.35FG, 1 pce 10NR1.65FG
- 1 pce 10NR1.9FG, 1 pce 10NR2.15FG

10/14
20/26



Toolset:
10FG



Références Extérieur droit Intérieur gauche	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pour circlips	Filetage carré	Nuances	
								Revêtues	
								CP30	CP500
10ER1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
10ER1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
10ER1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
10ER1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
10ER2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
10ER2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■
14ER3.0FG	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	3,0 0.118	0,0 0.0	-	-	■	■
14ER3.2FG	3,2 0.126	9,525 0.375	14,0 0.551	3,2 0.126	0,0 0.0	3,00 0.118	-		■
14ER3.4FG	3,4 0.134	9,525 0.375	14,0 0.551	3,4 0.134	0,0 0.0	-	4TPI		■
14ER4.0FG	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	-	-	■	■
14ER4.2FG	4,2 0.165	9,525 0.375	14,0 0.551	4,2 0.165	0,0 0.0	4,00 0.157	-		■
20ER4.4FG	4,4 0.173	12,7 0.500	20,0 0.787	4,4 0.173	0,0 0.0	-	3TPI		■
20ER5.0FG	5,0 0.197	12,7 0.500	20,0 0.787	5,0 0.197	0,0 0.0	-	-		■
20ER5.2FG	5,2 0.205	12,7 0.500	20,0 0.787	5,2 0.205	0,0 0.0	5,00 0.197	-		■
20ER6.0FG	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	-	-		■
20ER6.35FG	6,35 0.250	12,7 0.500	20,0 0.787	6,35 0.250	0,0 0.0	-	-		■
26ER8.0FG	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	8,0 0.315	0,0 0.0	-	-		■
26ER10.0FG	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	10,0 0.394	0,0 0.0	-	-		■
10FG	-	-	-	-	0,0 0.0	-	-		

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

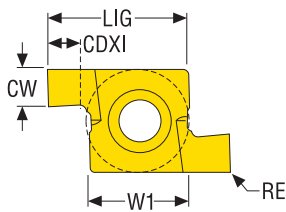
X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

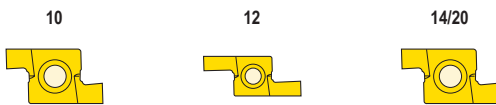
Guide de tournage ISO	Références							Nuances		
	Intérieur droit	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pour circlips	Filetage carré	Revêtues	
Porte-outils de tournage général ISO	Extérieur gauche	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
	Plaquettes de tournage ISO	10NR1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■
10NR1.35FG		1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
Steadyline®	10NR1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
	10NR1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
MDT	10NR2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
	10NR2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■
Mini-Shaft™	14NR3.0FG	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	3,0 0.118	0,0 0.0	-	-	■	■
	14NR3.2FG	3,2 0.126	9,525 0.375	14,0 0.551	3,2 0.126	0,0 0.0	3,00 0.118	-		■
Gorges	14NR3.4FG	3,4 0.134	9,525 0.375	14,0 0.551	3,4 0.134	0,0 0.0	-	4TPI		■
	14NR4.0FG	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	-	-	■	■
Tronçonnage	14NR4.2FG	4,2 0.165	9,525 0.375	14,0 0.551	4,2 0.165	0,0 0.0	4,00 0.157	-		■
	20NR4.4FG	4,4 0.173	12,7 0.500	20,0 0.787	4,4 0.173	0,0 0.0	-	3TPI		■
X2 / X4	20NR5.0FG	5,0 0.197	12,7 0.500	20,0 0.787	5,0 0.197	0,0 0.0	-	-	■	■
	20NR5.2FG	5,2 0.205	12,7 0.500	20,0 0.787	5,2 0.205	0,0 0.0	5,00 0.197	-		■
Adaptateurs Unités de serrage	20NR6.0FG	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	-	-		■
	26NR8.0FG	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	8,0 0.315	0,0 0.0	-	-		■
Accessoires et pièces détachées	20NR6.35FG	6,35 0.250	12,7 0.500	20,0 0.787	6,35 0.250	0,0 0.0	-	-		■
	26NR10.0FG	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	10,0 0.394	0,0 0.0	-	-		■

Plaquettes – Gorges de précision, gorges axiales



Tolérances :
CW = +0,05/0 / +0,002/0
Gamme de porte-outils et INPLM, voir page(s) 891, 892

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références Extérieur droit	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Largeur	Nuances	
								Revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
10EAR2.5FA	2,5 0.098	6,35 0.250	9,0 0.354	2,5 0.098	0,0 0.0	16,0 0.630	2,5 0.098	■	■
12EAR2.5FD	2,5 0.098	6,35 0.250	12,0 0.472	5,0 0.197	0,2 0.008	18,0 0.709	2,5 0.098		■
14EAR4.0FA	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	22,0 0.866	4,0 0.157	■	■
20EAR6.0FA	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	28,0 1.102	6,0 0.236	■	■

Références Extérieur gauche	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Largeur	Nuances	
								Revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
10EAL2.5FA	2,5 0.098	6,35 0.250	9,0 0.354	2,5 0.098	0,0 0.0	16,0 0.630	2,5 0.098		■
12EAL2.5FD	2,5 0.098	6,35 0.250	12,0 0.472	5,0 0.197	0,2 0.008	18,0 0.709	2,5 0.098		■
14EAL4.0FA	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	22,0 0.866	4,0 0.157	■	■
20EAL6.0FA	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	28,0 1.102	6,0 0.236		■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

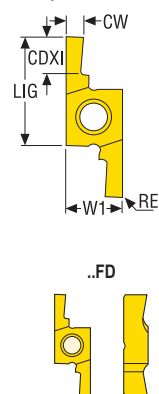
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes – Gorges de précision, gorges pour profondeur radiale



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $+0,10/0 / +0,004/0$
 Gamme de porte-outils, voir page(s) 886, 887, 888, 889,
 890, 895, 896, 897, 898

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références						Nuances	
	Extérieur droit	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Revêtues	
	Intérieur gauche	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
Steadyline®	10ER0.50FD	0,5 0.020	6,35 0.250	9,0 0.354	1,0 0.039	0,0 0.0		■
	10ER0.80FD	0,8 0.031	6,35 0.250	9,0 0.354	1,6 0.063	0,0 0.0		■
MDT	10ER1.00FD	1,0 0.039	6,35 0.250	9,0 0.354	2,0 0.079	0,0 0.0		■
	12ER1.04FD	1,04 0.041	6,35 0.250	12,0 0.472	2,08 0.082	0,0 0.0		■
Mini-Shaft™	12ER1.20FD	1,2 0.047	6,35 0.250	12,0 0.472	2,4 0.094	0,1 0.004		■
	12ER1.40FD	1,4 0.055	6,35 0.250	12,0 0.472	2,8 0.110	0,1 0.004		■
	12ER1.47FD	1,47 0.058	6,35 0.250	12,0 0.472	2,94 0.116	0,1 0.004		■
Gorges	12ER1.50FD	1,5 0.059	6,35 0.250	12,0 0.472	3,0 0.118	0,1 0.004		■
	12ER1.57FD	1,57 0.062	6,35 0.250	12,0 0.472	3,14 0.124	0,15 0.006		■
	12ER1.70FD	1,7 0.067	6,35 0.250	12,0 0.472	3,4 0.134	0,15 0.006		■
Tronçonnage	12ER1.96FD	1,96 0.077	6,35 0.250	12,0 0.472	3,92 0.154	0,15 0.006		■
	12ER2.00FD	2,0 0.079	6,35 0.250	12,0 0.472	4,0 0.157	0,2 0.008		■
	12ER2.24FD	2,24 0.088	6,35 0.250	12,0 0.472	4,48 0.176	0,2 0.008		■
X2 / X4	12ER2.30FD	2,3 0.091	6,35 0.250	12,0 0.472	4,6 0.181	0,2 0.008		■
	12ER2.39FD	2,39 0.094	6,35 0.250	12,0 0.472	4,78 0.188	0,2 0.008		■
	12ER2.65FD	2,65 0.104	6,35 0.250	12,0 0.472	5,3 0.209	0,2 0.008		■

Références						Nuances	
Intérieur droit	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Revêtues	
Extérieur gauche	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	CP30	CP500
10NR0.50FD	0,5 0.020	6,35 0.250	9,0 0.354	1,0 0.039	0,0 0.0		■
10NR0.80FD	0,8 0.031	6,35 0.250	9,0 0.354	1,6 0.063	0,0 0.0		■
10NR1.00FD	1,0 0.039	6,35 0.250	9,0 0.354	2,0 0.079	0,0 0.0		■
12NR1.04FD	1,04 0.041	6,35 0.250	12,0 0.472	2,08 0.082	0,0 0.0		■
12NR1.20FD	1,2 0.047	6,35 0.250	12,0 0.472	2,4 0.094	0,1 0.004		■
12NR1.40FD	1,4 0.055	6,35 0.250	12,0 0.472	2,8 0.110	0,1 0.004		■
12NR1.47FD	1,47 0.058	6,35 0.250	12,0 0.472	2,94 0.116	0,1 0.004		■
12NR1.50FD	1,5 0.059	6,35 0.250	12,0 0.472	3,0 0.118	0,1 0.004		■
12NR1.57FD	1,57 0.062	6,35 0.250	12,0 0.472	3,14 0.124	0,15 0.006		■
12NR1.70FD	1,7 0.067	6,35 0.250	12,0 0.472	3,4 0.134	0,15 0.006		■
12NR1.96FD	1,96 0.077	6,35 0.250	12,0 0.472	3,92 0.154	0,15 0.006		■
12NR2.00FD	2,0 0.079	6,35 0.250	12,0 0.472	4,0 0.157	0,2 0.008		■
12NR2.24FD	2,24 0.088	6,35 0.250	12,0 0.472	4,48 0.176	0,2 0.008		■
12NR2.30FD	2,3 0.091	6,35 0.250	12,0 0.472	4,6 0.181	0,2 0.008		■
12NR2.39FD	2,39 0.094	6,35 0.250	12,0 0.472	4,78 0.188	0,2 0.008		■
12NR2.65FD	2,65 0.104	6,35 0.250	12,0 0.472	5,3 0.209	0,2 0.008		■

Guide de
tournage ISOPorte-outils
de tournage
général ISOPlaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

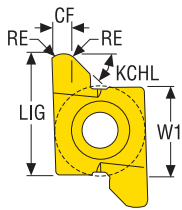
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrageAccessoires
et pièces
détachées

Plaquettes – Gorges de précision, DIN76

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Tolérances :
RE = $\pm 0,05/0,002$
Gamme de porte-outils, voir page(s) 886, 887, 888, 889,
890, 895, 896, 897, 898

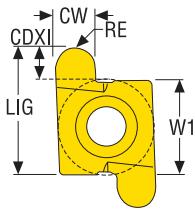
..D76



Steadyline®	Références								Nuances	
	Exterieur droit	CF	W1	LIG	RE	Pour pas maxi	KCHR°	KCHL°	Revêtues	
	Intérieur gauche	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP30	CP500
	10ER1.0D76	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	0,5 0.020	1,0 0.039	0	45		■
	14ER1.5D76	3,1 0.122	9,525 0.375	14,0 0.551	0,75 0.030	1,5 0.059	0	45	■	■
MDT	20ER2.0D76	4,5 0.177	12,7 0.500	20,0 0.787	1,0 0.039	2,0 0.079	0	45		■

Gorges	Références								Nuances	
	Exterieur droit	CF	W1	LIG	RE	Pour pas maxi	KCHR°	KCHL°	Revêtues	
	Intérieur gauche	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP30	CP500
	10NR1.0D76	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	0,5 0.020	1,0 0.039	45	0		■
	14NR1.5D76	3,1 0.122	9,525 0.375	14,0 0.551	0,75 0.030	1,5 0.059	45	0		■
	20NR2.0D76	4,5 0.177	12,7 0.500	20,0 0.787	1,0 0.039	2,0 0.079	45	0		■

Plaquettes – Gorges de précision, rayon



..R



Tolérances :
RE = ±0,05/0,002
Gamme de porte-outils, voir page(s) 886, 887, 888, 889,
890, 895, 896, 897, 898

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références							Nuances	
Extérieur droit	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pour rayon	Revêtues	
Intérieur gauche	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
10ER1.0R	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,0 0.039	1,0 0.039		■
10ER1.2R	2,4 0.094	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,2 0.047	1,2 0.047		■
14ER1.5R	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	1,5 0.059	1,5 0.059	■	■
14ER2.0R	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,28 0.169	2,0 0.079	2,0 0.079	■	■
20ER3.0R	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,9 0.272	3,0 0.118	3,0 0.118	■	■
26ER4.0R	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	4,0 0.157	4,0 0.157		■
26ER5.0R	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	5,0 0.197	5,0 0.197		■

Références							Nuances	
Intérieur droit	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pour rayon	Revêtues	
Extérieur gauche	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
10NR1.0R	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,0 0.039	1,0 0.039		■
10NR1.2R	2,4 0.094	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,2 0.047	1,2 0.047	■	■
14NR1.5R	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	4,28 0.169	1,5 0.059	1,5 0.059	■	■
14NR2.0R	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,28 0.169	2,0 0.079	2,0 0.079		■
20NR3.0R	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,9 0.272	3,0 0.118	3,0 0.118	■	■
26NR4.0R	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	4,0 0.157	4,0 0.157		■
26NR5.0R	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	5,0 0.197	5,0 0.197		■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

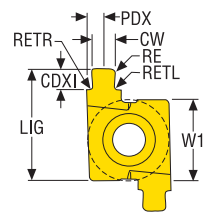
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes – Gorges de précision, joints toriques statiques



Tolérances :
 CW = +0,07/-0,03 / +0.003/-0.0012
 RETR/RETL = ±0,05/0.002
 RE = ±0,15/0.006
 CDXI = ±0,025/0.001
 Gamme de porte-outils, voir page(s) 886, 887, 888, 889,
 890, 895, 896, 897, 898

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Standard
 * =
 SMS 1588, BS 4518

** =
 ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

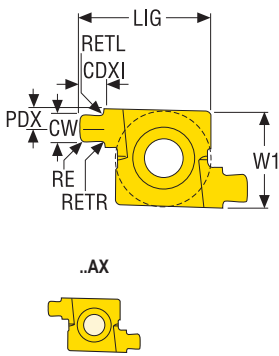
..ST



Références Extérieur droit Intérieur gauche	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pour O-ring		Standard	Nuances	
												Revêtues	
									mm inch	mm inch		mm inch	mm inch
14ER1.6ST	2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,11 0.044	0,5 0.020	1,60	-	*		■
14ER2.4ST	3,2 0.126	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,23 0.009	0,23 0.009	1,78 0.070	0,5 0.020	2,40	-	*		■
20ER3.0ST	3,8 0.150	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,25 0.089	1,0 0.039	3,00	-	*		■
20ER3.55ST	4,8 0.189	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,64 0.104	0,75 0.030	3,55	0.140	**		■
20ER4.1ST	5,1 0.201	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,4 0.016	0,4 0.016	3,19 0.126	1,0 0.039	4,10	-	*		■
26ER5.7ST	6,5 0.256	5,0 0.197	15,875 0.625	26,0 1.024	0,4 0.016	0,4 0.016	4,56 0.180	1,0 0.039	5,70	-	*		■

Références Intérieur droit Extérieur gauche	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pour O-ring		Standard	Nuances	
												Revêtues	
									mm inch	mm inch		mm inch	mm inch
14NR1.6ST	2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,11 0.044	0,5 0.020	1,60	-	*		■
20NR3.0ST	3,8 0.150	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,25 0.089	1,0 0.039	3,00	-	*		■
26NR5.7ST	6,5 0.256	5,0 0.197	15,875 0.625	26,0 1.024	0,4 0.016	0,4 0.016	4,56 0.180	1,0 0.039	5,70	-	*		■

Plaquettes – Gorges de précision, joints toriques axiaux



Tolérances :
 CW = +0,07/-0,03 / +0.003/-0.0012
 RETR/RETL = ±0,05/0.002
 RE = ±0,15/0.006
 CDXI = ±0,025/0.001
 Gamme de porte-outils, voir page(s) 891, 892

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Standard
 * =
 SMS 1588, BS 4518
 ** =
 ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Références Extérieur droit	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pour O-ring		Standard	Nuances	
									mm	inch		Revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	inch		CP30	CP500
14EAR2.4AX	3,4 0.134	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,6 0.063	0,5 0.020	2,40	–	*		■
14EAR2.65AX	3,6 0.142	2,1 0.083	9,525 0.375	14,0 0.551	0,25 0.010	0,25 0.010	2,07 0.081	0,5 0.020	3,00	–	*		■
20EAR3.0AX	4,2 0.165	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,25 0.010	0,25 0.010	2,07 0.081	1,0 0.039	2,65	0.104	**		■
20EAR3.55AX	4,9 0.193	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,79 0.110	0,75 0.030	3,55	0.140	**		■

Références Extérieur gauche	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pour O-ring		Standard	Nuances	
									mm	inch		Revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	inch		CP30	CP500
14EAL2.4AX	3,4 0.134	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,6 0.063	0,5 0.020	2,40	–	*		■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

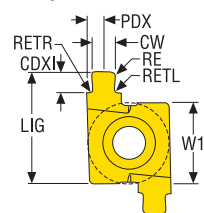
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes – Gorges de précision, joints toriques dynamiques



Tolérances :
 CW = +0,07/-0,03 / +0,003/-0,0012
 RETR/RETL = ±0,05/0,002
 RE = ±0,15/0,006
 CDXI = ±0,025/0,001
 Gamme de porte-outils, voir page(s) 886, 887, 888, 889,
 890, 895, 896, 897, 898

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Standard

* =
 SMS 1588, BS 4518

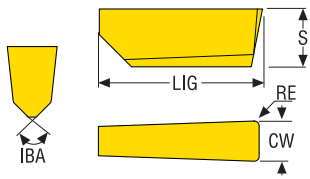
** =
 ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

..DY



	Références											Nuances		
	Extérieur droit	Intérieur gauche	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pour O-ring	Standard	Revêtues	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm mm inch inch			CP30	CP500
Steadyline®	14ER2.4DY		3,3 0.130	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,25 0.010	0,25 0.010	1,87 0.074	0,5 0.020	2,40 -	*		■
	20ER3.0DY		4,1 0.161	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,25 0.010	0,25 0.010	2,36 0.093	1,0 0.039	3,00 -	*		■
MDT	14ER1.8DY		2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,45 0.057	0,5 0.020	1,80 0.071	**		■
	14ER2.65DY		3,6 0.142	2,1 0.083	9,525 0.375	14,0 0.551	0,3 0.012	0,3 0.012	2,16 0.085	0,5 0.020	2,65 0.104	**		■
	20ER3.55DY		4,8 0.189	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,97 0.117	0,65 0.026	3,55 0.140	**		■
Gorges	Références											Nuances		
	Extérieur droit	Extérieur gauche	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pour O-ring	Standard	Revêtues	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm mm inch inch			CP30	CP500
Tronçonnage	14NR2.4DY		3,3 0.130	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,25 0.010	0,25 0.010	1,87 0.074	0,5 0.020	2,40 -	*		■
	14NR1.8DY		2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,45 0.057	0,5 0.020	1,80 0.071	**		■

LPGN



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 LIG = $\pm 0,04/0.0016$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 RE = $\pm 0,025/0.001$

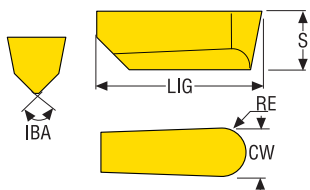
Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
 Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

IBA = 90°



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances
					Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CW100
LPGN120404-03175E	0,381 0.015	3,175 0.125	12,7 0.500	4,5 0.177	■
LPGN190608-0635E	0,787 0.031	6,35 0.250	19,1 0.752	6,1 0.240	■

LPGN



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 LIG = $\pm 0,04/0.0016$
 S = $\pm 0,05/0.002$
 RE = $\pm 0,025/0.001$

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83
 Tailles des pointes, voir page(s) 137
 Préparation de l'arête, voir page(s) 133

IBA = 90°



Références	RE	CW	LIG	S	Nuances
					Revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CW100
LPGN1906M0-0635E	3,175 0.125	6,35 0.250	19,1 0.752	6,1 0.240	■

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

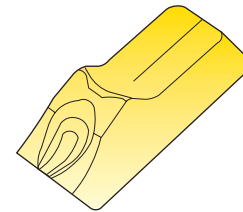
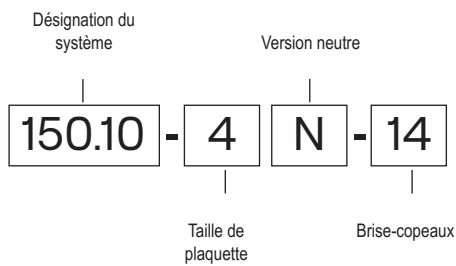
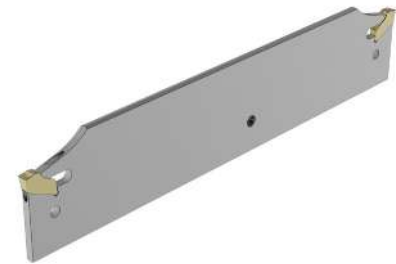
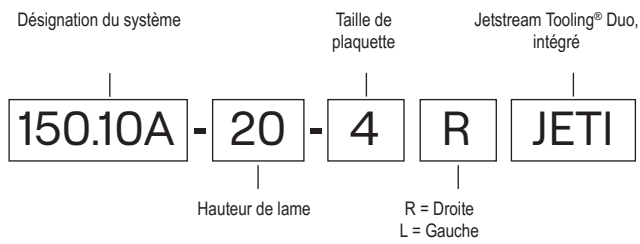
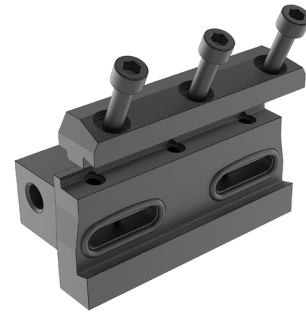
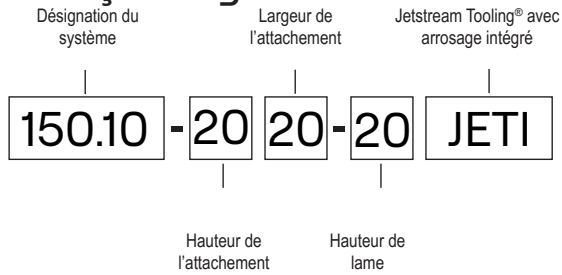
 Accessoires
et pièces
détachées


Tronçonnage

Optimisée pour les applications de tronçonnage, la gamme 150.10 de Seco comporte une lame en acier à coupe rapide qui maintient la plaquette et un porte-outils qui retient la lame. Cette configuration offre une stabilité maximale, alors que la résistance à chaud de l'acier à coupe rapide veille à ce que la plaquette soit solidement retenue surtout lorsque la lame est chaude.

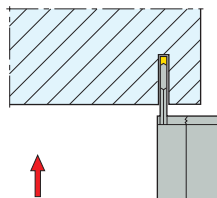
- Premier choix : les plaquettes sont disponibles en version N (neutre) : premier choix.
- Les plaquettes droite/gauche ont un angle d'attaque à 6° pour éliminer les bavures.
- Trois brise-copeaux différents, -12, -14 et -16 selon la matière à usiner.

Tronçonnage



Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020

Tronçonnage, jusqu'au $\varnothing 160$ mm



Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Informations générales

Utiliser une lame la plus haute possible (taille 25) pour une stabilité max.

Utiliser un porte-à-faux le plus court possible pour une stabilité maximale et limiter les risques de vibrations.

S'assurer que l'outil est bien positionné à 90° par rapport à l'axe de la pièce pour obtenir une meilleure qualité de surface et une meilleure durée de vie.

Idéalement utiliser une machine avec une broche de reprise. Dans ce cas, l'arête de coupe sera protégée en ayant la deuxième broche ou une fixation pour la pièce.

Pour le tronçonnage sans broche de reprise, l'avance doit être réduite en arrivant vers le centre (d'environ 75 % avant d'arriver à 2 mm du centre). Cette technique peut être aussi appliquée pour le tronçonnage des tubes afin de réduire les bavures.

Un arrosage abondant, idéalement par l'intérieur de la lame 150.10JET1, contribuera à avoir un meilleur état de surface et une durée de vie plus longue.

Des plaquettes de petites largeurs permettent d'économiser de la matière et de réduire les coûts. D'un autre côté, les plaquettes plus larges permettent d'augmenter les avances et donc la productivité. Le choix optimal dépend donc des préférences et de la priorité du client.

Les porte-outils Jetstream Tooling® Duo, qui sont une innovation commercialisée sur le marché, sont dotés d'un jet pour la face de coupe et la face de dépouille, afin d'offrir un meilleur contrôle des copeaux et une durée de vie de l'outil beaucoup plus longue.



Porte-outils

Le système de tronçonnage/coupe 150.10A de Seco se compose d'une lame en acier à coupe rapide (HSS) qui maintient la plaquette et d'un porte-outil qui maintient la lame. Cette configuration offre une stabilité maximale, tandis que la résistance à chaud de l'acier HSS garantit la bonne fixation de la plaquette, même à des températures de travail très élevées.



Bloc porte-lame type 150.10..-20/25JET1

Les lames longues et réversibles en acier rapide sont proposées pour des profondeurs de tronçonnage jusqu'à 160 mm de diamètre. La même lame est adaptée au montage en version droite ou à gauche.

Une fonctionnalité du JET1 qui diffuse le liquide de coupe sous haute pression directement sur la zone de coupe.

Porte-lame JET1 type 150.10..-15

Les lames courtes en acier rapide sont proposées pour des profondeurs de tronçonnage de 38 mm de diamètre. Les lames en acier rapide assurent une excellente stabilité, grâce à leur conception compacte qui les rend bien adaptées aux machines disposant d'espaces limités tels que les tours automatiques.

Une fonctionnalité du JET1 qui diffuse le liquide de coupe sous haute pression directement sur la zone de coupe.



Plaquettes

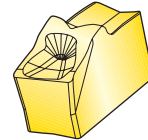
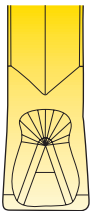
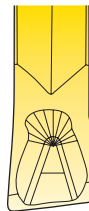
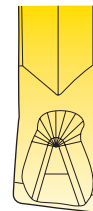
Plaquettes N-/ R- /L-

Les plaquettes sont disponibles en version N (neutre) : premier choix pour accroître la durée de vie de l'outil, améliorer le contrôle des copeaux et obtenir un bon état de surface, mais également en version droite (R-) et gauche (L-).

Les plaquettes droite et gauche ont un angle d'attaque à 6° destiné à éliminer les bavures et à minimiser le téton au centre. Pour réduire la taille du point central avec des plaquettes N, utiliser la plus petite largeur possible. La bonne hauteur de pointe est un autre facteur important pour éviter les points (contrôle à $\pm 0,1$ mm).

En utilisant des plaquettes R-/L-, l'avance doit être réduite d'environ 30%.

Ce type de plaquette occasionne généralement une augmentation des forces latérales qui se traduit souvent par l'obtention de faces concaves. Les plaquettes Seco ont été étudiées pour donner une force opposée qui évite la déflexion de la lame.


N

R

L


Brise-copeaux

Brise-copeaux

Choix de base pour les aciers et les avances faibles.

Angle de coupe positif à 24°.

Bonne fragmentation.

Choix de base pour les aciers inoxydables.

Choix de base pour les aciers à moyenne et forte avance.

Angle de coupe positif à 15° avec arêtes vives.

Choix de base pour l'usinage des aciers et des fontes dans les conditions difficiles et/ou avec forte avance.

Angle de coupe positif à 20°.

Géométrie robuste.

-12

-14

-16


Avances recommandées

Avance radiale, f (mm/tr)

Plaque type N

Plaque type R/L

Porte-outils de tournage ISO	Largeur de plaque CW (mm)	Brise-copeaux	Valeurs limites recom.			Valeurs limites recom.				
			Valeur initiale recom.	mini	-	max.	Valeur initiale recom.	mini	-	max.
Plaquettes de tournage ISO	1,40	-12	-	-	-	-	-	-	-	
		-14	0,05	0,04	0,12	-	-	-	-	
		-16	0,06	0,04	0,12	-	-	-	-	
Steadyline®	2,0	-12	-	-	-	-	-	-	-	
		-14	0,07	0,05	0,14	-	-	-	-	
		-16	0,08	0,05	0,15	-	-	-	-	
MDT	2,5	-12	-	-	-	-	-	-	-	
		-14	0,09	0,05	0,16	0,06	0,04	0,13	0,13	
		-16	0,10	0,07	0,20	0,07	0,05	0,14	0,14	
Mini-Shaft™	3,1	-12	0,10	0,05	0,20	0,07	0,04	0,14	0,14	
		-14	0,13	0,08	0,24	0,09	0,06	0,17	0,17	
		-16	0,18	0,12	0,28	0,13	0,08	0,20	0,20	
Gorges	4,1	-12	0,13	0,07	0,22	0,09	0,05	0,15	0,15	
		-14	0,15	0,09	0,26	0,11	0,06	0,18	0,18	
		-16	0,20	0,14	0,32	0,14	0,10	0,22	0,22	
Tronçonnage	5,1	-12	0,15	0,08	0,26	0,11	0,06	0,18	0,18	
		-14	0,18	0,10	0,34	0,13	0,07	0,24	0,24	
		-16	0,23	0,16	0,40	0,16	0,11	0,28	0,28	
X2 / X4	6,3	-12	0,17	0,10	0,30	0,12	0,07	0,21	0,21	
		-14	0,20	0,14	0,38	0,14	0,10	0,27	0,27	
		-16	0,25	0,18	0,42	0,18	0,13	0,29	0,29	

Nuances

TGP35

Nuance **Duratomic**® CVD, résistante à l'usure, destinée au tronçonnage des aciers et des fontes à des vitesses de coupe élevées.

TGP45

Nuance **Duratomic**® CVD, destinée au tronçonnage des aciers et des aciers inoxydables à des vitesses de coupe modérées à élevées.

T25M

Nuance micrograin CVD polyvalente, destinée au tronçonnage des aciers, aciers inoxydables et des fontes à des vitesses de coupe modérées.

T350M

Nuance micrograin CVD polyvalente, destinée au tronçonnage pour des applications dans un large choix de matériaux à des vitesses de coupe modérées.

TSG2050

Nuance micrograin revêtue PVD dure et résistante à l'usure destinée au tronçonnage des superalliages. Choix de base pour les matières ISO-S et les alliages CoCr.

CP500

Nuance micrograin PVD robuste et polyvalente, destinée au tronçonnage des aciers, des aciers inoxydables, du titane et des superalliages à des vitesses de coupe de faible à modérée. Choix de base pour les aciers inoxydables. Permet une plus grande résistance à l'usure comparé au CP600.

CP600

Nuance PVD à grains fins très robuste, destinée au tronçonnage des aciers, des aciers inoxydables, du titane et des superalliages à de faibles vitesses de coupe. Bien adaptée pour les coupes interrompues. Choix universel.

HX

Nuance non revêtue, robuste et résistante à l'usure, pour le tronçonnage des aciers durs, des superalliages, des alliages de titane et des métaux non ferreux.

Recommandations d'application

Conditions faciles : pièce déjà pré-usinée, avec gorges peu profondes.

Conditions difficiles : surface brute, gorges profondes.

Au centre

Tube

	Conditions faciles	Conditions difficiles	Conditions faciles	Conditions difficiles
Porte-outils de tournage général ISO	I2 CP500	I6 CP600	I6 TGP45	I6 CP600
Plaquettes de tournage ISO	I4 CP500	I6 CP600	I4 CP500	I6 CP600
Steadyline®	I2 TGP35	I6 T25M	I2 TGP35	I6 TGP45
MDT	I4 HX	I6 HX	I4 HX	I6 HX
	I6 TGS2050	I4 CP600	I6 TGS2050	I6 CP600
	I6 TGS2050	I6 T350M	I6 TGS2050	I6 T350M

Tronçonnage – Nuances du Secolor

Le tableau ci-dessous présente les zones d'application des nuances en tronçonnage 150.10.

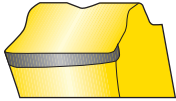
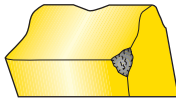
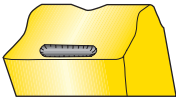
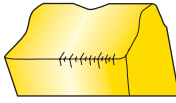
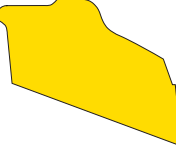
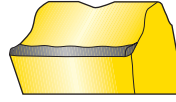
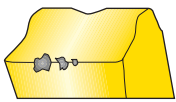
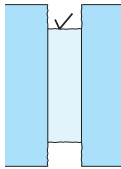
Les ellipses noires indiquent la nuance principale ISO et les ellipses blanches indiquent les alternatives pour chaque nuance.

Classification des nuances ISO

Gorges	Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Gorges	Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Tronçonnage	Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Tronçonnage	Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Tronçonnage	Superaliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
X2 / X4	Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30, H40

	P					M				K				N				S				H						
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
TGP35			●					○						○														
TGP45			●	●				○						○														
T25M			●	●				○						○														
T350M			●					○						○														
TGS2050			●					○						○														
CP500			●					○						○														
CP600			●					○						○														
HX			●					○						○														

Incidents et remèdes

<p>Usure en dépouille</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Sélectionner une nuance offrant une meilleure résistance à l'usure.</p>	<p>Rupture de plaquette</p> 	<p>Réduire l'avance. Choisir une nuance plus tenace. Choisir un brise-copeaux plus robuste.</p>
<p>Cratérisation</p> 	<p>Utiliser un lubrifiant. Sélectionner une nuance offrant une meilleure résistance à l'usure. Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance.</p>	<p>Usure en peigne</p> 	<p>Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance. S'assurer que le liquide de refroidissement est adéquat et constant sinon, ne pas utiliser d'arrosage.</p>
<p>Déformation plastique</p> 	<p>Utiliser un lubrifiant. Sélectionner une nuance offrant une meilleure résistance à l'usure. Diminuer la vitesse de coupe. Réduire l'avance.</p>	<p>Formation d'arêtes rapportées</p> 	<p>Augmenter la vitesse de coupe. Augmenter l'avance. Ne pas utiliser d'arrosage.</p>
<p>Écaillage</p> 	<p>Choisir une nuance plus tenace. Vérifier le montage de la pièce. Contrôler la vitesse de coupe.</p>	<p>Mauvais état de surface</p> 	<p>Réduire l'avance. Augmenter la vitesse de coupe. Utiliser un lubrifiant. Améliorer la stabilité. Vérifier l'alignement de l'outil.</p>

Changement de plaquette

Les plaquettes se changent au moyen d'une clé spécifique 150.10A-150.


 Guide de
tourneage ISO

 Porte-outils
de tourneage
général ISO

 Plaquettes de
tourneage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Vitesse de coupe, v_c (m/min)

Dans cette section, une vitesse de coupe recommandée est indiquée dans des conditions spécifiques.

Utiliser les tableaux commençant page(s) 1024 pour classer la matière usinée dans un SMG.

Les tableaux de paramètres de coupe donnent une recommandation de brise-copeaux et une valeur de départ pour l'avance (f) et la vitesse de coupe (v_c) pour une largeur de coupe sélectionnée (CW).

Les vitesses de coupe recommandées dans les tableaux sont calculées pour une durée de vie de l'outil de 15 minutes avec l'utilisation d'un arrosage liquide extérieur.

Afin de se rapprocher des conditions de coupe réelles et des exigences des applications, il est recommandé d'utiliser

My Pages – Suggest sur www.secotools.com

v_c = Vitesse de coupe (m/min)

CW = Largeur de coupe (mm)

f = Avance (mm/Tr)

Nuance TGP35

SMG		CW = 2,5 CW = 0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14	310	0,19	265	0,22	235	0,28	190
		0.0055	1025	0.0075	870	0.0085	770	0.011	620
P2	-16 TGP35	0,14	305	0,20	250	0,22	230	0,28	185
		0.0055	1000	0.0080	820	0.0085	750	0.011	610
P3	-16 TGP35	0,14	260	0,19	220	0,22	200	0,26	170
		0.0055	850	0.0075	720	0.0085	660	0.010	560
P4	-16 TGP35	0,13	235	0,18	200	0,20	185	0,26	150
		0.0050	770	0.0070	660	0.0080	610	0.010	490
P5	-16 TGP35	0,13	225	0,18	190	0,20	180	0,26	140
		0.0050	740	0.0070	620	0.0080	590	0.010	460
P6	-16 TGP35	0,13	255	0,18	215	0,20	200	0,25	165
		0.0050	840	0.0070	710	0.0080	660	0.010	540
P7	-16 TGP35	0,13	240	0,18	205	0,20	190	0,25	155
		0.0050	790	0.0070	670	0.0080	620	0.010	510
P8	-16 TGP35	0,14	220	0,19	185	0,22	165	0,26	140
		0.0055	720	0.0075	610	0.0085	540	0.010	460
P11	-16 TGP35	0,13	230	0,18	200	0,20	185	0,25	150
		0.0050	750	0.0070	660	0.0080	610	0.010	490
P12	-16 TGP35	0,090	145	0,12	140	0,14	130	0,17	120
		0.0036	475	0.0048	460	0.0055	425	0.0065	395
M1	-14 TGP35	0,10	180	0,13	160	0,15	145	0,19	120
		0.0040	590	0.0050	520	0.0060	475	0.0075	395
M2	-14 TGP35	0,090	150	0,12	135	0,13	130	0,18	100
		0.0036	490	0.0048	445	0.0050	425	0.0070	330
M3	-14 TGP35	0,075	120	0,095	110	0,11	105	0,14	90
		0.0030	395	0.0038	360	0.0044	345	0.0055	295
M4	-14 TGP35	0,065	90	0,080	85	0,095	85	0,12	75
		0.0026	295	0.0032	280	0.0038	280	0.0048	245
M5	-14 TGP35	0,065	75	0,080	75	0,095	70	0,12	65
		0.0026	245	0.0032	245	0.0038	230	0.0048	215

Nuance TGP45

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-16 TGP45	0,080	300	0,12	290	0,19	235	0,22	210	0,28	165
		0.0032	980	0.0048	950	0.0075	770	0.0085	690	0.011	540
P2	-16 TGP45	0,080	290	0,13	275	0,20	220	0,22	205	0,28	165
		0.0032	950	0.0050	900	0.0080	720	0.0085	670	0.011	540
P3	-16 TGP45	0,075	250	0,12	245	0,19	195	0,22	175	0,26	150
		0.0030	820	0.0048	800	0.0075	640	0.0085	570	0.010	490
P4	-16 TGP45	0,075	220	0,12	215	0,18	180	0,20	165	0,26	130
		0.0030	720	0.0048	710	0.0070	590	0.0080	540	0.010	425
P5	-16 TGP45	0,075	210	0,11	210	0,18	170	0,20	160	0,26	125
		0.0030	690	0.0044	690	0.0070	560	0.0080	520	0.010	410
P6	-16 TGP45	0,070	230	0,11	235	0,18	190	0,20	175	0,25	145
		0.0028	750	0.0044	770	0.0070	620	0.0080	570	0.010	475
P7	-16 TGP45	0,070	220	0,11	220	0,18	180	0,20	165	0,25	140
		0.0028	720	0.0044	720	0.0070	590	0.0080	540	0.010	460
P8	-16 TGP45	0,075	210	0,12	205	0,19	165	0,22	145	0,26	125
		0.0030	690	0.0048	670	0.0075	540	0.0085	475	0.010	410
P11	-16 TGP45	0,070	210	0,11	215	0,18	175	0,20	160	0,25	135
		0.0028	690	0.0044	710	0.0070	570	0.0080	520	0.010	445
P12	-16 TGP45	0,050	110	0,080	130	0,12	125	0,14	115	0,17	105
		0.0020	360	0.0032	425	0.0048	410	0.0055	375	0.0065	345
M1	-14 TGP45	0,075	170	0,095	165	0,13	140	0,15	130	0,19	105
		0.0030	560	0.0038	540	0.0050	460	0.0060	425	0.0075	345
M2	-14 TGP45	0,065	140	0,085	135	0,12	120	0,13	115	0,18	90
		0.0026	460	0.0034	445	0.0048	395	0.0050	375	0.0070	295
M3	-14 TGP45	0,055	105	0,070	105	0,095	100	0,11	95	0,14	80
		0.0022	345	0.0028	345	0.0038	330	0.0044	310	0.0055	260
M4	-14 TGP45	0,046	75	0,060	80	0,080	75	0,095	75	0,12	65
		0.0018	245	0.0024	260	0.0032	245	0.0038	245	0.0048	215
M5	-14 TGP45	0,046	60	0,060	65	0,080	65	0,095	60	0,12	55
		0.0018	195	0.0024	215	0.0032	215	0.0038	195	0.0048	180

Nuance TGS2050

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
M1	-14 TGS2050	0,075	200	0,095	195	0,13	170	0,15	155
		0.0030	660	0.0038	640	0.0050	560	0.0060	510
M2	-14 TGS2050	0,065	160	0,085	160	0,12	145	0,13	135
		0.0026	520	0.0034	520	0.0048	475	0.0050	445
M3	-14 TGS2050	0,055	115	0,070	125	0,095	120	0,11	115
		0.0022	375	0.0028	410	0.0038	395	0.0044	375
M4	-14 TGS2050	0,046	80	0,060	90	0,080	90	0,095	90
		0.0018	260	0.0024	295	0.0032	295	0.0038	295
M5	-14 TGS2050	0,046	70	0,060	75	0,080	75	0,095	75
		0.0018	230	0.0024	245	0.0032	245	0.0038	245
S1	-16 TGS2050	0,050	36	0,080	31	0,13	27	0,14	26
		0.0020	120	0.0032	100	0.0050	90	0.0055	85
S2	-16 TGS2050	0,046	29	0,060	27	0,080	25	0,095	24
		0.0018	95	0.0024	90	0.0032	80	0.0038	80
S3	-16 TGS2050	0,044	26	0,055	24	0,075	22	0,085	21
		0.0017	85	0.0022	80	0.0030	70	0.0034	70
S11	-16 TGS2050	0,055	50	0,070	47	0,095	43	0,11	41
		0.0022	165	0.0028	155	0.0038	140	0.0044	135
S12	-16 TGS2050	0,055	39	0,070	36	0,095	33	0,11	31
		0.0022	130	0.0028	120	0.0038	110	0.0044	100
S13	-16 TGS2050	0,046	31	0,060	29	0,080	27	0,095	25
		0.0018	100	0.0024	95	0.0032	90	0.0038	80

Guide de
tourage ISO

Porte-outils
de tourage
général ISO

Plaquettes de
tourage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Nuance T25M

SMG		CW = 2,25-2,5 CW = 0.089-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-16 T25M	0,14	250	0,19	210	0,22	190	0,28	150
		0.0055	820	0.0075	690	0.0085	620	0.011	490
P2	-16 T25M	0,14	245	0,20	200	0,22	185	0,28	145
		0.0055	800	0.0080	660	0.0085	610	0.011	475
P3	-16 T25M	0,14	210	0,19	175	0,22	160	0,26	135
		0.0055	690	0.0075	570	0.0085	520	0.010	445
P4	-16 T25M	0,13	190	0,18	160	0,20	150	0,26	120
		0.0050	620	0.0070	520	0.0080	490	0.010	395
P5	-16 T25M	0,13	180	0,18	155	0,20	140	0,26	115
		0.0050	590	0.0070	510	0.0080	460	0.010	375
P6	-16 T25M	0,13	200	0,18	170	0,20	160	0,25	130
		0.0050	660	0.0070	560	0.0080	520	0.010	425
P7	-16 T25M	0,13	190	0,18	165	0,20	150	0,25	125
		0.0050	620	0.0070	540	0.0080	490	0.010	410
P8	-16 T25M	0,14	175	0,19	150	0,22	135	0,26	115
		0.0055	570	0.0075	490	0.0085	445	0.010	375
P11	-16 T25M	0,13	185	0,18	160	0,20	145	0,25	120
		0.0050	610	0.0070	520	0.0080	475	0.010	395
P12	-16 T25M	0,090	115	0,12	110	0,14	105	0,17	95
		0.0036	375	0.0048	360	0.0055	345	0.0065	310
M1	-14 T25M	0,10	145	0,13	125	0,15	115	0,19	95
		0.0040	475	0.0050	410	0.0060	375	0.0075	310
M2	-14 T25M	0,090	120	0,12	105	0,13	100	0,18	80
		0.0036	395	0.0048	345	0.0050	330	0.0070	260
M3	-14 T25M	0,075	95	0,095	90	0,11	85	0,14	75
		0.0030	310	0.0038	295	0.0044	280	0.0055	245
M4	-14 T25M	0,065	70	0,080	70	0,095	65	0,12	60
		0.0026	230	0.0032	230	0.0038	215	0.0048	195
M5	-14 T25M	0,065	60	0,080	60	0,095	55	0,12	50
		0.0026	195	0.0032	195	0.0038	180	0.0048	165

Nuance T350M

SMG		CW = 2,0-2,25 CW = 0.079-0.089		CW = 2,5 CW = 0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-16 T350M	0,12	245	0,14	230	0,19	195	0,22	175
		0.0048	800	0.0055	750	0.0075	640	0.0085	570
P2	-16 T350M	0,13	230	0,14	225	0,20	185	0,22	170
		0.0050	750	0.0055	740	0.0080	610	0.0085	560
P3	-16 T350M	0,12	205	0,14	195	0,19	165	0,22	145
		0.0048	670	0.0055	640	0.0075	540	0.0085	475
P4	-16 T350M	0,12	180	0,13	175	0,18	150	0,20	140
		0.0048	590	0.0050	570	0.0070	490	0.0080	460
P5	-16 T350M	0,11	175	0,13	165	0,18	145	0,20	130
		0.0044	570	0.0050	540	0.0070	475	0.0080	425
P6	-16 T350M	0,11	195	0,13	190	0,18	160	0,20	150
		0.0044	640	0.0050	620	0.0070	520	0.0080	490
P7	-16 T350M	0,11	185	0,13	175	0,18	150	0,20	140
		0.0044	610	0.0050	570	0.0070	490	0.0080	460
P8	-16 T350M	0,12	170	0,14	165	0,19	140	0,22	125
		0.0048	560	0.0055	540	0.0075	460	0.0085	410
P11	-16 T350M	0,11	180	0,13	170	0,18	145	0,20	135
		0.0044	590	0.0050	560	0.0070	475	0.0080	445
P12	-16 T350M	0,080	110	0,090	110	0,12	105	0,14	95
		0.0032	360	0.0036	360	0.0048	345	0.0055	310
M1	-14 T350M	0,095	135	0,10	135	0,13	120	0,15	110
		0.0038	445	0.0040	445	0.0050	395	0.0060	360
M2	-14 T350M	0,085	115	0,090	110	0,12	100	0,13	95
		0.0034	375	0.0036	360	0.0048	330	0.0050	310
M3	-14 T350M	0,070	90	0,075	90	0,095	85	0,11	80
		0.0028	295	0.0030	295	0.0038	280	0.0044	260
M4	-14 T350M	0,060	65	0,065	65	0,080	65	0,095	60
		0.0024	215	0.0026	215	0.0032	215	0.0038	195
M5	-14 T350M	0,060	55	0,065	55	0,080	55	0,095	50
		0.0024	180	0.0026	180	0.0032	180	0.0038	165

Nuance CP500

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-16 CP500	0,080	205	0,12	180	0,19	150	0,22	140	0,28	125
		0.0032	670	0.0048	590	0.0075	490	0.0085	460	0.011	410
P2	-16 CP500	0,080	200	0,13	170	0,20	145	0,22	140	0,28	125
		0.0032	660	0.0050	560	0.0080	475	0.0085	460	0.011	410
P3	-16 CP500	0,075	175	0,12	150	0,19	125	0,22	120	0,26	110
		0.0030	570	0.0048	490	0.0075	410	0.0085	395	0.010	360
P4	-16 CP500	0,075	155	0,12	130	0,18	115	0,20	110	0,26	95
		0.0030	510	0.0048	425	0.0070	375	0.0080	360	0.010	310
P5	-16 CP500	0,075	145	0,11	130	0,18	110	0,20	105	0,26	90
		0.0030	475	0.0044	425	0.0070	360	0.0080	345	0.010	295
P6	-16 CP500	0,070	170	0,11	145	0,18	120	0,20	115	0,25	105
		0.0028	560	0.0044	475	0.0070	395	0.0080	375	0.010	345
P7	-16 CP500	0,070	160	0,11	140	0,18	115	0,20	110	0,25	100
		0.0028	520	0.0044	460	0.0070	375	0.0080	360	0.010	330
P8	-16 CP500	0,075	145	0,12	125	0,19	105	0,22	100	0,26	90
		0.0030	475	0.0048	410	0.0075	345	0.0085	330	0.010	295
P11	-16 CP500	0,070	155	0,11	135	0,18	110	0,20	105	0,25	95
		0.0028	510	0.0044	445	0.0070	360	0.0080	345	0.010	310
P12	-16 CP500	0,050	100	0,080	85	0,12	75	0,14	70	0,17	65
		0.0020	330	0.0032	280	0.0048	245	0.0055	230	0.0065	215
M1	-14 CP500	0,075	235	0,095	225	0,13	190	0,15	175	0,19	145
		0.0030	770	0.0038	740	0.0050	620	0.0060	570	0.0075	475
M2	-14 CP500	0,065	190	0,085	185	0,12	160	0,13	155	0,18	120
		0.0026	620	0.0034	610	0.0048	520	0.0050	510	0.0070	395
M3	-14 CP500	0,055	145	0,070	145	0,095	135	0,11	130	0,14	110
		0.0022	475	0.0028	475	0.0038	445	0.0044	425	0.0055	360
M4	-14 CP500	0,046	105	0,060	110	0,080	105	0,095	100	0,12	90
		0.0018	345	0.0024	360	0.0032	345	0.0038	330	0.0048	295
M5	-14 CP500	0,046	90	0,060	90	0,080	90	0,095	85	0,12	75
		0.0018	295	0.0024	295	0.0032	295	0.0038	280	0.0048	245
K1	-16 CP500	0,080	190	0,13	165	0,20	140	0,22	135	0,28	125
		0.0032	620	0.0050	540	0.0080	460	0.0085	445	0.011	410
K2	-16 CP500	0,075	165	0,11	140	0,18	115	0,20	105	0,26	90
		0.0030	540	0.0044	460	0.0070	375	0.0080	345	0.010	295
K3	-16 CP500	0,075	140	0,11	120	0,18	95	0,20	90	0,26	80
		0.0030	460	0.0044	395	0.0070	310	0.0080	295	0.010	260
K4	-16 CP500	0,075	130	0,11	115	0,18	90	0,20	85	0,26	75
		0.0030	425	0.0044	375	0.0070	295	0.0080	280	0.010	245
K5	-16 CP500	0,065	80	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	48
		0.0026	260	0.0040	230	0.0065	180	0.0070	180	0.0085	155
K6	-16 CP500	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	80
		0.0030	395	0.0044	345	0.0070	295	0.0080	280	0.010	260
K7	-16 CP500	0,065	105	0,10	90	0,16	75	0,18	70	0,22	60
		0.0026	345	0.0040	295	0.0065	245	0.0070	230	0.0085	195
N11	-14 CP500	0,095	125	0,12	115	0,16	105	0,19	95	0,25	85
		0.0038	410	0.0048	375	0.0065	345	0.0075	310	0.010	280
S1	-14 CP500	0,046	26	0,060	24	0,080	22	0,095	21	0,12	19
		0.0018	85	0.0024	80	0.0032	70	0.0038	70	0.0048	60
S2	-14 CP500	0,046	22	0,060	21	0,080	19	0,095	18	0,12	17
		0.0018	70	0.0024	70	0.0032	60	0.0038	60	0.0048	55
S3	-14 CP500	0,044	20	0,055	18	0,075	17	0,085	16	0,12	14
		0.0017	65	0.0022	60	0.0030	55	0.0034	50	0.0048	46

Nuance CP600

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
M1	-14 CP600	0,075	240	0,095	220	0,13	180	0,16	150	0,19	130
		0.0030	790	0.0038	720	0.0050	590	0.0065	490	0.0075	425
M2	-14 CP600	0,065	200	0,085	185	0,12	155	0,15	130	0,18	110
		0.0026	660	0.0034	610	0.0048	510	0.0060	425	0.0070	360
M3	-14 CP600	0,055	155	0,070	150	0,095	135	0,12	115	0,14	105
		0.0022	510	0.0028	490	0.0038	445	0.0048	375	0.0055	345
M4	-14 CP600	0,046	110	0,060	115	0,085	105	0,10	95	0,12	85
		0.0018	360	0.0024	375	0.0034	345	0.0040	310	0.0048	280
M5	-14 CP600	0,046	95	0,060	95	0,085	90	0,10	80	0,12	70
		0.0018	310	0.0024	310	0.0034	295	0.0040	260	0.0048	230

Guide de
tourneage ISO

Porte-outils
de tourneage
général ISO

Plaquettes de
tourneage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Nuance HX

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2.0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
Porte-outils de tournage général ISO	M1	-14 HX 0,075 0.0030	140 460	0,095 0.0038	125 410	0,13 0.0050	115 375	0,15 0.0060	110 360	0,19 0.0075	100 330
	M2	-14 HX 0,065 0.0026	115 375	0,085 0.0034	105 345	0,12 0.0048	95 310	0,13 0.0050	90 295	0,18 0.0070	80 260
	M3	-14 HX 0,055 0.0022	90 295	0,070 0.0028	85 280	0,095 0.0038	75 245	0,11 0.0044	75 245	0,14 0.0055	65 215
	M4	-14 HX 0,046 0.0018	70 230	0,060 0.0024	65 215	0,080 0.0032	60 195	0,095 0.0038	60 195	0,12 0.0048	55 180
	M5	-14 HX 0,046 0.0018	60 195	0,060 0.0024	55 180	0,080 0.0032	50 165	0,095 0.0038	48 155	0,12 0.0048	44 145
Plaquettes de tournage ISO	K1	-16 HX 0,080 0.0032	140 460	0,13 0.0050	115 375	0,20 0.0080	100 330	0,22 0.0085	95 310	0,28 0.011	85 280
	K2	-16 HX 0,075 0.0030	120 395	0,11 0.0044	105 345	0,18 0.0070	90 295	0,20 0.0080	85 280	0,26 0.010	75 245
	K3	-16 HX 0,075 0.0030	105 345	0,11 0.0044	90 295	0,18 0.0070	75 245	0,20 0.0080	70 230	0,26 0.010	65 215
	K4	-16 HX 0,075 0.0030	100 330	0,11 0.0044	85 280	0,18 0.0070	70 230	0,20 0.0080	70 230	0,26 0.010	60 195
	K5	-16 HX 0,065 0.0026	60 195	0,10 0.0040	55 180	0,16 0.0065	45 150	0,18 0.0070	43 140	0,22 0.0085	39 130
	K6	-16 HX 0,075 0.0030	85 280	0,11 0.0044	75 245	0,18 0.0070	65 215	0,20 0.0080	60 195	0,26 0.010	55 180
	K7	-16 HX 0,065 0.0026	75 245	0,10 0.0040	70 230	0,16 0.0065	55 180	0,18 0.0070	55 180	0,22 0.0085	50 165
MDT	N1	-14 HX 0,095 0.0038	410 1350	0,12 0.0048	380 1250	0,16 0.0065	340 1125	0,19 0.0075	315 1025	0,25 0.010	280 920
	N2	-14 HX 0,095 0.0038	330 1075	0,12 0.0048	305 1000	0,16 0.0065	275 900	0,19 0.0075	255 840	0,25 0.010	225 740
	N3	-14 HX 0,095 0.0038	220 720	0,12 0.0048	205 670	0,16 0.0065	180 590	0,19 0.0075	170 560	0,25 0.010	150 490
	N11	-14 HX 0,095 0.0038	255 840	0,12 0.0048	230 750	0,16 0.0065	210 690	0,19 0.0075	195 640	0,25 0.010	170 560
Mini-Shaft™	S1	-14 HX 0,046 0.0018	27 90	0,060 0.0024	25 80	0,080 0.0032	23 75	0,095 0.0038	22 70	0,12 0.0048	20 65
	S2	-14 HX 0,046 0.0018	22 70	0,060 0.0024	20 65	0,080 0.0032	19 60	0,095 0.0038	18 60	0,12 0.0048	16 50
	S3	-14 HX 0,044 0.0017	19 60	0,055 0.0022	18 60	0,075 0.0030	16 50	0,085 0.0034	16 50	0,12 0.0048	14 46
	S11	-14 HX 0,055 0.0022	38 125	0,070 0.0028	35 115	0,095 0.0038	32 105	0,11 0.0044	30 100	0,14 0.0055	28 90
Gorges	S12	-14 HX 0,055 0.0022	29 95	0,070 0.0028	27 90	0,095 0.0038	25 80	0,11 0.0044	23 75	0,14 0.0055	21 70
	S13	-14 HX 0,046 0.0018	23 75	0,060 0.0024	22 70	0,080 0.0032	20 65	0,095 0.0038	19 60	0,12 0.0048	18 60
	H5	-16 HX 0,050 0.0020	45 150	0,080 0.0032	40 130	0,12 0.0048	35 115	0,14 0.0055	33 110	0,17 0.0065	30 100

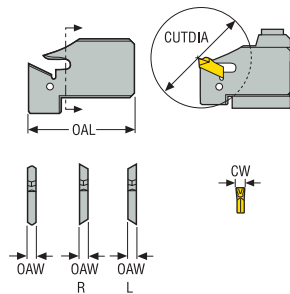
Tronçonnage

X2 / X4

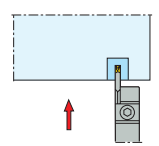
 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Lame HSS 150.10A-15 JETI pour le tronçonnage
– Métrique/ Pouces




R/L150.10
KAPR = 90,0°



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 941, 942
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

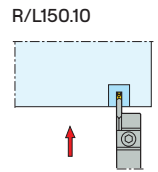
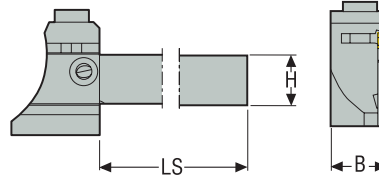
Références	Numéro de produit	OAL	OAW	CUTDIA	CP	Poids	CW	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	
150.10A-15-2RJETI	02885702	33 1.303	1,8 0.071	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-15-2LJETI	02885696	33 1.303	1,8 0.071	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-15-2.5RJETI	02885690	33 1.303	2,0 0.079	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-15-2.5LJETI	02884781	33 1.303	2,0 0.079	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-15-3RJETI	02885689	33 1.303	2,4 0.094	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
150.10A-15-3LJETI	02884780	33 1.303	2,4 0.094	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
R150.10A-15-4JETI	02885688	33 1.303	3,4 0.134	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4
L150.10A-15-4JETI	02884779	33 1.303	3,4 0.134	38,0 1.496	200 2901	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

Accessoires

Pour	Clé
	

150.10A-..	150.10A-150
R/L150.10A-..	150.10A-150

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

Bloc porte-lame R/L150.10-..15JETI pour lame HSS 150.10A-..15JETI pour tronçonnage
 – Métrique


–Version à droite représentée

–Pour le programme des lames, voir page(s) 925

–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913

–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020



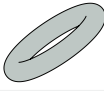
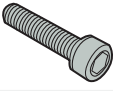
–Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à droite

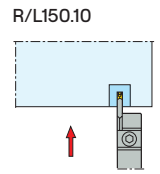
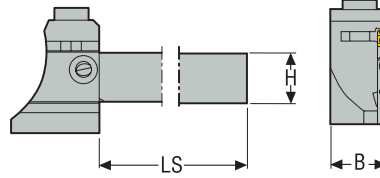
–Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à gauche

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

MDT	Références	Numéro de produit	H	B	LS	CP	Poids
			mm	mm	mm	bar	kg
	R150.10-1010-15JETI	03002477	10	10	136	200	0,2
	R150.10-1212-15JETI	03002478	12	12	136	200	0,2
	R150.10-1616-15JETI	03002479	16	16	81	200	0,3
	L150.10-1010-15JETI	03002482	10	10	136	200	0,2
	L150.10-1212-15JETI	03002483	12	12	136	200	0,2
	L150.10-1616-15JETI	03002484	16	16	81	200	0,3

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison




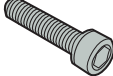
Pour	Clé	Bouchon	Bague	Vis
R/L150.10-..	 4SMS795	 P6SS6X5G	 ORING-4X1.5	 MC6S5X18

Bloc porte-lame R/L150.10-..15JETI pour lame HSS 150.10A-..15JETI pour tronçonnage
 – Pouce


- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 925
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LS	CP	Poids
		inch	inch	inch	psi	lbs
R150.10-0500-15JETI	03128625	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
R150.10-0625-15JETI	03128627	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
R150.10-0750-15JETI	03128629	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
R150.10-1000-15JETI	03128631	1.000	1.000	4.646	2901	1.540
L150.10-0500-15JETI	03128626	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
L150.10-0625-15JETI	03128628	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
L150.10-0750-15JETI	03128630	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
L150.10-1000-15JETI	03128632	1.000	1.000	4.646	2901	1.540

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Bouchon	Bague	Vis
...-0500/0625				
...-0750/1000	3/16SMS875	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1
...-0750/1000	3/16SMS875	JET-P1/8-5MM	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Guide de
tournage ISO

Bloc porte-lame R/L150.10-..15JETI pour lame HSS 150.10A..15JETI pour tronçonnage, compatible avec des adaptateurs JETI
– Métrique

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

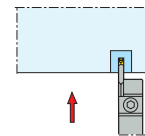
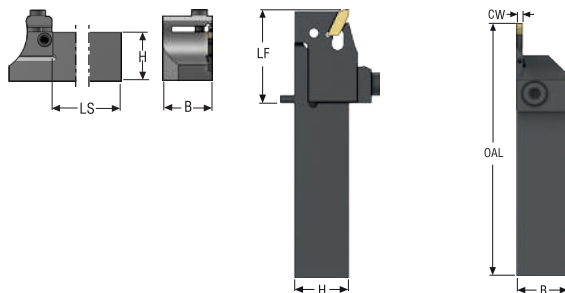
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées


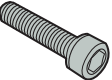




Bloc porte-lame R/L 150.10-15-JETI

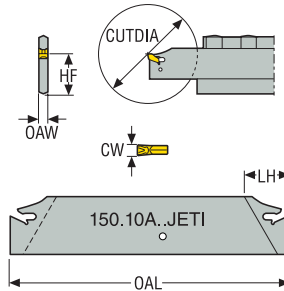


- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 925
- Pour les adaptateurs adéquats, voir page(s) 980-991
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LS	OAL	LF	CP	Poids
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-2020X-15JETI	03245886	20	20	64	98	34	200	0,3
R150.10-2525X-15JETI	03245888	25	25	84	118	34	200	0,5
L150.10-2020X-15JETI	03245885	20	20	64	98	34	200	0,3
L150.10-2525X-15JETI	03245887	25	25	84	118	34	200	0,5

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Joint torique	Bouchon	Bouchon vissable
R/L150.10-..X	 4SMS795	 MC6S5X18	 ORING-4X1.5	 JET-P1/8-5MM	 P6SS6X6

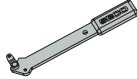
Lames HSS 150.10A-20/25 JETI pour le tronçonnage
 – Métrique/ Pouces


- Version de lame à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 941, 942
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec le porte-outil à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Poids	CW	CTWS	
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch		
150.10A-20-2RJETI	03002649	120 4.724	1,8 0.071	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,0 0.079		150.10-2
150.10A-20-2.5RJETI	03002651	120 4.724	2,0 0.079	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,5 0.098		150.10-2.5
150.10A-20-3RJETI	03002653	120 4.724	2,4 0.094	21,4 0.843	–	92,0 3.622	200 2901	0,1 0.220	3,0 0.118		150.10-3
150.10A-20-4RJETI	03002655	120 4.724	3,4 0.134	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,1 0.220	4,0 0.157		150.10-4
150.10A-20-5RJETI	03002657	120 4.724	4,4 0.173	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,1 0.220	5,0 0.197		150.10-5
150.10A-20-6RJETI	03002659	120 4.724	5,7 0.222	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,2 0.440	6,0 0.236		150.10-6
150.10A-20-2LJETI	03002650	120 4.724	1,8 0.071	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,0 0.079		150.10-2
150.10A-20-2.5LJETI	03002652	120 4.724	2,0 0.079	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,5 0.098		150.10-2.5
150.10A-20-3LJETI	03002654	120 4.724	2,4 0.094	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,1 0.220	3,0 0.118		150.10-3
150.10A-20-4LJETI	03002656	120 4.724	3,4 0.134	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,1 0.220	4,0 0.157		150.10-4
150.10A-20-5LJETI	03002658	120 4.724	4,4 0.173	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,1 0.220	5,0 0.197		150.10-5
150.10A-20-6LJETI	03002660	120 4.724	5,7 0.222	21,4 0.843	–	98,0 3.858	200 2901	0,2 0.440	6,0 0.236		150.10-6
150.10A-25-2RJETI	03002661	150 5.906	1,8 0.071	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,0 0.079		150.10-2
150.10A-25-2.5RJETI	03002663	150 5.906	2,0 0.079	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,5 0.098		150.10-2.5
150.10A-25-3RJETI	03002665	150 5.906	2,4 0.094	24,96 0.983	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901	0,1 0.220	3,0 0.118		150.10-3
150.10A-25-4RJETI	03002667	150 5.906	3,4 0.134	25,0 0.984	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901	0,1 0.220	4,0 0.157		150.10-4
150.10A-25-5RJETI	03002669	150 5.906	4,4 0.173	25,0 0.984	–	122,0 4.803	200 2901	0,2 0.440	5,0 0.197		150.10-5
150.10A-25-6RJETI	03002671	150 5.906	5,7 0.222	25,0 0.984	–	122,0 4.803	200 2901	0,2 0.440	6,0 0.236		150.10-6
150.10A-25-2LJETI	03002662	150 5.906	1,8 0.071	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901	0,08 0.180	2,0 0.079		150.10-2
150.10A-25-2.5LJETI	03002664	150 5.906	2,0 0.079	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901	0,1 0.220	2,5 0.098		150.10-2.5
150.10A-25-3LJETI	03002666	150 5.906	2,4 0.094	24,96 0.983	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901	0,1 0.220	3,0 0.118		150.10-3

Guide de tournage ISO	Références	Numéro de produit	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Poids	CW	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs	mm inch	
	150.10A-25-4LJETI	03002668	150 5.906	3,4 0.134	25,0 0.984	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901	0,2 0.440	4,0 0.157	150.10-4
	150.10A-25-5LJETI	03002670	150 5.906	4,4 0.173	25,0 0.984	–	122,0 4.803	200 2901	0,2 0.440	5,0 0.197	150.10-5
Porte-outils de tournage général ISO	150.10A-25-6LJETI	03002672	150 5.906	5,7 0.222	25,0 0.984	–	122,0 4.803	200 2901	0,2 0.440	6,0 0.236	150.10-6

Accessoires

Plaquettes de tournage ISO	Pour	Clé
150.10A-..		 150.10A-150

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

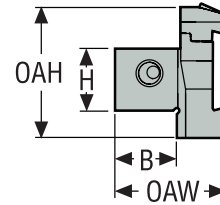
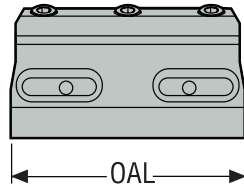
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de serrage

Accessoires
et pièces
détachées

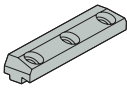

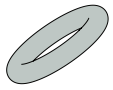


Bloc porte-lame R/L150.10-..20/25JETI pour lame HSS 150.10A-..20/25JETI pour tronçonnage
– Métrique



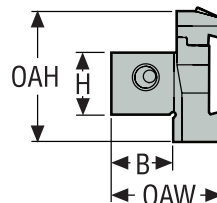
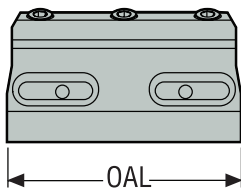
- Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
150.10-1616-20JETI	03191913	16,0	16,0	32,0	95	35,9	200	0,6	Blade-20
150.10-2020-20JETI	03002495	20,0	20,0	32,0	95	39,8	120	0,7	Blade-20
150.10-2020-25JETI	03002498	20,0	20,0	39,0	95	40,8	120	0,8	Blade-25
150.10-2520-25JETI	03191914	25,0	20,0	42,0	95	39,8	120	0,9	Blade-25
150.10-2525-25JETI	03002500	25,0	25,0	42,0	95	44,8	120	1,0	Blade-25
150.10-3232-25JETI	03002502	32,0	32,0	49,0	95	51,8	120	1,4	Blade-25

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Joint torique	Bouchon	Vis
150.10-..	 150.10-260	 5SMS795	 ORING-20X2	 JET-P1/8-5MM	 TCEI0620

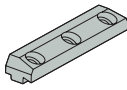

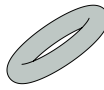


Bloc porte-lame R/L150.10-..20/25JETI pour lame HSS 150.10A-..20/25JETI pour tronçonnage
– Pouces



–Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
–Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

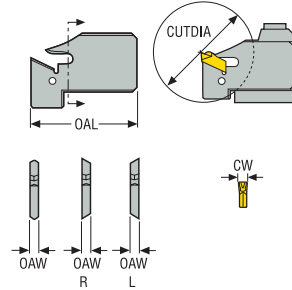
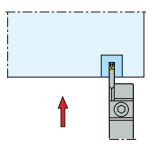
	Références	Numéro de produit	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	
MDT	150.10-10-20JETI	10005704	0.625	0.625	1.260	3.740	1.409	1741	1.320	Blade-20
	150.10-12-20JETI	03002496	0.750	0.750	1.260	3.740	1.528	1741	1.540	Blade-20
	150.10-12-25JETI	03002499	0.750	0.750	1.535	3.740	1.567	1741	1.760	Blade-25
	150.10-16-20JETI	10005705	1.000	1.000	1.417	3.740	1.772	1741	2.200	Blade-20
	150.10-16-25JETI	03002501	1.000	1.000	1.654	3.740	1.780	1741	2.200	Blade-25
Mini-Shaft™	150.10-20-25JETI	03002503	1.250	1.250	1.929	3.740	2.031	1741	3.090	Blade-25

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Bride	Clé	Joint torique	Bouchon	Vis
150.10-..	 150.10-260	 5SMS795	 ORING-20X2	 JET-P1/8-5MM	 TCEI0620

Lame HSS 150.10A-15 pour le tronçonnage
 – Métrique/ Pouces


Lame 150.10A-15 en acier HSS

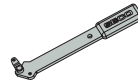

 R/L150.10
 KAPR = 90,0°


- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 941, 942
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	OAL	OAW	CUTDIA	Poids	CW	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs	mm inch	
150.10A-15-1.4	02578572	33 1.299	1,2 0.047	38,0 1.496	0,1 0.220	1,4 0.055	150.10-1.4
150.10A-15-2	02578575	33 1.299	1,8 0.071	38,0 1.496	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-15-2.5	02578577	33 1.299	2,0 0.079	38,0 1.496	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-15-3	02578578	33 1.299	2,4 0.094	38,0 1.496	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
R150.10A-15-4	02578596	33 1.299	3,4 0.134	38,0 1.496	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4
L150.10A-15-4	02578594	33 1.299	3,4 0.134	38,0 1.496	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

Accessoires

Pour	Clé
150.10A	150.10A-150


 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

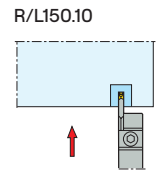
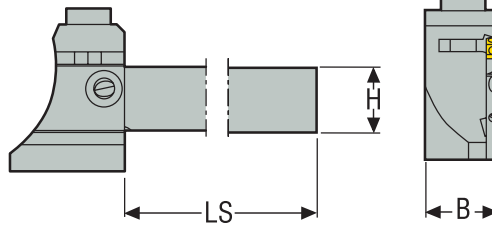
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

Bloc porte-lame R/L150.10-..15 pour lame HSS 150.10A-..15 pour tronçonnage
 – Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 933
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

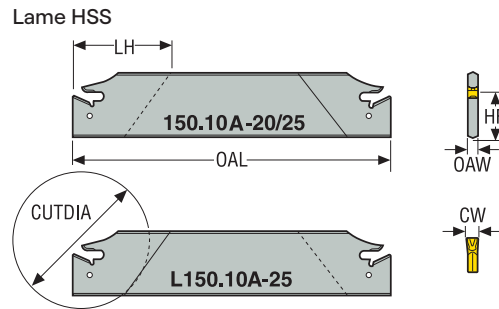
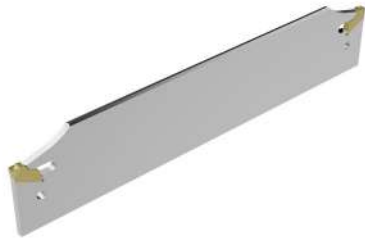
	Références	Numéro de produit	H	B	LS	Poids
			inch	inch	inch	lbs
MDT	R150.10-0375-15	00047748	0.375	0.375	3.228	0.440
	R150.10-0500-15	00047749	0.500	0.500	3.228	0.440
	R150.10-0625-15	00048456	0.625	0.625	3.228	0.660
	R150.10-0750-15	00048457	0.750	0.750	3.228	0.880
	R150.10-1000-15	00048458	1.000	1.000	4.724	1.760
Mini-Shaft™	L150.10-0625-15	00048462	0.625	0.625	3.228	0.880
	L150.10-0750-15	00048463	0.750	0.750	3.228	0.660
	L150.10-1000-15	00048464	1.000	1.000	4.724	1.760

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Gorges	Pour	Vis de serrage
	R/L150.10-	UC6S1/4UNFX1

Tronçonnage	Accessoires	
X2 / X4	Pour	Clé
	R/L150.10-	150.10A-150

Adaptateurs Unités de serrage	Accessoires et pièces détachées

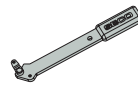
Lame HSS 150.10A-20/25 pour le tronçonnage
 – Métrique/ Pouces


- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 941, 942
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	OAL	OAW	CUTDIA	HF	LH	Poids	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
150.10A-20-1.4	02578579	120 4.724	1,2 0.047	35,0 1.378	21,4 0.843	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-1.4
150.10A-20-2	02578580	120 4.724	1,8 0.071	35,0 1.378	21,4 0.843	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2
150.10A-20-2.5	02578581	120 4.724	2,0 0.079	35,0 1.378	21,4 0.843	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2.5
150.10A-20-3	02578582	120 4.724	2,4 0.094	90,0 3.543	21,4 0.843	–	0,1 0.220	150.10-3
150.10A-20-4	02578583	120 4.724	3,4 0.134	100,0 3.937	21,4 0.843	–	0,1 0.220	150.10-4
150.10A-20-5	02578584	120 4.724	4,4 0.173	120,0 4.724	21,4 0.843	–	0,2 0.440	150.10-5
150.10A-20-6	02578585	120 4.724	5,7 0.222	120,0 4.724	21,4 0.843	–	0,2 0.440	150.10-6
150.10A-25-1.4	02578586	150 5.906	1,2 0.047	35,0 1.378	25,0 0.984	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-1.4
150.10A-25-2	02578587	150 5.906	1,8 0.071	35,0 1.378	25,0 0.984	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2
150.10A-25-2.5	02578588	150 5.906	2,0 0.079	35,0 1.378	25,0 0.984	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2.5
150.10A-25-3	02578589	150 5.906	2,4 0.094	120,0 4.724	25,0 0.984	–	0,1 0.220	150.10-3
150.10A-25-4	02578590	150 5.906	3,4 0.134	140,0 5.512	25,0 0.984	–	0,2 0.440	150.10-4
150.10A-25-5	02578592	150 5.906	4,4 0.173	160,0 6.299	25,0 0.984	–	0,2 0.440	150.10-5
150.10A-25-6	02578593	150 5.906	5,7 0.222	160,0 6.299	25,0 0.984	–	0,2 0.440	150.10-6
L150.10A-25-1.4	02578595	150 5.906	1,2 0.047	35,0 1.378	24,9 0.980	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-1.4

Accessoires

Pour	Ciè
150.10A	150.10A-150


 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

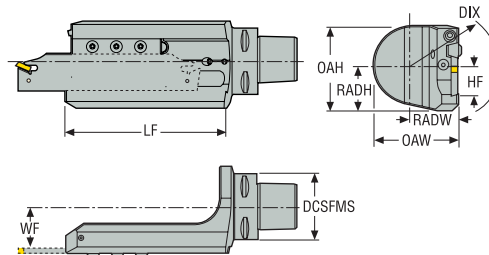
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

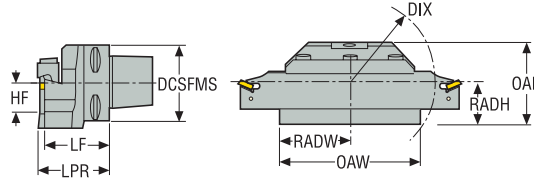
Adaptateurs C-R/L150.10-..20/25JETI pour le tronçonnage
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
C5-R150.10-122-20JETI	03134584	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	122,0 4.803	20,0 0.787	26,0 1.024	56,0 2.205	58,5 2.303	31,0 1.220	32,0 1.260	70,0 1015,3	1,4 3.090
C5-L150.10-122-20JETI	03134583	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	122,0 4.803	20,0 0.787	26,0 1.024	56,0 2.205	58,5 2.303	31,0 1.220	32,0 1.260	70,0 1015,3	1,4 3.090
C6-R150.10-160-25JETI	03134586	C6	63,0 2.480	100,0 3.937	160,0 6.299	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015,3	2,5 5.510
C6-L150.10-160-25JETI	03134585	C6	63,0 2.480	100,0 3.937	160,0 6.299	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015,3	2,5 5.510
C8-R150.10-160-25JETI	03134591	C8	80,0 3.150	111,0 4.370	160,0 6.299	25,0 0.984	40,5 1.594	85,5 3.366	69,0 2.717	45,5 1.791	37,0 1.457	70,0 1015,3	3,7 8.160
C8-L150.10-160-25JETI	03134590	C8	80,0 3.150	111,0 4.370	160,0 6.299	25,0 0.984	40,5 1.594	85,5 3.366	69,0 2.717	45,5 1.791	37,0 1.457	70,0 1015,3	3,5 7.720

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison


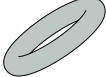
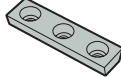
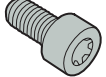

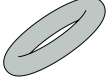
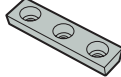
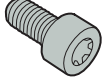
Pour	Buse d'arrosage	Joint torique	Bride de coin	Vis de coin
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Adaptateurs C.-150.10--20/25JETI pour le tronçonnage
 – Métrique/ Pouces


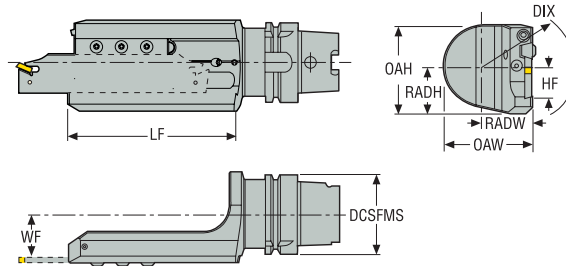
- Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		DIX		LF		HF		OAW		OAH		RADW		RADH		CP		Poids	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	bar	psi	kg	lbs
C5-150.10-040-20JETI	03134581	C5	50,0	1.969	96,0	3.780	35,0	1.378	20,0	0.787	80,0	3.150	80,0	3.150	40,0	1.575	30,0	1.181	70,0	1015,3	0,9	1.980
C6-150.10-050-25JETI	03134582	C6	63,0	2.480	103,0	4.055	45,0	1.772	25,0	0.984	82,0	3.228	82,0	3.228	41,0	1.614	37,0	1.457	70,0	1015,3	1,6	3.530
C8-150.10-050-25JETI	03134589	C8	80,0	3.150	103,0	4.055	45,0	1.772	25,0	0.984	82,0	3.228	82,0	3.228	41,0	1.614	37,0	1.457	70,0	1015,3	2,6	5.730

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Joint torique	Bride de coin	Vis de coin
C5	 CN6	 ORING-20X2	 5431080-04	 5512031-09
C6 / C8	 CN7	 ORING-20X2	 5431080-02	 5512031-09



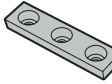

Adaptateurs E9364-R/L150.10..-25JETI pour le tronçonnage
– Métrique/ Pouces



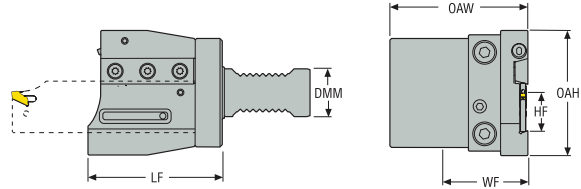
- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
E9364-R150.10-175-25JETI	03134588	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	175,0 6.890	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015,3	2,6 5.730
E9364-L150.10-175-25JETI	03134587	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	175,0 6.890	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015,3	2,5 5.510

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage	Joint torique	Bride de coin	Vis de coin
E9364-R/L	 CN7	 5641005-74	 5431080-02	 5512031-09

Adaptateurs R/L150.10...20/25 pour le tronçonnage
– Métrique



- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à droite
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	LF	HF	WF	OAW	OAH	CP	Poids
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-F-VDI25-20JETI	03070436	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	03070438	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	03070440	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	03070442	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	03070437	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	03070439	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	03070441	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	03070443	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	2,9

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de réglage	Buse d'arrosage	Bague d'arrosage	Vis de serrage	Vis de serrage 2	Joint torique	Goupille	Bride de coin	Vis de coin
..F..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
..F..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
..F..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
..F..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

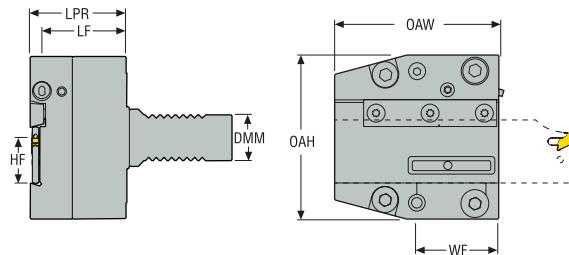
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées




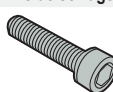


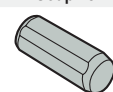
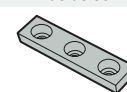
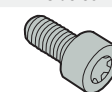
Adaptateurs R/L150.10...20/25 pour le tronçonnage
– Métrique



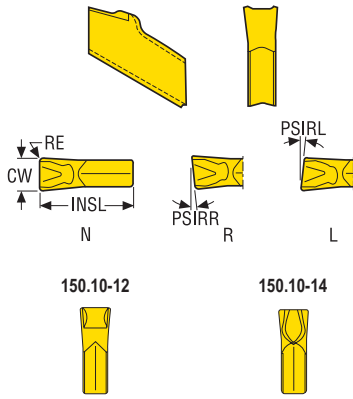
- Version à droite représentée
- Pour le programme des lames, voir page(s) 929, 930
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 913
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la fonction Jetstream, la lame de droite doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à gauche
- Pour la fonction Jetstream, la lame de gauche doit uniquement être utilisée avec l'adaptateur à droite
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

MDT	Références	Numéro de produit	DMM	LF	HF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Poids
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
	R150.10-G-VDI30-20JETI	03070428	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
	R150.10-G-VDI30-25JETI	03070430	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
	R150.10-G-VDI40-25JETI	03070432	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
	R150.10-G-VDI50-25JETI	03070434	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8
	L150.10-G-VDI30-20JETI	03070429	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
	L150.10-G-VDI30-25JETI	03070431	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
	L150.10-G-VDI40-25JETI	03070433	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
	L150.10-G-VDI50-25JETI	03070435	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de réglage	Buse d'arrosage	Bague d'arrosage	Vis de serrage	Vis de serrage 2	Joint torique	Goupille	Bride de coin	Vis de coin
									
-.G-.30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
-.G-.30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	-	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
-.G-.40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	-	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
-.G-.50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	-	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Plaquettes – Tronçonnage, 150.10...-12, -14 et -16



Tolérances : Taille :
 CW = $\pm 0,05/0,002$ 1,4-2,5/0.055-0.098
 CW = $\pm 0,08/0,003$ 3-6/0.120-0.240

Gamme de porte-outils, voir page(s) 925, 929, 930, 933, 935

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Nuances									
						Revêtues							Non revêtues		
						T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX		
150.10-2.5L6-12	0,17 0,007	2,5 0,098	9,0 0,354	-	6,0	■			■						
150.10-2.5N-12	0,17 0,007	2,5 0,098	9,0 0,354	-	-	■	■	■	■	■					
150.10-2.5R6-12	0,17 0,007	2,5 0,098	9,0 0,354	6,0	-	■			■			■			
150.10-3L6-12	0,19 0,007	3,1 0,122	9,0 0,354	-	6,0	■			■			■			
150.10-3N-12	0,19 0,007	3,1 0,122	9,0 0,354	-	-	■	■	■	■	■		■			
150.10-3R6-12	0,19 0,007	3,1 0,122	9,0 0,354	6,0	-	■			■			■			
150.10-4L6-12	0,23 0,009	4,1 0,161	9,0 0,354	-	6,0	■									
150.10-4N-12	0,23 0,009	4,1 0,161	9,0 0,354	-	-	■	■	■	■	■		■			
150.10-4R6-12	0,23 0,009	4,1 0,161	9,0 0,354	6,0	-	■			■			■			
150.10-5N-12	0,26 0,010	5,1 0,201	9,0 0,354	-	-	■				■					
150.10-6N-12	0,3 0,012	6,35 0,250	9,0 0,354	-	-	■				■					
150.10-1.4N-14	0,15 0,006	1,4 0,055	9,0 0,354	-	-				■			■		■	
150.10-2.0N-14	0,15 0,006	2,0 0,079	9,0 0,354	-	-			■	■			■		■	
150.10-2.25N-14	0,15 0,006	2,25 0,089	9,0 0,354	-	-			■	■			■		■	
150.10-2.5L6-14	0,17 0,007	2,5 0,098	9,0 0,354	-	6,0	■			■						
150.10-2.5N-14	0,17 0,007	2,5 0,098	9,0 0,354	-	-	■		■	■					■	
150.10-2.5R6-14	0,17 0,007	2,5 0,098	9,0 0,354	6,0	-	■			■			■		■	
150.10-3N-14	0,19 0,007	3,1 0,122	9,0 0,354	-	-	■	■	■	■	■		■		■	
150.10-3R6-14	0,19 0,007	3,1 0,122	9,0 0,354	6,0	-	■		■	■			■		■	
150.10-4L6-14	0,23 0,009	4,1 0,161	9,0 0,354	-	6,0	■									
150.10-4N-14	0,23 0,009	4,1 0,161	9,0 0,354	-	-	■	■	■	■	■		■		■	
150.10-4R6-14	0,23 0,009	4,1 0,161	9,0 0,354	6,0	-	■			■						
150.10-5N-14	0,26 0,010	5,1 0,201	9,0 0,354	-	-	■		■	■						
150.10-6N-14	0,3 0,012	6,35 0,250	9,0 0,354	-	-	■			■						
150.10-1.4N-16	0,15 0,006	1,4 0,055	9,0 0,354	-	-				■			■		■	

Guide de tournage ISO	Références						Nuances						
	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Revêtues						Non revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.0N-16	0,15 0.006	2,0 0.079	9,0 0.354	-	-		■	■	■		■	■	
150.10-2.25N-16	0,15 0.006	2,25 0.089	9,0 0.354	-	-	■	■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-16	0,17 0.007	2,5 0.098	9,0 0.354	-	6,0	■			■				
150.10-2.5N-16	0,17 0.007	2,5 0.098	9,0 0.354	-	-	■	■	■	■		■		■
150.10-3L6-16	0,19 0.007	3,1 0.122	9,0 0.354	-	6,0	■			■		■	■	
150.10-3N-16	0,19 0.007	3,1 0.122	9,0 0.354	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-16	0,19 0.007	3,1 0.122	9,0 0.354	6,0	-	■			■	■	■	■	
150.10-4L6-16	0,23 0.009	4,1 0.161	9,0 0.354	-	6,0	■							
150.10-4N-16	0,23 0.009	4,1 0.161	9,0 0.354	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-16	0,23 0.009	4,1 0.161	9,0 0.354	6,0	-	■					■		■
150.10-5L6-16	0,26 0.010	5,1 0.201	9,0 0.354	-	6,0	■							
150.10-5N-16	0,26 0.010	5,1 0.201	9,0 0.354	-	-	■		■	■	■	■		■
150.10-5R6-16	0,26 0.010	5,1 0.201	9,0 0.354	6,0	-	■							
150.10-6N-16	0,3 0.012	6,35 0.250	9,0 0.354	-	-	■		■	■	■	■		■



X2

Le système Seco X2 avec plaquette à 2 arêtes de coupe est optimisé pour tournage, le tronçonnage, l'usinage de gorges ainsi que le tournage en tirant de petites pièces principalement. Il se caractérise par des plaquettes tangentielles indexables et une conception de serrage très stable. Ce système éprouvé et fiable permet d'obtenir une précision, une répétabilité, une productivité et une qualité élevées dans les opérations de tournage extérieur des petites pièces, telles que des composants médicaux, des barres et des tubes minces dans une grande variété de matériaux.

- Plaquettes avec 2 arêtes de coupe
- Bonne répétabilité des plaquettes jusqu'à $\pm 0,025 \text{ mm}$ ($\pm 0.001''$)

Têtes QC X2 (Quick-Change)

- Bonne répétabilité de l'interface QC $\pm 0,003 \text{ mm}$ ($\pm 0.0001''$)
- Jetstream Tooling® Duo – améliore le contrôle des copeaux et la durée de vie de l'arête de coupe
- Les porte-outils modulaires à changement rapide (QC) optimisent le temps d'usage

X2 – Informations générales

Le système Seco X2 comprend des porte-outils et des plaquettes pour tour à poupée mobile et peut être utilisé pour le :

- Tournage
- Tournage en tirant
- Usinage des gorges
- Tronçonnage

Le système X2 offre plusieurs caractéristiques :

- 2 arêtes de coupe
- Vis de serrage de plaquette accessible des deux côtés
- Indexage facile de la plaquette pour tous les types de machines
- Rayon de plaquette de 0,03 mm (0.001")
- Un porte-outil pour tout type de plaquettes
- Porte-outils QC conçus pour rester intacts en cas de casse plaquettes
- Ébauches adaptées aux besoins individuels

Recommandations pour le montage et l'usinage :

- Le montage doit être stable.
- Il convient de serrer correctement l'outil et de minimiser autant que possible le porte-à-faux.
- La hauteur de pointe ne doit pas s'écarter de plus de $\pm 0,1$ mm (± 0.0039 ") par rapport au centre de la pièce à usiner.

Tronçonnage :

- Une plaquette avec une arête neutre (N) se traduit normalement par une durée de vie plus longue de l'outil
- La durée de vie d'une plaquette peut être augmentée en réduisant l'avance ou l'arrêtant juste avant le centre pièce.
- Les formules de calcul des conditions de coupe se trouvent aux page(s) 104

Porte-outils extérieurs

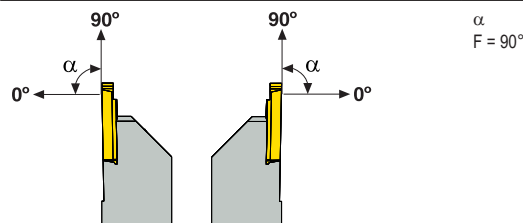


X2	-	F	R	16	16	K	25	03	-
1		2	3	4	5	6	7	8	9

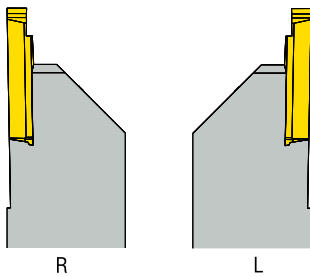
1. Type de porte-outil

X2 = Swiss machining

2. Angle d'attaque



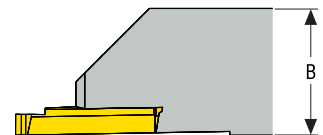
3. Version



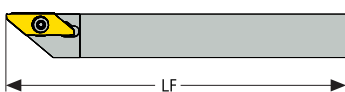
4. Hauteur de l'attache



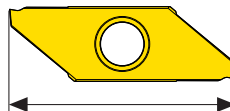
5. Largeur de l'attache



6. Longueur d'outil



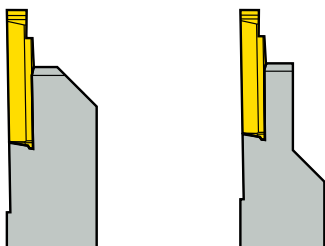
7. Taille de plaquette



8. Épaisseur de plaquette

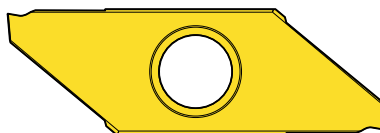


9. Dépouille du porte-outil



-75

Plaquettes



X2	- G	A	25	03	005	- 0150	R	N	- CG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Type de porte-outil

X2 = Swiss machining

2. Tolérances

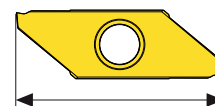
G = Classe de tolérance

3. Type de plaquette



A = 2 arêtes de coupe sans brise-copeaux

4. Taille de plaquette



5. Épaisseur de plaquette

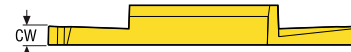


6. Rayon

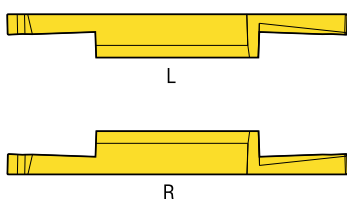


M0 = Profil rond

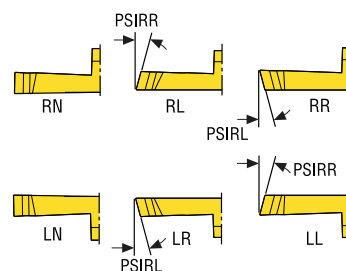
7. Largeur de plaquette



8. Sens de la plaquette



9. Orientation de l'arête de coupe



N = Version neutre
Gauche/Droite 15° ou 20°

10. Code type de plaquette

- CG = Tronçonnage avec brise-copeaux
- BTG = Tournage en tirant
- FG = Usinage de gorges sans brise-copeaux
- GG = Usinage de gorges avec brise-copeaux
- T = Tournage
- B = Ébauches

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

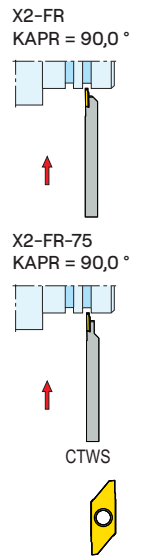
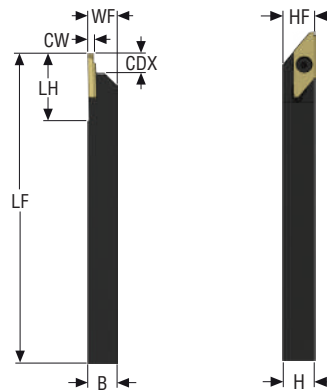
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs et pièces de serrage

Accessoires et pièces détachées

X2FR/L – Porte-outils pour plaquettes X2GA
 – Métrique


- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 949-955
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 945
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X2-FR1010K2503	10221618	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503	10221621	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,1	X2..25..
X2-FR1616K2503	10221925	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FL1010K2503	10221612	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,1	X2..25..
X2-FL1212K2503	10221614	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FL1616K2503	10221615	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FR1010K2503-75	10221619	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503-75	10221622	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L....-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

Accessoires

Pour	Clé dynamométrique ajustable	Manche tournevis	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L....-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

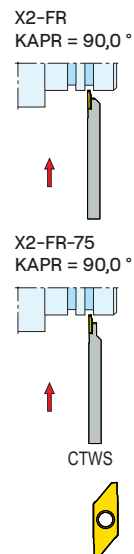
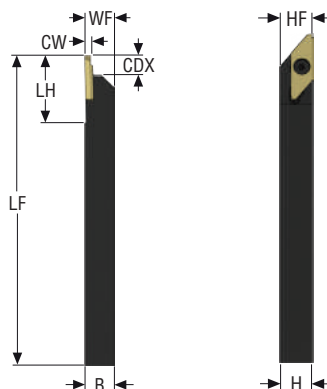
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

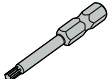

**X2FR/L – Porte-outils pour plaquettes X2GA
– Pouces**





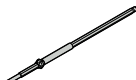

- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 949-955
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 945
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Poids	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lbs	
X2-FR050K2503	10221617	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FR063K2503	10221620	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.220	X2..25..
X2-FL050K2503	10221611	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FL063K2503	10221613	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.220	X2..25..
X2-FR050K2503-75	10221616	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..

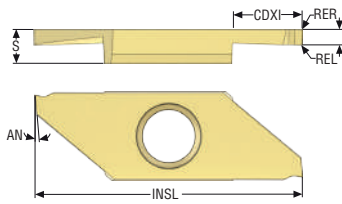
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de plaquette
X2-FR/L	 1/4HEX-T08PX50	 C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

Accessoires

Pour	Clé dynamométrique ajustable	Manche tournevis	Embout interchangeable	Clé dynamométrique
X2-FR/L	 1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	 1/4HEX-S-HANDLE	 T00-08P	 T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

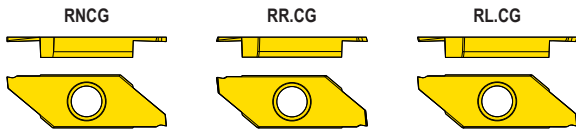
X2GA



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 CDXI = ±0,1/0.004
 S = ±0,025/0.001
 RER/REL = ±0,03/0.0012

Les plaquettes à droite (RN/RR/RL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RER	REL	CW	INSL	S	CDXI	AN°	Nuances	
								Revêtues	Non revêtues
								TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070RNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,7 0.028	25,0 0.984	3,175 0.125	4,3 0.169	6,0	■	
X2GA2503005-0100RNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0150RNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0200RNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	
X2GA2503005-0070RR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,7 0.028	25,0 0.984	3,175 0.125	4,3 0.169	6,0	■	
X2GA2503005-0100RR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR20CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0200RR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RR20CG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	
X2GA2503005-0070RL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,7 0.028	25,0 0.984	3,175 0.125	4,3 0.169	6,0	■	
X2GA2503005-0100RL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0150RL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0200RL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

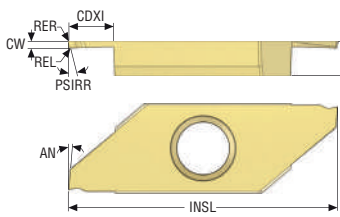
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

X2GA

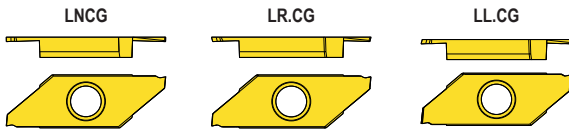


Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RER/REL = $\pm 0,03/0,0012$

PSIRR/PSIRL = $\pm 0,25^\circ$

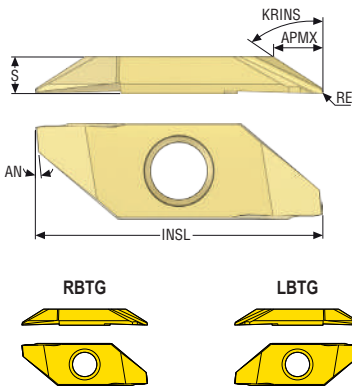
Les plaquettes à gauche (LN/LR/LL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RER	REL	CW	INSL	S	CDXI	PSIRR°	PSIRL°	AN°	Nuances	
										Revêtues	Non revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070LNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,7 0.028	25,0 0.984	3,175 0.125	4,3 0.169	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LNCG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,7 0.028	25,0 0.984	3,175 0.125	4,3 0.169	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR20CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR20CG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,7 0.028	25,0 0.984	3,175 0.125	4,3 0.169	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LL15CG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	0	15,0	6,0	■	

X2GA



Tolérances :
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$
 PSIRR/PSIRL = $\pm 0,25^\circ$

Les plaquettes à droite (RB) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite
 Les plaquettes à gauche (LB) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	INSL	S	APMX	RE	AN°	Nuances	
							Revêtues	Non revêtues
							TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RBTG	0,03 0.001	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-RBTG	0,05 0.002	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■
X2GA2503010-RBTG	0,1 0.004	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■
X2GA2503020-RBTG	0,2 0.008	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■
X2GA2503003-LBTG	0,03 0.001	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-LBTG	0,05 0.002	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■
X2GA2503020-LBTG	0,2 0.008	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	59,0	6,0	■	■

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

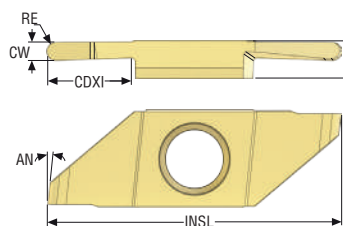
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

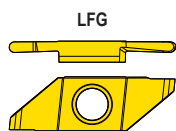
X2GA



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$

Les plaquettes à gauche (LF) doivent être utilisées uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RE	CW	INSL	S	CDXI	AN°	Nuances	
							Revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		TGP4050	TGS3010
X2GA2503M0-0080LFG	0,4 0.016	0,8 0.031	25,0 0.984	3,175 0.125	3,8 0.150	6,0	■	
X2GA2503M0-0125LFG	0,625 0.025	1,25 0.049	25,0 0.984	3,175 0.125	5,0 0.197	6,0	■	
X2GA2503M0-0160LFG	0,8 0.031	1,6 0.063	25,0 0.984	3,175 0.125	7,5 0.295	6,0	■	
X2GA2503M0-0250LFG	1,25 0.049	2,5 0.098	25,0 0.984	3,175 0.125	7,5 0.295	6,0	■	

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

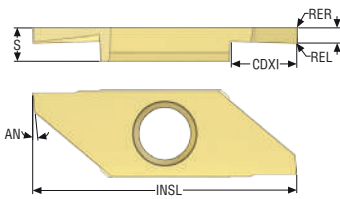
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

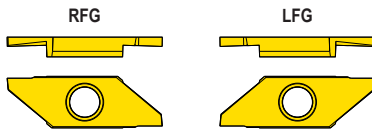
X2GA



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RER/REL = $\pm 0,03/0,0012$

Les plaquettes à droite (RF) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite
 Les plaquettes à gauche (LF) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RER	REL	CW	INSL	S	CDXI	AN°	Nuances	
								Revêtues	Non revêtues
								TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0100RFG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0150RFG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0200RFG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	
X2GA2503005-0250RFG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,5 0.098	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	
X2GA2503005-0100LFG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0150LFG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	6,3 0.248	6,0	■	
X2GA2503005-0200LFG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	
X2GA2503005-0250LFG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,5 0.098	25,0 0.984	3,175 0.125	8,5 0.335	6,0	■	

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

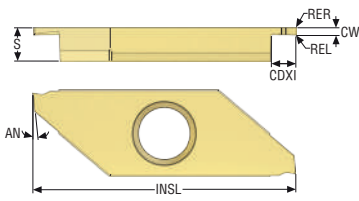
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

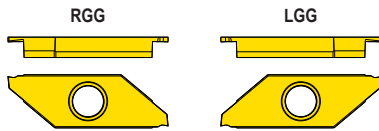
X2GA



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RER/REL = $\pm 0,03/0,0012$

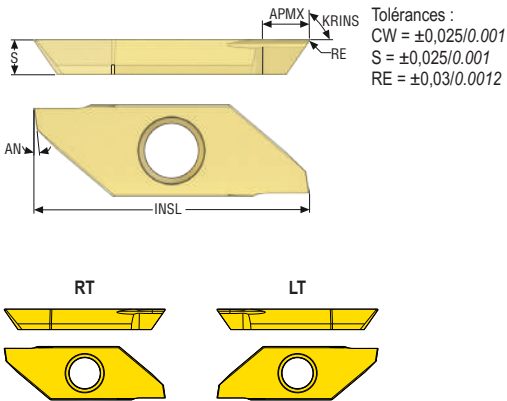
Les plaquettes à droite (RG) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite
 Les plaquettes à gauche (LG) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	RER	REL	CW	INSL	S	CDXI	AN°	Nuances	
								Revêtues	Non revêtues
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0050RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,5 0.020	25,0 0.984	3,175 0.125	1,3 0.051	6,0	■	■
X2GA2503005-0075RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,75 0.030	25,0 0.984	3,175 0.125	2,5 0.098	6,0	■	■
X2GA2503005-0100RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	2,7 0.106	6,0	■	■
X2GA2503005-0125RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,25 0.049	25,0 0.984	3,175 0.125	2,7 0.106	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0175RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,75 0.069	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0250RGG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,5 0.098	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0050LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,5 0.020	25,0 0.984	3,175 0.125	1,3 0.051	6,0	■	■
X2GA2503005-0075LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	0,75 0.030	25,0 0.984	3,175 0.125	2,5 0.098	6,0	■	■
X2GA2503005-0100LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,0 0.039	25,0 0.984	3,175 0.125	2,7 0.106	6,0	■	■
X2GA2503005-0125LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,25 0.049	25,0 0.984	3,175 0.125	2,7 0.106	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,5 0.059	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0175LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	1,75 0.069	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0200LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,0 0.079	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■
X2GA2503005-0250LGG	0,05 0.002	0,05 0.002	2,5 0.098	25,0 0.984	3,175 0.125	3,7 0.146	6,0	■	■

X2GA



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 S = ±0,025/0.001
 RE = ±0,03/0.0012

Les plaquettes à droite (RT) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite
 Les plaquettes à gauche (LT) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	INSL	S	APMX	RE	AN°	Nuances	
							Revêtues	Non revêtues
							TGP4050	TGS3010
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
X2GA2503003-RT	0,03 0.001	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	■
X2GA2503005-RT	0,05 0.002	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	■
X2GA2503010-RT	0,1 0.004	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	■
X2GA2503020-RT	0,2 0.008	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	■
X2GA2503003-LT	0,03 0.001	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	
X2GA2503005-LT	0,05 0.002	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	
X2GA2503010-LT	0,1 0.004	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	
X2GA2503020-LT	0,2 0.008	25,0 0.984	3,175 0.125	4,0 0.157	90,0	9,0	■	

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

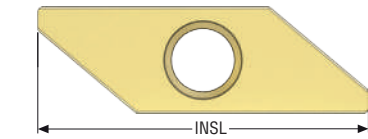
X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

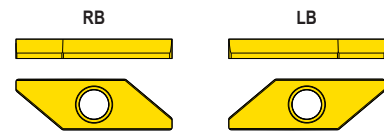
X2GA

Tolérances :
S = $\pm 0,025/0,001$



Les plaquettes à droite (RB) doivent être utilisées uniquement avec des attaches à droite
Les plaquettes à gauche (LB) doivent être utilisées uniquement avec des attaches à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	INSL		S		Nuances
	mm	inch	mm	inch	Non revêtues
X2GA2503-RB	-	-	3,18	0,125	■
X2GA2503-LB	-	-	3,18	0,125	■

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées



X4

Le système Seco X4 avec plaquette à 4 arêtes de coupe est optimisé pour le tronçonnage et le rainurage de petites pièces principalement. Il comporte des plaquettes tangentielles indexables et une conception de serrage très stable. Ces composants résistants et fiables offrent haute précision, répétabilité, productivité et qualité de surface dans des opérations de rainurage et de tronçonnage externes de petites pièces, de barres et de tubes minces constitués d'une large variété de matériaux.

- Plaquettes à quatre arêtes de coupe.
- Système de double-serrage, facile d'accès.
- Bonne répétabilité ($\pm 0,025 \text{ mm} / 0.001 \text{ pouce}$).
- Jetstream Tooling® Duo – améliore le contrôle des copeaux et la durée de vie de l'arête de coupe.

X4 - Informations générales

Le système Seco X4 (solution multi-arêtes) comprend des porte-outils et des plaquettes pour l'usinage radial extérieur.

Ce système peut être utilisé pour :

- Les gorges
- Le tronçonnage

Seco X4 est disponible en combinaison avec Jetstream Tooling® Duo. Un système d'arrosage à haute pression qui fournit un arrosage dirigé vers l'arête de coupe en deux flux : le premier sur la face de coupe et le second sur la dépouille.



Le système X4 offre plusieurs fonctionnalités :

- 4 arêtes de coupe
- Possibilité de dresser une face jusqu'au centre
- Système de double serrage, facile d'accès
- Indexage facile des plaquettes sans avoir à dévisser la vis entièrement
- Intégrité préservée. En cas de casse d'une arête de coupe, les plaquettes peuvent toujours être utilisées avec les trois arêtes intactes restantes
- Bonne répétabilité ($\pm 0,025$ mm / 0.001 pouce)
- Jetstream Tooling® Duo améliore le contrôle des copeaux et la durée de vie de l'arête de coupe



Recommandations pour le montage et l'usinage

Le montage doit être rigide.

L'outil doit être serré correctement, il convient de minimiser autant que possible le porte-à-faux du porte-outil.

La hauteur de pointe ne doit jamais dévier de plus de $\pm 0,1$ mm / ± 0.0039 pouce par rapport au centre de la pièce à usiner.

Tronçonnage

Une plaquette avec une arête neutre (N) entraîne normalement une durée de vie utile plus longue.

La durée de vie utile de la plaquette peut être augmentée en réduisant ou en stoppant entièrement l'avance avant la séparation des deux éléments tronçonnés.

Pour les formules de calcul des paramètres de coupe, consultez les page(s) 104.

Seco Jetstream Tooling® Duo

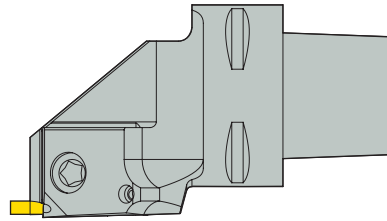
Les porte-outils Jetstream Tooling® Duo, une autre innovation introduite sur le marché, comportent à la fois un jet sur la face de coupe et sur la dépouille, ce qui peut permettre un meilleur contrôle des copeaux et une amélioration significative de la durée de vie de l'outil. Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, veuillez consulter les page(s) 86-90, 1020.



Incidents et remèdes

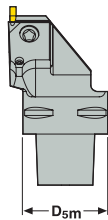
Pour les incidents et remèdes pour plaquettes X4, veuillez consulter page(s) 919.

Seco-Capto™ – Porte-outils extérieurs



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

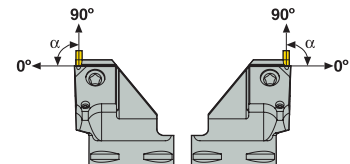
1. Taille Seco-Capto™



2. Système d'outils

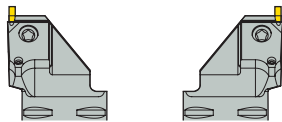
X4

3. Angle d'attaque



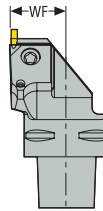
F = 90°
G = 0°

4. Version

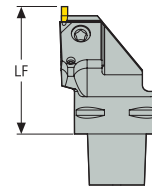


R = Droite
L = Gauche

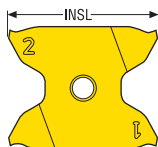
5. Dimension WF



6. Dimension LF

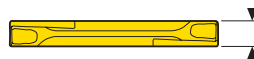


7. Longueur de plaquette



25 = 25 mm / 0.984 inch

8. Taille de la plaquette



03 = 3,1 mm / 0.122 inch

9. Système d'arrosage

JET = Jetstream Tooling® Duo
JET1/JET12 = avec arrosage intégré Jetstream Tooling®

Porte-outils extérieurs

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées



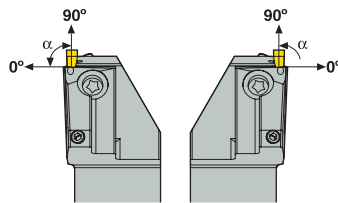
C4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Système d'outils

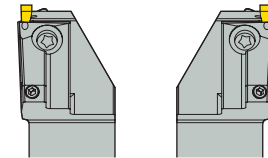
2. Angle d'attaque

3. Version

X4



F = 90°
G = 0°

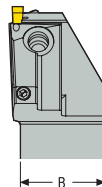
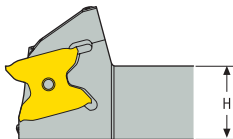


R = Droite
L = Gauche

4. Hauteur de l'attachement

5. Largeur de l'attachement

6. Longueur d'outil

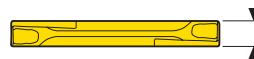
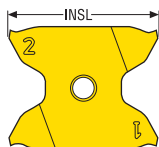


H = 100 mm / 3.937 inch
K = 125 mm / 4.921 inch
M = 150 mm / 5.906 inch

7. Longueur de plaquette

8. Taille de la plaquette

9. Système d'arrosage

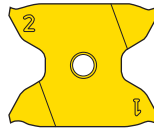


JET = Jetstream Tooling® Duo

25 = 25 mm / 0.984 inch

03 = 3,1 mm / 0.122 inch

Plaquettes

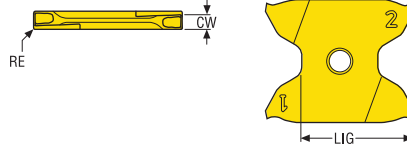


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6	7	8	9		

1. Système d'outils

X4

2. Tolérances

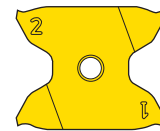


Tolérance ± mm

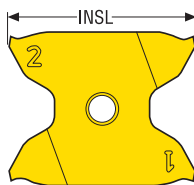
Classe de tolérance	CW	RE	LIG
G	0,025 / 0,001	0,03 / 0,0012	0,025 / 0,001

K = 4 arêtes avec brise-copeaux

3. Type de plaquette

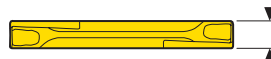


4. Longueur de plaquette



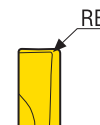
25 = 25 mm / 0.984 inch

5. Taille de la plaquette



03 = 3,1 mm / 0.122 inch

6. Rayon de pointe



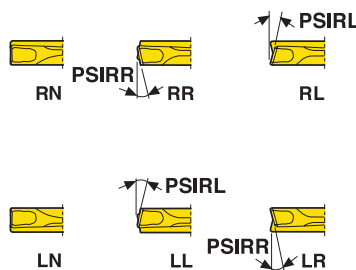
005 = 0,05 mm / 0.0020 inch
 010 = 0,10 mm / 0.0039 inch
 015 = 0,15 mm / 0.0059 inch
 M0 = Ronde

7. Largeur d'arête de coupe



0050 = 0,5 mm / 0.020 inch
 0300 = 3 mm / 0.120 inch

8. Orientation de l'arête de coupe



9. Brise-copeaux et géométries

MC = Brise-copeaux pour tronçonnage et gorge moyenne, tournage fin
 FG = Gorge radiale
 R = Ronde

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

X4 – Vue d'ensemble de la gamme

Gorges

CDXI / Diamètre de la pièce



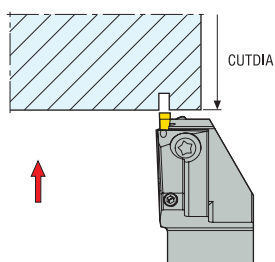
Profondeur de coupe maximale CDXI limitée par rapport au diamètre de la pièce pour éviter le contact entre la pièce et le porte-outil.

Gorges X4 – Profondeur de coupe CDXI

MDT	Largeur de l'arête de coupe CW, mm / pouce	Diamètre de la pièce, Ø mm / pouces									
		0-130 0-5.118	130-140 5.118-5.512	140-160 5.512-6.299	160-180 6.299-7.087	180-200 7.087-7.874	200-250 7.874-9.843	250-300 9.843-11.811	300-400 11.811-15.748	400-500 15.748-19.686	500-1000 19.686-39.370
	0,5 / 0.020	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	2,6 / 0.100	
	1,0 / 0.040	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,3 / 0.169	4,0 / 0.160	
	1,5 / 0.060	6,5 / 0.256	6,4 / 0.252	6,1 / 0.240	5,9 / 0.232	5,5 / 0.217	5,0 / 0.200	5,0 / 0.200	4,5 / 0.177	4,0 / 0.160	
	2,0 / 0.080	6,5 / 0.256	6,4 / 0.252	6,1 / 0.240	5,9 / 0.232	5,5 / 0.217	5,0 / 0.200	5,0 / 0.200	4,5 / 0.177	4,0 / 0.160	
	2,5 / 0.098	6,5 / 0.256	6,4 / 0.252	6,1 / 0.240	5,9 / 0.232	5,5 / 0.217	5,0 / 0.200	5,0 / 0.200	4,5 / 0.177	4,0 / 0.160	
	3,0 / 0.120	6,5 / 0.256	6,4 / 0.252	6,1 / 0.240	5,9 / 0.232	5,5 / 0.217	5,0 / 0.200	5,0 / 0.200	4,5 / 0.177	4,0 / 0.160	

Tronçonnage

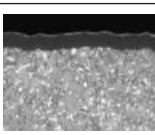
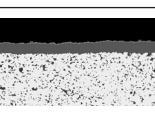
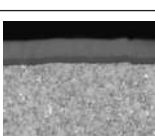
CUTDIA




Diamètre maximum de la pièce à usiner, CUTDIA

Largeur de l'arête de coupe CW mm / pouce	Diamètre de la pièce à usiner, CUTDIA mm / pouce
0,5 / 0.020	5,2 / 0.205
1,0 / 0.040	8,6 / 0.339
1,5 / 0.060	13,0 / 0.512
2,0 / 0.080	13,0 / 0.512
2,5 / 0.098	13,0 / 0.512
3,0 / 0.120	13,0 / 0.512

Nuances X4, revêtues

CP500		Nuance dur micrograin revêtue PVD, prévue pour l'usinage des gorges, le profilage et le tronçonnage à des vitesses de coupe modérées. Permet une plus grande résistance à l'usure comparé à la CP600. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Nuance très tenace à grain fin revêtue PVD, choix universel pour les gorges et le tronçonnage à des vitesses de coupe faibles à modérées. Convient parfaitement aux coupes interrompues et aux aciers inoxydables. Alternative plus tenace que la CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Nuance sub-micrograin très dure destinée aux aciers trempés ainsi qu'aux superalliages et les fontes. Sa remarquable ténacité d'arête permet de travailler en coupe interrompue ou sur des ébauches de mauvaise qualité. Revêtement nanolaminé Ti-Al-Si-N

Nuances X4, PCBN

CBN200		Plaquettes avec insert brasé, pour les aciers trempés et les fontes perlitiques. Composition : 90 % de CBN dans cette nuance avec une taille de grain moyenne de 3-6 µm et un liant céramique Al. Revêtement : Non revêtue.
--------	------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Classification des nuances ISO

Acier P	Tous les types d'aciers et d'aciers moulés sauf les aciers inoxydables à structure austénitique.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acier inoxydable M	Acier austénitique et acier austénitique/ferritique inoxydable ainsi qu'acier moulé.	M01, M10, M20, M30, M40
Fonte K	Fontes grises, fontes à graphite sphéroïdal, fontes malléables.	K01, K10, K20, K30, K40
Métaux non-ferreux N	Aluminium et autres métaux non ferreux.	N01, N10, N20, N30
Superalliages et titane S	Alliages spéciaux résistants à la chaleur à base de fer, de nickel et de cobalt, de titane et d'alliages de titane.	S01, S10, S20, S30
Matériaux durs H	Matériaux en acier trempé et en fonte, fonte trempée.	H01, H10, H20, H30, H40

Le domaine d'application pour chaque nuance est indiqué dans le tableau ci-dessous.

Les ellipses noires indiquent la nuance principale ISO et les ellipses blanches indiquent les alternatives pour chaque nuance.

	P					M				K				N				S				H							
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CP500			●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○
CP600			●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○
TGH1050												○	○	○	○	○					●	●	●	●	●	●	●	●	○
CBN200												●	●	●	●	●									●	●	●	●	○

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

Paramètres de coupe

Vitesse de coupe v_c (m/min)

Dans cette section, une vitesse de coupe recommandée est indiquée dans des conditions spécifiques.
Utiliser les tableaux commençant page(s) 1024 pour classer la matière usinée dans un SMG.

v_c = vitesse de coupe (m/min / pouce/min)

Les tableaux de paramètres de coupe donnent une recommandation de brise-copeaux et une valeur de départ pour l'avance (f) et la vitesse de coupe (v_c).

CW = largeur de coupe (mm / pouce)

Les tableaux de paramètres de coupe sont basés sur des opérations de gorges avec une largeur de coupe intégrale (CW).

f = vitesse d'avance (mm/tr / pouce/tr)

Les vitesses de coupe recommandées dans les tableaux sont calculées pour une durée de vie de l'outil de 15 minutes avec l'utilisation d'un arrosage liquide extérieur.

Afin de se rapprocher des conditions de coupe réelles et des exigences des applications, il est recommandé d'utiliser My Pages – Suggest sur www.secotools.com

Nuance CP500

SMG		CW = 0,5-1,0 CW = 0.020-0.039		CW = 1,5-2,0 CW = 0.059-0.079		CW = 2,5-3,0 CW = 0.098-0.118	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075	185	0,12	155	0,15	140
		0.0030	610	0.0048	510	0.0060	460
P2	-MC CP500	0,075	180	0,12	150	0,15	135
		0.0030	590	0.0048	490	0.0060	445
P3	-MC CP500	0,075	155	0,11	130	0,14	120
		0.0030	510	0.0044	425	0.0055	395
P4	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,14	105
		0.0028	445	0.0044	375	0.0055	345
P5	-MC CP500	0,070	130	0,11	110	0,14	100
		0.0028	425	0.0044	360	0.0055	330
P6	-MC CP500	0,070	145	0,11	125	0,13	115
		0.0028	475	0.0044	410	0.0050	375
P7	-MC CP500	0,070	140	0,11	120	0,13	110
		0.0028	460	0.0044	395	0.0050	360
P8	-MC CP500	0,075	130	0,11	110	0,14	100
		0.0030	425	0.0044	360	0.0055	330
P11	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,13	105
		0.0028	445	0.0044	375	0.0050	345
P12	-MC CP500	0,048	85	0,075	75	0,095	70
		0.0019	280	0.0030	245	0.0038	230
M1	-MC CP500	0,075	205	0,12	175	0,15	150
		0.0030	670	0.0048	570	0.0060	490
M2	-MC CP500	0,070	165	0,11	145	0,14	125
		0.0028	540	0.0044	475	0.0055	410
M3	-MC CP500	0,055	125	0,085	120	0,11	110
		0.0022	410	0.0034	395	0.0044	360
M4	-MC CP500	0,050	90	0,075	95	0,095	85
		0.0020	295	0.0030	310	0.0038	280
M5	-MC CP500	0,050	75	0,075	80	0,095	75
		0.0020	245	0.0030	260	0.0038	245
K1	-MC CP500	0,075	170	0,12	145	0,15	130
		0.0030	560	0.0048	475	0.0060	425
K2	-MC CP500	0,070	145	0,11	120	0,14	110
		0.0028	475	0.0044	395	0.0055	360
K3	-MC CP500	0,070	125	0,11	100	0,14	90
		0.0028	410	0.0044	330	0.0055	295
K4	-MC CP500	0,070	115	0,11	100	0,14	85
		0.0028	375	0.0044	330	0.0055	280
K5	-MC CP500	0,065	70	0,10	60	0,12	55
		0.0026	230	0.0040	195	0.0048	180
K6	-MC CP500	0,070	105	0,11	90	0,14	85
		0.0028	345	0.0044	295	0.0055	280
K7	-MC CP500	0,065	90	0,10	75	0,12	70
		0.0026	295	0.0040	245	0.0048	230
N11	-MC CP500	0,10	110	0,15	90	0,19	85
		0.0040	360	0.0060	295	0.0075	280
S1	-MC CP500	0,050	22	0,075	19	0,095	18
		0.0020	70	0.0030	60	0.0038	60
S2	-MC CP500	0,050	19	0,075	17	0,095	16
		0.0020	60	0.0030	55	0.0038	50
S3	-MC CP500	0,046	17	0,070	15	0,090	14
		0.0018	55	0.0028	49	0.0036	46

Nuance CP600

SMG		CW = 0,5-1,0 CW = 0.020-0.039		CW = 1,5-2,0 CW = 0.059-0.079		CW = 2,5-3,0 CW = 0.098-0.118	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c
P1	-MC CP600	0,075	170	0,12	145	0,15	130
		0.0030	560	0.0048	475	0.0060	425
P2	-MC CP600	0,075	165	0,12	140	0,15	130
		0.0030	540	0.0048	460	0.0060	425
P3	-MC CP600	0,075	145	0,11	125	0,14	115
		0.0030	475	0.0044	410	0.0055	375
P4	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,14	100
		0.0028	425	0.0044	360	0.0055	330
P5	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,14	95
		0.0028	410	0.0044	345	0.0055	310
P6	-MC CP600	0,070	140	0,11	115	0,13	110
		0.0028	460	0.0044	375	0.0050	360
P7	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,13	105
		0.0028	425	0.0044	360	0.0050	345
P8	-MC CP600	0,075	120	0,11	105	0,14	95
		0.0030	395	0.0044	345	0.0055	310
P11	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,13	100
		0.0028	410	0.0044	345	0.0050	330
P12	-MC CP600	0,048	80	0,075	70	0,095	65
		0.0019	260	0.0030	230	0.0038	215
M1	-MC CP600	0,075	190	0,12	165	0,15	140
		0.0030	620	0.0048	540	0.0060	460
M2	-MC CP600	0,070	155	0,11	140	0,14	120
		0.0028	510	0.0044	460	0.0055	395
M3	-MC CP600	0,055	115	0,085	115	0,11	105
		0.0022	375	0.0034	375	0.0044	345
M4	-MC CP600	0,050	85	0,075	85	0,095	80
		0.0020	280	0.0030	280	0.0038	260
M5	-MC CP600	0,050	70	0,075	75	0,095	70
		0.0020	230	0.0030	245	0.0038	230
K1	-MC CP600	0,075	160	0,12	135	0,15	125
		0.0030	520	0.0048	445	0.0060	410
K2	-MC CP600	0,070	135	0,11	115	0,14	100
		0.0028	445	0.0044	375	0.0055	330
K3	-MC CP600	0,070	115	0,11	95	0,14	85
		0.0028	375	0.0044	310	0.0055	280
K4	-MC CP600	0,070	110	0,11	90	0,14	80
		0.0028	360	0.0044	295	0.0055	260
K5	-MC CP600	0,065	65	0,10	55	0,12	50
		0.0026	215	0.0040	180	0.0048	165
K6	-MC CP600	0,070	100	0,11	85	0,14	80
		0.0028	330	0.0044	280	0.0055	260
K7	-MC CP600	0,065	85	0,12	85	0,14	65
		0.0026	280	0.0048	280	0.0048	215
N11	-MC CP600						
S1	-MC CP600						
S2	-MC CP600						
S3	-MC CP600						

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

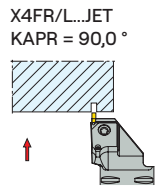
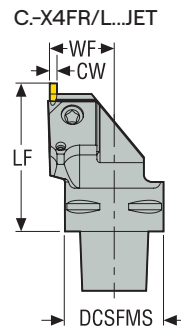
Accessoires et pièces détachées

Nuance TGH1050

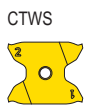
SMG		CW = 0.5-1,0 CW = 0.020-0.039		CW = 1.5-2,0 CW = 0.059-0.079		CW = 2.5-3,0 CW = 0.098-0.118	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c
K1	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
K2	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
K3	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
S1	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
S2	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
S3	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
H3	-MC TGH1050	0,032 0,0013	49 160	0,050 0,0020	50 165	0,060 0,0024	50 165
H5	-MC TGH1050	0,048 0,0019	95 310	0,075 0,0030	90 295	0,095 0,0038	85 280
H7	-MC TGH1050	0,032 0,0013	49 160	0,050 0,0020	50 165	0,060 0,0024	50 165
H8	-MC TGH1050	0,036 0,0014	90 295	0,055 0,0022	95 310	0,070 0,0028	90 295
H11	-MC TGH1050	0,048 0,0019	120 395	0,075 0,0030	115 375	0,095 0,0038	110 360
H12	-MC TGH1050	0,036 0,0014	105 345	0,055 0,0022	110 360	0,070 0,0028	105 345
H21	-MC TGH1050	0,036 0,0014	90 295	0,055 0,0022	95 310	0,070 0,0028	90 295
H31	-MC TGH1050	0,032 0,0013	70 230	0,050 0,0020	70 230	0,060 0,0024	70 230

- Guide de tournage ISO
- Porte-outils de tournage général ISO
- Plaquettes de tournage ISO
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Gorges
- Tronçonnage
- X2 / X4
- Adaptateurs Unités de serrage
- Accessoires et pièces détachées

C.-X4FR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes X4GK
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974-977
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 959
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83



Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		WF		LF	CP		Poids	CTWS		
			mm	inch	mm	inch		bar	psi			kg	lbs
C4-X4FR-27060-2503JET	02823293	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	60,0	2.362	150,0	2175,6	0,5	1.100	X42503R
C4-X4FL-27060-2503JET	02823290	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	60,0	2.362	150,0	2175,6	0,5	1.100	X42503L
C5-X4FR-35060-2503JET	02823294	C5	50,0	1.969	35,0	1.378	60,0	2.362	150,0	2175,6	0,7	1.540	X42503R
C5-X4FL-35060-2503JET	02823291	C5	50,0	1.969	35,0	1.378	60,0	2.362	150,0	2175,6	0,9	1.980	X42503L
C6-X4FR-45065-2503JET	02823295	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	150,0	2175,6	1,3	2.870	X42503R
C6-X4FL-45065-2503JET	02823292	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	150,0	2175,6	1,3	2.870	X42503L

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

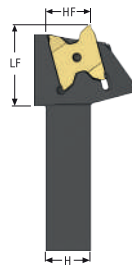
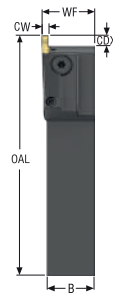
Pour	Clé	Vis de serrage
-2503	 T15P-7	 L85020-T15P

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

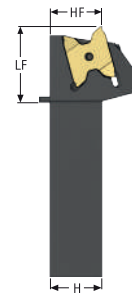
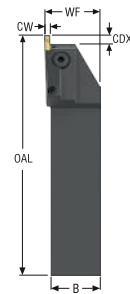
X4FR/L...JETI – Porte-outils compatibles avec les adaptateurs JETI pour plaquettes X4GK
– Métrique



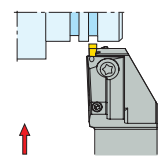
X4FR/L2020...JETI



X4FR/L2525...JETI



X4FR/L...JETI
KAPR = 90,0°



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974-977
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 960
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

CTWS

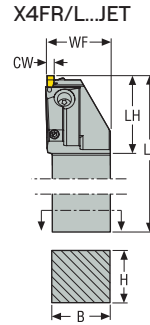


Références	Numéro de produit	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR2020X2503JETI	03244928	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	03244929	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	03244926	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525X2503JETI	03244927	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL..

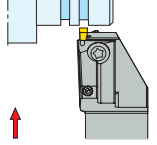
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
-2503	 T15P-7	 L85020-T15P	 JET-P1/8-5MM

X4FR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes X4GK
– Métrique



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0°



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974-977
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 960
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CP	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR1616M2503JET	02823286	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	02823245	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

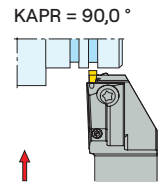
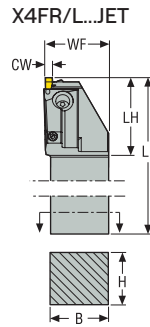
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

X4FR/L...JET – Porte-outils pour plaquettes X4GK
– Pouches



CTWS



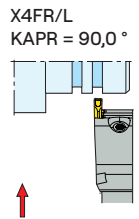
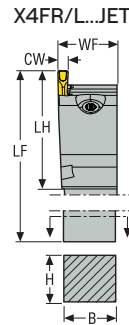
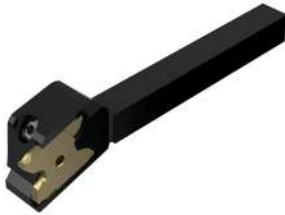
- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974-977
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 960
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

MDT	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	CP	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs	
MDT	X4FR0632503DJET	02823299	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503R
	X4FR0752503DJET	02823300	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503R
	X4FR1002503DJET	02823301	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503R
Mini-Shaft™	X4FL0632503DJET	02823296	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503L
	X4FL0752503DJET	02823297	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503L
	X4FL1002503DJET	02823298	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503L

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Gorges	Pour	Clé	Vis de serrage	Bouchon
				
	-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

X4FR/L – Porte-outils pour plaquettes X4GK
– Métrique




CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974–977
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 960
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR1212K2503	02919944	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	02919937	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	02968134	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	02953258	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	02919935	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL1616K2503	02919936	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2020M2503	02968135	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525M2503	02953259	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
-2503	 T15P-7	 L85020-T15P

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

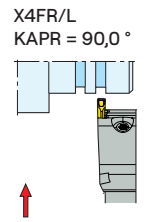
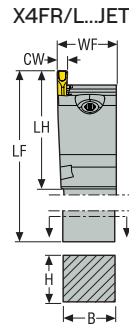
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

X4FR/L – Porte-outils pour plaquettes X4GK
– Pouces



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974-977
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 960
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	LH	Poids	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	lbs	
MDT	X4FR050C2503	02933930	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503R
	X4FR063C2503	02933932	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503R
	X4FR0752503D	02968139	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503R
	X4FR1002503D	02968136	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503R
Mini-Shaft™	X4FL050C2503	02933931	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503L
	X4FL063C2503	02933933	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503L
	X4FL0752503D	02968140	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503L
	X4FL1002503D	02968137	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503L

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

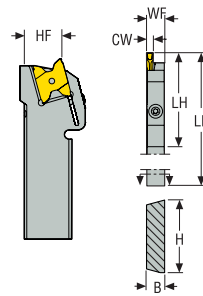
Gorges	Pour	Clé	Vis de serrage
	Tronçonnage	-2503	T15P-7



X4FR/L...ITX – Porte-outils pour plaquettes X4GK
– Métrique



X4FR/L...ITX



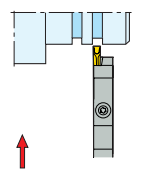
X4FR..R

X4FR..L

X4FL..L

X4FL..R

X4FR/L...ITX
KAPR = 90,0°



CTWS



- Version à droite représentée
- Pour le programme de plaquettes, voir page(s) 974–978
- Pour la codification du porte-outil, voir page(s) 960
- Les attachements à droite doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à droite
- Les attachements à gauche doivent être utilisés uniquement avec les plaquettes à gauche
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

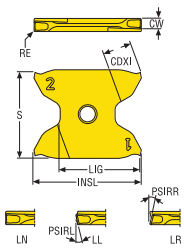
Références	Numéro de produit	H	B	LF	WF	HF	LH	Poids	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR26ITX2503R	02866967	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	02877941	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	02870671	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503R	02877939	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FR26ITX2503L	02870670	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	02877940	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	02870672	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503L	02877938	16	16,00	119,1	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
26-32	T10P-2	L84017-T10P

Guide de tournage ISO
Porte-outils de tournage général ISO
Plaquettes de tournage ISO
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Gorges
Tronçonnage
X2 / X4
Adaptateurs Unités de serrage
Accessoires et pièces détachées

X4GK



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 CDXI = ±0,1/0.004
 S = ±0,025/0.001
 RE = ±0,03/0.0012

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Profondeur de coupe maximale CDXI limitée par rapport au diamètre de la pièce pour éviter le contact entre la pièce et le porte-outil, consulter les page(s) 962

Les plaquettes à droite (RN/RR/RL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RN-MC



RR-MC

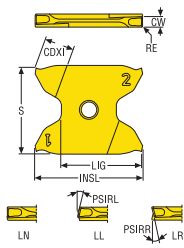


RL-MC



Références	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Nuances		
									CP500	CP600	TGH1050
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
X4GK2503005-0050RN-MC	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	2,6 0.102	0	0	■	■	■
X4GK2503005-0100RN-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0150RN-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RN-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RN-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RN-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150RN-MC	0,2 0.008	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503030-0200RN-MC	0,3 0.012	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503030-0250RN-MC	0,3 0.012	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503030-0300RN-MC	0,3 0.012	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503005-0100RR15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,40 1.000	20,36 0.802	4,3 0.169	15	0	■	■	■
X4GK2503005-0150RR15-MC	0,05 0.002	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503010-0150RR15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RR15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,35 0.998	20,32 0.800	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RR15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	18,9 0.744	25,32 0.997	20,30 0.799	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RR06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	18,9 0.744	25,31 0.996	20,28 0.798	6,5 0.256	6	0	■	■	■
X4GK2503005-0100RL15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	0	15	■	■	■
X4GK2503010-0150RL15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	15	■	■	■
X4GK2503010-0200RL15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	15	■	■	■
X4GK2503015-0250RL15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	15	■	■	■
X4GK2503015-0300RL06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	6	■	■	■

X4GK



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 CDXI = ±0,1/0.004
 S = ±0,025/0.001
 RE = ±0,03/0.0012

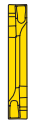
PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Profondeur de coupe maximale CDXI limitée par rapport au diamètre de la pièce pour éviter le contact entre la pièce et le porte-outil, consulter les page(s) 962

Les plaquettes à gauche (LN/LR/LL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

LN-MC



LR-MC



LL-MC



Références	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Nuances		
									CP500	CP600	TGH1050
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			Revêtues		
X4GK2503005-0050LN-MC	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	2,6 0.102	0	0		■	■
X4GK2503005-0100LN-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	0	0		■	■
X4GK2503010-0150LN-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200LN-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250LN-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300LN-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150LN-MC	0,2 0.008	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503020-0200LN-MC	0,2 0.008	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503030-0250LN-MC	0,3 0.012	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503030-0300LN-MC	0,3 0.012	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503005-0100LR15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	15	0		■	
X4GK2503010-0150LR15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200LR15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	15	0		■	
X4GK2503015-0250LR15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	15	0		■	
X4GK2503015-0300LR06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	6	0		■	
X4GK2503005-0100LL15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,40 1.000	20,36 0.802	4,3 0.169	0	15		■	
X4GK2503005-0150LL15-MC	0,05 0.002	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	0	15	■		
X4GK2503010-0150LL15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	0	15	■		
X4GK2503010-0200LL15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,35 0.998	20,32 0.800	6,5 0.256	0	15		■	
X4GK2503015-0250LL15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	18,9 0.744	25,32 0.997	20,30 0.799	6,5 0.256	0	15		■	
X4GK2503015-0300LL06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	18,9 0.744	25,31 0.996	20,28 0.798	6,5 0.256	0	6		■	

Guide de
 tournage ISO

Porte-outils
 de tournage
 général ISO

Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

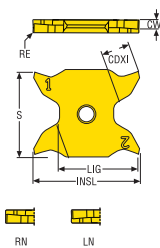
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
 Unités de
 serrage

Accessoires
 et pièces
 détachées

X4GK



Tolérances :
 CW = ±0,025/0.001
 CDXI = ±0,1/0.004
 S = ±0,025/0.001
 RE = ±0,03/0.0012

* Profondeur de coupe maximale CDXI limitée par rapport au diamètre de la pièce pour éviter le contact entre la pièce et le porte-outil, consulter les page(s) 962

Les plaquettes à droite (RN/RR/RL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite

Les plaquettes à gauche (LN/LR/LL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

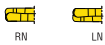
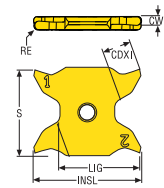
RN-FG

LN-FG



Steadyline®	Références	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Nuances		
								CP500	CP600	TGH1050
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
	X4GK2503005-0050RN-FG	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	2,6 0.102			■
	X4GK2503005-0100RN-FG	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169			■
MDT	X4GK2503010-0115RN-FG	0,1 0.004	1,15 0.045	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
	X4GK2503010-0135RN-FG	0,1 0.004	1,35 0.053	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
	X4GK2503010-0150RN-FG	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
Mini-Shaft™	X4GK2503010-0165RN-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
	X4GK2503010-0190RN-FG	0,1 0.004	1,9 0.075	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
	X4GK2503010-0200RN-FG	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
Gorges	X4GK2503015-0215RN-FG	0,15 0.006	2,15 0.085	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		
	X4GK2503015-0250RN-FG	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
	X4GK2503015-0265RN-FG	0,15 0.006	2,65 0.104	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		
Tronçonnage	X4GK2503015-0300RN-FG	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
	X4GK2503005-0050LN-FG	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	2,6 0.102			■
	X4GK2503005-0100LN-FG	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169			■
	X4GK2503010-0115LN-FG	0,1 0.004	1,15 0.045	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
X2 / X4	X4GK2503010-0135LN-FG	0,1 0.004	1,35 0.053	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
	X4GK2503010-0150LN-FG	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
	X4GK2503010-0165LN-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
Adaptateurs Unités de serrage	X4GK2503010-0190LN-FG	0,1 0.004	1,9 0.075	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
	X4GK2503010-0200LN-FG	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
	X4GK2503015-0215LN-FG	0,15 0.006	2,15 0.085	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		
	X4GK2503015-0250LN-FG	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
Accessoires et pièces détachées	X4GK2503015-0265LN-FG	0,15 0.006	2,65 0.104	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		
	X4GK2503015-0300LN-FG	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■

X4GK



RN-R



LN-R



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0.001$
 CDXI = $\pm 0,1/0.004$
 S = $\pm 0,025/0.001$
 RE = $\pm 0,03/0.0012$

* Profondeur de coupe maximale CDXI limitée par rapport au diamètre de la pièce pour éviter le contact entre la pièce et le porte-outil, consulter les page(s) 962

Les plaquettes à droite (RN/RR/RL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite

Les plaquettes à gauche (LN/LR/LL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Nuances		
							Revêtues		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503M0-0100RN-R	0,5 0.020	1,0 0.039	19,0 0.748	25,24 0.994	20,38 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0120RN-R	0,6 0.024	1,2 0.047	19,0 0.748	25,29 0.996	20,37 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0150RN-R	0,75 0.030	1,5 0.059	19,0 0.748	25,36 0.998	20,37 0.802	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0200RN-R	1,0 0.039	2,0 0.079	19,0 0.748	25,39 1.000	20,36 0.801	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0300RN-R	1,5 0.059	3,0 0.118	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0100LN-R	0,5 0.020	1,0 0.039	19,0 0.748	25,24 0.994	20,38 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0120LN-R	0,6 0.024	1,2 0.047	19,0 0.748	25,29 0.996	20,37 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0150LN-R	0,75 0.030	1,5 0.059	19,0 0.748	25,36 0.998	20,37 0.802	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0200LN-R	1,0 0.039	2,0 0.079	19,0 0.748	25,39 1.000	20,36 0.801	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0300LN-R	1,5 0.059	3,0 0.118	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	■		

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

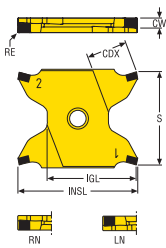
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

X4G



Tolérances :
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$

* Profondeur de coupe maximale CDXI limitée par rapport au diamètre de la pièce pour éviter le contact entre la pièce et le porte-outil, consulter les page(s) 962

Les plaquettes à droite (RN/RR/RL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à droite

Les plaquettes à gauche (LN/LR/LL) doivent être utilisé uniquement avec des attachements à gauche

Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

RN-D



LN-D



Steadyline®	Références							Nuances
	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Revêtues	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN200	
	0,15 0,006	2,15 0,085	19,0 0,748	25,0 0,984	20,361 0,802	6,5 0,256	■	
MDT	0,15 0,006	2,15 0,085	19,0 0,748	25,0 0,984	20,361 0,802	6,5 0,256	■	

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées



Adaptateurs

Seco propose une gamme complète d'adaptateurs statiques pouvant être utilisés dans des tours horizontaux ou verticaux, des centres d'usinage, des machines à tête coulissante et des machines multitâches. Ces produits peuvent être utilisés dans des broches, des tourelles, les sous-broches et des demi-tourelles.

- Les adaptateurs pour outil avec attachement proposent une connexion très réputée conçue pour des porte-outils de tournage avec attachements carrés.
- Les adaptateurs de barres d'alésage permettent de disposer de plusieurs tailles d'outils flexibles dans une large plage de diamètres pour un alésage d'ébauche ou de finition.

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

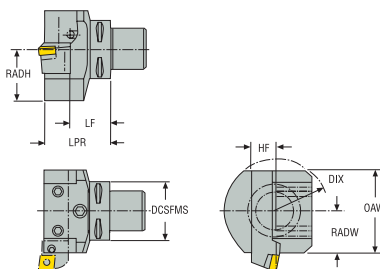
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage



 Accessoires
 et pièces
 détachées

C-ASHA-...JETI
 – Métrique/ Pouces


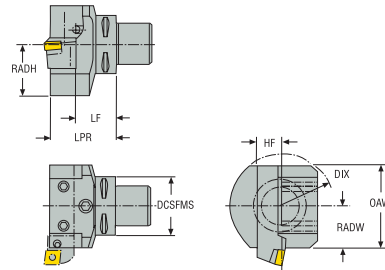
—Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86–90, 1020
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		DIX		LF		HF		LPR		OAW		RADW		RADH		CP		Poids	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	bar	psi	kg	lbs
C5-ASHA-065-20JETI	03142918	C5	50,0	1.969	85,0	3.346	45,0	1.772	20,0	0.787	65,0	2.559	64,0	2.520	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	2175,6	1,5	3.310
C6-ASHA-070-20JETI	03142926	C6	63,0	2.480	85,0	3.346	50,0	1.969	20,0	0.787	70,0	2.756	64,0	2.520	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	2175,6	1,9	4.190
C6-ASHA-080-25JETI	03142927	C6	63,0	2.480	100,0	3.937	55,0	2.165	25,0	0.984	80,0	3.150	76,0	2.992	38,0	1.496	46,0	1.811	150,0	2175,6	2,5	5.510
C8-ASHA-075-25JETI	03142941	C8	80,0	3.150	103,0	4.055	50,0	1.969	25,0	0.984	75,0	2.953	80,0	3.150	38,0	1.496	46,0	1.811	150,0	2175,6	3,1	6.830

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
Cx-ASHA	 T6SS12X20	 CN8


C.-ASHA-..JETI
- Pouces



-Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
-Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs
C5-ASHA-065-12AJETI	10008680	C5	1.969	3.346	1.809	0.750	2.559	2.520	1.260	1.457	2175,6	3.310
C6-ASHA-070-12AJETI	10008679	C6	2.480	3.346	2.006	0.750	2.756	2.520	1.260	1.457	2175,6	4.190
C6-ASHA-080-16AJETI	10008681	C6	2.480	3.937	2.150	1.000	3.150	2.992	1.496	1.811	2175,6	5.510

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
		
C.-ASHA	T6SS12X20	CN8

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

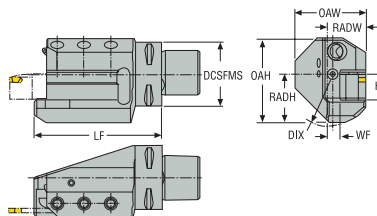
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C-ASHR/L-..JETI
 – Métrique/ Pouces


–Version à droite représentée
 –Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
			mm	mm								
C5-ASHR-095-20JETI	03142924	C5	50,0	85,0	95,0	20,0	10,0	69,0	30,0	37,0	150,0	1,7
			1.969	3.346	3.740	0.787	0.394	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C5-ASHL-095-20JETI	03142921	C5	50,0	85,0	95,0	20,0	10,0	69,0	30,0	37,0	150,0	1,7
			1.969	3.346	3.740	0.787	0.394	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C6-ASHR-105-20JETI	03142932	C6	63,0	85,0	105,0	20,0	10,0	69,0	30,0	37,0	150,0	2,4
			2.480	3.346	4.134	0.787	0.394	2.717	1.181	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHR-122-25JETI	03142933	C6	63,0	100,0	122,0	25,0	13,0	78,0	38,0	46,0	150,0	3,0
			2.480	3.937	4.803	0.984	0.512	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610
C6-ASHL-105-20JETI	03142928	C6	63,0	85,0	105,0	20,0	10,0	69,0	30,0	37,0	150,0	2,4
			2.480	3.346	4.134	0.787	0.394	2.717	1.181	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL-122-25JETI	03142929	C6	63,0	100,0	122,0	25,0	13,0	78,0	38,0	46,0	150,0	3,0
			2.480	3.937	4.803	0.984	0.512	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610
C8-ASHR-122-25JETI	03142943	C8	80,0	103,0	122,0	25,0	15,0	86,0	40,0	46,0	150,0	3,9
			3.150	4.055	4.803	0.984	0.591	3.386	1.575	1.811	2175,6	8.600
C8-ASHL-122-25JETI	03142942	C8	80,0	103,0	122,0	25,0	15,0	86,0	40,0	46,0	150,0	3,9
			3.150	4.055	4.803	0.984	0.591	3.386	1.575	1.811	2175,6	8.600

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

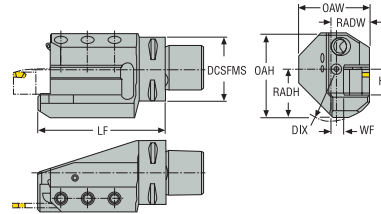


X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées


C.-ASHR/L...JETI
- Pouces



-Version à droite représentée
-Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
-Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs
C5-ASHR-095-12AJETI	10008687	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C5-ASHL-095-12AJETI	10008688	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C6-ASHR-105-12AJETI	10008685	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHR-122-16AJETI	10008689	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610
C6-ASHL-105-12AJETI	10008686	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL-122-16AJETI	10008690	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
...-095/105	 T6SS10X20	 CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

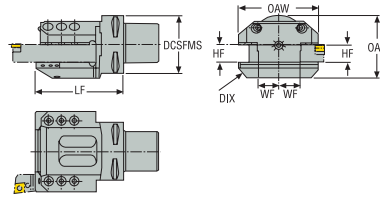
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

C.-ASHS-..JETI
 – Métrique/ Pouces


—Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86–90, 1020
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
C6-ASHS-122-25JETI	03142936	C6	63,0 2.480	114,0 4.488	122,0 4.803	25,0 0.984	20,0 0.787	90,0 3.543	78,0 3.071	45,0 1.772	150,0 2175,6	4,2 9.260
C8-ASHS-122-25JETI	03142944	C8	80,0 3.150	128,0 5.039	122,0 4.803	25,0 0.984	30,0 1.181	110,0 4.331	78,0 3.071	55,0 2.165	150,0 2175,6	4,8 10.580

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
Cx-ASHS	 T6SS12X20	 CN8

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

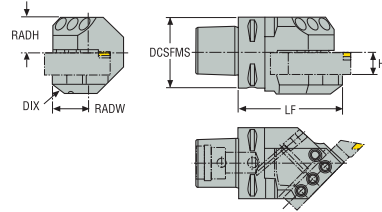
Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage





 Accessoires
 et pièces
 détachées

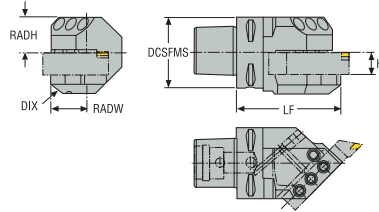
C.-ASHR/L-..JETI
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		DIX		LF		HF		RADW	RADH	CP	Poids			
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch					mm	inch	
C5-ASHR45-085-20JETI	03142925	C5	50,0	1.969	85,0	3.346	85,0	3.346	20,0	0.787	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	1,6	3.530
C5-ASHL45-085-20JETI	03142923	C5	50,0	1.969	85,0	3.346	85,0	3.346	20,0	0.787	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	1,5	3.310
C6-ASHR45-095-20JETI	03142934	C6	63,0	2.480	85,0	3.346	95,0	3.740	20,0	0.787	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	2,2	4.850
C6-ASHR45-114-25JETI	03142935	C6	63,0	2.480	100,0	3.937	114,0	4.488	25,0	0.984	36,0	1.417	46,0	1.811	150,0	2,9	6.390
C6-ASHL45-095-20JETI	03142930	C6	63,0	2.480	85,0	3.346	95,0	3.740	20,0	0.787	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	2,1	4.630
C6-ASHL45-114-25JETI	03142931	C6	63,0	2.480	100,0	3.937	114,0	4.488	25,0	0.984	36,0	1.417	46,0	1.811	150,0	2,9	6.390

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
...-085, -095	 T6SS10X20	 CN8
...114	 T6SS12X20	 CN8

C.-ASHR/L-..JETI
 – Pouces


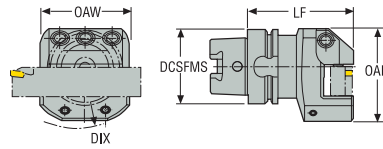
–Version à droite représentée
 –Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Poids
C5-ASHR45-085-12AJETI	10008693	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C5-ASHL45-085-12AJETI	10008694	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C6-ASHR45-095-12AJETI	10008691	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	4.850
C6-ASHR45-114-16AJETI	10008682	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390
C6-ASHL45-095-12AJETI	10008692	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL45-114-16AJETI	10008683	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
...-085/095	 T6SS10X20	 CN8
...-114	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-...JETI – Métrique/ Pouces



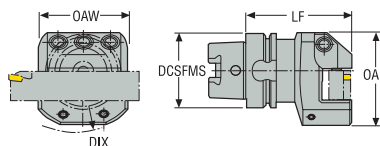
–Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
E9364-ASHA-090-25JETI	03142937	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	65,0 2.559	25,0 0.984	90,0 3.543	76,0 2.992	78,0 3.071	38,0 1.496	46,0 1.811	150,0 2175,6	2,3 5.070

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
E9364-ASHA	 T6SS12X20	 CN8

E9364-ASHA-...JETI – Pouces



—Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs
E9364-ASHA-090-16AJETI	10008684	HSK-T63	2.478	3.937	2.543	1.000	3.543	2.992	3.071	1.496	1.811	2175,6	5.070

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
E9364	T6SS12X20	CN8

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

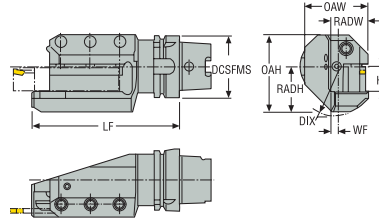
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

E9364-ASHR/L-..JETI – Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
 –Pour plus d’informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		DIX		LF		HF		OAW		OAH		RADW		RADH		CP	Poids	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			
E9364-ASHR-132-25JETI	03142939	HSK-T63	63,0	2.480	100,0	3.937	132,0	5.197	25,0	0.984	69,47	2.735	78,0	3.071	48,0	1.890	46,0	1.811	150,0	2,8	6.170
E9364-ASHL-132-25JETI	03142938	HSK-T63	63,0	2.480	100,0	3.937	132,0	5.197	25,0	0.984	69,47	2.735	78,0	3.071	48,0	1.890	46,0	1.811	150,0	2,8	6.170

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Buse d'arrosage
E9364-ASHR/L	 T6SS12X20	 CN8

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

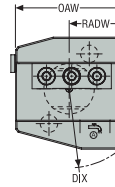
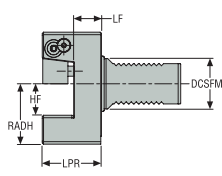
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

ASHA-R/L...-JETI – Métrique/ Pouces



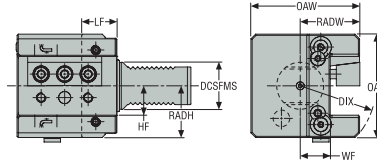
- Version à droite représentée
- Position sur tourelles pour montage de face
- Attachement VDI rectifié & réversible
- Conception à droite combinant B1 et B4
- Conception à gauche combinant B2 et B3
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
ASHA-R-VDI30-20-JETI	03200452	VDI30	30,0 1.181	103,0 4.055	22,0 0.866	20,0 0.787	42,0 1.654	70,0 2.756	35,0 1.378	38,0 1.496	1160,3	1,6 3.530
ASHA-L-VDI30-20-JETI	03200455	VDI30	30,0 1.181	103,0 4.055	22,0 0.866	20,0 0.787	42,0 1.654	70,0 2.756	35,0 1.378	38,0 1.496	1160,3	1,6 3.530
ASHA-R-VDI40-25-JETI	03200453	VDI40	40,0 1.575	128,0 5.039	22,0 0.866	25,0 0.984	47,0 1.850	85,0 3.346	42,5 1.673	48,0 1.890	1160,3	2,6 5.730
ASHA-L-VDI40-25-JETI	03200456	VDI40	40,0 1.575	128,0 5.039	22,0 0.866	25,0 0.984	47,0 1.850	85,0 3.346	42,5 1.673	48,0 1.890	1160,3	2,7 5.950
ASHA-R-VDI50-25-JETI	03200454	VDI50	50,0 1.969	142,0 5.591	30,0 1.181	25,0 0.984	55,0 2.165	100,0 3.937	50,0 1.969	50,0 1.969	1160,3	4,4 9.700
ASHA-L-VDI50-25-JETI	03200457	VDI50	50,0 1.969	142,0 5.591	30,0 1.181	25,0 0.984	55,0 2.165	100,0 3.937	50,0 1.969	50,0 1.969	1160,3	4,4 9.700

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Buse d'arrosage	Joint torique	Vis	Vis 2	Rondelle	Coin
L-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
R-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

ASHN-...-JETI – Métrique/ Pouces



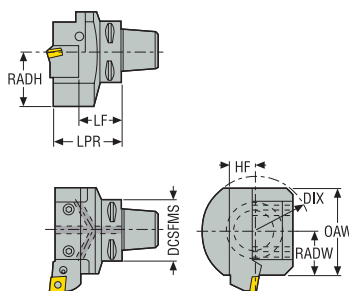
- Version neutre représentée
- Position sur tourelle pour montage en étoile
- Attachement VDI rectifié & réversible
- Conception neutre combinant C1, C2, C3 et C4
- Pour plus d'informations sur Jetstream Tooling® et les accessoires, voir page(s) 39, 86-90, 1020
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Poids
			mm	mm								
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	kg
ASHN-VDI30-20-JETI	03200450	VDI30	30,0	65,0	22,0	20,0	85,5	70,0	55,5	35,0	80,0	2,1
			1.181	2.559	0.866	0.787	3.366	2.756	2.185	1.378	1160,3	4.630
ASHN-VDI40-25-JETI	03200451	VDI40	40,0	64,0	30,0	25,0	92,5	88,0	50,5	44,0	80,0	3,5
			1.575	2.520	1.181	0.984	3.642	3.465	1.988	1.732	1160,3	7.720

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Adaptateur pour liquide de refroidissement	Buse d'arrosage	Joint torique	Vis	Rondelle	Jeu de coins
...20	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
...25	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03




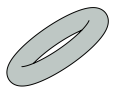
C.-ASHA – Métrique/ Pouces



—Version neutre représentée
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
C6-ASHA-50071-32M	02690506	C6	63,0 2.480	130,0 5.118	45,0 1.772	32,0 1.260	71,0 2.795	100,0 3.937	50,0 1.969	65,0 2.559	80,0 1160,3	3,3 7.280

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis à croisillons	Circlip	Buse d'arrosage	Joint torique
C6	 VB23	 SGH1510	 CN7	 ORING-9X2

 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

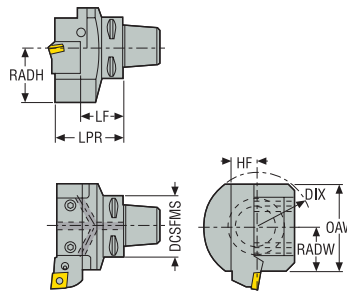
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées

C.-ASHA – Pouces



–Version neutre représentée
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

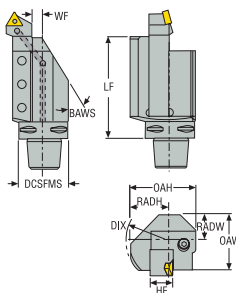
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs
C8-ASHA-55085-20-A	02594533	C8	3.150	5.591	2.087	1.250	3.346	4.331	2.165	2.559	1160,3	10.360

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage
C8	CN7



C.-ASHR/L – Métrique/ Pouces




–Version à droite représentée

–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	BAWS°	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		bar psi	kg lbs
C8-ASHR-40140-32	02548913	C8	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	32,0 1.260	8,0 0.315	80,0 3.150	85,0 3.346	40,0 1.575	55,0 2.165	30,0	80,0 1160,3	5,1 11.240
C8-ASHL-40140-32	02545526	C8	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	32,0 1.260	8,0 0.315	80,0 3.150	85,0 3.346	40,0 1.575	55,0 2.165	30,0	80,0 1160,3	5,1 11.240

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage
C8	 CN8

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

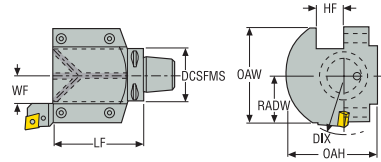
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-ASHS – Métrique/ Pouces



–Version neutre représentée
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF		HF		WF		OAW	OAH	RADW	CP	Poids							
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch						mm	inch					
C6-ASHS-58115-32	00024834	C6	63,0	2.480	140,0	5.512	115,0	4.528	32,0	1.260	33,0	1.299	116,0	4.567	110,0	4.331	58,0	2.283	80,0	1160,3	7,2	15.870

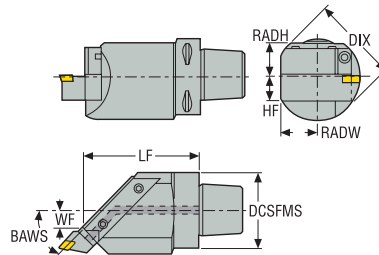
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage
C6	CN7



Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-ASHR/L – Métrique/ Pouces



—Version à droite représentée
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		DIX	LF	HF	RADW	RADH	BAWS°	CP	Poids			
			mm	inch									mm	inch	
C8-ASHR45-50135-32	02548915	C8	80,0	3.150	140,0	5.512	115,0	4.528	32,0	1.260	45,0	80,0	1160,3	6,6	14.550
C8-ASHL45-50135-32	02590034	C8	80,0	3.150	140,0	5.512	135,0	5.315	32,0	1.260	45,0	80,0	1160,3	6,6	14.550

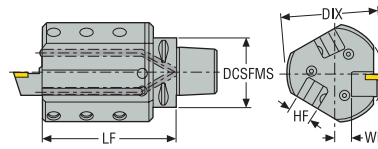
Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage
C8	CN7



Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-ASHR/L – Métrique/ Pouces



–Version à droite représentée
 –Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		LF	HF	WF	CP	Poids							
			mm	inch						mm	inch					
C5-ASHR3-36123-20	02590021	C5	50,0	1.969	90,0	3.543	123,0	4.843	20,0	0.787	16,0	0.630	80,0	1160,3	3,7	8.160
C6-ASHR3-36125-20	02437460	C6	63,0	2.480	90,0	3.543	125,0	4.921	20,0	0.787	16,0	0.630	80,0	1160,3	3,8	8.380
C6-ASHL3-36125-20	02204131	C6	63,0	2.480	90,0	3.543	125,0	4.921	20,0	0.787	16,0	0.630	80,0	1160,3	3,8	8.380

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Buse d'arrosage
C5 / C6	CN7


 Guide de
 tournage ISO

 Porte-outils
 de tournage
 général ISO

 Plaquettes de
 tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

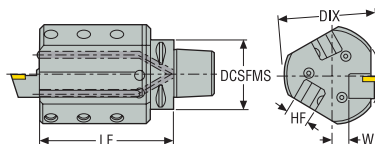
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
 Unités de
 serrage

 Accessoires
 et pièces
 détachées


C.-ASHR/L – Pouces



—Version à droite représentée
 —Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

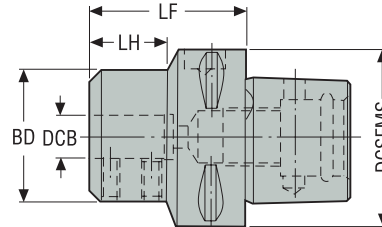
Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	psi	lbs
C6-ASHR3-36125-12-A	02594601	C6	2.480	3.543	4.843	0.750	0.614	1160,3	9.040

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

MDT	Pour	Buse d'arrosage
		
Mini-Shaft™	C6	CN7

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

C.-131 – Métrique/ Pouces



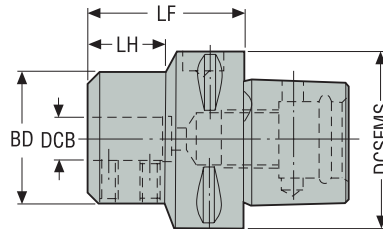
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		bar psi
C3-131-00035-10	00094677	C3	32,0 1.260	10,0 0.394	36,0 1.417	35,0 1.378	20,0 0.787	80,0 1160,3	0,24 0.530
C3-131-00040-12	00094678	C3	32,0 1.260	12,0 0.472	36,0 1.417	40,0 1.575	24,0 0.945	80,0 1160,3	0,29 0.640
C4-131-00040-10	00072826	C4	40,0 1.575	10,0 0.394	36,0 1.417	40,0 1.575	19,0 0.748	80,0 1160,3	0,5 1.100
C4-131-00045-12	00094679	C4	40,0 1.575	12,0 0.472	36,0 1.417	45,0 1.772	24,0 0.945	80,0 1160,3	0,42 0.930
C4-131-00050-16	00094680	C4	40,0 1.575	16,0 0.630	36,0 1.417	50,0 1.969	29,0 1.142	80,0 1160,3	0,4 0.880
C5-131-00045-10	00094681	C5	50,0 1.969	10,0 0.394	36,0 1.417	45,0 1.772	21,0 0.827	80,0 1160,3	0,62 1.370
C5-131-00045-12	00094682	C5	50,0 1.969	12,0 0.472	36,0 1.417	45,0 1.772	22,5 0.886	80,0 1160,3	0,6 1.320
C5-131-00055-16	00094683	C5	50,0 1.969	16,0 0.630	36,0 1.417	55,0 2.165	31,0 1.220	80,0 1160,3	0,65 1.430

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

C.-131 – Pouces



–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Poids
C4-131-00050-375	00077762	C4	1.575	0.375	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.100
C4-131-00050-500	00077765	C4	1.575	0.500	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.010
C4-131-00050-625	00077771	C4	1.575	0.625	1.417	1.969	1.134	1160,3	0.970
C4-131-00060-750	00077772	C4	1.575	0.750	1.417	2.362	1.417	1160,3	1.100
C5-131-00060-500	00077773	C5	1.969	0.500	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.610
C5-131-00060-625	00077774	C5	1.969	0.625	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.570
C5-131-00060-750	00077775	C5	1.969	0.750	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.480
C5-131-00070-1000	00077777	C5	1.969	1.000	2.126	2.756	1.969	1160,3	2.450
C6-131-00065-375	00061733	C6	2.480	0.375	1.417	2.559	0.787	1160,3	2.650
C6-131-00065-500	00061734	C6	2.480	0.500	1.417	1.102	1.020	1160,3	2.650
C6-131-00065-625	00061735	C6	2.480	0.625	1.417	2.559	1.260	1160,3	2.650
C6-131-00065-750	00077778	C6	2.480	0.750	1.417	2.559	1.539	1160,3	2.250
C6-131-00075-1000	00077779	C6	2.480	1.000	2.126	2.953	2.039	1160,3	3.310

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

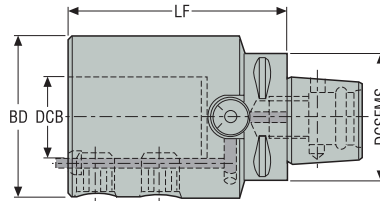
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

C.-131 – Métrique/ Pouces





–Douilles, voir page(s) 1002

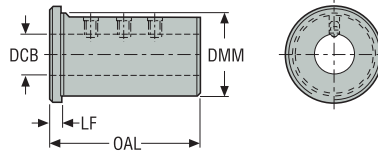
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTMS	DCSFMS		DCB		LF		CP	Poids			
			mm	inch	mm	inch	mm	inch			bar	psi	kg
C5-131-00100-25	02466940	C5	50,0	1.969	25,0	0.984	63,0	2.480	100,0	3.937	1160,3	2,1	4.630
C6-131-00098-25	02435607	C6	63,0	2.480	25,0	0.984	63,0	2.480	98,0	3.858	1160,3	2,3	5.070
C8-131-00098-25	02590011	C8	80,0	3.150	25,0	0.984	63,0	2.480	98,0	3.858	1160,3	3,5	7.720
C8-131-00112-40	02590013	C8	80,0	3.150	40,0	1.575	80,0	3.150	112,0	4.409	1160,3	4,2	9.260

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis de serrage
		
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020



Douilles de réduction 132N – Métrique/ Pouces



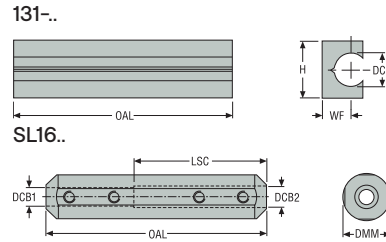
—Porte-outils, voir page(s) 1001
—Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM		DCB		LF		OAL		Poids	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	kg	lbs
132N-2506	02583296	25,0	0.984	6,0	0.236	5,0	0.197	61,0	2.402	0,3	0.660
132N-2508	02583300	25,0	0.984	8,0	0.315	5,0	0.197	61,0	2.402	0,3	0.660
132N-2510	02583301	25,0	0.984	10,0	0.394	5,0	0.197	61,0	2.402	0,3	0.660
132N-2512	02583302	25,0	0.984	12,0	0.472	5,0	0.197	61,0	2.402	0,2	0.440
132N-2516	02435623	25,0	0.984	16,0	0.630	5,0	0.197	61,0	2.402	0,2	0.440
132N-2520	02435624	25,0	0.984	20,0	0.787	5,0	0.197	61,0	2.402	0,2	0.440
132N-4020	02533449	40,0	1.575	20,0	0.787	5,0	0.197	75,0	2.953	0,6	1.320
132N-4025	02583362	40,0	1.575	25,0	0.984	5,0	0.197	75,0	2.953	0,5	1.100
132N-4032	02435628	40,0	1.575	32,0	1.260	5,0	0.197	75,0	2.953	0,3	0.660

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Clé	Vis
		
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-2516/-2520/4032	-	-
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8

131-, SL Support pour barre d'alésage cylindrique – Métrique/ Pouces



—Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	DMM	DCB	DCB1	DCB2	WF	H	OAL	LSC	Poids
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lbs
131-408	75003148	–	8,0 0.315	–	–	–	13,0 0.512	110,0 4.331	–	0,2 0.440
131-410	75003149	–	10,0 0.394	–	–	–	16,0 0.630	110,0 4.331	–	0,2 0.440
131-412	75003150	–	12,0 0.472	–	–	–	20,0 0.787	110,0 4.331	–	0,2 0.440
131-416	75003151	–	16,0 0.630	–	–	–	25,0 0.984	110,0 4.331	–	0,3 0.660
131-420	75003152	–	20,0 0.787	–	–	–	32,0 1.260	110,0 4.331	–	0,328 0.720
SL160506	00026511	16,0 0.630	–	5,0 0.197	6,0 0.236	–	–	75,0 2.953	45,0 1.772	0,1 0.220
SL160608	00040435	16,0 0.630	–	6,0 0.236	8,0 0.315	–	–	75,0 2.953	45,0 1.772	0,09 0.200

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

Pour	Vis de serrage
131- SL16..	– P6SS4X4

Accessoires

Pour	Clé
131- SL16..	– 2SMS795

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

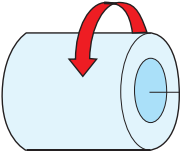
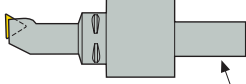
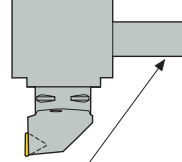
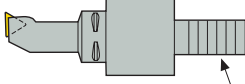
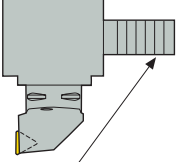
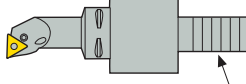
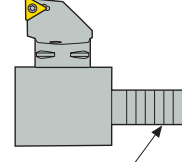
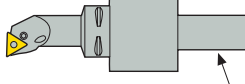
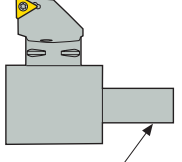


Unités de serrage Seco-Capto™

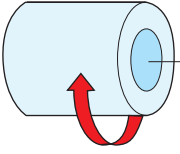
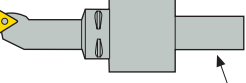
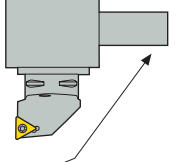
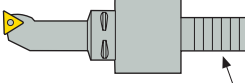
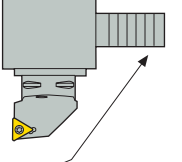

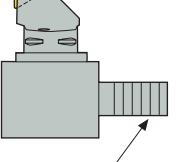
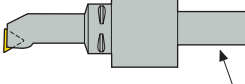
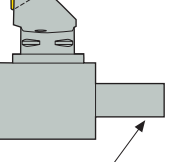
Les unités de bridage Seco-Capto™ fournissent un système flexible et modulaire, par lequel les mêmes adaptateurs peuvent être utilisés sur différentes machines ; des assemblages d'outils peuvent être conçus avec des extensions. Les systèmes Seco-Capto permettent une transmission de couple, une rigidité et une précision élevées grâce à un joint auto-centrant robuste d'une tolérance de 2 µm. Les parties arrières Seco-Capto sont disponibles pour des outils rotatifs, ainsi que pour des outils statiques, pour des applications de tournage, d'alésage, de filetage et de rainurage.

- Type 2085 avec connexion droite côté machine
- Type 2000/3000 avec connexion cylindrique côté machine.
- Unités de serrage VDI
- Les adaptateurs pour unités de serrage de type 2090 fournissent un système de montage spécifique.

Choix de l'unité de serrage VDI

	Porte-outil intérieur droit Unité de serrage LC	Porte-outil extérieur droit Unité de serrage RC	Porte-outil intérieur droit Unité de serrage RC	Porte-outil extérieur droit Unité de serrage LC
				
				
	Porte-outil intérieur droit	Porte-outil extérieur droit	Porte-outil intérieur droit	Porte-outil extérieur droit
	Remarque : Le manchon polygonal doit être orienté à 180°			

Choix de l'unité de serrage VDI

	Porte-outil intérieur gauche Unité de serrage LC	Porte-outil extérieur gauche Unité de serrage RC	Porte-outil intérieur gauche Unité de serrage RC	Porte-outil extérieur gauche Unité de serrage LC
				
				
	Porte-outil intérieur gauche	Porte-outil extérieur gauche	Porte-outil intérieur gauche	Porte-outil extérieur gauche
	Remarque : Le manchon polygonal doit être orienté à 180°			

Guide de
tournage ISO

Choix des unités de serrage 2000/3000/2085

 Porte-outils
de tournage
général ISO

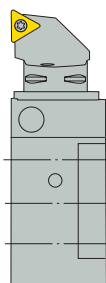
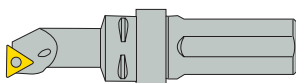
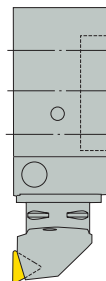
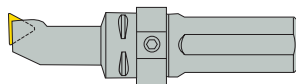
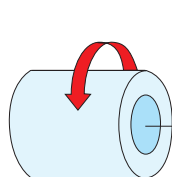
 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

 Porte-outil intérieur droit
NC 2000/3000
Tête en bas

 Porte-outil extérieur gauche
Unité de serrage RC

 Porte-outil intérieur droit
NC 2000/3000

 Porte-outil intérieur droit
NC 2000/3000

Choix de l'unité de serrage VDI

Gorges

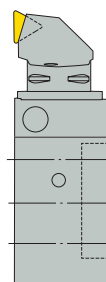
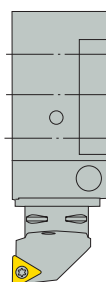
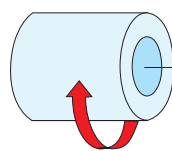
Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

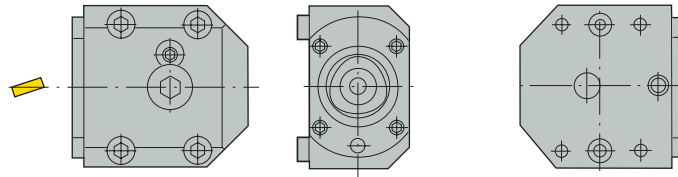
 Porte-outil intérieur gauche
NC 2000/3000

 Porte-outil extérieur gauche
LC 2085

 Porte-outil intérieur gauche
NC 2000/3000
Tête en bas

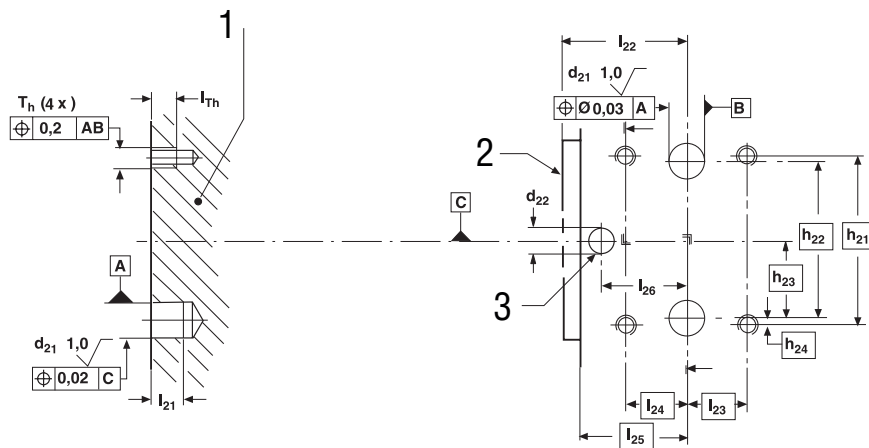
 Porte-outil extérieur gauche
LC 2085
Tête en bas

2000 = Type cylindrique avec tirant ; 3000 = Cylindrique avec vis ; 2085 = À section carrée.

Choix de l'unité de serrage 2090 pour applications spécifiques



Implantation pour utilisation de l'unité de serrage RC/LC 2090



1. Dureté de la matière = 270 HB mini
2. Avant de l'unité de serrage
3. Sortie de l'arrosage

Taille Seco-Capto™	Désignation	Dimensions en mm/pouce													
		d ₂₁ H7	d ₂₂	h ₂₁	h ₂₂	h ₂₃	h ₂₄	l ₂₁ min	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l ₂₅	l ₂₆	l _{Th} min	T _h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19,0	19,0	33,5	28	7,5	M6
		0.470	0.200	1.654	1.535	0.768	0.060	0.335	1.535	0.748	0.748	1.319	1.102	0.295	
C4	C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	5	27,5	2,5	11,0	43	19,0	19,0	36,5	30	11,0	M8
		0.630	0.280	2.362	0.200	1.083	0.098	0.433	1.693	0.748	0.748	1.437	1.180	0.433	
C5	C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31,0	4,0	12,0	48	21,0	21,0	39,5	33	13,0	M10
		0.787	0.280	2.756	2.441	1.220	0.160	0.470	1.890	0.827	0.827	1.555	1.299	0.512	
C6	C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20,0	60	24,5	24,5	50,0	41	12,0	M10
		0.984	0.400	3.228	2.795	1.398	0.217	0.787	2.362	0.965	0.965	1.969	1.614	0.470	
C8	C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46,0	9,0	20,0	88	43,0	43,0	76,0	63	14,5	M12
		1.260	0.433	4.331	3.622	1.811	0.354	0.787	3.465	1.693	1.693	2.992	2.480	0.571	

Porte-outils

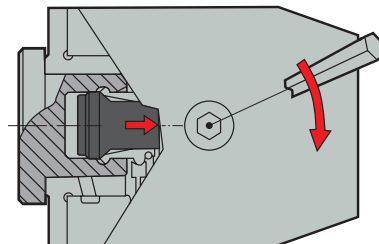
Une large gamme de porte-outils Seco-Capto™ est disponible :

- Pour tournage extérieur et intérieur avec plaquettes négatives.
- Pour tournage extérieur et intérieur avec plaquettes positives.
- Pour tournage extérieur et intérieur avec plaquettes MDT.
- Pour filetage extérieur et intérieur.

Pour choix des porte-outils, utiliser les tableaux des outils conventionnels.

Bouchon de protection

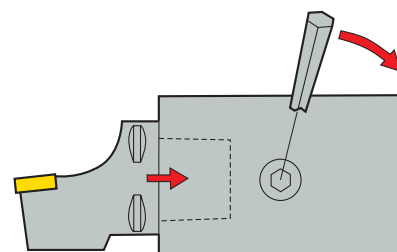
Toujours utiliser un bouchon pour protéger la partie rectifiée de l'attachement des poussières et des chocs lorsque l'unité de travail n'est pas en place.



Couple de serrage

Afin d'obtenir un serrage correct de l'unité de coupe (F), il faut appliquer un couple de serrage (Mv) défini dans le tableau ci-dessous.

	Couple Mv	
	Taille	Nm
MDT	C3	35
	C4	50
	C5	70
	C6	90
	C8	130



Tourner l'outil coupant à 180°

Si toute l'unité de bridage doit être tournée à 180°, la douille polygonale doit être tournée à 180°.

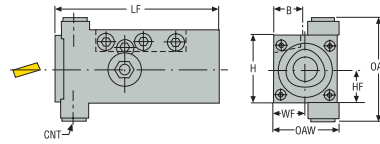
1. Desserrer les vis (2).
2. Démontez la douille polygonale. Utilisez l'outil spécial décrit page(s) 1021 (à commander séparément).
3. Déplacer l'axe de guidage vers le côté opposé de l'unité de bridage.
4. Tourner la douille polygonale à 180° et remonter. Enfoncer soigneusement avec un maillet en plastique.

Lubrification

Toutes les unités de bridage manuelles sont lubrifiées avec BP Energrease ACS-2 avant la livraison (alternative MOBIL Temp Shc 32 ou STATOIL Beacon 325). La lubrification doit être vérifiée tous les 6 mois. Du nouveau lubrifiant peut être appliqué via la came.

1. Enlever la vis (1).
2. Assembler l'embout de graissage 5692 012-01.
3. Pomper dans la graisse avec un pistolet à graisse jusqu'à ce qu'il y ait des suintements autour de la poignée.
4. Retirer l'embout de graissage.
5. Remettre en place la vis (1) dans la came.

Remarque : L'unité de bridage doit être serrée durant la lubrification.

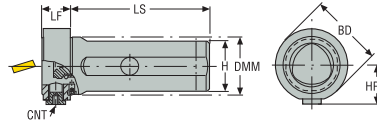
Type attachement carré
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pièces de rechange, voir page(s) 1015
- Comment sélectionner l'unité de serrage, voir page(s) 1006
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTWS	Attache-ment	LF	HF	WF	H	B	OAW	OAH	CNT	CP	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
C3-LC2085-4038M	00093954	C3	2020	95,0 3.740	20,0 0.787	19,0 0.748	40,0 1.575	20,0 0.787	38,0 1.496	62,0 2.441	G1/8	80,0 1160,3	1,05 2.310
C3-RC2085-4038M	00093966	C3	2020	95,0 3.740	20,0 0.787	19,0 0.748	40,0 1.575	20,0 0.787	38,0 1.496	62,0 2.441	G1/8	80,0 1160,3	1,05 2.310
C4-LC2085-5048	00093977	C4	2525	125,0 4.921	25,0 0.984	24,0 0.945	50,0 1.969	25,0 0.984	48,0 1.890	58,0 2.283	G1/8	80,0 1160,3	2,1 4.630
C4-RC2085-5048	75079661	C4	2525	125,0 4.921	25,0 0.984	24,0 0.945	50,0 1.969	25,0 0.984	48,0 1.890	58,0 2.283	G1/8	80,0 1160,3	2,1 4.630
C5-LC2085-6464	00093997	C5	3232	145,0 5.709	32,0 1.260	32,0 1.260	64,0 2.520	32,0 1.260	64,0 2.520	72,0 2.835	G1/8	80,0 1160,3	4,1 9.040
C5-RC2085-6464	75069018	C5	3232	145,0 5.709	32,0 1.260	32,0 1.260	64,0 2.520	32,0 1.260	64,0 2.520	72,0 2.835	G1/8	80,0 1160,3	4,1 9.040

Guide de
tournage ISO

 Type cylindrique
– Métrique/ Pouces

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

- Version neutre représentée
- Pièces de rechange, voir page(s) 1016
- Comment sélectionner l'unité de serrage, voir page(s) 1006
- Type 2000 blocage par tirant et guide
- Type 3000 blocage par vis centrale
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

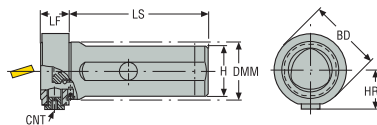
X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

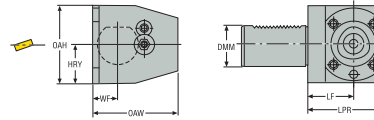
Références	Numéro de produit	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
C3-NC2000-08018-32	00094035	C3	32,0 1.260	45,5 1.791	18,0 0.709	80,0 3.150	26,0 1.024	30,0 1.181	G1/8	80,0 1160,3	0,7 1.540
C3-NC3000-08018-32	00094037	C3	32,0 1.260	45,5 1.791	18,0 0.709	80,0 3.150	26,0 1.024	30,0 1.181	G1/8	80,0 1160,3	0,64 1.410
C3-NC3000-10018-40	00093956	C3	32,0 1.260	45,5 1.791	18,0 0.709	100,0 3.937	26,0 1.024	37,0 1.457	G1/8	80,0 1160,3	1,11 2.450
C4-NC2000-10020-40	00094039	C4	40,0 1.575	51,5 2.028	20,0 0.787	100,0 3.937	28,0 1.102	37,0 1.457	G1/8	80,0 1160,3	1,1 2.430
C5-NC2000-12024-50	00094045	C5	50,0 1.969	61,5 2.421	24,0 0.945	120,0 4.724	33,0 1.299	47,0 1.850	G1/8	80,0 1160,3	2,1 4.630
C4-NC3000-10020-40	00094041	C4	40,0 1.575	51,5 2.028	20,0 0.787	100,0 3.937	28,0 1.102	37,0 1.457	G1/8	80,0 1160,3	1,1 2.430
C5-NC3000-12024-50	00090845	C5	50,0 1.969	61,5 2.421	24,0 0.945	120,0 4.724	33,0 1.299	47,0 1.850	G1/8	80,0 1160,3	2,1 4.630

Type cylindrique
– Pouces



- Version neutre représentée
- Pièces de rechange, voir page(s) 1016
- Comment sélectionner l'unité de serrage, voir page(s) 1006
- Type 2000 blocage par tirant et guide
- Type 3000 blocage par vis centrale
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Poids
			inch	inch	inch	inch	inch	inch		psi	lbs
C4-NC2000-10020-A24	00077739	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.457	G1/8	1160,3	2.200
C4-NC2000-12020-A32	00077741	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	3.570
C5-NC2000-12024-A32	00077743	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.630
C4-NC3000-10020-A24	00077745	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.378	G1/8	1160,3	2.250
C4-NC3000-12020-A32	00077749	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	4.230
C5-NC3000-12024-A32	00077757	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.670

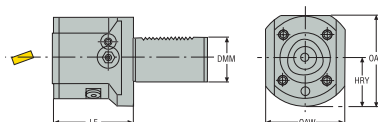
VDI type renvoi d'angle DIN69880
 – Métrique/ Pouces


- Version à droite représentée
- Pièces de rechange, voir page(s) 1017
- Comment sélectionner l'unité de serrage, voir page(s) 1005
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	CTWS	DMM	LF	WF	HRY	LPR	OAW	OAH	CP	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
MDT	C3-RC2030-41020M	00093958	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	20,0 0.787	30,0 1.181	60,0 2.362	74,0 2.913	57,0 2.244	80,0 1160,3	1,9 4.190
	C3-LC2030-41020M	00093946	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	20,0 0.787	30,0 1.181	60,0 2.362	74,0 2.913	57,0 2.244	80,0 1160,3	2,1 4.630
	C3-RC2030-41030M	00093959	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	30,0 1.181	30,0 1.181	60,0 2.362	73,0 2.874	57,0 2.244	80,0 1160,3	2,0 4.410
Mini-Shaft™	C3-LC2030-41030M	00093947	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	30,0 1.181	30,0 1.181	60,0 2.362	73,0 2.874	57,0 2.244	80,0 1160,3	2,0 4.410
	C4-RC2040-51030M	75065642	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	30,0 1.181	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160,3	3,9 8.600
	C4-LC2040-51030M	00093969	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	30,0 1.181	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160,3	3,8 8.380
Gorges	C4-RC2040-51040M	00093982	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	40,0 1.575	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160,3	4,0 8.820
	C4-LC2040-51040M	00093970	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	40,0 1.575	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160,3	4,2 9.260
	C5-RC2040-53030M	00094003	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	30,0 1.181	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160,3	4,9 10.800
Tronçonnage	C5-LC2040-53030M	00093986	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	30,0 1.181	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160,3	4,9 10.800
	C5-RC2040-53040M	00090846	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	40,0 1.575	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160,3	5,0 11.020
	C5-LC2040-53040M	00093987	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	40,0 1.575	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160,3	5,0 11.020
	C5-RC2050-53030M	00094005	C5	50,0 1.969	53,0 2.087	30,0 1.181	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160,3	6,1 13.450
X2 / X4	C5-LC2050-53030M	00093989	C5	50,0 1.969	53,0 2.087	30,0 1.181	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160,3	5,8 12.790
	C5-RC2050-53040M	00092175	C3	50,0 1.969	53,0 2.087	40,0 1.575	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160,3	6,0 13.230
	C5-LC2050-53040M	00093990	C5	50,0 1.969	53,0 2.087	40,0 1.575	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160,3	6,0 13.230
Adaptateurs Unités de serrage	C5-RC2060-43040M	00094011	C5	60,0 2.362	43,0 1.693	40,0 1.575	53,0 2.087	75,0 2.953	99,0 3.898	94,0 3.701	80,0 1160,3	7,0 15.430
	C5-LC2060-43040M	00093993	C5	60,0 2.362	43,0 1.693	40,0 1.575	53,0 2.087	75,0 2.953	99,0 3.898	94,0 3.701	80,0 1160,3	7,2 15.870
	C6-RC2060-53040	00094025	C6	60,0 2.362	53,0 2.087	40,0 1.575	53,0 2.087	95,0 3.740	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160,3	9,7 21.380
Accessoires et pièces détachées	C6-LC2060-53040	00094018	C6	60,0 2.362	53,0 2.087	40,0 1.575	53,0 2.087	95,0 3.740	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160,3	9,6 21.160

VDI type droit DIN69880

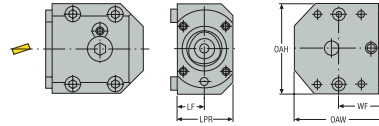
– Métrique/ Pouces



- Version à droite représentée
- Pièces de rechange, voir page(s) 1018
- Comment sélectionner l'unité de serrage, voir page(s) 1005
- Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

Références	Numéro de produit	CTWS	DMM	LF	HRY	OAW	OAH	CP	Poids
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		bar psi
C3-RC2030-00060M	00093957	C3	30,0 1.181	60,0 2.362	34,0 1.339	50,0 1.969	61,0 2.402	80,0 1160,3	1,1 2.430
C3-LC2030-00060M	00093945	C3	30,0 1.181	60,0 2.362	34,0 1.339	50,0 1.969	61,0 2.402	80,0 1160,3	1,1 2.430
C4-RC2040-00075M	75069447	C4	40,0 1.575	75,0 2.953	41,0 1.614	75,0 2.953	75,0 2.953	80,0 1160,3	2,3 5.070
C4-LC2040-00075M	75065641	C4	40,0 1.575	75,0 2.953	41,0 1.614	75,0 2.953	75,0 2.953	80,0 1160,3	2,2 4.850
C4-RC2050-00065M	75068269	C4	50,0 1.969	65,0 2.559	49,0 1.929	70,0 2.756	83,0 3.268	80,0 1160,3	2,8 6.170
C4-LC2050-00065M	00093972	C4	50,0 1.969	65,0 2.559	49,0 1.929	70,0 2.756	83,0 3.268	80,0 1160,3	2,6 5.730
C5-RC2040-00085M	00094001	C5	40,0 1.575	85,0 3.346	41,0 1.614	75,0 2.953	82,0 3.228	80,0 1160,3	3,3 7.280
C5-LC2040-00085M	75079704	C5	40,0 1.575	85,0 3.346	41,0 1.614	75,0 2.953	82,0 3.228	80,0 1160,3	3,3 7.280
C5-RC2060-00075M	00094007	C5	60,0 2.362	75,0 2.953	58,0 2.283	80,0 3.150	100,0 3.937	80,0 1160,3	5,2 11.460
C5-LC2060-00075M	00093992	C5	60,0 2.362	75,0 2.953	58,0 2.283	80,0 3.150	100,0 3.937	80,0 1160,3	5,2 11.460
C5-RC2050-00085M	00091790	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	49,0 1.929	83,0 3.268	90,0 3.543	80,0 1160,3	4,0 8.820
C5-LC2050-00085M	00093988	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	49,0 1.929	83,0 3.268	90,0 3.543	80,0 1160,3	4,0 8.820
C6-RC2060-00095	00094024	C6	60,0 2.362	95,0 3.740	58,0 2.283	84,0 3.307	111,0 4.370	80,0 1160,3	6,9 15.210
C6-LC2060-00095	00094017	C6	60,0 2.362	95,0 3.740	58,0 2.283	84,0 3.307	111,0 4.370	80,0 1160,3	6,9 15.210

Pour applications spécifiques
– Métrique/ Pouces

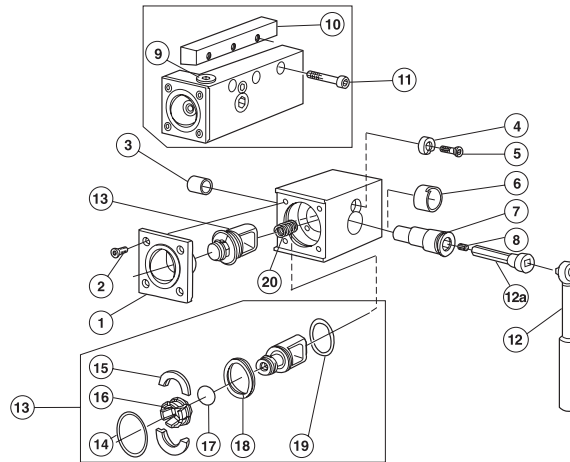


–Version à droite représentée
–Pièces de rechange, voir page(s) 1019
–Instructions de montage, voir page(s) 1007
–Pour la signification des abréviations ISO, voir page 83

	Références	Numéro de produit	CTWS	LF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Poids
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lbs
MDT	C3-RC2090-19039M	00093967	C3	19,0 0.748	39,0 1.535	38,0 1.496	73,0 2.874	54,0 2.126	80,0 1160,3	1,0 2.200
	C3-LC2090-19039M	00093955	C3	19,0 0.748	39,0 1.535	38,0 1.496	73,0 2.874	54,0 2.126	80,0 1160,3	1,0 2.200
Mini-Shaft™	C4-RC2090-24043A	00093984	C4	24,0 0.945	43,0 1.693	48,0 1.890	86,0 3.386	77,0 3.031	80,0 1160,3	1,9 4.190
	C4-LC2090-24043A	00093978	C4	24,0 0.945	43,0 1.693	48,0 1.890	86,0 3.386	77,0 3.031	80,0 1160,3	1,9 4.190
Gorges	C5-RC2090-32048A	00094015	C5	32,0 1.260	48,0 1.890	64,0 2.520	100,0 3.937	92,0 3.622	80,0 1160,3	3,6 7.940
	C5-LC2090-32048A	00093998	C5	32,0 1.260	48,0 1.890	64,0 2.520	100,0 3.937	92,0 3.622	80,0 1160,3	3,5 7.720
Tronçonnage	C6-RC2090-42060	00094029	C6	42,0 1.654	60,0 2.362	84,0 3.307	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160,3	6,4 14.110
	C6-LC2090-42060	00094021	C6	42,0 1.654	60,0 2.362	84,0 3.307	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160,3	6,4 14.110
X2 / X4	C8-RC2090-50088	00094034	C8	50,0 1.969	88,0 3.465	100,0 3.937	146,0 5.748	133,0 5.236	80,0 1160,3	12,4 27.340
	C8-LC2090-50088	00094032	C8	50,0 1.969	88,0 3.465	100,0 3.937	146,0 5.748	133,0 5.236	80,0 1160,3	12,4 27.340

Unités de serrage manuel

Type 2085



Taille	1 Manchon	2 Vis (4x)	3 Coussinet	4 Rondelle de serrage	5 Vis
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

Taille	6 Coussinet	7 Arbre à cames	8 Vis	9 Bouchon	10 Coin métrique
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Taille	11 Vis	12 Clé dynamométrique	12a Adaptateur	20 Ressort de compression
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Ensemble barre de traction Pièces détachées, incluses dans la livraison

Taille	13 Ensemble barre de traction	14 Anneau d'arrêt en spirale	15 Demi-bague de retenue (jeu de 2)	16 Segment (jeu de 6)	17 Joint torique	18 Ressort plat	19 Joint torique
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

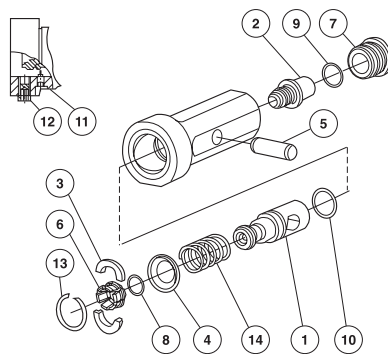
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Type 2000

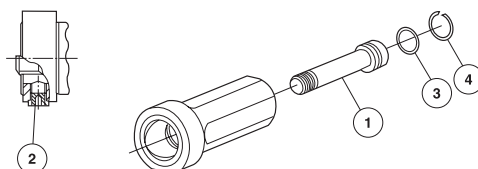


Taille	1	2	3	4	5
	Tirant	Vis de serrage	Demi-bague de retenue (jeu de 2)	Bague	Support d'indexage
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03

Taille	6	7	8	9	10
	Segment (jeu de 6)	Anneau de filetage	Joint torique	Joint torique	Joint torique
C3	5549120-08	5512091-03	5641005-01	3671010-118	3671010-124
C4	5549120-06	5512091-01	5641005-05	3671010-120	3671010-126
C5	5549120-07	5512091-02	5641005-06	3671010-124	3671010-128

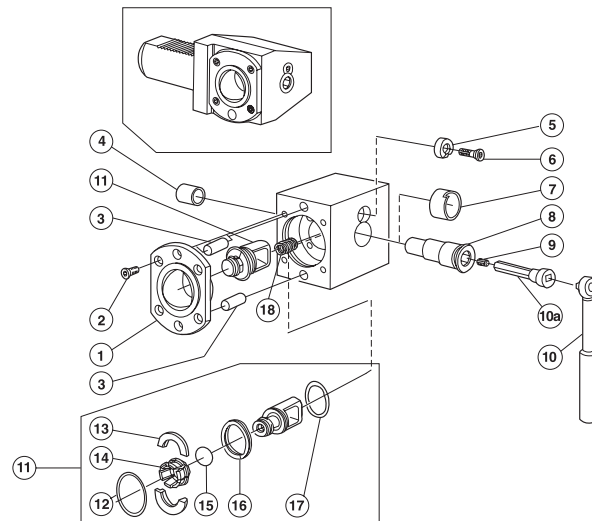
Taille	11	12	13	14	Clé (taille, mm)
	Demi-bague de retenue (jeu de 2)	Bague	Support d'indexage	Segment (jeu de 6)	
C3	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Type 3000



Taille	1	2	3	4	Clé (taille, mm)
	Vis de serrage	Bouchon	Joint torique	Bague de retenue	
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Conception angle VDI, DIN 69880



Taille	1 Manchon	2 Vis (4x)	3 Axe	4 Coussinet	5 Rondelle de serrage
--------	--------------	---------------	----------	----------------	--------------------------

C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04

Taille	6 Vis	7 Coussinet	8 Arbre à cames	9 Vis	10 Clé dynamométrique
--------	----------	----------------	--------------------	----------	--------------------------

C3	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02
C4	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01
C5	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01
C6	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01

Taille	10a Adaptateur	18 Ressort de compression
--------	-------------------	------------------------------

C3	5680035-05	5561001-71
C4	5680035-06	5561001-41
C5	5680035-07	5561001-41
C6	5680035-07	5561001-41

Ensemble barre de traction Pièces détachées, incluses dans la livraison

Taille	11 Ensemble barre de traction	12 Anneau d'arrêt en spirale	13 Demi-bague de retenue (jeu de 2)	14 Segment (jeu de 6)	15 Joint torique	16 Ressort plat	17 Joint torique
--------	----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------------	--------------------------	---------------------	--------------------	---------------------

C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

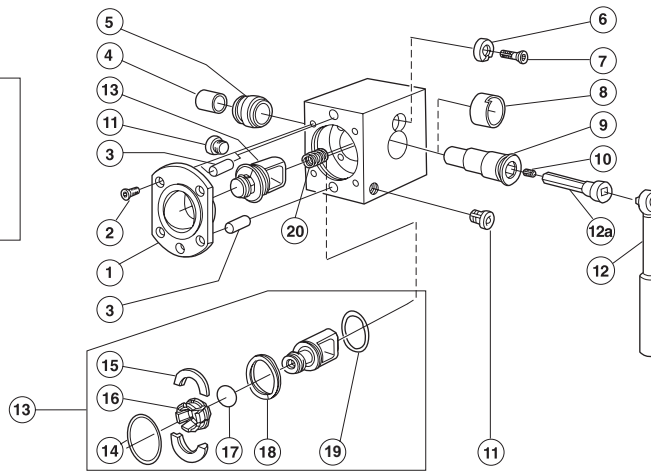
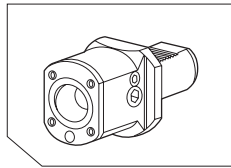
Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Conception droite VDI, DIN 69880



Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Taille	1 Manchon	2 Vis (4x)	3 Axe	4 Coussinet	5 Manchon
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

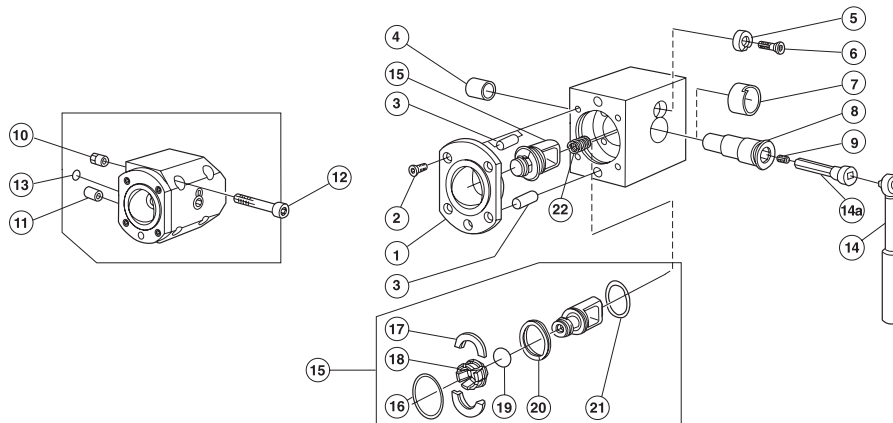
Taille	6 Rondelle de serrage	7 Vis	8 Coussinet	9 Arbre à cames	10 Vis
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Taille	11 Bouchon	12 Clé dynamométrique	12a Adaptateur	20 Ressort de compression
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Ensemble barre de traction Pièces détachées, incluses dans la livraison

Taille	13 Ensemble barre de traction	14 Anneau d'arrêt en spirale	15 Demi-bague de retenue (jeu de 2)	16 Segment (jeu de 6)	17 Joint torique	18 Ressort plat	19 Joint torique
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Type 2090



Taille	1 Manchon	2 Vis (4x)	3 Axe	4 Coussinet	5 Rondelle de serrage	6 Vis
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Taille	7 Coussinet	8 Arbre à cames	9 Vis	10 Pion de positionnement	11 Pion d'indexage	12 Vis
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Taille	13 Joint torique	14 Clé dynamométrique	14a Adaptateur	22 Ressort de compression
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41

Ensemble barre de traction Pièces détachées, incluses dans la livraison

Taille	15 Ensemble barre de traction	16 Anneau d'arrêt en spirale	17 Demi-bague de retenue (jeu de 2)	18 Segment (jeu de 6)	19 Joint torique	20 Ressort plat	21 Joint torique
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges




Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage
























Accessoires et pièces détachées

Flexibles, la commande des pièces ci-dessous comprend les accessoires

Type de raccord	Références	Longueur mm / pouces
Raccord droit 	JET-HOSE100SS	100 / 3.937
	JET-HOSE150SS	150 / 5.906
	JET-HOSE200SS	200 / 7.874
	JET-HOSE250SS	250 / 9.843
	JET-HOSE300SS	300 / 11.811
Raccord Banjo 	JET-HOSE100BS	100 / 3.937
	JET-HOSE150BS	150 / 5.906
	JET-HOSE200BS	200 / 7.874
	JET-HOSE250BS	250 / 9.843
	JET-HOSE300BS	300 / 11.811
Raccord Banjo-banjo 	JET-HOSE100BB	100 / 3.937
	JET-HOSE150BB	150 / 5.906
	JET-HOSE200BB	200 / 7.874
	JET-HOSE250BB	250 / 9.843
	JET-HOSE300BB	300 / 11.811

Tous les flexibles sont pressurisés à un niveau maximum de pression de 275 bar / 3990 psi

Pièces détachées, pièces incluses lors de la livraison

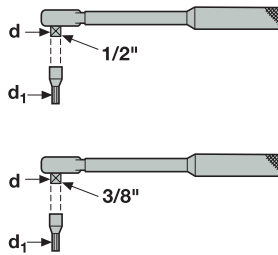
Désignation	...SS	...BS	...BB	Désignation
JET-CFP1/8BSP 	■	■	■	JET-CFP0611 
JET-CBP15 	■	■	■	JET-CFP0613 
JET-AD1/8BSP 	■	■		JET-CFP0614 
JET-ADM6 	■	■		JET-CFP0615 
JET-ADM10 	■			JET-CLS0608 
JET-BBM06 		■	■	JET-CS1115 
JET-BBM10 		■	■	JET-CFP1/8BSP14 
JET-BB1/8BSP 		■	■	JET-CFP1/8BSP12.7 
JET-C1/4-1/8BSP 		■	■	JET-CFP1/8BSP12 
JET-P1/8-5MM 	■	■	■	JET-CFP1/8BSP10 
JET-WM10* 	■	■	■	
JET-CS0610 	■	■		
JET-ORING10X1*** 	■	■	■	

Pack de 2, sauf *Pack de 20

** Ne convient pas dans l'injecteur

Pour les options d'assemblage, voir page(s) 90

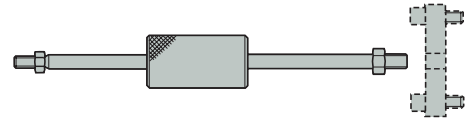
Clé de serrage



Taille	Nm / In/Lbs.	Références	Pièces détachées		
			Adaptateurs*	d	d ₁
C3	35 / 309.8	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50 / 442.5	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70 / 619.6	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90 / 796.6	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130 / 1150.6	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

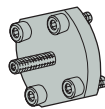
* À commander séparément

Outil à choc pour extraction des douilles polygonales



Taille	Références
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Outils pour l'extraction des douilles polygonales des unités de serrage manuelles



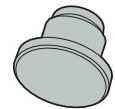
Taille	Références	Pièces détachées	
		Plaquette centrale	Plaquette périphérique
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C-TK-02	3214030-516	5512072-01

Graisseur



Taille	Références
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Bouchon de protection



Taille	Type 3000	Autres types
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	-	C6-CP-01
C8	-	C8-CP-01

Clés pour buses d'arrosage

Jeux de clés pour buse	Pièces incluses dans le set			Pièce non-incluse
	Clé (Poignée-T)	Porte-lame	Douille à rouleaux	Pour buse
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Couple de serrage maximum pour vis de bridage

Guide de tournage ISO	Désignation des vis	Couple Nm / In/Lbs.	Tournevis /Clé de serrage	Désignation des vis	Couple Nm / In/Lbs.	Tournevis /Clé de serrage
Porte-outils de tournage général ISO	110.26-655	10,0 / 88.5	H00T-60100	L84017-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20
	117.26-655	5,0 / 44.3	H00T-3050	L85011-T15P	5,0 / 44.3	T00-15P50
	117.26-657	3,0 / 26.6	H00-2530	L85012-T15P	5,0 / 44.3	T00-15P50
	170.26-655	6,0 / 53.1	H00T-4060	L85017-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20
	C02205-T07P	0,9 / 8.0	T00-07P09	L85020-T15P	3,5 / 31.0	T00-15P35
	C02505-T07P	0,9 / 8.0	T00-07P09	L85021-T15P	3,5 / 31.0	T00-15P35
	C02506-T07P	0,9 / 8.0	T00-07P09	L86015-T20P	6,0 / 53.1	T00T-20P60
	C03007-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20	L86025-T20P	6,0 / 53.1	T00T-20P60
	C03508-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	LD1035-T25P	6,0 / 53.1	T00T-25P60
	C03509-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	LD5020-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20
C03510-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	LD6020-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
C03511-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20	LD6021-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20	
C03512-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	LD6024-T20P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
C04008-T15P	3,5 / 31.0	T00-15P35	LD6025-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
C04010-T15P	3,5 / 31.0	T00-15P35	LD6026-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20	
C04011-T15P	3,5 / 31.0	T00-15P35	LD8025-T25P	6,0 / 53.1	T00T-25P60	
C04014-T15P	3,5 / 31.0	T00-15P35	LD8030-T25P	6,0 / 53.1	T00T-25P60	
C04512-T15P	5,0 / 44.3	T00-15P50	LS0512	2,5 / 22.1	-	
C04518-T15P	5,0 / 44.3	T00-15P50	LS0613	3,0 / 26.6	H00-2530	
C05010-T20P	5,0 / 44.3	T00-20P50	LS0616	3,0 / 26.6	H00-2530	
C05012-T15P	5,0 / 44.3	T00-15P50	LS0818	4,0 / 35.4	-	
C05013-T20P	5,0 / 44.3	T00-20P50	LS0822	4,0 / 35.4	-	
C05018-T20P	5,0 / 44.3	T00-20P50	LS1027	5,0 / 44.3	H00T-4050	
C11804-T06P	0,5 / 4.4	T00-06P05	MC6S4X14	3,5 / 31.0	-	
C46017-T20P	6,0 / 53.1	T00T-20P60	MC6S4X18	3,5 / 31.0	-	
C82204-T06P	0,5 / 4.4	T00-06P05	MC6S5X14	5,0 / 44.3	H00T-4050	
CC05	0,9 / 8.0	H00-1509	MC6S5X18	5,0 / 44.3	H00T-4050	
CC08P-V13	2,0 / 17.7	T00-09P20	MN0909L-T09P	2,0 / 17.7	T00-09P20	
CC09P-D11	2,0 / 17.7	T00-09P20	MN1215L-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
CC12P-S12	3,5 / 31.0	T00-15P35	MN1215R-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
CC14	6,0 / 53.1	H00T-4060	MN1215S-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
CC16	10,0 / 88.5	-	MN1215T-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
CC17P	10,0 / 88.5	-	MN1515-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
CC17P-06	10,0 / 88.5	-	MN1515SSL-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	
CC17P-09	10,0 / 88.5	-	MN1520-T20P	6,0 / 53.1	T00T-20P60	
CC20P	10,0 / 88.5	-	MN1920-T20P	6,0 / 53.1	T00T-20P60	
CC20P-V13	10,0 / 88.5	-	MN1925-T25P	5,0 / 44.3	T00T-25P50	
CD09-S09	2,0 / 17.7	T00-09P20	MN2525-T25P	6,0 / 53.1	T00T-25P60	
CD12-S12	3,5 / 31.0	T00-15P35	PL1403-T09P	2,5 / 22.1	T00-09P20	
CD16-S16	5,0 / 44.3	T00-20P50	TCEI0409	3,5 / 31.0	-	
CD19-S19	5,0 / 44.3	T00-20P50	TCEI0509	6,0 / 53.1	H00T-4060	
CD19-V16	5,0 / 44.3	T00-20P50	TCEI0513	6,0 / 53.1	H00T-4060	
CSC8015-T20P	5,0 / 44.3	T00-20P50	TCEI0609	8,0 / 70.8	H00T-5080	
CSC1015-T20P	5,0 / 44.3	T00-20P50	TCEI0613	8,0 / 70.8	H00T-5080	
CSP16-T15P	2,0 / 17.7	T00-15P20	TCEI0614	8,0 / 70.8	H00T-5080	
CSP22-T15P	3,0 / 26.6	T00-15P30	TCEI0620	8,0 / 70.8	H00T-5080	
CSP27-T25P	6,0 / 53.1	T00T-25P60	TCEI0815	10,0 / 88.5	H00T-60100	
			TCEI0825	10,0 / 88.5	H00T-60100	
			TCEI1020	15,0 / 132.8	-	
			WS1620-T20P	3,5 / 31.0	T00-20P35	
			WS1920-T20P	3,5 / 31.0	T00-20P35	
			WS2325-T25P	5,0 / 44.3	T00T-25P50	

Pour la gamme complète de clés dynamométriques Seco, veuillez consulter la page suivante

Information clé de serrage

La gamme de clés dynamométriques avec des valeurs de couple fixées est disponible dans des combinaisons de valeurs de couple/clé pour le serrage des plaquettes, pour la plupart des produits de tournage Seco. Lors du montage des plaquettes, en utilisant une clé dynamométrique, vous vous assurez toujours un serrage correct. Les couples de serrage sont données page(s) 1022 pour chaque vis. Les clés dynamométriques sont calibrées selon la norme ISO 6789.

Codification des références : T00-15P35

T00 = Tournevis dynamométrique pour embout Torx Plus



T00T = Tournevis en T pour embout Torx Plus

H00 = Tournevis dynamométrique pour embout hexagonal



H00T = Tournevis en T pour embout hexagonal

15P = Taille Torx Plus



35 = Valeur couple 3,5 Nm

Tournevis / Clé de serrage*	Embout remplaçable	Taille Torx Plus	Valeur de couple Nm / In/Lbs.
		T06P	0,5 / 4.4
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / 4.4
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / 8.0
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / 10.6
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / 17.7
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / 8.0
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / 10.6
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / 17.7
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / 17.7
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / 26.6
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / 31.0
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / 17.7
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / 26.6
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / 31.0
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / 35.4
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / 44.3
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / 31.0
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / 44.3



* Embout inclus

Tournevis / Clé de serrage*	Embout remplaçable	Taille Torx Plus	Valeur de couple Nm / In/Lbs.
		T15P	5,0 / 44.3
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / 44.3
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / 53.1
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / 70.8
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / 44.3
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / 53.1
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / 70.8
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 / 70.8

* Embout inclus

Tournevis / Clé de serrage*	Embout remplaçable	Taille hexagonale mm / pouce	Valeur de couple Nm / In/Lbs.
		1,3 / 0.050	0,5 / 4.4
H00-1505	H00-1.5	1,5 / 0.060	0,5 / 4.4
H00-1509	H00-1.5	1,5 / 0.060	0,9 / 8.0
H00-2009	H00-2.0	2,0 / 0.080	0,9 / 8.0
H00-2016	H00-2.0	2,0 / 0.080	1,6 / 14.2
H00-2020	H00-2.0	2,0 / 0.080	2,0 / 17.7
H00-2512	H00-2.5	2,5 / 0.098	1,2 / 10.6
H00-2530	H00-2.5	2,5 / 0.098	3,0 / 26.6
H00-2535	H00-2.5	2,5 / 0.098	3,5 / 31.0
H00-3020	H00-3.0	3,0 / 0.120	2,0 / 17.7
H00-3030	H00-3.0	3,0 / 0.120	3,0 / 26.6
H00-4030	H00-4.0	4,0 / 0.160	3,0 / 26.6

* Embout inclus

Tournevis / Clé de serrage*	Embout remplaçable	Taille hexagonale mm / pouce	Valeur de couple Nm / In/Lbs.
		3,0 / 0.120	5,0 / 44.3
H00T-4050	H00T-4.0	4,0 / 0.160	5,0 / 44.3
H00T-4060	H00T-4.0	4,0 / 0.160	5,0 / 44.3
H00T-5050	H00T-5.0	5,0 / 0.200	5,0 / 44.3
H00T-5080	H00T-5.0	5,0 / 0.200	8,0 / 70.8
H00T-50100	H00T-5.0	5,0 / 0.200	10,0 / 88.5
H00T-60100	H00T-6.0	6,0 / 0.240	10,0 / 88.5

* Embout inclus

Les embouts ne sont pas interchangeables entre les deux types de poignées.

Torx Plus® est une marque déposée par Camcar-Textron (USA)

SMG – Introduction

Vitesse de coupe, v_c (m/min)

Les SMG ont pour fondement une classification des matières à usiner en fonction de leur type plutôt que de leur usinabilité relative. Par conséquent, cette classification comprend les matières à usiner telles que les composites. Bien que cette classification soit assez exhaustive, il est facile d'identifier à quel SMG appartient un matériau donné.

Chaque SMG applique une norme de matériaux spécifique dans une situation donnée, qui sert de référence pour faciliter le choix des paramètres de coupe par rapport à une solution Seco, voir page(s) 105.

À titre d'exemples, les matériaux de référence EN C45E pour SMG P4 et EN 42 CrMo 4 pour SMG P5 et SMG H5. Pour de plus amples informations, se reporter aux tableaux suivants.

Aciers, aciers inoxydables ferritiques et martensitiques.

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Aciers de bonne usinabilité hors aciers inox.	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/mm}^2$	1500	0,14
P2	Aciers ferritiques faiblement alliés, $C < 0,25\%wt$ Alliage faible pour les aciers de construction généraux	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/mm}^2$	1600	0,23
P3	Aciers ferritiques & perlites, $C < 0,25\%wt$ pour les aciers de construction généraux Aciers cimentés	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/mm}^2$	1800	0,14
P4	Aciers de construction, faiblement alliés, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Aciers trempés et revenus faiblement alliés	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P5	Aciers de construction, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Aciers trempés et revenus	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2020	0,18
P6	Aciers ferritiques faiblement alliés, $C > 0,67\%wt$ Aciers à roulement et à ressort, faiblement alliés	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17
P7	Aciers ferritiques, $C > 0,67\%wt$ Aciers à roulement et à ressort, faiblement alliés	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/mm}^2$	2160	0,17
P8	Acier pour outils Aciers grande vitesse (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2400	0,20
P11	Aciers inoxydables ferritiques & martensitiques	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P12	Aciers maraging et inoxydables traités par précipitation	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17

Aciers de bonne usinabilité, de décolletage, duplex et inox

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Aciers inoxydables austénitiques faciles.		X 10 CrNi 18 9	1700	0,14
M2	Aciers inoxydables austénitiques faiblement alliés		X 5 CrNiS 18 10	1920	0,18
M3	Aciers inoxydables austénitiques, moyennement alliés		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Aciers inoxydables austénitiques & duplex fortement alliés		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Aciers inoxydables austénitiques et duplex très difficiles & fortement alliés.		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Fontes

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Fontes grises (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Fers à graphite compacté (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Fonte malléable (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Fonte nodulaire (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Fonte austénitique et bainitique (ADI)		EN-GJS-1000-5	0	
K6	Fontes lamellaires austénitiques		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0	
K7	Fontes nodulaire austénitiques		EN-GJSA-XNiMn23-4	0	

Métaux non-ferreux

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Alliages d'aluminium, Si < 9%		AW-7075	0	
N2	Alliages d'aluminium, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%	0	
N3	Alliages d'aluminium, Si > 16%		AlSi17Cu5	0	
N11	Alliages de cuivre		CW614N	740	0,26

Superalliages et titane

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superalliages à base de fer		Discalloy	0	
S2	Superalliages à base de Cobalt		Stellite 21	0	
S3	Superalliages à base de Nickel		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titane, faiblement allié, (α)		Ti	0	
S12	Titane, moyennement allié, ($\alpha+\beta$)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titane, fortement allié, (près de β et β)		Ti10V2Fe3Al	0	

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Matériaux durs

	SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
Guide de tournage ISO	H3	Aciers cémentés	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
Porte-outils de tournage général ISO	H5	Aciers trempés & revenus	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
	H7	Aciers trempés & revenus Aciers à roulement	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
Plaquettes de tournage ISO	H8	Acier à outils Aciers grande vitesse (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
	H11	Aciers inoxydables martensitiques.	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
	H12	Aciers inoxydable martensitiques à durcissement par précipitation	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450 \text{ N/mm}^2$	2410	0,17
Steadyline®	H21	Aciers au manganèse	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC	0	
	H31	Fonte blanche	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	0	

Autres matériaux difficiles

	SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
MDT	PM1	Aciers faiblement alliés pour les matériaux PM		F-0008 Fe-0.7C	0	
Mini-Shaft™	PM2	Alliages moyen pour les matériaux PM		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	0	
Gorges	PM3	Aciers fortement alliés pour les matériaux PM Les matériaux de siège de soupape d'échappement, etc.			0	
Tronçonnage	HF1	Alliage à revêtement dur Alliages à base de fer soudés ou plasma déposé			0	
	HF2	Alliage à revêtement dur Alliages à base de cobalt ou nickel soudés ou plasma déposé			0	
X2 / X4	CC1	Carbure de tungstène fritté		G50	0	

 Adaptateurs
Unités de serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Plastiques & Composites

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Les polymères thermodurcissables		Urea formaldéhyde (UF)	0	
TS2	Composites en fibres de carbone thermodurcissables		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	0	
TS3	Composites en fibres de verre thermodurcissables		Epoxy - HX..(42..)/verre E (7781...)...	0	
TS4	Composites de fibres d'aramide thermodurcissables		Kevlar 49	0	
TP1	Les polymères thermoplastiques		Polycarbonate (PC)	0	
TP2	Composites en fibres de carbone thermoplastiques		PPS/PEEK - T300..	0	
TP3	Composites en fibres de verre thermoplastiques		PPS/PEEK - verre E ou verre A...0		
TP4	Composites en fibres d'aramide thermoplastiques			0	

Graphite

SMG	Description	Propriétés	DIN	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Graphite		R 8500	0	

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

	SMG	EN	EN-Nr	W-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
Guide de tournage ISO	P1	11 SMn 30	1,0715	1,0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130	
		11 SMnPb 30	1,0718	1,0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134	
		10 S 20	1,0721	1,0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20				
				1,0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20				
		15 SMn 13	1,0725	1,0723	15 S 20			210 A 15		SUM 32	1922	
		35 S20	1,0726	1,0726	35 S 20		35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
Porte-outils de tournage général ISO	P2	46 S20	1,0727	1,0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460	
		11 SMn 37	1,0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150	
		11 SMn 37	1,0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150	
		S235JR	1,0037	1,0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C		1311	
		S235JRG2	1,0038	1,0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF			1312, 1313	
		S275J2G3	1,0144	1,0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C		1412, 1414	
Plaquettes de tournage ISO	P3	C 10	1,0301	1,0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100	
				1,0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170	
		C22	1,0402	1,0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200	
		S355JR	1,0570	1,0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA		2172, 2132	
		C 15R	1,1141	1,1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK		1370	G10170
				1,1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C			G10250
Steadyline®	P3	16 Mo 3	1,5415	1,5415	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H			
				1,5423	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912		
		14 NiCr 14	1,5752	1,5752	16 Mo 5		1503/-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200	
				1,5919	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106	
		18 NiCrMo 7 6	1,6587	1,6587	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4				
		16 MnCr 5	1,7131	1,7131	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7				
MDT	P4	16 MnCrS 5	1,7139	1,7139	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170	
		20 MnCr 5	1,7147	1,7147	16 MnCrS 5						G51200	
		20 MnCrS 5	1,7149	1,7149	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)			
		13 CrMo 4 5	1,7335	1,7335	20 MnCrS 5	20 MC 5			SMnC 21 H			
				1,7337	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216		
		10 CrMo 9 10	1,7380	1,7380	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216		
Mini-Shaft™	P5	C35		1,0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350	
		E 335	1,0503	1,0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430	
		C40		1,0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C			
		E 360	1,0070	1,0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655		
		C60	1,0601	1,0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600	
		G 28 Mn6	1,1165	1,1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390	
Gorges	P5	C 35E	1,1181	1,1181	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300	
		C 45E	1,1191	1,1191	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340	
		C 60E	1,1221	1,1221	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420	
				1,1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640	
				1,1740	C 60 W	Y3 55			SK 7			
				1,0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090		
Tronçonnage	P5			1,2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620	
				1,2542	45 WCv 7		BS 1	45 WCv 8 KU		2710	T41901	
			1,2714	1,2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206	
				1,5121	46 MnSi 4							
				1,5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236			
				1,5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)			
X2 / X4	P6	36 CrNiMo 4		1,6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400	
		34 CrNiMo 6	1,6582	1,6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400	
		34 Cr 4	1,7033	1,7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320	
		41 Cr 4	1,7035	1,7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400	
		25 CrMo 4	1,7218	1,7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300	
		42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400	
Adaptateurs et pièces détachées	P6	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400	
				1,7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240		
		50 CrV 4	1,8159	1,8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500	
		41 CrAlMo 7 10	1,8509	1,8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065	
		C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700	
		C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950	
Accessoires et pièces détachées	P6	C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880		
				1,1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3			
				1,1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2			

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Divers Marques	Condition	Structure
	1213				Recuit	
	12 L 13				Recuit	
	1108				Recuit	
	11 L 08				Recuit	
	1140	40			Recuit	
	1146				Recuit	
	1215				Recuit	
	12 L 14				Recuit	
	A573 Nuance 58	16D			Recuit	
	A573 Nuance 70	18kp	11 378		Recuit	
	1010	St14kP	11 448		Recuit	
F.1110	1015	10			Recuit	
	1020, 1023	15			Recuit	
		20	12 024		Recuit	
F.1511	1015	17G1S	11 523		Recuit	
F.1120	1025	15			Recuit	
		25			Recuit	
	A204 Nuance A		15 020		Recuit	
	4520				Recuit	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Recuit	
	4320		16 220		Recuit	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Recuit	
		18HG			Recuit	
	5120	20KH	14 221		Recuit	
	5120 H	20KH			Recuit	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Recuit	
F.155	A387 Nuance 12 Cl. 2				Recuit	
	A182-F22	12KH8	15 313		Recuit	
F.1130	1035	35	12 040		Recuit	
F.5110	1045	45	12 050		Recuit	
	1040	40	12 041		Recuit	
F.1150	1055	55			Recuit	
	1060	60	12 061		Recuit	
	1039	40G			Recuit	
F.1135	1330	30G2			Recuit	
	1035	35			Recuit	
F.1140	1045	45	12 050		Recuit	
F.1150	1064	60			Recuit	
	1060	60			Recuit	
F.144	9255	55S2			Recuit	
F.1250	4135	35KHM			Recuit	
F.5241	S1	5KHV2S			Recuit	
	L6	5KHNV			Recuit	
	5045				Recuit	
	3135				Trempé & revenu	
	3435				Recuit	
	9840				Trempé & revenu	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Recuit	
	5132	35KH			Trempé & revenu	
	5140	40H	14 140		Trempé & revenu	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Trempé & revenu	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Recuit	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Trempé & revenu	
					Trempé & revenu	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Trempé & revenu	
F.1740	A355 Cl. A				Recuit	
F.5103	1070	70			Recuit	
F.5117	1095				Recuit	
F.5118	W1	U10A			Recuit	
		U10			Recuit	
		U13			Recuit	

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

	SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
Guide de tournage ISO	P7	107 CrV 3	1,2210	1,2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
		90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnVCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
		100 Cr 6	1,3505	1,3505	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
Porte-outils de tournage général ISO	P8	X 210 Cr 12	1,2080	1,2080	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
		X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
		X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
			1,2365	1,2365	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
			1,2436	1,2436	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1,2601	1,2601	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1,2713	1,2713	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1,3243	1,3243	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1,3247	1,3247	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
			1,3255	1,3255	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02			SKH 55	2723	
Plaquettes de tournage ISO		HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWW 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
		HS 18-1-2-5	1,3255	1,3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
		HS 6-5-2	1,3343	1,3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
		HS 2-9-2	1,3348	1,3348	S 2-9-2	Z 100 DCWW 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
		HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
		Steadyline®	P11	X 6 Cr 13	1,4000	1,4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403
X 12 Cr 13	1,4006			1,4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
X 6 Cr 17	1,4016			1,4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
X 20 Cr 13	1,4021			1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
X 39 Cr 13	1,4031			1,4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
X 70 CrMo 15	1,4109			1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
X 90 CrMoV 18	1,4112			1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
X 105 CrMo 17	1,4125			1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
X 3 CrNiMo 13 3	1,4313			1,4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
X 18 CrN 28	1,4749			1,4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
MDT	P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1,4534	1,4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
		X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4		Z 4 CNUNb 16.4 M				S15500
			1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4		Z 6 CNU 17.4		SUS 630		S17400
		X 5 CrNiCuNb 17 4	1,4548	1,4548	X 5 CrNiCuNb 17 4		Z 9 CAN 17.7	301 S 81	SCS 24, SUS 630		S17400
		X 7 CrNiAl 17 7	1,4564	1,4564	X 7 CrNiAl 17 7				SUS 631	2388	S17700
		X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1,6356	1,6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
		X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5		Z 2 NKD 19-09				K93120
		X 2 NiCoMo 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5		Z 2 NKD 19-09				K93120
Mini-Shaft™	M1	X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
		X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
Gorges	M2	X 10 CrNiS 18 9	1,4305	1,4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
		X 2 CrNi 19 11	1,4306	1,4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
		X 5 CrNi 18 10	1,4301	1,4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
		X 5 CrNiMo 17 12 2	1,4401	1,4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
		X 6 CrNiNb 18 10	1,4550	1,4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
		X 9 CrNi 18 8	1,4310	1,4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
Tronçonnage	M3	X 12 CrNi 18 8	1,4300	1,4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
		X 2 CrNiMo 18 14 3	1,4435	1,4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
		X 2 CrNiMoN 17 13 3	1,4429	1,4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
		X 2 CrNiN 18 10	1,4311	1,4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18.10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
		X 3 CrNiMo 18 12 3	1,4466	1,4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
		X 9 CrNiSiNc 21 11 2	1,4835	1,4893	X 9 CrNiSiNc 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
X2 / X4	M4	X 12 CrNi 25 21	1,4335	1,4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
		X 2 CrNiMoN 22 5 3	1,4462	1,4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
		X 2 CrNiMoSi 19 5	1,4424	1,4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
		X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1,4539	1,4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
		X 3 CrNiMo 27 5 2	1,4460	1,4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
Adaptateurs Unités de serrage	M5	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4980	1,4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
		X 1 CrNiMoN 20 18 7	1,4547	1,4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
		X 1 CrNiMoN 25 22 8	1,4652	1,4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7				NCF 800		S32654
Accessoires et pièces détachées		X 10 NiCrAlTi 32 20	1,4876	1,4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21					N08800
		X 2 CrNiMoN 25 7 4	1,4410	1,4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

U.N.E./I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Divers Marques	Condition	Structure
F.520L	L2	11KHF			Recuit	
F.5220	O1	9KHVG			Recuit	
	O2	9G2F			Recuit	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Recuit	
F.5212	D3	KH12			Recuit	
	H11	4KH5MFS			Recuit	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Recuit	
F.5227	A2	9KH5VF			Recuit	
	H10	3KH3M3F			Recuit	
F.5213		KH12			Recuit	
		KH12MF			Recuit	
F.520.S	L6	5KHNM			Recuit	
F.5613	M35	R6M5K5			Recuit	
	M42	R2AM9K5			Recuit	
	T4	R18K5F2			Recuit	
F.5603	M2	R6M5			Recuit	
	M7				Recuit	
	T1	R18			Recuit	
	403	08KH13			Recuit	Ferritique
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Recuit	Martensitique
F.3113	430	12KH17			Recuit	Ferritique
F.5261	420	20KH13	17 022		Recuit	Martensitique
F.3404	420	40KH13			Recuit	Martensitique
	440 A				Recuit	Martensitique
	440 B	95KH18			Recuit	Martensitique
	440 C	95KH18			Recuit	Martensitique
	A182 F6NM			F6NM	Recuit	Martensitique
	446	15KH28			Recuit	Ferritique
	XM-13			PH 13-8 Mo	Solution recuite	Austénitique
	XM-12			15-5-PH	H1150	Martensitique
	XM-12			15-5 PH	Solution recuite	Martensitique
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martensitique
SAE 630				17-4 PH	H1150	Martensitique
630				17-4 PH	Solution recuite	Martensitique
631		09KH17N7YU1		17-7 PH	Solution recuite	Austénitique/Ferritique
AMS 6515				Maragin 350	Solution recuite	Martensitique
AMS 6521				Maragin 300	Solution recuite	Martensitique
AMS 6514				Maragin 300, Vascomax C300	Solution recuite	Martensitique
AMS 6512				Maragin 250	Solution recuite	Martensitique
AMS 6512				Maragin 250, Vascomax C250	Solution recuite	Martensitique
F.3508	303	12KH19N9			Recuit	Austénitique
F.3504	304 L	03KH18N11			Recuit	Austénitique
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Recuit	Austénitique
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Recuit	Austénitique
F.3524	347	08KH18N12B			Recuit	Austénitique
F.3517	301	07KH16N6			Recuit	Austénitique
	302	12KH18N9			Recuit	Austénitique
F.3533	316 L	03KH17N14M3	17 349		Recuit	Austénitique
	316 LN	03KH16N15M3			Recuit	Austénitique
F.3541	304 LN	03KH18N11			Recuit	Austénitique
	317	08KH17H15M3T			Recuit	Austénitique
				253 MA	Recuit	Austénitique
	310 S	12KH25N20			Recuit	Austénitique
	329 LN			SAF 2205	Recuit	Duplex
				3RE60	Recuit	Duplex
	904L				Recuit	Super austénite
	329				Recuit	Duplex
	660			A286	Solution recuite	Austénitique
				254 SMO	Recuit	Super austénite
				654 SMO	Recuit	Super austénite
				Alliage 800	Recuit	Super austénite
	F 53			SAF 2507	Recuit	Super duplex

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

	SMG	EN	EN-Nr	W-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS			
Guide de tournage ISO	K1	EN-GJL-150	0,6150	0,6150	GG-15	Ft 15 D	Nuance 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601			
		EN-GJL-200	0,6200	0,6200	GG-20	Ft 20 D	Nuance 220	G20	FC 200	01 20 -00	F12101			
		EN-GJL-250	0,6250	0,6250	GG-25	Ft 25 D	Nuance 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401			
		EN-GJL-350	0,6350	0,6350	GG-35	Ft 35 D	Nuance 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502			
		EN-GJL-215			GG-220 HB						02 19			
Porte-outils de tournage général ISO	K2	EN-GJV-300			GJV-300									
		EN-GJV-350			GJV-350									
		EN-GJV-400			GJV-400									
		EN-GJV-450			GJV-450									
		EN-GJV-500			GJV-500									
Plaquettes de tournage ISO	K4	EN-GJM-550-4	0,8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130			
		EN-GJS-350-22	0,7033	0,7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Nuance 350/22		FCD 350-22L	07 17-15				
		EN-GJS-400-15	0,7040	0,7040	GGG-40	FGS 400-12	Nuance 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800			
		EN-GJS-400-18	0,7043	0,7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Nuance 370/17	GSO 42/17		07 17 -12	F32800			
		EN-GJS-500-7	0,7050	0,7050	GGG-50	FGS 500-7	Nuance 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800			
		EN-GJS-600-3	0,7060	0,7060	GGG-60	FGS 600-3	Nuance 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100			
		EN-GJS-700-2	0,7070	0,7070	GGG-70	FGS 700-2	Nuance 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800			
		EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5							ADI Nuance 5		
		EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2							ADI Nuance 2		
		EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1							ADI Nuance 3		
Steadyline®	K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0,6660	0,6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Nuance F2			05 23-00	F41002			
		EN-GJLA-XNiCr 30-3	0,6676	0,6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Nuance F3				F41004			
		EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0,6655	0,6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Nuance F1				F41000			
		EN-GJSA-XNiMn 13-7	0,7652	0,7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Nuance S6			07 72-00				
		EN-GJSA-XNiCr 20-2	0,7660	0,7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Nuance S2				F43000			
		EN-GJSA-XNiMn 23-4	0,7673	0,7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Nuance S2M				F43010			
		EN-GJSA-XNiCr 30-3	0,7676	0,7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Nuance S3				F43003			
		EN-GJSA-XNi 35	0,7683	0,7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35						F43006		
		MDT	N1	AW-1050A	Al99.5	3,0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A	
				AW-2011	AlCuBiPb	3,1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011	
AW-2014	AlCuSiMn			3,1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014			
AW-5005	AlMg1			3,3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005			
AW-6060	AlMgSi0.5			3,3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060			
AW-6063	AlMgSi0.7			3,3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005			
AW-3103	AlMn1			3,0515	AlMn1		N3			4054	AA3103			
AW-3003	AlMn1Cu			3,0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003			
AW-7020	AlZn4.5Mg1			3,4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020			
AW-7075				3,4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075			
Mini-Shaft™	N1	AC-42000		3,2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244				
		AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3,2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800			
		MG-P-63	MgAl6Zn	3,5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600			
		MG-P-61	MgAl8Zn	3,5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)								
		MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3,5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE					M12330		
		Gorges	N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3,2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600	
				AC-44200	AlSi12	3,2382	GD-AlSi12							
				AW-6082	AlMgSi1	3,2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082	
			Tronçonnage	N11	CC331G		2,0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
					CC333G		2,0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
	CuNi10Fe1Mn				2,0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600		
						CuNi10Zn45								
	CW408J				2,0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1						C76300	
CW352H					2,1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700		
CC480K					2,1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700		
		2,1087			CuSn10Zn					5458	C90500			
CW452K	CuSn6	2,1020			CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900			
CW502L	CuZn15	2,0240			CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000			
X2 / X4	N11	CW706R	CuZn28Sn1	2,0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300			
		CW508L	CuZn37	2,0321	CuZn37	CuZn37				5150	C27200			
		CW717R	CuZn38Sn1	2,0530	CuZn38Sn1						C46400			
		CW614N	CuZn39Pb3	2,0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500			
		CW612N	CuZn40Pb2	2,0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800			
		CW622N	CuZn44Pb2	2,0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700			
		Adaptateurs Unités de serrage	N11											
Accessoires et pièces détachées	N11													

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Divers Marques	Condition	Structure
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Fontes grises (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Fontes grises (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Fontes grises (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Fontes grises (GCI)
	G 3500					Fontes grises (GCI)
	Nuance 350					Fontes vermiculaires (CGI)
	Nuance 400					Fontes vermiculaires (CGI)
	Nuance 400-15					Fontes vermiculaires (CGI)
	Nuance 450					Fontes vermiculaires (CGI)
	Nuance 500					Fontes vermiculaires (CGI)
	A220 60004				Trempé	Fonte malléable (MCI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Fonte nodulaire (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Fonte nodulaire (MCI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Fonte nodulaire (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Fonte nodulaire (MCI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Fonte nodulaire (SGI)
	1600/1300/-					Fonte austénitique et bainitique (ADI)
	1050/700/7					Fonte austénitique et bainitique (ADI)
	1200/850/4					Fonte austénitique et bainitique (ADI)
	1400/1100/1					Fonte austénitique et bainitique (ADI)
	850/550/10					Fonte austénitique et bainitique (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Fontes lamellaires austénitiques
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Fontes lamellaires austénitiques
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Fontes lamellaires austénitiques
	A436 Type D-2			Nodumag		Fonte nodulaire austénitique.
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2		Fonte nodulaire austénitique.
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-2M		Fonte nodulaire austénitique.
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-3		Fonte nodulaire austénitique.
				Ni-Resist D-5		Fonte nodulaire austénitique.
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

Guide de tournage ISO
 Porte-outils de tournage général ISO
 Plaquettes de tournage ISO
 Steadylime®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Gorges
 Tronçonnage
 X2 / X4
 Adaptateurs Unités de serrage
 Accessoires et pièces détachées

	SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
Guide de tournage ISO	S1											
	S2											
Porte-outils de tournage général ISO	S3	NiMo30		2,4810							N10002	
		NiMo16Cr15W		2,4819							N10276	
		NiCr19Fe19Nb5Mo3		2,4668							N07718	
		NiCr20TiAl		2,4669							N07750	
		NiCr20TiAl		2,4631							N07080	
		NiCr19Co18Mo4Ti3Al3								N07500		
		NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2,4654						N07001		
Plaquettes de tournage ISO	S11			3,7024							R54620	
	S12										R56320	
	S13										R56400	
Steadyline®	H3	16 MnCr 5	1,7131	1,7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170	
	H5	C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700	
MDT	H8	C 75S	1,1248	1,1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780	
		C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950	
		C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105			C 100 KU		1880	
		55 Cr 3	1,7176	1,7176	60 WCrV 7	55 WC 20			55 WCrV 8 KU			
		42 CrMo 4	1,7225	1,7225	55 Cr 3	55 C 3		527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
		107 CrV 3	1,2210	1,2210	42 CrMo 4	42 CD 4		708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
		90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	107 CrV 3	115 CrV 3			107 CrV 3 KU			T61202
		100 Cr 6	1,3505	1,3505	90 MnCrV 8	100 MnCrW 4		BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
					90 MnCrV 8	90 MnCrV 8		BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
					100 Cr 6	100 Cr 6		534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
Mini-Shaft™	H11	X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813	
		X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5		X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102	
		X 155 CrVMo 12 1		1,2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402	
				1,2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312		
				1,2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoV 12 KU		2310		
Gorges	H12	HS 6-5-2-5	1,3243	1,3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	T61206	
		HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342	
		HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001	
Tronçonnage	H21	X 20 Cr 13	1,4021	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000	
		X 70 CrMo 15	1,4109	1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002	
		X 90 CrMoV 18	1,4112	1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003	
		X 105 CrMo 17	1,4125	1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004	
		X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500	
		X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4						S17400	
		X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4						S17400	
		X 7 CrNiAl 17 7	1,4568	1,4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 630	2388	S17700	
		X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1,4574	1,4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5				SUS 630		S15700	
		X 6 NiCrTiMoV 25 15	1,4980	1,4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286	
Adaptateurs et pièces détachées	H31	X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890	
		X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120	
		X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120	
		X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1,6356	1,6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160	
		X 120 Mn 12	1,3401	1,3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183		
		EN-GJN-HV520	0,9620	0,9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Nuance 2 A			05 12-00	F45001	
		EN-GJN-HV550	0,9625	0,9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Nuance 2 B			05 13-00	F45000	
		EN-GJN-HV600(XCr11)	0,9630	0,9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Nuance 2 C, D, E			04 57-00	F45003	

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Divers Marques	Condition	Structure
				Discalloy	Traités par précipitation	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
		KHN65MV		Hastelloy C		
				Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718	Solution recuite	
				Inconel X-750		
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
	AMS 4919			Ti	Commercialement pur	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 6-2-4-2	Recuit	Ti (α)
	AMS 4920, Nuance 5	VT6		Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Recuit	Ti (α + β)
	AMS 4986			Ti 6Al-4V	Recuit	Ti (α + β)
				Ti 10V-2Fe-3Al	Recuit	Ti (β)
F.1516	5115	12KH2	14 220		Aciers cémentés	
F.5103	1070	70			Trempé & revenu	
F.5107	1078, 1080	75			Trempé & revenu	
F.5117	1095				Trempé & revenu	
F.5118	W1	U10A			Trempé & revenu	
	S1	5KHV2SF			Trempé & revenu	
	5155				Trempé & revenu	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Trempé & revenu	
F.520L	L2	11KHF			Trempé & revenu	
F.5220	O1	9KHVG			Trempé & revenu	
	O2	9G2F			Trempé & revenu	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Trempé & revenu	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Trempé & revenu	
F.5227	A2	9KH5VF			Trempé & revenu	
F.5211	D2	KH12MF			Trempé & revenu	
F.5213		KH12			Trempé & revenu	
		KH12MF			Trempé & revenu	
F.520.S	L6	5KHNM			Trempé & revenu	
F.5613	M35	R6M5K5			Trempé & revenu	
	M42	R2AM9K5			Trempé & revenu	
	T1	R18			Trempé & revenu	
F.5261	420	20KH13	17 022		Trempé & revenu	Martensitique
	440 A				Trempé & revenu	Martensitique
	440 B	95KH18			Trempé & revenu	Martensitique
	440 C	95KH18			Trempé & revenu	Martensitique
	XM-12			15-5-PH	H900	Martensitique
	SAE 630			17-4-PH	H1025	Martensitique
	SAE 630			17-4-PH	H900	Martensitique
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7-PH	TH1050	Martensitique
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martensitique
	660			A286		Austénitique
	AMS 6512			Maragin 250	Traités par précipitation	Martensitique
	AMS 6521			Maragin 300	Traités par précipitation	Martensitique
	AMS 6521			Maragin 300	Traités par précipitation	Martensitique
	AMS 6515			Maragin 350	Traités par précipitation	Martensitique
	A128 Nuance A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Fontes blanches
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Fontes blanches
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Fontes blanches

 Guide de
tournage ISO

 Porte-outils
de tournage
général ISO

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadylime®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Guide de
tournage ISO

Plaquettes en carbure cimentées

Les plaquettes et porte-plaquettes en carbure de Seco ne sont pas concernés par les exigences suivantes. Néanmoins, Seco fait la déclaration suivante :
Ces produits sont conformes aux exigences RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) et ELV (End of Life Vehicles).
Les produits ne contiennent pas de mercure, ni de plomb, ni de chrome hexavalent, ni de cadmium, ni de CFC, ni de HCFC, retardataire de flamme ou solvants en concentration, qui excèdent les spécifications légales autorisées.

 Porte-outils
de tournage
général ISO

Réaffûtage :

Le réaffûtage à sec ou humide peut produire des poussières potentielles qui peuvent irriter la peau, les yeux, le nez, la gorge et provoquer des dommages ou des maladies. Pour éviter ces dangers, il faut respecter les précautions de sécurité et porter les EPI (Équipement de Protection Individuelle) adaptés.

Déchets et recyclage :

Seco s'engage à racheter les plaquettes et le carbure solide usagé pour les recycler. Les plaquettes et les barreaux de carbure doivent être séparés des autres déchets métalliques (acier, aluminium, cuivre...etc).
Tous les emballages sont entièrement recyclables.

 Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

Plaquettes CBN et PCD

Les plaquettes ne sont pas concernées par les exigences suivantes néanmoins, Seco fait la déclaration suivante :
Ces produits sont conformes aux exigences RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) et ELV (End of Life Vehicles) requises.
Les produits ne contiennent pas de mercure, ni de plomb, ni de chrome hexavalent, ni de cadmium, ni de CFC, ni de HCFC, retardataire de flamme ou solvants en concentration, qui excèdent les spécifications légales autorisées.

MDT

Réaffûtage :

Le réaffûtage à sec ou humide peut produire des poussières potentielles qui peuvent irriter la peau, les yeux, le nez, la gorge et provoquer des dommages ou des maladies. Pour éviter ces dangers, il faut respecter les précautions de sécurité et porter les EPI (Équipement de Protection Individuelle) adaptés.

Mini-Shaft™

Déchets et recyclage :

Seco s'engage à racheter les plaquettes CBN ou PCD usagées pour les recycler. Les plaquettes doivent être séparées des autres déchets métalliques (acier, aluminium, cuivre... etc). Les plaquettes CBN peuvent être rejetées comme les autres déchets.
Tous les emballages sont entièrement recyclables.

Gorges

Porte-outils brunis à l'oxyde

Les porte-outils de Seco ne sont pas concernés par les exigences suivantes néanmoins, Seco fait la déclaration suivante :
Ces produits sont conformes aux exigences RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) et ELV (End of Life Vehicles) requises.
Les produits ne contiennent pas de mercure, ni de plomb, ni de chrome hexavalent, ni de cadmium, ni de CFC, ni de HCFC, retardataire de flamme ou solvants en concentration, qui excèdent les spécifications légales autorisées.

Tronçonnage

Déchets et recyclage :

Les porte-outils usagés peuvent être jetés avec les déchets ordinaires (copeaux et acier mis au rebut) pour être recyclés.
Tous les emballages sont entièrement recyclables.

X2 / X4

 Adaptateurs
Unités de
serrage

 Accessoires
et pièces
détachées

Plaquettes Cermet

Les plaquettes ne sont pas concernées par les exigences suivantes néanmoins, Seco fait la déclaration suivante :

Ces produits sont conformes aux exigences RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) et ELV (End of Life Vehicles) requises.

Les nuances de plaquettes C15M contiennent du nickel qui peut imprégner la peau de nickel par contact. Les plaquettes contiennent plus de nickel que mentionné dans la norme SS-EN 1811. La méthode des tests de référence pour le dépôt du nickel s'entend si un contact prolongé et direct sur la peau a lieu et ne s'applique pas directement aux plaquettes Cermet. Lors de la manipulation des plaquettes, il est recommandé aux personnes ayant des allergies connues au nickel, de porter des gants de protection.

Réaffûtage :

Le réaffûtage à sec ou humide peut produire des poussières potentielles qui peuvent irriter la peau, les yeux, le nez, la gorge et provoquer des dommages ou des maladies. Pour éviter ces dangers, il faut respecter les précautions de sécurité et porter les EPI (Équipement de Protection Individuelle) adaptés.

Déchets et recyclage :

Les plaquettes utilisées peuvent être recyclées. Les plaquettes doivent être séparées des autres déchets métalliques (acier, aluminium, cuivre). Tous les emballages sont entièrement recyclables.

Porte-outils revêtus Nickel

Les porte-outils de Seco ne sont pas concernés par les exigences suivantes néanmoins, Seco fait la déclaration suivante :

Ces produits sont conformes aux exigences RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) et ELV (End of Life Vehicles) requises.

Les produits ne contiennent pas de mercure, ni de plomb, ni de chrome hexavalent, ni de cadmium, ni de CFC, ni de HCFC, retardataire de flamme ou solvants en concentration, qui excèdent les spécifications légales autorisées.

Les plaquettes contiennent du nickel et la peau peut en être imprégnée par contact. Les plaquettes contiennent plus de nickel que mentionné dans la norme SS-EN 1811. La méthode des tests de référence pour le dépôt du nickel s'entend si un contact prolongé et direct sur la peau a lieu.

Ces normes sont destinées à des produits qui sont en contact direct et prolongé avec la peau et ne sont donc pas directement applicable aux plaquettes. Lors de la manipulation des plaquettes il est recommandé aux personnes ayant des allergies connues au nickel, de porter des gants de protection.

Déchets et recyclage :

Les porte-outils usagés peuvent être jetés avec les déchets aciers ordinaires (copeaux et débris d'acier triés). Tous les emballages sont entièrement recyclables.

Guide de
tournage ISO

Porte-outils
de tournage
général ISO

Plaquettes de
tournage ISO

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs
Unités de
serrage

Accessoires
et pièces
détachées

Éléments d'alliage intentionnellement ajoutés

Guide de tournage ISO	Nuance	Carbure cémenté										Revêtement							
		W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
Porte-outils de tournage général ISO	CP20	■				■				■			■			■			
	CP200	■				■	■			■			■	■		■			
	CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
	CP500	■				■	■			■			■	■		■			
	CP600	■				■	■			■			■	■		■			
	C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
Plaquettes de tournage ISO	CF	■		■		■		■	■	■									
	CM	■		■		■		■	■	■									
	DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
	DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
	DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
	DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
	F15M	■				■	■			■			■	■		■			
	F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
	F30M	■				■	■			■			■	■		■			
	F40M	■				■	■			■			■	■		■			
Steadyline®	HX	■		■		■				■									
	H02	■		■		■	■			■									
	H15	■				■	■			■									
	H25	■				■	■			■									
	KX	■				■	■			■									
	MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
	MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
	MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
	MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
	Mini-Shaft™	MP1501	■		■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	
MP2050		■				■						■	■	■	■	■	■	■	
MP2501		■		■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	■	
MP3000		■				■	■			■			■	■	■	■	■	■	
MP3501		■		■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	■	
MS2500		■		■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	■	
Gorges	MS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
	RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			■
	RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
	RM2020	■				■				■			■						
	RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
	RN2010	■				■	■			■			■					■	
Tronçonnage	RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
	T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
	T25M	■		■	■	■				■			■		■	■	■		
	TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
	TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
	TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
X2 / X4	TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
	TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
	TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
	TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
	TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
	TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
Adaptateurs Unités de serrage	TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
	TM1501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	
	TM2000	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	
	TM2501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	
	TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■	■	
	TM4000	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■	■	
Accessoires et pièces détachées	TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
	TP1020	■	■	■	■	■				■	■		■						

Nuance	Carbure cémenté											Revêtement							Guide de tournage ISO
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb	
TP1030	■	■	■	■	■					■	■		■	■		■			
TP1501	■	■	■	■	■					■	■		■	■	■	■			
TP25	■	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■			
TP200	■	■	■	■	■					■	■		■	■	■	■			
TP2501	■	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■			
TP3501	■	■	■	■	■					■	■		■	■	■	■			
TP40	■		■	■	■					■			■	■	■	■			
TS2000	■				■	■				■			■	■	■				
TS2050	■				■	■				■			■	■			■		
TS2500	■		■		■					■			■	■					
TTP2050	■				■	■				■			■	■			■		
T250D	■				■	■				■			■	■					
T400D	■				■	■				■			■	■					
T100R	■		■		■	■				■			■	■					
T60M	■	■	■	■	■					■			■	■					
883	■		■		■					■			■						
890	■				■	■				■			■						

Guide de tournage ISO

Porte-outils de tournage général ISO

Plaquettes de tournage ISO

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

Gorges

Tronçonnage

X2 / X4

Adaptateurs Unités de serrage

Accessoires et pièces détachées

Ce document est publié suivant les informations fournies par Seco Tools et ses éditeurs, visant à présenter une orientation générale pour l'enlèvement de matière et ses techniques associées. Si une assistance est nécessaire pour certaines applications spécifiques, un expert peut être sollicité. Les informations sont fournies "telles quelles"; Seco Tools et ses rédacteurs déclinent toutes responsabilités, explicites ou implicites, sans limitation de garantie de qualité, d'adéquation à un usage particulier, ou d'absence de non-contrefaçon. En aucun cas, Seco Tools ou ses éditeurs ne seront soumis à des préjudices directs, indirects, spécifiques ou autres pour toute utilisation de l'information, même si Seco Tools et ses éditeurs sont informés de la possibilité de tels dommages. Les informations fournies dans ce document ne sont que des indications. Les prix réels, les spécifications et les descriptions de produits sont finalisés au moment de la vente et peuvent varier selon la localité. Les informations fournies ici sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

secotools.com
ST20246800 FR
© Seco Tools AB, 2024.
Tous droits réservés.

Les spécifications techniques sont
susceptibles de changer sans préavis.

