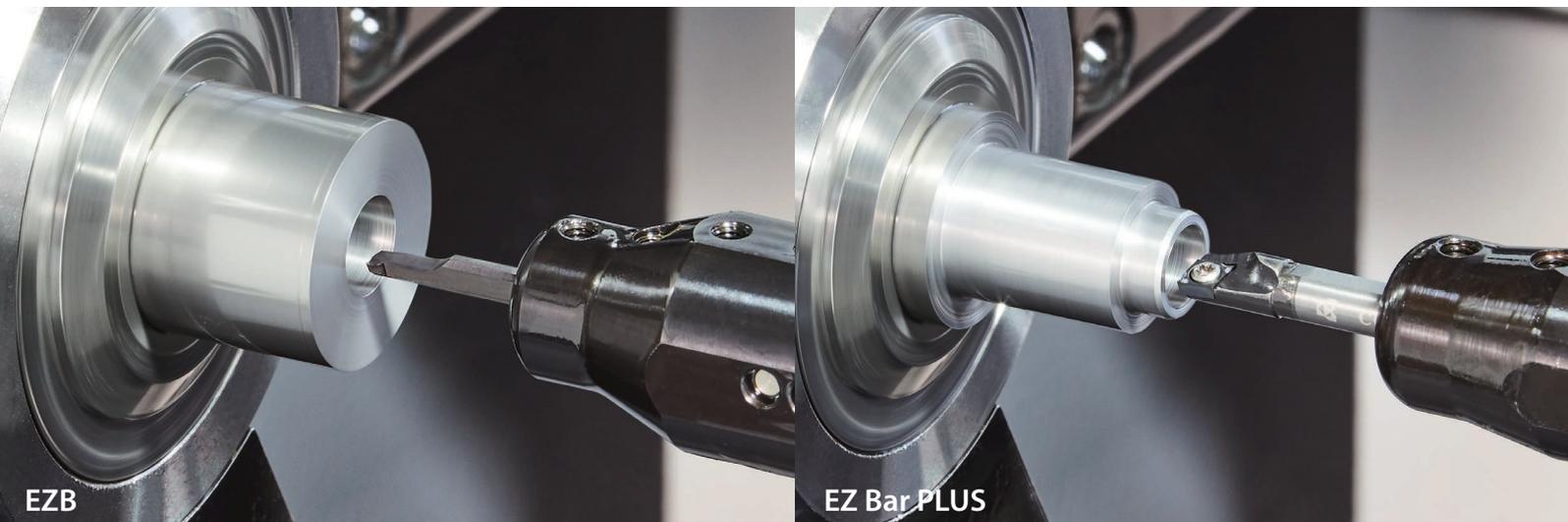


Série EZ Bar



Large gamme d'applications avec système de réglage simplifié

La barre EZ empêche toute flexion grâce au serrage à haute rigidité

La conception unique fournit un arrosage régulier

Large gamme d'outils pour une large gamme d'applications

Nouveau PR1725 avec excellent état de surface et longue durée de vie



Micro usinage intérieur

Série EZ Bar

Diamètre d'alésage minimum \varnothing 2 mm. Réglage facile de haute précision

Large gamme d'outils pour une large gamme d'applications

Nouveau PR1725 avec excellent état de surface et une longue durée de vie

1 Large gamme d'outils pour une large gamme d'applications

Peut être utilisé pour l'alésage, l'alésage en tirant, le copiage interne, la gorge intérieure, la gorge frontale et le filetage

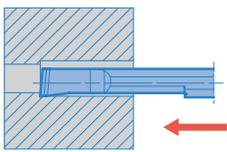
Large gamme d'EZ Bar pour diverses applications d'usinage

Alésage

Alésage

EZB \rightarrow P4 ~ 7

Sélectionnez la barre HP pour la haute précision et la barre ST pour la diminution des coûts (les tolérances sont différentes)



HP
(Orienté précision)

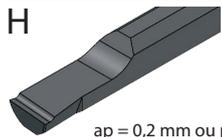
ST
(Axé sur les coûts)



Type d'outil	Décalage (WF)	Direction longitudinale (L)	Hauteur de l'arête de coupe (Y)	DMIN
HP	$\pm 0,025$ mm	$\pm 0,05$ mm	+0,05 mm / 0 mm	Identique au diamètre de la queue.
ST	$\pm 0,06$ mm	$\pm 0,1$ mm	+0,06 mm / 0 mm	différent du diamètre de queue

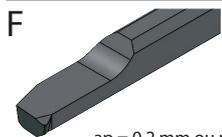
Brise-copeaux

Brise-copeaux pour diverses applications



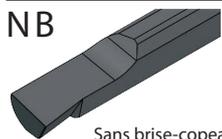
ap = 0,2 mm ou plus

1^{re} recommandation / Usage général
Modèle long disponible \rightarrow P.5



ap = 0,2 mm ou moins

Orienté finition/acuité

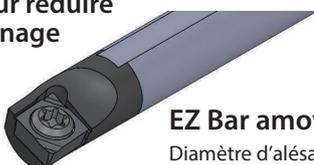


Sans brise-copeaux

Nuance GW05 pour l'usinage d'aluminium disponible

EZ Bar PLUS \rightarrow P15 ~ 16

Barre de haute précision avec l'utilisation de plaquettes amovibles pour réduire les coûts d'usinage

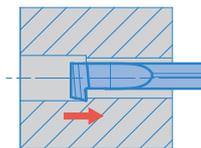


EZ Bar amovible

Diamètre d'alésage minimum \varnothing 5 mm ~

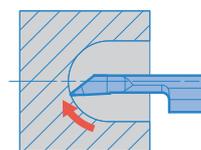
Alésage en tirant

EZBT \rightarrow P9



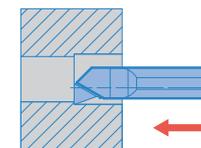
dressage intérieur • copiage intérieur

EZVB \rightarrow P9



Angle d'attaque 90°

EZBF \rightarrow P8

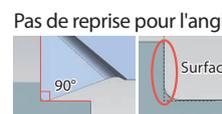


Finition de la face intérieure de l'alésage à 90°



Alésage général

Partie non usinée
Un chariotage est nécessaire



Pas de reprise pour l'angle de 90°

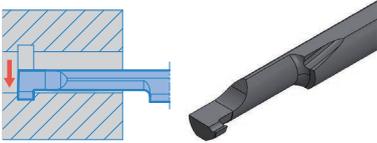
Surface plane 90°

Alésage avec angle de 90°

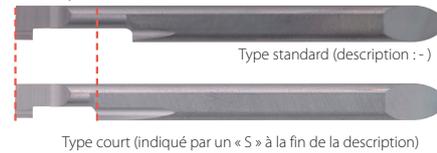
Prof. max. : 1,0 mm (\varnothing 3,0)

Gorges et filetage internes

gorge intérieure EZG → P11



Deux longueurs de sorties (LU) différentes sont disponibles



Type court avec une rigidité et une résistance aux vibrations plus élevées

Évacuation des copeaux (évaluation interne)

C45

EZG EZGR040040-200 (Largeur de gorge 2 mm)			
f (mm/tr)	0,01	0,02	0,03

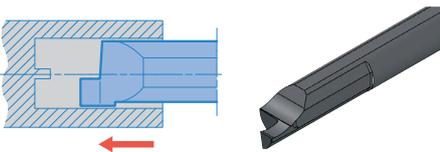
Conditions de coupe : Vc = 80 m/min, profondeur de gorge 1,0 mm (ap = 0,2 x 5 fois), arrosé

X5CrNi18-10

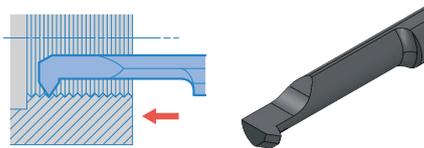
EZG EZGR040040-200 (Largeur de gorge 2 mm)		
f (mm/tr)	0,01	0,02

Conditions de coupe : Vc = 60 m/min, profondeur de gorge 1,0 mm (ap = 0,2 x 5 fois), arrosage

Gorge frontale EZFG → P12



Filetage EZT → P13 ~ 14



Diamètre d'alésage minimum $\varnothing 3$ mm
Disponible pour les filetages métriques M4

Porte grains

Guide de sélection des portes grains

Choisissez entre trois types de porte grains

EZH-CT

Avec système de réglage
EZ à arrosage interne

Modèle EZH045 / 080
Disponible



EZH-HP

Avec système de réglage EZ



EZH-ST

Sans système de réglage porte grains économique
Pour un usage orienté sur les coûts

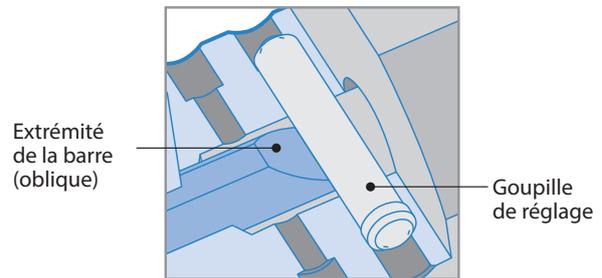
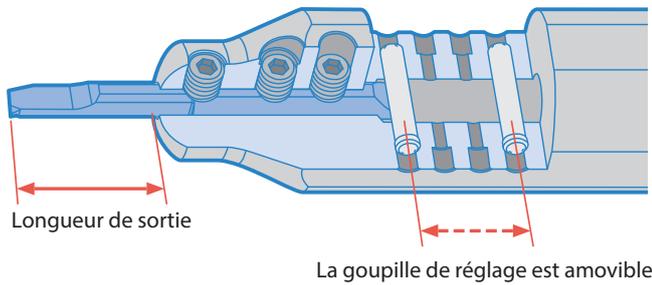


Arrosage interne très performant grâce à la conception spéciale en bout de porte outils

2

Longueur de sortie réglable (système de réglage EZ)

Pour les portes grains CT avec trous d'arrosage et les porte grains HP avec système de positionnement, la longueur de sortie peut être réglée en déplaçant les goupilles de réglage



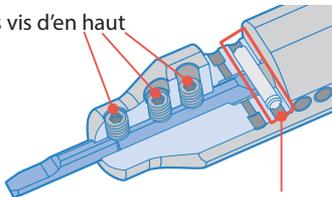
3

Écart minimal du diamètre de coupe

La goupille de réglage empêche la barre de tourner pendant l'usinage

EZ Bar

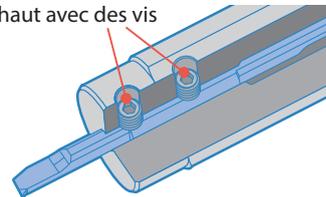
Fixé par des vis d'en haut



La goupille de réglage empêche la rotation de la barre lors du montage

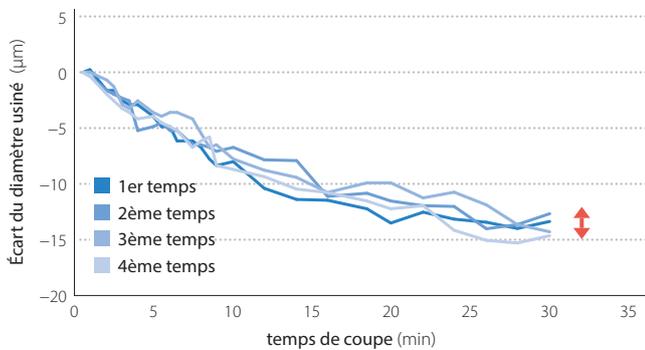
Concurrent

Fixé par le haut avec des vis

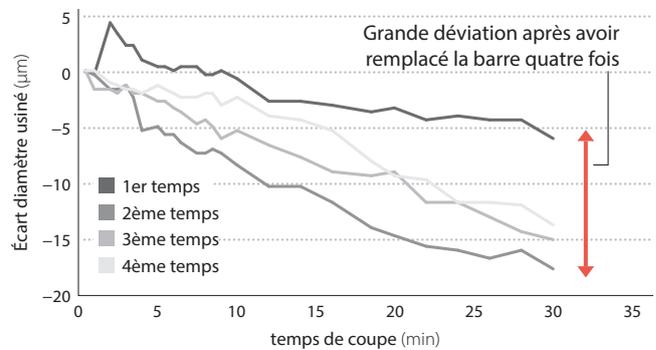


Comparaison de l'écart du diamètre de coupe (évaluation interne)

EZ Bar



Concurrent A



Conditions de coupe : $V_c = 66 \text{ m/min}$, $a_p = 0,1 \text{ mm}$, $f = 0,02 \text{ mm/tr}$, sous arrosage (huile) Pièce : acier à outil (SK4_JIS)

Revêtement PVD nouvellement développé

PR1725

MEGACOAT NANO PLUS assure une longue durée de vie et un excellent état de surface

HP
(Orienté précision)



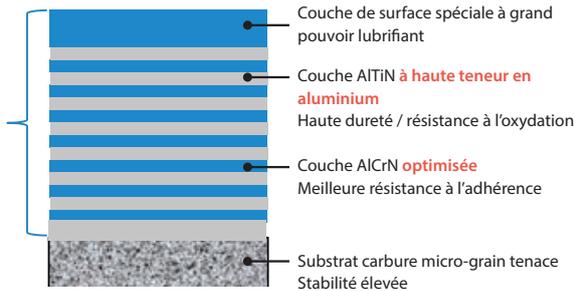
ST
(Axé sur les coûts)



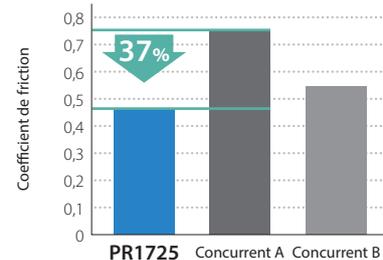
Revêtement AlTiN/AlCrN Nano avec une résistance à l'usure et une résistance à l'adhérence supérieures. Excellent état de surface et longue durée de vie.

Réduit les écaillages

Réduit les dommages anormaux comme l'écaillage grâce à la couche stratifiée accrue avec des écarts plus fin entre couches que les revêtements classiques



Comparaison des coefficients de friction (évaluation interne)



Résistance supérieure à l'usure et à l'écaillage

Dureté élevée grâce aux propriétés des couches de revêtement nano L'optimisation des contraintes internes réduit l'écaillage

Utilisable sur divers matériaux

Excellente résistance à l'oxydation. Des propriétés supérieures à haute température permettent de conserver de bonnes performances dans l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard.

Parfait état de surface

Une couche spéciale en surface au grand pouvoir de glissement qui réduit l'adhérence

Haute stabilité d'usinage

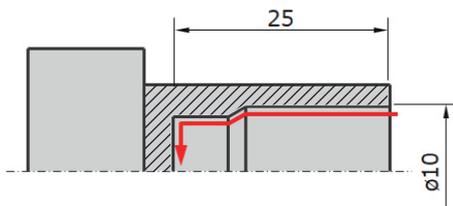
Le substrat en carbure micro-grain résistant garantit un usinage stable.



SOLUTION 1 Efficacité d'usinage améliorée et durée de vie plus longue

(Évaluation utilisateur)

Pièces automobiles S45C



EZ Bar PR1725

18 000 pièces/coin

Outil traditionnel A

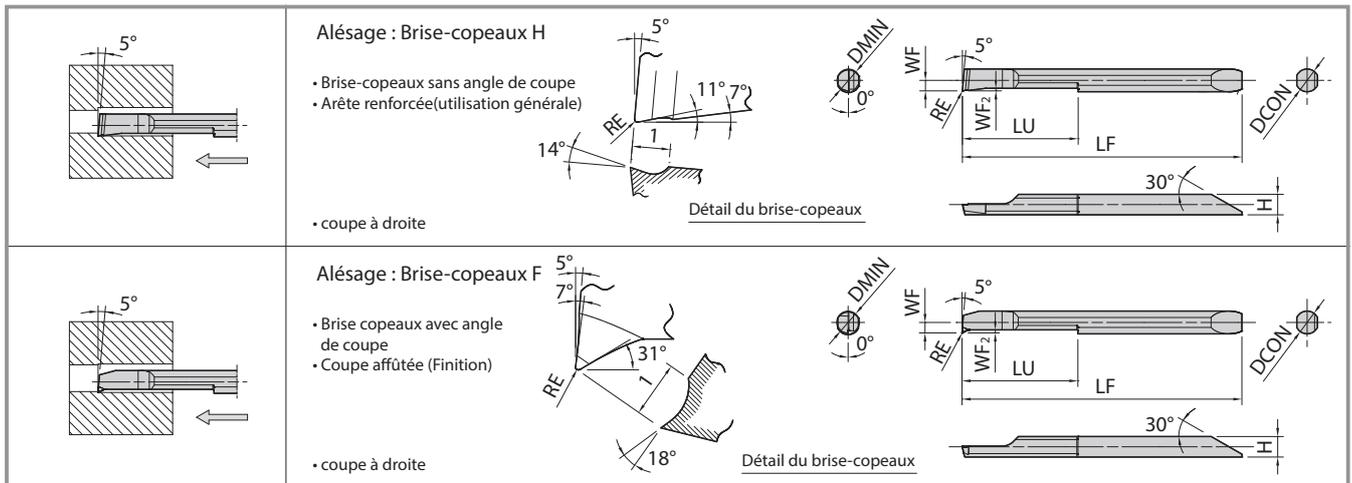
6 300 pièces/coin

durée de vie



Conditions de coupe : $V_c = 50$ m/min, $a_p = 0,2$ mm, $f = 0,045$ mm/tr
EZBR0305035HP-015F PR1725

EZ Bar (PR1725) a eu une durée de vie 2,8 fois plus longue que le modèle traditionnel A.

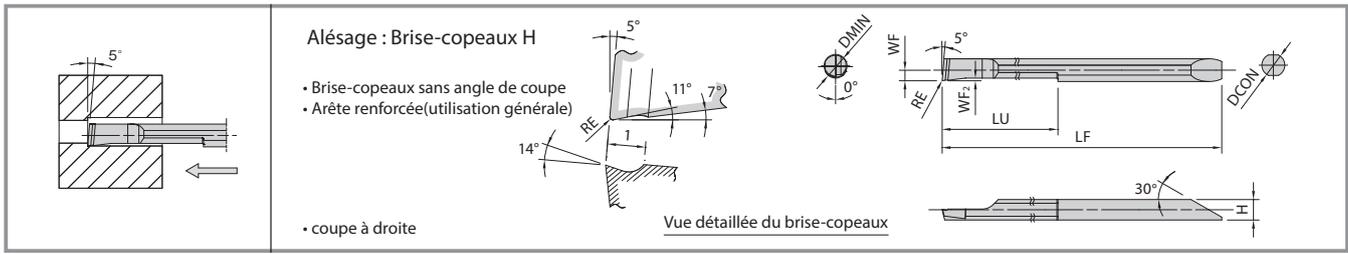


Dimensions Ez bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)								Nuance						Porte grains utilisable
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	RE	MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		Carbure		
										PR1725	PR1225	GW05	R	L	R	
EZB ^{R/L}	020020HP-008H	2	2	1,8	32	8	0,85	0,25	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH020...
	025025HP-008H	2,5	2,5	2,3	35	10,5	1,1	0,25	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH025...
	025025HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	030030HP-008H	3	3	2,7	38,9	13	1,35	0,3	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH030...
	030030HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	035035HP-008H	3,5	3,5	3,2	41,9	15	1,6	0,4	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH035...
	035035HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	040040HP-008H	4	4	3,6	48,8	20	1,85	0,4	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH040...
	040040HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	NOUVEAU 045045HP-008H	4,5	4,5	4,1	51,1	22,5	2,1	0,5	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH045...
	045045HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	050050HP-008H	5	5	4,6	58,1	25	2,35	0,5	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH050...
	050050HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	060060HP-008H	6	6	5,6	66,1	30	2,85	0,6	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH060...
	060060HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	NOUVEAU 070070HP-008H	7	7	6,3	73,8	35	3,3	0,7	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH070...
070070HP-015H	0,15 ^{±0,02}								●		●					
NOUVEAU 080080HP-008H	8	8	7,2	84,8	40	3,75	0,8	0,08 ^{±0,015}	●		●	●	●		EZH080...	
080080HP-015H								0,15 ^{±0,02}	●		●					
EZBR	020020HP-005F	2	2	1,8	32	8	0,85	0,25	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH020...	
	025025HP-005F	2,5	2,5	2,3	35	10,5	1,1	0,3	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH025...	
	025025HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	030030HP-005F	3	3	2,7	38,9	13	1,35	0,4	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH030...	
	030030HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	035035HP-005F	3,5	3,5	3,2	41,9	15	1,6	0,5	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH035...	
	035035HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	040040HP-005F	4	4	3,6	48,8	20	1,85	0,5	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH040...	
	040040HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	NOUVEAU 045045HP-005F	4,5	4,5	4,1	51,1	22,5	2,1	0,7	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH045...	
	045045HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	050050HP-005F	5	5	4,6	58,1	25	2,35	0,7	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH050...	
	050050HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	060060HP-005F	6	6	5,6	66,1	30	2,85	0,9	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH060...	
	060060HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●				
	NOUVEAU 070070HP-005F	7	7	6,3	73,8	35	3,3	1	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH070...	
070070HP-015F	0,15 ^{±0,02}								●		●					
NOUVEAU 080080HP-005F	8	8	7,2	84,8	40	3,75	1	0,05 ^{±0,01}	●		●			EZH080...		
080080HP-015F								0,15 ^{±0,02}	●		●					

Tolérance : décalage ± 0,025 mm, longueur totale ± 0,05 mm, longueur d'arête + 0,05/0 mm
*Voir P1 pour plus de détails sur les tolérances.

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible



Dimensions Ez bar

Description	Dia. alésage	Dimensions (mm)										Nuance MEGACOAT PR1225	Porte grains utilisable	
		DCON	H	LF	LU	*Longueur de porte-à-faux				WF	WF2			RE
						N° 1	N° 2	N° 3	N° 4					
EZBR 020020HP-008H-LT	2	2	1,8	36	12	12,5	8,5	-	-	0,85	0,08 ±0,015	●	EZH020...	
025025HP-008H-LT	2,5	2,5	2,3	39,5	15	15,5	11,5	-	-	1,1		0,25	●	EZH025...
030030HP-008H-LT	3	3	2,7	47,9	18	22,5	18,5	14,5	-	1,35		0,3	●	EZH030...
035035HP-008H-LT	3,5	3,5	3,2	51,9	21	25,5	21,5	17,5	-	1,6		0,4	●	EZH035...
040040HP-008H-LT	4	4	3,6	60,8	28	32,5	28,5	24,5	20,5	1,85		0,5	●	EZH040...
050050HP-008H-LT	5	5	4,6	73,1	35	40,5	35,5	30,5	25,5	2,35		0,6	●	EZH050...
060060HP-008H-LT	6	6	5,6	83,1	42	47,5	42,5	37,5	32,5	2,85		0,6	●	EZH060...

Tolérance : décalage ± 0,025 mm, longueur totale ± 0,05 mm, longueur d'arête + 0,05/0 mm

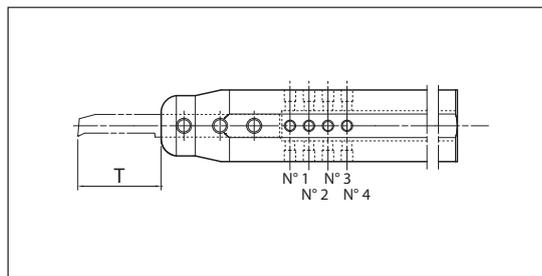
*Voir P1 pour plus de détails sur les tolérances. * En cas de longueur de porte-à-faux mentionnée en italique, une plaquette modifiée est nécessaire

Les barres sont vendues à l'unité

● : Disponible

Longueur de sortie de la barre en série longue (...HP...-LT) T (mm)

Description	Positionnement de la goupille de réglage			
	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
EZBR 020020HP-008H-LT	12,5	8,5	-	-
025025HP-008H-LT	15,5	11,5	-	-
030030HP-008H-LT	22,5	18,5	14,5	-
035035HP-008H-LT	25,5	21,5	17,5	-
040040HP-008H-LT	32,5	28,5	24,5	20,5
050050HP-008H-LT	40,5	35,5	30,5	25,5
060060HP-008H-LT	47,5	42,5	37,5	32,5



*En cas de longueur de sortie mentionnée en italique, une plaquette modifiée est nécessaire

Comment distinguer les barres

Les angles des poches à copeaux sont différents

HP (EZB-HP)



ST (EZB-ST)



Compatibilité EZ bar

EZ bar compatible avec les tip bars conventionnelles

Porte outils	Barre EZB... HP	Barre EZB... ST	Barre HPB... (EOL)
EZB... HP	✓	✓	✓ ^{*1 *2} (Compatible)
EZB... ST	✓	✓	✓ ^{*1} (Compatible)
PSH... (EOL)	✓ ^{*1} (Compatible)	✓ ^{*1} (Compatible)	✓

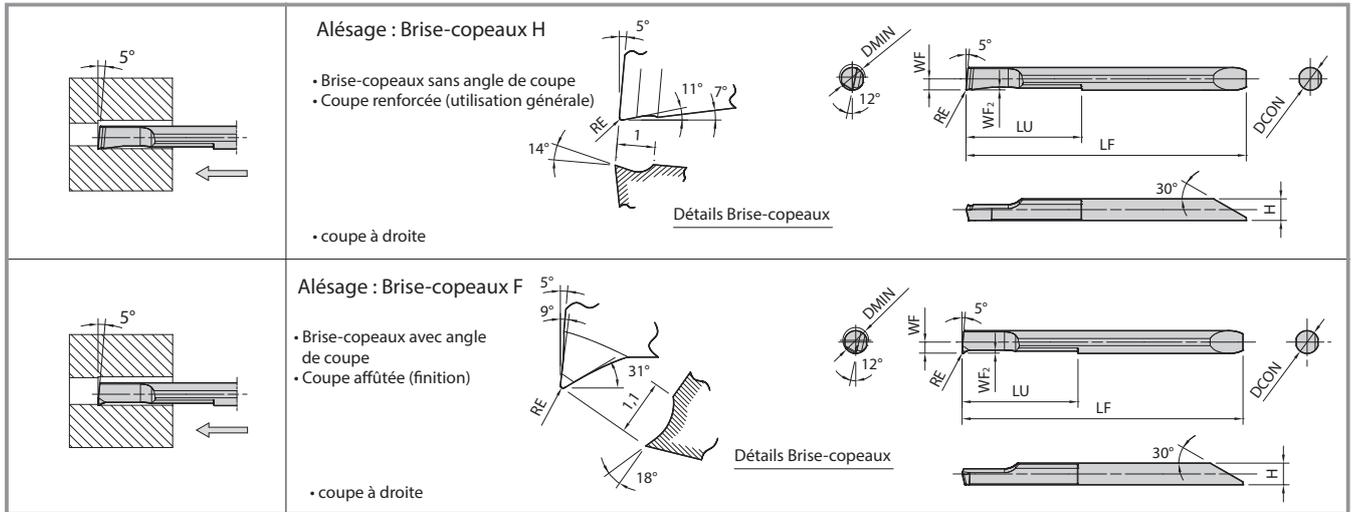
*1 : Certains diamètres de tip bars conventionnelles sont incompatibles

*2 : Utilisez des tip bars conventionnelles sans goupilles de réglage. La longueur de porte-à-faux de la barre n'est pas réglable

Système d'identification Ez bar

EZ	B	R	020	020	HP - 008	H
Symbole de barre (EZ Bar)	Application B : Barre d'alésage	Main de barre R : À droite L : À gauche	Dia. d'alésage min. 020 : 2 mm 025 : 2,5 mm	Dia. tige 020 : 2 mm 025 : 2,5 mm	Précision HP : Haute précision ST : Norme	Rayon-R(RE) 008 : 0,08 mm 015 : 0,15 mm
						Brise-copeaux Brise-copeaux H (avec angle d'attaque) H-LT : Brise-copeaux (série longue) Brise-copeaux F (avec angle d'attaque) NB : Sans brise-copeaux

EZB-ST (alésage)

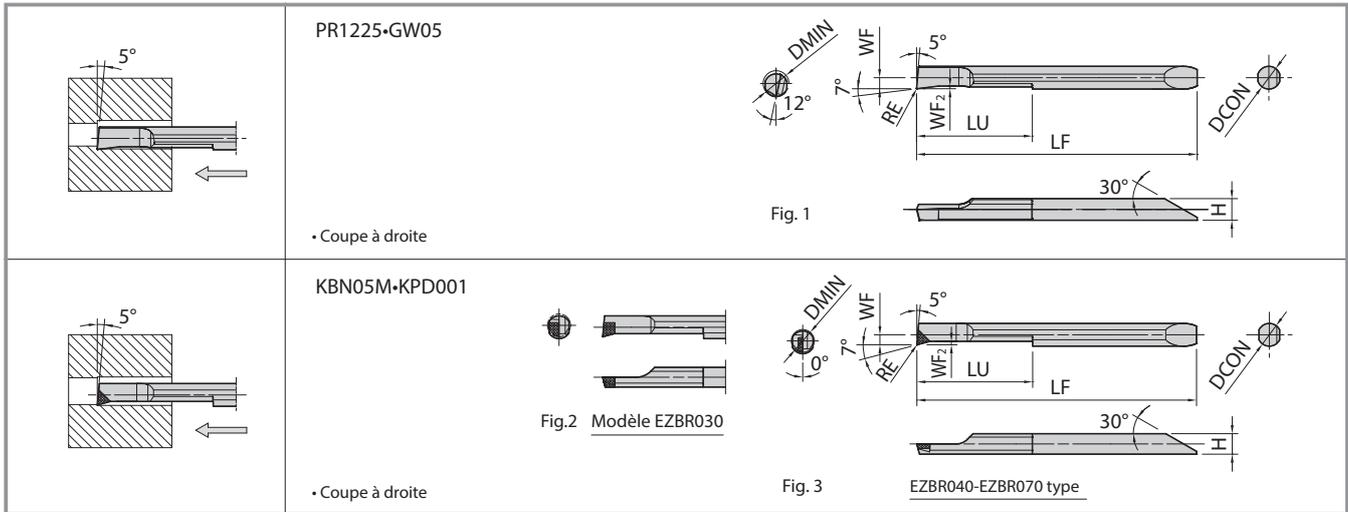


Dimensions EZ Bar

Description	Alésage min. dia.	Dimensions (mm)							Nuance		Porte grains utilisable
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT NANO PLUS	
EZBR 020017ST-008H	2	1,7	1,5	27,3	7	0,79	0,19	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH017...
025020ST-008H	2,5	2	1,82	32	8	0,94	0,16	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH020...
025020ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH025...
030025ST-008H	3	2,5	2,3	35	10,5	1,19	0,15	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH030...
030025ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH035...
035030ST-008H	3,5	3	2,8	39	13	1,44	0,18	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH040...
035030ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH050...
040035ST-008H	4	3,5	3,3	42	15	1,69	0,24	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH060...
040035ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
045040ST-008H	4,5	4	3,8	49	20	1,94	0,27	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH070...
045040ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
055050ST-008H	5,5	5	4,8	58,2	25	2,44	0,33	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH070...
055050ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
065060ST-008H	6,5	6	5,8	66,2	30	2,94	0,38	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH070...
065060ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
075070ST-008H	7,5	7	6,8	74,2	35	3,44	0,44	0,08 ^{+0,015}	●	●	EZH070...
075070ST-015H								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
EZBR 020017ST-005F	2	1,7	1,5	27,3	7	0,79	0,2	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH017...
025020ST-005F	2,5	2	1,82	32	8	0,94	0,16	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH020...
025020ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH025...
030025ST-005F	3	2,5	2,3	35	10,5	1,19	0,2	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH030...
030025ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH035...
035030ST-005F	3,5	3	2,8	39	13	1,44	0,26	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH040...
035030ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH050...
040035ST-005F	4	3,5	3,3	42	15	1,69	0,33	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH060...
040035ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
045040ST-005F	4,5	4	3,8	49	20	1,94	0,31	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH070...
045040ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
055050ST-005F	5,5	5	4,8	58,2	25	2,44	0,45	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH070...
055050ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
065060ST-005F	6,5	6	5,8	66,2	30	2,94	0,59	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH070...
065060ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...
075070ST-005F	7,5	7	6,8	74,2	35	3,44	0,65	0,05 ^{+0,01}	●	●	EZH070...
075070ST-015F								0,15 ^{+0,02}	●	●	EZH070...

Tolérance : décalage ± 0,06 mm, longueur totale ± 0,1 mm, longueur d'arête +0,06/0 mm
 *Voir P1 pour plus de détails sur les tolérances.

Les barres sont vendues à l'unité
 ● : Disponible



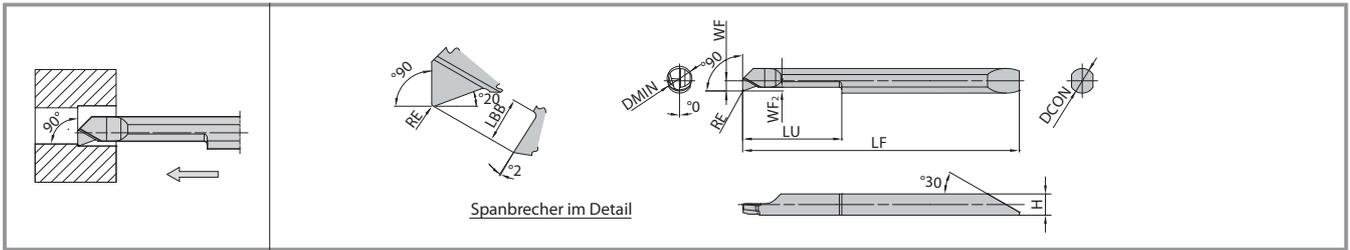
Dimensions EZ Bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)							Schéma	Nuance				Porte grains utilisable	
										MEGACOAT	Carbure	MEGACOAT CBN	PCD		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		RE	PR1225	GW05	KBN05M		KPD001
EZBR 020017-005NB 025020-005NB 030025-005NB 035030-005NB 040035-005NB 045040-005NB 055050-005NB 065060-005NB 075070-005NB	2	1,7	1,5	27,3	7	0,79	0,2	0,05 ±0,015	Fig. 1	●	●			EZH017...	
	2,5	2	1,82	32	8	0,94	0,16			●	●			EZH020...	
	3	2,5	2,3	35	10,5	1,19	0,16			●	●			EZH025...	
	3,5	3	2,8	39	13	1,44	0,19			●	●			EZH030...	
	4	3,5	3,3	42	15	1,69	0,25			●	●			EZH035...	
	4,5	4	3,8	49	20	1,94	0,28			●	●			EZH040...	
	5,5	5	4,8	58,2	25	2,44	0,33			●	●			EZH050...	
	6,5	6	5,8	66,2	30	2,94	0,39			●	●			EZH060...	
	7,5	7	6,8	74,2	35	3,44	0,45			●	●			EZH070...	
EZBR 030030-003NB 040040-003NB 050050-003NB 060060-003NB 070070-003NB	3	3	2,6	38,8	13	1,25	0,3	0,035 ±0,015	Fig. 2			●		EZH030...	
	4	4	3,6	48,8	20	1,75	0,5			Fig. 3			●		EZH040...
	5	5	4,6	58,1	25	2,25							●		EZH050...
	6	6	5,6	66,1	30	2,75							●		EZH060...
	7	7	6,6	74,1	35	3,25							●		EZH070...
EZBR 040040-003NB 050050-003NB 060060-003NB 070070-003NB	4	4	3,6	48,8	20	1,75		0,5	0,035 ±0,015		Fig. 3				●
	5	5	4,6	58,1	25	2,25							●	EZH050...	
	6	6	5,6	66,1	30	2,75							●	EZH060...	
	7	7	6,6	74,1	35	3,25							●	EZH070...	

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

Préparation de l'arête

Nuance	Préparation de l'arête	Remarques
PR1225 · GW05	Arête vive	-
KBN05M	T00815	Arête de coupe chanfreinée 0,08 mm × 15°
KPD001	Arête vive	-



Dimensions EZ Bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)									Nuance		Porte grains utilisable
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	MEGACOAT		
											PR1225		
											R	L	
EZBFR 030030-008	3	3	2.5	37.7	12	1.2	0.45	1.5	0.08 ^{±0.015}	●		EZH030...	
040040-008	4	4	3.45	44.6	16	1.65	0.55	2.0	0.08 ^{±0.015}	●		EZH040...	
050050-015	5	5	4.3	52.7	20	2.15	0.7	2.4	0.15 ^{±0.02}	●		EZH050...	
060060-015	6	6	5.15	59.6	24	2.55	0.85	2.8	0.15 ^{±0.02}	●		EZH060...	

Tolérance : décalage ± 0,05 mm, longueur totale ± 0,05 mm, longueur d'arête + 0,05/0 mm
*Voir P1 pour plus de détails sur les tolérances.

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

Conditions de coupe recommandées

Pièce à usiner	Nuance de plaquette (Vc : m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/060060-015		Remarques	
		ap(mm), f(mm/tr)							
		MEGACOAT	PR1225	ap	f	ap	f		ap
Acier au carbone - Acier allié	30 ~ 100		~ 0,2	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,5	~ 0,05	Arrosage
Acier inoxydable	30 ~ 80		~ 0,2	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,5	~ 0,05	

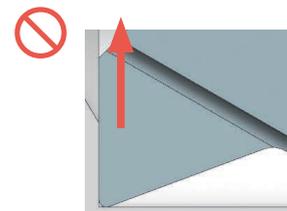
Précautions

✓ Conseillé ⊘ non recommandé ⊘ facilement endommagé

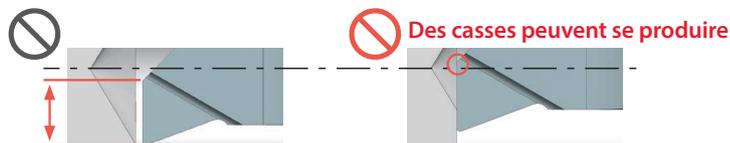
1. L'usage dans un trou borgne n'est pas recommandé.



3. Le chariotage n'est pas recommandé.



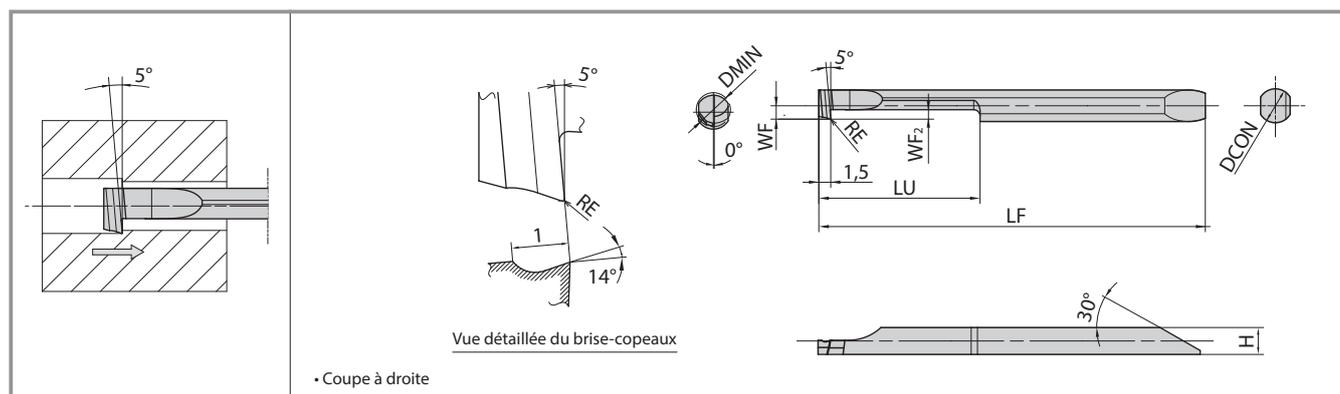
2. Si l'arête de coupe avant dépasse au-delà de la ligne centrale de la pièce, des casses peuvent se produire.



Diamètre d'alésage minimum de $\phi 4$: longueur de l'arête de coupe avant 1,9 mm

Conception décentrée

EZBT (Alésage en tirant)

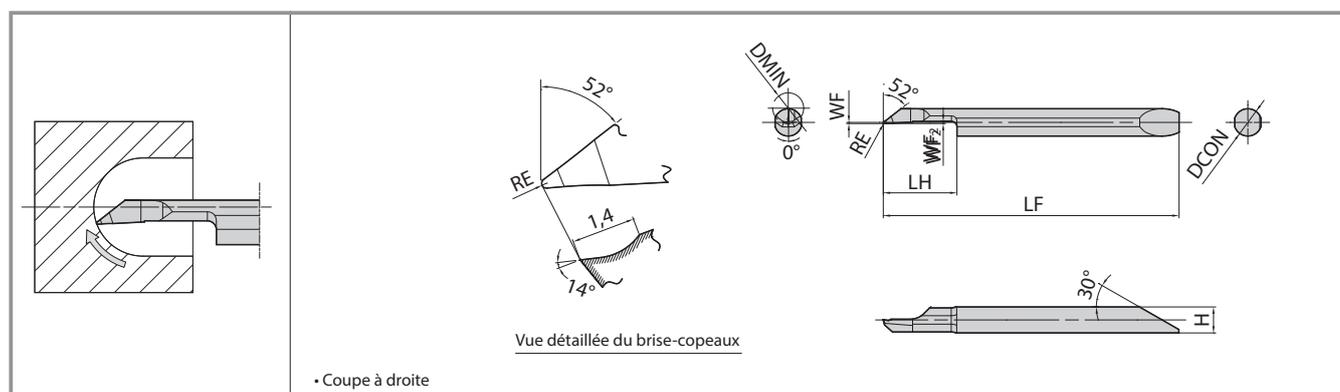


Dimensions EZ Bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)							Nuance		Porte grains utilisable
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT	
EZBTR 040040-005	4	4	3,45	48,7	20	1,7	1,2	0,05 ⁺⁰ / _{-0,02}	●	●	EZH040...
050050-005	5	5	4,3	58,7	25	2,15	1,5		●	●	EZH050...

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

EZVB (Alésage • dressage intérieur • Copiage intérieur)



Dimensions EZ Bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)							Nuance		Porte grains utilisable
		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT	
EZVBR 035030-010	3,5	3	2,8	38	8	0,17	0,22	0,1 ^{±0,015}	●	EZH030...	
045040-010	4,5	4	3,8	43	10		0,26		●	EZH040...	
055050-010	5,5	5	4,8	50,2	12		0,29		●	EZH050...	
065060-010	6,5	6	5,8	55,2	14		0,32		●	EZH060...	

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

Conditions de coupe recommandées

Brise-copeaux H EZB-HP • Type H EZB-ST • Type H

Pièce à usiner	Vc : m/min		Modèle EZB020/025		Modèle EZB030/035		Modèle EZB040/045		Modèle EZB050/055/060/065/070/075/080		Remarques
	MEGACOAT	Carbure	ap : (mm), f : (mm/tr)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acier au carbone • Acier allié	30 ~ 100	–	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,4	~ 0,04	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	Humide
Acier inoxydable	30 ~ 80	–	~ 0,2	~ 0,02	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,35	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,07	
Métaux non ferreux	–	~ 100	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,06	~ 0,45	~ 0,1	~ 0,5	~ 0,15	

Brise-copeaux H (modèle long)

Pièce à usiner	Vc : m/min	Modèle EZB020/025/030/035				Modèle EZB040/050/060				Remarques
	MEGACOAT	ap : (mm), f : (mm/tr)								
	PR1225	ap	f	ap	f					
Acier au carbone • Acier allié	30 ~ 60	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,1	Arrosage				
Acier inoxydable	10 ~ 40	~ 0,25	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,07					

Brise-copeaux F EZB-HP • Type F EZB-ST • Type F

Pièce à usiner	Vc : m/min	Modèle EZB020/025		Modèle EZB030/035		Modèle EZB040/045		Modèle EZB050/055/060/065/070/075/080		Remarques
	MEGACOAT	ap : (mm), f : (mm/tr)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acier au carbone • Acier allié	30 ~ 100	~ 0,2	~ 0,03	~ 0,2	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,07	~ 0,3	~ 0,07	Humide
Acier inoxydable	30 ~ 80		~ 0,02		~ 0,03	~ 0,25	~ 0,05	~ 0,25	~ 0,05	

NB : Brise-copeaux (sans brise-copeaux)

Pièce à usiner	Vc : m/min		Modèle EZB020/025		Modèle EZB030/035		Modèle EZB040/045		Modèle EZB055/065/075		Remarques
	MEGACOAT	Carbure	ap : (mm), f : (mm/tr)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acier au carbone • Acier allié	30 ~ 100	–	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,4	~ 0,04	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	Arrosage
Acier inoxydable	30 ~ 80	–	~ 0,2	~ 0,02	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,35	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,07	
Métaux non ferreux	–	~ 100	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,06	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	

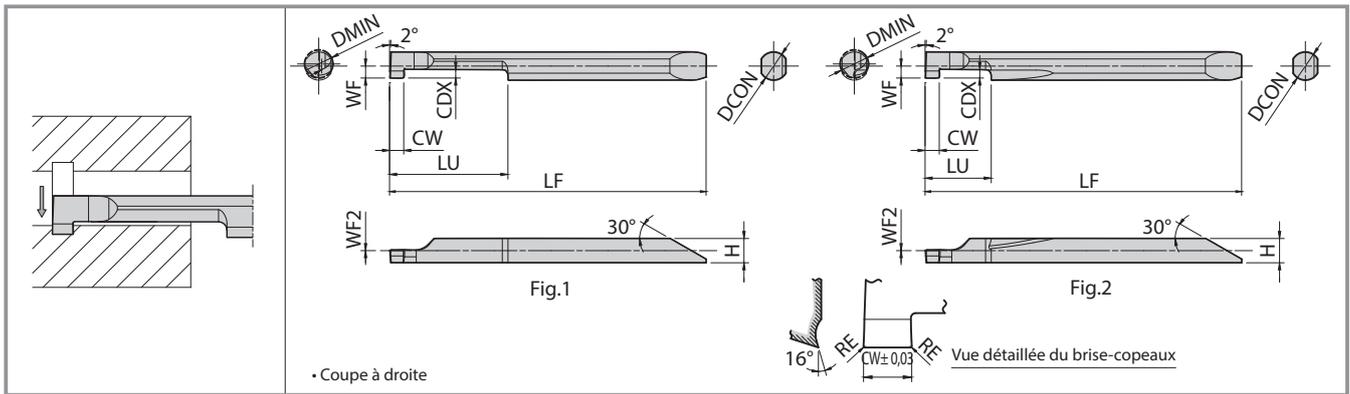
Pièce à usiner	Nuance de plaquette (Vc : m/min)		Modèle EZB030		Modèle EZB040/045		Modèle EZB050/060/070		Remarques		
	CBN MEGACOAT	PCD	ap : (mm), f : (mm/tr)								
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f			
Métaux non ferreux	–	~ 300	–	–	~ 0,45	~ 0,1	~ 0,5	~ 0,15	Arrosage		
Matériaux trempés	~ 100	–	~ 0,07	~ 0,03	~ 0,10	~ 0,05	~ 0,15	~ 0,07			

EZBT (Alésage en tirant)

Pièce à usiner	Vc : m/min		Modèle EZBTR040				Modèle EZBTR050				Remarques
	MEGACOAT	Carbure	ap : (mm), f : (mm/tr)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f					
Acier au carbone • Acier allié	30 ~ 100	–	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	Arrosage				
Acier inoxydable	30 ~ 80	–		~ 0,05		~ 0,07					
Métaux non ferreux	–	30 ~ 100		~ 0,1		~ 0,15					

EZVB (Alésage • dressage intérieur • Copiage interne)

Pièce à usiner	Vc : m/min	Modèle EZVB035		Modèle EZVB045		Modèle EZVB055/065		Remarques
	MEGACOAT	ap : (mm), f : (mm/tr)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Acier au carbone • Acier allié	30 ~ 100	~ 0,05	~ 0,04	~ 0,07	~ 0,07	~ 0,1	~ 0,07	Humide
Acier inoxydable	30 ~ 80	~ 0,03	~ 0,03	~ 0,05	~ 0,05	~ 0,07	~ 0,05	



Dimensions EZ Bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)									Schéma	MEGACOAT		Carbure		Porte grains utilisable	
		DMIN	CW ^{±0,03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		CDX	PR1225	GW05			
													R	L	R		L
EZG ^{R/L} 040040-050 040040-100 040040-150 040040-200 050050-100 050050-150 050050-200 060060-100 060060-150 060060-200 070070-100 070070-150 070070-200 080070-100 080070-150 080070-200	4	0,5	0,05 ^{±0,013}	4	3,45	44,7	12	1,7	0	1	Fig. 1	●	●	●		EZH040..	
		1,0										●	●	●			
		1,5										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
	5	1,0		5	4,3	52,8	20	2,15		1,5		●	●	●		EZH050..	
		1,5										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
	6	1,0		6	5,15	60,7	25	2,65		2		●	●	●		EZH060..	
		1,5										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
	7	1,0		7	6,2	63,7	25	3,05		2		●	●	●		EZH070..	
		1,5										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
		2,0										●	●	●			
8	1,0	8	3,45	63,7	25	3,45	2	●	●	●		EZH070..					
	1,5							●	●	●							
	2,0							●	●	●							
	2,0							●	●	●							
EZGR 030030-050S 030030-100S 040040-050S 040040-100S 040040-150S 040040-200S 050050-100S 050050-150S 050050-200S 060060-100S 060060-150S 060060-200S 070070-100S 070070-150S 070070-200S 080070-100S 080070-150S 080070-200S	3	0,5	0,05 ^{±0,013}	3	2,5	38,7	5	1,25	0	0,8	Fig. 2	●				EZH030..	
		1,0										●					
		1,5										●					
		2,0										●					
	4	0,5		4	3,45	44,7	8	1,7		1,7		1	●				EZH040..
		1,0											●				
		1,5											●				
		2,0											●				
	5	1,0		5	4,3	52,8	10	2,15		2,15		1,5	●				EZH050..
		1,5											●				
		2,0											●				
		2,0											●				
	6	1,0		6	5,15	60,7	10	2,65		2,65		2	●				EZH060..
		1,5											●				
		2,0											●				
		2,0											●				
7	1,0	7	6,2	63,7	10	3,05	3,05	2	●				EZH070..				
	1,5								●								
	2,0								●								
	2,0								●								
8	1,0	8	3,45	63,7	10	3,45	3,45	2	●				EZH070..				
	1,5								●								
	2,0								●								
	2,0								●								

CDX : Profondeur de gorge disponible

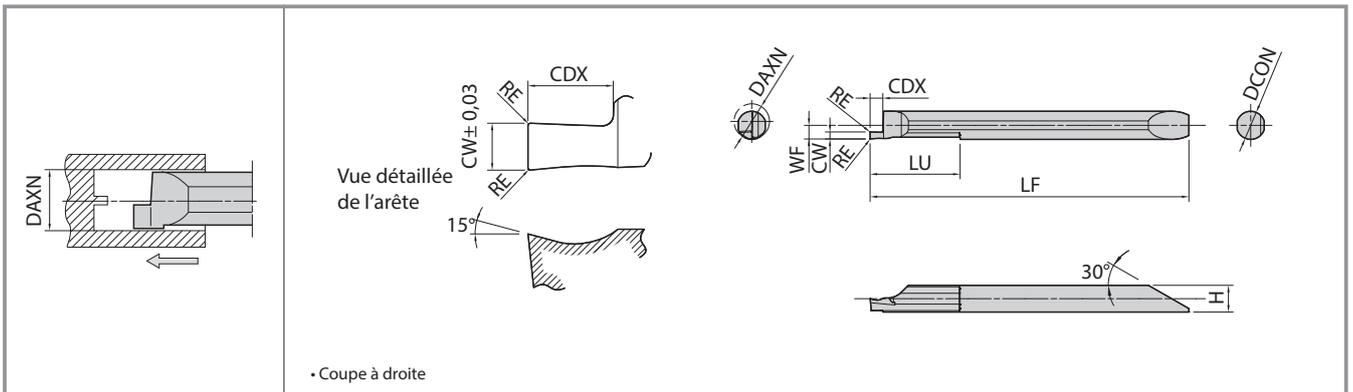
Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

Conditions de coupe recommandées

Pièce à usiner	Vc : m/min		EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	Remarques
	MEGACOAT	Carbure				
	PR1225	GW05				
Acier au carbone - Acier allié	★ 30 ~ 100	-	~ 0,02	~ 0,03	~ 0,05	arrosage
Acier inoxydable	★ 30 ~ 80	-	~ 0,01	~ 0,02	~ 0,03	
Métaux non ferreux	-	★ ~ 300	-	~ 0,05	~ 0,08	

★ : 1^{re} recommandation

EZFG (Gorge frontale)



Dimensions EZ Bar

Description	Dia. de gorge frontale (MIN.)		Dimensions (mm)							MEGACOAT		Carbure		Porte grains utilisable
	DAXN	CW ^{±0,03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	PR1225		GW05		
										R	L	R	L	
EZFG ^{R/L} 050040-100 050040-150	5	1,0	0,05	4	3,8	45,0	12	1,9	1,5	●	●	●		EZH040..
		1,5								●	●	●		
EZFG ^{R/L} 060050-100 060050-150 060050-200	6	1,0		5	4,8	53,2	25	2,4	2,0	●	●	●		EZH050..
		1,5								●	●	●		
		2,0								●	●	●		
EZFG ^{R/L} 080070-100 080070-150 080070-200 080070-300	8	1,0		7	6,8	64,2	25	3,4	2,0	●	●	●		EZH070..
		1,5	●							●	●			
		2,0	●							●	●			
		3,0	●							●	●			

CDX : Profondeur de gorge disponible

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

Conditions de coupe recommandées

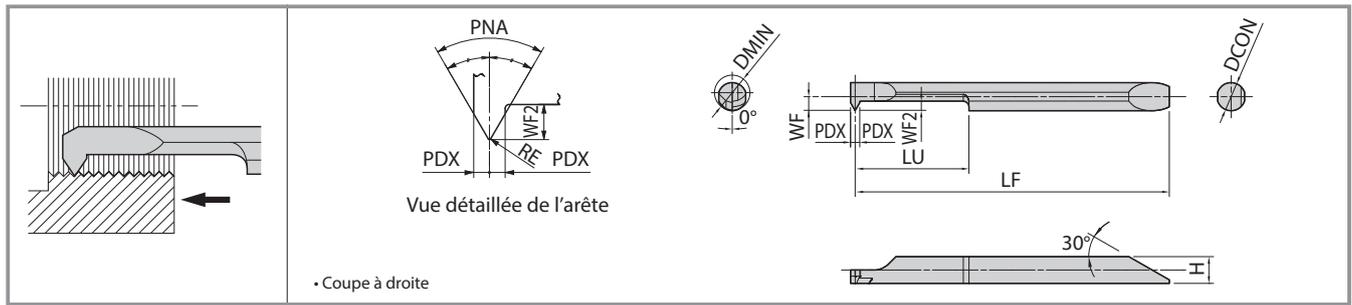
Pièce à usiner	Vc : m/min		EZFGR050040-100 EZFGR060050-100 EZFGR080070-100	EZFGR050040-150 EZFGR060050-150 EZFGR080070-150	EZFGR060050-200 EZFGR080070-200	EZFGR080070-300	Remarques
	MEGACOAT	Carbure					
	PR1225	GW05					
Acier au carbone • Acier allié	★ 30 ~ 100	–	~ 0,02	~ 0,03	~ 0,04	~ 0,05	Humide
Acier inoxydable	★ 30 ~ 80	–	~ 0,01	~ 0,02	~ 0,02	~ 0,03	
Métaux non ferreux	–	★ ~ 300	~ 0,03	~ 0,05	~ 0,06	~ 0,08	

★ : 1^{re} recommandation

Système d'identification EZ Bar (rainurage interne, rainurage frontal)

EZ	G	R	030	030 - 050	S
Symbole de barre (EZ Bar)	Application G : Gorge intérieure FG : Gorge frontale	Sens de la barre R : À droite L : À gauche	Dia. d'alésage min. 030 : 3 mm ⋮ Dia. de la gorge frontale 050 : 5 mm ⋮	Dia. queue 030 : 3 mm ⋮	Modèle S : Modèle court (Dimension LU)
				Largueur de gorge 050 : 0,5 mm 100 : 1,0 mm 150 : 1,5 mm 200 : 2,0 mm	

EZT (Filetage)



Dimensions EZ Bar

Description	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)									MEGA-COAT	Carbure	Filetages utilisables								
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	PDX	RE			PNA	Métrique		Unifié		Filetage américain			
													Filetage utilisable	Pas (mm)	Filetage utilisable	Pas (TPI)	Filetage utilisable	Pas (TPI)			
EZTR 030025-60-002	3,0	2,5	2,3	34,5	6,0	1,19	1,0	0,5	±0,01	60°	●	●	M4 ou plus (M3.5 ou plus)	0,35 – 0,8	N° 8 - 32UNC N° 8 - 36UNF ou plus	36 – 32	-	-			
	035030-60-002	3,5	3,0	2,8	38,4	8,4	1,44	1,2					0,6	●	●	M4.5 ou plus (M4.5 ou plus)	0,5 – 1,0	N° 10 - 24UNC N° 8 - 36UNF ou plus	36 – 24	-	-
	040035-60-004	4,0	3,5	3,3	41,4	10,4	1,69	1,2					0,6	●	●	M5 ou plus (M6 ou plus)	0,75 – 1,25	N° 12 - 24UNC N° 12 - 28UNF ou plus	28 – 20	-	-
	050040-60-004	5,0	4,0	3,8	44,35	15,35	1,94	1,3					0,65	●	●	M7 ou plus (M6 ou plus)	0,75 – 1,5	1/4-20UNC 1/4-28UNF ou plus	28 – 18	-	-
	060050-60-004	6,0	5,0	4,8	52,4	19,2	2,44	1,6					0,8	●	●	M8 ou plus (M7 ou plus)	0,75 – 1,5	5/16-18UNC 5/16-24UNF ou plus	24 – 16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7,0	6,0	5,8	60,2	24,0	2,94	2,0					1,0	●	●	M9 ou plus (M8 ou plus)	0,75 – 1,75	3/8-16UNC 3/8-24UNF ou plus	24 – 16	1/4NPT ou plus	18,14
EZTR 060050-55-008	6,0	5,0	4,8	52,4	19,2	2,44	1,6	0,8	±0,015	55°	●	●	Whitworth		Cylindrique / Conique						
	080070-55-008	8,0	7,0	6,8	63,2	24,0	3,44	2,0					1,0	●	●	W10 TPI 24 ou plus	24 – 20	G1/16 ou plus R1/16 ou plus	28	-	-
													W11 TPI 20 ou plus	20 – 18	G1/8 ou plus R1/8 ou plus	28,19	-	-			

Pour American National Pipe (NPT), utilisez EZTR - 60-004. Voir page 14
Voir la dernière page pour l'utilisation des bagues

ap et nombre de passes (métrique)

Pas (mm)	ap total (mm)	Nbre de passes (fois)	1 passe	2 passes	3 passes	4 passes	5 passes	6 passes	7 passes	8 passes	9 passes	10 passes	11 passes	12 passes	13 passes	14 passes	15 passes	16 passes	17 passes	18 passes	19 passes	20 passes
0,5	0,3	9	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02											
0,7	0,42	10	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02										
0,75	0,45	10	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03										
0,8	0,48	11	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03									
1,00	0,61	12	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03								
1,25	0,77	14	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03						
1,50	0,93	17	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03			
1,75	1,1	20	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03

ap et nombre de passes (Whitworth)

TPI (TPI/pouce)	ap total (mm)	Nbre de passes (fois)	1 passe	2 passes	3 passes	4 passes	5 passes	6 passes	7 passes	8 passes	9 passes	10 passes	11 passes	12 passes	13 passes	14 passes	15 passes	16 passes	17 passes
24	0,65	13	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03				
20	0,81	15	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03		
18	0,91	17	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	

ap et nombre de passes (UN,UNC,UNF,UNEF)

TPI (TPI/pouce)	ap total (mm)	Nbre de passes (fois)	1 passe	2 passes	3 passes	4 passes	5 passes	6 passes	7 passes	8 passes	9 passes	10 passes	11 passes	12 passes	13 passes	14 passes	15 passes	16 passes	17 passes	18 passes
36	0,44	10	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02								
32	0,5	11	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03							
28	0,55	12	0,07	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03						
24	0,65	12	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03						
20	0,78	14	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03				
18	0,88	17	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	
16	0,99	18	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03

Les barres sont vendues à l'unité
● : Disponible

Conditions de coupe recommandées

Pièce à usiner	Nuance recommandée (Vc : m/min)	
	MEGACOAT	Carbure
	PR1225	GW05
Acier au carbone - Acier allié	★ 30 ~ 50	–
Acier inoxydable	★ 30 ~ 50	–
Métaux non ferreux	–	★ 30 ~ 50

Remarque

1) La vitesse de coupe standard est $V_c = 30 \sim 50$ m/min.
Il se peut que l'avance de la table ne soit pas conforme aux conditions prévues lors de l'usinage de pièces de petit diamètre à haute vitesse.

2) Un arrosage est recommandé

★ : 1^{re} recommandation

Applications du filetage cylindrique et conique

Cylindrique : G (PF), Rp (PS)

Filetage utilisable	TPI (TPI/pouce)	Filetage intérieur		Rayon à fond de filet identique Filetage extérieur Filetage intérieur
		Plaquette	d'alésage min.	
G 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	6,56	0,12
G 1/8 (PF 1/8)			8,57	
G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11,45	0,18
G 3/8 (PF 3/8)			14,95	

Conique : R, Rc (PT) (BSPT)

Filetage utilisable	TPI (TPI/pouce)	Filetage intérieur		Rayon à fond de filet identique Filetage extérieur Filetage intérieur
		Plaquette	d'alésage min.	
R 1/16, Rc 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	–	0,12
R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)			–	
R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	–	0,18
R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			–	

Lors de l'utilisation du « type EZT » pour le filetage cylindrique / conique, les coins du filet deviennent des arêtes vives en raison de son demi-profil, et la forme ne sera pas identique à la forme standard du filetage cylindrique / conique

ap et nombre de passes (tuyau parallèle/tuyau conique)

TPI (TPI/pouce)	ap total (mm)	Nbre de passes (fois)	1 passe	2 passes	3 passes	4 passes	5 passes	6 passes	7 passes	8 passes	9 passes	10 passes	11 passes	12 passes	13 passes	14 passes	15 passes	16 passes	17 passes	18 passes
28	0,61	12	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03						
19	0,95	18	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03

Demande de NPT

Filetage utilisable	TPI (TPI/pouce)	Filetage intérieur		
		Porte-plaquettes	Plaquette	
			Profil partiel	Profil plein
1/16 NPT 1/8 NPT	27	Aucun outil disponible		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	Bague EZH	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	–
1/2 NPT 3/4 NPT	14	Bague EZH	EZTR070060-60-004	–
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	–	16R14NPT

Applications du filetage NPTF

Le filetage NPTF permet d'étanchéifier des tuyaux sans utiliser de produit d'étanchéité

Le symbole de filetage est similaire à celui de NPT, mais la tolérance étant différente, les plaquettes ci-dessus ne sont pas disponibles pour le filetage NPTF

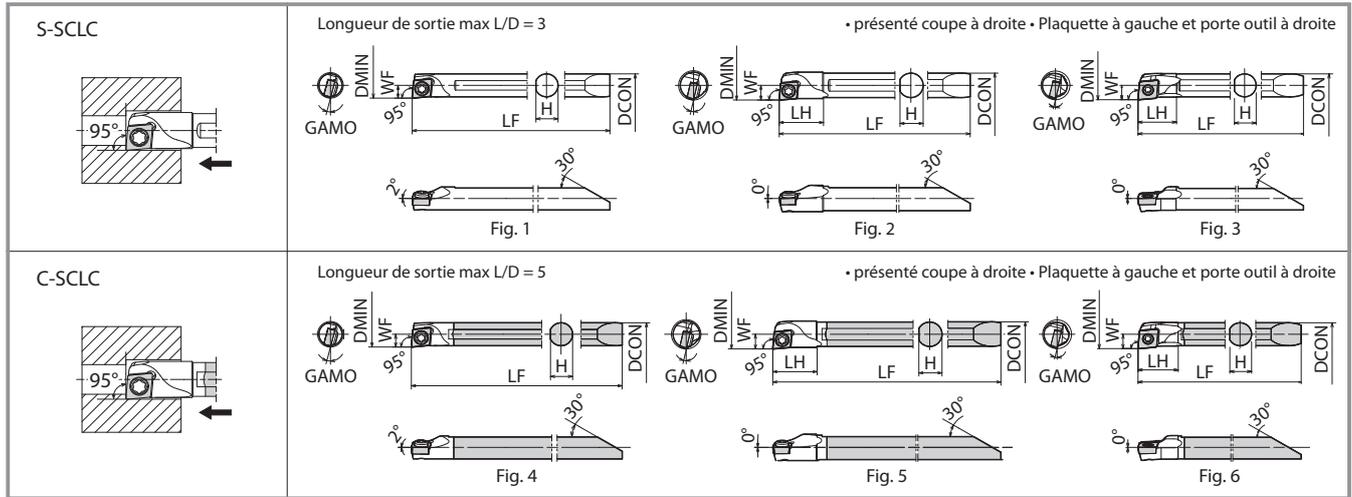
ap et nombre de passes (American National Pipe)

TPI (TPI/pouce)	ap total (mm)	Nbre de passes (fois)	1 passe	2 passes	3 passes	4 passes	5 passes	6 passes	7 passes	8 passes	9 passes	10 passes	11 passes	12 passes	13 passes	14 passes	15 passes	16 passes	17 passes	18 passes	19 passes
18	1,23	16	0,18	0,14	0,12	0,12	0,10	0,09	0,08	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02			
14	1,56	19	0,18	0,16	0,14	0,14	0,12	0,10	0,09	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02

EZ Bar PLUS (Barre d'alésage à plaquettes)

Plaquettes utilisables : 045X... = CC...03... 050X... = CC...03...
 060X... = CC...04... 070X... = CC...04...
 080X... = CC...06...

Dimensions des porte-outils

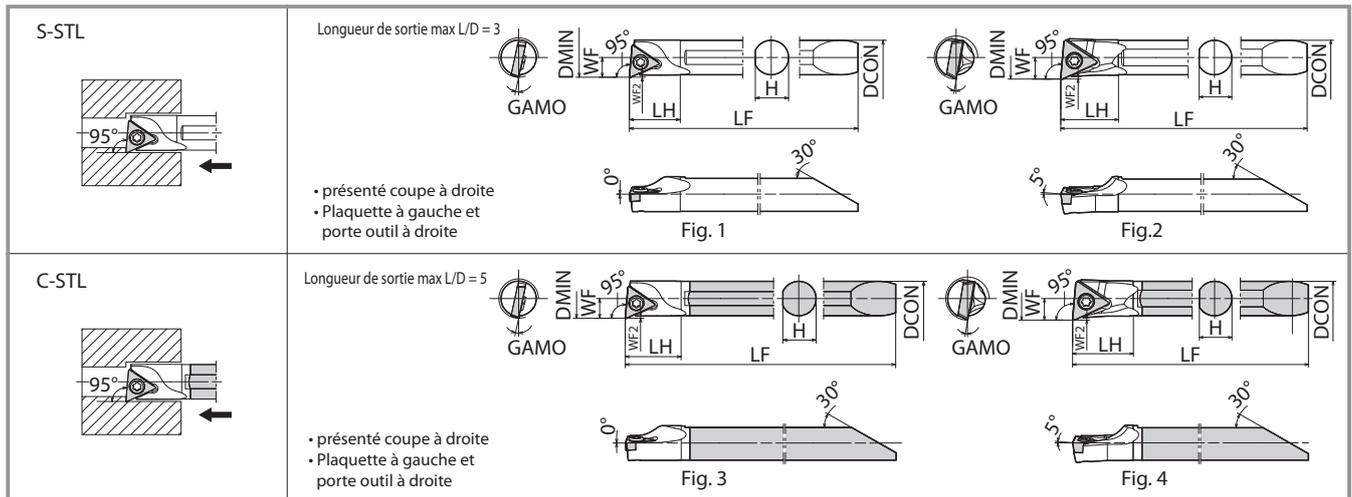


Description	Disponibilité	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)						GAMO	Rayon R standard (RE)	Trou d'arrosage	Schéma	Pièces de rechange		Porte grains utilisable
			R	DMIN	DCON	H	LF	LH					WF	Vis de serrage	
Acier	S045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4,5	4,3	42,4	—	2,5	15°	0,2	Non	Fig. 1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	S050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4,7	48,4	9	3	13°			Fig. 2			EZH050...
	S060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5,7	54,4	10	3,5	11°			Fig. 2	SB-2035TR	EZH060...	
	S070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6,7	60,4	10,3	4	11°			Fig. 3	SB-2545TR	EZH070...	
	S080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7,5	69,5	13,3	5	14°			0,4	Fig. 3	SB-2545TR	FT-8
Carbure	C045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4,5	4,3	51,4	—	2,5	15°	0,2	Non	Fig. 4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	C050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4,7	58,4	9	3	13°			Fig. 5			EZH050...
	C060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5,7	66,4	10	3,5	11°			Fig. 5	SB-2035TR	EZH060...	
	C070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6,7	74,4	11	4	11°			Fig. 6	SB-2545TR	FT-8	EZH070...
	C080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7,5	85,5	14	5	14°			0,4	Fig. 6	SB-2545TR	FT-8

● : Disponibilité

Dimensions des porte-grains

Plaquettes utilisables : 070X... = TB...06...
 080X... = TP...09...



Description	Disponibilité	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)						GAMO	Rayon R standard (RE)	Trou d'arrosage	Schéma	Pièces de rechange		Porte grains utilisable	
			R	DMIN	DCON	H	LF	LH					WF	WF ₂		Vis de serrage
Acier	S070X-STLBR06-080EZP *	●	8	7	6,7	60,4	10,3	4	0,4	12°	0,2	Non	Fig. 1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	S080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7,5	69,5	13,3	5	0,5	10°	0,4		Fig. 2			SB-2545TR
Carbure	C070X-STLBR06-080EZP *	●	8	7	6,7	74,4	11	4	0,4	12°	0,2	Non	Fig. 3	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	C080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7,5	85,5	14	5	0,5	10°	0,4		Fig. 4			SB-2545TR

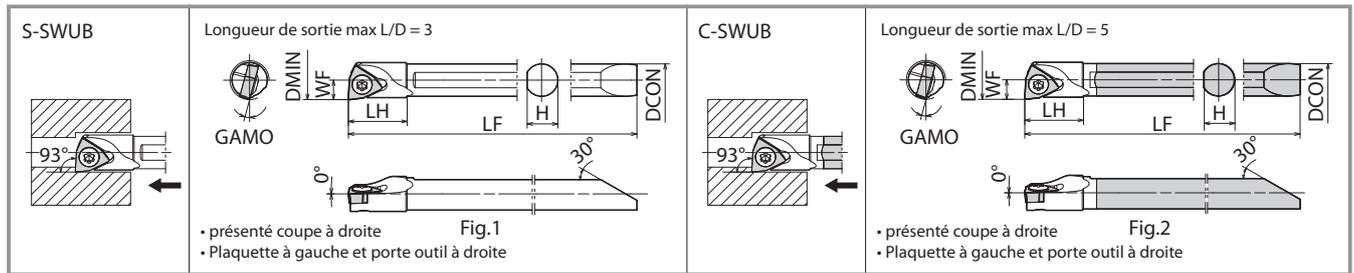
*TB**06**08 Les plaquettes ne peuvent pas être utilisées

● : Disponible

EZ Bar PLUS (Barre d'alésage à plaquettes)

Dimensions des porte-outils

Plaquettes utilisables : 050X... = WB...06... 060X... = WB...06...
 070X... = WB...08...

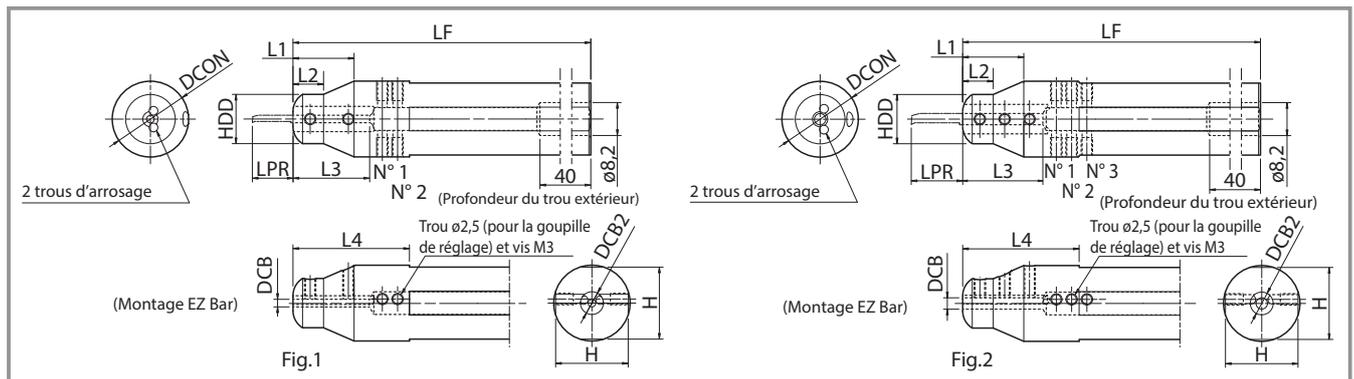


Description	Disponibilité	Dia. d'alésage min.	Dimensions (mm)					GAMO	Rayon R standard (RE)	Trou d'arrosage	Schéma	Pièces de rechange		Porte grains utilisable
			DMIN	DCON	H	LF	LH					WF	Vis de serrage	
Acier	●	6	5	4,7	48,4	9	3	15°	0,2	Non	Fig. 1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	●	7	6	5,7	54,4	10	3,5	13°						EZH060...
	●	8	7	6,7	60,4	10,3	4	15°						EZH070...
Carbure	●	6	5	4,7	58,4	9	3	15°	0,2	Non	Fig. 2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	●	7	6	5,7	66,4	10	3,5	13°						EZH060...
	●	8	7	6,7	74,4	11	4	15°						EZH070...

● : Disponible

Porte grains utilisables

système de réglage ez



Dimensions des porte-grains

Description	Disponibilité	Dimensions (mm)										Longueur de porte-à-faux de barre LPR (mm)				Schéma	EZ Bar utilisable
		DCB	DCON	HDD	DCB2	H	LF	L1	L2	*L3	L4	Réglage de la goupille de réglage					
												N°1	N°2	N°3	N°4		
EZH 01719CT-120	●	1,7	19,05	13	6	18	120	16	8	16	30,5	7,5	3,5	-	-	Fig. 1	EZBR...017...
EZH 01720CT-120	●		20			19	120				41,5						
EZH 01722CT-135	●		22			21	135				30,5						
EZH 01725.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 01725.4CT-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 02019CT-120	●	2	19,05	13	6	18	120	16	8	20	30,5	8,5	4,5	-	-	Fig. 1	EZB ^R /L...020...
EZH 02020CT-120	●		20			19	120				41,5						
EZH 02022CT-135	●		22			21	135				30,5						
EZH 02025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 02025.4CT-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 02519CT-120	●	2,5	19,05	13	6	18	120	16	8	20	30,5	11	7	-	-	Fig. 1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
EZH 02520CT-120	●		20			19	120				41,5						
EZH 02522CT-135	●		22			21	135				30,5						
EZH 02525.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 02525.4CT-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 03019CT-120	●	3	19,05	13	6	18	120	16	8	21	30,5	13,5	9,5	5,5	-	Fig. 2	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
EZH 03020CT-120	●		20			19	120				41,5						
EZH 03022CT-135	●		22			21	135				30,5						
EZH 03025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 03025.4CT-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 03519CT-120	●	3,5	19,05	13	6	18	120	16	8	21	31,1	15,5	11,5	7,5	-	Fig. 2	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
EZH 03520CT-120	●		20			19	120				41,5						
EZH 03522CT-135	●		22			21	135				31,1						
EZH 03525.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 03525.4CT-120	●		25,4			24,4	120										

*1. L3 montre la longueur DCB

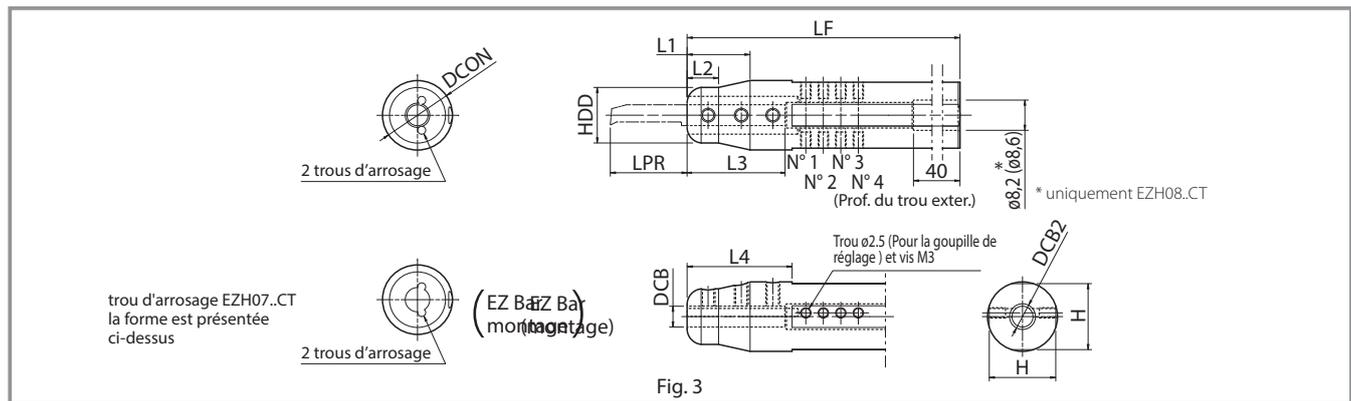
*2. LPR montre la longueur de porte-à-faux de EZB Bar (sauf pour le modèle long) lorsqu'elle est fixée à la bague

Choisissez des bagues (DCB) pour faire concorder à la dimension DCON de la barre

Un trou sur l'extrémité arrière de la bague est un trou préparé pour le filetage Rc1/8. Veuillez modifier par une opération supplémentaire si nécessaire. La dureté du corps est de 42HRC

● : Disponible

Porte grains utilisables



Dimensions du porte grains

Description	Disponibilité	Dimensions (mm)										Longueur de porte-à-faux de barre ²				Schéma	EZ Bar utilisable	
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	L4	LPR (mm)						
Réglage de la goupille de réglage												N° 1	N° 2	N° 3	N° 4			
EZH 04019CT-120	●	4	19,05	13	6	18	120	16	8	22	32,7					20,5	16,5	12,5
EZH 04020CT-120	●		20			19	120											
EZH 04022CT-135	●		22			21	135					41,5						
EZH 04025.0CT-135	●		25			24	135					32,7						
EZH 04025.4CT-135	●		25,4			24,4	120											
EZH 04519CT-120	●		4,5			19,05	16					6	18	120	18			
EZH 04520CT-120	●	20		19	120													
EZH 04522CT-135	●	22		21	135	44,0												
EZH 04525.0CT-135	●	25		24	135	30,0												
EZH 04525.4CT-120	●	25,4		24,4	120													
EZH 05019CT-120	●	5	19,05	16	6	18	120	18	9	26	30,0	25,5 (15,5)	20,5 (10,5)	15,5 (-)	10,5 (-)	Fig. 3	EZB ^R /L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^R /L...050... EZFG ^R /L...050... EZTR...050... _050X-...-060EZP	
EZH 05020CT-120	●		20			19	120											
EZH 05022CT-135	●		22			21	135											44,0
EZH 05025.0CT-135	●		25			24	135											30,0
EZH 05025.4CT-120	●		25,4			24,4	120											
EZH 06019CT-120	●		6			19,05	16											7,4
EZH 06020CT-120	●	20		19	120													
EZH 06022CT-135	●	22		21	135	41,5												
EZH 06025.0CT-135	●	25		24	135	30,0												
EZH 06025.4CT-120	●	25,4		24,4	120													
EZH 07019CT-120	●	7		19,05	16	7,4		18	120	18	9	29	30,0	35,5 (21,5)	30,5 (16,5)	25,5 (11,5)	20,5 (-)	
EZH 07020CT-120	●		20	19			120											
EZH 07022CT-135	●		22	21			135	44,0										
EZH 07025.0CT-135	●		25	24			135	30,0										
EZH 07025.4CT-120	●		25,4	24,4			120											
EZH 08019CT-120	●		8	19,05			16	8,6	18									120
EZH 08020CT-120	●	20		19	120													
EZH 08022CT-135	●	22		21	135	44,0												
EZH 08025.0CT-135	●	25		24	135	34,0												
EZH 08025.4CT-120	●	25,4		24,4	120													

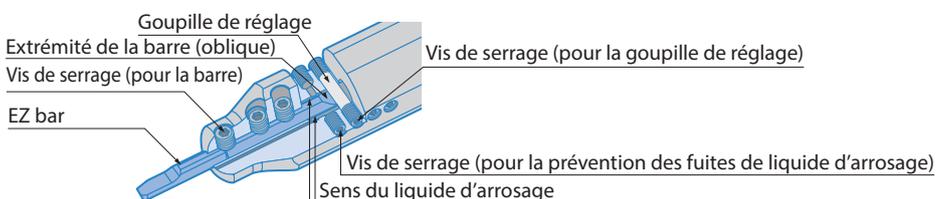
*1. L3 montre la longueur DCB

*2. LPR montre la longueur de sortie de EZB Bar (sauf pour le modèle long) lorsqu'elle est montée
La valeur () indique la longueur du porte-à-faux lors de l'installation de la barre d'alésage en acier (EZ Bar PLUS)

Choisissez les portes grains (DCB) pour répondre à la dimension DCON de la barre
Un trou sur l'extrémité arrière du porte outils est un taraudage Rc1/8. Veuillez modifier par une opération supplémentaire si nécessaire. La dureté du corps est de 42HRC

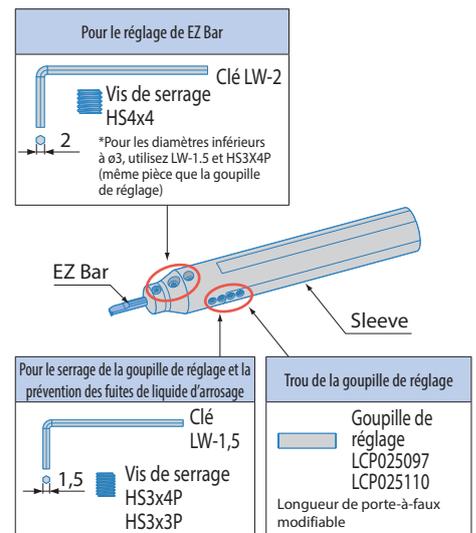
● : Disponible

Structure interne de l'EZH-CT



Pièces détachées (pour portes grains EZH-CT)

Description	Pièces détachées				
	Goupille de réglage	Vis de serrage (pour la goupille de réglage)	Clé	Vis de serrage (pour la barre)	Clé
EZH 017...CT- 020...CT- 025...CT- 030...CT-..	LCP025097	HS3X4P (pour la goupille de réglage et la prévention des fuites de liquide)	LW-1.5 Couple de serrage 1N · m	HS3X4P	LW-1.5 Couple de serrage 1N · m
EZH 035...CT- 040...CT- 045...CT- 050...CT- 060...CT- 070...CT-..	LCP025097	HS3X4P (pour la goupille de réglage et la prévention des fuites de liquide)	LW-1.5 Couple de serrage 1N · m	HS4X4P (pour barre)	LW-2 Couple de serrage 2N · m
080...CT-..	LCP025110	HS3X3P (pour la goupille de réglage et la prévention des fuites de liquide)			



1) Si le diamètre de la queue est $\varnothing 2,5$ mm ou moins, utilisez une vis de serrage (HS3X4P)
 Pour la goupille de réglage..... 2 pièces
 Pour la prévention des fuites de liquide..... 2 pièces
 Pour EZ Bar..... 2 pièces

2) Si le diamètre de la queue est $\varnothing 3$ mm, utilisez une vis de serrage (HS3X4P)
 Pour la goupille de réglage..... 2 pièces
 Pour la prévention des fuites de liquide..... 4 pièces
 Pour EZ Bar..... 3 pièces

Procédure de montage de EZ Bar (porte grains EZH-CT)

Comment utiliser la goupille de réglage et éviter les fuites de liquide (Fig. 4)

- Insérez la goupille de réglage dans le trou. Poussez-la dans le porte grains à l'aide de la clé « LW-1.5 »
- Serrez la vis de serrage de la goupille de réglage (HS3X4P, HS3X3P) à l'aide de la clé (LW-1.5) des deux côtés du porte grains
- Insérez les vis de serrage (HS3X4P, HS3X3P) dans les trous pour la prévention des fuites de liquide, à l'aide de la clé (LW-1.5) et fixez-les des deux côtés du porte grains.

Comment sécuriser la barre (Fig. 5)

- Avec la poche à copeaux vers le haut, placez la barre dans le porte grains. Appuyez l'inclinaison de l'extrémité de la barre contre la goupille de réglage. Assurez-vous que la barre ne tourne pas (Fig. 6)
- Serrez la vis de serrage avec la clé « LW-2 » et fixez la barre (Utilisez « LW-1.5 » si le diamètre de la queue est de 3 mm ou moins)

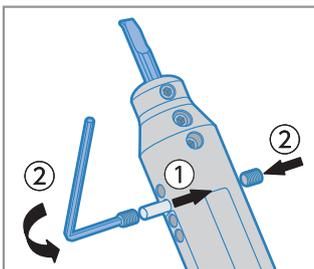


Fig. 4 Comment utiliser la goupille de réglage

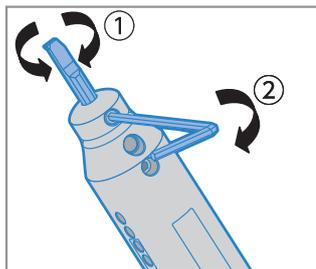


Fig. 5 Comment sécuriser la barre

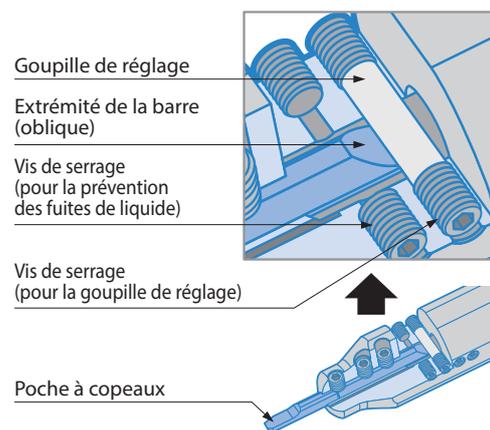
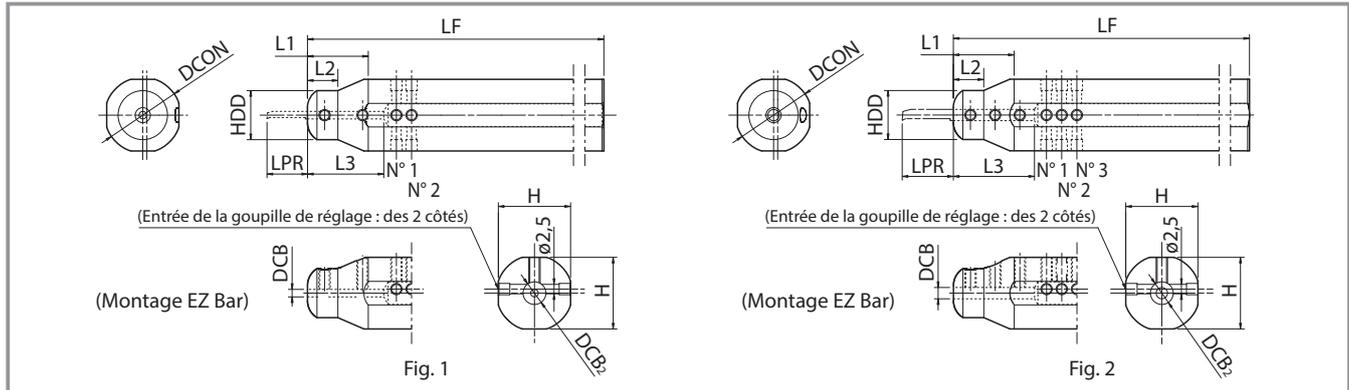


Fig. 6 barre serrée

Système d'identification des portes grains

EZ	H	020	19	CT - 120	
Symbole de barre (EZ Bar)	Application H : Bague	Diamètre de tige de EZ Bar 020 : 2,0 mm 025 : 2,5 mm	Diamètre de tige de la bague 19 : 19,05 mm 25.4 : 25,4 mm	Symbole de précision CT : Avec trou d'arrosage et système de réglage EZ HP : Système de réglage EZ ST : Norme	Longueur totale de la bague 120 : 120 mm 135 : 135 mm

Portes grains utilisables



Dimensions des portes grains

Description	Disponibilité	Dimensions (mm)									Longueur de sortie de barre* LPR (mm)				Schéma	EZ Bar utilisable
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	Réglage de la goupille de réglage					
N° 1	N° 2										N° 3	N° 4				
EZH 01716HP-100	●	1,7	16	13	6	15	100	16	8	16	7,5	3,5	-	-	Fig. 1	EZBR...017...
01719HP-120	●		19,05			18	120									
01720HP-120	●		20			19	120									
01722HP-135	●		22			21	135									
01725.0HP-135	●		25			24	135									
01725.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 02016HP-100	●	2	16	13	6	15	100	16	8	20	8,5	4,5	-	-	Fig. 1	EZB ^R /L...020...
02019HP-120	●		19,05			18	120									
02020HP-120	●		20			19	120									
02022HP-135	●		22			21	135									
02025.0HP-135	●		25			24	135									
02025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 02516HP-100	●	2,5	16	13	6	15	100	16	8	20	11	7	-	-	Fig. 1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
02519HP-120	●		19,05			18	120									
02520HP-120	●		20			19	120									
02522HP-135	●		22			21	135									
02525.0HP-135	●		25			24	135									
02525.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 03016HP-100	●	3	16	13	6	15	100	16	8	21	13,5	9,5	5,5	-	Fig. 2	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03019HP-120	●		19,05			18	120									
03020HP-120	●		20			19	120									
03022HP-135	●		22			21	135									
03025.0HP-135	●		25			24	135									
03025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 03516HP-100	●	3,5	16	13	6	15	100	16	8	22	15,5	11,5	7,5	-	Fig. 2	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
03519HP-120	●		19,05			18	120									
03520HP-120	●		20			19	120									
03522HP-135	●		22			21	135									
03525.0HP-135	●		25			24	135									
03525.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 04016HP-100	●	4	16	13	6	15	100	16	8	24	20,5	16,5	12,5	8,5	Fig. 4	EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...
04019HP-120	●		19,05			18	120									
04020HP-120	●		20			19	120									
04022HP-135	●		22			21	135									
04025.0HP-135	●		25			24	135									
04025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									

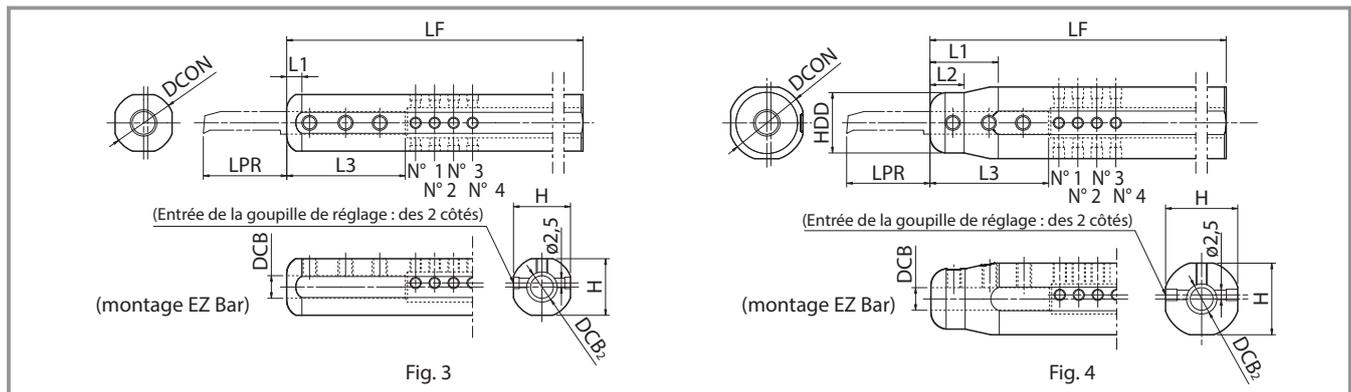
*1. L3 montre la longueur DCB

*2. LPR montre la longueur de sortie de la barre EZB lorsqu'elle est montée dans le porte grains
Choisissez des portes grains (DCB) pour mettre en concordance à la dimension DCON de la barre

● : Disponible

Pièces détachées (pour portes grains EZH-HP)

Description	Pièces de rechange				
	Goupille de réglage	Vis de serrage (pour la goupille de réglage)	Clé	Vis de serrage (pour la barre)	Clé
EZH 017...HP-.. 020...HP-.. 025...HP-.. 030...HP-..	LCP025140	HS3X4P (pour la goupille de réglage et la barre)	LW-1.5 Couple de serrage 1N • m	HS3X4P	LW-1.5 Couple de serrage 1N • m
EZH 035...HP-.. 040...HP-.. 045...HP-.. 050...HP-.. 060...HP-.. 070...HP-.. 080...HP-..	LCP025140	HS3X4P	LW-1.5 Couple de serrage 1N • m	HS4X4P	LW-2 Couple de serrage 2N • m

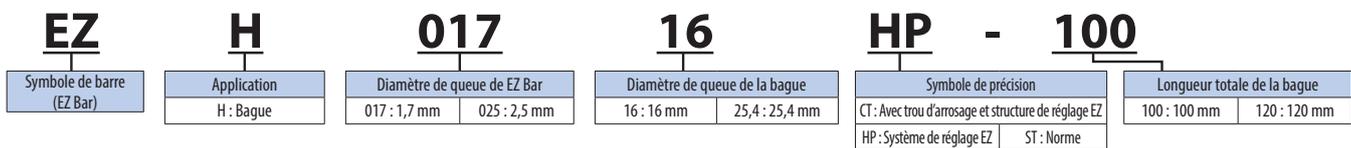


Dimensions des portes grains

Description	Disponibilité	Dimensions (mm)									Longueur de sortie de barre* LPR				Schéma	EZ Bar utilisable	
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*L3	Réglage de la goupille de réglage						
											N° 1	N° 2	N° 3	N° 4			
EZH 04516HP-100	●	4,5	16	16	6	15	100	4	18	9	25,3	23 (14)	18,5 (9,5)	14 (-)	9,5 (-)	Fig. 3	EZB ^R /L...045... _045X...-050EZP
EZH 04519HP-120	●		19,05			18	120										
EZH 04520HP-120	●		20			19	120										
EZH 04522HP-135	●		22			21	135										
EZH 04525.0HP-135	●		25			24	135										
EZH 04525.4HP-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 05016HP-100	●	5	16	16	6	15	100	4	18	9	29	25,5 (15,5)	20,5 (10,5)	15,5 (-)	10,5 (-)	Fig. 3	EZB ^R /L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZBVR...050... EZG ^R /L...050... EZFG ^R /L...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
EZH 05019HP-120	●		19,05			18	120										
EZH 05020HP-120	●		20			19	120										
EZH 05022HP-135	●		22			21	135										
EZH 05025.0HP-135	●		25			24	135										
EZH 05025.4HP-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 06016HP-100	●	6	16	16	8	15	100	4	18	9	31	30,5 (18,5)	25,5 (13,5)	20,5 (-)	15,5 (-)	Fig. 3	EZB ^R /L...060... EZBFR...060... EZBVR...060... EZG ^R /L...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
EZH 06019HP-120	●		19,05			18	120										
EZH 06020HP-120	●		20			19	120										
EZH 06022HP-135	●		22			21	135										
EZH 06025.0HP-135	●		25			24	135										
EZH 06025.4HP-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 07016HP-100	●	7	16	16	8	15	100	4	18	9	33	35,5 (21,5)	30,5 (16,5)	25,5 (11,5)	20,5 (-)	Fig. 3	EZB ^R /L...070... EZG ^R /L...070... EZFG ^R /L...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
EZH 07019HP-120	●		19,05			18	120										
EZH 07020HP-120	●		20			19	120										
EZH 07022HP-135	●		22			21	135										
EZH 07025.0HP-135	●		25			24	135										
EZH 07025.4HP-120	●		25,4			24,4	120										
EZH 08019HP-120	●	8	19,05	16	8,4	18	120	18	9	37	40,5 (24,5)	35,5 (19,5)	30,5 (14,5)	25,5 (-)	Fig. 4	EZB ^R /L...080... _080X...-100EZP	
EZH 08020HP-120	●		20			19	120										
EZH 08022HP-135	●		22			21	135										
EZH 08025.0HP-135	●		25			24	135										
EZH 08025.4HP-120	●		25,4			24,4	120										

*1. L3 montre la longueur DCB *2. LPR montre la longueur du porte-à-faux de la barre EZB lorsqu'elle est fixée à la bague
La valeur () indique la longueur du porte-à-faux lors de l'installation de la barre d'alésage en acier (EZ Bar PLUS). Choisissez des bagues (DCB) pour répondre à la dimension DCON de la barre

Système d'identification des porte grains



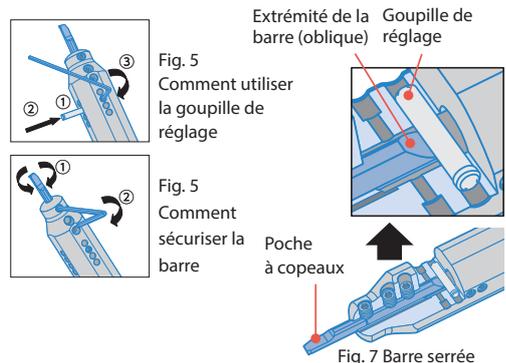
Procédure de montage de EZ Bar (Porte grains EZH-HP)

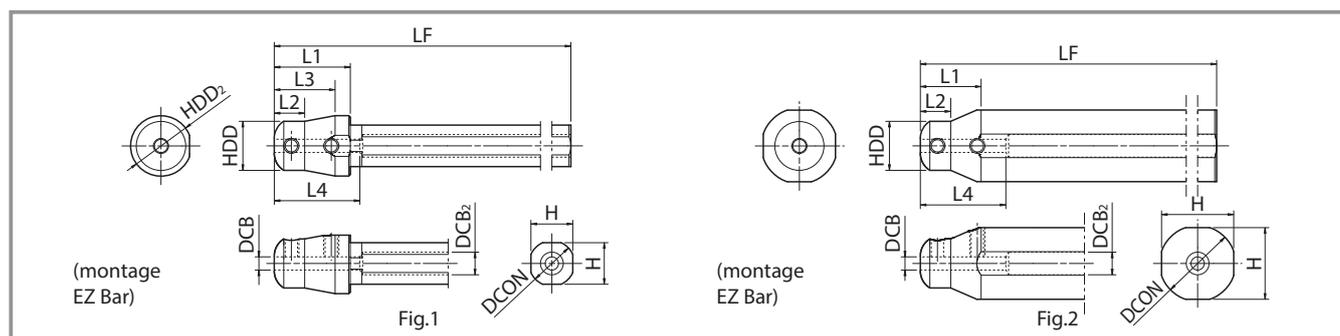
Comment utiliser la goupille de réglage (Fig. 5)

- Insérez la goupille de réglage dans le trou
- Poussez-la dans le porte outils à l'aide de la clé « LW-1.5 »
- Serrez la vis de serrage « HS3x4P » avec la clé « LW-1.5 » pour fixer la vis de réglage

Comment sécuriser la barre (Fig. 6)

- Avec la poche à copeaux vers le haut, placez la barre dans le porte outils. Poussez l'extrémité inclinée de la barre contre la goupille de réglage. Assurez-vous que la barre ne tourne pas (Fig. 7)
- Serrez la vis de serrage avec la clé « LW-2 » et fixez la barre (utilisez « LW-1.5 » si le diamètre de la queue est de 3 mm ou moins)





Dimensions des portes grains

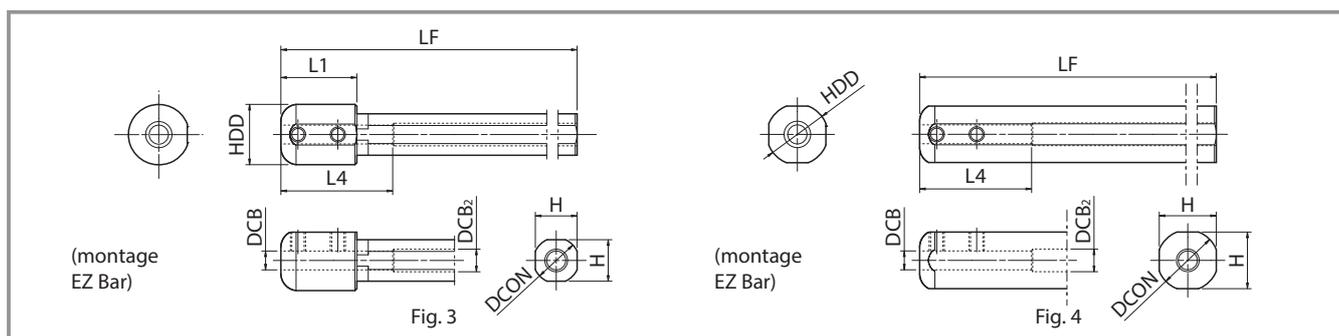
Description	Disponibilité	Dimensions (mm)										Schéma	EZ Bar utilisable	
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3			*L4
EZH 01712ST-80	●	1,7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	Fig. 1	EZBR...017...
01716ST-100	●		16				15	100						
01719ST-120	●		19,05				18	120						
01720ST-120	●		20				19	120						
01722ST-135	●		22				21	135						
01725.0ST-135	●		25				24	135						
01725.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 02012ST-80	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Fig. 1	EZB ^R /L...020...
02016ST-100	●		16				15	100						
02019ST-120	●		19,05				18	120						
02020ST-120	●		20				19	120						
02022ST-135	●		22				21	135						
02025.0ST-135	●		25				24	135						
02025.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 02512ST-80	●	2,5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Fig. 1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
02516ST-100	●		16				15	100						
02519ST-120	●		19,05				18	120						
02520ST-120	●		20				19	120						
02522ST-135	●		22				21	135						
02525.0ST-135	●		25				24	135						
02525.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 03012ST-80	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	Fig. 1	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03016ST-100	●		16				15	100						
03019ST-120	●		19,05				18	120						
03020ST-120	●		20				19	120						
03022ST-135	●		22				21	135						
03025.0ST-135	●		25				24	135						
03025.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 03512ST-80	●	3,5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	Fig. 1	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
03516ST-100	●		16				15	100						
03519ST-120	●		19,05				18	120						
03520ST-120	●		20				19	120						
03522ST-135	●		22				21	135						
03525.0ST-135	●		25				24	135						
03525.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 04012ST-80	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	Fig. 1	EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...
04016ST-100	●		16				15	100						
04019ST-120	●		19,05				18	120						
04020ST-120	●		20				19	120						
04022ST-135	●		22				21	135						
04025.0ST-135	●		25				24	135						
04025.4ST-120	●		25,4				24,4	120						

*L4 montre la longueur DCB

Choisissez des porte grains (DCB) pour mettre en concordance la dimension DCON de la barre

La gouille de réglage ne peut pas être installée sur LES PORTE GRAINS EZH-ST. pour régler la sortie de l'outil veuillez utiliser des porte grains EZH-CT/HP

● : Disponible



Dimensions des portes grains

Description	Disponibilité	Dimensions (mm)											Schéma	EZ Bar utilisable	
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4			
EZH 05012ST-80	●	5	12	16	-	6	11	80	20	18	9	-	29	Fig. 3	EZB ^R /L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^R /L...050... EZFG ^R /L...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
EZH 05016ST-100	●		16				15	100	-					Fig. 4	
EZH 05019ST-120	●		19,05				18	120	-					Fig. 2	
EZH 05020ST-120	●		20				19	120	-						
EZH 05022ST-135	●		22				21	135	-						
EZH 05025.0ST-135	●		25				24	135	-						
EZH 05025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-						
EZH 06012ST-80	●	6	12	16	-	8	11	80	20	18	9	-	31	Fig. 3	EZB ^R /L...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZG ^R /L...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
EZH 06016ST-100	●		16				15	100	-					Fig. 4	
EZH 06019ST-120	●		19,05				18	120	-					Fig. 2	
EZH 06020ST-120	●		20				19	120	-						
EZH 06022ST-135	●		22				21	135	-						
EZH 06025.0ST-135	●		25				24	135	-						
EZH 06025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-						
EZH 07012ST-80	●	7	12	16	-	8	11	80	20	18	9	-	33	Fig. 3	EZB ^R /L...070... EZG ^R /L...070... EZFG ^R /L...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
EZH 07016ST-100	●		16				15	100	-					Fig. 4	
EZH 07019ST-120	●		19,05				18	120	-					Fig. 2	
EZH 07020ST-120	●		20				19	120	-						
EZH 07022ST-135	●		22				21	135	-						
EZH 07025.0ST-135	●		25				24	135	-						
EZH 07025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-						
EZH 08016ST-100	●	8	16	16	-	8,4	15	100	-	18	9	-	37	Fig. 4	EZB ^R /L...080... _080X...-100EZP
EZH 08019ST-120	●		19,05				18	120	-					Fig. 2	
EZH 08020ST-120	●		20				19	120	-						
EZH 08022ST-135	●		22				21	135	-						
EZH 08025.0ST-135	●		25				24	135	-						
EZH 08025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-						

*L4 montre la longueur DCB

Choisissez des porte grains (DCB) pour mettre en concordance la dimension DCON de la barre

La goupille de réglage ne peut pas être installée sur LES PORTE GRAINS EZH-ST. pour régler la sortie de l'outil veuillez utiliser des portes grains EZH-CT/HP

● : Disponible

Pièces détachées (pour portes grains EZH-ST)

Description	Pièces de rechange		EZ Bar utilisable		EZ Bar PLUS
	Vis de serrage	Clé	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZG EZFG EZT	
EZH 017...ST-...	HS3X4P	LW-1.5 Couple de serrage 1N • m	EZBR...017...	-	-
EZH 020...ST-...			EZB ^R /L...020...	-	-
EZH 025...ST-...			EZB ^R /L...025...	EZTR...025-...	-
EZH 030...ST-...			EZB ^R /L...030...	EZ_R...030-...	-
EZH 035...ST-...	HS3X4P	LW-2 Couple de serrage 2N • m	EZB ^R /L...035...	EZTR...035-...	-
EZH 040...ST-...			EZB ^R /L...040...	EZ_R...040-...	-
EZH 050...ST-...			EZB ^R /L...050...	EZ_R...050-...	_050X...-060EZP
EZH 060...ST-...			EZB ^R /L...060...	EZ_R...060-...	_060X...-070EZ(P)
EZH 070...ST-...			EZB ^R /L...070...	EZ_R...070-...	_070X...-080EZP
EZH 080...ST-...			EZB ^R /L...080...	-	_080X...-100EZP

Portes grains utilisables pour les fabricants de machines

Description du porte grains				EZ Bar utilisable				Fabricant de machine utilisable				
EZH-CT (Système de réglage EZ et avec trou d'arrosage)	EZH-HP (Réglable)	EZH-ST	Diamètre de queue de la bague	EZB	EZBF • EZBT • EZVB • EZG • EZFG • EZT	EZ Bar PLUS	Dia, tige					
			DCON (mm)				DCON (mm)					
-	-	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	-	-	1,7	(Machines générales)				
		02012ST-80		EZBR/L ...020...	-		2					
		02512ST-80		EZBR/L ...025...	EZ__ ...025-...		2,5					
		03012ST-80		EZBR/L ...030...	EZ__ ...030-...		3					
		03512ST-80		EZBR/L ...035...	EZ__ ...035-...		3,5					
		04012ST-80		EZBR/L ...040...	EZ__ ...040-...		4					
		05012ST-80		EZBR/L ...050...	EZ__ ...050-...		5					
		06012ST-80		EZBR/L ...060...	EZ__ ...060-...		6					
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ__ ...070-...		7					
-	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	-	-	1,7	(Machines générales)				
	02016HP-100	02016ST-100		EZBR/L ...020...	-		2					
	02516HP-100	02516ST-100		EZBR/L ...025...	EZ__ ...025-...		2,5					
	03016HP-100	03016ST-100		EZBR/L ...030...	EZ__ ...030-...		3					
	03516HP-100	03516ST-100		EZBR/L ...035...	EZ__ ...035-...		3,5					
	04016HP-100	04016ST-100		EZBR/L ...040...	EZ__ ...040-...		4					
	04516HP-100	-		EZBR/L ...045...	-		S/c045X- ...-050EZ(P)		4,5			
	05016HP-100	05016ST-100		EZBR/L ...050...	EZ__ ...050-...		S/c050X- ...-060EZP		5			
	06016HP-100	06016ST-100		EZBR/L ...060...	EZ__ ...060-...		S/c060X- ...-070EZ(P)		6			
	07016HP-100	07016ST-100		EZBR ...070...	EZ__ ...070-...		S/c070X- ...-080EZP		7			
	-	08016ST-100		EZBR/L ...080...	-		S/c080X- ...-100EZP		8			
	EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120		EZH 01719ST-120	19,05		EZBR ...017...		-	-	1,7	Citizen Machinery
		02019CT-120		02019HP-120			02019ST-120		EZBR/L ...020...		-	
02519CT-120		02519HP-120	02519ST-120	EZBR/L ...025...		EZ__ ...025-...	2,5					
03019CT-120		03019HP-120	03019ST-120	EZBR/L ...030...		EZ__ ...030-...	3					
03519CT-120		03519HP-120	03519ST-120	EZBR/L ...035...		EZ__ ...035-...	3,5					
04019CT-120		04019HP-120	04019ST-120	EZBR/L ...040...		EZ__ ...040-...	4					
04519CT-120		04519HP-120	-	EZBR/L ...045...		-	S/c045X- ...-050EZ(P)	4,5				
05019CT-120		05019HP-120	05019ST-120	EZBR/L ...050...		EZ__ ...050-...	S/c050X- ...-060EZP	5				
06019CT-120		06019HP-120	06019ST-120	EZBR/L ...060...		EZ__ ...060-...	S/c060X- ...-070EZ(P)	6				
07019CT-120		07019HP-120	07019ST-120	EZBR ...070...		EZ__ ...070-...	S/c070X- ...-080EZP	7				
08019CT-120		08019HP-120	08019ST-120	EZBR/L ...080...		-	S/c080X- ...-100EZP	8				
EZH 01720CT-120		EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20		EZBR ...017...	-	-	1,7		Eguro Tsumami Citizen Machinery (machines générales)	
		02020CT-120	02020HP-120			02020ST-120	EZBR/L ...020...		-			
	02520CT-120	02520HP-120	02520ST-120		EZBR/L ...025...	EZ__ ...025-...	2,5					
	03020CT-120	03020HP-120	03020ST-120		EZBR/L ...030...	EZ__ ...030-...	3					
	03520CT-120	03520HP-120	03520ST-120		EZBR/L ...035...	EZ__ ...035-...	3,5					
	04020CT-120	04020HP-120	04020ST-120		EZBR/L ...040...	EZ__ ...040-...	4					
	04520CT-120	04520HP-120	-		EZBR/L ...045...	-	S/c045X- ...-050EZ(P)		4,5			
	05020CT-120	05020HP-120	05020ST-120		EZBR/L ...050...	EZ__ ...050-...	S/c050X- ...-060EZP		5			
	06020CT-120	06020HP-120	06020ST-120		EZBR/L ...060...	EZ__ ...060-...	S/c060X- ...-070EZ(P)		6			
	07020CT-120	07020HP-120	07020ST-120		EZBR ...070...	EZ__ ...070-...	S/c070X- ...-080EZP		7			
	08020CT-120	08020HP-120	08020ST-120		EZBR/L ...080...	-	S/c080X- ...-100EZP		8			

Portes grains utilisables pour les fabricants de machines

EZH	01722CT-135	EZH	01722HP-135	EZH	01722ST-135	22	EZBR ...017...	-	-	1,7	Star Micronics Nomura DS Tsunami	
	02022CT-135		02022HP-135		02022ST-135		EZBR/L ...020...			2		
	02522CT-135		02522HP-135		02522ST-135		EZBR/L ...025... EZ__ ...025...			2,5		
	03022CT-135		03022HP-135		03022ST-135		EZBR/L ...030... EZ__ ...030...			3		
	03522CT-135		03522HP-135		03522ST-135		EZBR/L ...035... EZ__ ...035...			3,5		
	04022CT-135		04022HP-135		04022ST-135		EZBR/L ...040... EZ__ ...040...			4		
	04522CT-135		04522HP-135		-		EZBR/L ...045... -			5/c045X- ...-050EZ(P)		4,5
	05022CT-135		05022HP-135		05022ST-135		EZBR/L ...050... EZ__ ...050...			5/c050X- ...-060EZ(P)		5
	06022CT-135		06022HP-135		06022ST-135		EZBR/L ...060... EZ__ ...060...			5/c060X- ...-070EZ(P)		6
	07022CT-135		07022HP-135		07022ST-135		EZBR ...070... EZ__ ...070...			5/c070X- ...-080EZ(P)		7
08022CT-135	08022HP-135	08022ST-135	EZBR/L ...080... -	5/c080X- ...-100EZ(P)	8							
EZH	01725.0CT-135	EZH	01725.0HP-135	EZH	01725.0ST-135	25	EZBR ...017...	-	-	1,7	Eguro Tsunami Citizen Machinery (machines générales)	
	02025.0CT-135		02025.0HP-135		02025.0ST-135		EZBR/L ...020...			2		
	02525.0CT-135		02525.0HP-135		02525.0ST-135		EZBR/L ...025... EZ__ ...025...			2,5		
	03025.0CT-135		03025.0HP-135		03025.0ST-135		EZBR/L ...030... EZ__ ...030...			3		
	03525.0CT-135		03525.0HP-135		03525.0ST-135		EZBR/L ...035... EZ__ ...035...			3,5		
	04025.0CT-135		04025.0HP-135		04025.0ST-135		EZBR/L ...040... EZ__ ...040...			4		
	04525.0CT-135		04525.0HP-135		-		EZBR/L ...045... -			5/c045X- ...-050EZ(P)		4,5
	05025.0CT-135		05025.0HP-135		05025.0ST-135		EZBR/L ...050... EZ__ ...050...			5/c050X- ...-060EZ(P)		5
	06025.0CT-135		06025.0HP-135		06025.0ST-135		EZBR/L ...060... EZ__ ...060...			5/c060X- ...-070EZ(P)		6
	07025.0CT-135		07025.0HP-135		07025.0ST-135		EZBR ...070... EZ__ ...070...			5/c070X- ...-080EZ(P)		7
08025.0CT-135	08025.0HP-135	08025.0ST-135	EZBR/L ...080... -	5/c080X- ...-100EZ(P)	8							
EZH	01725.4CT-120	EZH	01725.4HP-120	EZH	01725.4ST-120	25,4	EZBR ...017...	-	-	1,7	Citizen Machinery	
	02025.4CT-120		02025.4HP-120		02025.4ST-120		EZBR/L ...020...			2		
	02525.4CT-120		02525.4HP-120		02525.4ST-120		EZBR/L ...025... EZ__ ...025...			2,5		
	03025.4CT-120		03025.4HP-120		03025.4ST-120		EZBR/L ...030... EZ__ ...030...			3		
	03525.4CT-120		03525.4HP-120		03525.4ST-120		EZBR/L ...035... EZ__ ...035...			3,5		
	04025.4CT-120		04025.4HP-120		04025.4ST-120		EZBR/L ...040... EZ__ ...040...			4		
	04525.4CT-120		04525.4HP-120		-		EZBR/L ...045... -			5/c045X- ...-050EZ(P)		4,5
	05025.4CT-120		05025.4HP-120		05025.4ST-120		EZBR/L ...050... EZ__ ...050...			5/c050X- ...-060EZ(P)		5
	06025.4CT-120		06025.4HP-120		06025.4ST-120		EZBR/L ...060... EZ__ ...060...			5/c060X- ...-070EZ(P)		6
	07025.4CT-120		07025.4HP-120		07025.4ST-120		EZBR ...070... EZ__ ...070...			5/c070X- ...-080EZ(P)		7
08025.4CT-120	08025.4HP-120	08025.4ST-120	EZBR/L ...080... -	5/c080X- ...-100EZ(P)	8							

Choisissez des portes grains (DCB) pour répondre à la dimension DCON de la barre

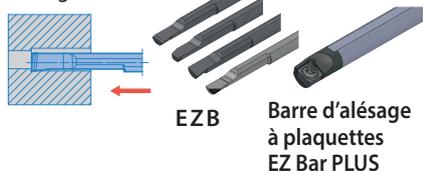
La goupille de réglage ne peut pas être installée sur les portes grains EZH-ST. Pour régler la sortie de la barre, veuillez utiliser des bagues EZH-CT/HP

Fabricants de machines cités dans un ordre aléatoire

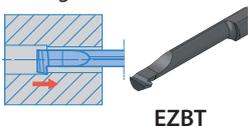
La large gamme de barre EZ BAR pour une grande variété d'application.

Tournage intérieur

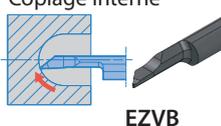
Alésage



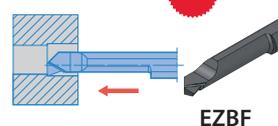
Alésage en tirant



Dressage intérieur · Copiage interne

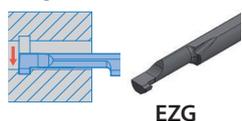


Angle d'attaque 90°

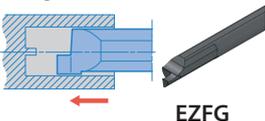


Gorge intérieure

Gorge intérieure

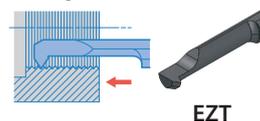


Gorge frontale



Filetage intérieur

Filetage intérieur



En savoir plus sur la série PR17

Solution économique avec une plus grande résistance des arêtes

Série PR17

Excellentes solutions pour divers matériaux

PR1705

Les substrats en carbure micrograin de haute dureté avec MEGACOAT NANO PLUS offrent une excellente résistance à l'usure et un usinage de haute précision

PR1725

1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier. Excellent état de surface et longue durée de vie. Excellentes performances dans des applications d'usinage de petites pièces.

