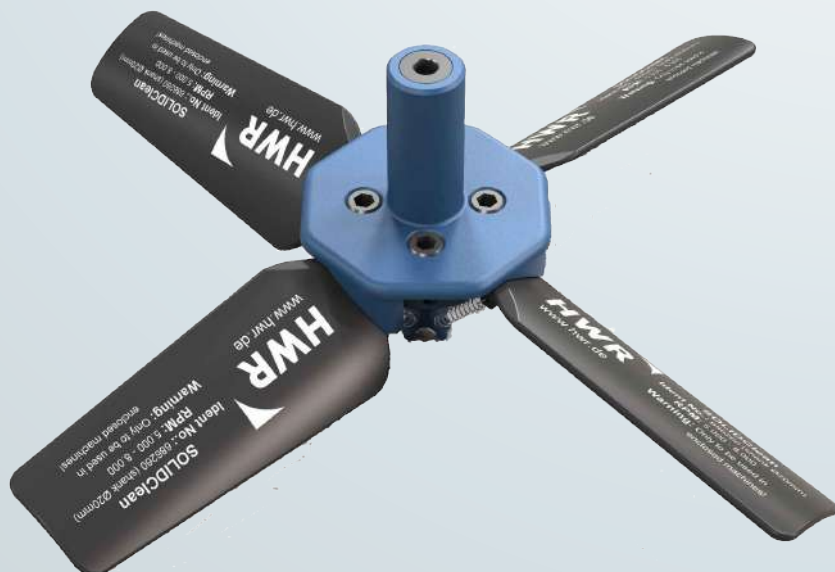


HÉLICO

SYSTÈME DE NETTOYAGE AUTOMATISÉ
POUR CENTRE D'USINAGE



HWR

HÉLICO

Nettoyage automatisé

APPLICATION

L'HÉLICO permet de nettoyer la table de la machine après usinage. Les copeaux et les résidus de lubrifiant peuvent être éliminés facilement et efficacement, sans nécessité d'ouvrir la porte de la machine.

En dernière étape du processus d'usinage, l'hélico est appelé via le programme de la machine et sélectionné dans le magasin d'outils. Les pales en fibre s'ouvrent à la rotation et se ferment à l'arrêt de la broche.

UTILISATION

- L'HÉLICO peut être serré dans un porte-outil à pince ou Weldon de diamètre 20 mm.
- L'HÉLICO se stocke comme un outil classique dans le magasin d'outils et est sélectionné automatiquement par le programme CNC.
- Dans certaines applications, il est recommandé d'utiliser la lubrification centre broche (broche arrêtée) avant de démarrer le processus de nettoyage. Ce procédé permet d'augmenter le pouvoir de l'HÉLICO, particulièrement dans le cas de poches et/ou copeaux filants.
- L'HÉLICO est particulièrement apprécié lors des productions robotisées afin d'évacuer les copeaux et le lubrifiant présents sur les pièces/palettes/étaux avant le déchargement par le système automation.



Code article	1-2010000	1-2010001	1-2010002	
Référence	686160	686260	680330	
Diamètre (pales déployées)	mm	160	260	330
Diamètre de queue	mm	20	20	20
Vitesse maximale	tr/min	12 000	8 000	8 000

Kit de rechange (4 pales et ressorts)			
Code article	1-2010004	1-2010005	1-2010006
Référence	686161	686261	686331

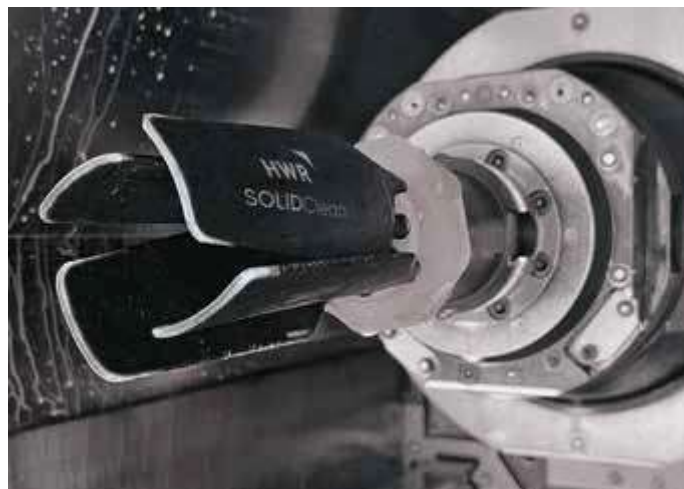
HÉLICO

Instructions d'utilisation

PROCESSUS DE NETTOYAGE

1. Rinçage

Il est recommandé d'utiliser la lubrification centre broche (broche arrêtée) avant de démarrer le processus de nettoyage. Ce procédé permet d'augmenter le pouvoir de l'HÉLICO, particulièrement dans les poches et/ou copeaux filants.



2. Soufflage

Accélérer la broche en deux étapes :

- Rotation à 1 500 tr/min.
- Accélération de la broche jusqu'à la vitesse requise et admissible (l'HÉLICO nettoie déjà efficacement à partir de 4 000 tr/min).

Le cycle doit être réalisé à environ 100/150 mm au-dessus de la pièce (avance comprise entre 3 et 10 m/min).



PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Faites tourner l'HÉLICO (dans le sens des aiguilles d'une montre) à une distance suffisante. Veuillez noter que le contour d'interférence et donc aussi le risque de collision changent dynamiquement lorsque la broche accélère (pales déployées) et lorsque la broche s'arrête (pales repliées).

Gardez toujours une distance suffisante par rapport à la pièce et/ou les outillages/accessoires positionnés sur la table de la machine.

L'HÉLICO ne doit être utilisé que dans des centres d'usinage cartésiens/fermés. Il est nécessaire de remplacer les pales endommagées. À cette fin nous proposons les kits de rechange appropriés.

L'HÉLICO peut être utilisé sur les centres à broche horizontale ou verticale.

ACEMTEC
GROUPE DORISE

03 25 90 34 47

commercial@acemtec.fr

www.groupedorise.fr

DMI
GROUPE DORISE

05 34 40 16 40

commercial@dmi31.com

www.groupedorise.fr

ILTEC
GROUPE DORISE

04 75 48 91 49

commercial@iltec-france.com

www.groupedorise.fr

LANGLET
GROUPE DORISE

03 22 60 22 00

commercial@langlet.fr

www.groupedorise.fr

MECACOUBE
GROUPE DORISE

02 48 65 17 11

commercial@mecacoupe.com

www.groupedorise.fr