

Mandrins manuels et asservis



La gamme



Mandrins asservis - pages 3 à 24
Serrage concentrique 2, 3 ou 4 mors.
Centre ouvert ou centre fermé.
Diamètre 135 à 1000 mm.



Mandrins manuels - pages 25 à 38
Serrage concentrique 2, 3 ou 4 mors.
Serrage indépendant 4 mors.
Mors monoblocs ou réversibles sur semelles.
Diamètre 85 à 800 mm.



Cylindres hydrauliques - pages 39 à 50
Centre ouvert ou fermé
Simple ou double piston
Course standard ou longue



Accessoires et pièces détachées - page 51
Mors durs, mors doux, semelles, faux-plaqueaux, clés, graisse, ...

Mandrins asservis

Mandrin à changement rapide de mors

QJC Mandrin 3 mors à changement rapide de mors p.4

Mandrins à centre ouvert avec semelles cotes métriques

HS HS Mandrin standard 3 mors p.5
HS-A Mandrin HS avec faux-plateau A2 p.6
HST/HSF Mandrin 2 ou 4 mors p.7
HSL Mandrin 3 mors, haute vitesse, longue course de serrage p.8

MH MH Mandrin 3 mors, grand passage p.9
MHT/MHF Mandrin 2 ou 4 mors, grand passage p.10

HCH HCH Mandrin 3 mors, centre ouvert jusqu'au Ø800 mm p.11
HCH-A Mandrin HCH avec faux-plateau A2 p.12
HCHT/HCHF Mandrin 2 ou 4 mors, centre ouvert jusqu'au Ø800 mm p.13

Mandrins à centre ouvert avec semelles cotes en pouce

UR Mandrin standard 3 mors p.14

Mandrins à centre fermé

HC HC Mandrin 3 mors p.15
HCT Mandrin 2 mors p.18
HCF Mandrin 4 mors p.19
HCL Mandrin 3 mors, longue course de serrage p.20
HCLT/HCLF Mandrin 2 ou 4 mors, longue course de serrage p.21

Mandrins statiques à cylindre intégré

MCA MCA Mandrin pneumatique 3 mors p.22
MCH MCH Hydraulique 3 mors p.23

RTC Mandrin pneumatique "Tout à l'avant"

RTC Mandrin 3 mors p.24

Changement rapide de mors

Mandrins asservis

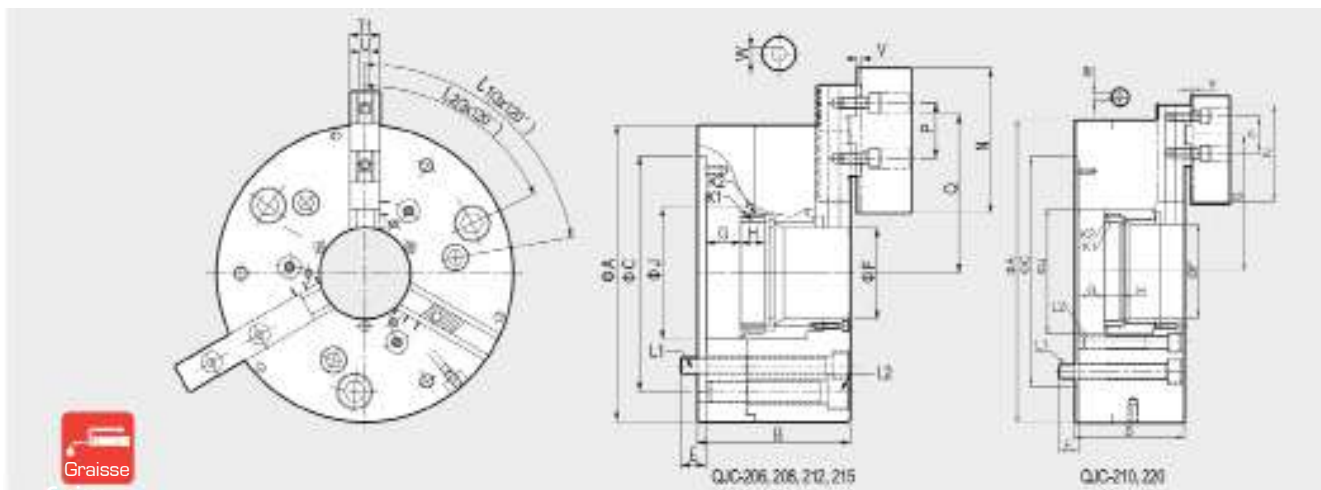
Optimisation des temps de production : les 3 mors sont changés en moins d'une minute

Haute répétabilité de concentricité (inférieure à 0,02 mm) : pas de réusinage des mors déjà alésés.

Déplacement radial et réversibilité à 180° de chaque mors ou semelle : réduction du nombre de mors utilisés.

Calcul de rentabilité

	Mandrin QJC	Mandrin classique
Nombre de changements de mors par jour	3	3
Temps de changement	1'	10'
Taux horaire	50 €	50 €
Coût du changement de mors par jour	2,5 €	25 €
Coût total à l'année	625 €	6250 €
ÉCONOMIE		5625 €/an



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	K1	K2	L1	L2	I1	I2	N	P	Qmax.	Qmin.	T1	T2	U	V	W	Code article
QJC-206	165	95	140	14	45	20,2	0	15	68	M50	M60	3-M10	3-M12	80°	20°	85	32	76,8	58	20	20	8	2,5	8	1-2000041
QJC-208	215	111	170	18	66	25	0	17,5	95	M75	M87	3-M12	3-M16	80°	65°	97	40	118,3	71,2	22	22	10	2,5	10	1-2000059
QJC-210	260	129,3	220	23,7	81	28	0	22	114	M90	M105	3-M16	3-M12	80°	65°	125	40	129,7	102,2	30	26	12	3	10	1-2000060
QJC-212	315	138,1	220	24,9	104	28,5	0	23,2	148	M115	M135	3-M16	3-M20	80°	70°	125	40	159,1	106,9	30	32	12	3	10	1-2000062
QJC-215	400	144	300	25	128	32	0	22	180	M138	M160	3-M20	3-M24	70°	60°	145	54	182,4	121,9	35	32	12	3	10	1-2000066
QJC-220	500	182	380	34	155	42	0	29	207	M165	M185	3-M4	3-M20	85°	75°	160	60	225	141	45	48	18	4	12	1-2000079

Spécifications

	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (KN)	Force de serrage maximale (KN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie (Kg m²)	Cylindres recommandés
QJC-206	11,4	20	30(3059)	45(4538)	6000	13	0,11	SH-13046
QJC-208	14,4	25	54(5404)	100(10197)	5500	24	0,11	SHL-17068
QJC-210	16	28	65(6628)	115(11726)	4000	42	0,41	SHL-19082
QJC-212	16	28	90(9177)	160(16315)	3600	66	0,97	SHL-21010
QJC-215	17	32	133(13562)	240(24473)	3500	109	2,3	SHL-25011
QJC-220	20	42	120(12236)	250(25492)	2200	225	6,5	SDL-30516



Dotation standard :

- mandrin
- vis de fixation
- 1 jeu de 3 semelles
- 1 jeu de 3 mors doux pour semelles

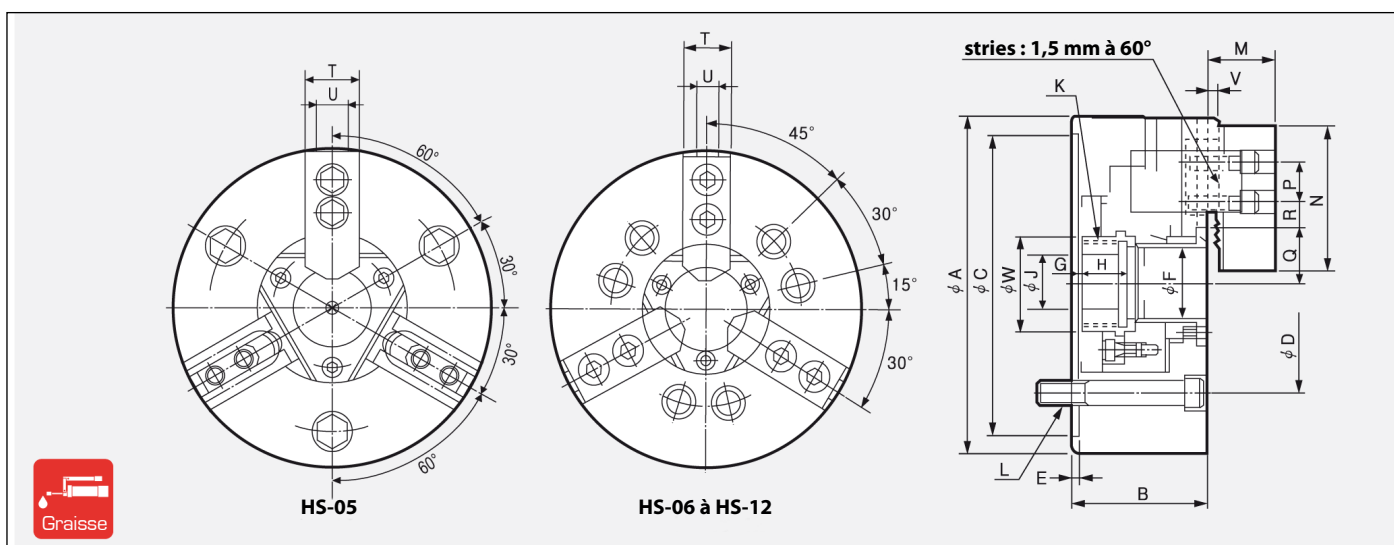
Mandrin livré avec écrou de liaison (à usiner).

K1 = filetage inter K2 = filetage exter

HS

Standard, 3 mors, centre ouvert

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
HS-05	135	60	110	82,6	4	33	1	-9	20	12	M42x1,5	3-M10x60	26	54	14	26,5	23,8	19,75	7,75	23	10	2	45	1-2000550
HS-06	169	81	140	104,8	5	46	11	-1	19	20	M55x2,0	6-M10x2,0	29	72	20	32	29,25	22,75	9,25	31	12	2	60	1-2000551
HS-08	210	91	170	133,4	5	52	14,5	-1,5	20,5	30	M60x2,0	6-M12x105	39	95	25	38,7	35	14,75	14,75	35	14	2	66	1-2000552
HS-10	254	100	220	171,4	5	77	8,5	-10,5	25	45	M85x2,0	6-M16x120	43	110	30	51	46,6	14,25	14,25	40	16	2	94	1-2000553
HS-12	304	110	220	171,4	6	91	8	-15	28	50	M100x2,0	6-M16x130	50,5	111	30	61,3	56	15,75	15,75	49	21	2	108	1-2000554

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N·m ² (Kg·m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg·cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HS-05	33	135	12	5,4	10	17,5 (1784)	36 (3671)	7000	6,7	0,69 (0,07)	SYH-1036	3,43 (35,0)	HB04N1 B-205
HS-06	46	169	15	5,5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	11,9	2,26 (0,23)	SH-13046 (SYH-1246)	2,8 (28,6)	HB06A1 B-206
HS-08	52	210	13	7,4	16	34,8 (3549)	86 (8769)	5000	22,3	6,67 (0,68)	SH-15052 (SYH-1552)	2,65 (27)	HB08A1 B-208
HS-10	77	254	31	8,8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	34,5	2,36 (1,26)	SH-18077 (SYH-1877)	2,7 (27,5)	HB10A1 B-210
HS-12	91	304	34	10,6	23	55 (5608)	144 (14686)	3300	55,3	28,93 (2,95)	SYH-2091	2,7 (27,5)	HB12N1 B-212



p.57



p.53/54



p.56

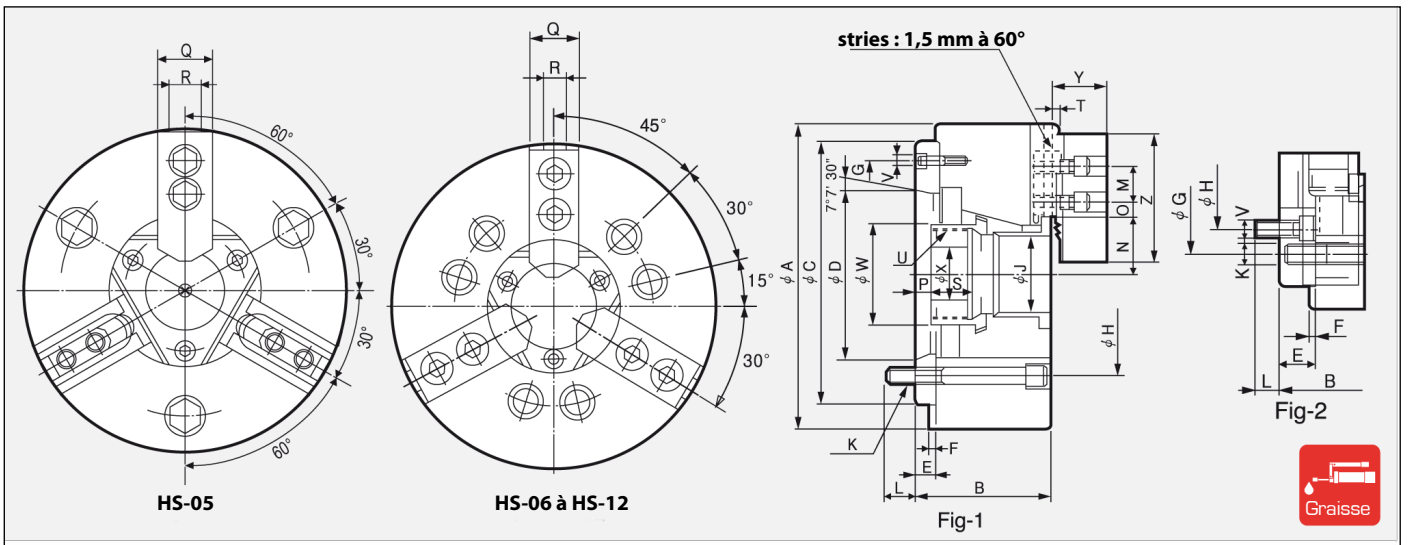
*Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

HS-A

Standard, 3 mors, centre ouvert, avec faux-plateau A2

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Qmax.	Qmin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Z	Code article
HS-05A05	135	72	110	82,56	16	4	104,78	104,78	33	3-M10	13	14	26,5	23,8	19,75	7,75	17	7	23	10	20	2	M40x15P	3xM6	47	12	26	54	1-2000550 + 1-2001134
HS-06A05	169	91	140	82,563	15	5	116	104,8	46	6-M10	16	20	32	29,25	22,75	9,25	26	14	31	12	19	2	M55x2	3xM6	60	20	29	72	1-2000551 + 1-2001124
HS-08A06	210	103	170	106,375	17	5	150	133,4	52	6-M12	18	25	38,7	35	29,75	14,75	31,5	15,5	35	14	20,5	2	M60x2	6xM6	66	30	39	95	1-2000552 + 1-2001229
HS-10A06	254	120	220	106,375	25	5	171,4	133,4	77	6-M16	18,5	30	51	46,6	33,75	14,25	33,5	14,5	40	16	25	2	M75x2	6xM12	94	45	43	110	1-2000553 + 1-2001238
HS-10A08	254	113	220	139,719	18	5	190	171,4	77	6-M16	24	30	51	46,6	33,75	14,25	26,5	7,5	40	16	25	2	M85x2	6xM8	94	45	43	110	1-2000553 + 1-2001244
HS-12A06	304	129	220	106,375	25	6	171,4	133,4	91	6-M16	18,5	30	61,3	56	45,75	15,75	33	10	49	21	28	2	M90x2	6xM12	108	50	50,5	111	1-2000554 + 1-2001238
HS-12A08	304	122	220	139,719	18	6	190	171,4	91	6-M16	25	30	61,3	56	45,75	15,75	26	3	49	21	28	2	M100x2	6xM8	108	50	50,5	111	1-2000554 + 1-2001244

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

U = diamètre maxi du filetage réalisable

* Fig-2 pour HS-10A06 et HS-12A06

Spécifications

	Nez de broche	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N·m ² (Kg·m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg·cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HS-05A05	A2-5	33	135	12	5,4	10	17,5 (1784)	36 (3671)	7000	6,7	-	SYH-1036	3,43 (35,0)	HB04N1	B-205A5
HS-06A05	A2-5	46	169	15	5,5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	13,7	2,45 (0,25)	SYH-13046 (SYH-1246)	2,8 (28,6)	HB06A1	B-206A5
HS-08A06	A2-6	52	210	13	7,4	16	34,8 (3549)	86 (8769)	5000	23,6	6,90 (0,71)	SYH-15052 (SYH-1552)	2,65 (27)	HB08A1	B-208A6
HS-10A06	A2-6	77	254	31	8,8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	41,5	12,75 (1,3)	SYH-18077 (SYH-1877)	2,7 (27,5)	HB10A1	B-210A6
HS-10A08	A2-8	77	254	34	8,8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	40,0	12,65 (1,29)	SYH-18077 (SYH-1877)	2,7 (27,5)	HB10A1	B-210A8
HS-12A06	A2-6	91	304	42	10,6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	67,0	30,6 (3,12)	SYH-21091 (SYH-2091)	2,7 (27,5)	HB12N1	B-212A6
HS-12A08	A2-8	91	304	50	10,6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	64,0	30,0 (3,06)	SYH-2091	2,7 (27,5)	HB12N1	B-212A8



p.57



p.53/54



p.56

*Dotation standard :

- mandrin

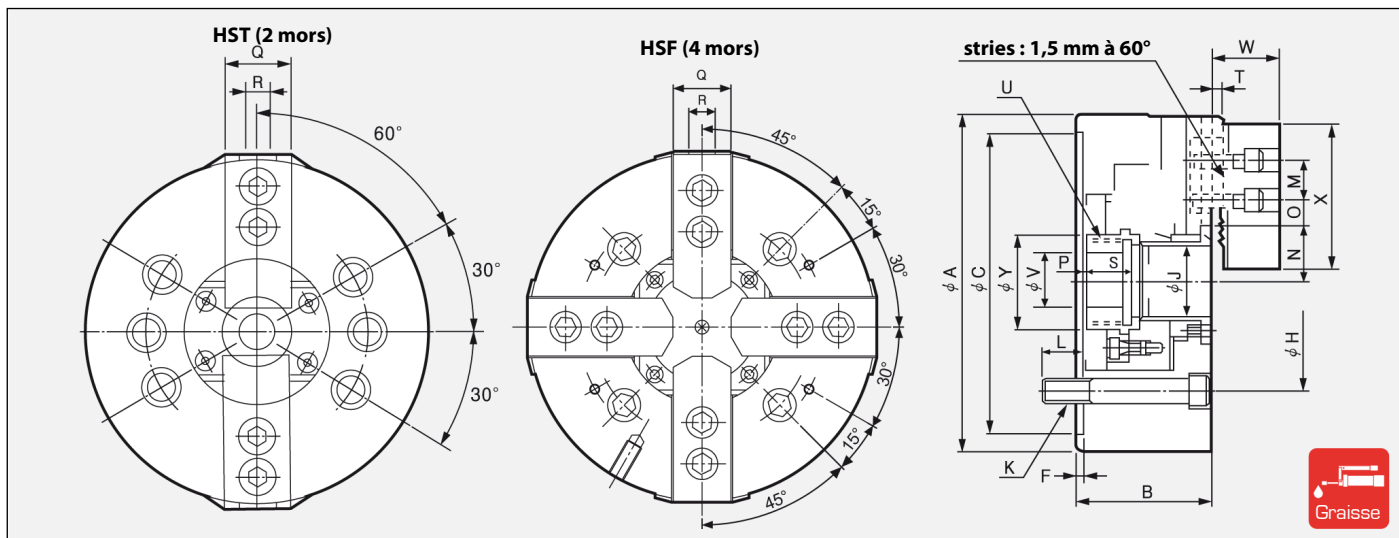
- 1 jeu de tasseaux en T + vis

- vis de fixation

HST / HSF

Standard, 2 ou 4 mors, centre ouvert

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmin.	Pmax.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Code article
HST-06	169	81	140	5	104,8	46	6-M10x95	16	20	32	29,25	22,75	9,25	-1	11	31	12	19	2	M55x2,0	20	29	66	60	1-2000555
HST-08	210	91	170	5	133,4	52	6-M12x105	20	25	38,7	35	30	15	-1,5	14,5	35	14	20,5	2	M60x2,0	30	39	95	66	1-2000556
HST-10	254	100	220	5	171,4	77	6-M16x100	22	30	51	46,6	34	14,5	-10,5	8,5	40	16	25	2	M85x2,0	45	43	110	94	1-2000557
HST-12	304	110	220	6	171,4	91	6-M16x110	23	30	61,3	56	45,75	15,75	-15	8	49	21	28	2	M100x2,0	50	50,5	111	108	1-2000558
HSF-08	210	91	170	5	133,4	52	4-M10x105	-	25	38,7	35	29,75	14,75	-1,5	14,5	35	14	20,5	2	M60x2,0	30	39	95	66	1-2000559
HSF-10	254	100	220	5	171,4	77	4-M12x120	-	30	51	46,6	33,75	14,25	-11	8,5	40	16	25	2	M85x2,0	45	43	110	94	1-2000560
HSF-12	304	110	220	5	171,4	91	4-M16x130	-	30	61,3	56	45,75	15,75	-15	8	50	21	28	2	M100x2,0	50	51	111	108	1-2000561

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg -m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg -cm ²)	Modèle KITAGAWA®
HST-06	46	169	15	5,5	14,5(1479)	38(3875)	6000	115	2,21(0,225)	SH-13046 (SYH-1246)	1,85(18,9)	BT-206
HST-08	52	210	14	7,4	23,2(2366)	57,3(5843)	5000	21,3	6,47(0,66)	SH-15052 (SYH-1552)	1,80(18,4)	BT-208
HST-10	77	254	31	8,8	28,5(2906)	74(7546)	4200	33,5	12,06(123)	SH-18077 (SYH-1877)	1,80(18,4)	BT-210
HST-12	91	304	34	10,6	36,7(3742)	96(9789)	3300	52	27,46(2,8)	SH-21091 (SYH-2091)	1,81(18,5)	BT-212
HSF-08	52	210	13	7,4	23,2(2366)	57,3(5843)	5000	22,5	6,67(0,68)	SH-15052 (SYH-1552)	1,8(18,4)	-
HSF-10	77	254	31	8,8	28,5(2906)	74(7546)	4200	34,5	1,23(0,13)	SH-18077 (SYH-1877)	1,8(18,4)	-
HSF-12	91	304	34	10,6	36,7(3742)	96(9789)	3300	52	27,47(2,8)	SYH-2091	2,8(28,5)	-

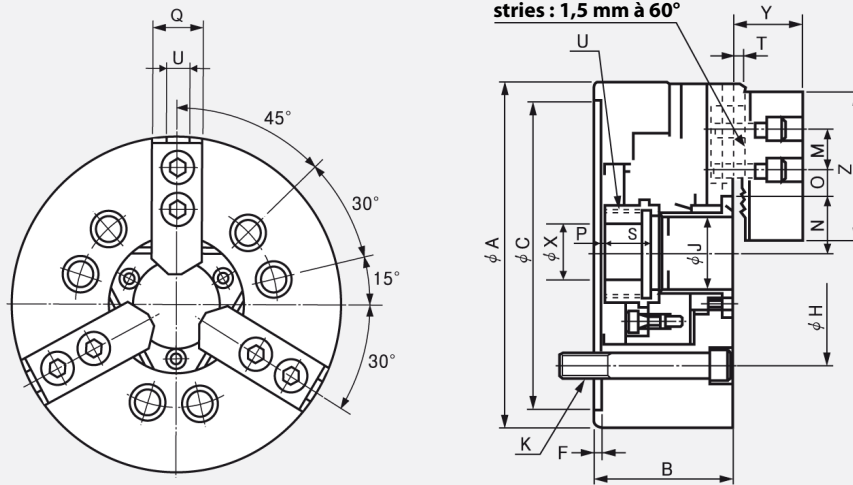


*Dotation standard :
 - mandrin
 - 1 jeu de tasseaux en T + vis
 - vis de fixation

HSL

3 mors, centre ouvert, course longue

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	W	X	Y	Z	Code article
HSL-06	169	87	140	5	104,8	33	3-M10	20	39,25	29,25	16,75	9,25	10	-5	31	12	24	2	M38x1,5	45	20	29	72	1-2000562
HSL-08	215	99	170	5	133,4	46	3-M10	25	52,3	39,6	70,5	11,5	15,5	-6,5	35	14	22,5	2	M55x2,0	66	37,5	39	95	1-2000563
HSL-10	254	110	220	5	171,4	53	6-M16	30	62	46,9	23,5	12	14,5	-10,5	40	16	25	2	M65x2,0	80	45	43	110	1-2000564
HSL-12	304	130	220	6	171,4	63	6-M16	30	72,4	54,4	36	14	15	-15	49	21	28	3	M75x2,0	83	50	51,5	111	1-2000569

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Course des mors Ø (mm)		Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
		Max.	Min.	Max.	Min.										
HSL-06	33	169	28	20	15	27,9(2845)	31,2(3182)	4500	14	1,67(0,17)	SH-13046 (SYH-1246)	3,40(34,7)	HB06A1	BL-206	
HSL-08	46	215	32	25	22	41,1(4191)	49,0(4997)	3300	25	7,75(0,79)	SH-15052 (SYH-1552)	2,99(30,5)	HB08A1	BL-208	
HSL-10	53	254	42	30	25	53,8(5486)	63,0(6427)	3000	45	12(1,2)	SH-18077 (SYH-1877)	3,20(32,6)	HB10A1	BL-210	
HSL-12	63	304	43	35	30	69,3(7067)	80,4(8199)	2200	78	36(3,67)	SYH-2091	3,22(32,8)	HB12N1	BL-212	

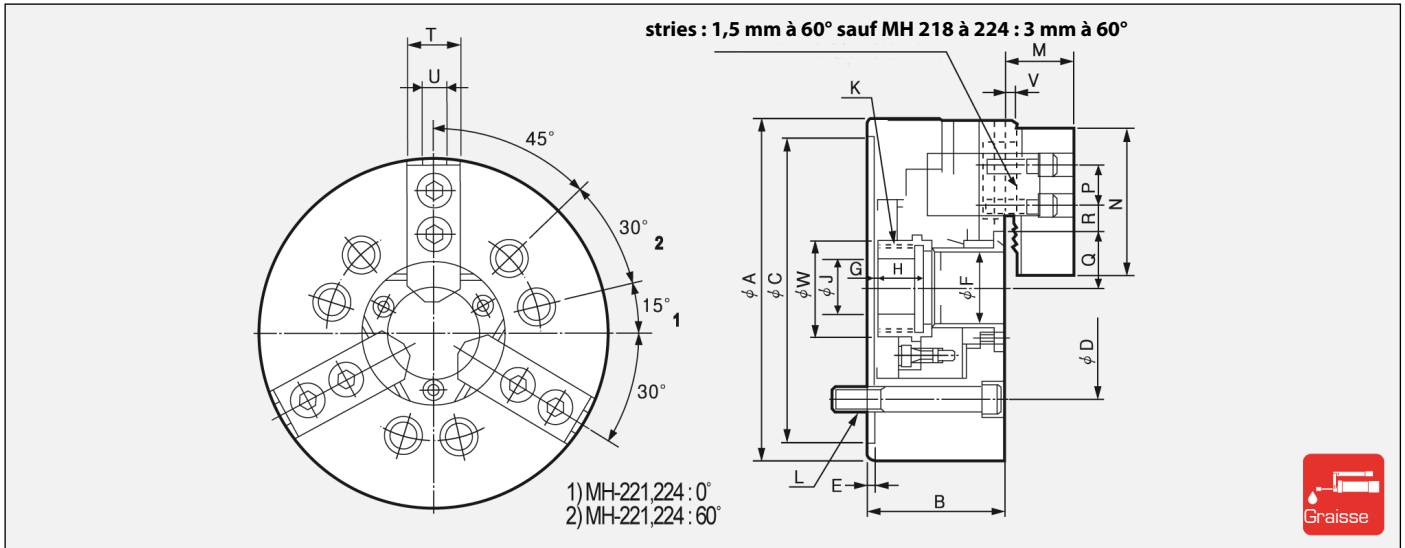


*Dotation standard :
 - mandrin
 - 1 jeu de tasseaux en T + vis
 - vis de fixation

MH

3 mors, grand passage

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
MH-206	175	81	140	104,8	5	52	14	-1	17,5	20	M60x2,0	3-M10x95	33	72	20	38	34,8	21,75	10,25	31	12	2	65	1-2000570
MH-208	210	91	170	133,4	5	66	7,5	-10	27	30	M75x2,0	6-M12x115	39	95	25	45,7	42	23,75	11,75	35	14	2	80	1-2000571
MH-210	254	100	220	171,4	5	82	8,5	-11	25	52	M90x2,0	6-M16x120	43	110	30	54,5	50,1	32,25	14,25	40	16	2	101	1-2000592
MH-212	315	110	300	235	6	103	8	-15	28	82,5	M112x2,0	6-M20x130	51	111	30	67,3	62	45,75	15,75	49	21	2	124	1-2000593
MH-218	457	135	380	300,2	6	166,5	8	-17	50	107	M175x2,0	6-M20x130	69	165	50	102	96,25	58,25	20,25	69	22	5	186	1-2000617
MH-221	530	140	380	330,2	6	166,5	11	-12	39	80	M180x2,0	6-M22x140	73	180	60	111,75	106,5	72,5	21,5	65	25	5	197	1-2000618
MH-224	610	149	380	330,2	6	190	20	-3	35	80	M200x2,0	6-M22x150	73	180	60	119,5	114,2	105,5	21,5	65	25	5	210	1-2000619

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N·m ² (Kg·m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg·cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
MH-206	52	175 16,5	6,4	15	24,7(2551)	57,3(5812)	6000	11,9	2,26(0,23)	SH-15052 (SYH-1552)	1,78(18,1)	HB06A1	-
MH-208	66	210 23	7,4	17,5	36,4(3596)	87(8872)	5000	23	5,6(0,57)	SH-17068 (SYH-1768)	2,34(23,9)	HB08A1	-
MH-210	82	254 30	8,8	19	49(4976)	126,6(12848)	4500	32	1,26(0,13)	SH-19082 (SYH-2091)	2,74(28)	HB10A1	-
MH-212	103	315 54	10,6	23	55(5608)	144(14686)	3000	55,3	28,93(2,95)	SH-25011	1,85(19,0)	HB12N1	-
MH-218	166,5	457 73	11,5	25	71(7240)	180(18355)	2000	170	174,6(17,8)	SYHL-2816	2,3(24)	HB15A2	-
MH-221	166,5	530 105	10,6	23	90(9177)	220(22460)	1700	228	342,1(34,7)	SYHL-2816	2,86(29,1)	HB18B2	-
MH-224	190	610 120	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651(66,4)	SHL-39024	1,57(16,1)	HB18B2	-



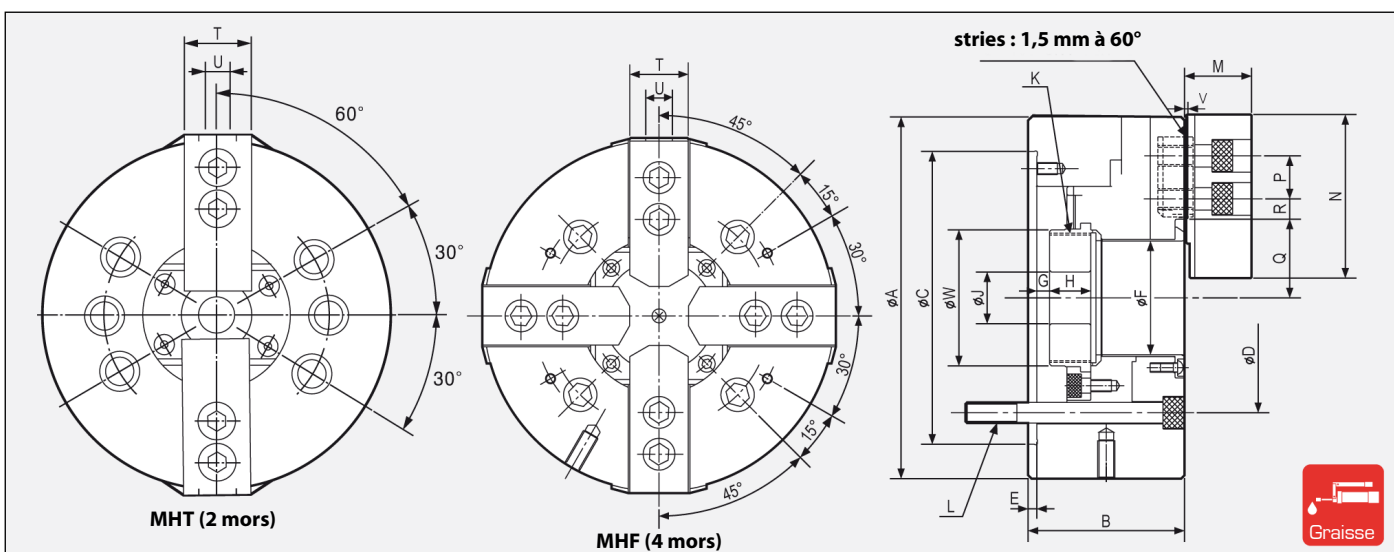
* Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

MHT / MHF

2 ou 4 mors, grand passage

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
MHT-206	175	81	40	104,8	5	52	14	-1	17,5	20	M60x2,0	6-M10x95	32	72	20	38	34,8	21,75	10,25	31	12	2	65	1-2000623
MHT-208	210	91	170	133,4	5	66	7,5	-10	27	30	M75x2,0	6-M12x115	39	95	25	45,7	42	23,75	11,75	35	14	2	80	1-2000624
MHF-208	210	91	170	133,4	5	66	7,5	-10	27	30	M75x2,0	4-M12x115	39	95	25	45,7	42	23,75	11,75	35	14	2	80	1-2000625

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
MHT-206	52	175 16,5	6,5	15	16,6 (1700)	38 (3875)	6000	11,5	2,2 (0,225)	SH-15052 (SYH-1552)	1,18 (12)	-	-
MHT-208	66	210 23	7,4	17,5	23,5 (5914)	85 (5914)	5000	21,7	6,47 (0,66)	SH-17068 (SYH-1768)	1,59 (16,3)	-	-
MHF-208	66	210 23	7,4	17,5	23,5 (2397)	57,9 (5914)	5000	23,5	5,59 (0,57)	SH-17068 (SYH-1768)	16 (16,4)	HBFO8A1	-



p.57



p.53/54



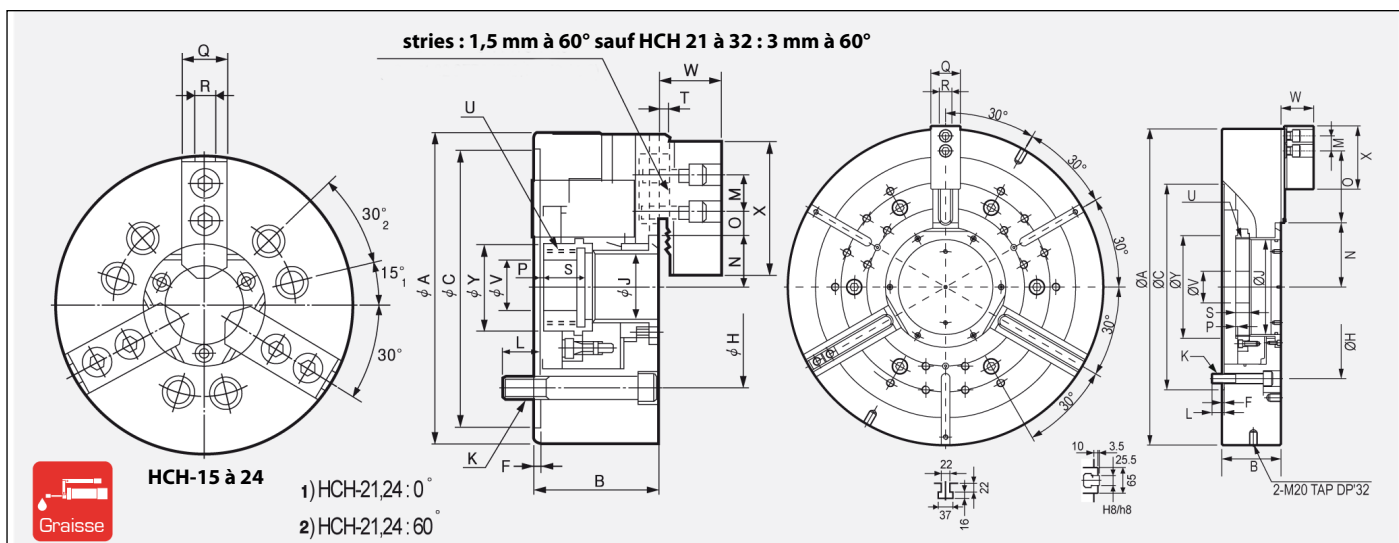
p.56

*Dotation standard :
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

HCH

3 mors, centre ouvert, Ø800 mm

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Code article
HCH-15	381	133	300	6	235,0	117,5	6-M20	30	43	82	76,7	43,75	18,25	11	-12	62	22	39	5	M130x2,0	60	70	165	139	1-2000634
HCH-18	450	133	380	6	235,0	117,5	6-M20	30	43	82	76,7	78,25	18,25	11	-12	62	22	39	5	M130x2,0	60	70	165	139	1-2000636
HCH-21	530	140	380	6	330,2	140	6-M22	31	60	98,5	93,2	87,5	21,5	11	-12	65	25	39	5	M155x3,0	80	72	180	170	1-2000637
HCH-24	610	149	380	6	330,2	165	6-M22	32	60	108	102,7	117,5	21,5	20	-3	65	25	40	5	M175x3,0	80	72	180	187	1-2000638
HCH-32	800	150	520	6	463,6	240	6-M24	31	38	162,6	153,6	182	20	29	-3	75	25	34,5	10	M250x3,0	80	83	160	260	1-2000641

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg -m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCH-15	117,5	381 30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2500	120	89,14(9,09)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-15
HCH-18	117,5	450 30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2000	164	174,6(17,8)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-18
HCH-21	140	530 87	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1700	235	351,1(35,8)	SH-25011	3,0(30,6)	HB18B2	B-21
HCH-24	165	610 110	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651,2(66,4)	SYHL-2816	3,0(30,6)	HB18B2	B-24
HCH-32	240	800 240	18	34	100(10193)	240(24464)	1200	530	598,4(61)	SYHL-2816	3,2(33,6)	HB32B2	-



p.57



p.53/54

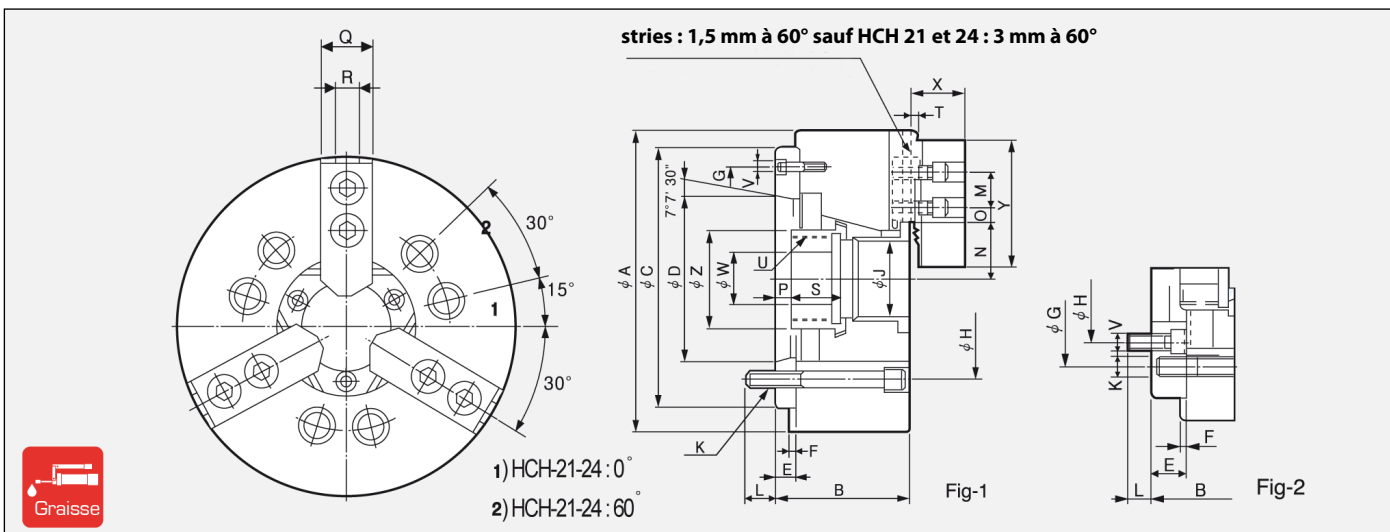


p.56

HCH-A

3 mors, centre ouvert, avec faux-plateau A2

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Z	Code article
HCH-15A08	381	160	300	139,719	33	6	235,0	171,4	117,5	6-M20	24	43	82	76,7	43,75	18,25	44	21	62	22	39	5	M130x2,0	6-M16	60	70	165	139	1-2000634 +1-2001249
HCH-15A11	381	149	300	196,869	22	6	260	117,5	117,5	6-M20	28	43	82	76,7	43,75	18,25	33	10	62	22	39	5	M130x2,0	3-M10	60	70	165	139	1-2000634 +1-2001248
HCH-18A11	450	149	380	196,869	22	6	320	117,5	117,5	6-M20	28	43	82	76,7	78,25	18,25	33	10	62	22	39	5	M130x2,0	3-M10	60	70	165	139	1-2000636 +1-2001248
HCH-21A15	530	161	380	285,775	27	6	330,2	140	140	6-M22	34	60	98,5	93,2	87,5	21,5	38	15	65	25	39	5	M155x3,0	3-M12	80	72	180	170	1-2000637 +1-2001259
HCH-24A15	610	170	380	285,755	27	6	330,2	165	165	6-M22	35	60	108	102,7	117,5	21,5	47	24	65	25	40	5	M175x3,0	3-M12	80	72	180	187	1-2000638 +1-2001259

Sur demande, les mandrins HCH-21A5 et HCH-24A15 peuvent être livrés avec des vis de fixation M24.

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

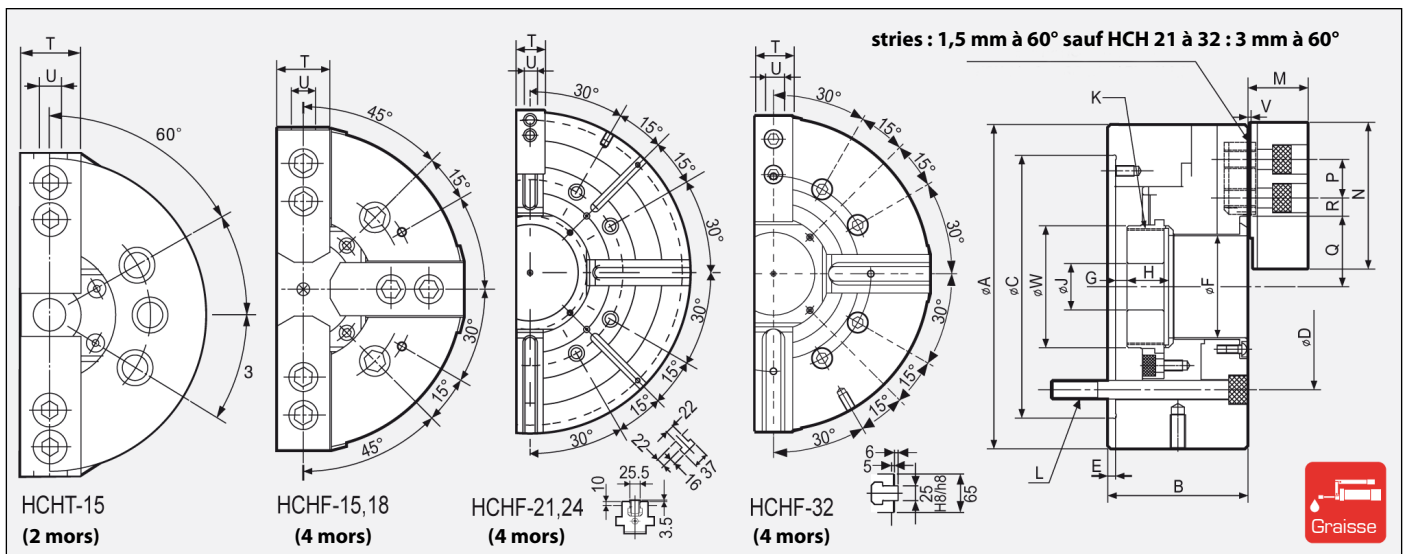
	Nez de broche	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCH-15A08	A2-8	117,5	381 30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2500	134	96,89(9,88)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-15A8
HCH-15A11	A2-11	117,5	381 30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2500	127	93,55(9,54)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-15A11
HCH-18A11	A2-11	117,5	450 30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2000	178	187,30(19,1)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-18A11
HCH-21A15	A2-15	140	530 87	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1700	246	362,83(37,0)	SH-25011	3,0(30,6)	HB18B2	B-21A15
HCH-24A15	A2-15	165	610 110	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	304	660,94(67,4)	SYHL-2816	3,0(30,6)	HB18B2	B-24A15



HCHT / HCHF

2 ou 4 mors, centre ouvert, jusqu'à Ø800 mm

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	I	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
HCHT-15	381	133	300	235	6	117,5	11	-12	39	30	60	M130x2,0	6-M20	70	165	43	82	76,7	43,75	18,25	62	22	5	139	1-2000034
HCHF-15	381	133	300	235	6	118	11	-12	39	-	60	M130x2,0	4-M20x150	70	165	43	82	76,7	43,75	18,25	62	22	5	139	1-2000036
HCHF-18	450	133	380	235	6	118	11	-12	39	-	60	M130x2,0	4-M20x150	70	165	43	82	76,7	78,25	18,25	62	22	5	136	1-2000037
HCHF-21	530	140	380	330,2	6	140	11	-12	39	-	80	M155x3,0	8-M22x140	72	180	60	98,5	93,2	87,5	21,5	65	25	5	170	1-2000038
HCHF-24	610	149	380	330,2	6	165	20	-3	40	-	80	M175x3,0	8-M22x150	72	180	60	102,7	108	117,5	21,5	65	25	5	187	1-2000040
HCHF-32	800	150	520	463,6	6	240	34	0	34,5	-	80	M250x3,0	8-M24x130	83	160	38	162,6	153,6	182	20	75	25,5	3,5	260	1-2000431

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
		Max.	Min.											
HCHT-15	117,5	381	30	10,6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87,28(8,90)	SH-25011	1,5(15,3)	-	BT-15
HCHF-15	117,5	381	30	10,6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87,3(8,90)	SH-25011	1,5(15,3)	HB15A1	-
HCHF-18	117,5	450	30	10,6	23	47(4793)	120(12236)	2000	159	165,8(16,9)	SH-25011	1,5(15,3)	HB15A1	-
HCHF-21	140	530	87	10,6	23	60(6117)	156(15907)	1700	235	351,2(35,8)	SH-25011	1,97(20,1)	HB18B2	-
HCHF-24	165	610	110	10,6	23	60(6117)	156(15907)	1400	293	651,4(66,4)	SH-25011	1,97(20,1)	HB18B2	-
HCHF-32	240	800	160	18	34	60(6795)	156(15821)	11200	530	601(61)	SYHL-2816	2,2(22,4)	HB32B2	-



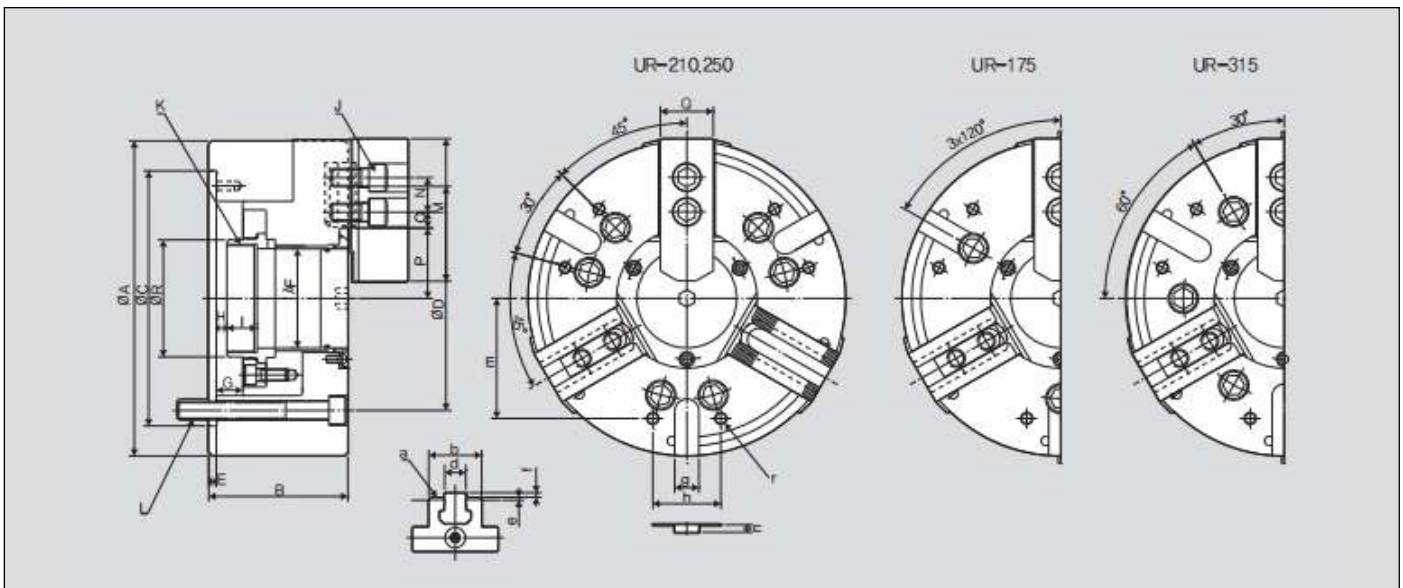
* Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

UR

3 mors, grand passage, semelles en pouce

Mandrins asservis



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H (max./Min)	I	J	K (max)	L	M	N	O	P	Q	R	a	b	d	e	f	g	h	m	n	r	Code article
UR-175-D	175	81	160	133,4	5	56	14	4/-10	18	M10	M62x1,5P	M12	70	16,5/20	22/10	38/35	31	71	1/16"x90°	33	12/14	3	2,5	16	36	65	5	M8	1-2000027
UR-210-D	210	92	170	133,4	5	66	17,5	7/-10,5	20	M12	M72x7,5P	M12	95	23/25	23/11	47/43	35	78	1x16"x90°	38	17/14	3	2,5	16	45	80	5	M8	1-2000028
UR-250-D	254	103	220	171,4	5	82	22	13/-9	20	M12	M85x2,0P	M16	110	30/30	32/14	57/62	40	92	1/16"x90°	45	21/16	4	3,5	16	60	102	5	M10	1-2000031
UR-315-D	315	220	300	235	5	122	23	19/-4	23	M16	M125x2,0P	M20	125	30/30	37/15	81/76	50	143	1/16"x90°	45	21/21	4	3,5	20	60	100	5	M10	1-2000051

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)

K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors Ø (mm)	Course noix (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg -m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm ²)	Référence mors durs
UR-175-D	56	175	16	6,4	14	25(2551)	70(7143)	6000	11	0,05	SD-15452	1,8(18,35)	UHB-175
UR-210-D	66	210	23	8,0	17,5	38(3878)	108(11020)	5000	19,5	0,12	SD-17568	2,5(25,49)	UHB-210
UR-250-D	82	254	30	10,0	22	50(5102)	145(14796)	4000	30	0,27	SD-18582	2,8(28,55)	UHB-250
UR-315-D	122	315	74	10,6	23	50-5102)	145(14796)	3200	42	0,62	SD-30516	1,4(14,27)	UHB-315



p.57



p.53/54

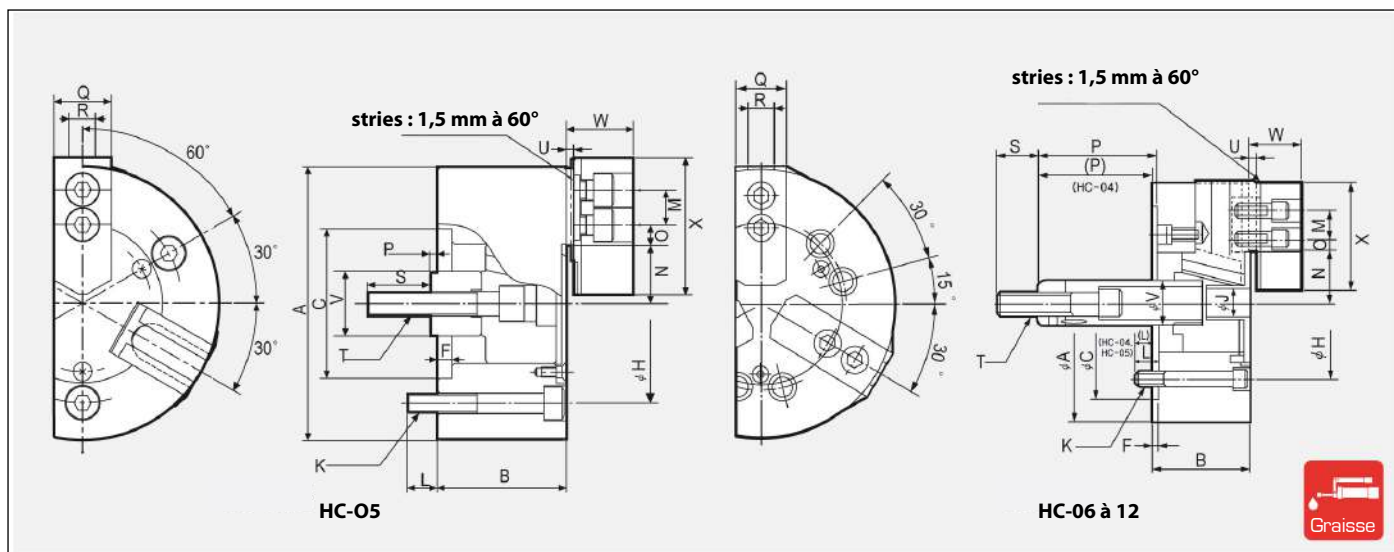


p.56

HC

Standard 3 mors, centre fermé

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HC-05	135	55	80	7	100	-	3-M8x60	14	19	30,4	27,2	11,25	6,75	6	-8	23	10	35	M12x1,75	3	28	29	62	1-2000049
HC-06	165	74	140	5	104,8	21	6-M10x90	14	20	37,8	33,55	13,75	7,75	100	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	1-2000057
HC-08	210	85	170	5	133,4	25	6-M12x100	20	25	46,3	41,9	22,25	11,75	125(109)	106(90)	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	1-2000063
HC-10	254	89	220	5	171,4	34	6-M16x105	18	30	51,1	46,7	30,75	11,25	158(119)	133(94)	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	1-2000067
HC-12	304	106	220	6	171,4	34	6-M16x120	18	30	61	55,75	48,75	12,75	163(142)	133(112)	49	18	36	M24x3,0 (M20x2,5)	5	50	53,5	129	1-2000068

Les dimensions entre parenthèses (colonne P et T) peuvent être livrées sur demande.

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Course des mors Ø (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N·m ² (Kg·m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg·cm ²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®	
HC-05	6,4	14	135	16	8,2(836)	25,2(270)	5500	6,2	0,59(0,06)	Y-0715R(RE)	AY-1315R	2,4(24,5)	HB04N1	N-05
HC-06	8,5	18,5	165	19	18(1835)	52,5(5353)	5270	13	1,77(0,18)	Y-1020R(RE)	AY-1720R	2,6(26,5)	HB06A1	N-06
HC-08	8,8	19	210	23	25(2549)	75(7648)	4760	25	5,39(0,55)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,5(25,5)	HB08A1	N-08
HC-10	8,8	25	254	24	29(2957)	108(11013)	4010	37	11,77(1,20)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,8(28,6)	HB10A1	N-10
HC-12	10,5	30	304	26	41(4181)	156(15907)	3380	57,3	28,44(2,90)	Y-12530R(RE)	AY-2730R	2,7(27,5)	HB12B1	N-12



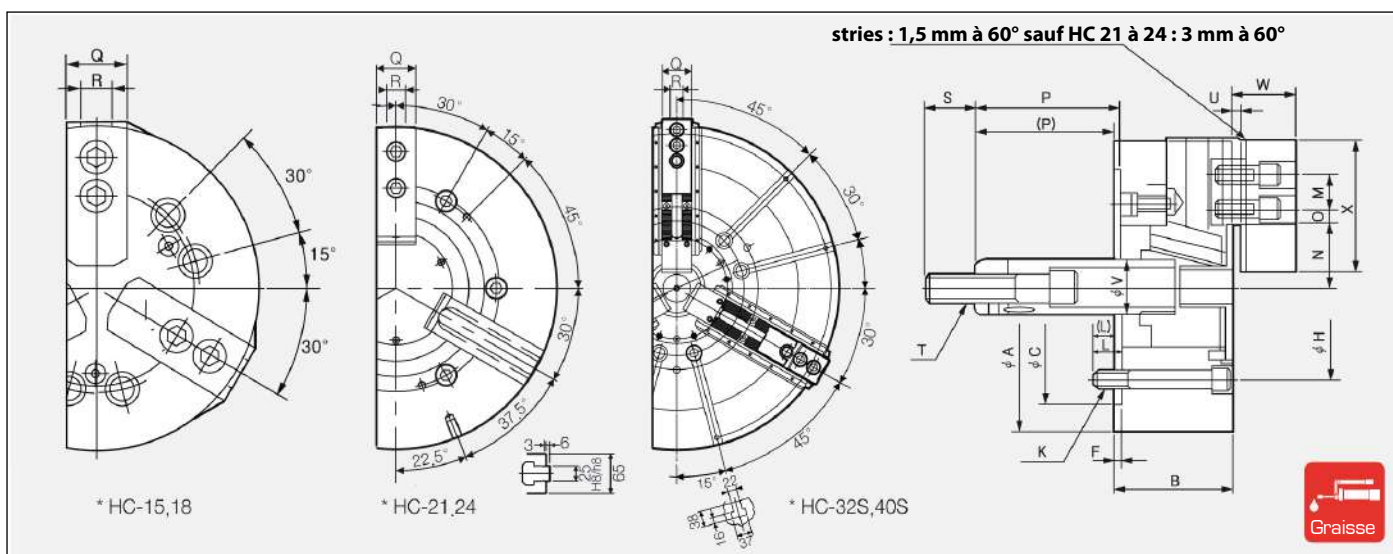
*Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

HC

Standard, 3 mors, centre fermé

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HC-15 SE	381	114	300	6	235,0	-	6-M20x130	30	43	77,5	69,5	48,75	23,25	104	69	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	61	135	1-2000069
HC-18 SE	450	114	300	6	235,0	-	6-M20x130	30	43	108	100	48,75	23,25	92	57	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	61	135	1-2000071
HC-21 SE	530	125	380	6	330,2	-	6-M22x140	31	60	86	78	93,5	27,5	97	62	65	25	55	M30x3,5	3	60	70	180	1-2000072
HC-24 SE	610	125	380	6	330,2	-	6-M22x140	31	60	125	117	93,5	27,5	97	62	65	25	55	M30x3,5	3	60	70	180	1-2000074
HC-32S	800	150	380	6	330,2	65	6-M24	39	76,2	117,3	102,3	196,9	-22,4	3	-35	75	12,7	70	M30x3,5	8	70	83	165	1-2000075
HC-40S	1000	180	520	8	463,6	50	6-M24	32	76,2	212,8	187,8	169,8	17,4	30	-27	110	30	65	M36x4,0	-4	70	106	270	1-2000077

SE : Version avec étanchéité renforcée

Spécifications

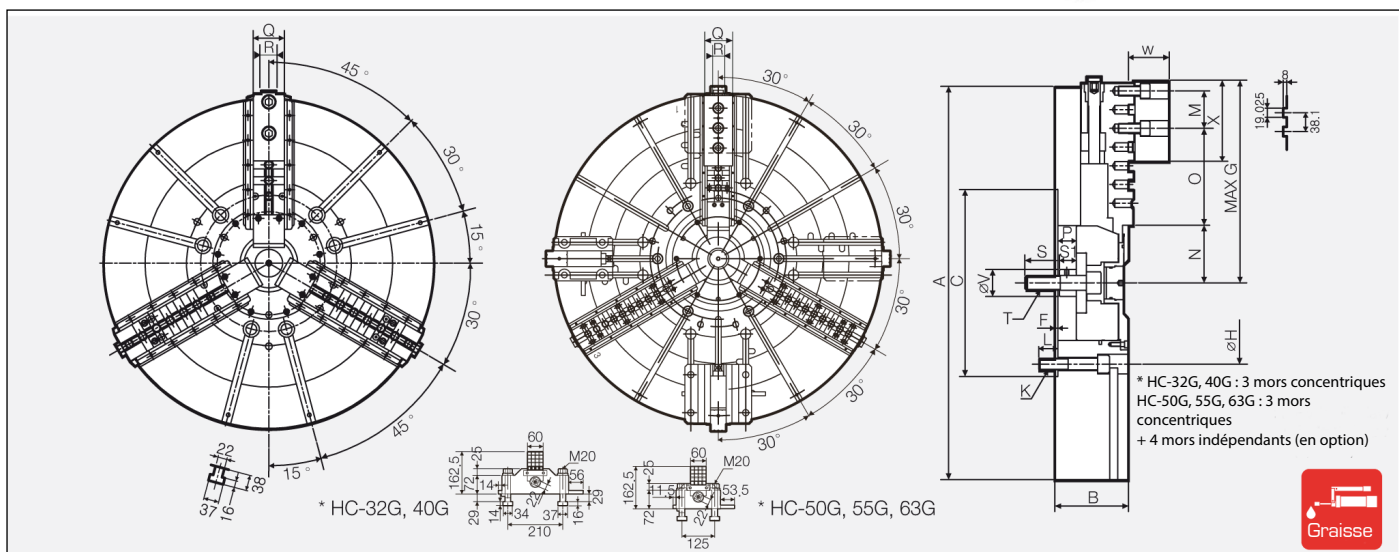
	Course des mors Ø (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Force de traction maximale (kN)		Force de serrage maximale (kN)		Vitesse maximale (tr/min)	Moment d'inertie N·m ² (Kg·m ²)	Cylindres recommandés		Pression hydraulique max MPa (Kg·cm ²)	Références mors durs	Modèle KITAGAWA®
			Max.	Min.							Hydraulique	Pneumatique			
HC-15	16	35	381	71	82(8362)	249(25391)	3040	70,61(7,2)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)		3,2(32,6)	HB15N1	N-15
HC-18	16	35	450	133	82(8362)	249(25391)	2710	92,2(9,4)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)		3,2(32,6)	HB15N1	N-18
HC-21	16	35	530	62	82(8362)	273(27838)	1940	188,3(19,2)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)		3,2(32,6)	HB18B2	N-21
HC-24	16	35	610	152	82(8362)	273(27838)	1760	271,6(27,7)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)		3,2(32,6)	HB18B2	N-24
HC-32S	15	38	800	200	120(12170)	215(21805)	800	609,1(61)	Y-2050R(RE)	-	40,8		40,8	HB32SB2	-
HC-40S	15	23	1000	330	180(18256)	320(32454)	630	1721,8(174,5)	Y-2560RE	-	40,8		40,8	HB40SB2	-



HC

3 mors concentriques / 4 mors indépendants

Mandrins asservis



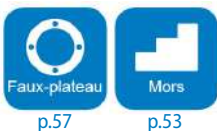
Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	G	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	S	S1	T	V	W	X	a1	a2	a3	a4	Code article
HC-32G	800	150	380	6	442,5	330,2	M24x120L	39	76,2	117,6	102,7	196,9	44,5	38	0	75	70	35	M30x125L	55	83	165	12,7	8	3	75	1-2000943
HC-40G	1000	180	520	8	509,6	463,6	M24x140L	32	76,2	217,3	194,3	91,1	14,9	60	3	110	65	35	M36x130L	70	106	270	30	-4	4	85	1-2000972
HC-50G	1250	180	520	8	623,9	463,6	M24x140L	32	76,2	217,3	194,3	205,4	14,9	60	3	110	65	35	M36x130L	70	106	270	30	-4	4	85	1-2000092
HC-55G	1400	220	720	8	710,6	647,6	M24x160L	36	76,2	250	226	259,4	30,8	82	22	110	65	35	M36x130L	70	104	270	30	-6	4	110	1-2000101
HC-63G	1600	220	720	8	786,8	647,6	M24x160L	36	76,2	250	226	335,6	30,8	13	22	110	65	35	M36x130L	70	104	270	30	-6	4	110	1-2000102

Spécifications

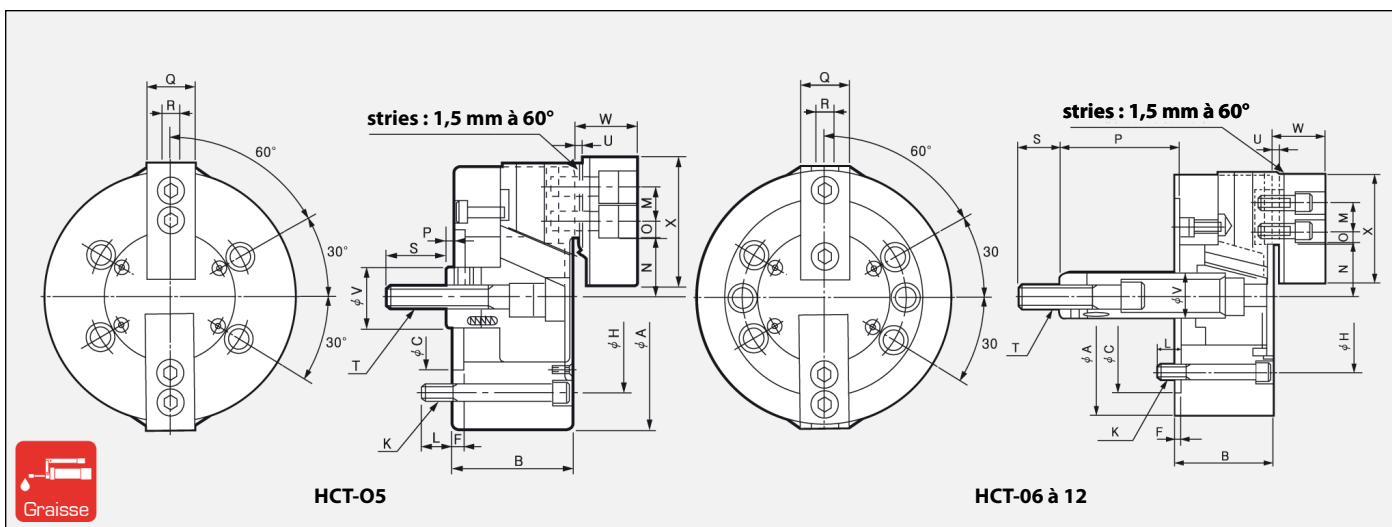
	Course des mors Ø (mm)	Réglage manuel (radial)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg-cm ²)	Cylindre	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm ²)	Référence mors durs
HC-32G	15	30	38	800	200	120(12170)	215(21805)	800	350	601,9(61)	Y-2560	40,8	HB32GB
HC-40G	23	30	23	1000	330	180(18256)	320(32454)	630	600	1721,8(174,5)	Y-2560	40,8	HB40GB
HC-50G	23	30	57	1250	330	180(18256)	320(32454)	500	800	2169(220)	Y-2560	40,8	HB40GB
HC-55G	24	40	60	1400	460	200(20394)	360(36710)	450	1350	2760(280)	Y-2560	46	HB40GB
HC-63G	24	40	60	1600	460	200(20394)	360(36710)	400	1850	4930(500)	Y-2560	46	HB40GB



HCT

Standard, 2 mors, centre fermé

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCT-05	135	55	80	7	100	4-M8x60	14	19	30,4	27,2	11,25	6,75	6	-8	23	10	35	M12x1,75	3	28	29	62	1-2001168
HCT-06	165	74	140	5	104,8	6-M10x70	14	20	37,8	33,55	13,75	7,75	100	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	1-2000106
HCT-08	210	85	170	5	133,4	6-M12x85	20	25	46,3	41,9	22,25	11,75	125	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	1-2000107
HCT-10	254	89	220	5	171,4	6-M16x85	18	30	51,1	46,7	30,75	11,25	158	133	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	1-2000108
HCT-12	304	106	220	6	171,4	6-M16x100	18	30	61	55,75	48,75	12,75	163	133	49	18	36	M24x3,0	5	50	53,5	129	1-2000109

Spécifications

	Course des mors Ø (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg -m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm ²)	Modèle KITAGAWA®
			Max.	Min.								
HCT-05	6,4	14	135	16	5,3(540)	16,9(1713)	5500	5,8	0,59(0,06)	Y-0715R	1,68(17,1)	NT-05
HCT-06	8,5	18,5	165	14	12(1224)	35(3569)	5000	11,4	1,57(0,17)	Y-1020R	1,7(17,3)	NT-06
HCT-08	8,8	19	210	17	16,5(1683)	50(5099)	4000	22	5,20(0,53)	Y-1225R	1,6(16,3)	NT-08
HCT-10	8,8	25	254	22	19,5(1988)	72(7342)	3500	31,6	11,5(1,17)	Y-1225R	1,9(19,4)	NT-10
HCT-12	10,5	30	310	22	27,5(10605)	104(10605)	3000	55	27,8(2,83)	Y-1530R	1,8(18,4)	NT-12

*Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation



p.57



p.53/54

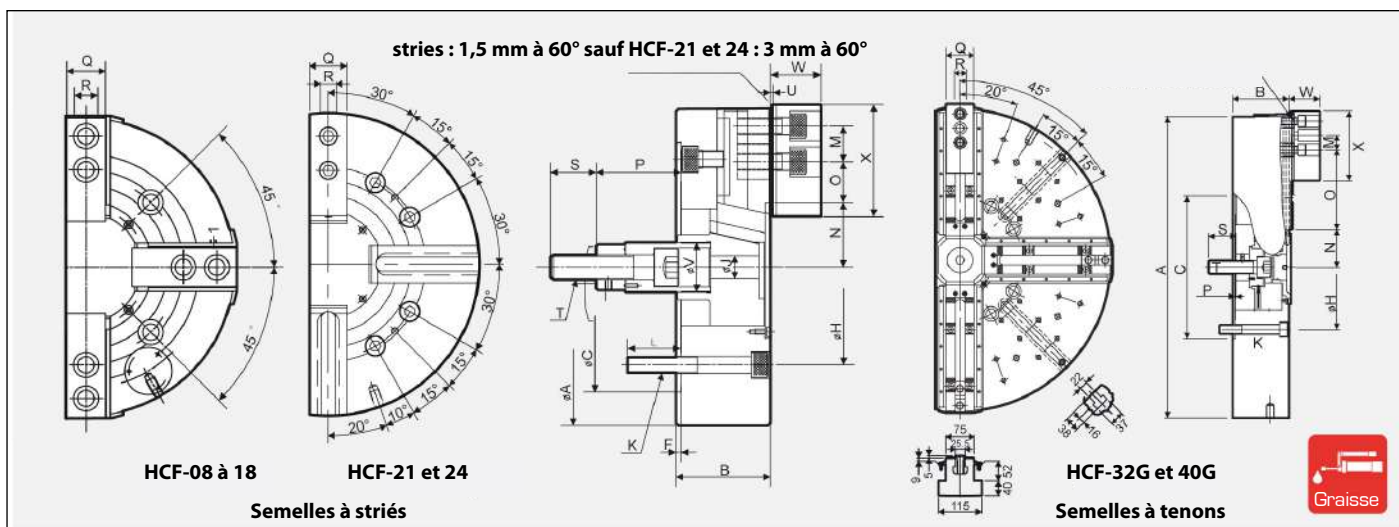


p.56

HCF

Standard, 4 mors, centre fermé

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCF-08	210	85	170	5	150	6-M12	30	25	46,3	41,9	22,25	11,75	125	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	1-2000110
HCF-12	304	106	220	6	171,4	4-M16	38	30	61	55,7	48,75	12,75	163	133	49	18	36	M20x2,5	5	50	53,5	129	1-2000113
HCF-15	381	114	300	6	235	4-M20	65	43	78	70	48,75	23,25	104	69	50	26	55	M30x2,5	2	60	61	135	1-2000117
HCF-18	450	114	300	6	235	4-M20	30	43	108	100	48,75	23,25	92	57	50	26	55	M30x2,5	2	60	60	135	1-2000118
HCF-21	530	125	380	6	330,2	8-M22	61	60	86	78	93,5	27,5	97	63	65	25	55	M30x2,5	3	60	70	180	1-2000120
HCF-24	610	125	380	6	330,2	8-M22	31	60	125	117	93,5	27,5	97	63	65	25	55	M30x2,5	3	60	70	180	1-2000123
HCF-32G	800	150	380	6	330,2	8-M24x160L	41	38,1	99,4	89,4	212,5	32,5	35	-3	75	25,5	73	M36x4,0	5	102	82	185	1-2000124
HCF-40G	1000	180	520	8	463,6	8-M24x140L	32	60	187,3	164,3	172	23,7	-25	32	100	30	65	M36x4,0	4	52	106	270	1-2000125

Sur demande, les mandrins HCF-21 et HCF-24 peuvent être livrés avec des vis de fixation M24.

Spécifications

	Course des mors Ø (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max. Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg -m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm ²)	Modèle KITAGAWA®
HCF-08	8,8	19	210 17	16,5(1633)	50(5099)	4000	22	5,20(0,53)	Y-1225R(RE)	1,6(16,3)	HB08A1
HCF-12	10,5	30	304 26	27,5(2804)	104(10605)	3000	55	27,7(2,83)	Y-1530R(RE)	1,8(18,4)	HB12B1
HCF-15	16	35	381 71	54,6(5575)	165,8(16927)	3040	98	72,6(7,4)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB15N1
HCF-18	16	35	450 133	54,6(5575)	165,8(16927)	2710	124	92,2(7,4)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB15N1
HCF-21	16	35	530 62	54,6(5575)	183(18550)	1700	180	188,3(19,2)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB18B2
HCF-24	16	35	610 152	54,6(5575)	183(18550)	1500	223	271,7(27,7)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB18B2
HCF-32	20	38	800 85	88(8925)	156(15821)	800	350	601(61)	Y-2050	3(30,6)	HB32SB2
HCF-40	46	57	1000 150	120(12245)	213(21769)	630	620	1720(174,5)	Y-2560	2,7(27,2)	HB40SB



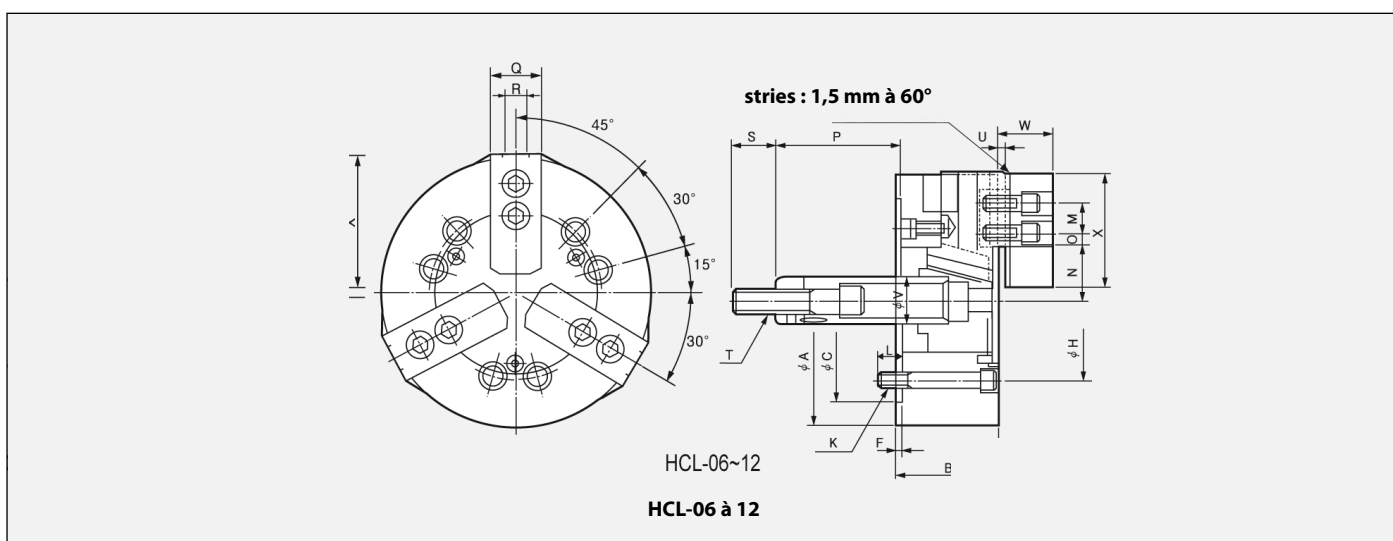
*Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

HCL

Standard, 3 mors, centre fermé, course longue

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCL-06	165	74	140	5	104,8	6-M10	14	20	40,5	34	13,75	9,25	101,5	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	1-2001106
HCL-08	210	85	170	5	133,4	6-M12	20	25	48,1	40	20,75	11,75	106	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	1-2001107
HCL-10	254	89	220	5	171,4	6-M16	18	30	54,4	43,35	29,5	11,5	133	133	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	1-2001108
HCL-12	304	106	220	6	171,4	6-M16	18	30	65,7	56	42,75	12,75	133	133	50	18	46	M24x3,0	5	50	54	129	1-2001109

Spécifications

	Course des mors Ø (mm)	Course écrou (mm)	Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg-m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm ²)	Références mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCL-06	13	20	165	22	21(2141)	39(3977)	4300	12	1,76(0,18)	Y-1020R(RE)	3,0(30,6)	HB06A1	NL-06
HCL-08	16,2	25	210	23	30(3059)	60(6118)	3600	22,9	5,39(0,55)	Y-1225R(RE)	2,9(29,6)	HB08A1	NL-08
HCL-10	18,1	28	254	27	40(4079)	81(8260)	3100	34,6	11,8(1,20)	Y-1530R(RE)	2,8(28,6)	HB10A1	NL-10
HCL-12	19,4	30	304	33	54(5506)	111(11319)	2500	60	28,4(2,90)	Y-1530R(RE)	3,6(36,7)	HB12B1	NL-12

* Dotation standard :

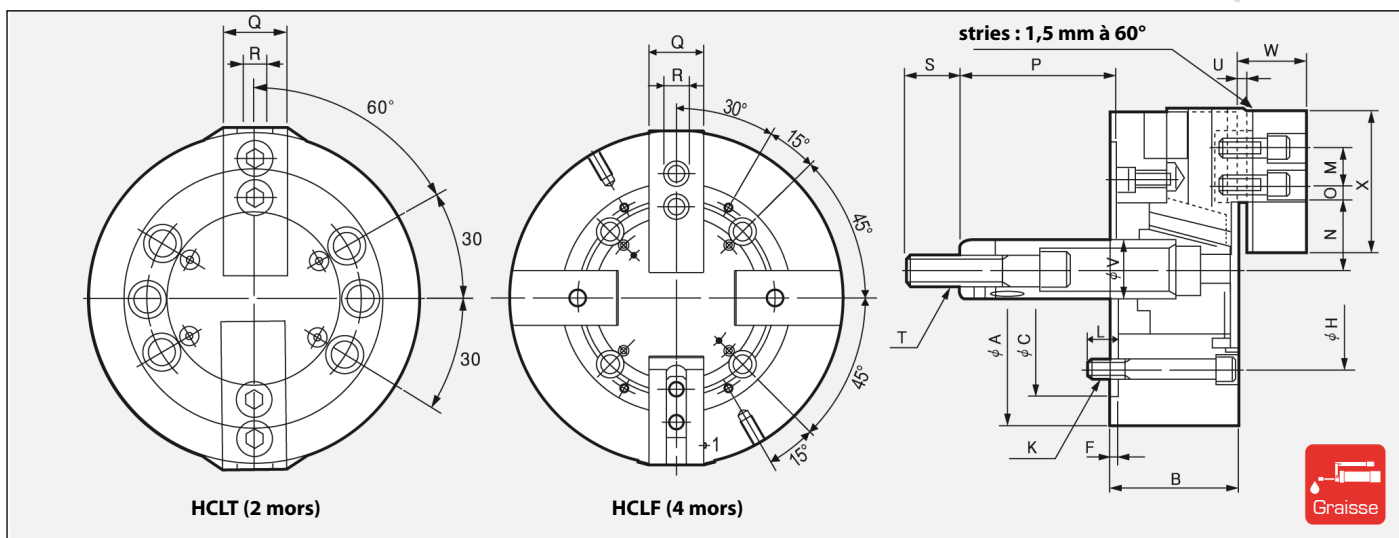
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation



HCLT / HCLF

Standard, 2 ou 4 mors, centre fermé, course longue

Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCLT-06	165	74	140	5	104,8	6-M10x70	14	20	40,5	34	13,75	9,25	101,5	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	1-2001110
HCLT-08	210	85	170	5	133,4	6-M12x85	20	25	48,1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	1-2001114
HCLT-10	253	89	220	5	171,4	M16x105L	38	30	54,4	45,35	29,5	11,5	161	133	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	1-2001169
HCLT-12	304	106	220	6	171,4	M16x120L	38	30	65,7	56	42,75	12,25	163	133	50	18	36	M20x2,5	5	50	54	129	1-2001170
HCLF-08	210	85	170	5	133,4	6-M12x85	20	25	48,1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	1-2001116
HCLF-12	304	106	220	6	171,45	M16x120L	38	30	65,7	56	42,75	12,25	163	133	50	18	36	M20x2,5	5	50	54	129	1-2001118

Spécifications

	Course des mors Ø (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm)		Force de traction maximale (kN)		Force de serrage maximale (kN)		Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg-m ²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm ²)	Modèle KITAGAWA®
			Max.	Min.										
HCLT-06	13	20	165	22	14(1428)	26(2651)	4330	12,5	1,67(0,17)	Y-1020R	2,06(21,0)	NLT-06		
HCLT-08	16,2	25	210	24	20(2039)	40(4079)	3600	24	5,20(0,53)	Y-1225R	2,03(20,7)	NLT-08		
HCLT-10	18,1	28	254	27	27(2753)	54(5506)	3100	35,5	11,47(1,17)	Y-1530R	1,93(19,7)	NLT-10		
HCLT-12	19,4	30	304	33	36(3671)	74(7546)	2500	60,5	27,75(2,83)	Y-1530R	2,50(25,5)	NLT-12		
HCLF-08	16,2	25	210	24	20(2039)	40(4079)	3600	24	5,20(0,53)	Y-1225R	2,03(20,7)	NLT-08		
HCLF-12	19,4	30	304	33	36(3671)	74(7546)	2500	60,5	27,75(2,83)	Y-1530R	2,50(25,5)	NLT-12		



p.57



p.53/54



p.56

* Dotation standard :

- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

Mandrin statique pneumatique

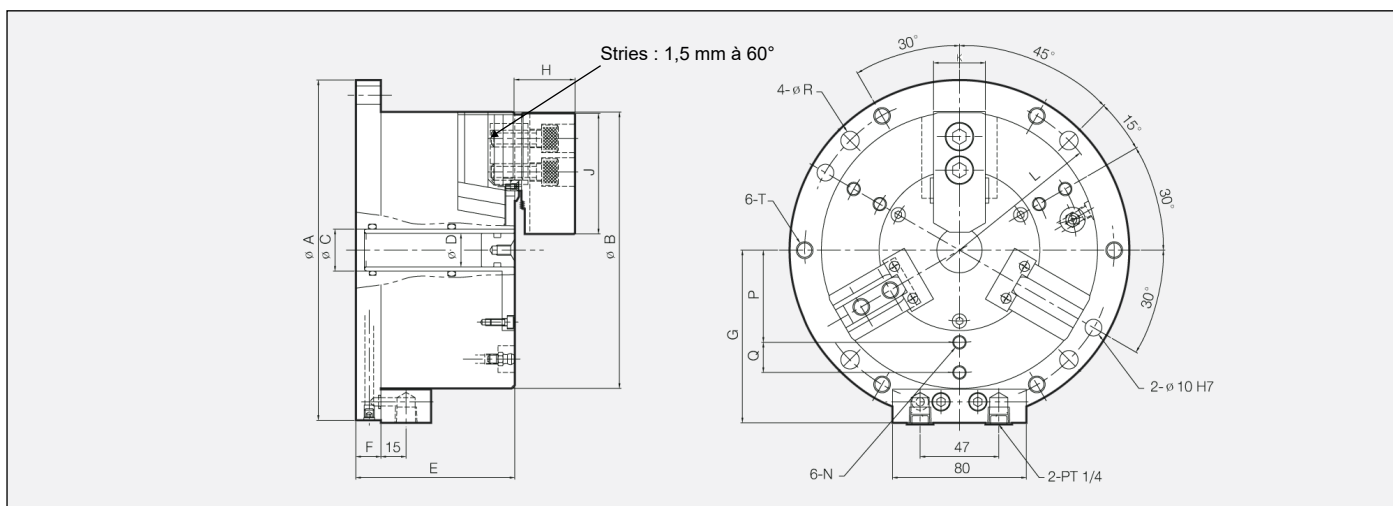
Mandrins asservis



■ Mandrin compact avec cylindre pneumatique intégré pour usinage sur fraiseuses, centres d'usinage ou machines spéciales.

■ Utilise les mors standard des mandrins HS

■ Clapet anti-retour permettant de conserver une pression constante dans le cas d'une coupure d'alimentation.



Dimensions

	φA	φB	φC	φD	E	F	G	H	J	K	N	L(P.C.D)	Q	φR	T	Code article
MCA-04	148	110	20	-	90	15	75,5	27	55	23	M8	130	-	9	M10	1-2001119
MCA-06	203	165	25	20	95	15	103	36	72	31	M8	185	18	11	M10	1-2001121
MCA-08	248	210	36	30	106	15	125,5	42	95	35	M8	230	25	11	M10	1-2001122
MCA-10	300	254	50	43	110	16	147,5	46	110	40	M10	280	30	13	M12	1-2001123

Spécifications

	Force de serrage (kN) à 6 bars air	Course des mors (φ)	Diamètre de serrage (mm)		Pression pneumatique max admissible (bar)	Poids (Kg)
			MAX. (mm)	MIN. (mm)		
MCA-04	7,5	5,2	110	10	7	7,3
MCA-06	21,4	5,2	165	23	7	16
MCA-08	33	6,3	210	30	7	28
MCA-10	48	6,3	254	50	7	43

* Dotation standard :

- mandrin

- 1 jeu de tasseaux en T + vis



p.53/54

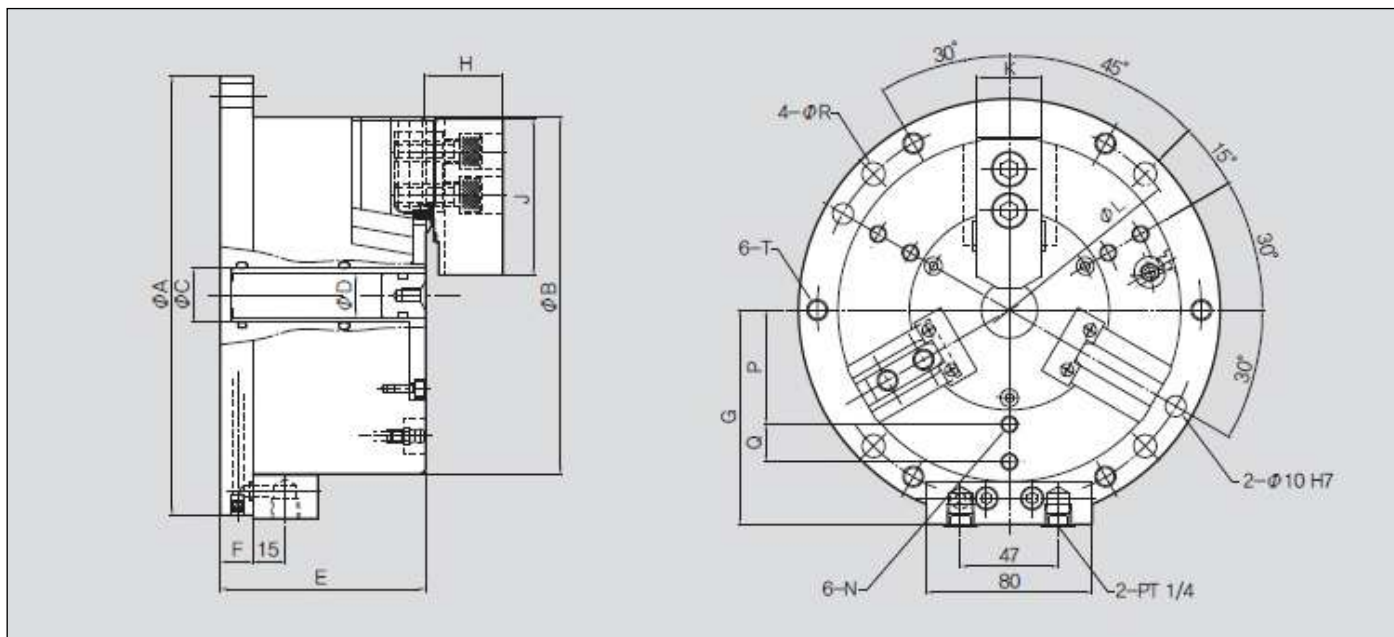
MCH

Mandrin statique hydraulique

Mandrins asservis



- Mandrin compact avec cylindre hydraulique intégré pour usinage sur fraiseuses, centres d'usinage ou machines spéciales.
- Utilise les mors standard des mandrins HS



Dimensions

	φA	φB	φC	φD	E	F	G	H	J	K	N	φL	P	Q	R	T	Code article
MCH-06	210	165	25	20	100	20	103	36	72	31	M8	185	55	18	11	M10	1-2000026
MCH-08	255	210	36	30	111	20	125,5	42	95	35	M8	235	68	25	11	M10	1-2000070
MCH-10	300	254	50	43	121	20	147,5	46	110	40	M10	280	80	35	13	M12	1-2000105

Spécifications

	Force de serrage (kN) à 25 bars hydraulique	Course des mors (φ)	Diamètre de serrage (mm)		Pression hydraulique max admissible (bar)	Poids (Kg)
			MAX.	MIN.		
MCH-06	55	5,2	169	15	180	18
MCH-08	85	6,3	210	30	180	30
MCH-10	125	6,8	254	50	150	44



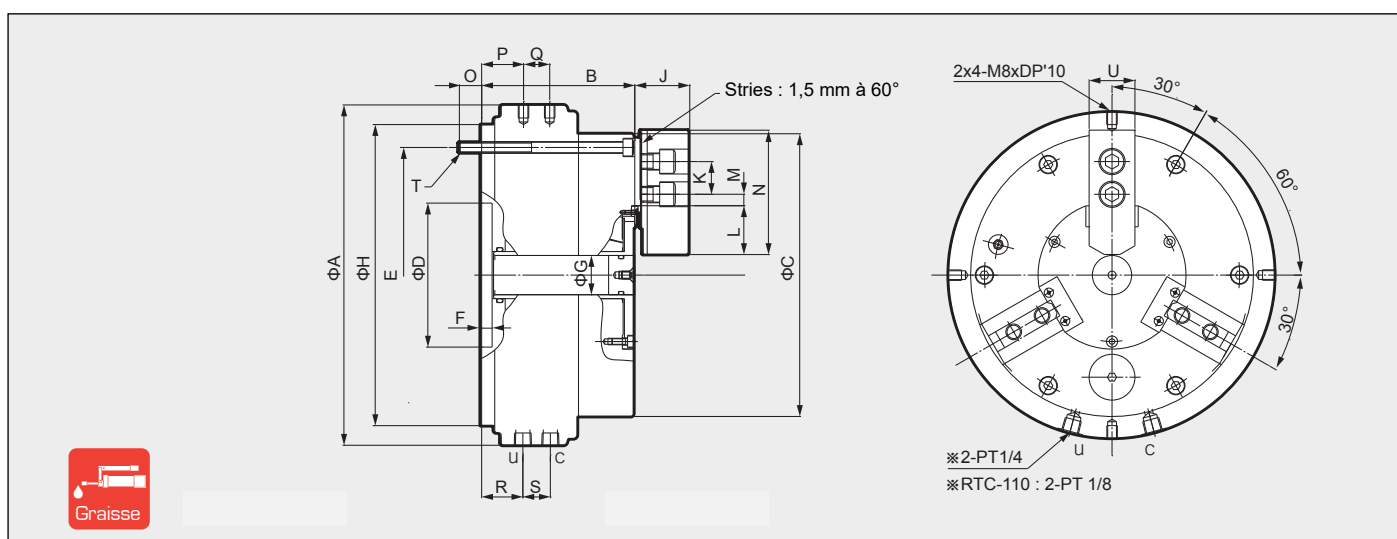
p.53/54

Mandrin pneumatique tout-à-l'avant

Mandrins asservis



- Mandrin pneumatique à cylindre intégré.
- Utilise les mors standard des mandrins HS
- Idéal pour les diviseurs.



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir tube de graisse page 56)

Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Lmax.	Lmin.	Mmax.	Mmin.	N	O	P	Q	R	S	T	U	Code article
RTC-110	145	92	113	80	98	6	8	124	27	14	32,8	30,2	5,4	2,4	55	11	25,5	12,2	25,5	12,2	M6x95L	23	1-2055915
RTC-160	210	102	166	80	148	7	20	175	36	20	41,9	39,3	9,25	4,75	72	15	31	18	32,3	15,2	M8x105L	31	1-2055916
RTC-210	260	117	216	110	195	8	30	230	42	25	53	49,85	14,75	8,75	95	17	32	20	31,5	21	M8x125L	35	1-2055917
RTC-260	304	125	264	140	234	8	43	268	46	30	66	62,85	16	8,5	110	16	39,5	21	39,5	21	M10x130L	40	1-2055918

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Course des mors (φ) (mm)	Course écrou (mm)	Force de serrage maxi en statique (Kn)	Pression pneumatique max admissible (bar)	Vitesse maximale (tr/mn)	Poids (mors inclus) (Kg)
RTC-110	8	5,2	11,3	7,5	7	100	7,3
RTC-160	20	5,2	11,5	21	7	72	22
RTC-210	30	6,3	13,7	33	7	50	27,7
RTC-260	43	6,3	13,6	48	7	50	42,5

* Dotation standard :
 - mandrin
 - 1 jeu de tasseaux en T + vis



Mandrins manuels

Mors monoblocs

SC Mandrin 2x3 mors monoblocs	p.26
FSC Mandrin 2x3 mors monoblocs (percé par l'avant)	p.28
FTU Mandrin 2x3 mors monoblocs (percé par l'avant)	p.29
SF Mandrin 1x4 mors	p.30
SCS Mandrin 1x6 mors	p.31

Mors sur semelles

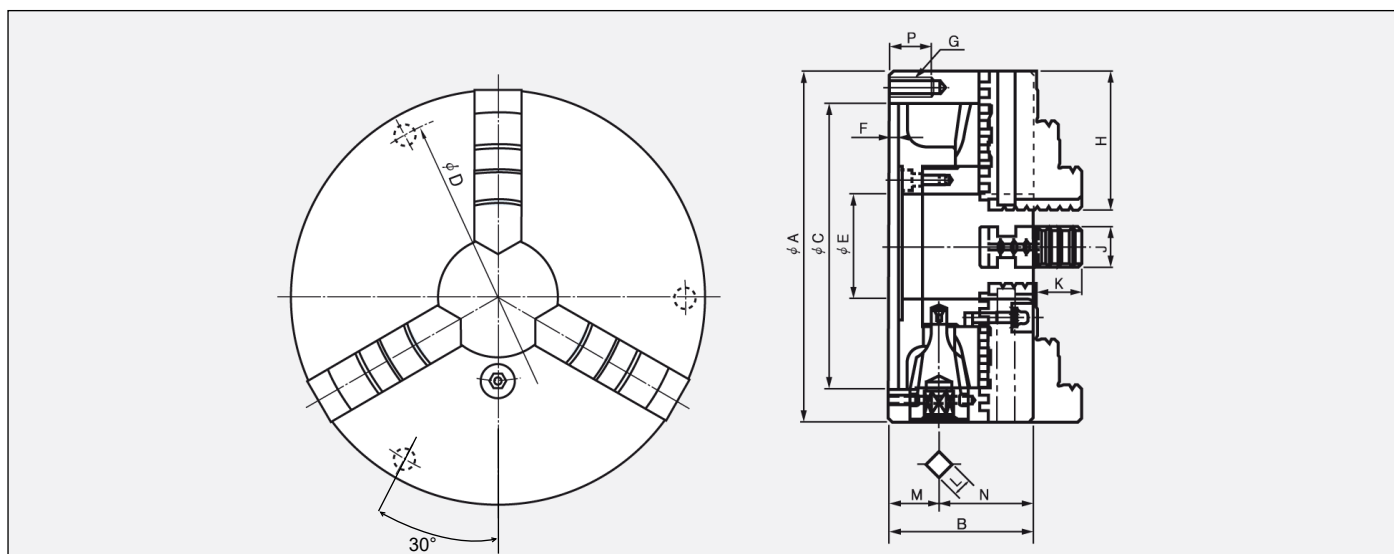
TC Mandrin 1x3 mors sur semelles	p.32
FTC Mandrin 1x3 mors sur semelles (percé par l'avant)	p.33
ST Mandrin 1x2 mors sur semelles	p.34

SL Mandrin statique 1x3 mors monoblocs	p.35
MU Mandrin 4 mors indépendants à cassettes	p.36
IC Mandrin 1x4 mors indépendants	p.37

SC

2 x 3 mors monoblocs
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SC-85	85	45	60	73	16	3,5	3-M6	35	11	15,5	7	17	27,1	13	1-2001344
SC-110	110	58	80	95	24	4,5	3-M8	44	14	20,0	8	24,5	32,35	16	1-2001345
SC-130	130	60	100	115	34	4,5	3-M8	50	16	20,1	8	22,5	37	16	1-2001346
SC-165	167	65	130	147	45	5	3-M10	65	19	25,07	10	24	41	20	1-2001347
SC-190	192	75	155	172	57	5	3-M10	75	22	30,06	11	27,5	47,5	20	1-2001348

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage		Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
					(Externe) Ømm	(Interne) Ømm	
SC-85	9(918)	2500	1,5	0,05(0,005)	2 - 70	24 - 64	29,4(3,0)
SC-110	12(1224)	2500	3,1	0,17(0,017)	3 - 95	29 - 84	44,1(4,5)
SC-130	15(1530)	2500	4,4	0,35(0,036)	3 - 110	33 - 100	63,7(6,5)
SC-165	31(3161)	4000	11,4	1,18(0,12)	3 - 160	48 - 150	88,3(9,0)
SC-190	31(3161)	3500	12,2	2,35(0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9(11,0)

Dotation standard :

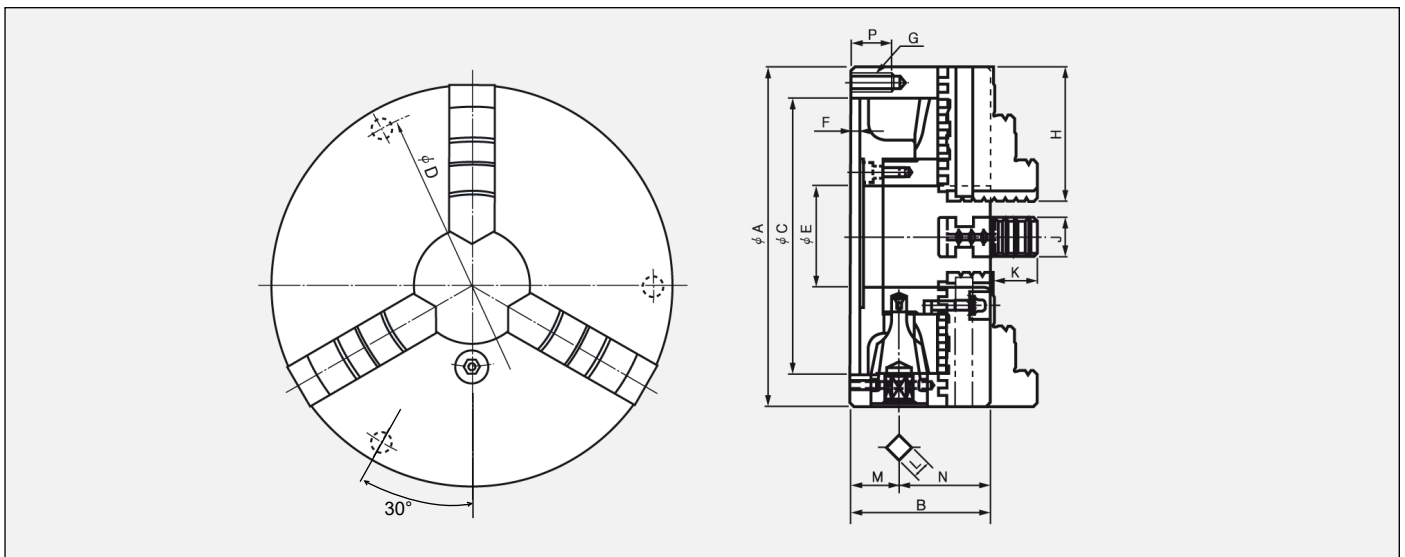
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 3 mors durs (1 exter et 1 inter)



SC

2 x 3 mors monoblocs
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SC-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	87	24	35,04	12	29,5	54,5	25	1-2001349
SC-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	98	28	40,02	12	31,5	54,5	25	1-2001350
SC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	1-2001351
SC-355	355	110	300	328	105	8	6-M12	133	35	62,98	14	42,4	67,6	36	1-2001352
SC-405	405	114,5	345	375	130	8	6-M12	133	35	63	15	43	71,5	36	1-2001353

Spécifications

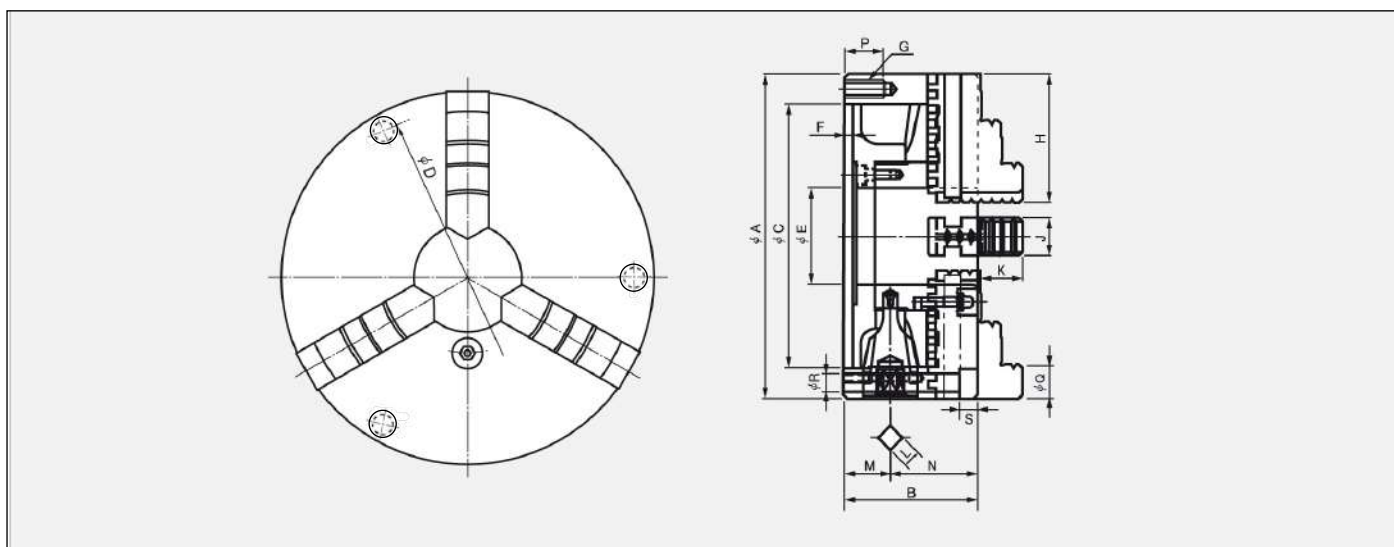
	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N·m ² (Kg · m ²)	Diamètre de serrage		Couple de serrage maxi N·m(kgf m)
					(Externe) Ømm	(Interne) Ømm	
SC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
SC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
SC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)
SC-355	40,5 (4130)	1500	54	37,2 (3,8)	25 - 315	107 - 290	225,6 (23,0)
SC-405	45 (4589)	1500	74	67,6 (6,9)	25 - 346	113 - 324	245 (25,0)



FSC

2 x 3 mors monoblocs
Montage par faux-plateau - Percé par l'avant

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	Vis	Code article
FSC-165	167	65	130	147	45	5	3-M10	65	19	25,07	10	24	41	20	17,5	11	10,5	3-M10	1-2001354
FSC-190	192	75	155	172	57	5	3-M10	75	22	30,06	11	27,5	47,5	20	17,5	11	10,5	3-M10	1-2001355
FSC-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	87	24	35,04	12	29,5	54,5	25	20	14	12,5	3-M12	1-2001356
FSC-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	89	28	40,02	12	31,5	54,5	25	20	14	12,5	3-M12	1-2001357
FSC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	20	14	12,5	3-M12	1-2001358

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage		Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
					(Externe) Ømm	(Interne) Ømm	
FSC-165	31 (3161)	4000	11,4	1,18 (0,12)	3 - 160	48 - 150	88,3 (9,0)
FSC-190	31 (3161)	3500	12,2	2,35 (0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
FSC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
FSC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
FSC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

Dotation standard :

- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 3 mors durs (1 exter et 1 inter)



p.58



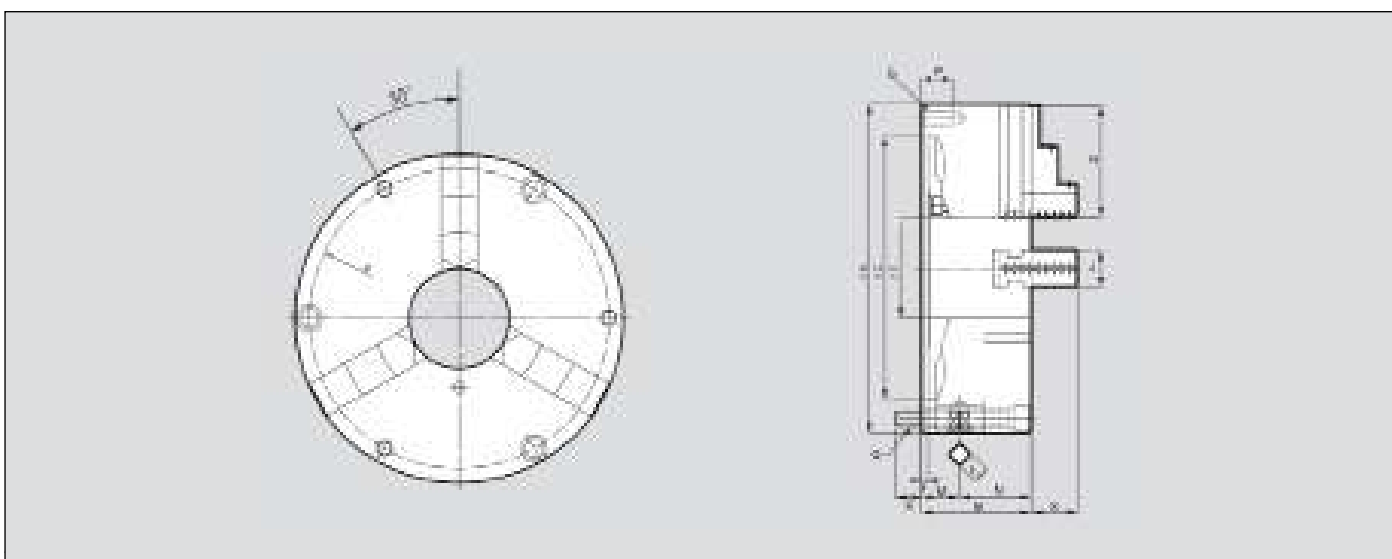
p.59/60

FTU

2 x 3 mors monoblocs

Montage par faux-plateau - Percé par l'avant

Mandrins manuels



Dimensions

Désignation	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	Code article
FTU-125	125	56	95	108	32	4	3-M8	50	20	20	8	21	35	16	3-M8 x 60	13	1-2000726
FTU-160	160	65	125	140	42	4	3-M10	65	20	29	10	24	41	20	3-M10 x 70	16	1-2000727
FTU-200	200	75	160	176	55	4	3-M10	75	25	32	11	27,5	47,5	20	3-M10 x 80	16	1-2000728
FTU-250	250	85	200	224	76	5	3-M12	85	28	34	12	30,5	54,5	24	3-M12 x 90	18	1-2000736
FTU-315	315	96	260	286	103	5	3-M16	110	32	43	14	31,5	64,5	32	3-M16 x 100	21	1-2000737

(L= carré pour la clé).

Spécifications

Désignation	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr.min ⁻¹)	Poids (kg)	Plage de serrage (mm) Externe	Plage de serrage (mm) Interne	Couple de serrage (N.m)	Moment d'inertie (N.m ²)
FTU-125	15	4500	4	3-110	33-100	63,7	0,32
FTU-160	31	4000	10,5	3-165	48-145	88,3	1,02
FTU-200	37	2900	17	4-190	56-180	147	4,95
FTU-250	46	2500	25	5-220	62-230	176,5	7,75
FTU-315	55	2200	42	10-300	86-290	206	21

Dotation standard :

- Mandrin
- 1 clé de serrage
- 3 vis de fixation
- 2 jeux de 3 mors durs monoblocs (1 exter et 1 inter)



p.58



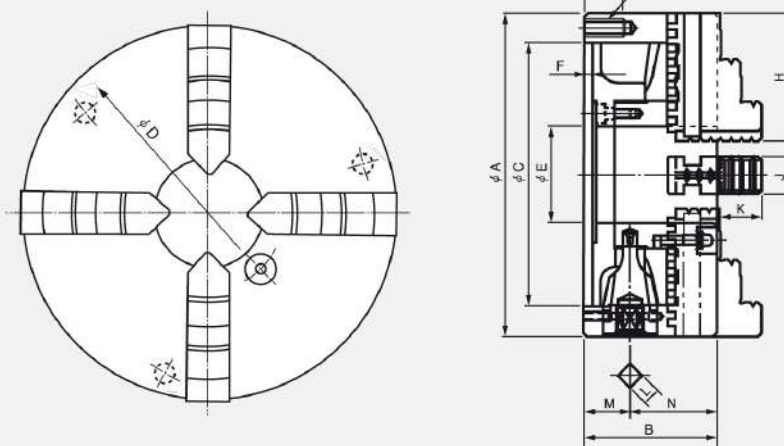
p.64 à 67

Ce mandrin peut également être équipé de semelles pour mors ISO (voir page 65).

SF

2 x 4 mors concentriques monoblocs
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



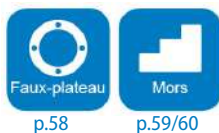
Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SF-190	192	75	155	172	57	5	3-M10	75	22	30,06	11	27,5	47,5	20	1-2001359
SF-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	85	24	35,04	12	29,5	54,5	25	1-2001360
SF-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	98	28	40,02	12	31,5	54,5	25	1-2001361
SF-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	1-2001362

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm (Interne) Ømm		Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
SF-190	31 (3161)	3500	12,5	2,45 (0,25)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
SF-230	37 (3773)	2900	21,5	6,37 (0,65)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
SF-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
SF-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

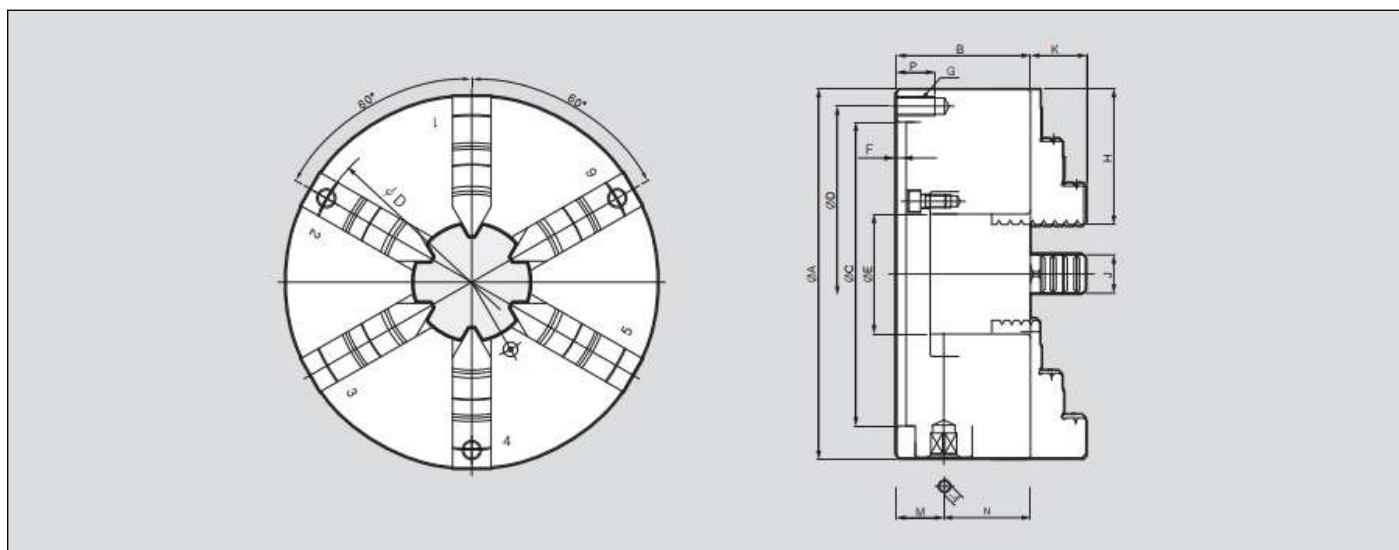
Dotation standard :
 - mandrin
 - 1 clé de serrage
 - 1 jeu de 4 mors durs



SCS

1 x 6 mors monoblocs
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



Dimensions

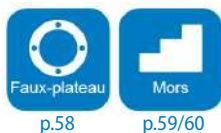
	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SCS-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	85	24	35,04	12	29,5	54,5	25	1-2000190
SCS-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	98	28	40,02	12	31,5	54,5	25	1-2000191
SCS-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	1-2000192

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Moment d'inertie N·m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	Diamètre de serrage (Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N·m(kgf m)
SCS-230	37 (3773)		147 (15,0)	5 - 200	62 - 210	2900
SCS-273	46 (4691)		176,5 (18,0)	5 - 260	70 - 250	2500
SCS-310	55 (5608)		206 (21,0)	10 - 300	86 - 290	2200

Dotation standard :

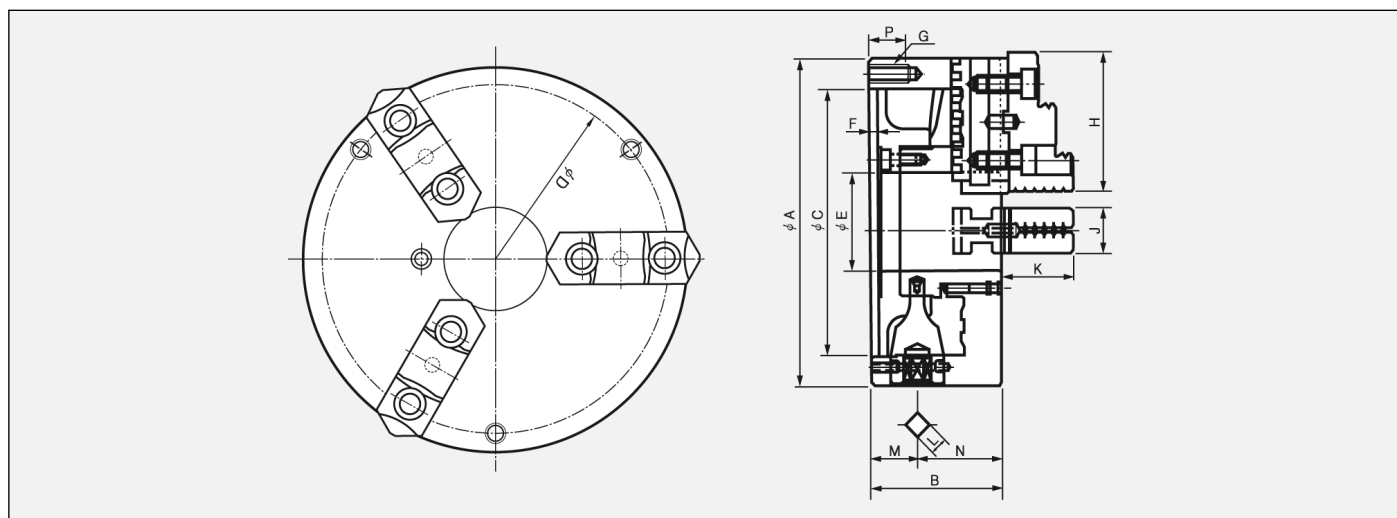
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 6 mors durs



TC

1 x 3 mors sur semelles ISO
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Vis	Code article
TC-190	192	78,7	155	172	57	5	3-M10	80,5	28	42,8	11	27,5	51,2	20	3-M10	1-2001363
TC-230	232	83,7	190	210	75	6	3-M12	90,5	32	53,8	12	29,5	54,2	25	3-M12	1-2001364
TC-273	273	88	230	250	89	6	3-M12	103,5	35	57,82	12	31,5	56,5	25	3-M12	1-2001365
TC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	115,5	40	56,08	14	31,5	64,5	25	3-M12	1-2001366

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm (Interne) Ømm		Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
TC-190	31 (3161)	3500	12,2	2,35 (0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
TC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
TC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
TC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

Dotation standard :

- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 3 mors durs réversibles
- 1 jeu de 3 mors doux réversibles



p.58

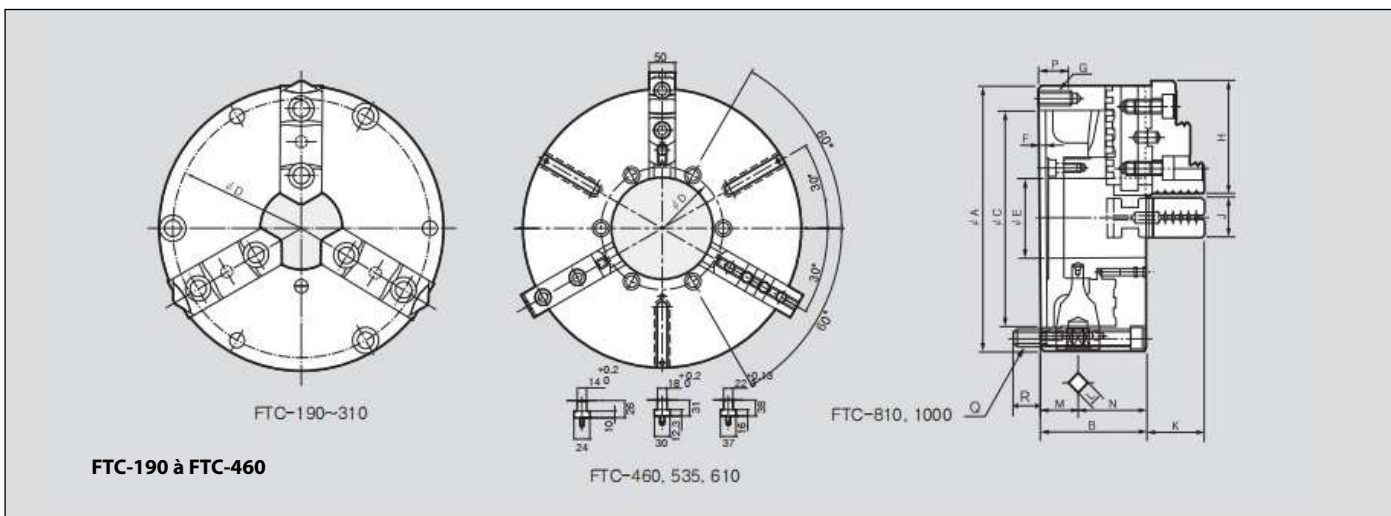


p.59/60

FTC

1 x 3 mors sur semelles ISO
Montage par faux-plateau - Percé par l'avant

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	Vis	Code article
FTC-190	192	78,7	155	172	57	5	3-M10	80,5	28	42,8	11	27,5	51,2	20	16,5	10,5	10,5	M10	1-2001367
FTC-230	232	83,7	190	210	75	6	3-M12	90,5	32	53,8	12	29,5	54,2	25	20	13	12,5	M12	1-2001368
FTC-273	273	88	230	250	89	6	3-M12	103,5	35	57,82	12	31,5	56,5	25	20	13	12,5	M12	1-2001369
FTC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	115,5	40	56,08	14	31,5	64,5	25	20	13	12,5	M12	1-2001370
FTC-460	460	114	400	425	190	8	-	130	50	80	17	38,2	76	-	26	18	18	6-M16x125	1-2001371
FTC-535	535	143	270	235	195	12	-	130	50	82	22	57,5	85,5	-	32	22	22	6-M20x140	1-2001372
FTC-610	610	143	380	315	216	14	-	130	50	82	22	57,5	85,5	-	32	21	22	6-M20x140	1-2001373
FTC-810	810	180	520	425	375	16	-	248	70	95	22	64	116	-	38	32	26	3-M24x140	Sur demande
FTC-1000	1000	196	910	510	580	16	-	286	70	95	22	69,5	126,5	-	38	35	26	3-M24x190	Sur demande

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N·m ² (Kg · m ²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	Diamètre de serrage (Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N·m (kgf m)
FTC-190	31 (3161)	3500	12,2	2,35 (0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
FTC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
FTC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
FTC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)
FTC-460	65 (6650)	870	106	124 (12,6)	40 - 410	152 - 436	255,0 (26)
FTC-535	73 (7400)	950	182	287 (29,3)	45 - 481	155 - 499	313,9 (32)
FTC-610	80 (8200)	850	238	488 (49,8)	50 - 576	160 - 592	372,7 (38)
FTC-810	110(11216)	650	480	598(61)	270-810	390-800	588 (60)
FTC-1000	110(11216)	470	780	598(61)	340-990	450-940	588 (60)

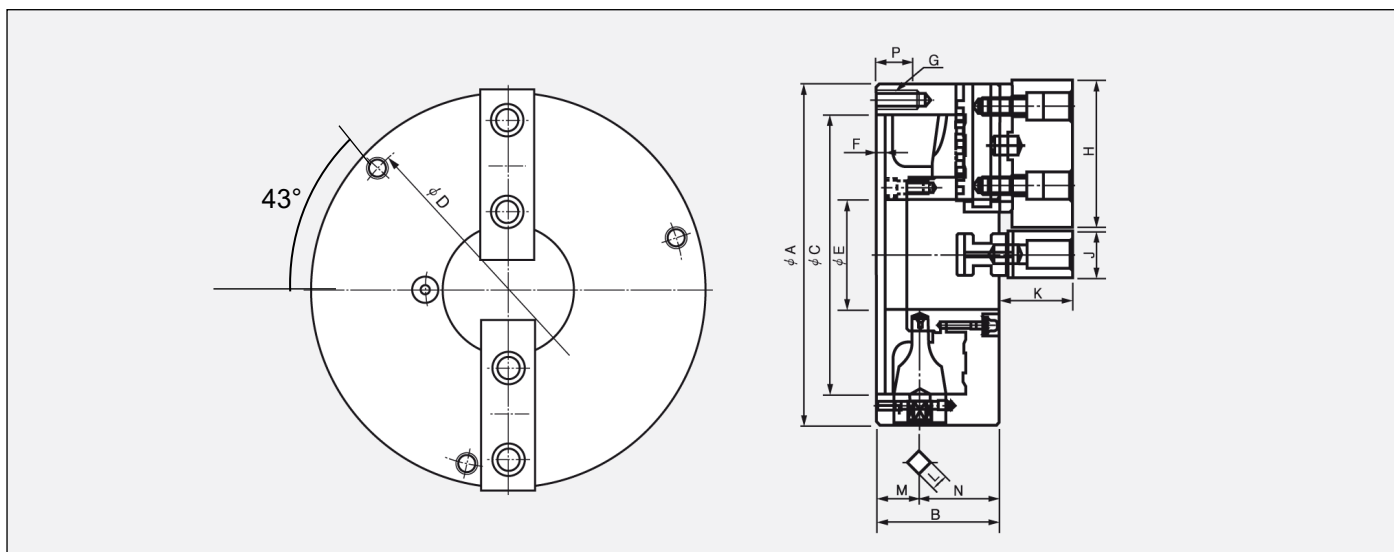


Dotation standard :
 - mandrin
 - 1 clé de serrage
 - 1 jeu de 3 mors durs réversibles
 - 1 jeu de 3 mors doux réversibles

ST

1 x 2 mors sur semelles ISO
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
ST-190	192	78,7	155	172	57	5	3-M10	88	32	44,8	11	27,5	51,2	20	1-2001374
ST-230	232	83,7	190	210	75	6	3-M12	100	32	49,8	12	29,5	54,2	25	1-2001375
ST-273	273	88	230	250	89	6	3-M12	110	35	54,32	12	31,5	56,5	25	1-2001376
ST-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	125	40	50,58	14	31,5	64,5	25	1-2001377

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage		Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
					(Externe) Ømm	(Interne) Ømm	
ST-190	20,7 (2110)	3500	12,6	2,55 (0,26)	4 - 180	62 - 170	73,5 (7,5)
ST-230	24,7 (2518)	2900	21,4	6,27 (0,64)	5 - 220	70 - 210	98 (10,0)
ST-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
ST-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

Dotation standard :

- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 2 mors doux réversibles

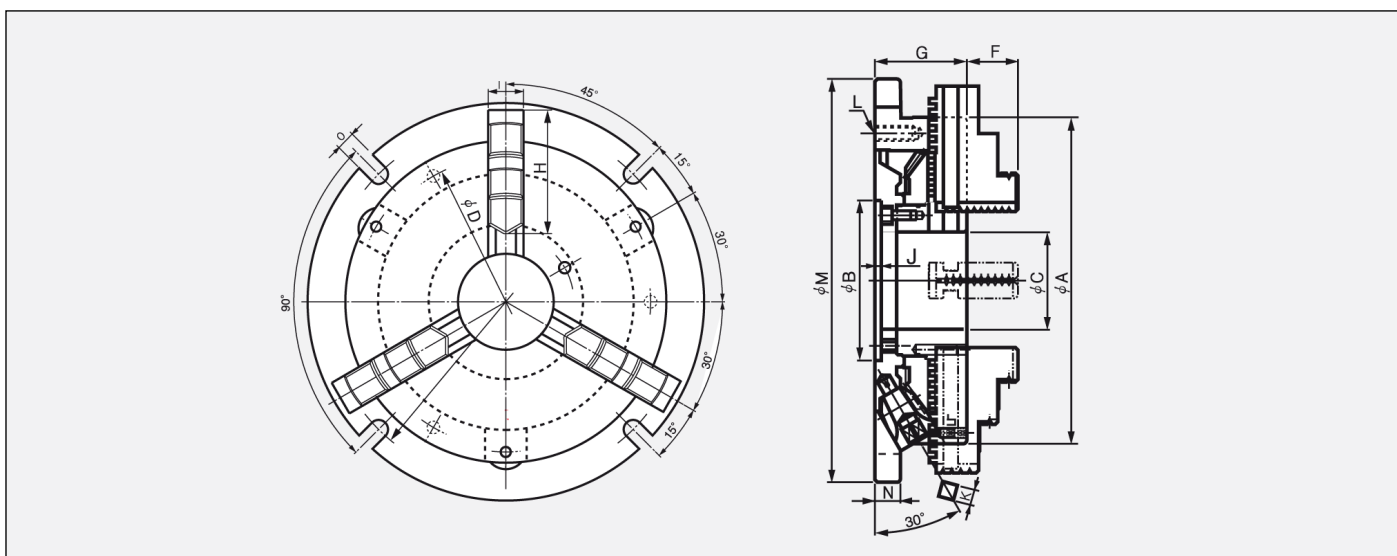


Mandrin statique

Mandrins manuels



- Mandrins statiques pour opérations de fraisage.
- Conception compacte afin de conserver un maximum de course en Z.
- Installation simple et rapide sur la table machine.
- Clé orientée à 30° afin de faciliter le serrage.



Dimensions

	A	B(H6)	C	V	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Code article
SL-08	215	110	60	190,5	240	35,04	64	80	25	4	11	M10	266	17	13	1-2005001
SL-10	255	125	76	230	286	40,02	72	98	28	4,5	12	M12	315	20	15	1-2005002
SL-12	305	160	100	280	340	45,08	76	110	30	5	14	M12	370	22	17	1-2005003

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Poids (Kg)	Diamètre de serrage		Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
			(Externe) Ømm	(Interne) Ømm	
SL-08	37 (3,800)	17,6	58 - 174	4 - 182	117,7 (13)
SL-10	46 (4,700)	27,7	68 - 212	4 - 220	176,5 (18)
SL-12	55 (5,620)	40,0	80 - 263	5 - 266	196,2 (20)

Dotation standard :

- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 3 mors durs (1 exter et 1 inter)



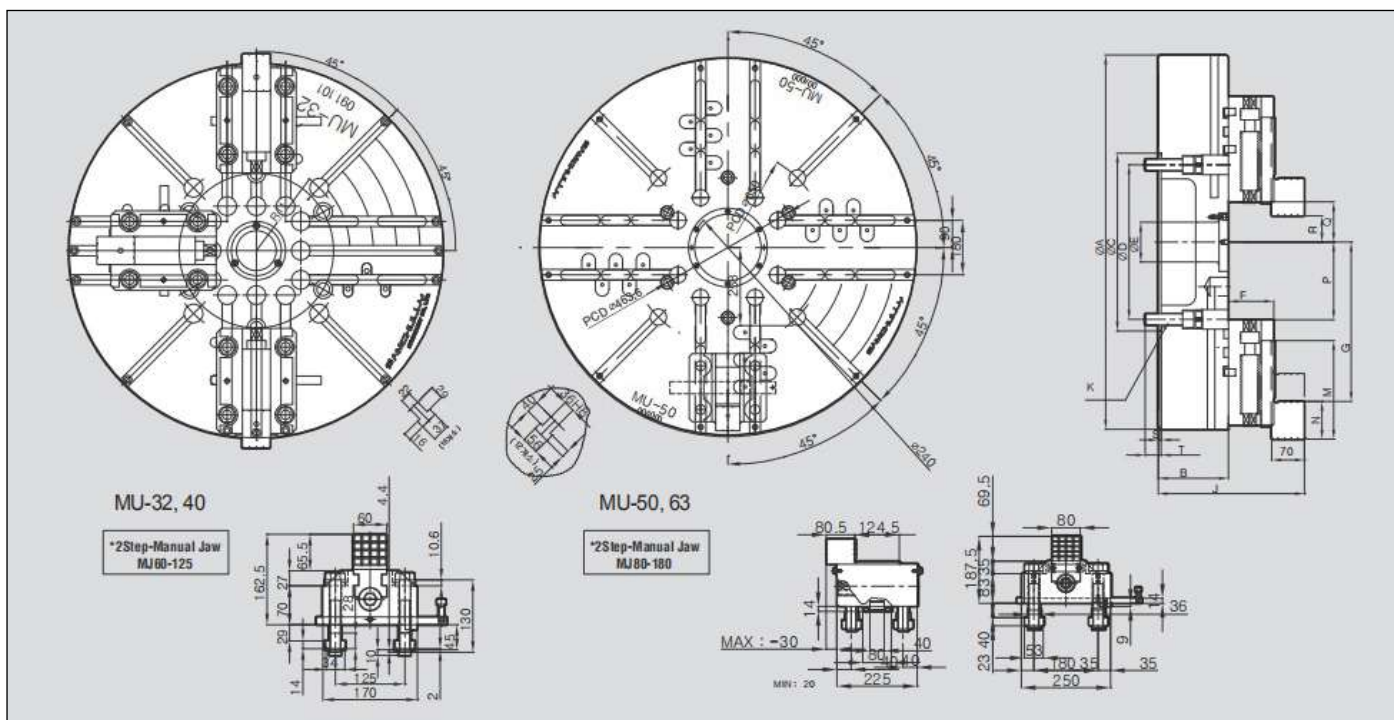
p.59/60

Pour SL-08, voir mors pour SC-230
 Pour SL-10, voir mors pour SC-273
 Pour SL-12, voir mors pour SC-310

MU

4 mors indépendants à cassettes

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G _{max}	J	K	M	N	P	Q	R _{min}	S	T	Code article
MU-32	800	150	380	330,2	85	99,5	340,5	312,5	6-M24x80L	210,5	80,5	166	86	56	6	34	1-2000138
MU-40	1000	150	520	463,6	178	99,5	442,5	312,5	6-M24x90L	210,5	80,5	268	188	158	8	41	1-2000153
MU-50	1250	180	520	463,6	220	124,5	525	367,5	6-M24x100L	205	80,5	345	170,5	140,5	8	54	1-2000161
MU-63	1600	240	1020	956	320	124,5	725	427,5	12-M24x140L	205	80,5	365	190,5	160,5	8	38	1-2000168

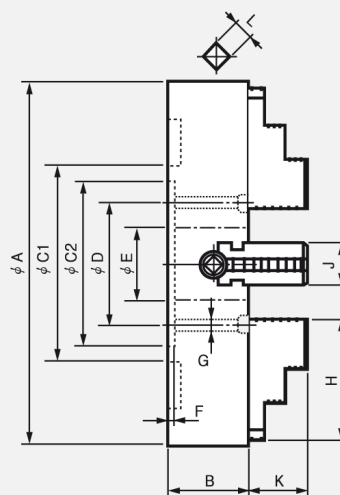
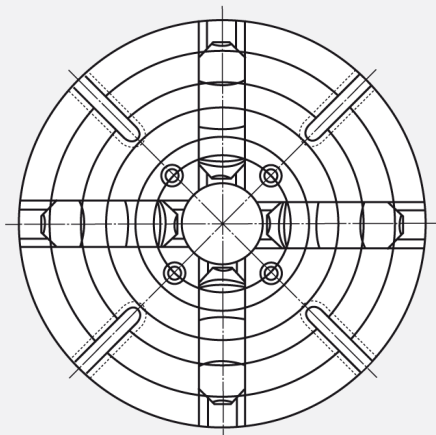
Spécifications

	Course du mors à cassette (mm)	Force de serrage maximale (kN)	Diamètre de serrage maxi (mm)	Diamètre de serrage mini (mm)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (kg)	Moment d'inertie (N.m ²)
MU-32	60	-	681	112	650	350	-
MU-40	60	-	885	316	500	800	-
MU-50	50	-	1050	281	400	1250	-
MU-63	50	-	1450	321	360	1600	-

IC

4 mors indépendants monoblocs
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	J	K	L	Code article
IC-08	200	75	200	175	155	50	6	M12	75	30	30	10	1-2005004
IC-10	250	80	165	150	125	55	6	M12	90	30	35	10	1-2005005
IC-12	300	90	186	170	140	65	6	M12	100	35	40	12	1-2005006
IC-14	350	90	210	190	160	75	8	M12	110	35	45	12	1-2005013
IC-16	400	100	130	210	180	90	8	M16	120	40	50	14	1-2005007

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage	
					(Externe) Ømm	(Interne) Ømm
IC-08	1000	1600	14,8	0,3	75	185
IC-10	1400	1600	21	0,6	95	220
IC-12	1600	1400	29,5	1,4	125	265
IC-14	1700	1400	40	2,9	155	310
IC-16	2000	1200	56,5	4,5	190	360

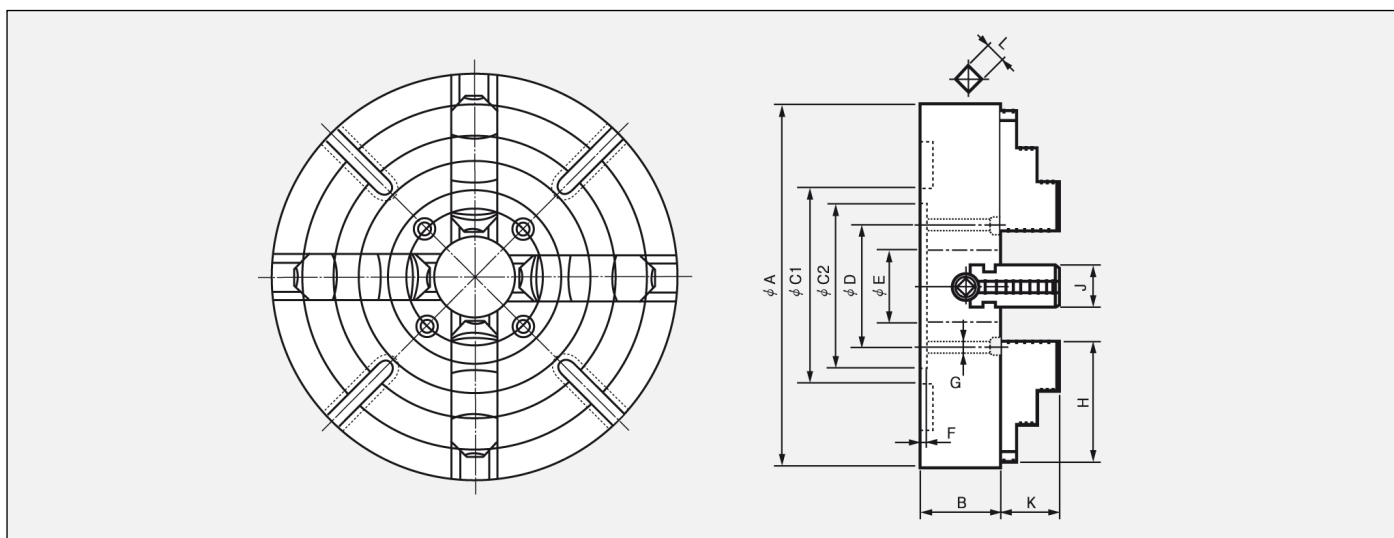
Dotation standard :

- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 4 mors durs réversibles



4 mors indépendants monoblocs
Montage par faux-plateau - Ø450 à 813 mm

Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	J	K	L	Code article
IC-18	450	105	230	230	200	100	8	M16	130	40	55	14	1-2005008
IC-20	500	110	272	250	220	110	8	M16	140	45	60	14	1-2005009
IC-24	600	120	330	300	260	120	10	M20	160	50	70	14	1-2005010
IC-28	710	120	382	350	300	130	12	M20	190	55	85	14	1-2005011
IC-32	813	120	440	400	350	140	12	M20	190	55	85	19	1-2005012

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m ² (Kg - m ²)	Diamètre de serrage	
					(Externe) Ømm	(Interne) Ømm
IC-18	2000	1200	70	7,0	220	405
IC-20	2200	900	90	11,8	250	450
IC-24	2300	900	150	25,3	320	550
IC-28	2396	900	247	58	385	650
IC-32	2447	600	357	103	485	750



p.58



p.59/60

Cylindres hydrauliques

Cylindres avec passage de barre (centre ouvert)

SH SH Cylindre hydraulique compact - course standard p.40
SHL Cylindre hydraulique compact - course longue p.41

SYH SYH Cylindre hydraulique standard - course standard p.42
SYHL Cylindre hydraulique standard - course longue p.43

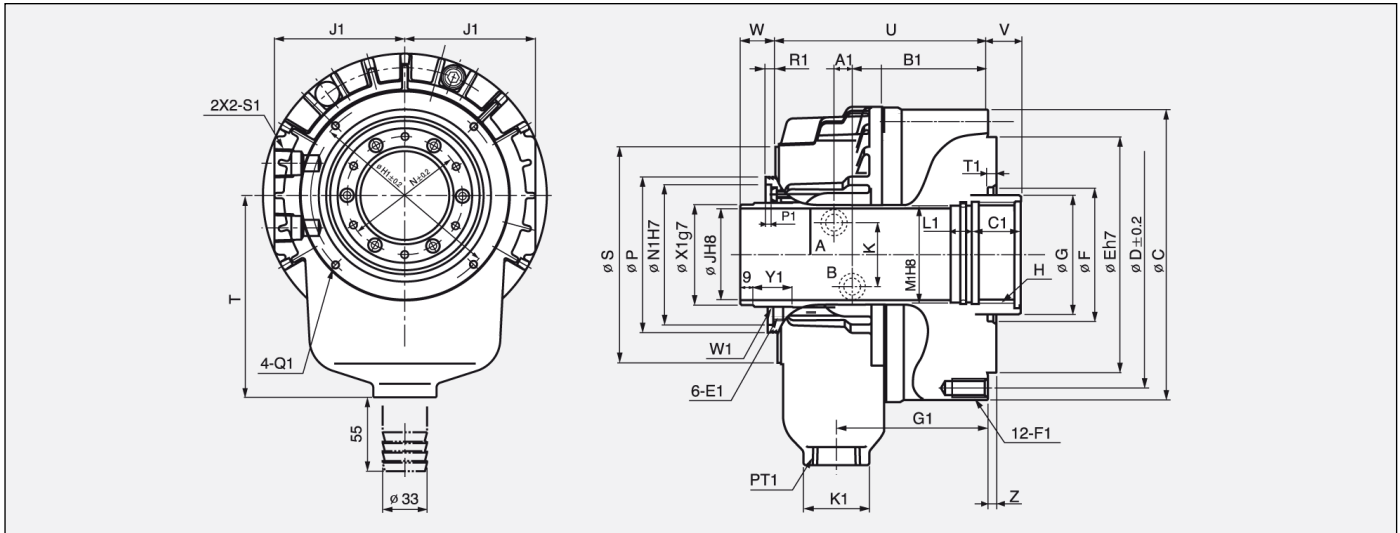
Cylindres à centre fermé

Y-R Y-R Cylindre hydraulique standard p.44
Y-RE Cylindre hydraulique avec détecteurs de proximité p.45
YS-RA Cylindre hydraulique ultra-compact p.48
DYV Cylindre hydraulique à double piston + clapet p.49
DY Cylindre hydraulique à double piston p.50

SH

Compact, course standard, centre ouvert

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	N	P	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	B1	Code article
SH-10036	135	115	100	65	48	M42x1,5	36	30	55	73	104	115	130	15	3	37	25	5	9	90	1-2005014
SH-13046	165	130	100	80	65	M52x2,0	46	40	64	85	116	120	142	15	0	40	25	5	8,5	103	1-2005015
SH-15052	190	170	130	85	70	M60x2,0	52	40	73	96	135	130	138	22	0	47	25	5	9,0	97,5	1-2005016
SH-17068	210	190	160	120	85	M75x2,0	68	48	88	111	154	150	155	25	0	50	25	5	10	108	1-2005017
SH-18077	218	190	160	120	95	M85x2,0	77	48	108	121	164	165	167	25	0	50	25	5	10	119,5	1-2005018
SH-19082	223	190	160	120	100	M90x2,0	82	58	103	126	175	165	174	25	0	44	19	5	11,5	122	1-2005019
SH-21010	263	225	200	160	125	M115x2,0	106	48	142	157,8	205	195	199,7	30	0	55	25	5	14	136,5	1-2060150
SH-25011	310	275	230	166	140	M130x2,0	117,5	46	138	170	230	107,5	231	18	-5	48	25	6	19	150	1-2005020

	C1	E1	F1DP'	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	W1	X1	Y1
SH-10036	25	M5	M10x17	93,5	96	73	47	15	38	64	4	M5x7	5	PT 1/2	6	M44x1,5	42	30
SH-13046	30	M6	M10x20	111	98	82	47	15	48	76	4	M5x6	6	PT 1/2	6	M52x1,5	50	24
SH-15052	30	M6	M10x20	101	110	92	47	15	55	85	4	M6x7	7	PT 1/2	5	M58x1,5	56	20
SH-17068	35	M6	M10x20	113	145	97	47	15	70	100	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M74x1,5	71,5	26
SH-18077	35	M6	M10x20	125	155	102	47	15	80	108	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M84x2,0	81	26
SH-19082	35	M6	M10x20	129,5	160	105	47	15	85	11	4	M6x10	7	PT 1/2	6	M89x2,0	86	26
SH-21010	35	M6	M12x20	151	190	120	47	15	110	128	4	M6x10	7	PT 1/2	6	M119x2,0	116	38
SH-25011	45	M6	M16x32	163,5	206	140	52	20	123	150	5,5	M6x12	7,5	PT 1/2	6	M124x2,0	122	29

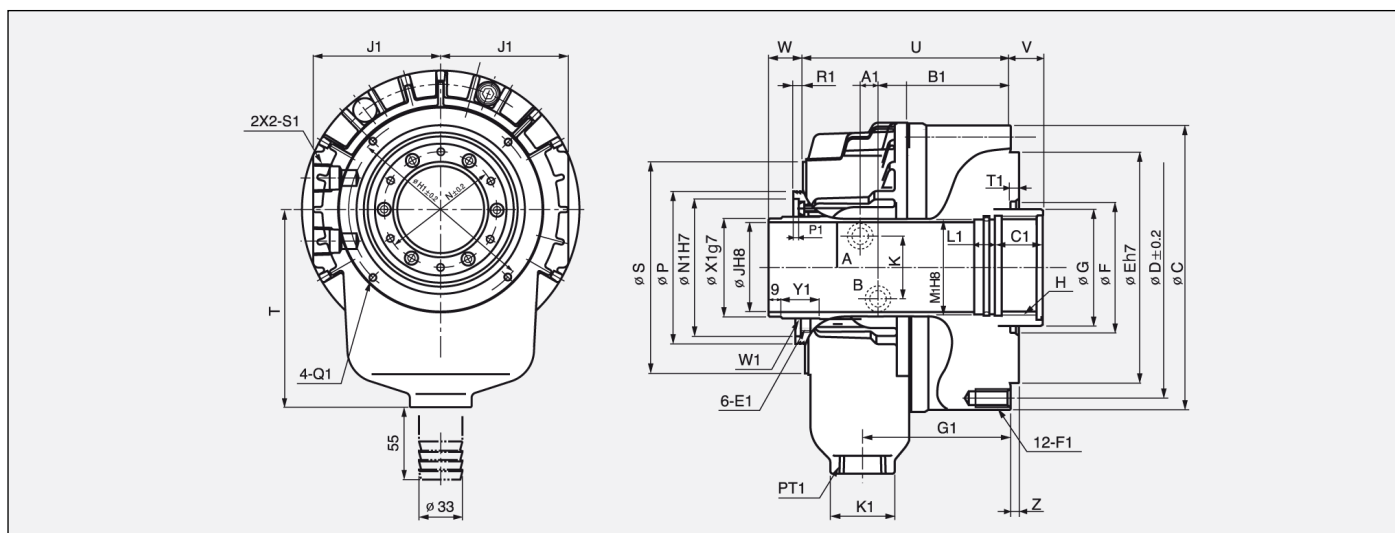
Spécifications

	Passage disponible	Diamètre cylindre	Course piston	Surface piston		Pression maxi d'utilisation	Vitesse de rotation maxi	Moment d'inertie GD ²	Poids (Kg)	Débit fuite
				Poussée	Recul					
SH-10036	36	105	12	25(2549)	24(2447)	4,0(40,8)	8000	0,43(0,044)	8,4	3,0
SH-13046	46	135	15	42,3(4285)	38,1(3565)	4,0(40,8)	7000	0,2(0,021)	10	3,0
SH-15052	52	156	22	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	6200	0,44(0,045)	14	3,9
SH-17068	68	170	25	63(6531)	59,8(6060)	4,0(40,8)	5600	0,65(0,067)	16,5	4,0
SH-18077	77	185	25	75,3(7632)	69,6(7087)	4,0(40,8)	5000	0,83(0,084)	18	4,2
SH-19082	82	190	25	178,1(7924)	72,5(7350)	4,0(40,8)	4800	0,95(0,097)	25	4,5
SH-21010	106	215	30	91,8(9357)	87,8(8952)	4,0(40,8)	3500	1,84(0,188)	37	6,0
SH-25011	117,5	255	23	132(13390)	121(12305)	4,0(40,8)	3000	1,9(0,193)	50	7,0

SHL

Compact, course longue, centre ouvert

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	N	P	S	T	U	Vmax/ Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	B1	Code article	
SHL-17068	210	190	160	120	85	M75x2,0	68	48	88	111	154	150	175	35	-5	65	25	5	10	128	1-2005021
SHL-18077	218	190	160	120	95	M85x2,0	77	48	108	121	164	165	182	35	-5	65	25	5	10	134,5	1-2005022
SHL-25011	310	275	230	166	140	M130x2,0	117,5	46	138	170	230	107,5	258	46	-4	87	37	6	19	176,5	1-2005023
SHL-39024	450	420	320	280	265	M250x3,0	240	30	268	310	370	340	302,5	50	-1	76	25	6	22	199	1-2005024

	C1	E1	F1DP'	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	W1	X1	Y1
SHL-17068	35	M6	M10x20	133	145	97	47	15	71	100	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M74x1,5	71,5	26
SHL-18077	35	M6	M10x20	140	155	102	47	15	80	108	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M84x2,0	81	26
SHL-25011	45	M6	M16x32	190,5	206	140	55	120	123	150	5,5	M6x12	7,5	PT 1/2	6	M124x2,0	122	29
SHL-39024	45	M6	M16x40	215	350	215	75	20	243	284	5,5	M6	7,5	PT 1/2	6	M253x2,0	249	38

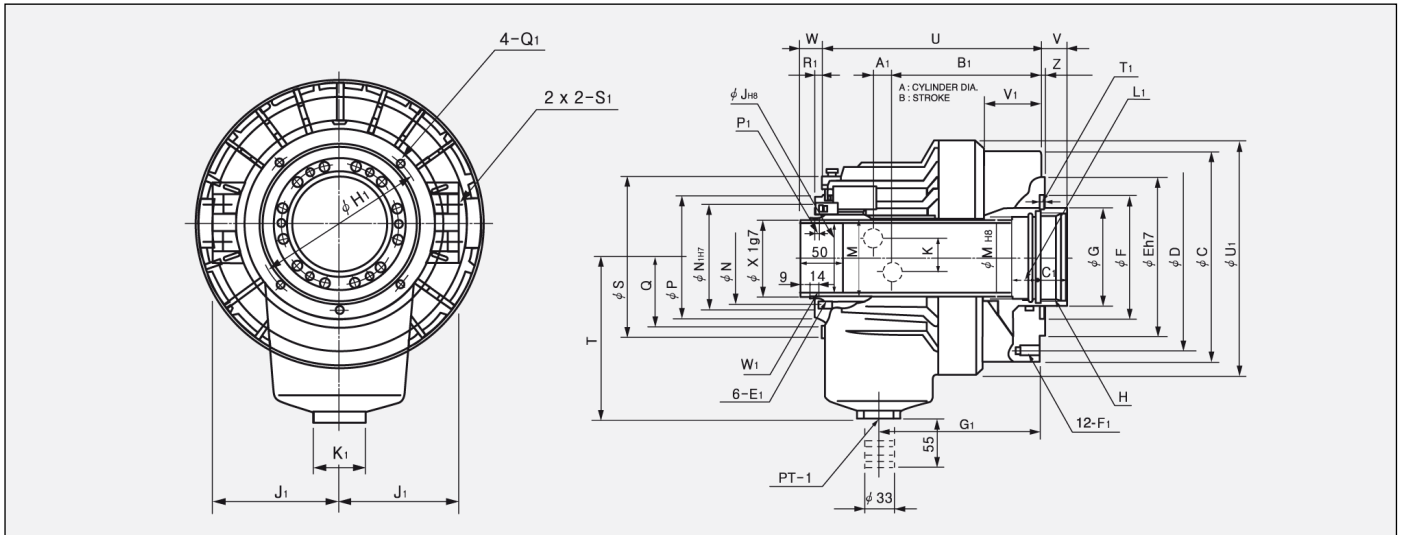
Spécifications

	Passage disponible	Diamètre cylindre	Course piston	Surface piston		Pression maxi d'utilisation	Vitesse de rotation maxi	Moment d'inertie GD ²	Poids (Kg)	Débit fuite
				Poussée	Recul					
SHL-17068	68	170	40	63(6531)	59,8(6060)	4,0(40,8)	5600	0,69(0,070)	17,8	4,0
SHL-18077	77	185	40	75,3(7632)	69,6(7087)	4,0(40,8)	5000	0,86(0,088)	18,5	4,2
SHL-25011	117,5	255	50	32(13390)	121(12305)	4,0(40,8)	3000	1,9(0,193)	54	7,0
SHL-39024	240	390	51	152,5(15570)	138,7(14152)	2,5(25)	1500	39,64(4,02)	140	22

SYH

Standard, course standard, centre ouvert

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	M	N	P	Q	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	Code article
SYH-1036	135	115	100	65	48	M42x1,5	36	30	44,6	55	73	45	104	115	156	15	0	40	25	5	11	1-2005025
SYH-1246	155	130	100	80	65	M52x2,0	46	36	52,9	64	85	51,5	118	115	184	15	0	40	25	5	11,5	1-2005032
SYH-1552	190	170	130	85	70	M60x2,0	52	36	59,6	73	96	57	137	130	191	22	0	47	25	5	12	1-2005034
SYH-1877	215	190	160	120	95	M85x2,0	77	36	84,6	98	121	70	166	160	230	25	0	50	25	5	17,5	1-2005039
SYH-2091	240	215	180	140	110	M100x2,0	91	34	99,6	108	138	79	182	185	253	30	0	55	25	5	21	1-2005041

	B1	C1	E1	F1	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1
SYH-1036	102,5	25	M5x11	6-M10x17	98	88	73	47	15	38	64	4	M5x10	5	PT 3/8	6	158	28	M44x1,5	42
SYH-1246	126,5	30	M6x9	12-M10x20	135	98	76	47	15	50	76	4	M5x10	6	PT 1/2	6	200	46	M52x1,5	50
SYH-1552	136	30	M6x9	12-M10x20	145	110	86	47	15	55	85	4	M6x12	7	PT 1/2	6	220	51	M58x1,5	56
SYH-1877	153,5	35	M6x9	12-M10x20	166,5	155	101	47	15	80	108	4	M6x12	7	PT 1/2	6	242	58	M84x2,0	81
SYH-2091	168	35	M6x14	12-M12x24	183	165	110	47	15	95	120	4	M6x12	7	PT 1/2	6	257	66	M99x2,0	96

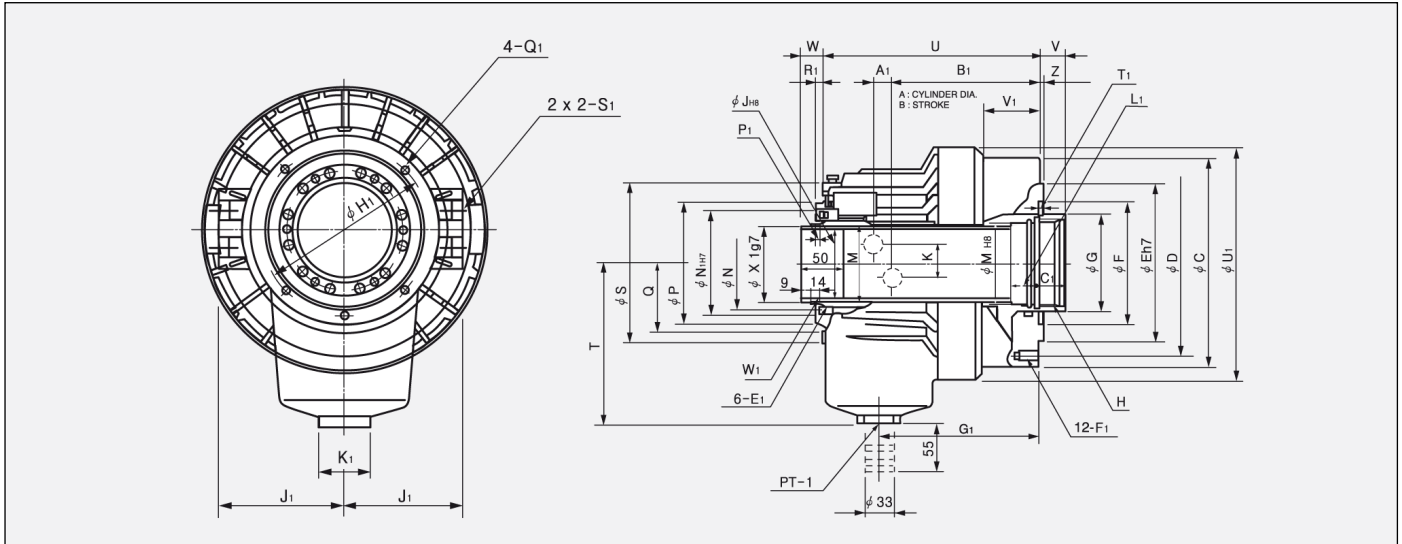
Spécifications

	Passage disponible	Diamètre cylindre (mm)	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf/cm ²)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Moment d'inertie GD ²	Poids (Kg)	Débit fuite (min)	Modèle KITAGAWA®
				Poussée	Recul	Poussée	Recul						
SYH-1036	36	105	15	67	64,5	25(2549)	24(2447)	4,0(40,8)	8000	0,43(0,044)	8,6	3,0	S-1036
SYH-1246	36,39,40,41 43,45,46	125	15	100	89	38(3875)	33(3365)	4,0(40,8)	7000	0,76(0,078)	12,0	3,0	S-1246
SYH-1552	46,52,69	155	22	161	150	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	6200	2,06(0,21)	16,8	3,9	S-1552
SYH-1877	68,69,75,77	180	25	198	183	74(7546)	69(7036)	4,0(40,8)	4700	3,73(0,83)	26,0	4,2	S-1875
SYH-2091	78,91	205	30	252	234	94(9585)	88(8973)	4,0(40,8)	3800	5,98(0,61)	33,0	4,5	S-2091

SYHL

Standard, course longue, centre ouvert

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	M	N	P	Q	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	Code article
SYHL-1246	155	130	100	80	65	M55x2,0	46	36	52,9	64	85	51,5	118	115	205	27	-5	57	25	5	11,5	1-2001378
SYHL-1552	190	170	130	85	70	M60x2,0	52	36	59,6	73	96	57	137	130	208	29	-5	59	25	5	12	1-2001379
SYHL-1877	215	190	160	120	95	M85x2,0	77	36	84,6	98	121	70	166	160	246	35	-5	65	25	5	17,5	1-2001383
SYHL-2091	240	215	180	140	110	M100x2,0	91	34	99,6	108	138	79	182	185	273	50	0	75	25	5	21	1-2001384
SYHL-2816	325	290	260	240	190	M180x3,0	166,5	30	174,6	188	222	120	282	250	370	51	0	76	25	5	28	1-2001385

	B1	C1	E1	F1	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1
SYHL-1246	147,5	30	M6x9	M10x20	156	98	76	47	15	50	76	4	M5x10	6	PT 1/2	12	200	67	M52x1,5	50
SYHL-1552	153	30	M6x9	M10x20	162	110	86	47	15	55	85	4	M6x12	7	PT 1/2	12	220	68	M58x1,5	56
SYHL-1877	169,5	35	M6x9	M10x20	182,5	155	101	47	15	80	108	4	M6x12	7	PT 1/2	12	242	74	M84x2,0	81
SYHL-2091	188	35	M6x14	M12x24	203	165	110	47	15	95	120	4	M6x12	7	PT 1/2	12	267	86	M99x2,0	96
SYHL-2816	259	45	M6x12	M16x32	276	256	162	47	20	170	200	4	M6x12	7	PT 1/2	7	352	123	M173x2,0	170,5

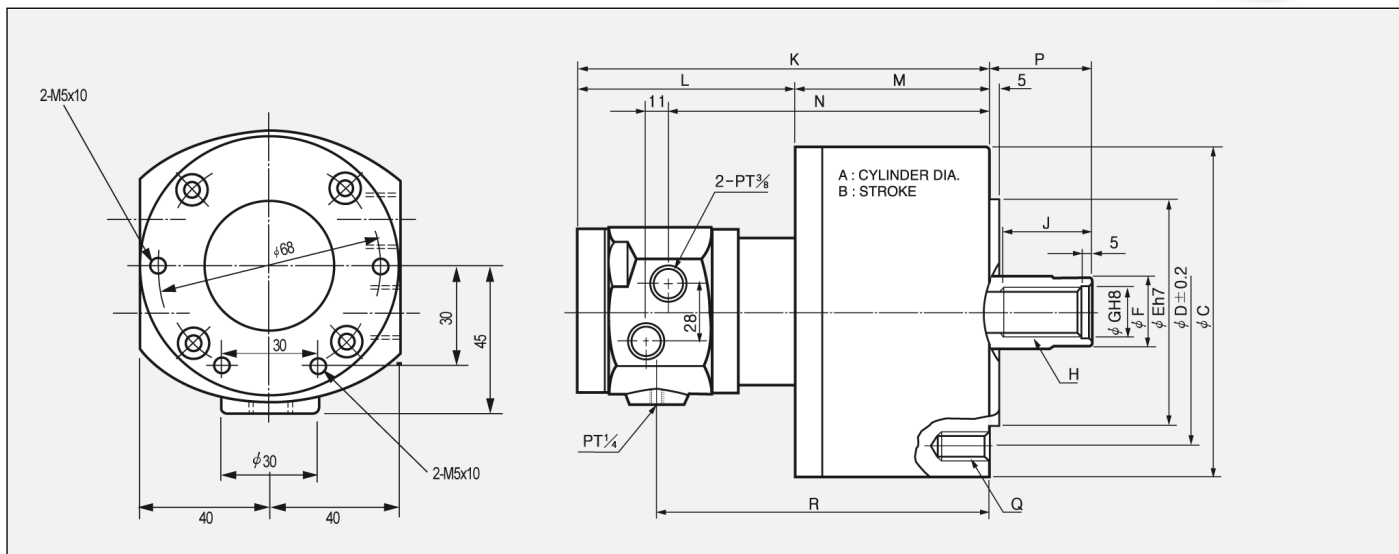
Spécifications

	Passage disponible	Diamètre cylindre (mm)	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf/cm ²)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Moment d'inertie GD ²	Poids (Kg)	Débit fuite (min)	Modèle KITAGAWA®
				Poussée	Recul	Poussée	Recul						
SYHL-1246	46	125	32	100	89	38(3875)	33(3365)	4,0(40,8)	7000	0,86(0,068)	12,8	3,0	S-1246L
SYHL-1552	52	155	34	161	150	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	6200	2,26(0,23)	17	3,9	S-1552L
SYHL-1877	68,75,77	180	40	198	183	75(7546)	69(7036)	4,0(40,8)	4700	3,92(0,40)	26,8	4,2	S-1875L
SYHL-2091	91	205	50	252	234	94(9585)	88(8973)	4,0(40,8)	3800	6,28(0,64)	34,1	4,5	S-2091L
SYHL-2816	166,5	280	51	377	332	113(11522)	100(10196)	3,3(33,6)	2000	32,5(3,31)	101	8,4	S-2816L

Y-R

Standard, centre fermé

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	Code article
Y-0715R	75	15	104	90	65	30	21	M20x2,5	35	172	106	66	127	46	31	6-M6x20	133	1-2001386
Y-1020R	105	20	135	100	80	30	21	M20x2,5	35	197	108	89	152	45	25	6-M10x20	158	1-2001387
Y-1225R	125	25	160	130	110	35	25	M24x3,0	44	205	108	97	160	51	26	6-M12x24	166	1-2001388
Y-1530R	150	30	190	130	110	45	31	M30x3,5	45	214	108	106	169	56	26	12-M12x24	175	1-2001389
Y-2035R	200	35	245	145	120	55	37	M36x4,0	60	228	106	122	183	69	34	12-M16x30	189	1-2001390

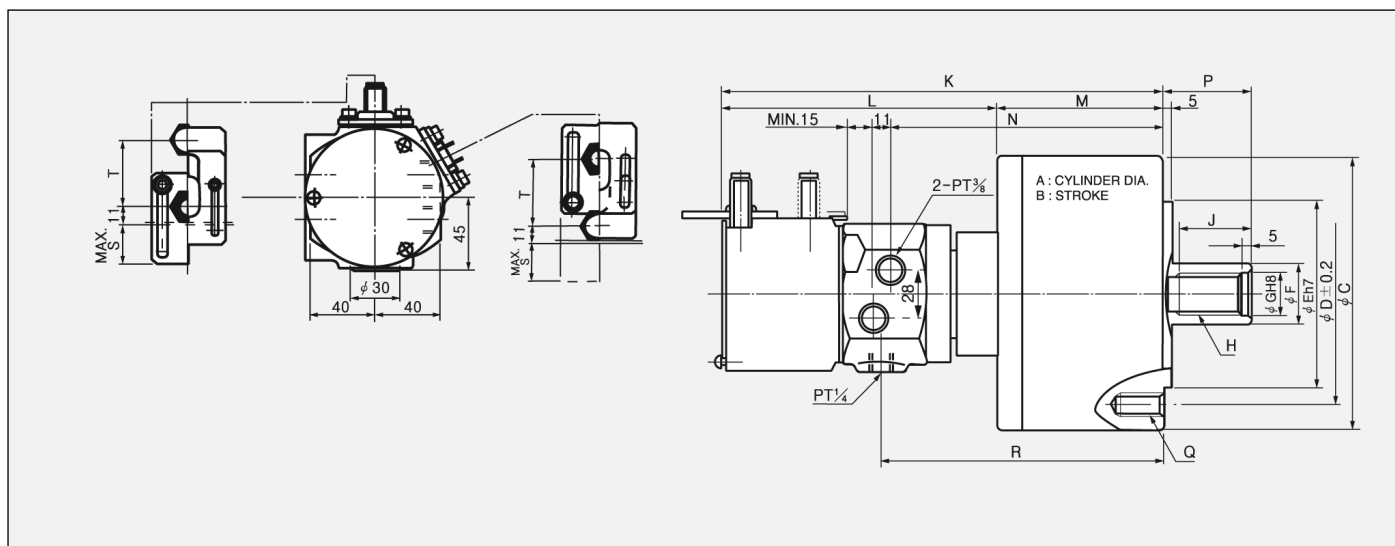
Spécifications

	Diamètre cylindre (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf cm ²)	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD ²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul						
Y-0715R	15	100	89	38(3875)	33(3365)	4,0(40,8)	0,8	6000	4,0	0,118(0,012)	Y-0715R
Y-1020R	20	161	150	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	0,8	6000	7,1	0,49(0,05)	Y-1020R
Y-1225R	25	198	183	75(7546)	69(7036)	4,0(40,8)	0,8	6000	10	0,88(0,09)	Y-1225R
Y-1530R	30	252	234	94(9585)	88(8973)	4,0(40,8)	0,8	5500	13,5	1,86(0,19)	Y-1530R
Y-2035R	35	377	332	113(11522)	100(10196)	4,0(40,8)	0,8	5500	22	3,82(0,39)	Y-2035R

Y-RE

Standard, centre fermé, avec détecteurs de proximité
- Ø75 à 125 mm

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Code article
Y-0715RE	75	15	104	90	65	30	21	M20x2,5	32	227	161	66	127	46	31	6-M6x20	133	23	41	1-2001391
Y-1020RE	105	20	135	100	80	30	21	M20x2,5	35	252	163	89	152	45	25	6-M10x20	158	23	41	1-2001392
Y-1205RE	105	25	135	100	80	30	21	M20x2,5	35	257	163	94	157	45	20	6-M10x20	163	23	41	1-2001393
Y-1225RE	125	25	160	130	110	35	25	M24x3,0	44	260	163	97	160	51	26	6-M12x24	166	23	41	1-2001394
Y-1240RE	125	40	160	130	110	35	25	M24x3,0	44	306	194	112	175	65	25	6-M12x24	181	-	-	1-2001395

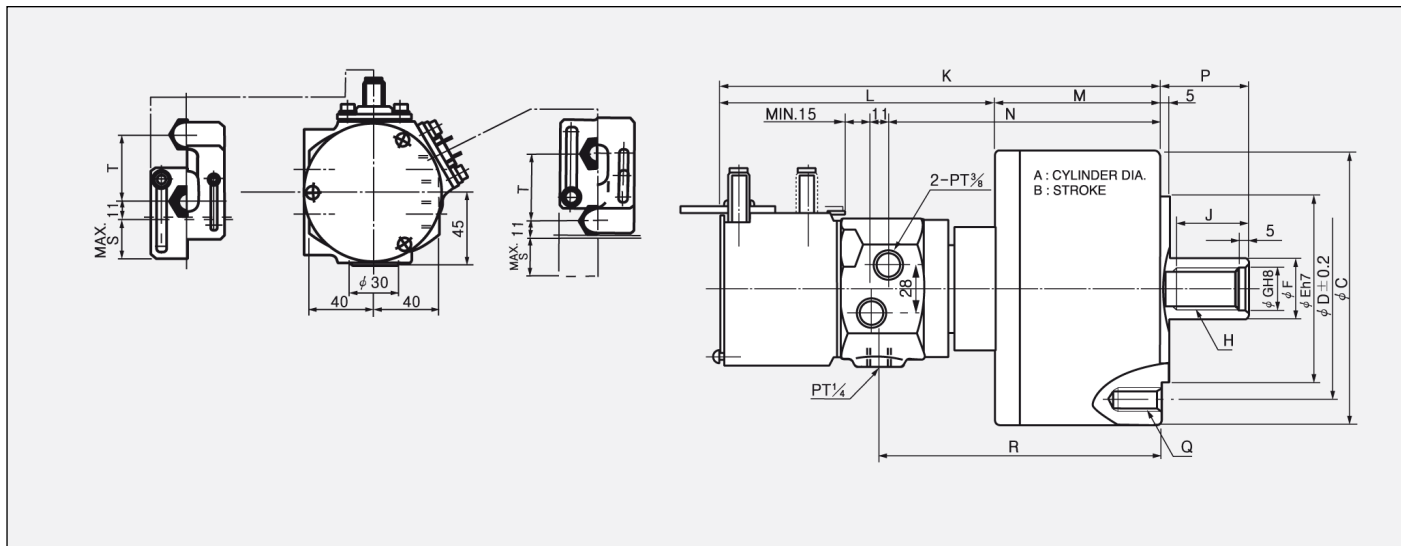
Spécifications

	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf cm ²)	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD ²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul						
Y-0715RE	15	44	37	16,6(1693)	13,9(1417)	4,0(40,8)	0,8	6000	4,5	0,118(0,012)	Y-0715R
Y-1020RE	20	84	79	32,0(3264)	29(2957)	4,0(40,8)	0,8	6000	7,6	0,49(0,05)	Y-1020R
Y-1205RE	25	84	79	32,0(3264)	29(2957)	4,0(40,8)	0,8	6000	7,7	0,49(0,05)	Y-1225R
Y-1225RE	25	120	113	46,0(4692)	42(4283)	4,0(40,8)	0,8	6000	10,5	0,88(0,09)	Y-1530R
Y-1240RE	40	120	113	46,0(4692)	42(4283)	4,0(40,8)	0,8	6000	11	0,88(0,09)	Y-2035R

Y-RE

Standard, centre fermé, avec détecteurs de proximité -
 Ø150 à 250 mm

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Code article
Y-1530RE	150	30	190	130	110	45	31	M30x3,5	45	269	163	106	169	56	56	12-M12x24	175	23	41	1-2001396
Y-1550RE	150	50	190	130	110	45	31	M30x3,5	55	320	194	126	189	80	30	12-M12x24	195	-	-	1-2001397
Y-2035RE	200	35	245	145	120	55	37	M36x4,0	60	288	166	122	183	69	34	12-M16x30	189	28	46	1-2001398
Y-2050RE	200	50	245	145	120	55	37	M36x4,0	60	333	192	141	202	80	30	12-M16x30	208	-	-	1-2001399
Y-2560RE	250	60	305	220	160	64	44	M42x3,0	65	379	207	172	227	85	25	12-M20x35	233	-	-	1-2001400

Spécifications

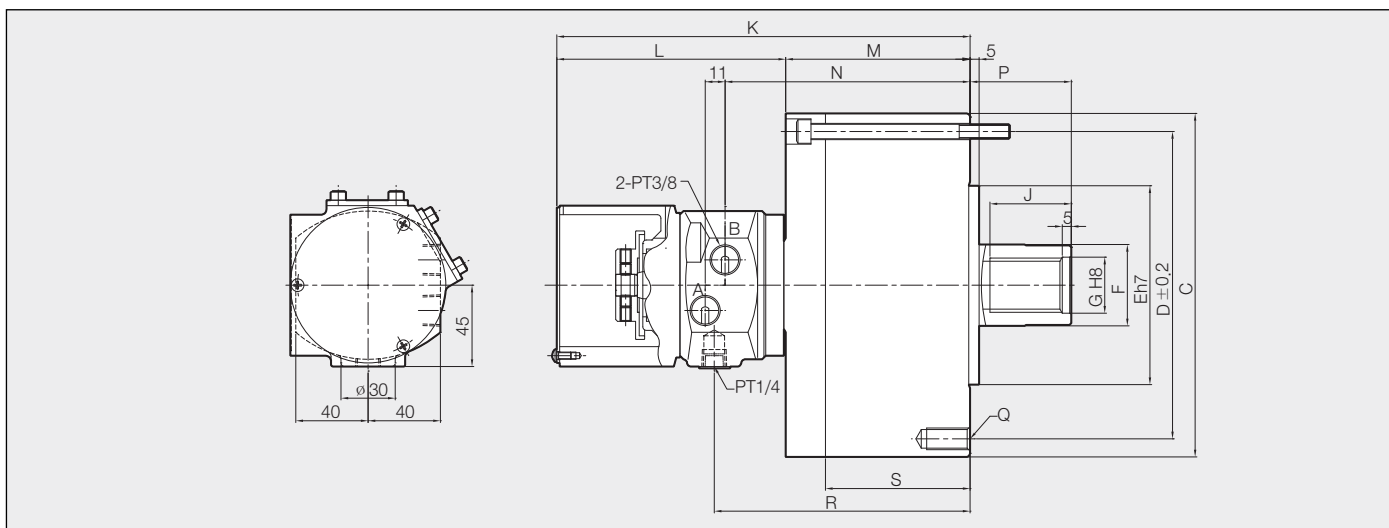
	Course piston (mm)	Surface piston Poussée	Recul	Force piston Poussée	Recul	Pression maxi d'utilisation (kgf cm ²)	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD ²	Modèle KITAGAWA®
Y-1530RE	30	174	160	66,0(6732)	60(6118)	4,0(40,8)	0,8	5500	14	1,89(0,19)	Y-1530RE
Y-1550RE	50	174	160	66,0(6732)	60(6118)	4,0(40,8)	0,8	5500	14,8	1,96(0,20)	Y-1550RE
Y-2035RE	35	312	290	117,0(11934)	108(11013)	4,0(40,8)	0,8	5500	22,5	3,82(0,39)	Y-2035RE
Y-2050RE	50	312	290	117,0(11934)	108(11013)	4,0(40,8)	0,8	5500	23,5	4,12(0,42)	Y-2050RE
Y-2560RE	60	515	482	193(19541)	180(18289)	4,0(40,8)	0,8	2000	-	-	-

YH-RE

Ultra-compact, centre fermé, avec support de proximité



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	Code article
YH-10125RE	135	118	80	30	21	35	214,6	126,6	88	121,5	45	20	6-M10x20	127,5	72	1-2069010
YH-12125RE	160	142	110	35	25	44	220,6	126,6	94	127,5	51	26	12-M12x24	133,5	72	1-2069011
YH-12140RE	160	142	110	35	25	44	267,1	156,6	109	142,5	65	25	12-M12x24	148,5	87	1-2069012
YH-15130RE	190	170	110	45	31	45	228,6	126,6	102	135,5	56	26	12-M12x24	141,5	80	1-2069013
YH-15150RE	190	170	110	45	31	55	280,1	158,1	122	155,5	80	30	12-M12x24	161,5	100	1-2069014
YH-20135RE	245	222	120	55	37	60	240,6	133,6	107	140,5	69	34	12-M16x30	146,5	85	1-2069015

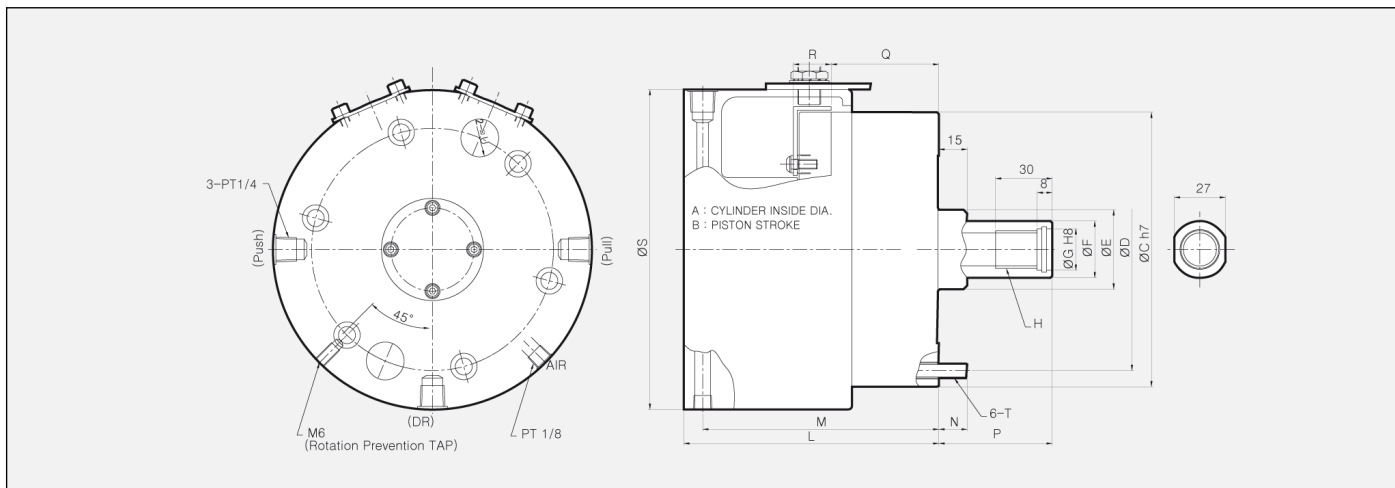
Spécifications

	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD ²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul					
YH-10125RE	25	78	73	29(2960)	27(2770)	40(40,8)	6000	7,7	0,49(0,05)	
YH-12125RE	25	114	106	42(4326)	39(4022)	40(40,8)	6000	10,5	0,88(0,09)	
YH-12140RE	40	114	106	42(4326)	39(4022)	40(40,8)	6000	11	0,88(0,09)	
YH-15130RE	30	168	154	63(6375)	57(5843)	40(40,8)	5500	14	1,86(0,19)	
YH-15150RE	50	168	154	63(6375)	57(5843)	40(40,8)	5500	14,5	1,96(0,2)	
YH-20135RE	35	305	283	114(11573)	105(10738)	40(40,8)	5500	22,5	3,82(0,39)	

YS-RA

Ultra-compact, centre fermé

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Qmax.	Qmin.	R	S	T	U	Code article
YS-11020RA	110	20	145	128	42	30	22	M20x2,5	30	15	135	125	14	60	40	77	57	20	169	M8x80	20	Sur demande
YS-12021RA	120	21	168	145	42	30	22	M20x2,5	30	15	135	125	17	60	39	78	57	20	192	M8x80	20	Sur demande

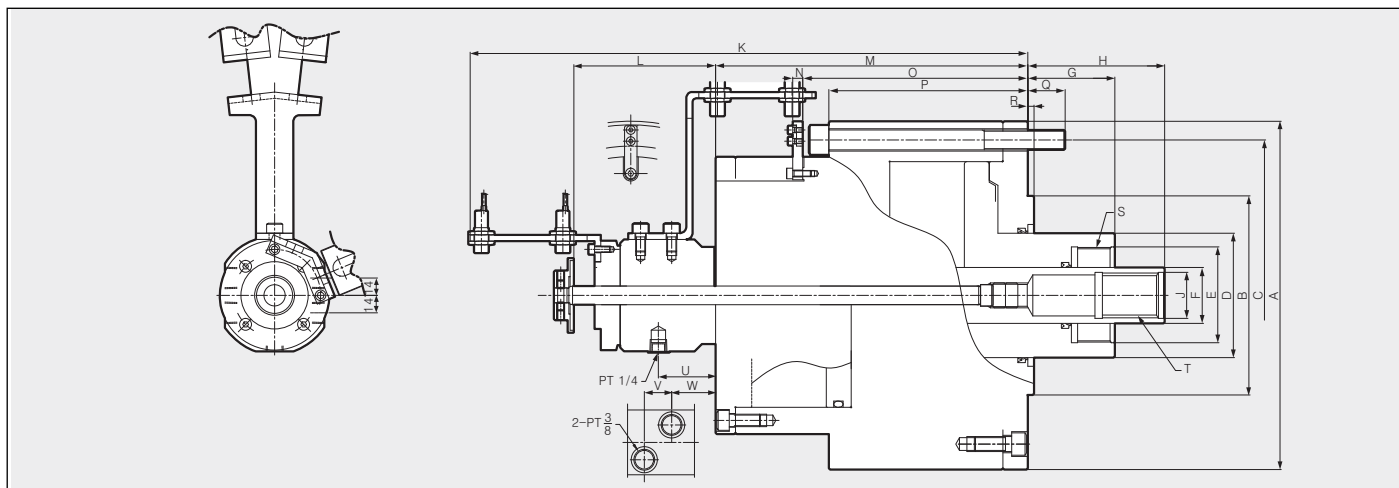
Spécifications

	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD ²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul					
YS-11020RA	20	87,6	84	28(2855)	27(2753)	1,2	6000	8,2	0,016	-
YS-12021RA	21	105,7	102	39(3977)	38(3875)	1,2	6000	10,2	0,028	-

DYV

Double piston avec clapet de verrouillage

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	Gmax.	Gmin.	Hmax.	Hmin.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X
DYV-21560	280	160	250	100	77	45	70	10	110	50	37	448,3	114	251	8	181	160	30	5	M75x2,0	M36x4,0	46	22	35,3

Sur demande.

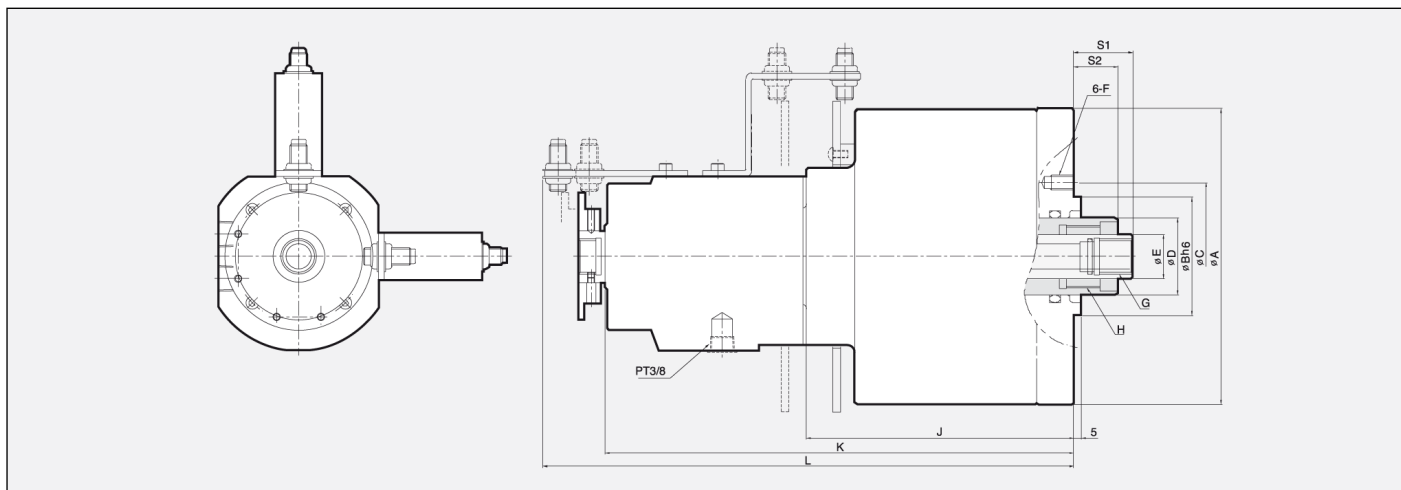
Spécifications

	Course piston (mm)	Poussée	Recul	Poussée	Recul	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD ²	Modèle KITAGAWA®
SYV-21560	Piston A	16,9(1724)	13,9(1420)	363	299	5,1(50)	3200	-	-	
	Piston B	11,8(1206)	11,1(1130)	254	238					

DY

Double piston

Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B(h²)	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Code article
DY-12520	160	110	145	50	29	6-M12	M20' 1,5P	M42' 1,5P	178	299	341	1-2000924
DY-16030	200	80/110	100	52	30	6-M10	M24' 1,5P	M42' 1,5P	181	371	359	1-2000925

Spécifications

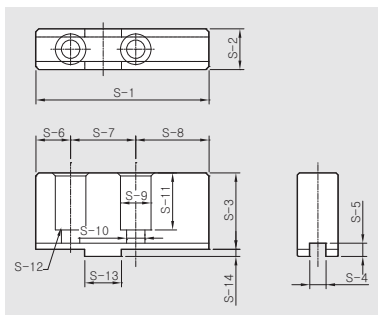
	Diamètre piston (mm)	x	Course piston		Pression maxi d'utilisation (kgf/cm)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD²
			Poussée	Recul				
DY-12520	125/85	102/46	56/41	36/11	40,8	5000	16,5	0,045
DY-16030	160/85	164/46	40/28	30/-5	40,8	3000	24,5	0,30

Accessoires

Accessoires pour mandrins QJC	p.52
Mors durs pour HC/HCH/HS/MH/UR	p.53
Mors doux pour mandrins asservis HC/HCH/HS/MH	p.54
Mors doux pour mandrins asservis UR	p.55
Accessoires pour mandrins asservis	p.56
Faux-plateau A2 pour mandrins asservis	p.57
Faux-plateau A2 pour mandrins manuels	p.58
Mors durs monoblocs pour mandrins manuels SC/FSC et SL	p.59
Mors doux monoblocs pour mandrins manuels SC/FSC et SL	p.60
Semelles et mors durs réversibles pour mandrin manuel TC et FTC	p.62
Mors doux réversibles sur semelles pour mandrin manuel TC et FTC	p.63
Mors durs monoblocs pour mandrin FTU	p.64
Mors durs réversibles et semelles pour mandrin FTU	p.65
Mors doux monoblocs pour mandrin FTU	p.66
Mors doux pour semelles pour mandrin FTU	p.67
Accessoires pour mandrins manuels	p.68
Vues éclatées	p.69
Nez de broches	p.70
Mors N°1 ou mors N°2	p.71
Questionnaire "Adaptation mandrins asservis"	p.72

Accessoires pour mandrins QJC

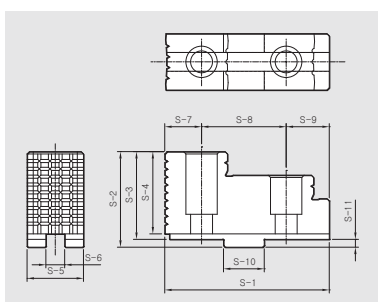
Mandrins à changement, rapide de mors QJC



Mors doux QSB pour semelles QBJ



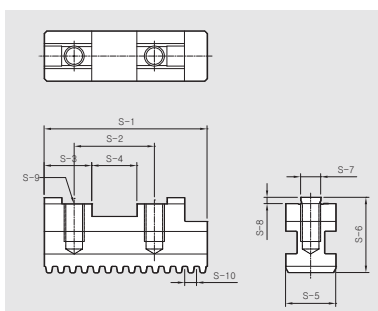
Réf. mandrin	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-13	S-14	Code article
QJC-206	85	20	37,5	8	6,5	17	32	36	15	9	28	M8x20	18	3,5	1-2000356
QJC-208	105	22	40	10	8,5	25	40	40	15	9	31	M8x20	20	5	1-2000357
QJC-210/212	125	30	50	12	8,5	25	40	60	20	14	39	M12x30	20	5	1-2000359
QJC-215	145	35	50	12	8,5	31	54	60	20	14	34	M12x40	26	5	1-2000365



Mors durs QHB pour semelles QBJ



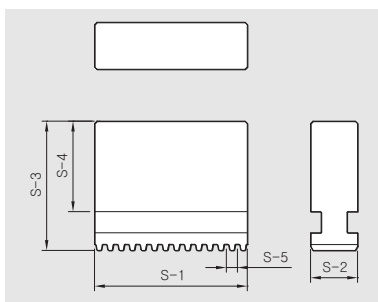
Réf. mandrin	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Code article
QJC-206	63	36	32,5	29,5	20	8	17	32	14	18	3,5	1-2000156
QJC-208	72	43	38	34,5	22	10	15	40	17	20	5	1-2000163
QJC-210/212	90	55	50	46,5	30	12	21	40	29	20	5	1-2000277
QJC-215	105	61	56	52,5	36	12	23,5	54	27,5	26	5	1-2000279



Semelles QBJ



Réf. mandrin	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Code article
QJC-206	65	32	19	18	20	30	8	2,5	M8	4,712	1-2000080
QJC-208	85	40	23	20	22	32	10	2,5	M8	4,712	1-2000081
QJC-210	104	40	26	20	26	40	12	3	M12	5,498	1-2000082
QJC-212	115	40	26	20	32	45	12	3	M12	5,498	1-2000085
QJC-215	125	54	30	26	32	45	12	3	M12	5,498	1-2000114

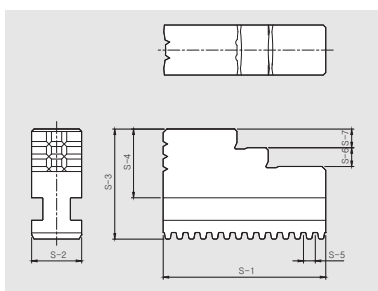


Mors doux monoblocs MQSB



Réf. mandrin	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	Code article
QJC-206	65	20	55	38,5	4,712	1-2000367
QJC-208	85	22	65	48	4,712	1-2000374
QJC-210	104	26	84	53	5,498	1-2000375
QJC-212	115	32	90	64	5,498	1-2000376
QJC-215	125	32	100	74	5,498	1-2000385

NB : crémaillère et guidage traités 60 HRC.



Mors durs monoblocs MQHB

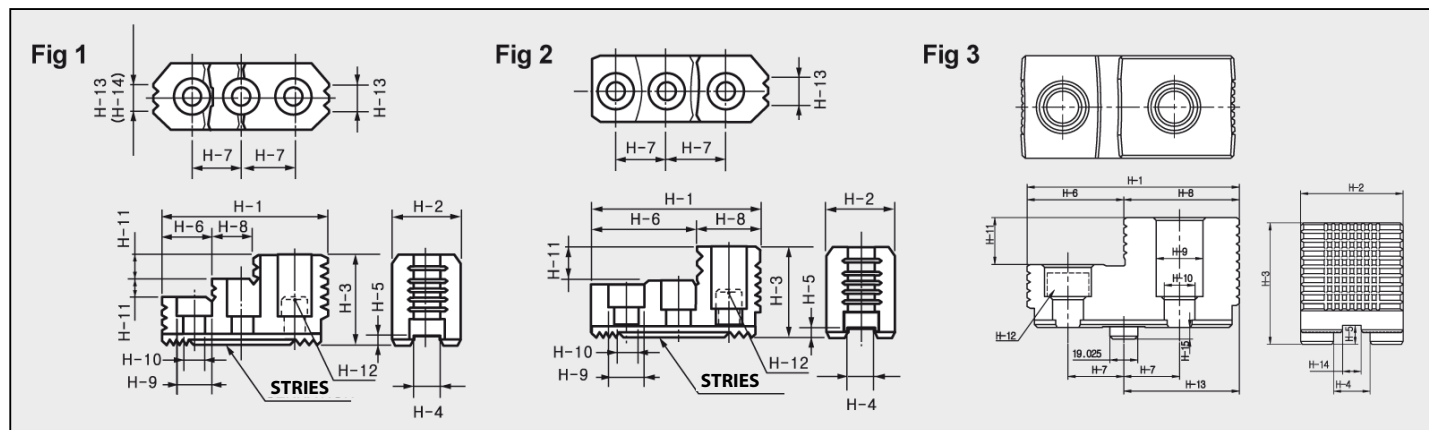


Réf. mandrin	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	Code article
QJC-206	65	20	55	38,5	4,712	7,5	7,5	1-2000284
QJC-208	85	22	65	48	4,712	10	10	1-2000287
QJC-210	104	26	84	63	5,498	14	14	1-2000352
QJC-212	115	32	90	64	5,498	14	14	1-2000353
QJC-215	125	32	100	74	5,498	45	15	1-2000354

Mors durs pour HC/HCH/HS/MH/UR

Mors durs pour mandrins asservis

Mors durs



Dimensions

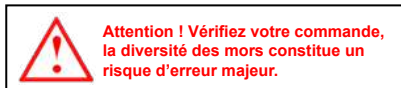
Référence mandrin	FIG	Stries	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	H-14	H-15	Réf. mors durs	Code article
HS-05	2	1,5x60°	53	23	27,5	10	4	30,5	14	22,5	13,5	8,5	10	M8	6	-	-	HB04N1	1-2001263
HC/HCH/HS-06, MH-206	1	1,5x60°	67	31	41	12	5	18	20	17	17	11	9	M10	10	10	-	HB06A1	1-2001264
HC/HCH/HS-08, MH-208	1	1,5x60°	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	12	-	HB08A1	1-2001265
HC/HCH/HS-10, MH-210	1	1,5x60°	99,5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	-	HB10A1	1-2001272
HC/HCH-12	2	1,5x60°	97,5	50	55	18	5	64,5	30	33	22	15	20	M14	18	-	-	HB12B1	1-2001273
HS-12, MH-212	2	1,5x60°	103	50	52	21	4	62,5	30	40,5	25	17	17	M16	30	-	-	HB12N1	1-2001274
HCH-15, HCH-18	1	1,5x60°	149	62	86	22	9	63	43	34	32	21	20	M20	40	40	-	HB15A1	1-2001275
MH-218	1	3,0x60°	149	62	86	22	9	63	50	34	32	21	20	M20	40	40	-	HB15A2	1-2001276
HC-15, HC-18	1	1,5x60°	149	62	86	25,5	5	69	43	27	32	21	20	M20	43	38	-	HB15N1	1-2001277
HC/HCH-21, HC/HCH-24, MH-221, 224	2	3,0x60°	159,5	80	90	25	9	104,5	50	55	32	21	40	M20	55	-	-	HB18B2	1-2001278
HCH-32 [Stries]	2	3,0x60°	145	70	75	25,5	7	66	76,2	79	32	21	32	M20	-	-	-	HB32B2	1-2001279
HC-32 [Tenon]	3	-	145	70	83	25	13	66	38,1	79	32	21	32	M20	79	12,7	8	HB32GB	1-2001290
HC-32 [Stries]	2	3,0x60°	168	70	75	25,5	7,5	69	38,1	79	32	21	32	M20	-	-	-	HB32SB2	1-2001291
HC-40 [Tenon] 50, 55, 63, 70, 80	3	-	223	80	124	30	15	133	38,1	90	39	26	55	M24	83	-	7	HB40GB	1-2001342
HC-40 [Stries] 50, 55, 63, 70, 80	2	3,0x60°	223	80	117	30	8	133	114,3	90	39	26	55	M24	-	-	-	HB40SB2	1-2001343
HCF/HCLF/HSF-08, MHF208	1	1,5x60°	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	12	-	HBF08A1	1-2000181
HCLF/HSF-10	1	1,5x60°	99,5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	-	HBF10A1	1-2000182
HCF/HCLF/HSF-12	2	1,5x60°	97,5	50	55	18	5	64,5	30	33	22	15	20	M14	18	-	-	HBF12B1	1-2000183
HCF/HCLF/HSF-12	2	1,5x60°	103	50	52	21	4	62,5	30	40,5	25	17	17	M16	30	-	-	HBF12N1	1-2000185
HCF-15	1	1,5x60°	149	62	86	22	9	63	43	34	32	21	20	M20	40	40	-	HBF15A1	1-2000193
HCF-15	1	1,5x60°	149	62	86	25,5	5	69	43	27	32	21	20	M20	43	38	-	HBF15N1	1-2000195
HCF-18	2	3,0x60°	159,5	80	90	25	9	104,5	50	55	32	21	40	M20	55	-	-	HBF18B2	1-2000196
HCF-32	3	-	145	70	83	25	13	66	38,1	79	32	21	32	M20	79	12,7	8	HBF32GB	1-2000197
HCF-40	3	-	223	80	124	30	15	133	38,1	90	39	26	55	M24	83	-	7	HBF40GB	1-2000199
UR-175		1/16x90°																UHB-175	1-2001445
UR-210		1/16x90°																UHB-220	1-2001446
UR-230		1/16x90°																UHB-230	1-2001447
UR-315		1/16x90°																UHB-315	1-2001448

NOTA : Mors HBF = jeu de 4 mors
Autres références = jeu de 3 mors

Mors doux pour mandrins asservis HC/ HCH/ HS/ MH

Mandrins asservis

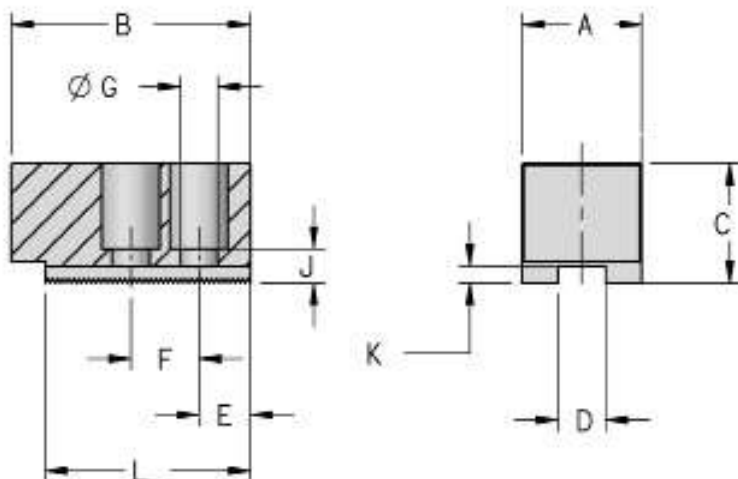
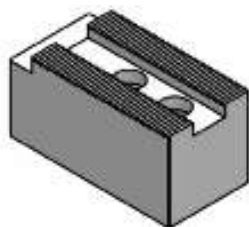
Mors doux



Attention ! Vérifiez votre commande, la diversité des mors constitue un risque d'erreur majeur.

Stries 1,5 mm et 3 mm à 60°

Livrables avec chanfrein à 60°- 90°- 120° sur demande



Référence mandrin	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	Stries	Code article
HS-05*	30	70	30	10	14	19	9	10	4		1,5 mm à 60°	1-2060026 (A)
HS-05*	30	70	50	10	14	19	9	10	4		1,5 mm à 60°	1-2060041 (A)
HS-05	30	70	30	10	14	14	9	10	4		1,5 mm à 60°	1-2000519 (A)
HC/HCH/HS-06, MH-206	30	72	30	12	15	20	11	12	5		1,5 mm à 60°	1-2061020
HC/HCH/HS-06, MH-206	30	80	30	12	15	20	11	12	5		1,5 mm à 60°	1-2060057 (A)
HC/HCH/HS-06, MH-206	30	72	50	12	15	20	11	12	5		1,5 mm à 60°	1-2061023
HC/HCH/HS-06, MH-206	30	72	70	12	15	20	11	12	5		1,5 mm à 60°	1-2061024
HC/HCH/HS-08, MH-208	40	95	40	14	20	25	13	14	5		1,5 mm à 60°	1-2061021
HC/HCH/HS-08, MH-208	40	105	40	14	20	25	13	14	5		1,5 mm à 60°	1-2060058 (A)
HC/HCH/HS-08, MH-208	40	95	60	14	20	25	13	14	5		1,5 mm à 60°	1-2061025
HC/HCH/HS-08, MH-208	40	95	80	14	20	25	13	14	5		1,5 mm à 60°	1-2061026
HC/HCH/HS-08, MH-208	40	95	100	14	20	25	13	14	5		1,5 mm à 60°	1-2060567
HC/HCH/HS-10, MH-210	40	110	40	16	25	30	13	15	5		1,5 mm à 60°	1-2060006
HC/HCH/HS-10, MH-210	40	120	40	16	25	30	13	15	5		1,5 mm à 60°	1-2060059 (A)
HC/HCH/HS-10, MH-210	40	110	60	16	25	30	13	15	5		1,5 mm à 60°	1-2055964
HC/HCH/HS-10, MH-210	40	110	80	16	25	30	13	15	5		1,5 mm à 60°	1-2055965
HC/HCH/HS-10, MH-210	40	110	100	16	25	30	13	15	5		1,5 mm à 60°	1-2060569
HC/HCH-12	50	125	50	18	30	30	15	15	5		1,5 mm à 60°	1-2061022
HC/HCH-12	50	125	50	18	30	30	15	15	5		1,5 mm à 60°	1-2020069 (A)
HC/HCH-12	50	125	80	18	30	30	15	15	5		1,5 mm à 60°	1-2061027
HC/HCH-12	50	125	100	18	30	30	15	15	5		1,5 mm à 60°	1-2061028
HS-12,MH-212	50	125	50	21	30	30	17	18	5		1,5 mm à 60°	1-2060568
HS-12,MH-212	50	125	50	21	30	30	17	18	5		1,5 mm à 60°	1-2020070 (A)
HS-12,MH-212	50	125	80	21	30	30	17	18	5		1,5 mm à 60°	1-2060575
HS-12,MH-212	50	125	100	21	30	30	17	18	5		1,5 mm à 60°	1-2060576
HCH-15, HCH-18	60	155	80	22	35	43	21	25	8	148	1,5 mm à 60°	1-2025338
HCH-15, HCH-18	60	155	100	22	35	43	21	25	8	148	1,5 mm à 60°	1-2055968
HCH-15, HCH-18	60	155	120	22	35	43	21	25	8	148	1,5 mm à 60°	1-2055969

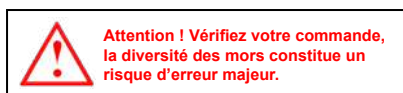
(A) Chanfreins à 120°

> Ligne surlignée en rouge = Mors standard

> Données en rouge = Hauteur ou Longueur spéciale

Mors doux pour mandrins asservis UR

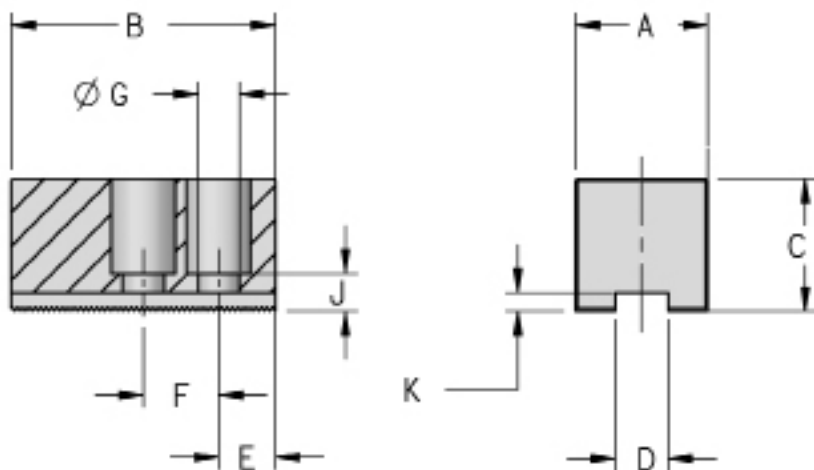
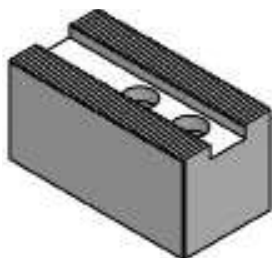
Mors doux



Attention ! Vérifiez votre commande, la diversité des mors constitue un risque d'erreur majeur.

Stries 1/16" à 90°

Livrables avec chanfrein à 60°- 90°- 120° sur demande



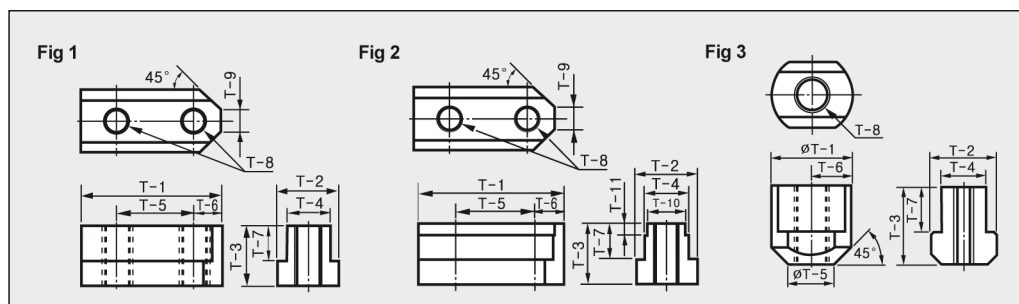
Référence mandrin	A	B	C	D	E	F	G	J	K	Stries	Code article
UR-175	30	60	30	12	15	16	9	9	4	1/16" à 90°	1-2004678
UR-175	30	60	50	12	15	16	9	9	4	1/16" à 90°	1-2025524
UR-175	30	60	70	12	15	16	9	9	4	1/16" à 90°	1-2025525
UR-210	40	90	40	17	15	23	13	12	5	1/16" à 90°	1-2060022
UR-210	40	100	40	17	15	23	13	12	5	1/16" à 90°	1-2060051 (^)
UR-210	40	90	60	17	15	23	13	12	5	1/16" à 90°	1-2025532
UR-210	40	90	80	17	15	23	13	12	5	1/16" à 90°	1-2025533
UR-250	45	110	45	21	20	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2061100
UR-250	45	120	45	21	20	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2060052 (^)
UR-250	50	110	80	21	20	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2025534
UR-250	50	110	100	21	20	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2025535
UR-315	50	125	50	21	22	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2055591
UR-315	50	125	50	21	22	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2020079 (^)
UR-315	50	125	80	21	22	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2025538
UR-315	50	125	100	21	22	30	17	14	6	1/16" à 90°	1-2025539

Il est nécessaire de contre percer G de 9 à 11 mm les mors pour mandrin UR-175.

Accessoires

Mandrins asservis

Tasseau (à l'unité)



Dimensions

Référence mandrin	FIG	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	Réf. tasseau	Code article
HCH-04	1	24,5	11,5	13,5	8	15	4,5	9	M6	5	-	-	TN-HCH-04	1-2000004
HS-04/05	1	26	15	15	10	14	6	9,5	M8	5	-	-	TN-HS-04/05	1-2000005
HCH-04	1	28	15	18	10	14	7	12,5	M8	5	-	-	TN-HC-04	1-2000006
HCH-05	1	32	15	18	10	19	6	12,5	M8	6	-	-	TN-HC-05	1-2000139
HS-06, MH-206	1	36	17,5	18,5	12	20	8,25	11	M10	8	-	-	TN-HS-06	1-2000140
HCH/HC-06	1	36,5	17,5	22,5	12	20	7,5	15	M10	6	-	-	TN-HCH/HC-06	1-2000141
HS-08, MH-208	1	46,5	20,5	20,5	14	25	10,5	12	M12	12	-	-	TN-HS-08	1-2000142
HCH/HC-08	1	48	20,5	25,5	14	25	11	16	M12	8	-	-	TN-HCH/HC-08	1-2001408
HS-10, MH210	1	51	22,5	21,5	16	30	11	13	M12	11	-	-	TN-HS-10	1-2000143
HCH/HS-10	1	55	22,5	25,5	16	30	11	16	M12	8	-	-	TN-HCH/HC-10	1-2000144
HS-12, MH-2012	1	55,5	29,5	27,75	21	30	12	16,25	M16	13	-	-	TN-HS-12	1-2000145
HCH/HC-12	1	55,5	26,5	33,5	18	30	11,5	20	M14	12	-	-	TN-HCH/HC-12	1-2000146
HCH-15, HCH-18	2	80	33,5	45,5	24	43	17	29	M20	11	22	7,5	TN-HCH-15/18	1-2000147
HCH-15, HCH-18	1	80	35	49	25,5	43	17	20	M20	11	-	-	TN-HC-15/18	1-2000151
MH-218	2	80	33,5	45,5	24	50	17	29	M20	16	-	-	TN-MH-218	1-2001179
HCH/HCHF-21,24(S),MH-221(S)	1	100	37,5	45	25	60	20	26	M20	11	22	7,5	TN-HCH-21/24	1-2000154
HC/HCF-21,24,HCH/HCHF-21,24,MH-221(H)	3	46	37,5	45	25	26,5	23	26	M20	-	-	-	TNX-HC-21/24	1-2000170
HCH-32	3	35	35	39,5	25,5	25	-	20,5	M20	-	-	-	TN-HCH-32	1-2001180
HC-32	3	37	37,5	47,5	25,5	-	-	28,5	M20	-	-	-	TN-HC-32	1-2000177
HC-40	3	42	42,5	49,5	30	-	-	30,5	M24	-	-	-	TN-HC-40	1-2000178

Graisse



Graisse spécifique pour mandrins manuels et asservis :

- Capacité élevée d'absorption de la pression
- Excellente adhérence
- Amélioration du coefficient de frottement
- Haute résistance contre les liquides de coupe
- Réduit la température de fonctionnement
- Augmente la durée de vie de votre mandrin

Description	Code article
Pompe à graisse à levier manuel	1-2054321
Tube de graisse	1-2000002

Filetage écrou de liaison/connecteur/tirant

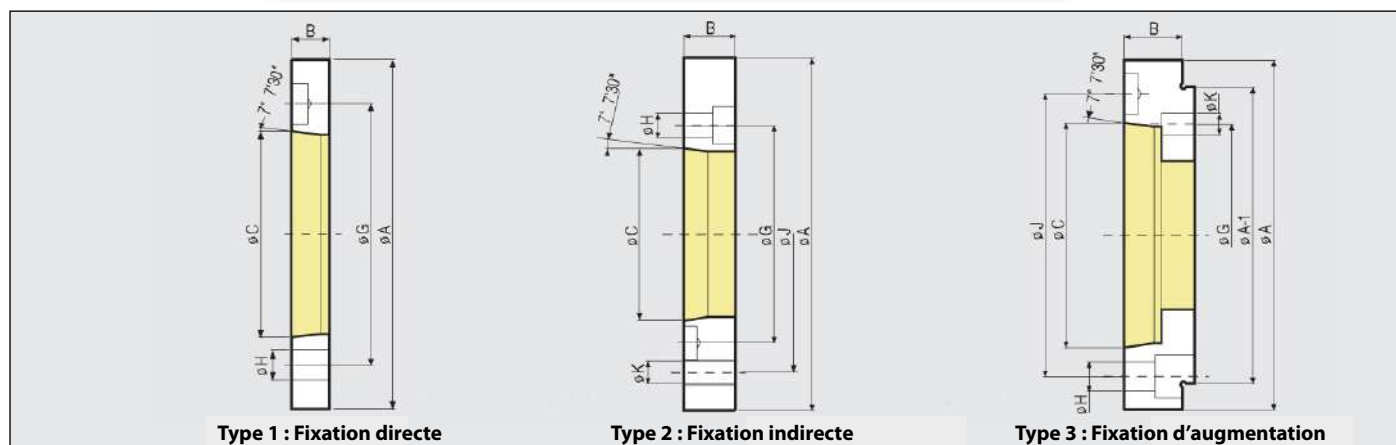
Description	Code article
Filetage écrou de liaison	1-2001440
Étude et réalisation "connecteur + filetage écrou de liaison"	1-2001441
Étude et réalisation "tube/tirant + filetage écrou de liaison"	1-2001442

N.B : Afin de nous permettre d'étudier le connecteur à réaliser, nous vous remercions de remplir précisément et de nous transmettre le questionnaire "adaptation mandrins asservis". Vous en trouverez un exemplaire à photocopier page 56 de ce catalogue.

Accessoires

Mandrins asservis

Faux-plateaux A2 (DIN 55026)



Type 1: Le faux-plateau est monté sur le mandrin. L'ensemble est ensuite monté sur la broche de la machine.

Ref. mandrin	Nez de broche	A	B	C	G	H	Réf. faux-plateau	Code article
HS/HSL/HC/HCL-06, MH-206, QJC-206, UR-175	A2-5	140	15	82,563	104,78	12	AP06A05	1-2001124
HST/HCT/HCLT-06, MHT-206	A2-5	140	15	82,563	104,78	12	APT06A05	1-2001126
HS/HSL/HC/HCL-08, MH-208, QJC-208, UR-210	A2-6	170	17	106,375	133,35	13,5	AP08A06	1-2001229
HST/HCT/HCLT-08, MHT-208	A2-6	170	17	106,375	133,35	13,5	APT08A06	1-2001231
HSF/HCF/HCLF-08, MHF-208	A2-6	170	17	106,375	133,35	13,5	APF08A06	1-2001232
HS/HSL/HC/HCL-10/12, MH-210, QJC-210, UR-250	A2-8	220	18	139,719	171,45	18	AP10/12A08	1-2001244
HST/HCT/HCLT-10/12	A2-8	220	18	139,719	171,45	17	APT10/12A08	1-2001246
HSF-10/12, HCF/HCLF-12	A2-8	220	18	139,719	171,45	18	APF10/12A08	1-2001239
MH-212, QJC-212	A2-8	300	22	139,719	235	21	AP212A08	1-2001460
MH-212, QJC-212	A2-11	300	22	196,870	235	21	AP212A11	1-2001461
HCH-15, HC-15/18, QJC-215	A2-11	300	22	196,870	235	21	AP15/18A11	1-2001248
HCHT-15	A2-11	300	22	196,870	235	21	APT15A11	1-2001171
HCHF-15, HCF-15/18	A2-11	300	22	196,870	235	21	APF15A11	1-2001172
HCH-18	A2-11	380	22	196,870	235	21	AP18A11	1-2001257
HCHF-18	A2-11	380	22	196,870	235	21	APF18A11	1-2001177
HCH/HC-21/24, MH-221/224	A2-15	380	27	285,775	330,2	24	AP21/24A15	1-2001259

Type 2: Le faux-plateau est monté sur la broche de la machine, le mandrin est ensuite monté sur le faux-plateau.

Correspondance	Nez de broche	A	B	C	G	H	J	K	Code article	
HS/HST/HSF/HSL/HC/HCT/HCF/HCL/HCLT/HCLF-08, MH/MHT/MHF-208	A2-5	170	25	82,563	104,78	12	133,35	M12	AP08A05	1-2001128
HS/HST/HSF/HSL/HC/HCL/HCLT-10/12, MH-210, HCF/HCLF-12	A2-6	220	25	106,375	133,35	13,5	171,45	M16	AP10/12A06	1-2001238
HCH/HCHT/HCHF-15, HC/HCF-15/18	A2-8	300	33	139,719	171,45	18	235	M20	AP15A08	1-2001249
MH-218	A2-15	380	60	285,775	330,2	26	300	M20	AP218A15	1-2001178
HCH/HC-21/24, MH-221/224	A2-11	380	27	196,870	235	21	330,2	M22	AP21/24A11	1-2001258
HCH/HCHF/HC/HCF-21/24, MH-221/224	A2-11	380	42	196,870	235	22	330,2	M22	AP21/24A11	1-2001401
HC/HCF-32, HCH/HCHF-21/24	A2-11	380	42	196,870	235	22	330,2	M24	AP21/24A11	1-2001407
HCH/HC-21/24, MH-221/224	A2-15	380	42	285,775	330,2	24	330,2	M24	AP21/24A15	1-2001259
HC-32	A2-15	380	42	285,775	330,2	26	330,2	M24	AP32A15	1-2001260
HCH-32, HC-40, HC-50	A2-11	520	50	196,870	235	22	463,6	M24	AP32/40A11	1-2004000
HCH-32, HC-40, HC-50	A2-15	520	42	285,775	330,2	26	463,6	M24	AP32/40A15	1-2001262

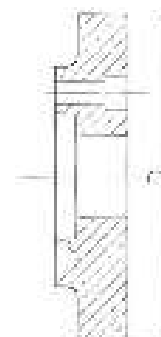
Type 3: Utilisé quand la broche machine est plus grande que le mandrin.

Correspondance	Nez de broche	A	A-1	B	C	G	H	J	K	Code article	
HS/HSL/HC/HCL-06, MH-206	A2-6	165	140	33	106,375	133,35	14	104,78	M10	AP06A06	1-2001127
HS/HST/HSF/HSL/HC/HCT/HCF/HCL/HCLT/HCLF-08, MH/MHT/MHF-208	A2-8	210	170	30	139,719	171,45	18	133,35	M12	AP08A08	1-2001237
HS/HC-05	A2-5	140	110	30	82,563	82,55	11	104,78	M10	AP05A05	1-2001134

Faux-plateau A2 pour mandrins manuels

Faux-plateaux A2 (DIN 55026)

DIN 55026



Type A2

Désignation	Ref. mandrins manuels SAMCHULLY	Nez de broche	Code article du faux plateau
AP-FTC-190A05	TC-190, FTC-190, SC-190, FSC-190, SF-190, ST-190	A2-5	1-2055700
AP-FTC-190A06	TC-190, FTC-190, SC-190, FSC-190, SF-190, ST-190	A2-6	1-2055701
AP-FTC-230A05	TC-230, FTC-230, SC-230, FSC-230, SF-230, ST-230	A2-5	1-2055702
AP-FTC-230A06	TC-230, FTC-230, SC-230, FSC-230, SF-230, ST-230	A2-6	1-2055703
AP-FTC-273A06	TC-273, FTC-273, SC-273, FSC-273, SF-273, ST-273	A2-6	1-2055704
AP-FTC-310A06	TC-310, FTC-310, SC-310, FSC-310, SF-310, ST-310	A2-6	1-2055705
AP-FTC-610A15	FTC-610	A2-15	1-2055904
AP-FTC-610A20	FTC-610	A2-20	1-2055906
AP-FTU-160A05	FTU-160	A2-5	1-2055920
AP-FTU-200A05	FTU-200	A2-5	1-2055921
AP-FTU-200A06	FTU-200	A2-6	1-2055922
AP-FTU-250A06	FTU-250	A2-6	1-2055923
AP-FTU-250A08	FTU-250	A2-8	1-2055924
AP-FTU-315A06	FTU-315	A2-6	1-2055925
AP-FTU-315A08	FTU-315	A2-8	1-2055926

Autres dimensions : nous consulter.

Faux-plateau avec 4 pions QuickPoint

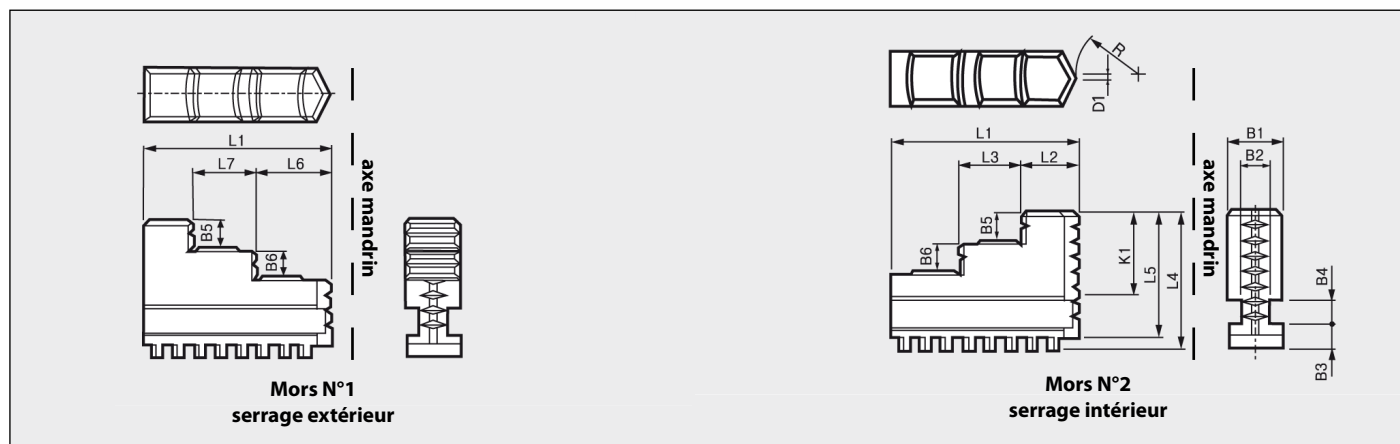
Diamètre mandrin	Quickpoint	Code article
160	52	1-2000398
165	52	1-2000530
165	96	1-2000531
190	96	1-2000532

Diamètre mandrin	Quickpoint	Code article
230	96	1-2000533
273	96	1-2000534
310	96	1-2000535

Mors durs monoblocs pour mandrins manuels SC/FSC et SL

Mandrins asservis

Mors durs monoblocs pour mandrins SC/FSC et SL

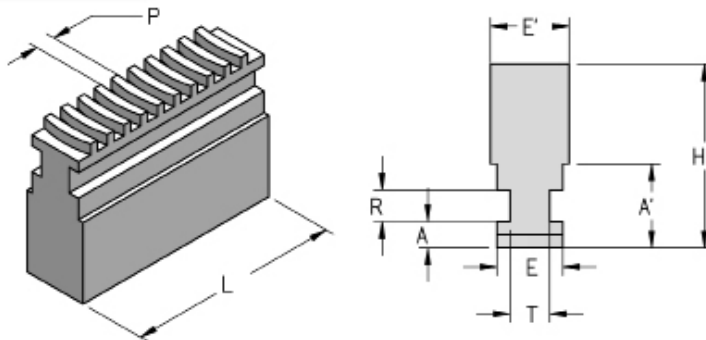
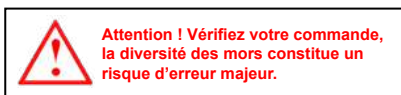


Réf. mandrin	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	B4	B5	B6	K1	R	D1	Code article	
																	Mors durs N°1 (exter)	Mors durs N°2 (inter)
SC-85	35	11	10	29	26,5	15	10	11	5,7	4,7	6,55	6	5,4	-	7,5	1	1-2000401	1-2000402
SC-110	42	13	13	34,5	31	19	13	14	7,2	6,2	6,55	7	4,3	-	11	1,5	1-2000403	1-2000404
SC-130	50	15	15	40	36	21	15	16	7,2	7,7	8,2	8	7,5	-	15	1,5	1-2000406	1-2000407
SC/FSC-165	65	20	22	46,5	42	27	22	19	9,2	8,2	8,13	10	10	25,07	20	2	1-2000411	1-2000417
SC/FSC-190	75	23	25	55,5	50,5	30	25	22	11,2	9,7	9,74	12	12	30,06	25	2	1-2000433	1-2000434
SC/FSC-230, SL-215	85	26	28	64,5	59,5	33	28	24	13,2	11,2	11,38	14	14	35,04	30	3	1-2000436	1-2000437
SC/FSC-273, SL-255	98	30	33	69,5	64	38	33	28	15	11,2	11,38	15	15	40,02	37	3	1-2000438	1-2000439
SC/FSC-310, SL-305	110	35	35	82,5	76	43	35	30	15	13,4	16,12	16	16	45,08	43	4	1-2000441	1-2000442
SC-355, 405	133	44	42	101	94,5	53	42	35	19	14	16,2	21	22	62,98	43	4	1-2000443	1-2000444

Mors doux monoblocs pour mandrins manuels SC/FSC et SL

Mors doux

Livrables avec chanfrein à 60°- 90°- 120° sur demande



Ø	E	E'	H	L	P	R	A	A'	T	Code article
SC-85	11	12	30	35	5,08	6,55	4,7	16	5,7	1-2002100
SC-85	11	12	30	35	5,08	6,55	4,7	16	5,7	1-2002110 (^)
SC-85	11	12	50	35	5,08	6,55	4,7	16	5,7	1-2002111
SC-85	11	12	30	40	5,08	6,55	4,7	16	5,7	1-2002112
SC-110	14	15	40	40	6,35	6,55	6,2	19	7,2	1-2002101
SC-110	14	15	40	40	6,35	6,55	6,2	19	7,2	1-2002113 (^)
SC-110	14	15	60	40	6,35	6,55	6,2	19	7,2	1-2002114
SC-110	14	15	40	60	6,35	6,55	6,2	19	7,2	1-2002115
SC/FSC-130	16	20	40	50	6,35	8,2	7,7	24	7,2	1-2002102
SC/FSC-130	16	20	40	50	6,35	8,2	7,7	24	7,2	1-2002116 (^)
SC/FSC-130	16	20	60	50	6,35	8,2	7,7	24	7,2	1-2002117
SC/FSC-130	16	20	40	70	6,35	8,2	7,7	24	7,2	1-2002118
SC/FSC-165	19	20	50	60	7,25	8,13	8,2	25	9	1-2002103
SC/FSC-165	19	20	50	60	7,25	8,13	8,2	25	9	1-2002119 (^)
SC/FSC-165	19	20	80	60	7,25	8,13	8,2	25	9	1-2002120
SC/FSC-165	19	20	100	60	7,25	8,13	8,2	25	9	1-2002121
SC/FSC-165	19	20	50	80	7,25	8,13	8,2	25	9	1-2002122
SC/FSC-165	19	20	50	100	7,25	8,13	8,2	25	9	1-2002123
SC/FSC-190	22	25	60	80	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	1-2002104
SC/FSC-190	22	25	60	80	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	1-2002124 (^)
SC/FSC-190	22	25	80	80	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	1-2002125
SC/FSC-190	22	25	100	80	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	1-2002126
SC/FSC-190	22	25	150	80	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	1-2002127
SC/FSC-190	22	25	60	100	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	1-2002128
SC/FSC-230, SL-215	24	30	70	100	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002105
SC/FSC-230, SL-215	24	30	70	100	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002129 (^)
SC/FSC-230, SL-215	24	30	100	100	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002130
SC/FSC-230, SL-215	24	30	125	100	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002131
SC/FSC-230, SL-215	24	30	150	100	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002132
SC/FSC-230, SL-215	24	30	70	125	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002133
SC/FSC-230, SL-215	24	30	70	150	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002134
SC/FSC-230, SL-215	24	30	70	175	8,46	11,38	11,15	34	13	1-2002135
SC/FSC-273, SL-255	28	30	70	110	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002106
SC/FSC-273, SL-255	28	30	70	110	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002136 (^)
SC/FSC-273, SL-255	28	30	100	110	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002137
SC/FSC-273, SL-255	28	30	125	110	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002138
SC/FSC-273, SL-255	28	30	150	110	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002139
SC/FSC-273, SL-255	28	30	70	125	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002140
SC/FSC-273, SL-255	28	30	70	150	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002141
SC/FSC-273, SL-255	28	30	70	175	8,46	11,38	11,15	34	15	1-2002142
SC/FSC-310, SL-305	30	40	80	110	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002107
SC/FSC-310, SL-305	30	40	80	110	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002143 (^)
SC/FSC-310, SL-305	30	40	110	110	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002144
SC/FSC-310, SL-305	30	40	135	110	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002145
SC/FSC-310, SL-305	30	40	160	110	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002146
SC/FSC-310, SL-305	30	40	80	150	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002147

(^) Chanfreins à 120°

> Ligne surlignée en rouge = Mors standard

> Données en rouge = Hauteur ou Longueur spéciale

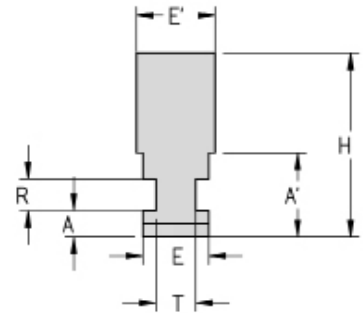
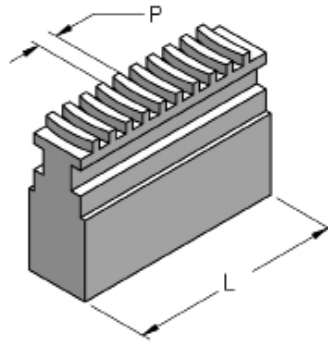
Mors durs monoblocs pour mandrins manuels SC/FSC et SL

Mors doux

Livrables avec chanfrein à 60°- 90°- 120° sur demande



Attention ! Vérifiez votre commande, la diversité des mors constitue un risque d'erreur majeur.

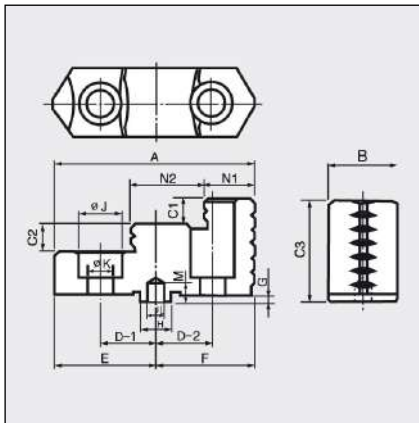


∅	E	E'	H	L	P	R	A	A'	T	Code article
SC-355 et 405	30	40	80	180	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002148
SC-355 et 405	30	40	80	220	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002149
SC-355 et 405	30	40	80	260	10,16	16,12	13,4	43	15	1-2002150
SC-355 et 405	30	40	100	135	10,16	16,2	14	45	19	1-2002108
SC-355 et 405	35	40	150	135	10,16	16,2	14	45	19	1-2002151
SC-355 et 405	35	40	180	135	10,16	16,2	14	45	19	1-2002152
SC-355 et 405	35	40	100	175	10,16	16,2	14	45	19	1-2002153
SC-355 et 405	35	40	100	220	10,16	16,2	14	45	19	1-2002154
SC-355 et 405	35	40	100	260	10,16	16,2	14	45	19	1-2002155
SC-355 et 405	35	40	100	300	10,16	16,2	14	45	19	1-2002156

Semelles et mors durs réversibles pour mandrins manuels TC et FTC

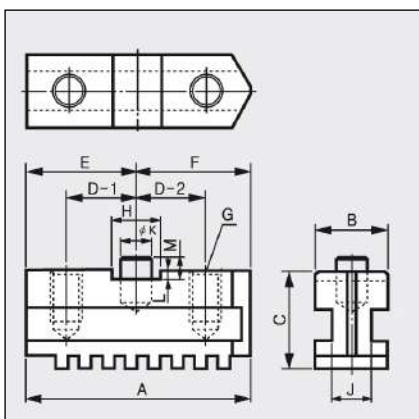
Mandrins asservis

Mors durs réversibles sur semelles pour mandrins TC et FTC



Réf. mandrin	A	B	C1	C2	C3	D-1	D-2	E	F	G	H	J	K	L	N1	N2	Code article
TC/FTC-190	80,5	28	10	10	41	22,225	22,225	40,5	40	3	12,68	17	11	7,90	21,5	29	1-2001429
TC/FTC-230	90,5	32	12	12	48	26,99	26,99	45,5	45	3	19,03	19	13	12,7	23,5	33	1-2001430
TC/FTC-273	103,5	35	14	14	52	26,99	26,99	52	51,5	3	19,03	19	13	12,7	31,5	34	1-2001431
TC/FTC-310	115,5	40	15	15	54	31,75	31,75	58	57,5	3	19,03	19	13	12,7	30,5	40	1-2001432
FTC-460	130	50	17	17	76,8	38,1	38,1	63,5	66,5	5,8	19,025	32	22	-	52	35	1-2001433
FTC-535	130	50	17	17	76,8	38,1	38,1	63,5	66,5	5,8	19,025	32	22	-	52	35	1-2001434
FTC-610	130	50	17	17	76,8	38,1	38,1	63,5	66,5	5,8	19,025	32	22	-	52	35	1-2001435

Semelles pour mandrins TC et FTC

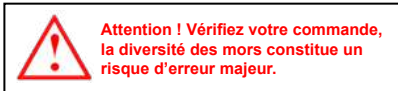


Réf. mandrin	A	B	C	D-1	D-2	E	F	G	H	J	K	L	M	Code article
TC/FTC-190	75	28	34	22,225	22,225	35,5	39,5	2-M10	12,68	15	7,95	3,5	6,5	1-2001422
TC/FTC-230	87	28	38	26,99	26,99	42,5	44,5	2-M12	19,03	15	12,7	3,5	6,5	1-2001423
TC/FTC-273	89	28	40	26,99	26,99	47	51	2-M12	19,03	15	12,7	3,5	6,5	1-2001424
TC/FTC-310	111	32	42,5	31,75	31,75	54	57	2-M12	19,03	17,2	12,7	3,5	6,5	1-2001425

Réf. mandrin	A	B	C	D-1	D-2	F	G	H	J	M	Code article
FTC-460	165	45	54	38,1	38,1	66,5	4-M20	2-19,025	27	9,3	1-2001426
FTC-535	177	50	57	38,1	38,1	66,5	4-M20	2-19,025	30	9,3	1-2001427
FTC-610	205	50	60	38,1	38,1	66,5	5-M20	3-19,025	30	9,3	1-2001428

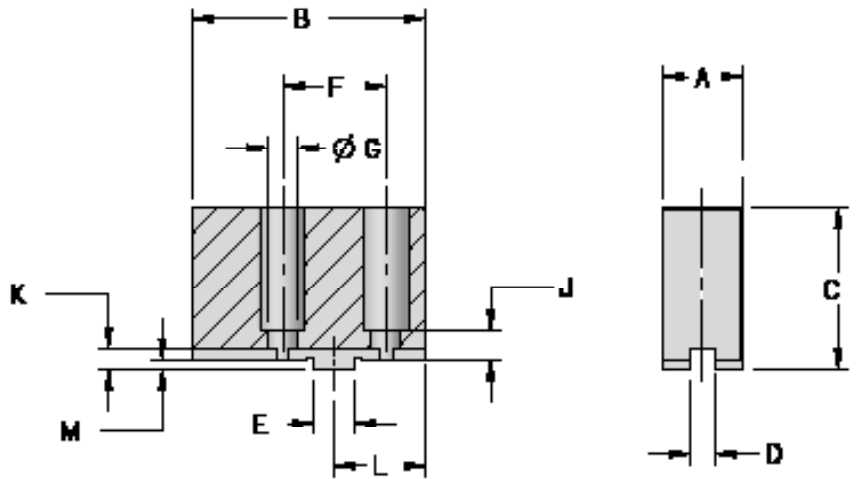
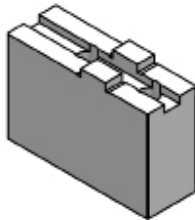
Mors doux réversibles sur semelles pour mandrins manuels TC et FTC

Mors doux



Attention ! Vérifiez votre commande, la diversité des mors constitue un risque d'erreur majeur.

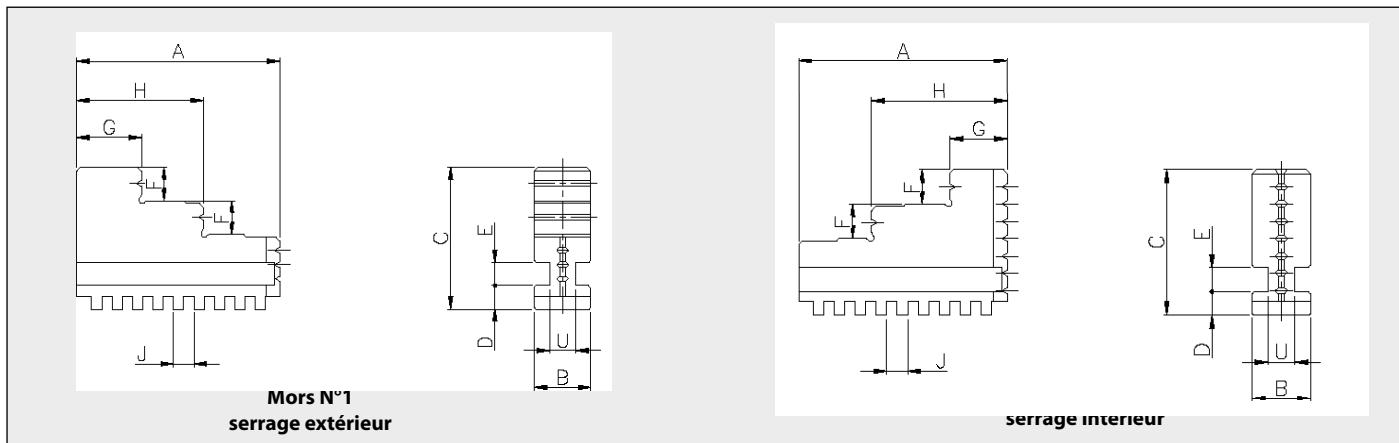
Livrables avec chanfrein à 60°- 90°- 120° sur demande



∅	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	Code article
TC/FTC-190	30	113	50	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2054146
TC/FTC-190	30	113	50	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2020103 (A)
TC/FTC-190	30	113	70	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2054829
TC/FTC-190	30	113	100	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2054830
TC/FTC-230 et 273	40	129	60	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2054147
TC/FTC-230 et 273	40	129	60	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2020104 (A)
TC/FTC-230 et 273	40	129	80	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2054831
TC/FTC-230 et 273	40	129	120	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2054832
TC/FTC-310	40	145	60	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2054148
TC/FTC-310	40	145	60	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2020109 (A)
TC/FTC-310	40	145	80	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2054833
TC/FTC-310	40	145	120	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2054834
FTC-460,535 et 610	50	185	80	12,72	19,02	76,2	21	13	10,08	85	6,35	1-2054150
FTC-460,535 et 610	50	185	100	12,72	19,02	76,2	21	13	10,08	85	6,35	1-2054837
FTC-460,535 et 610	50	185	120	12,72	19,02	76,2	21	13	10,08	85	6,35	1-2054838

Mors durs monoblocs pour mandrin FTU

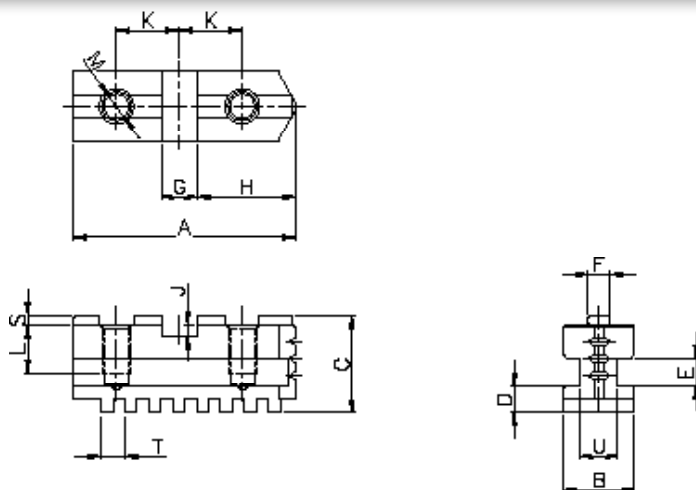
Mors durs monoblocs pour mandrin FTU



Mors durs n°1	Mors durs n°2	A	B	C	D	E	F	G	H	J	U	Code article Mors durs N°1 (exter)	Code article Mors durs N°2 (inter)
OJ-FTU-125	IJ-FTU125	50	20	39,5	7,7	8,13	8	14	29	6,35	9,2	1-2001515	1-2001510
OJ-FTU-160	IJ-FTU160	65	20	50,5	8,2	9,13	12	16	38	7,26	9,2	1-2001516	1-2001511
OJ-FTU-200	IJ-FTU200	75	25	57,5	9,7	9,74	12	20	45	8,47	13,2	1-2001517	1-2001512
OJ-FTU-250	IJ-FTU250	85	28	65,5	10,8	12,3	14	24	52	8,47	15,5	1-2001518	1-2001513
OJ-FTU-315	IJ-FTU315	110	32	80,5	13,4	16,3	16	32	67	10,16	17	1-2001519	1-2001514

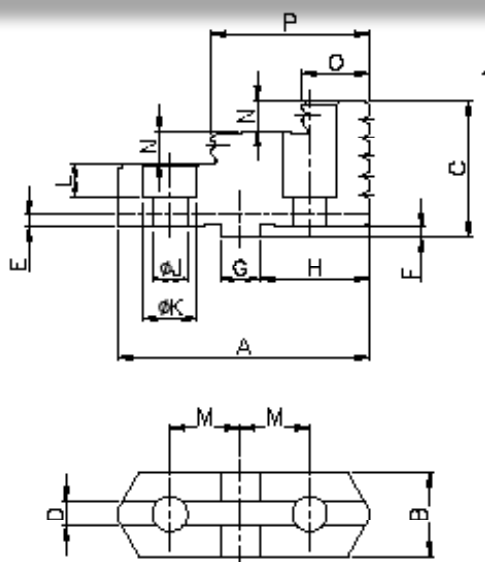
Mors durs réversibles et semelles pour mandrin FTU

Semelle pour mors réversibles ISO



Désignation	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	S	T	U	Code article
BJ-FTU-125	54	20	29,5	7,7	8,13	7,94	12,68	22,6	4	16	14	M8	3,2	6,35	9,2	1-2001500
BJ-FTU-160	65	20	30	8,2	8,13	7,94	12,68	28,6	4	19,05	14	M8	3,2	7,26	9,2	1-2001501
BJ-FTU-200	79	25	34,6	9,7	9,74	7,94	12,68	34,9	4	22,25	17	M10	3,2	8,47	13,2	1-2001502
BJ-FTU-250	92	28	39,7	10,9	12,3	12,7	19,03	39,7	4	27	20	M12	3,2	8,47	15,5	1-2001503
BJ-FTU-315	110	32	45,6	13,4	16,3	12,7	19,03	47,6	4	31,75	20	M12	3,2	10,16	17	1-2001504

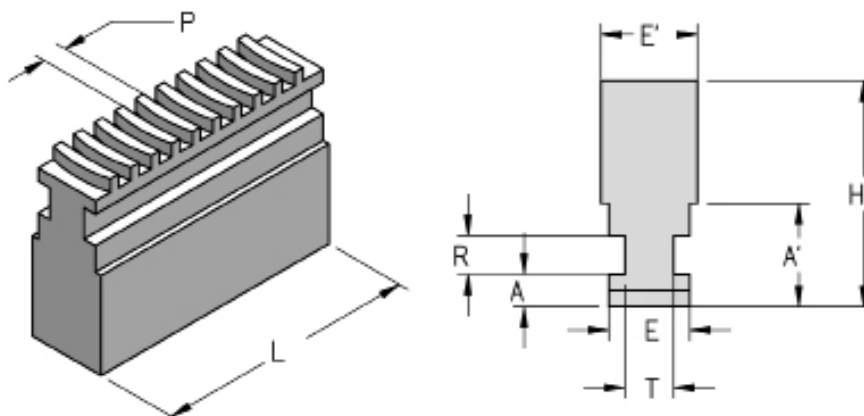
Mors durs réversibles pour semelles ISO



Désignation	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Code article
HB-FTU-125	56	22	39,5	7,94	4	3,2	12,68	22,6	9	15	11	16	8	14,5	35	1-2001505
HB-FTU-160	67	25	41,5	7,94	4	3,2	12,68	28,6	9	15	11	19,06	9	18,5	42,5	1-2001506
HB-FTU-200	80	27	43,5	7,94	4	3,2	12,68	34,9	11	17	11	22,25	10	21,5	50,5	1-2001507
HB-FTU-250	95	32	51,2	12,7	4	3,2	19,03	39,7	13	19	13,5	27	12	24,5	59,5	1-2001508
HB-FTU-315	114	37	54,2	12,7	4	3,2	19,03	47,6	13	19	14,5	31,75	13	30,5	70,5	1-2001509

Mors doux monoblocs pour mandrin FTU

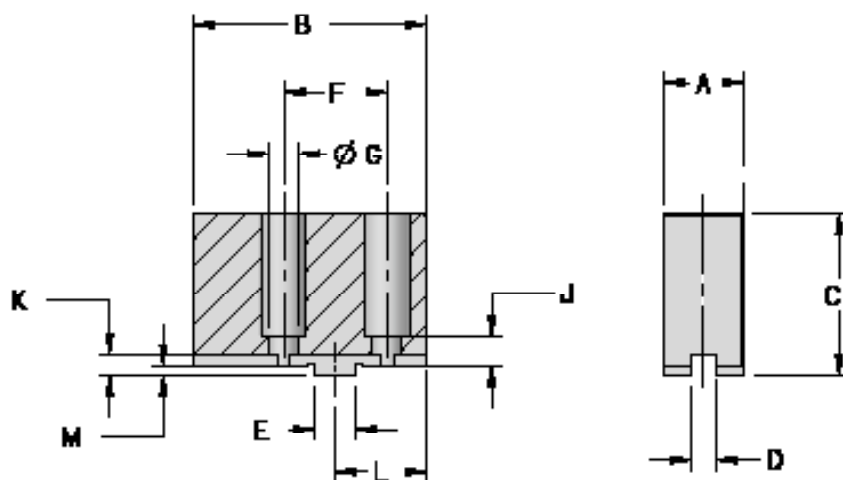
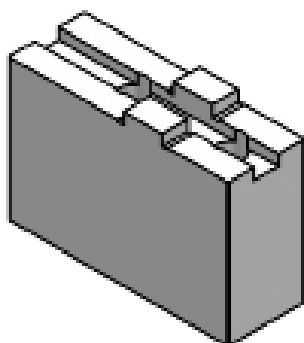
Mors doux monoblocs



Désignation	A	A'	E	E'	H	L	P	R	T	C 120°	Code article
POUR FTU-125	7,7	24	20	20	40	50	6,35	8,13	9,2		1-2030000
POUR FTU-125 CHANF	7,7	24	20	20	40	50	6,35	8,13	9,2	OUI	1-2030001
POUR FTU-125 H60	7,7	24	20	20	60	50	6,35	8,13	9,2		1-2030002
POUR FTU-125 L70	7,7	24	20	20	40	70	6,35	8,13	9,2		1-2030003
POUR FTU-160	8,2	25	20	20	50	60	7,26	8,13	9,2		1-2030004
POUR FTU-160 CHANF	8,2	25	20	20	50	60	7,26	8,13	9,2	OUI	1-2030005
POUR FTU-160 H80	8,2	25	20	20	80	60	7,26	8,13	9,2		1-2030006
POUR FTU-160 H100	8,2	25	20	20	100	60	7,26	8,13	9,2		1-2030007
POUR FTU-160 L80	8,2	25	20	20	50	80	7,26	8,13	9,2		1-2030008
POUR FTU-160 L100	8,2	25	20	20	50	100	7,26	8,13	9,2		1-2030009
POUR FTU-200	9,7	29,2	25	25	60	80	8,47	9,74	13,2		1-2030010
POUR FTU-200 CHANF	9,7	29,2	25	25	60	80	8,47	9,74	13,2	OUI	1-2030011
POUR FTU-200 H80	9,7	29,2	25	25	80	80	8,47	9,74	13,2		1-2030012
POUR FTU-200 H100	9,7	29,2	25	25	100	80	8,47	9,74	13,2		1-2030013
POUR FTU-200 H150	9,7	29,2	25	25	150	80	8,47	9,74	13,2		1-2030014
POUR FTU-200 L100	9,7	29,2	25	25	60	100	8,47	9,74	13,2		1-2030015
POUR FTU-250	10,9	34	30	28	70	100	8,47	12,3	15,5		1-2030016
POUR FTU-250 CHANF	10,9	34	30	28	70	100	8,47	12,3	15,5	OUI	1-2030017
POUR FTU-250 H100	10,9	34	30	28	100	100	8,47	12,3	15,5		1-2030018
POUR FTU-250 H125	10,9	34	30	28	125	100	8,47	12,3	15,5		1-2030019
POUR FTU-250 H150	10,9	34	30	28	150	100	8,47	12,3	15,5		1-2030020
POUR FTU-250 L125	10,9	34	30	28	70	125	8,47	12,3	15,5		1-2030021
POUR FTU-250 L150	10,9	34	30	28	70	150	8,47	12,3	15,5		1-2030022
POUR FTU-250 L175	10,9	34	30	28	70	175	8,47	12,3	15,5		1-2030023
POUR FTU-315	13,4	43	40	32	80	110	10,16	16,3	17		1-2030024
POUR FTU-315 CHANF	13,4	43	40	32	80	110	10,16	16,3	17	OUI	1-2030025
POUR FTU-315 H110	13,4	43	40	32	110	110	10,16	16,3	17		1-2030026
POUR FTU-315 H135	13,4	43	40	32	135	110	10,16	16,3	17		1-2030027
POUR FTU-315 H160	13,4	43	40	32	160	110	10,16	16,3	17		1-2030028
POUR FTU-315 L150	13,4	43	40	32	80	150	10,16	16,3	17		1-2030029
POUR FTU-315 L180	13,4	43	40	32	80	180	10,16	16,3	17		1-2030030
POUR FTU-315 L220	13,4	43	40	32	80	220	10,16	16,3	17		1-2030031
POUR FTU-315 L260	13,4	43	40	32	80	260	10,16	16,3	17		1-2030032

Mors doux sur semelles pour mandrin FTU

Mors doux sur semelles



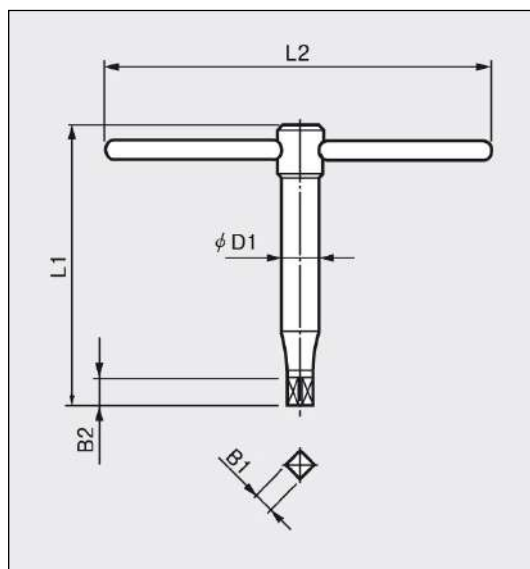
Désignation	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	Code article
POUR FTU-125	25	72	50	7,96	12,67	32	9	9	6,7	28	3,1	1-2054660
POUR FTU-125	25	72	50	7,96	12,67	32	9	9	6,7	28	3,1	1-2020101 (^)
POUR FTU-125	25	72	60	7,96	12,67	32	9	9	6,7	28	3,1	1-2025542
POUR FTU-125	25	72	80	7,96	12,67	32	9	9	6,7	28	3,1	1-2025543
POUR FTU-160	30	93	50	7,96	12,67	38,1	11	10	7,6	32	3,1	1-2054145
POUR FTU-160	30	93	50	7,96	12,67	38,1	11	10	7,6	32	3,1	1-2020102 (^)
POUR FTU-160	30	93	60	7,96	12,67	38,1	11	10	7,6	32	3,1	1-2054827
POUR FTU-160	30	93	80	7,96	12,67	38,1	11	10	7,6	32	3,1	1-2054828
POUR FTU-200	30	113	50	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2054146
POUR FTU-200	30	113	50	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2020103 (^)
POUR FTU-200	30	113	70	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2054829
POUR FTU-200	30	113	100	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	1-2054830
POUR FTU-250	40	129	60	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2054147
POUR FTU-250	40	129	60	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2020104 (^)
POUR FTU-250	40	129	80	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2054831
POUR FTU-250	40	129	120	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	1-2054832
POUR FTU-315	40	145	60	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2054148
POUR FTU-315	40	145	60	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2020109 (^)
POUR FTU-315	40	145	80	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2054833
POUR FTU-315	40	145	120	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	1-2054834

(^) Chanfreiné à 120°

Accessoires

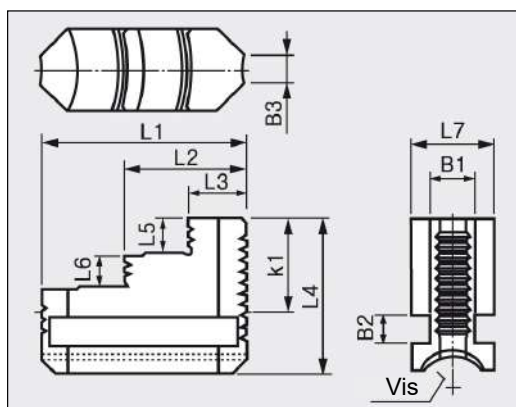
Mandrins asservis

Clés pour mandrins SC/FSC/TC/FTC/SF/ST/IC/SL



Réf. mandrin	L1	L2	B1	B2	φD1	Code article
SC-85	65	110	7	10	15	1-2000477
SC-110	70	140	8	11	17	1-2000478
SC-130	75	170	8	11	20	1-2000483
SC/FSC-165	120	210	10	13	20	1-2000486
SC/FSC/TC/FTC-190	160	240	11	14	20	1-2000507
SC/FSC/TC/FTC-230	160	290	12	15	22	1-2000508
SC/FSC/TC/FTC-273	160	330	12	15	22	1-2000523
SC/FSC/TC/FTC-310	200	390	14	18	26	1-2000524
SC-355	200	390	14	18	26	1-2000525
SC-405	170	450	15	20	26	1-2000536
FTC-460	205	500	17	20	25	1-2000546
FTC-535	230	500	22	26	30	1-2000547
FTC-610	230	500	22	26	30	1-2000548
IC-200	130	200	10	14	15	1-2000432
IC-250	150	250	10	14	18	1-2000446
IC-300	170	300	12	17	19	1-2000455
IC-350	170	350	12	17	19	1-2000626
IC-400	220	400	14	19	22	1-2000633
IC-450	220	400	14	19	22	1-2000766
IC-500	220	450	14	20	22	1-2000767
IC-600	230	500	14	20	25	1-2000830
IC-700	300	500	14	20	28	1-2000831
IC-800	300	500	19	20	35	1-2000841
SL-215	200	240	11	16	20	1-2000549
SL-255	240	270	12	16	22	1-2000648
SL-305	280	320	14	18	26	1-2000651

Mors durs (à l'unité) pour mandrins IC

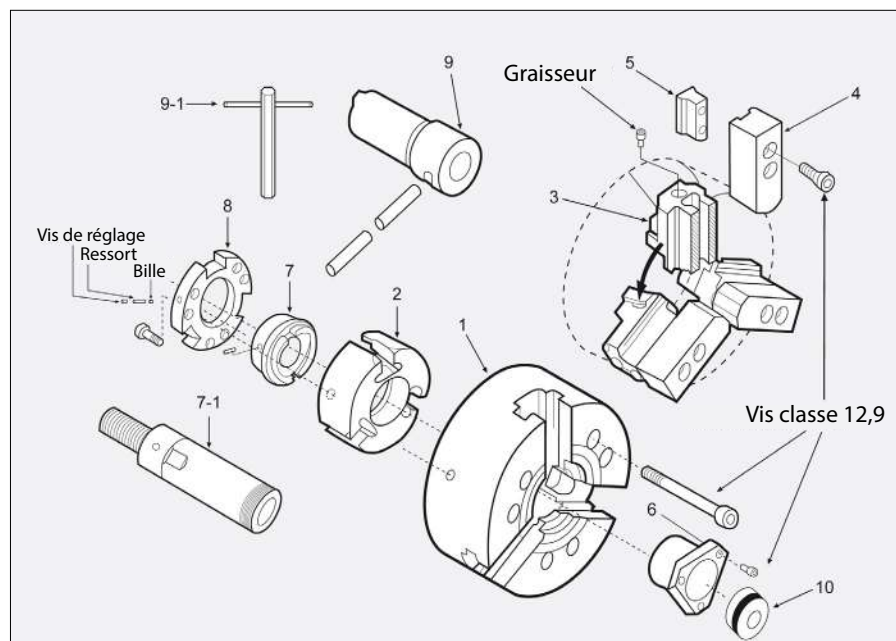


Réf. mandrin	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	K1	Filets/inch	Code article
IC-200	75	44	21	55,5	12	12	30	16	10,3	10	30	5 / inch	1-2001410
IC-250	90	54	26	61,5	14	14	30	16	10,3	10	35	5 / inch	1-2001412
IC-300	100	60	28	70,5	16	16	35	19	11,5	13,6	40	4 / inch	1-2001413
IC-350	110	67	31	75,5	18	18	35	19	11,5	14,6	45	4 / inch	1-2001414
IC-400	120	73,5	33,5	84	20	20	40	22,5	11,5	15	50	4 / inch	1-2001415
IC-450	130	80	37	89	22	22	40	22,5	11,5	15	55	4 / inch	1-2001416
IC-500	140	85	40	106	24	24	45	27,5	16,4	16	60	3,5 / inch	1-2001417
IC-600	160	99	46	116,4	28,2	28,2	50	31	16,4	18	70	3,5 / inch	1-2001418
IC-700	160	100	47	111	29	29	50	30	15,3	20	70	4 / inch	1-2001419
IC-800	200	120	55	138	30	30	60	40	20	34	89	6 mm	1-2001421

Vues éclatées

Mandrins manuels et asservis

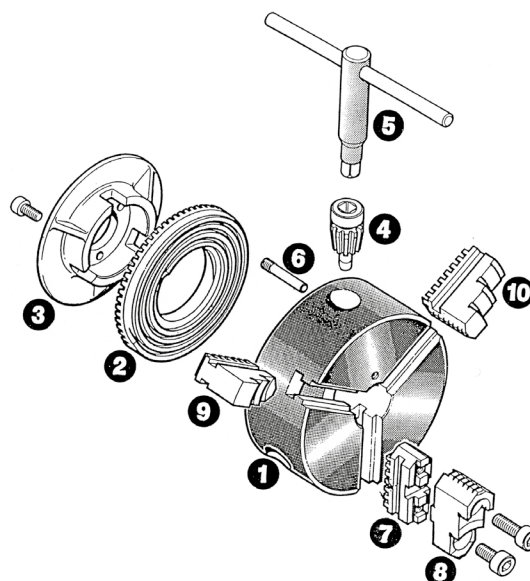
Mandrin asservi à serrage concentrique



NO.	Description
1	Corps
2	Noix de commande
3	Semelle
4	Mors doux
5	Tasseau en T
6	Couvercle
7	Écrou de liaison
7-1	Tube / tirant
8	Plaque maintien écrou liaison
9	Clé à ergot
9-1	Clé
10	Bouchon

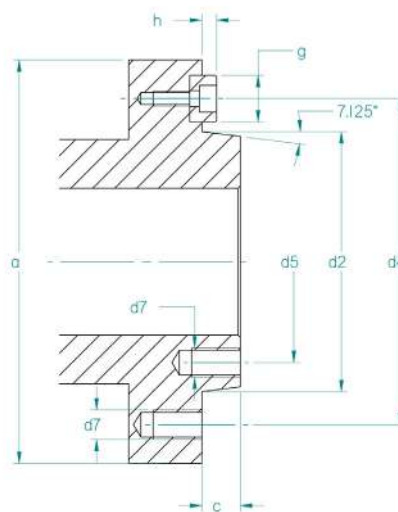
Mandrin manuel à serrage concentrique

- 1 - Corps du mandrin
- 2 - Crémaillère
- 3 - Plateau arrière
- 4 - Pignon d'entraînement
- 5 - Clé de serrage
- 6 - Goupille de maintien
- 7 - Semelle à tenons croisés
- 8 - Mors dur réversible sur semelle ISO
- 9 - Mors dur monobloc n°1 (serrage extérieur)
- 10 - Mors dur monobloc n°2 (serrage intérieur)



Nez de broches

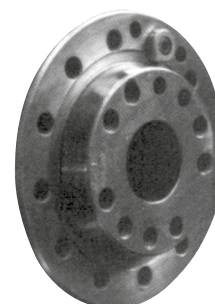
Mandrins manuels et asservis



- DIN55026 TYPE A1 & A2

Standard type A1 & A2

NEZ BROCHE	a	d2	c	d7'	d5	d7	d4	g	h
3"	92,07	53,98	11,11	-	-	M10	70,66	-	-
4"	107,95	63,51	11,11	M9	47,6	M10	82,55	14,29	4,76
5"	133,35	82,56	14,29	M10	61,91	M10	104,77	15,87	4,76
6"	165,1	106,38	15,87	M12	82,55	M12	133,35	19,05	4,76
8"	209,55	139,72	17,46	M16	111,12	M16	171,45	23,81	6,35
11"	279,4	196,87	19,05	M18	165,1	M18	234,95	28,57	7,93
15"	380,99	285,77	20,64	M22	247,64	M22	330,2	34,92	7,93
20"	520,69	412,77	22,22	M24	368,3	M24	463,54	41,27	7,93
28"	723,89	584,22	25,4	M30	530,22	M30	647,68	50,8	7,93



Nota :

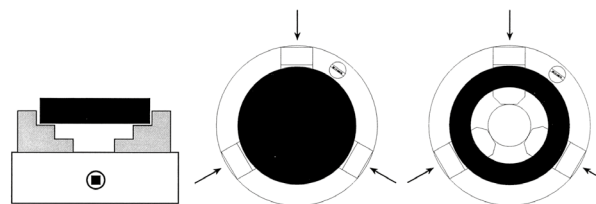
- la broche A1 peut recevoir un mandrin A1 et A2
- la broche A2 peut uniquement recevoir un mandrin A2

Mors N°1 ou mors N°2

Mandrins manuels

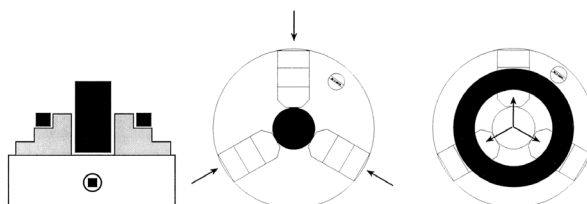
Mors n°1

Les mors n°1 sont destinés à serrer la pièce à usiner sur son diamètre extérieur (généralement pour les grands diamètres).



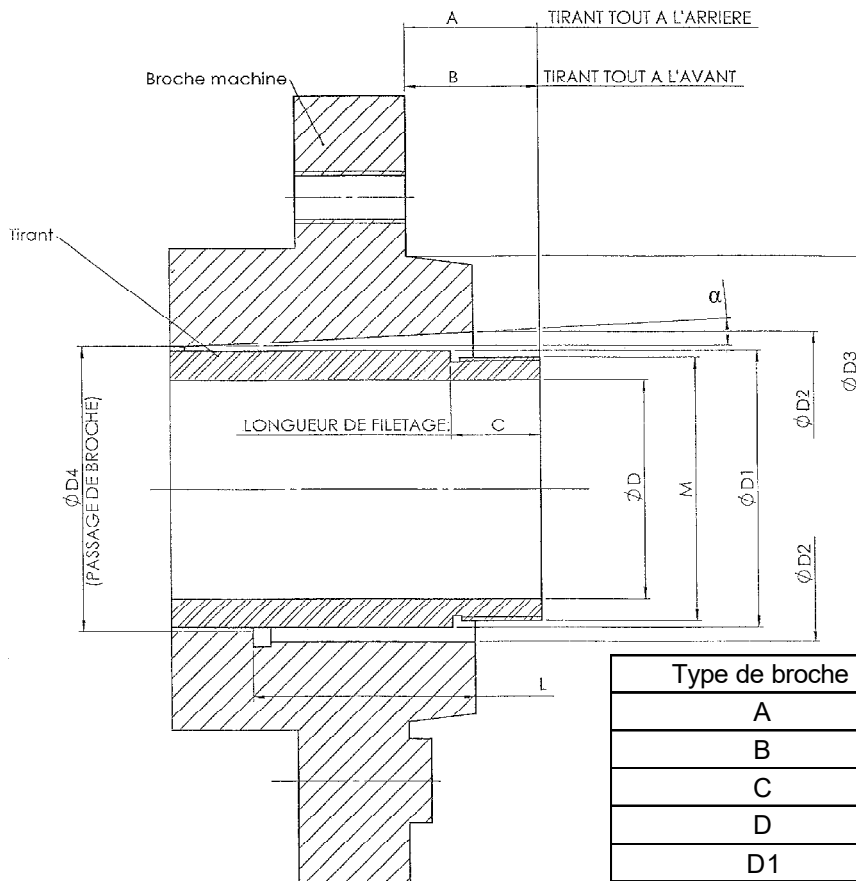
Mors n°2

Les mors n°2 sont destinés à serrer le diamètre intérieur d'une rondelle ou d'un cylindre, mais ils peuvent également être utilisés pour serrer une barre sur son diamètre extérieur (c'est d'ailleurs l'une des applications les plus courantes)...



Ce questionnaire a pour but de définir l'outil de notre gamme qui conviendra le mieux à votre application. Nous vous remercions de bien vouloir le compléter avec précision.

SECTEUR : <input style="width: 40px;" type="text"/>	N° CLIENT : <input style="width: 40px;" type="text"/>	DATE : <input style="width: 40px;" type="text"/>
RAISON SOCIALE : _____		
ADRESSE : _____		
CODE POSTAL : <input style="width: 40px;" type="text"/>	VILLE : _____	
NOM DU CONTACT : _____	TÉL : _____	FAX : _____
FONCTION : _____	SERVICE : _____	



Type de cylindre	
Force de traction maxi	daN
Pression hydraulique maxi	bars

Type de broche	
A	
B	
C	
D	
D1	
D2	
D3	
D4	
L ou a	
M	

NOTES

Votre contact :

ACEMTEC
GROUPE DORISE

03 25 90 34 47

commercial@acemtec.fr

www.groupedorise.fr

DMI
GROUPE DORISE

05 34 40 16 40

commercial@dmi31.com

www.groupedorise.fr

ILTEC
GROUPE DORISE

04 75 48 91 49

commercial@iltec-france.com

www.groupedorise.fr

LANGLET
GROUPE DORISE

03 22 60 22 00

commercial@langlet.fr

www.groupedorise.fr

MECACOUBE
GROUPE DORISE

02 48 65 17 11

commercial@mecacoupe.com

www.groupedorise.fr