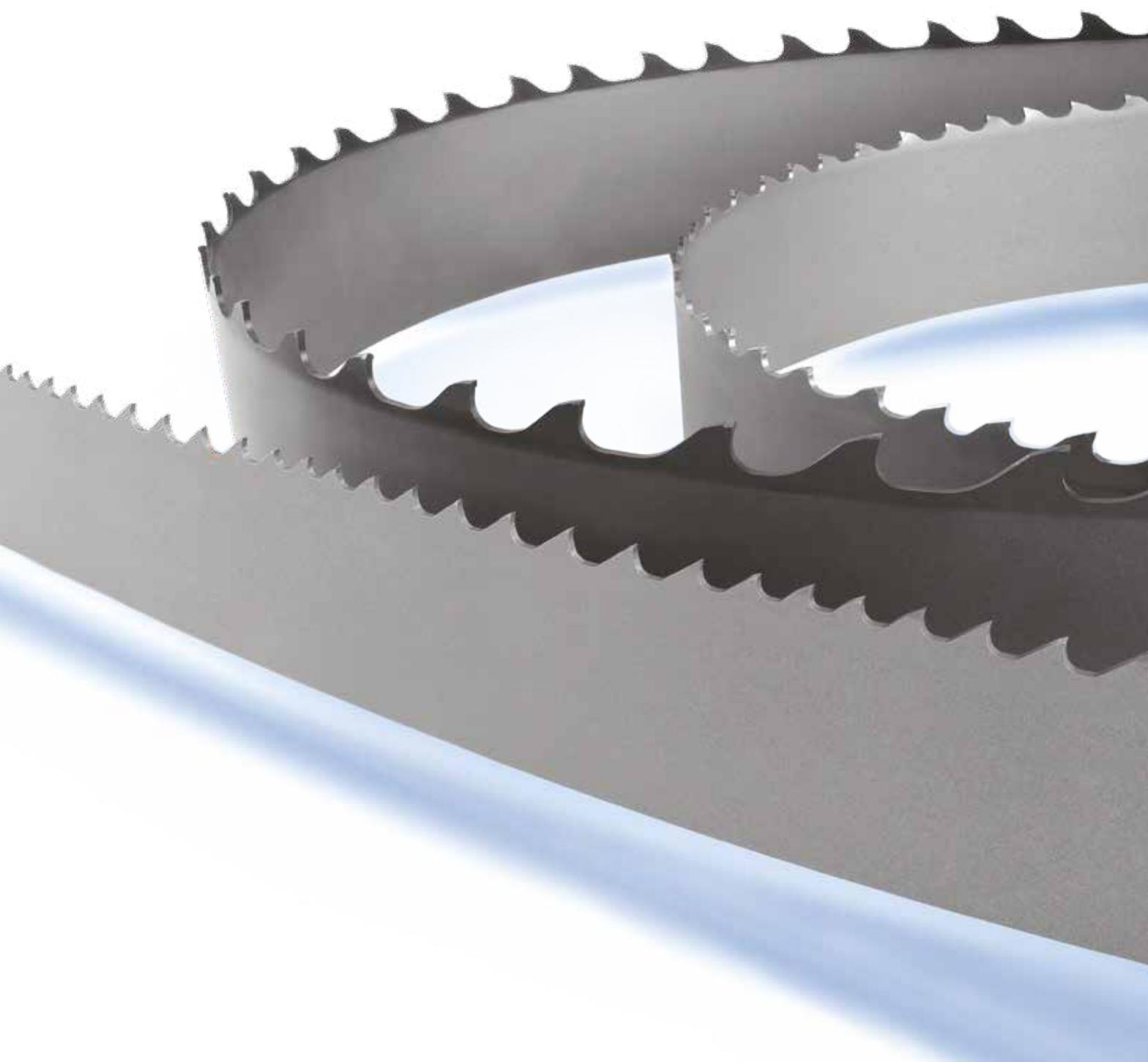


# LAMES DE SCIE À RUBAN

*Lames carbure | Lames bimétal | Fluides et lubrifiants de coupe*



## SÉLECTION DES LAMES DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL

### SCIAGE DE PRODUCTION

ALUMINIUM/ MÉTAUX NON FERREUX	ACIERS CARBONE	ACIERS DE CONSTRUCTION	ACIERS ALLIÉS	ACIERS À ROULEMENTS	ACIERS À MOULES	ACIERS À OUTILS	ACIERS INOXYDABLES	ALLIAGES DE TITANE	ALLIAGES À BASE DE NICKEL (INCONEL®)
FACILE ←			USINABILITÉ				→ DIFFICILE		
QXP			QXP				Contestor XL/Contestor GT®		
ARMOR® Rx®+			LENOX HRX/RX®+				CLASSIC PRO		
CLASSIC PRO			CLASSIC PRO						

### USAGE UNIVERSEL

LENOX CLASSIC®			LENOX CLASSIC®						
DIEMASTER 2®			DIEMASTER 2®						

Remarque : nous sommes à même de proposer des solutions pour bien d'autres applications de coupe non listées ici

## SÉLECTION DE DENTS BIMÉTAL

- Déterminez la taille et la forme du matériau à couper.
- Identifiez le tableau à utiliser (carrés pleins, ronds pleins ou tubes/profilés).
- Lisez la denture par mm indiquée près de la taille du matériau.

### SOLIDE CARRÉ/RECTANGLE Déterminer la largeur de coupe (L)

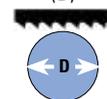
Largeur de coupe (L)



	LARGEUR DE COUPE																				
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1 000	1 125	1 250
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	0.7/1.0								

### MATÉRIAU SOLIDE ROND Déterminer le diamètre de coupe (D)

Diamètre (D)

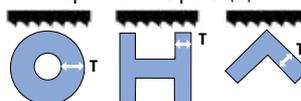


	DIAMÈTRE DE COUPE																				
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1 000	1 125	1 250
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	0.7/1.0								

### TUBES/CONDUITES/PROFILÉS

Déterminer l'épaisseur de paroi (E)

Épaisseur de paroi (E)



	ÉPAISSEUR DE PAROI																			
MM	1.25	2.5	3.75	5	6.25	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	37.5	50					
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3						2/3					

### COUPES EN PAQUET :

Pour sélectionner le nombre de dents par pouce (DDP) pour les matériaux en paquets, recherchez la valeur DDP recommandée pour une seule pièce et choisissez une denture supérieure pour scier un paquet

## SÉLECTION DES PRODUITS EN CARBURE

HAUTE PERFORMANCE									
ALUMINIUM MÉTAUX NON FERREUX	ACIERS CARBONE	ACIERS ALLIÉS	ACIERS À ROUEMENTS	ACIERS À MOULES	ACIERS INOXYDABLES	ACIERS À OUTILS	ALLIAGES DE TITANE	ALLIAGES À BASE DE NICKEL (INCONEL®)	
FACILE ←			USINABILITÉ		→ DIFFICILE				
ARMOR® CT BLACK				ARMOR® CT BLACK					
LENOX MAX CT				LENOX MAX CT					
TRI-TECH CT				TRI-TECH CT					
VERSA PRO/TRI-MASTER®				VERSA PRO/TRI-MASTER®					
APPLICATIONS SPÉCIALES									
BOIS	COMPOSITES	ALUMINIUM (Y COMPRIS PIÈCES COULÉES EN ALUMINIUM)		MATÉRIAUX CÉMENTÉS (Y COMPRIS TIGES DE VÉRINS CHROMÉES, DURCIES PAR INDUCTION)		AUTRE (COMPOSITES, PNEUS, ETC.)			
FACILE ←			USINABILITÉ		→ DIFFICILE				
				LENOX HRc®					
CAST MASTER /XL/XLE									
VERSA PRO/TRI-MASTER®									
MASTER-GRIT®				MASTER-GRIT®					

Remarque : nous sommes à même de proposer des solutions pour bien d'autres applications de coupe

## SÉLECTION DE DENTS CARBURE

### LENOX MAX CT • LENOX CAST MASTER/XL/XLE • LENOX VERSA PRO

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
DDP											0.6/0.8			
											0.9/1.1			
									1.0/1.4					
	2/3						1.4/2.0							
	3/4													

### ARMOR® CT BLACK

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
DDP											0.9/1.1			
							1.8/2.0		1.4/1.6					
	2.5/3.4													

### TRI-TECH CT

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
DDP											0.6/0.8			
											0.9/1.1			
									1.4/2.0					
	2.5/3.4						1.8/2.0							

### TRI-MASTER® • LENOX HRc®

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
DDP											0.9/1.1			
									1.0/1.4					
							1.4/2.0							
	3				2/3									
	3/4													

Remarque : L'aluminium et d'autres matériaux tendres sciés sur des machines dont la vitesse de coupe est très élevée peuvent changer la sélection des dents

### ARMOR® CT BLACK

Pour des vitesses de coupe extrêmes

#### REVÊTEMENT ALTIN

Protège les dents de la chaleur et de l'usure

**OFFRE UNE COUPE PLUS RAPIDE ET UNE PRODUCTIVITÉ PLUS ÉLEVÉE**

**ARMOR PRÉSENTE UNE FAIBLE CONDUCTIBILITÉ THERMIQUE**

Ce qui permet d'évacuer la chaleur produite dans les copeaux, et pas dans la lame ou la pièce usinée

**CARBURE MICROGRAIN DE HAUTE QUALITÉ**

Adapté à la découpe d'une grande diversité de matériaux



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE			
	0.9/1.1	1.4/1.6	1.8/2.0	2.5/3.4
41 x 1.27		•	•	•
54 x 1.60		•	•	•
67 x 1.60	•	•		
80 x 1.60	•			



### LENOX MAX CT

Performance de coupe maximale sur les alliages pour l'aéronautique

**DURÉE DE VIE DE LA LAME EXCEPTIONNELLE**

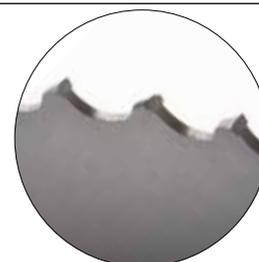
La denture multicopeaux permet de réduire les efforts de coupe

**COUPES PLUS RAPIDES, PLUS DROITES**

Géométrie du fond de dent optimisée

**FINITION DE PIÈCE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE**

Les angles de coupe plus agressifs permettent une meilleure pénétration de la dents dans des métaux difficiles à couper



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE			
	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3
34 x 1.07				•
41 x 1.27			•	•
54 x 1.60	•	•	•	•
67 x 1.60	•	•	•	
80 x 1.60	•			



### CAST MASTER

Performance supérieure lors du sciage de pièces en aluminium

**DURÉE DE VIE DE LA LAME EXCEPTIONNELLE DANS LES APPLICATIONS DE FONDERIE À ALIMENTATION MANUELLE ET AUTOMATIQUE**

Le profil de la dent est adapté pour les opérations exigeants dans les aluminiums et les non-ferreux

**PÉNÉTRATION SANS EFFORTS DANS LA MATIÈRE**

Angles de coupe et avoyage réduits  
La conception multicopeaux des dents réduit les efforts de coupe

**LE DOSSIER EN ACIER ALLIÉ AUGMENTE LA DURÉE DE VIE DE LA LAME**



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE		
	2/3	3	3/4
19 x 0.90		•	•
27 x 0.90	•	•*	
34 x 1.07	•	•	
41 x 1.27	•		

\* Définition de style (CAST MASTER SST)

### CAST MASTER XL

Performance supérieure dans les applications de coupe d'aluminium à grande vitesse

**LONGUE DURÉE DE VIE DU RUBAN À VITESSES ÉLEVÉES**

La denture multicopeaux équilibre la pénétration des dents dans la matière et réduit les efforts de coupe

**FINITION DES PIÈCES EXCEPTIONNELLE**

Les dents ont des angles d'attaque fortement positifs pour une pénétration et une finition améliorées

**COUPES DROITES DANS DES APPLICATIONS POUR COUPER DES BLOCS DE GROSSES DIMENSIONS**

La haute résistance à la flexion du dossier en acier allié et la géométrie du fond de dent réduisent l'impact du large espacement des guides



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE			
	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	2/3
34 x 1.07			•	
41 x 1.27			•*	•
54 x 1.60		•		
67 x 1.60			•	
80 x 1.60	•	•		

\* CAST MASTER XLE (spécialement conçu pour la découpe automatisée des blocs moteurs)

### VERSA PRO

Lame carbure polyvalente pour tous types de coupes

#### LONGUE DURÉE DE VIE DE LA LAME DANS LES DIFFÉRENTS MÉTAUX

Dents en carbure de tungstène de qualité brevetée

Denture multicoqueaux favorisant la pénétration des dents dans la matière

#### NOUVELLE TECHNOLOGIE HONEX (PRÉ-RODAGE)\*

Les arêtes de coupe préparées réduisent le risque d'ébrèchement des dents

#### FINITION DE PIÈCE EXCEPTIONNELLE

Dents carbure de haute précision aux angles d'attaque nets et acérés pour des coupes plus régulières

\* Rodage conseillé dans le cas de pièces d'une taille supérieure à 254 mm

LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE				
	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
34 x 1.07			•	•	•
41 x 1.27			•	•	•
54 x 1.27			•	•	
54 x 1.60	•	•	•	•	
67 x 1.60	•	•	•		
80 x 1.60	•				



### TRI-MASTER®

Ruban carbure polyvalent

#### LA PRÉCISION TRIPLE COPEAU

Coupe nette et précise, excellente finition

#### NOUVEAU DOSSIER DE RUBAN TRÈS PERFORMANT

Exceptionnelle durée de vie

#### LAME À USAGE UNIVERSEL

Parfaite pour couper une vaste gamme de matériaux

LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE		
	2/3	3	3/4
12.7 x 0.64		•	
19 x 0.90		•	
27 x 0.90	•	•	•
34 x 1.07	•	•	•
41 x 1.27	•		•



NOUVEAU

### TRI-TECH CT

Lame carbure avoyée pour les métaux difficiles à couper

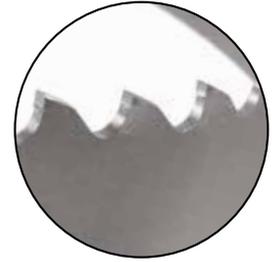
#### ÉVITE LE PINCEMENT DE LA LAME

Denture avoyée qui élimine les pincements dans les métaux à forte tension interne

Angle de coupe positif qui assure la résistance et la durabilité de la pointe de la dent

#### POLYVALENCE EXCEPTIONNELLE

Coupe de matériaux allant des aciers alliés aux alliages à base de nickel



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE				
	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	1.8/2.0	2.5/3.4
34 x 1.07				•	•
41 x 1.27			•	•	•
54 x 1.60		•	†	•	•
67 x 1.60		•	•		
80 x 1.60	•				

† Avoyage extra large (Extra Heavy Set) disponible pour éviter le pincement de la lame



### LENOX HRC®

Lame de scie carbure pour matériaux cimentés et trempés

#### CARBURE MICROGRAIN DE HAUTE QUALITÉ

Résistance élevée à l'usure

#### DENTURE RENFORCÉE

Denture négative résistante aux chocs

#### NOUVEAU DOSSIER DE LAME TRÈS PERFORMANT

Exceptionnelle durée de vie



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE	
	3	3/4
27 x 0.90	•	
34 x 1.07	•	
41 x 1.27		•



### CONTESTOR XL

Lame bi-métal à haute performance pour grandes pièces en métal difficile à couper

#### UNE RÉSISTANCE ACCRUE À L'USURE AUGMENTE LA DURÉE DE VIE DES LAMES

Pointes de dents issues de la métallurgie des poudres

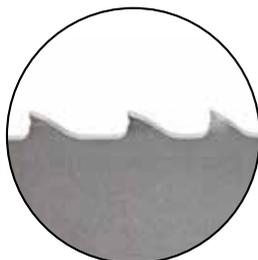
#### LA FORMATION DES COPEAUX EST AMÉLIORÉE, CE QUI AIDE LA LAME À PÉNÉTRER LES MÉTAUX DIFFICILES À COUPER

La hauteur variable des dents et l'ensemble multi-niveau permettent de créer des copeaux plus profonds et moins épais

Les angles de coupe élevés réduisent les efforts de coupe

#### CONCEPTION OPTIMISÉE POUR DES COUPES PLUS DROITES SUR DES BLOCS IMPOSANTS

La structure peu profonde du fond de la dent augmente la résistance à la flexion



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE					
	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
34 x 1.07				•	•	•
41 x 1.27			•	•	•	
54 x 1.60		•	•	•	•	
67 x 1.60	•	•	•			
80 x 1.60	•	•				



### QXP

Lame longue durée de vie avec une vitesse de coupe élevée

#### LONGUE DURÉE DE VIE. COUPE RAPIDE

Matériaux pleins à usinabilité facile à modérée

#### TECHNOLOGIE BREVETÉE « Q-PROCESS » DE LENOX

Le dossier de la lame est extrêmement résistant à la fatigue

#### DENTURE À INCLINAISON TRÈS POSITIVE

Pénétration aisée dans la matière

#### FOND DE DENT IMPORTANT



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE					
	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
19 x 0.90					*	
27 x 0.90			•	•	•	•
34 x 1.07		•	•	•	•	•
41 x 1.27		•	•	•	•	
54 x 1.60	•	•	•	•	•	
67 x 1.60	•*	•*	•			
80 x 1.60	•*					

\* LXP specs



### CONTESTOR GT®

Sciage haute performance

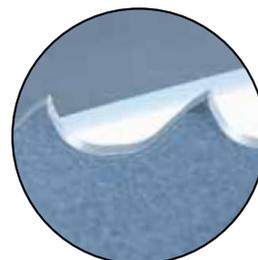
#### SPÉCIALEMENT ÉTUDIÉ POUR UNE LONGUE VIE D'OUTIL ET UNE COUPE PLUS RECTILIGNE

Forme du fond de dent spéciale. Améliore la tenue du ruban dans la coupe

#### FORMATION OPTIMALE DES COPEAUX DANS LES ALLIAGES DE PIÈCES TREMPÉES

Dents meulées

Réduction de l'effort de pénétration dans la matière



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE					
	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
27 x 0.90				*	*	*
34 x 1.07			•	•	•	•
41 x 1.27			•	•	•	•
54 x 1.27			•	•		
54 x 1.60		•	•	•	•	
67 x 1.60	•	•	•	•		
80 x 1.60	•	•	•			

• Denture meulée

\* Denture fraisée



### ARMOR RX+®

Conçue pour une longue durée de vie

#### REVÊTEMENT ALTiN POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ ET UNE DURÉE DE VIE PROLONGÉE

Aluminium Titane et Nitrogène sont associés pour former un revêtement dur et résistant

#### PROFIL DE DENTS BREVETÉ EXCLUSIF HAUTES PERFORMANCES POUR LES ACIERS DE CONSTRUCTION

Une résistance à la fatigue prolongée



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE		
	2/3	3/4	4/6
34 x 1.07		•†	
41 x 1.27	•	•†	•†
54 x 1.60	•	•†	

† Avoyage extra large disponible pour éviter le pincement de la lame

### LENOX RX+®

Conçue pour couper les profilés, les tubes et les coupes en paquet

#### DURÉE DE VIE PROLONGÉE

Profil de dent breveté résistant à l'arrachage des dents

#### COUPE SILENCIEUSE, VIBRATIONS RÉDUITES

Élimination des harmoniques.



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE						
	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14
16 x 0.80							*
19 x 0.90			•		•	•	•
27 x 0.90	•	•	•	•	•	•	•
34 x 1.07	•	•†	•†		•		
41 x 1.27	•†	•†	•†		•		
54 x 1.27	•	•†	•		•		
54 x 1.60	•†	•†	•				
67 x 1.60	•†	•†	•				

\* Bord de la matrice

† Avoyage extra large disponible pour éviter le pincement de la lame

• NOUVEAU Spécifications spécialement conçues pour les applications de sciage alimentées par gravité, semi-automatique et vers le bas

### DIEMASTER 2®

Lame conçue pour les opérations de chantournage

#### LE BORD DE DENTURE EN ACIER HAUTE VITESSE M-42

Vitesse de ruban 2 fois plus élevée qu'un ruban carbone

#### APPLICATIONS POUR SCIAGE MANUEL AMÉLIORANT LA DURÉE DE VIE

Durée de vie 10 fois plus importante qu'un ruban carbone. Idéal pour petites machines d'ateliers, machines manuelles



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DPP VARI-TOOTH				DPP STANDARD				DPP CROCHET		
	6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6
6.4 x 0.64			•	•							•
6.4 x 0.90			•								•
9.5 x 0.64			•	•							
9.5 x 0.90					•						•
12.7 x 0.64	•	•	•	•		•	•				•
12.7 x 0.90					•	•			•	•	•

### HRX

Optimisée pour couper de grosses poutres et des tubes à paroi épaisse

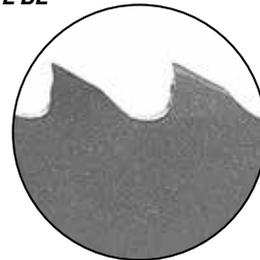
NOUVEAU

#### LONGUE DURÉE DE VIE LORS DE LA COUPE DE GRANDES POUTRES DE CONSTRUCTION

Conçue pour résister à l'arrachage des dents

#### COUPES DROITES DES GROSSES SECTIONS

Conçue pour réduire la déviation de la lame  
Conçue pour améliorer l'évacuation des copeaux et réduire la déformation de la lame



#### SAIGNÉE LARGE LIMITANT LE PINCEMENT DANS LES GROSSES POUTRES



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE				
	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/7
34 x 1.07			•	•	•
41 x 1.27		•	•	•	
54 x 1.60	•	•†	•†	•	
67 x 1.60	•	•†	•†		

† Avoyage extra large (Extra Heavy Set) disponible pour éviter le pincement de la lame



### CLASSIC PRO/LENOX CLASSIC®

La lame multiusage par excellence pour la coupe de production

#### DURÉE DE VIE EXCEPTIONNELLE DE LA LAME

L'acier rapide robuste M42 offre une résistance supérieure à la chaleur et à l'usure

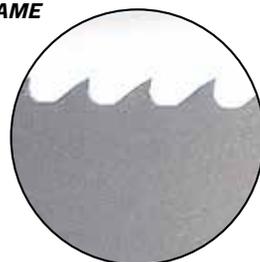
#### EXTRÊMEMENT POLYVALENT

Coupe une grande variété de métaux, des aciers faibles en carbone aux alliages haute résistance

#### PERFORMANCE CONSTANTE

#### COUPE APRÈS COUPE

Géométrie et l'avoyage spécial des dents



LARGEUR x ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE		DPP TUFF TOOTH		DPP VARI-TOOTH				WAVY	
	1.4/2.0	2/3	4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14	14	18
19 x 0.90			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
27 x 0.90		•	•	•	◆	◆	◆	◆		◆
34 x 1.07	•	•	•	•	◆	◆	◆			
41 x 1.27	•	•	•†	•		•				
54 x 1.27		•	•	•						
54 x 1.60	•	•	•	•						
67 x 1.60	•	•†	•							

† Avoyage extra large (Extra Heavy Set) disponible pour éviter le pincement de la lame

◆ LENOX Classic® également disponible en version 19X0.9 3dts



## NOUS VOUS OFFRONS PLUS QU'UNE SIMPLE LAME



**TAKES CARE OF YOUR CUT**

### Étape 1. ANALYSE des opérations de sciage par un expert

#### L'ÉQUIPE DE SOLUTIONS TECHNIQUES LENOX va :

- Identifier et confirmer les objectifs du client
- Observer et enregistrer les performances, les conditions et les pratiques
- Recommander des mesures d'amélioration
- Fournir une analyse détaillée des processus de sciage

### Étape 2. DIAGNOSTIC ET ÉVALUATION de la machine

#### L'ÉQUIPE DE SOLUTIONS TECHNIQUES LENOX va effectuer

une vérification en 13 points pour optimiser les paramètres suivants :

- Vitesse de ruban
- Tension de ruban
- Alignement du ruban
- Taux d'alimentation
- Pression d'alimentation
- Mesure sur le fluide de coupe



#### Le programme AVANTAGE LENOX vous permet de :

- Minimiser les temps d'interruption de machine non prévus
- Responsabiliser l'opérateur relativement aux objectifs de production
- Sensibiliser aux mesures correctives
- Formaliser un programme d'entretien de la machine
- Augmenter le Taux de rendement global (TRG, ou Overall Equipment Effectiveness : OEE)

### Étape 3. PROGRAMME D'UTILISATION OPTIMISÉ DE LA MACHINE

#### L'ÉQUIPE DES SOLUTIONS TECHNIQUE LENOX. va collaborer avec votre personnel en vue de fournir un(e) :

- Formation complète à la sécurité
- E-learning LENOX pour les nouveaux employés
- Optimisation des bases du sciage et du dépannage
- Formation pour les opérateurs avancés et à la maintenance préventive

### Étape 4. FORMATION complète DE L'OPÉRATEUR

### Étape 5. Productivité et ÉCONOMIES DE COÛTS GARANTIES

#### Le processus\* EVALUATION DE SITE LENOX inclut :

- L'évaluation de vos opérations, les analyses de cause et les mesures prévues pour répondre et maintenir des performances optimales
- Des recommandations pour améliorer la productivité et réduire les coûts de production totaux
- L'assistance requise pour réaliser ces bénéfices
- Un rapport écrit qui documente cette évaluation de site

### Étape 6. RESSOURCES ET SOLUTIONS EN COURS

#### Les AVANTAGES LENOX offrent des AVANTAGES ET DES RESSOURCES DURABLES, notamment :

- SawCalc.com : outil d'application et sélecteur de produits en ligne
- Les modules e-learning LENOX
- Notre meilleur atout : L'ÉQUIPE DE SOLUTIONS TECHNIQUES LENOX

\*Veuillez contacter votre représentant LENOX local pour déterminer la possibilité d'une évaluation de site

## WAVE TECH®

### Amélioration de la lame pour la découpe des métaux trempés

#### AMÉLIORATION DES PERFORMANCES DE COUPE

La conception optimisée du dos du ruban offre une découpe unique qui augmente la pénétration de la dent sans pression d'alimentation de machine supplémentaire



#### PROLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE DE LA LAME\*

Le design exclusif équilibre la profondeur de pénétration avec la force de coupe afin d'optimiser la profondeur de coupe et de réduire l'usure due au frottement

Le chanfrein de précision sur le bord arrière de la lame réduit la concentration des contraintes ainsi que la rupture de ruban

#### DES VITESSES DE COUPES PLUS RAPIDES\*

Le mouvement de va-et-vient prévu par la conception améliore l'efficacité et la vitesse de coupe en perçant à travers la couche de cémentation du matériau

	TYPE WAVE TECH	ACTION DE COUPE
	Niveau 1 (N1)	Action légère
	Niveau 2 (N2)	Action modérée
	Niveau 3 (N3)	Action intense
APPLICATION	Matériaux trempés	Aciers inoxydables
	Alliages de nickel	Aciers à outils
	Alliages en	
PRODUITS	<b>BIMÉTAL</b>	<b>CARBURE</b>
	CONTESTOR GT*	LENOX MAX CT
	CONTESTOR XL*	ARMOR CT* BLACK
	QXP	TRI-MASTER*
	LENOX CLASSIC PRO	TRI-TECH CT

Longueur de ruban minimale de 3 048 mm (10 pi) et largeur minimale de 25.4 mm (1 po)

**RENDEZ-VOUS SUR SAWCALC.COM**  
POUR OBTENIR DES RECOMMANDATIONS DE SCIES À RUBAN PERSONNALISÉES

ARMOR, TRI-MASTER, CONTESTOR GT et WAVE TECH sont des marques déposées d'Irwin Industrial Tool Company

Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o.  
ul. Królowej Jadwigi 43  
Budynek B, II piętro  
61-872 Poznań

lenox.bandsaw@sbdinc.com