

Une nouvelle ère de performances abrasives est née.

Présentation des grains profilés calibrés repensés par 3M qui élèvent la vitesse et la durée de vie des abrasifs 3M™ Cubitron™ Performance vers de nouveaux sommets. Cette avancée donne la priorité à la sécurité de l'opérateur, maximise la durabilité et améliore l'efficacité en termes de temps et de main-d'œuvre.

Disque fibre 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36+

Jusqu'à

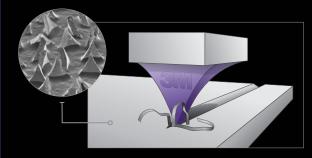
60 %

- → Vitesse de coupe soutenue et plus rapide
- → Davantage de matière totale retirée

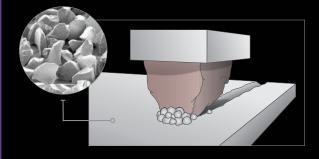
par rapport au disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982C, 36+

Orientation du minéral améliorée

Réinvention des méthodes de travail.









Nos derniers grains profilés calibrés 3M

Grain profilé calibré triangulaire en céramique, repensé selon une innovation exclusive de la forme du grain. Il contribue à augmenter la productivité et à réduire le coût global du meulage.

Grain profilé calibré 3M

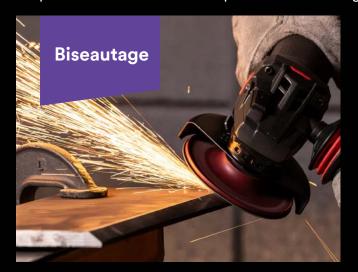
3M a mis au point le premier grain profilé calibré utilisant la technologie de micro-réplication de 3M pour former des pointes acérées homogènes qui découpent aisément le métal. La coupe est plus rapide, plus durable et génère moins de chaleur qu'avec un grain abrasif traditionnel.

Abrasif céramique conventionnel

Les grains abrasifs céramiques traditionnels ont tendance à « raboter » le métal, ce qui entraîne une accumulation de chaleur sur la pièce et l'abrasif. La coupe est plus lente et la longévité de l'abrasif réduite, comparativement à nos derniers grains profilés calibrés.

Idéal pour les applications de meulage intensives.

En utilisant des abrasifs 3M™ Cubitron™ 3 Performance durables et à coupe rapide, vous pouvez minimiser les changements d'abrasifs pour économiser de l'argent au fil du temps. Un support en fibre ferme et un solide liant résine assurent la durabilité et la résistance à l'usure pour les applications de meulage intensives telles que le biseautage, le meulage des soudures, le meulage de surface, l'ébavurage et le lissage des découpes au chalumeau. Dans chaque application, le produit meule plus librement et à des températures plus basses, ce qui contribue à réduire les temps de travail et la fatigue de l'opérateur, ainsi qu'à minimiser les retouches.











Disque fibre 3M[™] Cubitron[™] 3 1182C, 36+

Vitesse de coupe plus élevée

Les disques fibre longue durée et plus rapides permettent d'augmenter la productivité et le chiffre d'affaires

Matière totale retirée

Moins de changements et moins de temps d'arrêt

Moindre fatigue de l'opérateur

Conçu pour couper avec une pression réduite



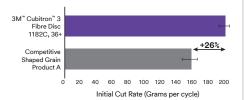






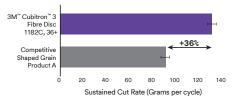
Meulage de l'acier carbone

26 %
de gain de vitesse
de coupe initiale*



Acier carbone: l'allégation de la « vitesse de coupe initiale » est déterminée en faisant la moyenne des cycles de coupe 1 et 2 (les deux premières minutes de meulage). Chaque cycle de la méthode de test correspond à 1 minute de temps de meulage. Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

36%
de gain de vitesse
de coupe soutenue*

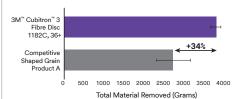


Acier carbone: l'allégation de la « vitesse de coupe soutenue » est déterminée en faisant la moyenne des cycles de coupe 7 à 20 (soit 14 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

Jusqu'à

34 %

de matière retirée totale supplémentaire*



Acier carbone: l'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (30 cycles ou 30 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

^{*}Comparé au produit A concurrent à grains calibrés. Les résultats sont basés sur un essai automatisé à haute pression de 30 minutes sur de l'acier 1018, en utilisant des disques fibre de 180 mm à grain 36+ et un plateau 3M™ strié 80514 sur un servomoteur.

Disque fibre 3M[™] Cubitron[™] 3 1187C, 36+

Vitesse de coupe plus élevée

Les disques fibre longue durée et plus rapides permettent d'augmenter la productivité et le chiffre d'affaires

Matière totale retirée

Moins de changements et moins de temps d'arrêt

Moindre fatigue de l'opérateur

Conçu pour couper avec une pression réduite

Aide à la coupe

Réduit le risque de décoloration due à l'endommagement thermique dans les métaux sensibles à la chaleur





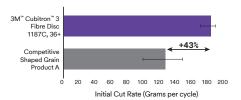


Débit plus rapide



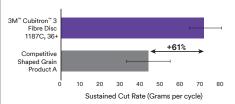
Meulage de l'acier inoxydable

43 %
de gain de vitesse
de coupe initiale*

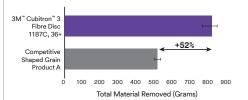


Acier inoxydable : l'allégation de la « vitesse de coupe initiale » est déterminée en faisant la moyenne des cycles de coupe 1 et 2 (les deux premières minutes de meulage). Chaque cycle de la méthode de test correspond à 1 minute de temps de meulage. Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

61%
de gain de vitesse
de coupe soutenue*



Acier inoxydable : l'allégation de la « vitesse de coupe soutenue » est déterminée en faisant la moyenne des cycles de coupe 3 à 6 (soit 4 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %. 52%
de matière retirée totale supplémentaire*



Acier inoxydable : l'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (10 cycles ou 10 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

^{*}Comparé au produit A concurrent à grains calibrés. Les résultats sont basés sur un essai automatisé à haute pression de 10 minutes sur de l'acier 304, en utilisant des disques fibre de 180 mm à grain 36+ et un plateau 3M™ strié 80514 sur un servomoteur.



Profitez du système dans son intégralité.



ASTUCE TECHNIQUE:

Associez les plateaux
pour disques fibre 3M™
et la meuleuse électrique
3M™ pour optimiser les
performances des disques
fibre 3M™ Cubitron™ 3 1182C
et 1187C et bénéficier d'une
longue durée de vie, d'une
vitesse de coupe élevée
et d'une grande constance.

Valorisez davantage vos investissements en automatisation.

Automation □ Ready

Il existe de nombreuses raisons d'investir dans l'automatisation de vos processus abrasifs : gains de productivité ; amélioration de l'homogénéité, de la qualité et de la sécurité ; une réponse à votre pénurie de main-d'œuvre. Et pour garantir un retour sur investissement maximisé, la meilleure voie consiste à réaliser correctement l'automatisation dès le départ. C'est là qu'interviennent les produits et le savoir-faire en ingénierie de 3M.

Les limites du travail manuel.

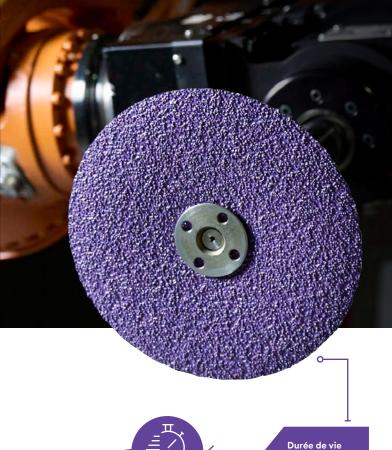
Les opérateurs manuels sont limités par la force qu'ils sont capables d'appliquer et par les angles qu'ils peuvent atteindre en tenant un outil. L'automatisation supprime bon nombre de ces contraintes. Le travail est réalisée de manière homogène et reproductible, selon les angles voulus et avec la force et la vitesse souhaitées. Cependant, un robot est toujours limité par les abrasifs qu'il utilise.

L'importance vitale des bons abrasifs et des paramètres de processus optimaux dans l'automatisation.

Pour réaliser un bon retour sur investissement de vos efforts d'automatisation, vous devez optimiser vos produits et paramètres abrasifs pour ces quatre éléments clés :

- Le temps de disponibilité : déterminé par la durée de vie de l'abrasif et son utilisation complète ; la fréquence de changement est ici un facteur clé.
- Le débit : déterminé par les performances de l'abrasif ; un processus plus rapide entraîne un débit de pièces plus élevé.
- la constance : déterminée par les performances tout au long de la durée de vie du produit abrasif ; elle entraîne une meilleure qualité de finition et moins de changements.
- L'efficacité: les ingénieurs en applications robotiques de 3M peuvent vous aider à concevoir un processus qui utilise toute la largeur de l'abrasif. Cela réduit les déchets et les coûts d'abrasifs.

Chez 3M, nous comprenons parfaitement les facteurs qui affectent un processus abrasif automatisé. Nos plus de 100 ans d'expérience en matière d'abrasifs, et nos plus de 35 ans d'expérience en automatisation des processus abrasifs sont à votre disposition par l'intermédiaire de nos experts techniques et de nos 17 laboratoires mondiaux de validation de l'automatisation. Cette expérience trouve son application dans la conception de nos produits.



{o}

Efficacité

de l'abrasif

Vitesse de coupe de l'abrasif

Caractéristiques

d'usure de l'abrasif

Ingénieurs en applicatio<u>ns</u>

d'abrasifs

robotisées

Produits conçus en prévision de l'automatisation.

Les abrasifs 3M™ Cubitron™ 3 Performance augmentent la durée de vie du produit, la vitesse de coupe et l'uniformité de l'usure. Cela améliore les processus déjà automatisés ou augmente l'attrait de l'automatisation des processus manuels actuels.

Commencez votre voyage avec 3M.

Nous connaissons l'automatisation de l'abrasion. Nous commençons par assimiler les besoins des pièces que vous produisez, et proposons des consultations sur l'ensemble de votre système; ces consultations comprennent des recommandations de matériels et de logiciels, des contacts avec les partenaires de notre réseau d'intégrateurs systèmes 3M et la réalisation de projets de validation de principe dans nos laboratoires pour répondre aux besoins de votre processus.

Informations pour la commande de produit









Disques fibre 3M™ Cubitron™ 3 1182C, Grain 36+

Référence du produit	Diamètre (mm)	Tr/min maximum	Boîte/Carton		
7100309905	100 × 16	15,000	25/100		
7100308530	115 × 22	13,300	25/100		
7100308531	125 × 22	12,250	25/100		
7100309790	150 × 22	10,200	25/100		
7100309794	180 × 22	8,500	25/100		

Disques fibre 3M™ Cubitron™ 3 1187C, Grain 36+						
Référence du produit	Diamètre (mm)	Tr/min maximum	Boîte/Carton			
7100309798	100 × 16	15,300	25/100			
7100309789	115 × 22	13,300	25/100			
7100310794	125 × 22	12,250	25/100			
7100309787	150 × 22	10,200	25/100			
7100309795	180 × 22	8,500	25/100			

ASTUCE TECHNIQUE:

Conservez les disques dans le sac en aluminium refermable bien fermé pour préserver leur forme et leur qualité lorsqu'ils ne sont pas utilisés.

Plateau pour disque fibre 3M [™]					
Référence du produit	Diamètre (mm)	N° de pièce	Tr/min maximum	Boîte/ Carton	
7000032409	115	64860	13,300	10/10	
7000032410	125	64861	12,000	10/10	
7100242134	150	64829	10,200	15/15	
7000032411	180	64862	8,500	15/15	

Meuleuses électriques 3M [™] , 1 900 W, 220-240 V, 11 500 tr/min max, M14					
Référence du produit	Diamètre (mm)	N° de pièce	Tr/min maximum	Boîte/ Carton	
7100249666	115	14253	Fixe	1/1	
7100249667	115	14281	Variable	1/1	
7100249665	125	14273	Fixe	1/1	
7100249668	125	14291	Variable	1/1	

Le développement durable compte pour 3M Abrasifs.

Lorsque vous faites des achats dans la chaîne de valeur SEAM, vous contribuez à construire un avenir durable pour notre industrie, pour les êtres humains et pour la planète.

3M est un membre fondateur du programme des fabricants d'abrasifs SEAM et s'aligne sur les normes de qualité, de sécurité et de performance les plus élevées au monde dans un environnement durable. Nous nous engageons à faire preuve de transparence, de responsabilité, d'innovation et de progrès.

En faisant des achats dans la chaîne de valeur SEAM, les clients contribuent à se construire un avenir durable.



Sustainable European Abrasive Manufacturers

En savoir plus sur www.seam.earth



Équipez-vous de disques qui permettent d'en faire plus à l'adresse 3M.com/Cubitron



Solutions Abrasives pour l'Industrie 3M France 1 Parvis de l'Innovation 95006 Cergy-Pontoise Cedex France Centre Information Clients : 09 69 321 478 www.3M.fr/abrasifs Sélection et utilisation du produit : de nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et du seul ressort et contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et la performance d'un produit 3M dans une application donnée. Par conséquent, le client est le seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son adéquation et de son application, notamment en effectuant une évaluation des risques sur le lieu de travail et en examinant toutes les réglementations et normes applicables (par exemple OSHA, ANSI, etc.). L'ébasence d'évaluation, de sélection et d'utilisation correctes d'un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou le non-respect de toutes les règles de sécurité en vigueur, peut entraîner des blessures, des maladies, la mort, et du porter atteinte aux biens. Avertissement: les produits industrisle et professionnels formés à leur utilisation sur le lieu de travail. Sauf indication contraire expresses sur l'emballage ou la documentation du produit aux indication contraire expresses eur l'emballage ou la documentation du produit aux entres produits expresses eur l'emballage ou la documentation du produit concerné), et doivent être sélectionnés et utilises conformément aux réglementations et normes de santé et de sécurité applicables (par exemple, OSHA, ANSI), ainsi qu'à toute la documentation du produit concerné), et doivent être sélectionnés et utilises conformément aux réglementations et normes de santé et de sécurité applicables (par exemple, OSHA, ANSI), ainsi qu'à toute la documentation du produit concerné), et doivent être sélectionnés et utilise de roduit aux ette de la destinations et normes de santé et de sécurité applicables (par exemple, OSHA, ANSI), ainsi qu'à toute la documentation du produit. L'utilisation abusive de produits industrisés et professionnels 3M peut entraîner des blessures, des maladies, la mort ou des documentation du produit aux notices d'utilisation aux notices d'utilisation et produit industrisés et professionnels et professionnels 3M pe