



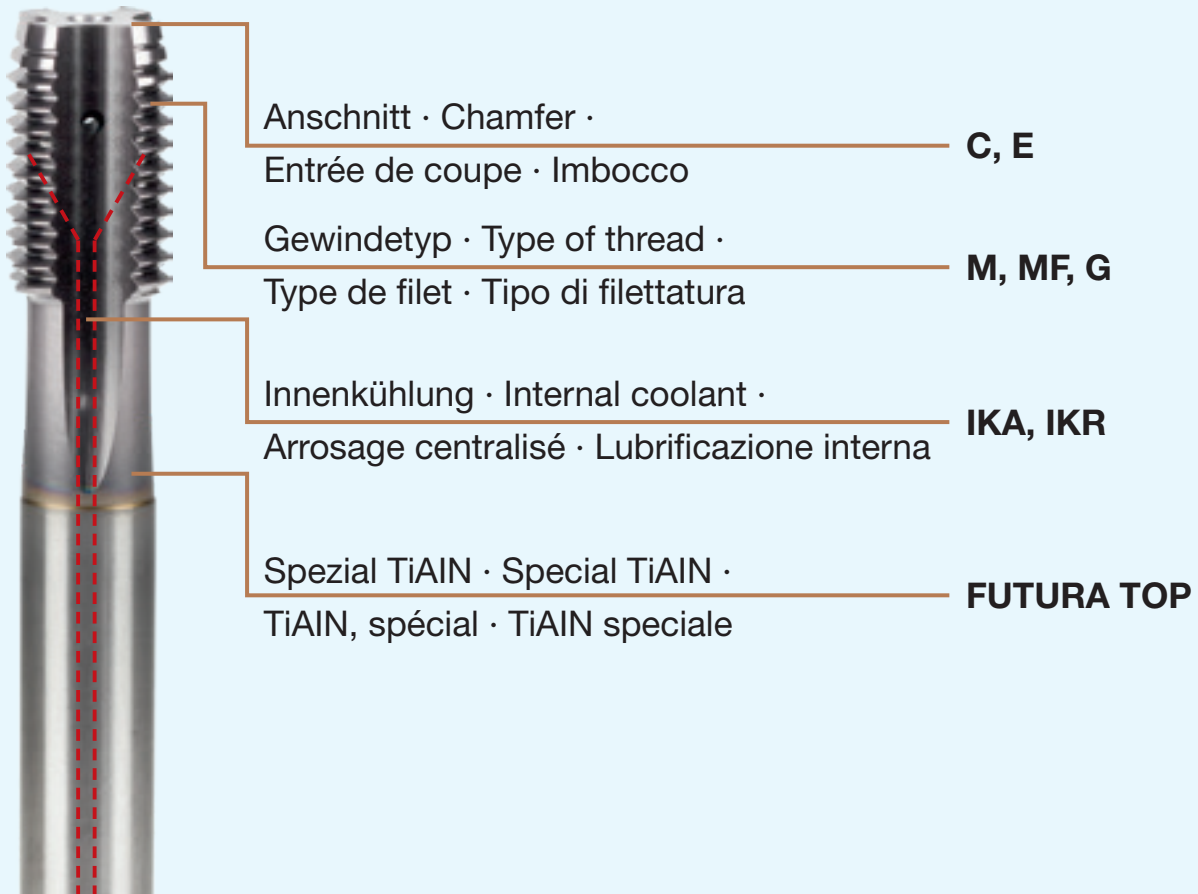
GG-H-FT


Für abrasive und kurzspanende Werkstoffe ≤ 45 HRC

For short chipping and abrasive work material ≤ 45 HRC

Pour matières à copeaux courts et matières abrasives ≤ 45 HRC

Per materiale abrasivo e a truciolo corto ≤ 45 HRC




 **Speziell ausgelegt für die Bearbeitung von:**

- Gusseisen
- ≤45 HRC
- Kurzspanende und abrasive Werkstoffe

Vorteile:

- Sehr stabile Schneide
- Hohe Prozesssicherheit
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Gewinden bis 3 x D

 **Specially designed for machining:**

- Cast iron
- ≤45 HRC
- Short chipping and abrasive work material

Advantages:

- Very strong cutting edge
- High process reliability
- High efficiency
- Threading up to 3 x D

 **Spécialement conçu pour l'usage de :**

- Fonte
- ≤45 HRC
- Matières à copeaux courts et matières abrasives

Avantages :

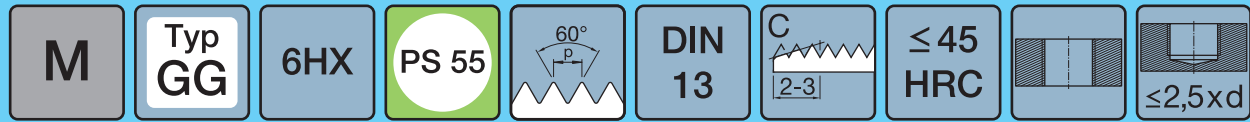
- Matières à fortes résistance
- Sécurité élevée de processus
- Rentabilité élevée
- Filets jusqu'à 3 x D

 **Ideale per la lavorazione di:**

- Ghisa
- ≤45 HRC
- Materiale abrasivo e a truciolo corto

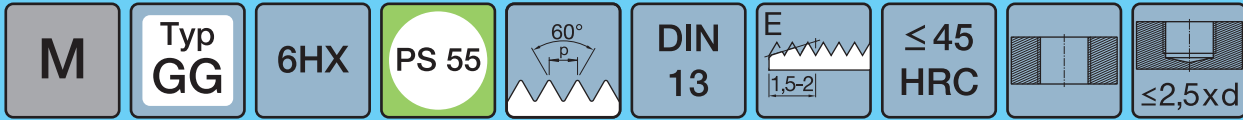
Vantaggi:

- Angolo di taglio rinforzato
- Elevata sicurezza di processo
- Elevata redditività
- Filetti fino a 3 x D



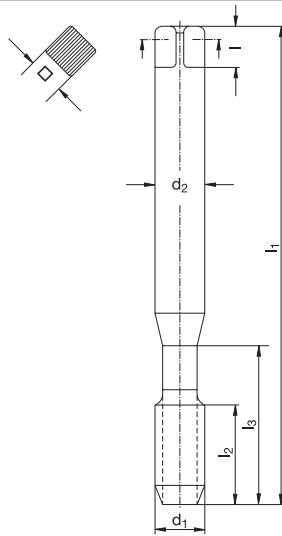
DIN 371											DIN 376											
Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue no. ^{W%}											Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue no. ^{W%}											
GG-H-FT											GG-H-FT											
Werkstoffgruppen Gruppo materiali											Werkstoffgruppen Gruppo materiali											
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€	d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€
M 3	0,5	56	6	18	3,5	6	2,7	3	2,5	434 803	25,00	M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 812	53,00
M 4	0,7	63	9	21	4,5	6	3,4	3	3,3	434 805	25,50	M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 813	56,50
M 5	0,8	70	10	25	6	8	4,9	3	4,2	434 806	26,00	M 16	2	110	24	12	12	9	4	14	434 814	67,50
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 807	26,00	M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 815	87,50
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 809	30,25	M 20	2,5	140	30	16	15	12	3	17,5	434 816	100,00
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 810	35,00	M 22	2,5	140	30	22	21	18	5	19,5	434 817	117,00
												M 24	3	160	36	18	17	14,5	5	21	434 818	143,00

M
PS 55

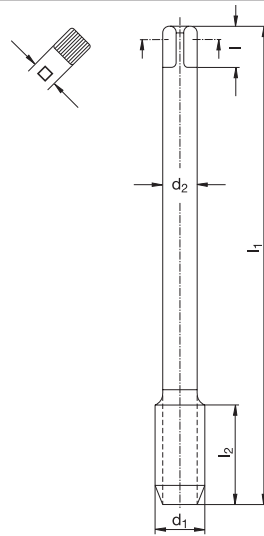


M

PS 55



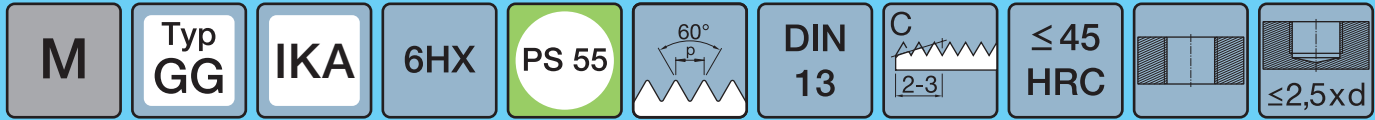
DIN 371



DIN 376

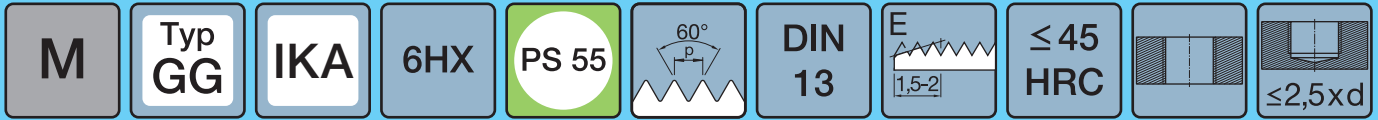


Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue n ^o W%	Catalogue no. ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%}	571 381 ⁴⁸⁰ GG-H-FT	Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue n ^o W%	Catalogue no. ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%}	576 381 ⁴⁸⁰ GG-H-FT																		
Werkstoffgruppen Groupes de matières	Classification of work materials Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3	Werkstoffgruppen Groupes de matières	Classification of work materials Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3																		
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€	d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€	
M 3	0,5	56	6	18	3,5	6	2,7	3	2,5	434 857	25,00	M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 863	53,00	
M 4	0,7	63	9	21	4,5	6	3,4	3	3,3	434 858	25,50	M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 864	56,50	
M 5	0,8	70	10	25	6	8	4,9	3	4,2	434 859	26,00	M 16	2	110	24	12	12	9	2	14	434 865	67,50	
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 860	26,00	M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 866	87,50	
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 861	30,25	M 20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 867	100,00	
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 862	35,00												



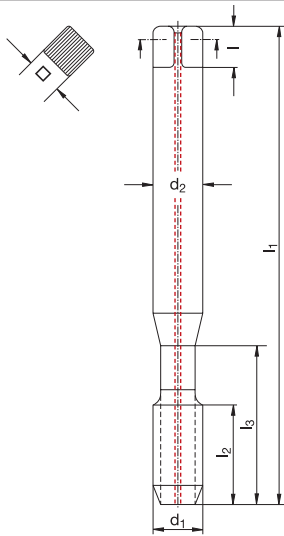
DIN 371		DIN 376																				
Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue n ^o W%	Catalogue no. ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%}	571 278 ⁴⁸⁰ GG-H-FT	Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue n ^o W%	Catalogue no. ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%}	576 278 ⁴⁸⁰ GG-H-FT																	
Werkstoffgruppen Groupes de matières	Classification of work materials Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3	Werkstoffgruppen Groupes de matières	Classification of work materials Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3																	
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□	z	Ø	Code	€	d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□	z	Ø	Code	€
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 745	48,25	M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 748	72,00
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 746	52,50	M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 749	80,00
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 747	55,00	M 16	2	110	24	12	12	9	4	14	434 750	91,00
												M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 751	112,00
												M 20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 752	124,00

M
PS 55



M

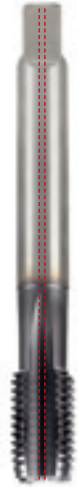
PS 55



DIN 371



DIN 376



Katalog-Nr.^{W%}
Catalogue n^o W%

Catalogue no.^{W%}
Nr. di catalogo^{W%}

571 387⁴⁸⁰
GG-H-FT

Katalog-Nr.^{W%}
Catalogue n^o W%

Catalogue no.^{W%}
Nr. di catalogo^{W%}

576 387⁴⁸⁰
GG-H-FT

Werkstoffgruppen
Groupes de matières

Classification of work materials
Gruppo materiali

2; 3.2; 3.5; 3.6;
4.4; 4.5; 7.2; 7.3

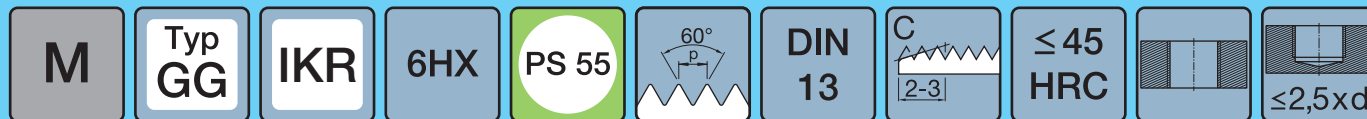
Werkstoffgruppen
Groupes de matières

Classification of work materials
Gruppo materiali

2; 3.2; 3.5; 3.6;
4.4; 4.5; 7.2; 7.3

d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 460	48,25
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 461	52,50
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 462	55,00

d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€
M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 463	72,00
M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 464	80,00
M 16	2	110	24	12	12	9	3	14	434 465	91,00
M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 466	112,00
M 20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 467	124,00



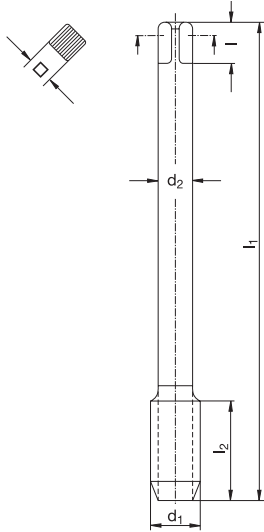
Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue n ^o W%	Catalogue no. ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%}	571 288 ⁴⁸⁰ GG-H-FT	Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue n ^o W%	Catalogue no. ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%}	576 288 ⁴⁸⁰ GG-H-FT																	
Werkstoffgruppen Groupes de matières	Classification of work materials Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3	Werkstoffgruppen Groupes de matières	Classification of work materials Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3																	
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□	z	∅	Code	€	d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□	z	∅	Code	€
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	3	5	434 445	48,25	M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 448	72,00
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 446	52,50	M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 449	80,00
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 447	55,00	M 16	2	110	24	12	12	9	4	14	434 450	91,00
												M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 451	112,00
												M 20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 452	124,00





MF

PS 55



Katalog-Nr. ^{W%} **574 281**⁴⁸⁰
Catalogue no. ^{W%}
Catalogue n° ^{W%} **GG-H-FT**
Nr. di catalogo ^{W%}

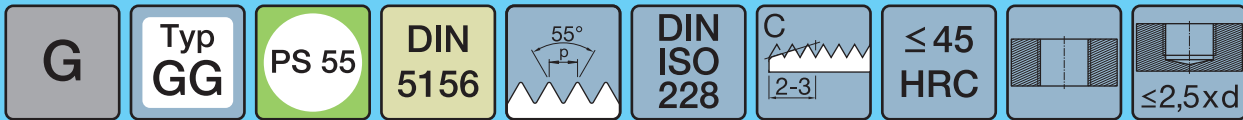
Werkstoffgruppen ^{W%} **2; 3.2; 3.5; 3.6;**
Groupes de matières ^{W%} **4.4; 4.5; 7.2; 7.3**
Classification of work materials
Gruppo materiali

d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€
M 3 x 0,35	56	6	2,2	-	-	3	2,65	434 763	29,75	
M 4 x 0,5	63	9	2,8	5	2,1	3	3,5	434 764	30,25	
M 5 x 0,5	70	10	3,5	6	2,7	3	4,5	434 765	30,75	
M 6 x 0,5	80	12	4,5	6	3,4	4	5,5	434 766	31,00	
M 6 x 0,75	80	12	4,5	6	3,4	3	5,25	434 767	31,00	
M 8 x 0,75	80	15	6	8	4,9	4	7,25	434 768	35,75	
M 8 x 1	90	15	6	8	4,9	4	7	434 769	35,00	
M 10 x 1	90	18	7	8	5,5	4	9	434 772	40,75	
M 10 x 1,25	100	18	7	8	5,5	4	8,75	434 773	40,75	
M 12 x 1	100	21	9	10	7	4	11	434 775	62,50	
M 12 x 1,25	100	21	9	10	7	4	10,75	434 776	61,50	
M 12 x 1,5	100	21	9	10	7	4	10,5	434 777	52,50	
M 14 x 1,5	100	24	11	12	9	4	12,5	434 780	66,50	
M 16 x 1,5	100	24	12	12	9	4	14,5	434 784	78,00	
M 18 x 1,5	110	30	14	14	11	4	16,5	434 786	89,00	
M 20 x 1,5	125	30	16	15	12	5	18,5	434 789	111,00	
M 22 x 1,5	125	20	18	17	14,5	5	20,5	434 791	118,00	
M 24 x 1,5	140	24	18	17	14,5	3	22,5	434 793	148,00	



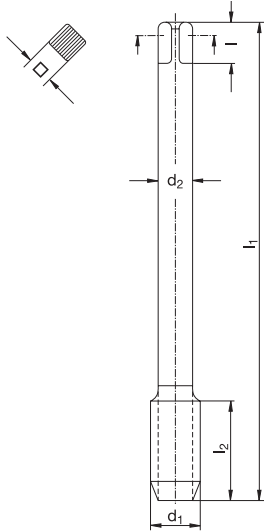
IKA										IKR																			
Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue no. ^{W%}					Nr. di catalogo ^{W%}					574 278 ⁴⁸⁰					Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue no. ^{W%}					Nr. di catalogo ^{W%}					574 288 ⁴⁸⁰				
GG-H-FT										GG-H-FT																			
Werkstoffgruppen Groupes de matières					Classification of work materials Gruppo materiali					2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3					Werkstoffgruppen Groupes de matières					Classification of work materials Gruppo materiali					2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3				
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€	d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€								
M 8 x 1	90	15	6	8	4,9	4	7	434 360	61,00	M 8 x 1	90	15	6	8	4,9	4	7	434 260	61,00										
M 10 x 1	90	18	7	8	5,5	4	9	434 363	63,50	M 10 x 1	90	18	7	8	5,5	4	9	434 263	63,50										
M 10 x 1,25	100	18	7	8	5,5	4	8,75	434 364	63,50	M 10 x 1,25	100	18	7	8	5,5	4	8,75	434 264	63,50										
M 12 x 1,25	100	21	9	10	7	4	10,75	434 367	73,50	M 12 x 1,25	100	21	9	10	7	4	10,75	434 267	73,50										
M 12 x 1,5	100	21	9	10	7	4	10,5	434 368	72,50	M 12 x 1,5	100	21	9	10	7	4	10,5	434 268	72,50										
M 14 x 1,5	100	24	11	12	9	4	12,5	434 371	90,50	M 14 x 1,5	100	24	11	12	9	4	12,5	434 271	90,50										
M 16 x 1,5	100	24	12	12	9	4	14,5	434 375	102,00	M 16 x 1,5	100	24	12	12	9	4	14,5	434 275	102,00										
M 18 x 1,5	110	30	14	14	11	4	16,5	434 377	125,00	M 18 x 1,5	110	30	14	14	11	4	16,5	434 277	125,00										
M 20 x 1,5	125	30	16	15	12	3	18,5	434 380	135,00	M 20 x 1,5	125	30	16	15	12	3	18,5	434 280	135,00										

MF
PS 55



G

PS 55



Katalog-Nr. ^{W%} Catalogue no. ^{W%} **580 281**⁴⁸⁰
 Catalogue n° ^{W%} Nr. di catalogo ^{W%} **GG-H-FT**







Werkstoffgruppen Classification of work materials 2; 3.2; 3.5; 3.6;
 Groupes de matières Gruppo materiali 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	P	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	□	z	∅	Code	€
	[Gg/1"]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		
G 1/8	28	9,73	90	11	7	5,5	4	8,8	434 241	59,50
G 1/4	19	13,16	100	16	11	9	4	11,8	434 242	80,00
G 3/8	19	16,66	100	16	12	9	4	15,25	434 243	100,00
G 1/2	14	20,96	125	22	16	12	5	19	434 244	139,00
G 3/4	14	26,44	140	22	20	16	5	24,5	434 246	226,00
G 5/8	14	22,91	125	22	18	14,5	5	21	434 245	171,00
G 7/8	14	30,20	150	22	22	18	6	28,25	434 247	296,00
G 1	11	33,25	160	28	25	20	6	30,75	434 248	322,00

Werkstoffgruppen · Classification of work materials · Classification des matières · Classificazione dei materiali	Materialbezeichnung · Material overview · Aperçu des matières · Panoramica dei materiali	Festigkeit · Toughness · Dureté · Resistenza a trazione [N/mm ²]	Rockwell [HRC]	Brinell [HB]	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Vitesse de coupe · Velocità di taglio V _c [m/min]	
						IKA / IKR
1.4.1 ~ 1.4.4	Legierte, vergütete Stähle (kurzspanend) · Alloyed, pre hardened steels (short chipping) · Aciers alliés, aciers pré-traités (copeaux courts) · Leghe di acciaio pre-tempra a truciolo corto	800–1200	25–35	255–328		8 ~ 16
1.5.1 ~ 1.5.3	Werkzeugstähle (kurzspanend) · Tool steels (short chipping) · Aciers à outils (copeaux courts) · Acciaio da utensile a truciolo corto	~ 1400	~ 45	~ 420		5 ~ 10
2.1 / 2.2	Gusseisen mit Lamellengraphit (stark abrasiv) · Grey cast iron (very abrasive) · Fonte grise (très abrasive) · Ghisa grigia (molto abrasiva)				15 ~ 30	15 ~ 40
2.3 / 2.4	Kugelgraphitguss · Nodular cast iron · Fonte nodulaire · Ghisa nodulare				15 ~ 50	15 ~ 60
3.2	Kupfer-Legierungen (kurzspanend) · Copper alloys (short chipping) · Alliage de cuivre (copeaux courts) · Leghe di rame (truciolo corto)				15 ~ 30	15 ~ 40
3.5	Kupfer-Sonderlegierungen · Copper special alloys · Alliages de cuivre spéciaux · Leghe speciali di rame	690–1000	~ 32	200–300	15 ~ 30	15 ~ 40
3.6	Kupfer-Sonderlegierungen (> 300 HB) · Copper special alloys (> 300 HB) · Alliages de cuivre spéciaux (> 300 HB) · Leghe speciali di rame (> 300 HB)	≥ 1020	≥ 32	≥ 300	10 ~ 20	10 ~ 25
4.4	Aluminium-Legierungen (10%–15% Si) · Aluminium alloys (10%–15% Si) · Alliages d'aluminium (10%–15% Si) · Leghe di alluminio (10%–15% Si)				20 ~ 50	20 ~ 60
4.5	Aluminium-Legierungen (> 15% Si) · Aluminium alloys (> 15% Si) · Alliages d'aluminium (>15% Si) · Leghe di alluminio (> 15% Si)				15 ~ 30	15 ~ 40
7.2	Duroplaste und Pressstoffe · Thermosetting polymers and pressed materials · Polymères thermodurcissables et matériaux pressés · Polimeri termoidurenti e materiali pressati				15 ~ 30	15 ~ 40
7.3	Faserverstärkte Kunststoffe · Reinforced plastics · Plastiques renforcés · Plastiche rinforzate				15 ~ 30	15 ~ 40

Kurzzeichenerklärung
Explication des symboles

Explanation of symbols
Spiegazione dei simboli

M	Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Metrica ISO-passo grosso DIN 13	DIN 374	Baumaße nach DIN 374 Dimensions acc. DIN 374 Dimensions selon DIN 374 Dimensioni sec. DIN 374		Anschnittform E, 1,5 – 2 Gewindegänge Chamfer form E, 1,5 – 2 threads Forme d'entrée E, 1,5 – 2 filets Imbocco forma E, 1,5 – 2 filetti
MF	Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ISO Metric fine thread DIN 13 Filetage métrique fin ISO DIN 13 Metrica ISO-passo fine DIN 13	DIN 376	Baumaße nach DIN 376 Dimensions acc. DIN 376 Dimensions selon DIN 376 Dimensioni sec. DIN 376		Für Durchgangsgewinde For through hole threads Pour trous débouchants Per fori passanti
G	Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228 Whitworth pipe thread DIN ISO 228 Filetage Whitworth Gaz DIN ISO 228 Whitworth-gas DIN ISO 228	DIN 5156	Baumaße nach DIN 5156 Dimensions acc. DIN 5156 Dimensions selon DIN 5156 Dimensioni sec. DIN 5156		Für Grundlochgewinde ≤2,5xD For blind hole threads ≤2,5xD Pour trous borgnes ≤2,5xD Per fori ciechi ≤2,5xD
Typ GG	Für Grauguss For cast iron Pour fontes grises Per ghise	≤ 45 HRC	Härte in Rockwell Strength in Rockwell Dureté in Rockwell Durezza in Rockwell	FT	Spezial-Titan-Aluminiumnitrid Special titanium aluminium nitride Nitrure de titane-aluminium, spécial Nitruro di Titanio-Alluminio speciale
IKA	Innenkühlung axial Internal coolant axial Arrosage centralisé axial Lubrificazione interna assial		Flankenwinkel 55° Flank angle 55° Angle de flanc 55° Profilo a 55°	Code	Artikel-Nummer Order number Numéro d'article Numero di articolo
IKR	Innenkühlung radial Internal coolant radial Arrosage centralisé radial Lubrificazione interna radial		Flankenwinkel 60° Flank angle 60° Angle de flanc 60° Profilo a 60°	€	Preis Price Prix Prezzo
6HX	Toleranzklasse 6HX Tolerance class 6HX Classe de tolérance 6HX Tolleranza 6HX	DIN 13	Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Metrica ISO-passo grosso DIN 13	W%	Warengruppe Product group Group d'article Gruppo merceologico
PS 55	Pulverstahl PS 55 Powder steel PS 55 Acier fritté PS 55 Acciaio sinterizzato PS 55	DIN ISO 228	Rohrgewinde nach DIN ISO 228 Pipe threads according to DIN ISO 228 Filetage pour tubes de Gaz selon DIN ISO 228 Fillettatura Gas secondo DIN ISO 228		
DIN 371	Baumaße nach DIN 371 Dimensions acc. DIN 371 Dimensions selon DIN 371 Dimensioni sec. DIN 371		Anschnittform C, 2 – 3 Gewindegänge Chamfer form C, 2 – 3 threads Forme d'entrée C, 2 – 3 filets Imbocco forma C, 2 – 3 filetti		

WEXO® OSG GROUP COMPANY
KOMPETENZ IN PRÄZISION

WEXO® Präzisionswerkzeuge GmbH

Siemensstraße 13, 61352 Bad Homburg (Germany)
T +49(0)6172 106-206, F +49(0)6172 106-213
<http://www.wexo.com> · E-Mail: verkauf@wexo.com