

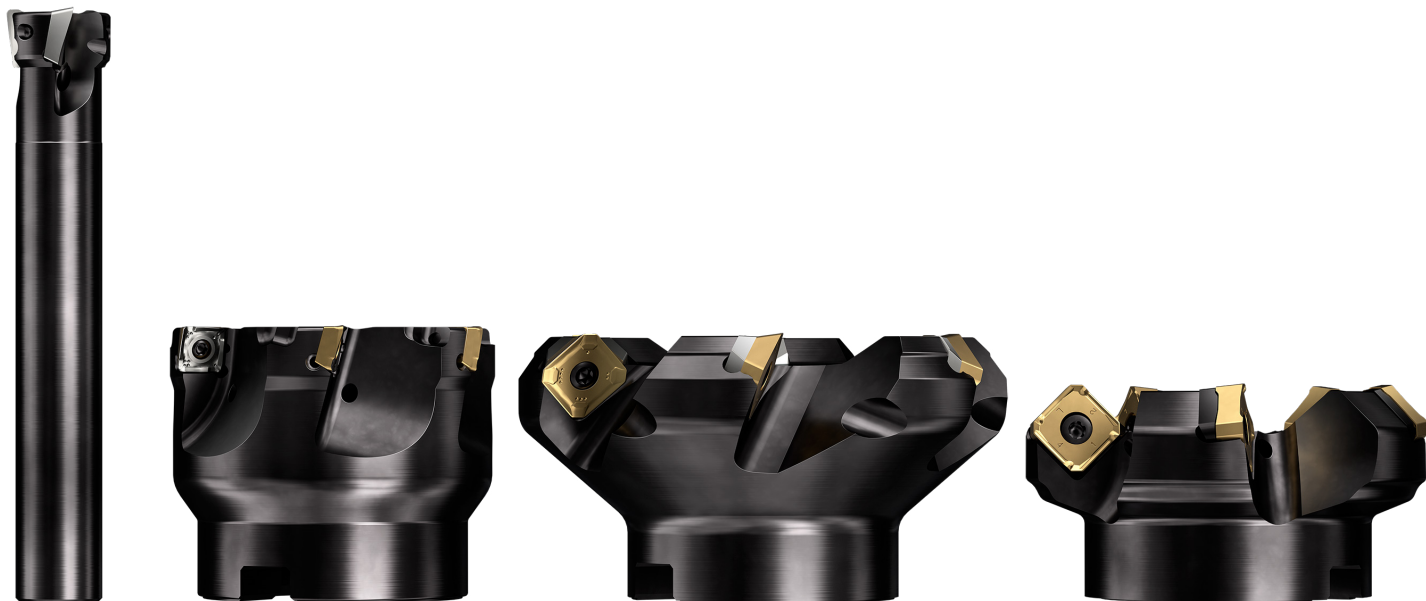
# Concepts CoroMill®



# CoroMill® – Votre choix prioritaire

Depuis son introduction, CoroMill s'est imposé dans l'univers du fraisage. Grâce aux caractéristiques uniques des plaquettes à coupe légère, aux différentes options d'angles et aux corps de fraise trempés, les concepts CoroMill permettent un travail de qualité dans les ateliers depuis plus de 20 ans. La famille CoroMill, de plus en plus sophistiquée au fil des ans, reste à la pointe du développement des outils de fraisage.

Cette brochure décrit les outils de fraisage proposés pour différents domaines d'application. Venez découvrir votre nouveau concept de fraisage favori, rendez-vous à la page de votre application, et faites votre choix parmi vos outils de fraisage de prédilection.



## CoroMill® 390

L'outil de fraisage d'épaulement CoroMill, le plus polyvalent, convient à merveille pour une production mélangée.

## CoroMill® 490

La même arête de coupe que CoroMill 390, mais avec deux fois plus d'arêtes. Résultat : un fraisage plus efficace des épaulements.

## CoroMill® 245

Fraise à surfacer à coupe légère pour la finition miroir dans tout un éventail de matières et de conditions de coupe.

## CoroMill® 345

Ce monstre de productivité de l'univers du surfacage s'impose dans les conditions les plus exigeantes.

---

**Le saviez-vous ?**  
L'offre CoroMill  
inclut plus de 6 500  
outils de coupe et  
2 900 plaquettes  
différentes.  
CoroMill vous offre  
toujours la possi-  
bilité d'optimiser  
votre expérience  
d'usinage.



#### CoroMill® 745

Cette solution croisée entre les concepts de surfaçage négatif et positif est unique dans le secteur.

#### CoroMill® 300

Concept de plaquette ronde polyvalente à coupe légère pour le surfaçage et le fraisage 3D.

#### CoroMill® QD

Avec sa solution intégrée pour vos défis de rainurage les plus communs, les outils de coupe CoroMill QD sont en mesure de transformer une production avec tous ses alésés en une opération homogène.

#### CoroMill® 331

Réglable et offrant une précision inégalée, CoroMill 331 fait partie de vos outils de fraisage incontournables, et couvre tout un éventail d'applications de rainurage, de fraisage des contours et de surfaçage.



# CoroMill<sup>®</sup> 490

Premier choix pour le fraisage général et le fraisage d'épaulements en plusieurs passes

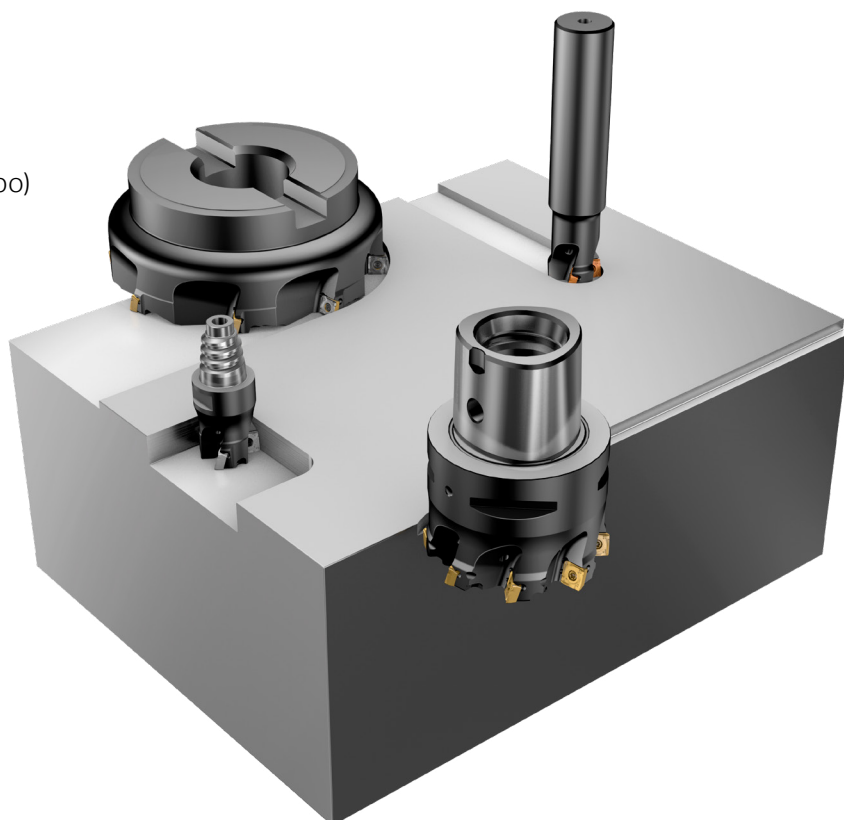
CoroMill 490 est un concept positif à coupe légère avec quatre arêtes de coupe. Des corps de coupe précis, l'emplacement des plaquettes parallèlement à un process d'usinage à faibles vibrations offrent un épaulement précis sans disparités. Couvre l'ébauche à finition.

Diamètre : 20–250 mm (0.750–10.000 po)

Profondeur de coupe maxi : 10 mm (0.394 po)

Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-PM	GC1130
<b>M</b>	-MM	GC1040
<b>K</b>	-KM	GC1020
<b>N</b>	-NL	H13A
<b>S</b>	-PM	S30T
<b>H</b>	-PM	GC1010



# CoroMill® 390

Concept polyvalent idéal pour les productions mélangées

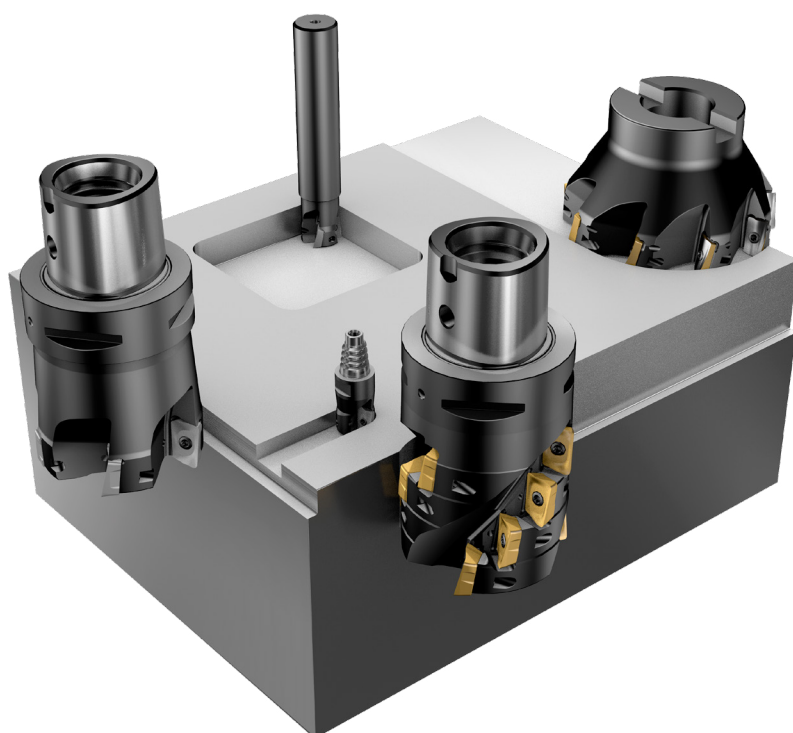
Pour une production mélangée, avec toute une variété de pièces et de matières, les outils de coupe CoroMill 390 sont incontournables. Avec une gamme incluant toutes sortes d'outils et un large éventail de rayons d'angles et de tailles de plaquettes pour différentes exigences de profondeur de coupe, CoroMill 390 est en mesure de fraiser quasiment n'importe quelle forme, avec la plus grande fiabilité.

Diamètre : 9,7–200 mm (0.375–8.000 po)

Profondeur de coupe maxi : 15,7 mm (0.618 po)

Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-PM	GC1130
<b>M</b>	-MM	GC1040
<b>K</b>	-KM	GC1020
<b>N</b>	-NL	H13A
<b>S</b>	-PM	S30T
<b>H</b>	-PM	GC1010



Vous n'avez pas trouvé ce que vous cherchiez ?



CoroMill® 316



CoroMill® Plura



CoroMill® 690



CoroMill® 790

# CoroMill® 245

Outils de coupe généraux aux performances fiables

Une fraise simple, et pourtant sophistiquée et fiable, que ce soit pour l'ébauche exigeante, ou que vous recherchiez une finition miroir.

Arêtes de coupe : 4

Diamètre :

Taille plaquette 12 : 32–250 mm  
(1.250–10.000 po)

Taille plaquette 18 : 80–250 mm  
(3.000–10.000 po)

Profondeur de coupe maxi :

Taille plaquette 12 : 6 mm (0.236 pouce)

Taille plaquette 18 : 10 mm (0.394 po)



Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-PM	GC4230
<b>M</b>	-MM	GC2040
<b>K</b>	-KM	GC3220
<b>N</b>	-PL	H10
<b>S</b>	-MM	S30T
<b>H</b>	-PM	GC1010

# CoroMill® 345

Choix prioritaire pour un surfaçage hautement productif

Lorsque la productivité est votre priorité, ces outils de coupe extrêmement robustes et résistants sont des outils de premier choix, grâce à leur capacité à traiter toute une combinaison de profondeurs de coupe et d'avances élevées par dent. La protection par cale-support offre une sécurité supplémentaire.

Arêtes de coupe : 8

Diamètre : 40–250 mm (1.500–10.000 po)

Profondeur de coupe maxi : 6 mm (0.236 pouce)



Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-PM	GC4230
<b>M</b>	-MM	GC2040
<b>K</b>	-KM	GC3330
<b>S</b>	-MM	S30T
<b>H</b>	-PH	GC1010

# CoroMill® 745

Outils de coupe à multiples arêtes pour la meilleure économie de production

Géométrie et nuance de premier choix :

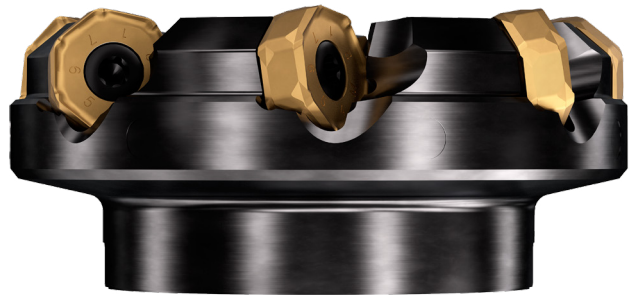
P	-M30	GC4230
K	-M50	K20D

Un concept d'outil de coupe négatif avec une action de coupe positive proposant des plaquettes réversibles à plusieurs arêtes avec les performances de coupe d'un concept positif non réversible.

Arêtes de coupe : 14

Diamètre : 63–315 mm (2.500–12.000 po)

Profondeur de coupe maxi : 5,2 mm (0.205 po)

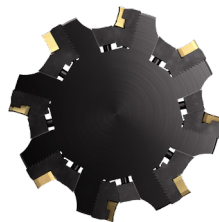


CoroMill 745 sera introduit en 2016.

Trouver d'autres outils de surfaçage en ligne



Surfaçage grande avance



Fraises-disques



Outils à 90 degrés



Fraises à plaquettes rondes



Usinage lourd

# CoroMill® 300

Outils de coupe à plaquettes rondes et à coupe légère pour l'ébauche et la semi-finition

L'action de coupe légère de CoroMill 300 donne des entrées en coupe et sorties de coupe en douceur et autorise les grands porte-à-faux. Ce concept est disponible en version neutre et positive.

Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-PM	GC1030
<b>M</b>	-MM	GC2040
<b>K</b>	-KH	GC3330
<b>N</b>	-PL	GC1030
<b>S</b>	-PM	S40T
<b>H</b>	-PH	GC1010

Version neutre :

Diamètre : 10–42 mm (0.375–1.25 po)

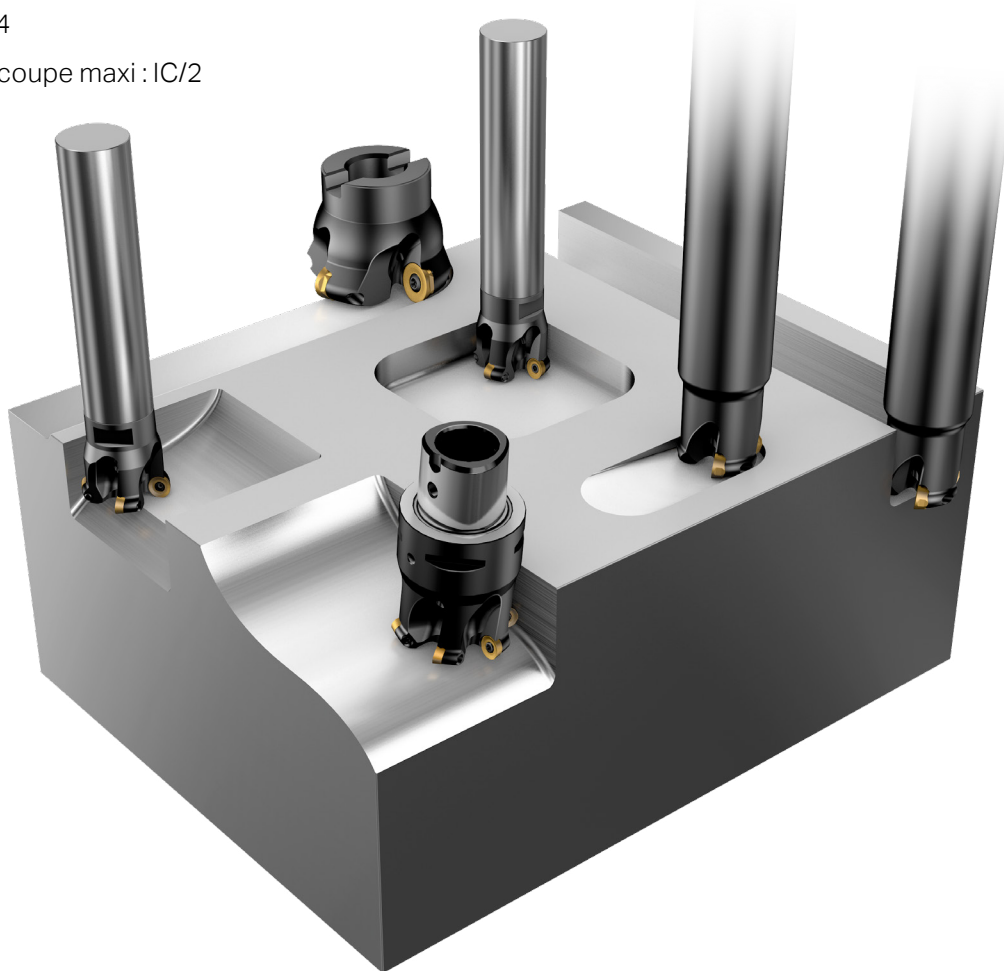
IC05 à IC16

Version positive :

Diamètre : 25–200 mm (1–8 po)

IC08 à IC25.4

Profondeur de coupe maxi : IC/2





Retrouvez d'autres outils de fraisage de profils en ligne, y compris des fraises à bout sphérique, des fraises grande avance et des fraises en bout monoblocs



CoroMill® 600



CoroMill® 419



CoroMill® 216



CoroMill® 216F



CoroMill® Plura



CoroMill® 316

# CoroMill® QD

Premier choix pour les rainures étroites et profondes

Aucune autre fraise à rainurer ne proposera jamais la solution avec arrosage par l'intérieur et adaptateurs antivibratoires qui font de CoroMill QD une solution de premier choix pour le fraisage des rainures étroites.

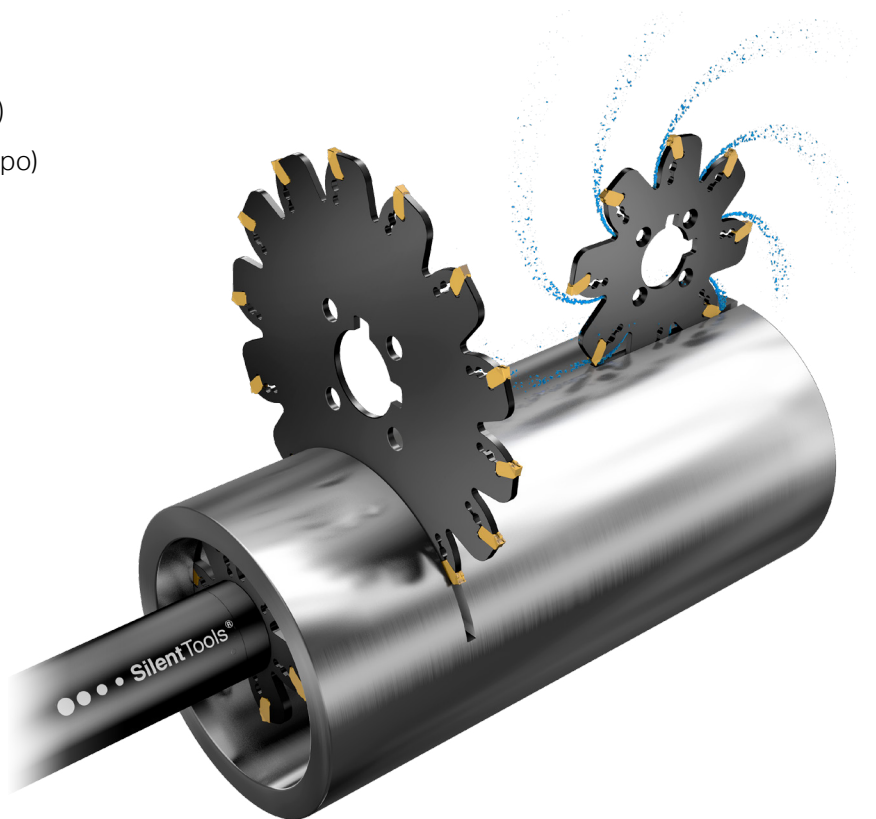
Largeur de coupe : 2–6 mm (0.079–0.250 po)

Profondeur de coupe maxi : 117,5 mm (4.429 po)

Diamètre : 63–315 mm (2.5–12 po)\*

Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-PM	GC1030
<b>M</b>	-ML	GC1040
<b>K</b>	-KM	GC1020
<b>N</b>	-NL	H13A
<b>S</b>	-SL	S30T
<b>H</b>	-SL	S30T



\*Diamètre 63 mm et 2,5 po prévu en 2016.

# CoroMill® 331

## Fraises-disques polyvalentes

Ces outils sont les plus productifs pour le rainurage et le tronçonnage. Des cassettes réglables vous permettent de régler la fraise avec la plus grande précision pour des dimensions précises de rainures.

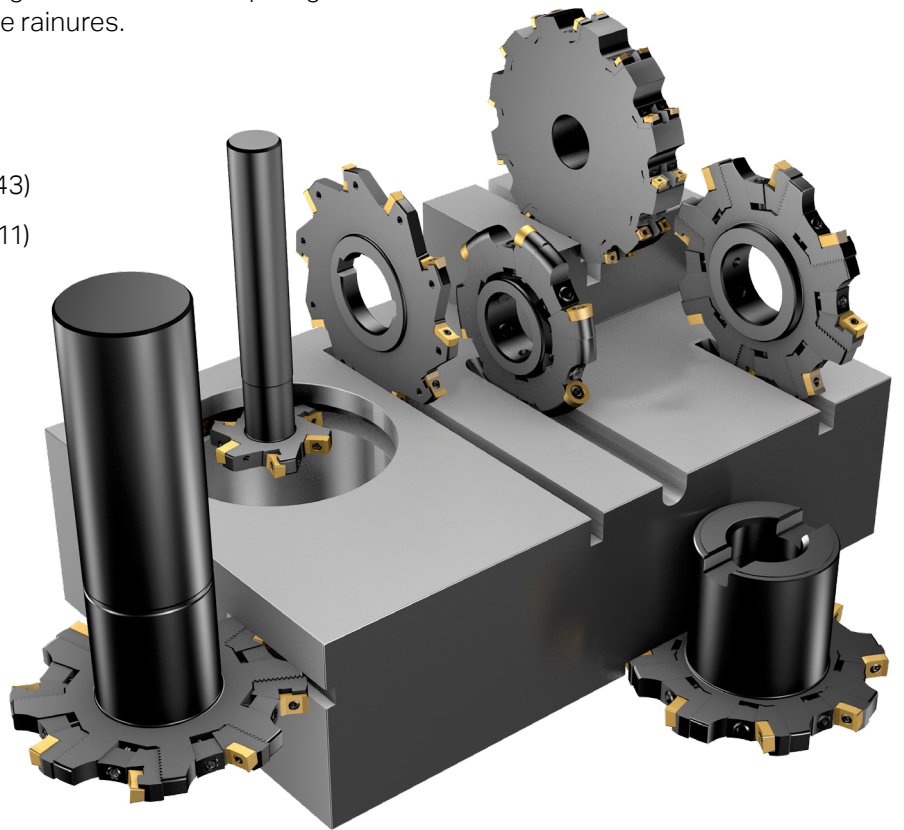
Largeur de coupe : 6–26,5 mm (0.236–1.043)

Profondeur de coupe maxi : 114,5 mm (4.311)

Diamètre : 40–315 mm (1.5–12 pouces)

Géométrie et nuance de premier choix :

<b>P</b>	-WL	GC1030
<b>M</b>	-ML	GC1040
<b>K</b>	-KM	GC1020
<b>N</b>	-NL	H10
<b>S</b>	-PL	S30T
<b>H</b>	-PL	S30T



Pour des trous et des diamètres plus petits, et d'autres largeurs de rainures



CoroMill® 327



CoroMill® 328



CoroMill® 329

# Commander vos outils



En ligne, sur papier, en version électronique – il y a de nombreuses manières de consulter la gamme complète et de commander les outils.

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Vous trouverez toujours la gamme la plus récente en ligne.

## Publications

La bibliothèque numérique est disponible aussi bien en ligne qu'hors ligne.

[www.sandvik.coromant.com/publications](http://www.sandvik.coromant.com/publications)

## Catalogues imprimés

Consultez nos catalogues et suppléments imprimés.

Vous préférez la version numérique ? Pour trouver votre outil de fraisage, consultez CoroGuide® pour obtenir les recommandations pour les outils, trouver des conditions de coupe et commander en ligne.

[www.sandvik.coromant.com/coroguide](http://www.sandvik.coromant.com/coroguide)

Siège social :  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suède  
E-mail : [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:129 FRE/01 © AB Sandvik Coromant 2016

**SANDVIK**  
Coromant