

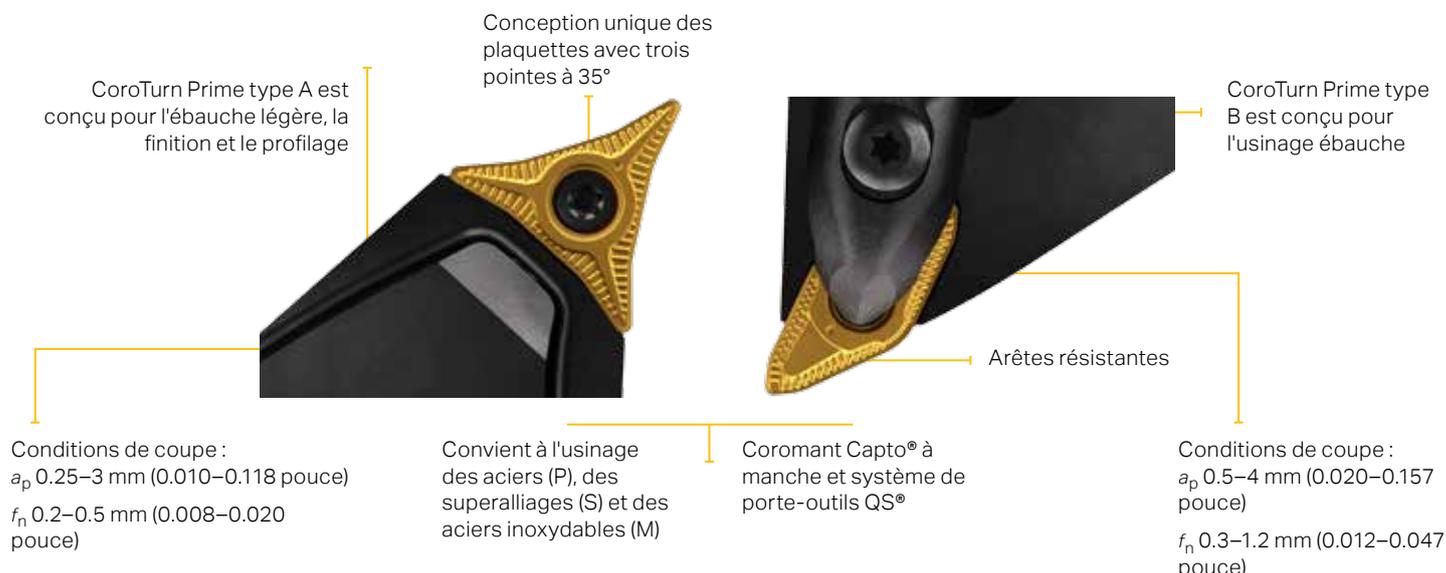
# CoroTurn® Prime et PrimeTurning™

Nous lançons une méthode de tournage entièrement nouvelle et de nouveaux outils de tournage.  
Il n'a jamais rien existé de tel auparavant.



# La plus grande innovation en tournage... depuis le tournage

PrimeTurning™ est une nouvelle méthode qui permet le tournage dans toutes les directions avec beaucoup plus d'efficacité et de productivité qu'avec les approches conventionnelles. Le concept inclut la méthode de tournage, les outils spécifiques CoroTurn® Prime et un générateur de code.

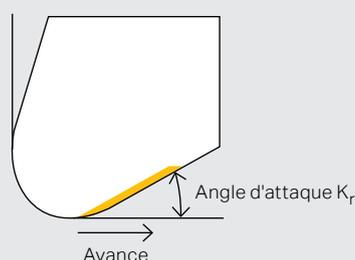


Obtenez toujours la meilleure productivité grâce au générateur de code PrimeTurning qui fournit le code et les techniques de programmation avec les bons paramètres et les bonnes variables pour chaque application.

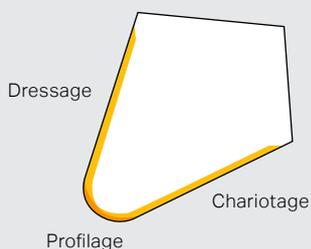
## Critères de réussite

Les atouts de PrimeTurning pour la productivité et la durée de vie des outils sont les suivants :

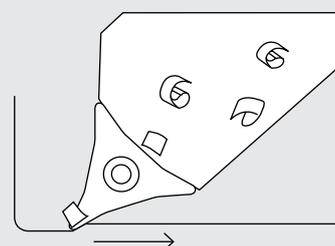
### Petit angle d'attaque



### Utilisation des arêtes efficace



### Pas de bourrages de copeaux



Le tournage en s'éloignant des épaulements élimine les bourrages de copeaux.

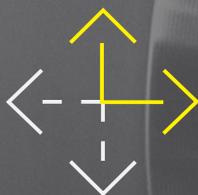
## Pourquoi choisir PrimeTurning™ et CoroTurn® Prime ?



Le nouveau concept avec ses outils et son générateur de code offre un gain de productivité de plus de 50% par rapport au tournage conventionnel.



Les plaquettes durent plus longtemps grâce à leur petit angle d'attaque et à l'utilisation efficace des arêtes.



Tournage flexible dans toutes les directions avec beaucoup plus de productivité.



Rentabilité accrue grâce à une réduction des immobilisations et du coût à la pièce.



Meilleure exploitation des machines grâce à la réduction des temps de montage, des arrêts de la production et des changements d'outils.



Les vitesses et avances deux fois plus élevées donnent des débits copeaux plus importants et permettent de produire plus de pièces par session.

# Gains de productivité avec PrimeTurning™ et CoroTurn® Prime

## CoroTurn® Prime type A

|                            |                                    |  |
|----------------------------|------------------------------------|--|
| Matière                    | Coulée, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB |  |
| Arrosage                   | Émulsion                           |  |
|                            | Plaquette concurrente              | CoroTurn Prime type A (CP-A1108-L5 4325) |
| $v_c$ m/min (pieds/min)    | 300 (984)                          | 300 (984)                                |
| $f_n$ mm/tr (pouces/tr)    | 0.25 (.010)                        | 0.4 (.016)                               |
| $a_p$ mm (pouces)          | 1.5 (.059)                         | 3 (.118)                                 |
| Résultats                  |                                    |  |
| Temps de cycle total       | 70 sec                             | 44 sec                                   |
| Durée de vie d'outil/arête | 360 pces                           | 558 pces                                 |



**+59%**  
Productivité

## CoroTurn® Prime type B

|                            |                                      |  |
|----------------------------|--------------------------------------|--|
| Matière                    | Forgée, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB |  |
| Arrosage                   | Émulsion                             |  |
|                            | Plaquette concurrente                | CoroTurn Prime type B (CP-B1108-M5 2025) |
| $v_c$ m/min (pieds/min)    | 150 (492)                            | 150 (492)                                |
| $f_n$ mm/tr (pouces/tr)    | 0.3 (.012)                           | 0.8 (.032)                               |
| $a_p$ mm (pouces)          | 2 (.079)                             | 4 (.156)                                 |
| Résultats                  |                                      |  |
| Temps de cycle total       | 2.43 min                             | 1.36 min                                 |
| Durée de vie d'outil/arête | 4 pces                               | 9 pces                                   |



**+85%**  
Productivité

Rendez-vous sur notre site Internet pour voir PrimeTurning en action :  
[www.sandvik.coromant.com/primeturning](http://www.sandvik.coromant.com/primeturning)

Siège social :  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suède  
E-mail : [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:191 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2017

**SANDVIK**  
Coromant