



**CHUCK JAWS
MORS DE SERRAGE
SPANKLAUWEN**

Reliable quality worldwide
La qualité mondialement reconnue
De wereldwijd erkende kwaliteit

■ Chuck Jaws from SCHUNK

Proven quality worldwide!

- World's largest Chuck Jaw program, with more than 1.200 different jaw types
- First chuck jaw manufacturer, who grinds the T-slot and fine serration
Customer benefits:
 - greater jaw changing repeatability
 - optimum interface
 - increase stability during the clamping process
- Production to the highest quality level by skilled personnel using modern CNC machines
- High-quality materials used
- Certified per DIN EN ISO 9001:2000
- SCHUNK offers 24-hour delivery service for all standard jaws in stock
- Worldwide distribution by our own subsidiaries

■ **Order now for the best price/quality ratio:
Chuck Jaws from SCHUNK!**



■ Les mors de serrage SCHUNK

La qualité mondialement reconnue!

- La plus grande gamme de mors de serrage au monde avec plus de 1.200 différents types de mors standard
- Le premier fabricant qui rectifie rainures et dentures de mors de serrage
Avantages pour l'utilisateur:
 - Une plus haute précision en répétabilité des mors
 - Une interface précise des mors
 - Augmentation de la stabilité lors de l'opération de serrage
- Fabrication dans la plus haute qualité par nos spécialistes et sur machines CN les plus modernes
- Utilisation de matériaux de haute qualité
- Certifié DIN EN ISO 9001:2000
- SCHUNK vous offre un service 24h/24 pour tous les mors de serrage disponibles sur stock
- Conseil compétent partout dans le monde par notre réseau de filiales

■ **Commandez au meilleur rapport qualité/prix: les MORS DE SERRAGE SCHUNK!**

■ De Spanklauwen van SCHUNK

De wereldwijd erkende kwaliteit!

- Het grootste spanklauwenprogramma ter wereld met meer dan 1.200 verschillende standaardtypes
- De eerste fabrikant die de gleuf en vertanding van de klauwen slijpt
Klantenvoordelen:
 - Hogere klauwenwissel nauwkeurigheid
 - Nauwkeurige klauwenaansluiting
 - Verhoogt de stabiliteit bij het spannen
- Fabricatie op hoogste kwaliteitsniveau door ervaren medewerkers en op de modernste CN machines
- Gebruik van hoogwaardige materialen
- DIN EN ISO 9001:2000 gecertificeerd
- SCHUNK biedt U een 24u/24 service voor alle klauwen die op voorraad zijn
- Wereldwijde bekwame raadgeving door onze filialen

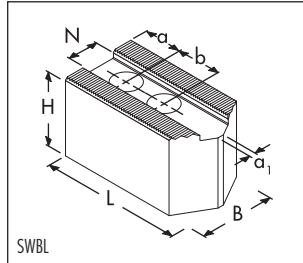
■ **Bestel de beste prijs/kwaliteitsverhouding: De SCHUNK Spanklauwen!**

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

Soft Top Jaws, Steel with fine serration 90°

For lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

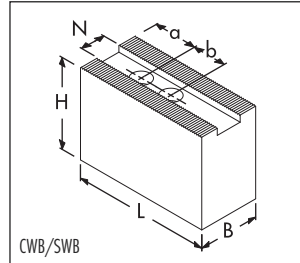
MORE PRECISE DUE TO GROUND SLOT AND SERRATION



Mors rapportés doux en acier Avec denture rectifiée 90°

Pour mandrins de tour SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg etc.

PLUS DE PRÉCISION GRÂCE À DES RAINURES ET À UNE DENTURE RECTIFIÉE



Zachte stalen opzetkluwen Met geslepen vertanding 90°

Voor klawplaten SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg enz.

NAUWKEURIGER DANKZIJ GESLEPEN GLEUF EN VERTANDING

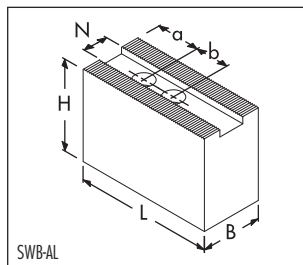


Steel 16 MnCr 5,
suitable for case hardening
Acier 16 NC 6,
durçissable par cémentation
Staal 16 MnCr 5,
hardbaar door cementatie

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klawplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a + b [mm]	Screws Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
160/175	SWB 160	120 102	1/16" x 90°	17	40	60	70	-	15 + 22	M 12	3.1
160/175	CWB 160	100 005	1/16" x 90°	17	35	40	70	-	15 + 22	M 12	1.7
160/175	SWBL 160	120 151	1/16" x 90°	17	35	40	78	4	15 + 22	M 12	1.9
185/200/210	SWB 200	120 104	1/16" x 90°	17	40	60	90	-	25 + 22	M 12	4.1
185/200/210	CWB 200	100 006	1/16" x 90°	17	40	40	90	-	25 + 22	M 12	2.7
185/200/210	SWBL 200	120 153	1/16" x 90°	17	35	40	98	4	15 + 22	M 12	2.6
250/260/315	SWB 250	120 105	1/16" x 90°	21	50	80	120	-	30 + 28	M 16	9.4
250/260/315	CWB 251	100 012	1/16" x 90°	21	50	60	95	-	15 + 28	M 16	5.2
250/260/315	SWBL 250/21	120 155	1/16" x 90°	21	50	50	120	4	20 + 28	M 16	5.6
250/260/315	SWBL 315	120 156	1/16" x 90°	21	50	50	140	4	30 + 28	M 16	6.5
400/500/630	SWB 400	120 107	3/32" x 90°	25.5	60	90	155	-	30 + 35	M 20	18.3
400/500/630	CWB 400	100 008	3/32" x 90°	25.5	60	80	140	-	30 + 35	M 20	12.6

Soft Top Jaws, Aluminum with fine serration 90°

For lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.



Mors rapportés doux en aluminium Avec denture rectifiée 90°

Pour mandrins de tour SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

Advantages:

- Low weight (3 x lighter than steel)
- Higher r.p.m.
- More gripping force through reduced centrifugal force
- High tensile strength (equivalent to steel)
- Wear resistant

Avantages:

- Faible poids (3 fois plus léger que l'acier)
- Utilisable pour vitesses de rotation élevées
- Force de serrage plus élevée grâce à une force centrifuge moindre
- Haute résistance à la dilatation
- Résistant à la rupture

Voordelen:

- Geringer gewicht (3 maal lichter dan staal)
- Inzetbaar voor hoge toerentallen
- Hogere spankracht dankzij lagere centrifugaalkrachten
- Hoge uitzettingsweerstand
- Bestand tegen doorbreken



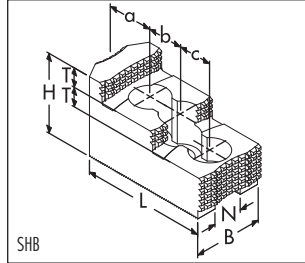
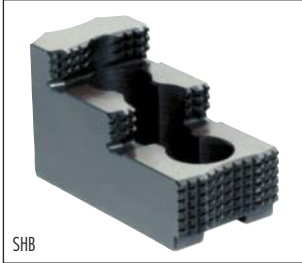
Aluminum,
high tensile
Aluminium,
hautement résistant
Trekvast
Aluminium

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klawplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a + b [mm]	Screws Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
160/175	SWB-AL 165	168 105	1/16" x 90°	14	35	60	80	-	15 + 20	M 10	1.2
160/175	SWB-AL 160	168 100	1/16" x 90°	17	40	60	70	-	15 + 22	M 12	1.2
185/200/210	SWB-AL 200	168 101	1/16" x 90°	17	40	60	90	-	25 + 22	M 12	1.5
250/260/315	SWB-AL 250	168 102	1/16" x 90°	21	50	80	120	-	30 + 28	M 16	3.0
400/500/630	SWB-AL 400	168 103	3/32" x 90°	25.5	60	100	155	-	30 + 35	M 20	6.4

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

Hard Top Jaws with fine serration 90°

For lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.



Mors rapportés durs Avec denture rectifiée 90°

Pour mandrins de tour SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

Harde opzetkluwen Met geslepen vertanding 90°

Voor klawplaten SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, enz.



Steel 16 MnCr 5,
case hardened

Acier 16 NC 6
durcis par cémentation

Staal 16 MnCr 5,
Gehard door cementatie

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klawplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a + b + c [mm]	Screws Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
160/175	SHB 165	121 101	1/16" x 90°	14	30	46	78	11	16 + 22 + 22	M 10	1.3
185/200/210	SHB 200	121 104	1/16" x 90°	17	40	49	72.5	12	18 + 19 + 19	M 12	1.6
185/200/210	SHB 210	121 102	1/16" x 90°	17	40	49	84	12	29 + 19 + 19	M 12	2.0
250/260/315	SHB 250	121 105	1/16" x 90°	21	50	58	103.5	14	34 + 25 + 25	M 16	3.5
250/260/315	SHB 315	121 111	1/16" x 90°	21	50	58	128	14	46 + 30 + 30	M 16	4.6
400/500/630	SHB 400	121 107	3/32" x 90°	25.5	60	75	140	18	53 + 31 + 31	M 20	8.0

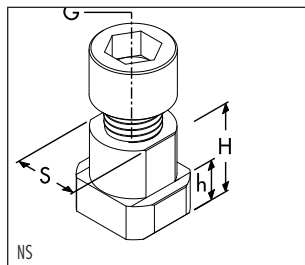
Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure. Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.

Les mors rapportés réversibles doivent être retouchés sous pression de serrage sur le mandrin correspondant. Vous obtenez ainsi un meilleur positionnement de la pièce et une concentricité plus précise.

De omkeerbare opzetkluwen moeten onder spandruk op de klawplaat uitgeslepen worden. Daardoor verkrijgt U een betere opspanning en een betere rondloopnauwkeurigheid.

T-Nuts, single incl. screws

For lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, etc.



Lardons simples vis incluses

Pour mandrins de tour SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, etc.

Enkelvoudige T-blok Inclusief bouten

Voor klawplaten SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, enz.



Tempered and precision ground,
incl. screws DIN 912-12.9

Trempés et rectifiés, vis à tête cylindrique
suivant DIN 912-12.9

Gehard en geslepen, inclusief bout met
cylindrische kop volgens DIN 912 - 12.9

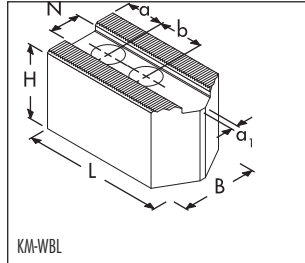
Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klawplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	S [mm]	H [mm]	h [mm]	Screws Vis Bouten G [DIN 912]	Max. adm. torque Couple de serrage admissible maxi. Max. toelaatbaar aantrekmoment [Nm]
160/175/200	NS 120	140 101	17	23	9	M 12 x 30	70
160/175/200	NS 124	142 101	17	22	9	M 12 x 25	70
250/260/315	NS 160	140 102	21	27	11	M 16 x 35	150
250/260/315	NS 163	142 102	21	25.5	11	M 16 x 35	150
400/500/630	NS 200	140 103	25.5	29	11	M 20 x 40	220
400/500/630	NS 201	142 103	25.5	33.7	15.5	M 20 x 45	300

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

Soft Top Jaws, Steel with fine serration 60°

For lathe chucks from SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

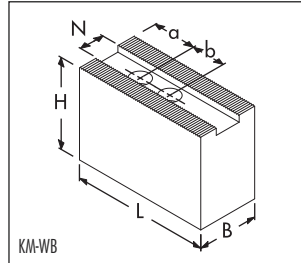
MORE PRECISE DUE TO GROUND SLOT AND SERRATION



Mors rapportés doux en acier Avec denture rectifiée 60°

Pour mandrins de tour SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

PLUS DE PRÉCISION GRÂCE À DES RAINURES ET À UNE DENTURE RECTIFIÉE



Zachte stalen opzetkluwen Met geslepen vertanding 60°

Voor klawplaten SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, enz.

NAUWKEURIGER DANKZIJ GESLEPEN GLEUF EN VERTANDING

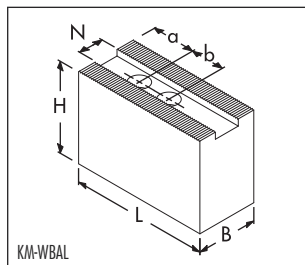


Steel 16 MnCr 5,
suitable for case hardening
Acier 16 NC 6,
durçissable par cémentation
Staal 16 MnCr 5,
hardbaar door cementatie

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klawplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a + b [mm]	Screws Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
6"	KM-WB 66	132 138	1.5 mm x 60°	12	32	32	72	-	15 + 20	M 10	1.4
6"	KM-WBL 60	132 600	1.5 mm x 60°	12	32	32	82	4	15 + 20	M 10	1.5
8"	KM-WB 88	132 139	1.5 mm x 60°	14	35	40	95	-	24 + 25	M 12	2.7
8"	KM-WB 84	132 126	1.5 mm x 60°	14	35	60	95	-	24 + 25	M 12	3.9
8"	KM-WBL 80	132 601	1.5 mm x 60°	14	35	40	102	4	20 + 25	M 12	2.7
10"	KM-WB 110	132 140	1.5 mm x 60°	16	40	42	110	-	30 + 30	M 12	3.8
10"	KM-WB 103	132 105	1.5 mm x 60°	16	40	60	110	-	30 + 30	M 12	5.2
10"	KM-WBL 100	132 602	1.5 mm x 60°	16	40	42	125	4	30 + 30	M 12	4.1
12"	KM-WB 121	132 107	1.5 mm x 60°	18	50	50	130	-	40 + 30	M 14	6.8
12"	KM-WBL 120	132 603	1.5 mm x 60°	18	50	50	145	10	30 + 30	M 14	7.0
12"	KM-WB 126	132 131	1.5 mm x 60°	21	50	60	129	-	39 + 30	M 16	7.8
12"	KM-WBL 121	132 604	1.5 mm x 60°	21	50	50	145	10	30 + 30	M 16	6.9

Soft Top Jaws, Aluminum with fine serration 60°

For lathe chucks from SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.



Mors rapportés doux en aluminium Avec denture rectifiée 60°

Pour mandrins de tour SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

Advantages:

- Low weight (3 x lighter than steel)
- Higher r.p.m.
- More gripping force through reduced centrifugal force
- High tensile strength (equivalent to steel)
- Wear resistant

Avantages:

- Faible poids (3 fois plus léger que l'acier)
- Utilisable pour vitesses de rotation élevées
- Force de serrage plus élevée grâce à une force centrifuge moindre
- Haute résistance à la dilatation
- Résistant à la rupture

Voordelen:

- Geringer gewicht (3 maal lichter dan staal)
- Inzetbaar voor hoge toerentallen
- Hogere spankracht dankzij lagere centrifugaalkrachten
- Hoge uitzettingsweerstand
- Bestand tegen doorbreken

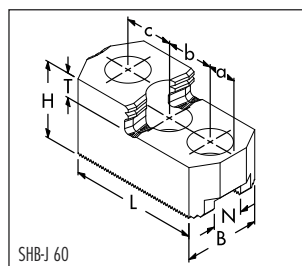
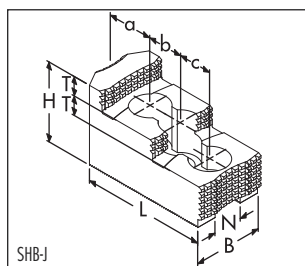
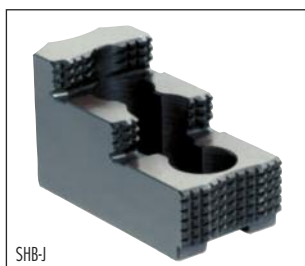


Aluminum,
high tensile
Aluminium,
hautement résistant
Trekvast
Aluminium

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klawplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a + b [mm]	Screws Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
7"	KM-WBAL 70	132 521	1.5 mm x 60°	12	35	50	72	15 + 20	M 10	0.9
8"	KM-WBAL 80	132 522	1.5 mm x 60°	14	40	60	90	20 + 25	M 12	1.5
10"	KM-WBAL 100	132 523	1.5 mm x 60°	16	40	60	110	25 + 30	M 12	1.9
12"	KM-WBAL 120	132 524	1.5 mm x 60°	18	50	80	130	40 + 30	M 14	3.8
12"	KM-WBAL 121	132 525	1.5 mm x 60°	21	50	80	130	40 + 30	M 16	3.8

Hard Top Jaws with fine serration 60°

For lathe chucks from SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.



Steel 16 MnCr 5,
case hardened
Acier 16 NC 6
durcis par cémentation
Staal 16 MnCr 5,
Gehard door cementatie

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klauwplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a + b + c [mm]	Screws Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
6"	SHB-J 60 ¹⁾	133 100	1.5 mm x 60°	12	28	36	67	12	13 + 20 + 20	M 10	0.80
8"	SHB-J 80	133 109	1.5 mm x 60°	14	35	51	87	12	15.5 + 25 + 25	M 12	1.85
10"	SHB-J 100	133 111	1.5 mm x 60°	16	40	54	101.5	13	25.5 + 30 + 30	M 12	2.75
12"	SHB-J 120	133 103	1.5 mm x 60°	18	50	62	106	15	26 + 30 + 30	M 14	4.20
12"	SHB-J 126	133 105	1.5 mm x 60°	21	50	62	128	14	22 + 30 + 30	M 16	5.20
15"	SHB-J 150	133 114	1.5 mm x 60°	22	60	86	143	20	23.5 + 43 + 43	M 20	9.00

1) Reduced weight for higher rpm's

Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure. Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.

1) Version au poids allégé pour une vitesse de rotation maxi.

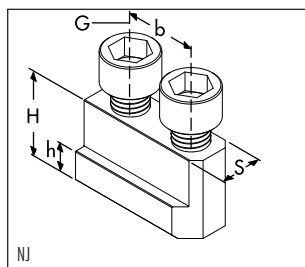
Les mors rapportés réversibles doivent être retouchés sous pression de serrage sur le mandrin correspondant. Vous obtenez ainsi un meilleur positionnement de la pièce et une concentricité plus précise.

1) Gewichtsparende uitvoering voor maximale toerentallen

De omkeerbare opzetklauwen moeten onder spanndruk op de klauwplaat uitgeslepen worden. Daardoor verkrijgt U een betere opspanning en een betere rondloopnauwkeurigheid.

T-Nuts, double incl. screws

For lathe chucks from SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, etc.



Lardons doubles vis incluses

Pour mandrins de tour SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, etc.

Dubbele T-blok Inclusief bouten

Voor klauwplaten SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, enz.



Tempered and precision ground,
incl. screws DIN 912-12.9

Trempés et rectifiés, vis à tête cylindrique
suivant DIN 912-12.9

Gehard en geslepen, inclusief bouten met
cylindrische kop volgens DIN 912 - 12.9

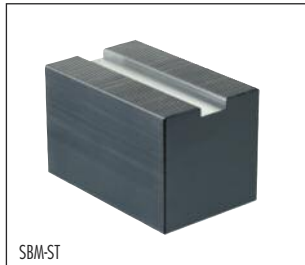
Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klauwplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Screws Vis Bouten G [DIN 912]	Max. adm. torque Couple de serrage admissible maxi. Max. toelaatbaar oantrekmoment [Nm]
6"	NJ 62	146 133	12	18.5	7.5	20	M 10 x 25	50
8"	NJ 82	146 131	14	20.5	8.5	25	M 12 x 30	70
10"	NJ 103	146 132	16	21.5	8.5	30	M 12 x 30	70
12"	NJ 121	146 103	18	33.5	13.5	30	M 14 x 45	130
12"	NJ 124	146 123	21	28	11.5	30	M 16 x 40	150

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

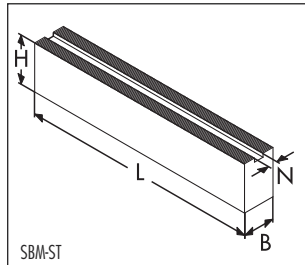
Serrated Bars, Steel with fine serration 90°

For lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

MORE PRECISE DUE TO GROUND SLOT AND SERRATION



SBM-ST



SBM-ST

Ebauche de mors en acier Avec denture rectifiée 90°

Pour mandrins de tour SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

PLUS DE PRÉCISION GRÂCE À DES RAINURES ET À UNE DENTURE RECTIFIÉE

Vertande stalen klauwenstangen Met geslepen vertanding 90°

Voor klauwplaten SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, enz.

NAUWKEURIGER DANKZU GESLEPEN GLEUF EN VERTANDING



Steel 16 MnCr 5,
suitable for case hardening

Acier 16 NC 6,
durçissable par cémentation

Staal 16 MnCr 5,
hardbaar door cementatie

SCHUNK Type Désignation SCHUNK SCHUNK type	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Weight/Pc. Poids/pièce Gewicht/stuk [kg]
SBM-ST 120	112 160	1/16" x 90°	12	35	60	420	6.7
SBM-ST 140	112 165	1/16" x 90°	14	35	60	420	6.6
SBM-ST 170	112 170	1/16" x 90°	17	40	60	420	7.6
SBM-ST 171	112 171	1/16" x 90°	17	40	80	420	10.2
SBM-ST 172	112 172	1/16" x 90°	17	40	100	420	12.8
SBM-ST 210	112 180	1/16" x 90°	21	50	60	420	9.4
SBM-ST 211	112 181	1/16" x 90°	21	50	80	420	12.7
SBM-ST 212	112 182	1/16" x 90°	21	50	120	420	19.3
SBM-ST 213	112 183	1/16" x 90°	21	80	80	420	20.4
SBM-ST 250	112 190	3/32" x 90°	25.5	60	100	420	19.2
SBM-ST 251	112 191	3/32" x 90°	25.5	60	160	420	30.9

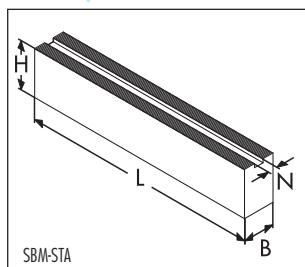
Serrated Bars, Aluminum with fine serration 90°

For lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

MORE PRECISE DUE TO GROUND SLOT AND SERRATION



SBM-STA



SBM-STA

Ebauches de mors en aluminium Avec denture rectifiée 90°

Pour mandrins de tour SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, Berg, etc.

PLUS DE PRÉCISION GRÂCE À DES RAINURES ET À UNE DENTURE RECTIFIÉE

Advantages:

- Low weight (3 x lighter than steel)
- Higher r.p.m.
- More gripping force through reduced centrifugal force
- High tensile strength (equivalent to steel)
- Wear resistant

Avantages:

- Faible poids (3 fois plus léger que l'acier)
- Utilisable pour vitesses de rotation élevées
- Force de serrage plus élevée grâce à une force centrifuge moindre
- Haute résistance à la dilatation
- Résistant à la rupture

Voordelen:

- Geringer gewicht (3 maal lichter dan staal)
- Inzetbaar voor hoge toerentallen
- Hogere spankracht dankzij lagere centrifugaalkrachten
- Hoge uitzettingsweerstand
- Bestand tegen doorbreken



Aluminum,
high tensile
Aluminium,
hautement résistant

Trekvast
Aluminium

SCHUNK Type Désignation SCHUNK SCHUNK type	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Weight/Pc. Poids/pièce Gewicht/stuk [kg]
SBM-STA 120	112 161	1/16" x 90°	12	35	60	420	2.4
SBM-STA 140	112 166	1/16" x 90°	14	35	60	420	2.4
SBM-STA 170	112 173	1/16" x 90°	17	40	60	420	2.8
SBM-STA 210	112 184	1/16" x 90°	21	50	80	420	4.6

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

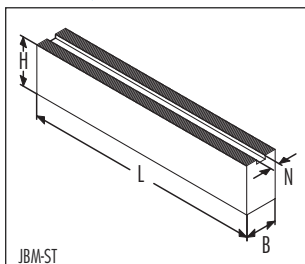
Serrated Bars, Steel with fine serration 60°

For lathe chucks from SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

MORE PRECISE DUE TO GROUND SLOT AND SERRATION



JBM-ST



JBM-ST

Ebauche de mors en acier Avec denture rectifiée 60°

Pour mandrins de tour SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

PLUS DE PRÉCISION GRÂCE À DES RAINURES ET À UNE DENTURE RECTIFIÉE

Vertande stalen klauwenstangen Met geslepen vertanding 60°

Voor klauwplaten SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, enz.

NAUWKEURIGER DANKZU GESLEPEN GLEUF EN VERTANDING



Steel 16 MnCr 5,
suitable for case hardening
Acier 16 NC 6,
durçissable par cémentation
Staal 16 MnCr 5,
hardbaar door cementatie

SCHUNK Type Désignation SCHUNK SCHUNK type	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Weight/Pc. Poids/pièce Gewicht/stuk [kg]
JBM-ST 100	114 500	1.5 mm x 60°	10	32	32	420	3.1
JBM-ST 120	114 510	1.5 mm x 60°	12	35	60	420	6.7
JBM-ST 140	114 520	1.5 mm x 60°	14	40	80	420	10.2
JBM-ST 141	114 521	1.5 mm x 60°	14	60	60	420	11.2
JBM-ST 160	114 530	1.5 mm x 60°	16	40	80	420	10.2
JBM-ST 161	114 531	1.5 mm x 60°	16	40	120	420	15.4
JBM-ST 162	114 532	1.5 mm x 60°	16	60	60	420	11.4
JBM-ST 210	114 540	1.5 mm x 60°	21	50	80	420	12.7
JBM-ST 211	114 541	1.5 mm x 60°	21	60	120	420	23.3

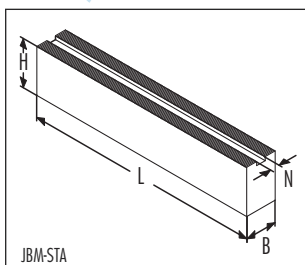
Serrated Bars, Aluminum with fine serration 60°

For lathe chucks from SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

MORE PRECISE DUE TO GROUND SLOT AND SERRATION



JBM-STA



JBM-STA

Ebauches de mors en aluminium Avec denture rectifiée 60°

Pour mandrins de tour SCHUNK, Kitagawa, Howa, MMK, SMW/Autoblok, etc.

PLUS DE PRÉCISION GRÂCE À DES RAINURES ET À UNE DENTURE RECTIFIÉE

Advantages:

- Low weight (3 x lighter than steel)
- Higher r.p.m.
- More gripping force through reduced centrifugal force
- High tensile strength (equivalent to steel)
- Wear resistant

Avantages:

- Faible poids (3 fois plus léger que l'acier)
- Utiles pour vitesses de rotation élevées
- Force de serrage plus élevée grâce à une force centrifuge moindre
- Haute résistance à la dilatation
- Résistant à la rupture

Voordelen:

- Geringe gewicht (3 maal lichter dan staal)
- Inzetbaar voor hoge toerentallen
- Hogere spankracht dankzij lagere centrifugaalkrachten
- Hoge uitzettingsweerstand
- Bestand tegen doorbreken



Aluminum,
high tensile
Aluminium,
hautement résistant
Trekvast
Aluminium

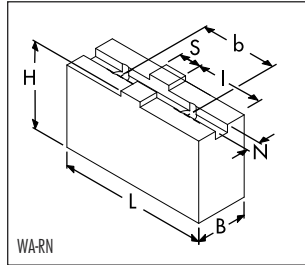
NAUWKEURIGER DANKZU GESLEPEN GLEUF EN VERTANDING

SCHUNK Type Désignation SCHUNK SCHUNK type	Id.-No. Ref. Ident.nr	Serration Denture Vertanding	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Weight/Pc. Poids/pièce Gewicht/stuk [kg]
JBM-STA 100	114 501	1.5 mm x 60°	10	30	40	420	1.3
JBM-STA 120	114 511	1.5 mm x 60°	12	40	60	420	2.8
JBM-STA 140	114 522	1.5 mm x 60°	14	40	80	420	3.7
JBM-STA 160	114 533	1.5 mm x 60°	16	40	80	420	3.7
JBM-STA 210	114 542	1.5 mm x 60°	21	50	80	420	4.6

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

Soft Top Jaws, Steel with tongue & groove

For manual scroll chucks from SCHUNK, AMESTRA, BISON, TdeG, RöhM, TOS, Ladner, etc.



Mors rapportés doux en acier à tenon rainure

Pour mandrins de tour à spirale ou plateaux à surface plane de SCHUNK, AMESTRA, BISON, TdeG, RöhM, TOS, Ladner, etc.



Fine milled tongue and groove in one clamping operation

Tenon rainure finement fraisé dans une seule opération de serrage

Tand en groef opname fijngefreesd in één opspanning

Zachte stalen opzetkluwen Met tand en groef opname

Voor spiraalklauwplaten of opspanplaten SCHUNK, AMESTRA, BISON, TdeG, RöhM, TOS, Ladner enz.



Steel 16 MnCr 5, suitable for case hardening

Acier 16 NC 6, durcissables par cémentation

Staal 16 MnCr 5, hardbaar door cementatie

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klauwplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	I [mm]	Screw Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Pc. Poids/pièce Gewicht/stuk [kg]
160	WA-RN 160	151 100	7.96	12.67	30	45	74	38.1	32.2	M 8	0.7
200	WA-RN 200	151 101	7.96	12.67	30	50	87	44.5	38.7	M 8	0.9
250	WA-RN 250	151 102	12.72	19.02	35	60	103	54.0	43.5	M 12	1.4
315	WA-RN 315	151 103	12.72	19.02	40	60	120	63.5	53.0	M 12	1.9
350-400	WA-RN 350-400	151 104	12.72	19.02	50	80	137	76.2	62.0	M 12	3.4

Note:

The mentioned top jaws are also suitable for base jaws of other scroll chuck types, e. g. Amestra, Bison, Buck, Ladner, SCA, TOS.
Please compare the connecting dimensions!

Information:

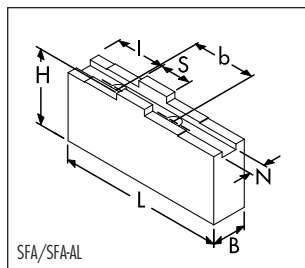
Ces mors rapportés sont compatibles avec les mors de base de différentes marques de mandrins à spirale comme par exemple Amestra, Bison, Buck, Ladner, SCA, TOS. **Comparez les cotes!**

Nota:

Deze opzetkluwen zijn compatibel met de basiskluwen van verschillende merken van spiraalklauwplaten zoals bv Amestra, Bison, Buck, Ladner, SCA, TOS. **Vergelijk de aansluitmaten!**

Soft Top Jaws Steel or aluminum with metric tongue & groove

For wedge bar lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, RöhM, Forkardt, etc.



Mors rapportés doux Acier ou aluminium à tenon rainure, version métrique

Pour mandrins de tour à crémaillère tangentielle de SCHUNK, SMW/Autoblok, RöhM, Forkardt, etc.



Fine milled tongue and groove in one clamping operation

Tenon rainure finement fraisé dans une seule opération de serrage

Tand en groef opname fijngefreesd in één opspanning

Zachte opzetkluwen Staal of Aluminium Met metrische tand en groef opname

Voor snelwisselklauwplaten met tandlatsysteem SCHUNK, SMW/Autoblok, RöhM, Forkardt, enz.



Steel 16 MnCr 5, suitable for case hardening

Acier 16 NC 6, durcissables par cémentation

Staal 16 MnCr 5, hardbaar door cementatie



Aluminum, high tensile

Aluminium, hautement résistant

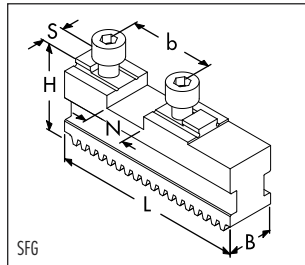
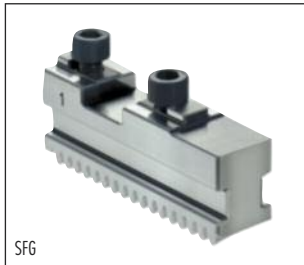
Trekvast Aluminium

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klauwplaat	Description Désignation Benaming	Material Matière Material	Id.-No. Ref. Ident.nr	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	I [mm]	Screw Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
160/175/185	SFA 160	S	153 100	8	18	20	40	85	32	25	M 8	1.2
160/175/185	SFA-AL 160	A	172 100	8	18	25	50	85	32	25	M 8	0.7
200/210/215	SFA 200	S	153 101	10	20	22	47	105	40	35	M 8	2.0
200/210/215	SFA-AL 200	A	172 102	10	20	25	50	105	40	35	M 8	0.9
250/260/265	SFA 250	S	153 102	12	20	30	55	125	40	35	M 12	3.7
250/260/265	SFA-AL 250	A	172 103	12	20	40	60	125	40	35	M 12	2.1
315/400	SFA 315	S	153 103	12	26	35	60	145	54	45	M 12	5.6
315/400	SFA-AL 315	A	172 104	12	26	40	60	145	54	45	M 12	2.4
400/500/630	SFA 400	S	153 104	18	30	50	80	180	60	50	M 16	13.5
400/500/630	SFA-AL 400	A	172 105	18	30	50	80	180	60	50	M 16	5.1

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

Hard Base Jaws angled serrated

For wedge bar lathe chucks from SCHUNK, Röhm, Forkardt, etc.

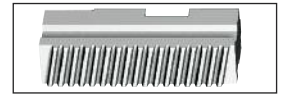


Mors de base durs à denture inclinée

Pour mandrins de tour à crémaillère tangentielle de SCHUNK, Röhm, Forkardt, etc.

Harde basisklauwen Met schuine vertanding

Voor snelwisselklauwplaten met tandlatsysteem SCHUNK, Röhm, Forkardt, enz.

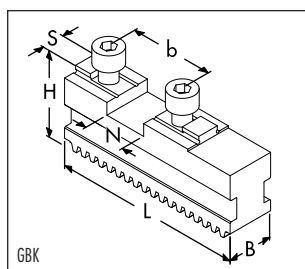
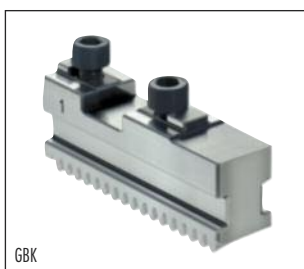


Angled serration
Denture inclinée
Met schuine vertanding

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klauwplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Screw Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [[kg]
160	SFG 160	157 100	18	8	20	29.5	74	32	M 8 x 1 x 20	0.8
200	SFG 200	157 101	20	10	22	35	90	40	M 8 x 1 x 20	1.2
250	SFG 250	157 102	20	12	26	40	110	40	M 12 x 1.5 x 30	2.0
315	SFG 315	157 103	26	12	32	46	125	54	M 12 x 1.5 x 35	3.1
400	SFG 400	157 104	30	18	45	55	160	60	M 16 x 1.5 x 40	6.6

Hard Base Jaws straight serrated

For wedge bar lathe chucks from SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, etc.



Mors de base durs à denture droite

Pour mandrins de tour à crémaillère tangentielle de SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, etc.

Harde basisklauwen Met rechte vertanding

Voor snelwisselklauwplaten met tandlatsysteem SCHUNK, SMW/Autoblok, Röhm, Forkardt, enz.



Straight serration
Denture droite
Met rechte vertanding

Chuck Size Taille de mandrin Grootte van de klauwplaat	Description Désignation Benaming	Id.-No. Ref. Ident.nr	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Screw Vis Bouten [DIN 912]	Weight/Set Poids/jeu Gewicht/stel [kg]
160/175/185	GBK 160	159 106	18	8	20	30	65	32	M 8 x 20	0.6
200/210/215	GBK 200	159 100	20	10	22	32	85	40	M 8 x 20	1.0
250/260/265	GBK 250	159 101	20	12	26	40	104	40	M 12 x 30	1.8
315	GBK 315	159 102	20	12	32	46	115	40	M 12 x 30	3.0
400	GBK 400	159 103	26	12	32	46	125	54	M 12 x 35	3.3

Chuck Jaws • Mors de serrage • Spanklauwen

Largest Standard Chuck Jaw Program

for all common lathe chucks worldwide

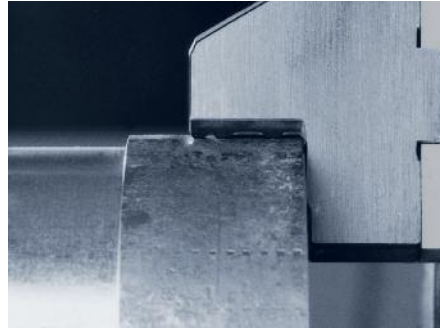
■ Claw Jaws



La plus grande gamme de mors de serrage

pour tous les mandrins de tour en service n'importe où dans le monde

■ Mors à crocs



Het grootste spanklauwenprogramma

Voor alle in gebruik zijnde klauwplaten eender waar ter wereld

■ Grijpklauwen



■ Specialized Jaws



■ Mors spécifiques



■ Specifieke klauwen



■ You need Special Chuck Jaws?

No problem — just look at www.schunk.com!

■ Vous avez besoin de mors de serrage spéciaux?

Aucun problème — jetez un coup d'oeil sur notre site Internet www.schunk.com!

■ U heeft speciale spanklauwen nodig?

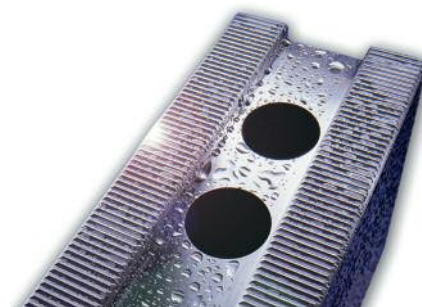
Geen probleem — neem een kijkje op onze Internet site www.schunk.com!



■ Ask now for our comprehensive Chuck Jaw program (see last page)

■ Demandez dès maintenant notre programme complet (voir au dos)

■ Vraag onmiddellijk ons volledig programma aan (zie rugzijde)



Subsidiaries / Filiales / Dochterbedrijven



GERMANY
HEAD OFFICE
 SCHUNK GmbH & Co. KG
 Spann- und Greiftechnik
 Bahnhofstr. 106-134
 74348 Lauffen/Neckar
 Tel. +49-7133-103-0
 Fax +49-7133-103-2399
 info@de.schunk.com
 www.schunk.com



CHINA
 SCHUNK GmbH & Co. KG
 Shanghai
 Representative Office
 777 Zhao Jia Bang Road
 Pine City Hotel, Room 923,
 Xuhui District,
 Shanghai 200032
 Tel. +86-21-64433177
 Fax +86-21-64431922
 info@cn.schunk.com
 www.cn.schunk.com



HUNGARY
 SCHUNK Intec Kft.
 Széchenyi út. 70.
 3530 Miskolc
 Tel. +36-46-50900-7
 Fax +36-46-50900-6
 info@hu.schunk.com
 www.hu.schunk.com



NETHERLANDS
 SCHUNK Intec B. V.
 Speldenmakerstraat 3d
 5232 BH 's-Hertogenbosch
 Tel. +31-73-6441779
 Fax +31-73-6448025
 info@nl.schunk.com
 www.nl.schunk.com



SPAIN
 SCHUNK Intec S.L.
 Foneria, 27
 08304 Mataró (Barcelona)
 Tel. +34-937 556 020
 Fax +34-937 908 692
 info@es.schunk.com
 www.es.schunk.com



CZECH REPUBLIC
 SCHUNK Intec s.r.o.
 Ernsta Macha 1
 643 00 Brno
 Tel. +420-545 229 095
 Fax +420-545 220 508
 info@cz.schunk.com
 www.cz.schunk.com



INDIA
 SCHUNK India Branch Office
 # 80 B, Yeswanthpur
 Industrial Suburbs,
 Bangalore 560 022
 Tel. +91-80-40538999
 Fax +91-80-41277363
 info@in.schunk.com
 www.in.schunk.com



POLAND
 SCHUNK Intec Sp. z o.o.
 ul. Stoneczna 116A
 Stara Iwiczna
 05-500 Piaseczno
 Tel. +48-22-7262500
 Fax +48-22-7262525
 info@pl.schunk.com
 www.pl.schunk.com



SWEDEN
 SCHUNK Intec AB
 Morabergsvägen 28
 152 42 Södertälje
 Tel. +46-8 554 421 00
 Fax +46-8 554 421 01
 info@se.schunk.com
 www.se.schunk.com



AUSTRIA
 SCHUNK Intec GmbH
 Holzbauernstr. 20
 4050 Traun
 Tel. +43-7229-65770-0
 Fax +43-7229-65770-14
 info@at.schunk.com
 www.at.schunk.com



DENMARK
 SCHUNK Intec A/S
 Storhaven 7
 7100 Vejle
 Tel. +45-43601339
 Fax +45-43601492
 info@dk.schunk.com
 www.dk.schunk.com



ITALY
 SCHUNK Intec S.r.l.
 Via Barozzo
 22075 Lurate Caccivio (CO)
 Tel. +39-031-4951311
 Fax +39-031-4951301
 info@it.schunk.com
 www.it.schunk.com



PORTUGAL
 Sales Representative
 Victor Marques
 Tel. +34-937-556 020
 Fax +34-937-908 692
 Mobil +351-963-786 445
 info@pt.schunk.com
 www.pt.schunk.com



SWITZERLAND, LIECHTENSTEIN
 SCHUNK Intec AG
 Soodring 19
 8134 Adliswil 2
 Tel. +41-44-7102171
 Fax +41-44-7102279
 info@ch.schunk.com
 www.ch.schunk.com



BELGIUM, LUXEMBOURG
 SCHUNK Intec N.V./S.A.
 Bedrijvententrum Regio Aalst
 Industrielaan 4, Zuid III
 9320 Aalst-Erembodegem
 Tel. +32-53-853504
 Fax +32-53-836022
 info@be.schunk.com
 www.be.schunk.com



FRANCE
 SCHUNK Intec SARL
 Parc d'Activités des Trois Noyers
 15, Avenue James de Rothschild
 Ferrières-en-Brie
 77614 Marne-la-Vallée Cedex 3
 Tel. +33-1-64 66 38 24
 Fax +33-1-64 66 38 23
 info@fr.schunk.com
 www.fr.schunk.com



JAPAN
 SCHUNK Intec K.K.
 45-28 3-Chome Sanno
 Ohta-Ku Tokyo 143-0023
 Tel. +81-33-7743731
 Fax +81-33-7766500
 s-takano@tbk-hand.co.jp
 www.tbk-hand.co.jp



SLOVAKIA
 SCHUNK Intec s.r.o.
 Mostná 62
 949 01 Nitra
 Tel. +421-37-3260610
 Fax +421-37-6421906
 info@sk.schunk.com
 www.sk.schunk.com



TURKEY
 SCHUNK Intec
 Bağlama Sistemleri ve
 Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
 Küçükyalı İş Merkezi
 Girne Mahallesi
 İrmak Sokak, A Blok, No: 9
 34852 Maltepe, İstanbul
 Tel. +90-216-366-2111
 Fax +90-216-366-2277
 info@tr.schunk.com
 www.tr.schunk.com



CANADA
 SCHUNK Intec Corp.
 190 Britannia Road East,
 Units 23-24
 Mississauga, ON L4Z 1W6
 Tel. +1-905-712-2200
 Fax +1-905-712-2210
 info@ca.schunk.com
 www.ca.schunk.com



GREAT BRITAIN, IRELAND
 SCHUNK Intec Ltd.
 Cromwell Business Centre
 10 Howard Way,
 Interchange Park
 Newport Pagnell MK16 9QS
 Tel. +44-1908-611127
 Fax +44-1908-615525
 info@gb.schunk.com
 www.gb.schunk.com



MEXICO, VENEZUELA
 SCHUNK Intec S.A. de C.V.
 Av. Luis Vega y Monroy # 332
 Fracc. Plazas de Sol
 Santiago de Querétaro,
 Qro. 76099
 Tel. +52-442-223-6525
 Fax +52-442-223-7665
 info@mx.schunk.com
 www.mx.schunk.com



SOUTH KOREA
 SCHUNK Intec Korea Ltd.
 # 907 Joongang
 Induspia 2 Bldg.,
 144-5 Sangdaewon-dong,
 Jungwon-gu, Seongnam-si,
 Kyunggi-do, 462-722
 Tel. +82-31-7376141
 Fax +82-31-7376142
 info@kr.schunk.com
 www.kr.schunk.com



USA
 SCHUNK Intec Inc.
 211 Kitty Hawk Drive
 Morrisville, NC 27560
 Tel. +1-919-572-2705
 Fax +1-919-572-2818
 info@us.schunk.com
 www.us.schunk.com



ARGENTINA

Ruben Costantini S.A.
Ingeniero Luis Angel Huergo 1320
Parque Industrial
2400 San Francisco-Córdoba
Tel. +54-3564-421033
Fax +54-3564-428877
alejandra.costantini@costantini-sa.com
www.costantini-sa.com



FINLAND

Nurminen Tools Oy
Vanha Vantantie 2
21100 Naantali
Tel. +358-2-4389668
Fax +358-2-4389669
sales@nurminentools.fi
www.nurminentools.fi



ISRAEL

Ilan and Gavish
Automation Service Ltd.
26, Shenkar St.
Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118,
Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
sigal@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il



ROMANIA

S.C. INMAACRO S.R.L.
Industrial Machines and
Accessories Romania
Bronzului 7, BL 509A, AP 8
500169 Brasov
Tel. +40-268-423450
Fax +40-268-423045
dan.popescu@inmacro.com
www.inmacro.com



SOUTH AFRICA

AGM Maschinenbau (Pty) Ltd.
P.O. Box 4246
Germiston South, 1411
Tel. +27-11-825-4246
Fax +27-11-872-0690
agrau@iafrica.com
www.agm-maschinenbau.co.za



VENEZUELA

Alpin de Venezuela, C.A.
Calle G - Residencias Rosita
Local No. 6-P.B.-El Paraíso
Sector El Pinar-Caracas 1020
Tel. +58-212-4510484
Fax +58-212-4515886
alpven@caniv.net



AUSTRALIA

ROMHELD AUTOMATION PTY. LTD.
Unit 30 / 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799
Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au



GREECE

Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfoosi-Athens
Tel. +30-210-2846771/2
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr
www.gousoulis.gr



JAPAN

BIG Daishowa Seiki Co., Ltd.
Aihara Koyamada Juei 510,
Goshiki-cho, Sumoto-shi,
Hyogo, 656-1317, Japan
Tel. +81-799-320115
Fax +81-799-320117
export@big-net.ne.jp
www.big-net.ne.jp



RUSSIA

Haltec Ltd.
27/31 Radischeva str.
432071 Ulyanovsk
Tel. +7(8422)-31-07-38
Fax +7(8422)-31-06-01
info@haltec.ru
www.haltec.ru



SOUTH KOREA

MAPAL HiTECO Co., Ltd.
1NA-502, Shiwha Ind. Complex
1254-10, Jungwang-dong,
Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Tel. +82-31-3190-860
Fax +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net
www.hiteco.co.kr



BRAZIL

Prodromus Automação Ltda.
Av. Gen. Cavalcanti de
Albuquerque, 123
CEP 05638-010 São Paulo, SP
Tel. +55-11-37410897
Fax +55-11-37467997
prodromus@prodromus.com.br
www.prodromus.com.br



HUNGARY

IMI International KFT.
Norgren Division
Nagykörösi UT 99
1205 Budapest
Tel. +36-1-421-4031
Fax +36-1-284-8980
tamas.kesmarki@norgren.hu
www.norgren.hu



SINGAPORE

Balluff Asia Pte Ltd.
BLK 1004,
Toa Payoh Industrial Park
Lorong 8, # 03-1489
Singapore 319076
Tel. +65-62524384
Fax +65-62529060
alvin@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg



TAIWAN

Yonchin Enterprises, Inc.
P.O. Box 26-13
5F, No. 100,
Hsing Der Rd.,
San Chung City 241, Hsin Taipei
Tel. +886-2-2278-9330
Fax +886-2-2278-9320
yon.chin@msa.hinet.net



CROATIA

BIBUS Zagreb d.o.o.
Anina 91
10000 Zagreb
Tel. +385-13818006
Fax +385-13818005
bibus@bibus.hr
www.bibus.hr



ICELAND

Formula 1 ehf
Breidamörk 25
P.O. Box 1 61
810 Hveragerdi
Tel. +354-5172200
Fax +354-5172201
formula1@formula1.is



MALAYSIA

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 56-A, Jalan PU7/3
47100 Puchong,
Selangor Darul Ehsan
Tel. +603-8060-8771
Fax +603-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my



SINGAPORE

Eureka Tools Pte Ltd
194 Pandan Loop
04-10 Pantech
Industrial Complex
Singapore 128383
Tel. +65-68745781
Fax +65-68745782
eureka@eureka.com.sg
www.eureka.com.sg



TAIWAN

Danyao Trading Co., Ltd.
7 F, No. 19, Chung-Cheng Rd.
Hsin Chuang City, 242
Taipei County, Taiwan
Tel. +886-2-22768200
Fax +886-2-22767573
E-Mail: danyao@ms22.hinet.net



CZECH REPUBLIC

BIBUS s.r.o.
Videňská 125
63927 Brno
Tel. +420-5 47 12 53 26
Fax +420-5 47 12 53 10
adam@bibus.cz
www.bibus.cz



INDONESIA

PT. Metaltech Indonesia
Jl. Gatot Subroto Km. 8
Tangerang 15136
Tel. +62-21-55657435
Fax +62-21-5912155
santek_trade@yahoo.com



NORWAY

Sivilingeniør Sture Hedlev a.s
Kjellstad Næringscenter
3400 Lier
Tel. +47-32-846588
Fax +47-32-847017
harald@hedlev.no
www.hedlev.no



SLOVAKIA

BIBUS SK, s.r.o.
Priemyselna 4
94901 Nitra
Tel. +421-37-7412525
Fax +421-37-6516701
hrivnak@bibus.sk
www.bibus.sk



THAILAND

THAI PRECISION
ENGINEERING Co., Ltd.
No. 2, 2nd Floor, OSC Bldg.,
99 Moo 5, Kingkaew Road
Rachatewa, Bangplee
Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. +66-2-1782178
Fax +66-2-1782176
info@thai-precision.com



ESTONIA

DVTools OÜ
Peterburi tee 34/4
11415, Tallinn
Mobile Phone +372-56-655954
Fax +372-68-53974
info@dv-tools.ee



IRAN

Iran Int. Procurement of
Industries Co. (I.I.P.I.)
No. 10, First alley
Golshan St., Khorramshahr Ave.
Tehran, 1554814771
Tel. +98-21-8875 0965
Fax +98-21-8875 0966
info@iipico.com



POLAND

BIBUS MENOS Sp. z o.o.
UL. Tadeusza Wendy 7/9
81-341 Gdynia
Tel. +48-586609596
Fax +48-586617132
mk@bimen.com.pl
www.bimen.com.pl



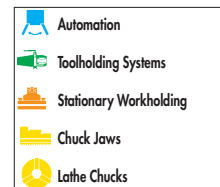
SLOVENIA

MB-Naklo
Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16
04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
www.mb-naklo.si



UKRAINE

DE&TC «Contact» JSC
5, Kabardinskaya str.
49006, Dnipropetrovsk
Tel. +38-0562-317614
Fax +38-0562-317646
admin@kontakt.dp.ua
www.kontakt.dp.ua



Germany • Allemagne



Lauffen/Neckar, Sales and Production Toolholding and Workholding
Lauffen/Neckar, Services commerciaux et production Technique de Serrage

SCHUNK GmbH & Co. KG · Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134 · 74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0 · Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com · www.schunk.com



Brackenheim-Hausen, Sales and Production Automation
Brackenheim-Hausen, Services commerciaux et production Automation

SCHUNK GmbH & Co. KG · Spann- und Greiftechnik
Robert-Bosch-Str. 12 · 74336 Brackenheim-Hausen
Tel. +49-7133-103-0 · Fax +49-7133-103-2399
automation@de.schunk.com · www.schunk.com



Mengen, Sales and Production Lathe Chucks
Mengen, Services commerciaux et production Mandrins de tour

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG
Lothringer Str. 23 · 88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-0 · Fax +49-7572-7614-1099
futter@de.schunk.com · www.schunk.com

International



Morrisville/North Carolina, USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive · Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705 · Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com · www.us.schunk.com



Hangzhou, China

SCHUNK Precision Machinery (Hangzhou) Co., Ltd.
6, 24th Street, HEDA · Hangzhou 310018
Tel. +86-571-8672-1000 · Fax +86-571-8672-8800
info@cn.schunk.com · www.cn.schunk.com

Copyright

All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of SCHUNK GmbH & Co. KG

Technical Changes

The data and illustrations in this catalogue are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalogue, e.g. in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.

Copyright

Tous droits pour les textes, les représentations graphiques et les illustrations des produits réservés à SCHUNK GmbH & Co. KG

Modifications techniques

Les informations et les illustrations du présent catalogue ne revêtent pas de caractère contractuel et ne représentent qu'un descriptif approximatif. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications de l'objet de la livraison par rapport aux informations et illustrations contenues dans le présent catalogue, et concernant, par exemple, les caractéristiques techniques, la conception, l'équipement, le matériel et son apparence extérieure.

Kopieerrecht

Het kopieerrecht van tekst, grafische uitvoering en beeldmateriaal van de producten ligt uitsluitend bij SCHUNK GmbH & Co. KG.

Technische wijzigingen

De gegevens en afbeeldingen in deze catalogus zijn onverbindelijk en geven slechts een benaderende beschrijving aan. Wij behouden ons leveringsafwijkingen tegenover de in deze catalogus aangegeven gegevens en afbeeldingen, bvb voor technische waarden, constructie, uitrusting, materiaal en uitwendig verschijningsbeeld voor

Catalog Order • Commande de catalogue

Copy, complete, fax to • Photocopier, remplir et faxer au

+49-7133-103-2779

Toolholding and Workholding • Technique de serrage



Toolholding Systems
Porte-outils



Stationary Workholding
Systèmes de serrage stationnaire



Lathe Chucks
Mandrins de tour

Complete program Toolholding and Workholding
Gamme complète Technique de serrage



Chuck Jaws
Mors de serrage



Product Overview
La gamme de produits



Hydro-Expansion Technology
Special Solutions
Mandrins expansibles
hydrauliques - Solutions spéciales



Magnetic Clamping
Technology
Technique de serrage
magnétique



Highlights
New Products
Nouveautés

Automation



Gripping Modules
Modules de préhension



Rotary Modules
Modules de rotation



Linear Modules
Modules linéaires

Complete program Automation
Gamme complète Automation



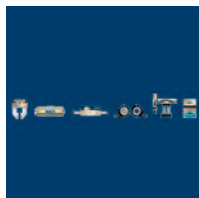
Robot Accessories
Accessoires de robot



Modular Assembly Technology
Technique d'assemblage modulaire



Machine Vision
Systèmes de vision industrielle



Automation
Product Overview
La gamme de produits



Modular Assembly Technology
Product Overview
Technique d'assemblage modulaire
La gamme de produits



Modular Robotics
Robotique modulaire



Industry Solutions
Solutions pour l'industrie



Highlights
New Products
Nouveautés

Company / Société _____

Name/ Nom _____

Department / Service _____

Street / Rue _____

ZIP / C.P. _____ City / Ville _____

Tel. _____ Fax _____



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com



Reg. No. DE-003496 QM