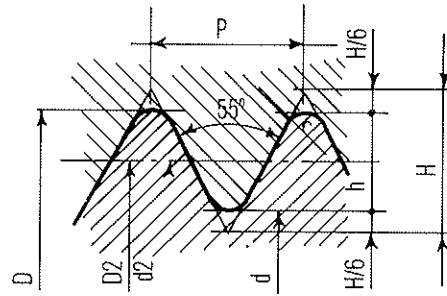


FILETAGE WHITWORTH

Série BSW, série à pas courants
Filetages définis par la norme anglaise BS-84-1956. table 2

Il est prévu 3 classes de tolérances pour les vis :
"Close class" - "medium class" - "free class"
et 2 classes de tolérances pour l'écrou :
"medium class"
"normal class"



D = diamètre extérieur
 P = pas
 $H = P \times 0,96049$
 $h = P \times 0,64033$
 $r = P \times 0,13733$

série BSF, série à pas fins
Filetages définis par la norme anglaise BS-84-1956 table 12

Il est prévu 3 classes de tolérances pour les vis :
"Close class" - "medium class" - "free class"
et 2 classes de tolérances pour l'écrou :
"medium class"
"normal class"

Diamètre nominal D	pas P		diamètre de flancs Δ (en mm)	diamètre de noyau d (en mm)	
	en mm	en nombre de filets dans 25,4			
1/8	3,175	40	0,6350	2,768	2,362
3/16	4,763	24	1,0583	4,084	3,406
1/4	6,350	20	1,2700	5,537	4,724
5/16	7,938	18	1,4111	7,033	6,129
3/8	9,525	16	1,5875	8,509	7,493
7/16	11,113	14	1,8143	9,952	8,791
1/2	12,700	12	2,1167	11,344	9,987
9/16	14,288	12	2,1167	12,931	11,575
5/8	15,875	11	2,3091	14,397	12,918
11/16	17,463	11	2,3091	15,984	14,506
3/4	19,050	10	2,5400	17,425	15,799
7/8	22,225	9	2,8222	20,419	18,613
1	25,400	8	3,1750	23,368	21,336
1 1/8	28,575	7	3,6286	26,251	23,927
1 1/4	31,750	7	3,6286	29,426	27,102
1 1/2	38,100	6	4,2333	35,390	32,680
1 3/4	44,450	5	5,0800	41,196	37,943
2	50,800	4,5	5,6444	47,186	43,571
2 1/4	57,150	4	6,3500	53,083	49,017
2 1/2	63,500	4	6,3500	59,433	55,367
2 3/4	69,850	3,5	7,2571	65,202	60,554
3	76,200	3,5	7,2571	71,552	66,904
3 1/4	82,550	3,25	7,8154	77,546	72,542
3 1/2	88,900	3,25	7,8154	83,896	78,892
3 3/4	95,250	3	8,4667	89,830	84,410
4	101,600	3	8,4667	96,180	90,760
4 1/2	114,300	2,875	8,8348	108,643	102,988
5	127,000	2,75	9,2364	121,087	115,172
5 1/2	139,700	2,625	9,6762	133,505	127,310
6	152,400	2,5	10,1600	145,895	139,390

Diamètre nominal D	pas P		diamètre de flancs Δ (en mm)	diamètre de noyau d (en mm)	
	en mm	en nombre de filets dans 25,4			
3/16	4,763	32	0,7938	4,255	3,747
7/32	5,558	28	0,9071	4,976	4,394
1/4	6,350	26	0,9769	5,725	5,100
9/32	7,142	26	0,9769	6,518	5,893
5/16	7,938	22	1,1545	7,198	6,459
3/8	9,525	20	1,27	8,712	7,899
7/16	11,113	18	1,4111	10,208	9,304
1/2	12,700	16	1,5875	11,684	10,668
9/16	14,288	16	1,5875	13,272	12,256
5/8	15,875	14	1,8143	14,714	13,553
11/16	17,463	14	1,8143	16,302	15,141
3/4	19,050	12	2,1167	17,694	16,337
13/16	20,638	12	2,1167	19,281	17,925
7/8	22,225	11	2,3091	20,747	19,268
1	25,400	10	2,5400	23,774	22,149
1 1/8	28,575	9	2,8222	26,769	24,963
1 1/4	31,750	9	2,8222	29,944	28,138
1 3/8	34,925	8	3,1750	32,893	30,861
1 1/2	38,100	8	3,1750	36,068	34,036
1 5/8	41,275	8	3,1750	39,243	37,211
1 3/4	44,450	7	3,6286	42,126	39,801
2	50,800	7	3,6286	48,476	46,152
2 1/4	57,150	6	4,2333	54,440	51,730
2 1/2	63,500	6	4,2333	60,790	58,080
2 3/4	69,850	6	4,2333	67,140	64,430
3	76,200	5	5,0800	72,946	69,693
3 1/4	82,550	5	5,0800	79,286	76,043
3 1/2	88,900	4,5	5,6444	85,286	81,671
3 3/4	95,250	4,5	5,6444	91,636	88,021
4	101,600	4,5	5,6444	97,986	94,371
4 1/4	107,950	4	6,3500	103,883	99,817