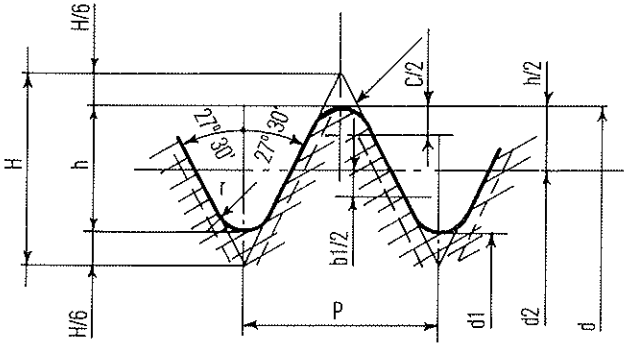


FILETAGE GAZ

Filetages pour tubes (profil Whitworth)

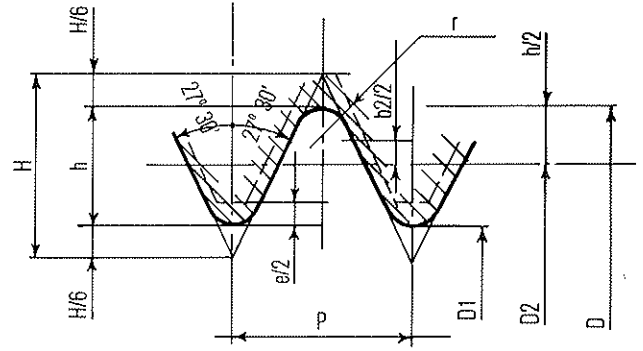
Filetage GAZ sans étanchéité dans le filet suivant norme NFE 03.005 (octobre 1970) conforme à ISO/228

FILETAGE EXTÉRIEUR CYLINDRIQUE A ou B



Désignation :
ex. : G 2 1/2 A. NFE 03.005
ou : G 2 1/2 B. NFE 03.005

TARAUDAGE CYLINDRIQUE H



Désignation :
ex. : G 2 1/2 H.NFE.03.005

$H = 0,960491 \times P$
 $h = 0,640327 \times P$
 $r = 0,137329 \times P$

| Dénomination | ancienne dénomination | nombre de pas dans 25,4 mm | pas P. | Diamètres | | | Filetage extérieur cylindrique | | | Taraudage cyl. H | |
|--------------|-----------------------|----------------------------|--------|-----------------|--------------------|------------------|--------------------------------|-------|----------------|------------------|-----------------|
| | | | | extérieur D = d | sur flancs D2 = d2 | du noyau D1 = d1 | Tolérances | | | Tolérances | |
| | | | | | | | sur flancs -b1 | | sur sommets -C | sur flancs +b2 | sur sommets + e |
| | | | | Cl.A | Cl.B | | | | | | |
| 1/16 | - | 28 | 0,907 | 7,723 | 7,142 | 6,561 | 0,107 | 0,214 | 0,214 | 0,107 | 0,282 |
| 1/8 | 5 - 10 | 28 | 0,907 | 9,728 | 9,147 | 8,566 | 0,107 | 0,214 | 0,214 | 0,107 | 0,282 |
| 1/4 | 8 - 13 | 19 | 1,337 | 13,157 | 12,301 | 11,445 | 0,125 | 0,250 | 0,250 | 0,125 | 0,445 |
| 3/8 | 12 - 17 | 19 | 1,337 | 16,662 | 15,806 | 14,950 | 0,125 | 0,250 | 0,250 | 0,125 | 0,445 |
| 1/2 | 15 - 21 | 14 | 1,814 | 20,955 | 19,793 | 18,631 | 0,142 | 0,284 | 0,284 | 0,142 | 0,541 |
| 5/8 | 16 - 23 | 14 | 1,814 | 22,911 | 21,749 | 20,587 | 0,142 | 0,284 | 0,284 | 0,142 | 0,541 |
| 3/4 | 20 - 27 | 14 | 1,814 | 26,441 | 25,279 | 24,117 | 0,142 | 0,284 | 0,284 | 0,142 | 0,541 |
| 7/8 | 24 - 31 | 14 | 1,814 | 30,201 | 29,039 | 27,877 | 0,142 | 0,284 | 0,284 | 0,142 | 0,541 |
| 1 | 26 - 34 | 11 | 2,309 | 33,249 | 31,770 | 30,291 | 0,180 | 0,360 | 0,360 | 0,180 | 0,640 |
| 1 1/8 | - | 11 | 2,309 | 37,897 | 36,418 | 34,939 | 0,180 | 0,360 | 0,360 | 0,180 | 0,640 |
| 1 1/4 | 33 - 42 | 11 | 2,309 | 41,910 | 40,431 | 38,952 | 0,180 | 0,360 | 0,360 | 0,180 | 0,640 |
| 1 1/2 | 40 - 49 | 11 | 2,309 | 47,803 | 46,324 | 44,845 | 0,180 | 0,360 | 0,360 | 0,180 | 0,640 |
| 1 3/4 | 45 - 55 | 11 | 2,309 | 53,746 | 52,267 | 50,788 | 0,180 | 0,360 | 0,360 | 0,180 | 0,640 |
| 2 | 50 - 60 | 11 | 2,309 | 59,614 | 58,135 | 56,656 | 0,180 | 0,360 | 0,360 | 0,180 | 0,640 |
| 2 1/4 | 60 - 66 | 11 | 2,309 | 65,710 | 64,231 | 62,752 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 2 1/2 | 66 - 76 | 11 | 2,309 | 75,184 | 73,705 | 72,226 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 2 3/4 | 72 - 82 | 11 | 2,309 | 81,534 | 80,055 | 78,576 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 3 | 80 - 90 | 11 | 2,309 | 87,884 | 86,405 | 84,926 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 3 1/2 | 90 - 102 | 11 | 2,309 | 100,330 | 98,851 | 97,372 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 4 | 102 - 114 | 11 | 2,309 | 113,030 | 111,551 | 110,072 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 4 1/2 | 115 - 127 | 11 | 2,309 | 125,730 | 124,251 | 122,772 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 5 | 127 - 140 | 11 | 2,309 | 138,430 | 136,951 | 135,472 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 5 1/2 | 140 - 152 | 11 | 2,309 | 151,130 | 149,651 | 148,172 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |
| 6 | 152 - 165 | 11 | 2,309 | 163,830 | 162,351 | 160,872 | 0,217 | 0,434 | 0,434 | 0,217 | 0,640 |

Vérification filetage extérieur cylindrique :

- 1 bague fileté "entre" $\Delta - 0$ commune à classes A et B
- 1 bague fileté "n'entre pas" $\Delta - b1$ classe A ou
- 1 bague fileté "n'entre pas" $\Delta - b1$ classe B

Vérification taraudage cylindrique :

- 1 tampon fileté "entre" $\Delta + 0$
- 1 tampon fileté "n'entre pas" $\Delta + b2$ classe H

Remarque : Dans le cas où le filetage intérieur doit pouvoir s'assembler indifféremment avec un filetage extérieur cylindrique (suivant la présente norme) ou avec un filetage extérieur conique (suivant NFE 03.004) les tolérances diamétrales sur flancs et sur sommets de ce filetage intérieur seront $+ TD2/2$ (valeur positive de la colonne 13 de la NFE 03.004).



Filetage GAZ avec étanchéité dans le filet suivant NFE 03.004 conforme à ISO/7

Filetage extérieur conique :

ancienne désignation : G 2" 1/2 - NFE 03.004 - nouvelle désignation : R 2" 1/2 - NFE 03.004

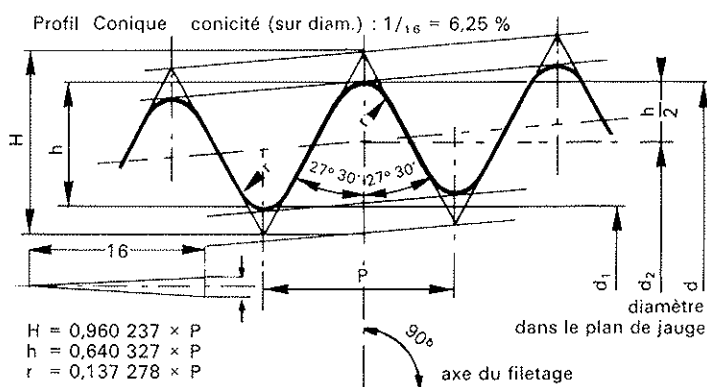
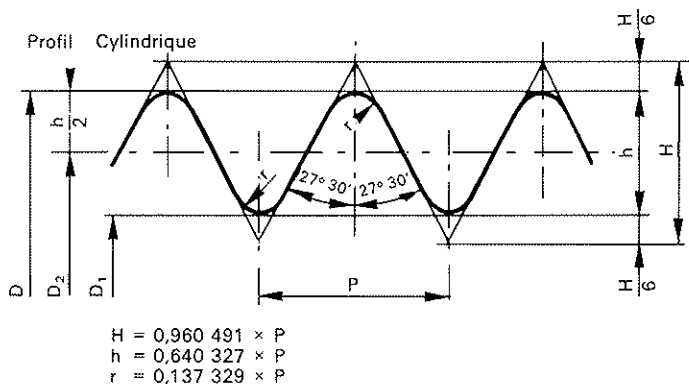
Filetage intérieur cylindrique :

ancienne désignation : G 2" 1/2 J - NFE 03.004 - nouvelle désignation : Rp 2" 1/2 - NFE 03.004

Filetage intérieur conique :

désignation : Rc 1/2"

PROFIL



DIMENSIONS ET TOLÉRANCES

| 1 Dénomination | 2 Pas P | 3 Nombre de pas dans 25,4 | 4 Profondeur du filet h | 5, 6, 7 Diamètre dans le plan de jauge | | | 8, 9, 10, 11, 12 Filetage extérieur conique | | | | | 13* Filetage J intérieur cylindrique Tolérance diamétrale $\pm TD_2$ Nouvelle dénomination Rp |
|-------------------|------------|------------------------------|----------------------------|---|------------------------|----------------------|--|--------|--------|------------------|-------------|--|
| | | | | extérieur D = d | sur flancs $D_2 = d_2$ | du noyau $D_1 = d_1$ | Longueur de jauge a | | | | ℓ min. | |
| | | | | | | | nominale | min. | max. | Tolérance en pas | | |
| 1/16 | 0,907 | 28 | 0,581 | 7,723 | 7,142 | 6,561 | 3,970 | 3,063 | 4,877 | ± 1 | 2,5 | $\pm 0,071$ |
| 1/8 | 0,907 | 28 | 0,581 | 9,728 | 9,147 | 8,566 | 3,970 | 3,063 | 4,877 | ± 1 | 2,5 | $\pm 0,071$ |
| 1/4 | 1,337 | 19 | 0,856 | 13,157 | 12,301 | 11,445 | 6,012 | 4,675 | 7,349 | ± 1 | 3,7 | $\pm 0,104$ |
| 3/8 | 1,337 | 19 | 0,856 | 16,662 | 15,806 | 14,950 | 6,350 | 5,013 | 7,687 | ± 1 | 3,7 | $\pm 0,104$ |
| 1/2 | 1,814 | 14 | 1,162 | 20,955 | 19,793 | 18,631 | 8,164 | 6,350 | 9,978 | ± 1 | 5,0 | $\pm 0,142$ |
| 3/4 | 1,814 | 14 | 1,162 | 26,441 | 25,279 | 24,117 | 9,525 | 7,711 | 11,339 | ± 1 | 5,0 | $\pm 0,142$ |
| 1 | 2,309 | 11 | 1,479 | 33,249 | 31,770 | 30,291 | 10,391 | 8,082 | 12,700 | ± 1 | 6,4 | $\pm 0,180$ |
| 1 1/4 | 2,309 | 11 | 1,479 | 41,910 | 40,431 | 38,952 | 12,700 | 10,391 | 15,009 | ± 1 | 6,4 | $\pm 0,180$ |
| 1 1/2 | 2,309 | 11 | 1,479 | 47,803 | 46,324 | 44,845 | 12,700 | 10,391 | 15,009 | ± 1 | 6,4 | $\pm 0,180$ |
| 2 | 2,309 | 11 | 1,479 | 59,614 | 58,135 | 56,656 | 15,875 | 13,566 | 18,184 | ± 1 | 7,5 | $\pm 0,180$ |
| 2 1/2 | 2,309 | 11 | 1,479 | 75,184 | 73,705 | 72,226 | 17,463 | 14,000 | 20,926 | $\pm 1\ 1/2$ | 9,2 | $\pm 0,217$ |
| 3 | 2,309 | 11 | 1,479 | 87,884 | 86,405 | 84,926 | 20,638 | 17,175 | 24,101 | $\pm 1\ 1/2$ | 9,2 | $\pm 0,217$ |
| 3 1/2 | 2,309 | 11 | 1,479 | 100,330 | 98,851 | 97,372 | 22,225 | 18,762 | 25,688 | $\pm 1\ 1/2$ | 9,2 | $\pm 0,217$ |
| 4 | 2,309 | 11 | 1,479 | 113,030 | 111,551 | 110,072 | 25,400 | 21,937 | 28,863 | $\pm 1\ 1/2$ | 10,4 | $\pm 0,217$ |
| 5 | 2,309 | 11 | 1,479 | 138,430 | 136,951 | 135,472 | 28,575 | 25,112 | 32,038 | $\pm 1\ 1/2$ | 11,5 | $\pm 0,217$ |
| 6 | 2,309 | 11 | 1,479 | 163,830 | 162,351 | 160,872 | 28,575 | 25,112 | 32,038 | $\pm 1\ 1/2$ | 11,5 | $\pm 0,217$ |

* voir remarque page précédente.