

Guide d'application TOURNAGE

Matières usinées	Choix de base	Ebauche	½ finition		Finition
		4 -3 mm	3-2 mm	2 -1 mm	< 1 mm
Groupes : 1 - 4 Aciers doux Aciers de construction Aciers faiblement alliés	Géométrie	M5	M3	MF5	MF2
	Nuance	TP3000	TP2500		
	Vc	270	320		350
	f	0,35	0,25		0,15
Groupes : 5 - 6 Aciers à outils Aciers fortement alliés Aciers durs	Géométrie	M5	M3	MF5	MF2
	Nuance	TP2500	TP1500		TP1500
	Vc	200	270		320
	f	0,35	0,25		0,15
Groupes : 12 -13 Fontes grises Fontes faiblement alliées	Géométrie	M5	M3		MF2
	Nuance	TK2000			
	Vc	240	300		350
	f	0,35	0,25		0,15
Groupes : 14 - 15 Fontes alliées Fontes nodulaires	Géométrie	M5	M3		MF2
	Nuance	TK2000	TK1000		
	Vc	170	210		250
	f	0,35	0,25		0,15
Groupes : 8 - 9 Inox de bonne usinabilité Inox Austénitiques Inox Duplex	Géométrie	MF4			MF1
	Nuance	TM4000			TM2000
	Vc	150	180		200
	f	0,35	0,25		0,15
Groupes : 10 - 11 Inox difficiles Inox moulés	Géométrie	MF4			MF1
	Nuance	TM4000			TM2000
	Vc	150	180		200
	f	0,35	0,25		0,12
Groupes : 20 - 21 Superaliages base Nickel Superaliages base cobalt	Géométrie	MR4	M1		MF1
	Nuance	TS2500			TS2000
	Vc	30	35		40
	f	0,3	0,2		0,12
Groupes : 22 Titanes	Géométrie	MR4	MR3		MF1
	Nuance	TS2500	TS2000		
	Vc	45	55		70
	f	0,35	0,25		0,15

Polyvalence absolue :
M3 TP2500
(aciers - Inox - Fontes)



TP 3000 Base Titane

▲ Géométrie MF5 : ap maxi 2,2 mm

Guide d'application TOURNAGE

Matières usinées	Choix de base	Ebauche	½ finition		Finition
		4 - 3 mm	3-2 mm	2 - 1 mm	< 1 mm
Groupe : 1 - 4 Aciers doux Aciers de construction Aciers faiblement alliés	Géométrie	M5	M3	MF5	MF2
	Nuance	TP3000	TP2500		
	Vc	270	320		350
	f	0,35	0,25		0,15
Groupe : 5 - 6 Aciers à outils Aciers fortement alliés Aciers durs	Géométrie	M5	M3	MF5	MF2
	Nuance	TP2500	TP1500		
	Vc	200	270		320
	f	0,35	0,25		0,15
Groupe : 12 - 13 Fontes grises Fontes faiblement alliées	Géométrie	M5	M3		MF2
	Nuance	TK2000			
	Vc	240	300		350
	f	0,35	0,25		0,15
Groupe : 14 - 15 Fontes alliées Fontes nodulaires	Géométrie	M5	M3		MF2
	Nuance	TK2000	TK1000		
	Vc	170	210		250
	f	0,35	0,25		0,15
Groupe : 8 - 9 Inox de bonne usinabilité Inox Austénitiques Inox Duplex	Géométrie	MF4			MF1
	Nuance	TM4000			
	Vc	150	180		200
	f	0,35	0,25		0,15
Groupe : 10 - 11 Inox difficiles Inox moulés	Géométrie	MF4			MF1
	Nuance	TM4000			
	Vc	150	180		200
	f	0,35	0,25		0,12
Groupe : 20 - 21 Superaliages base Nickel Superaliages base cobalt	Géométrie	MR4	M1		MF1
	Nuance	TS2500			TS2000
	Vc	30	35		40
	f	0,3	0,2		0,12
Groupe : 22 Titanes	Géométrie	MR4	MR3		MF1
	Nuance	TS2500	TS2000		
	Vc	45	55		70
	f	0,35	0,25		0,15

Polyvalence absolue :
M3 TP2500
(aciers - Inox - Fontes)



TP 3000 Base Titane

▲ Géométrie MF5 : ap maxi 2,2 mm

SECO

www.secotools.com