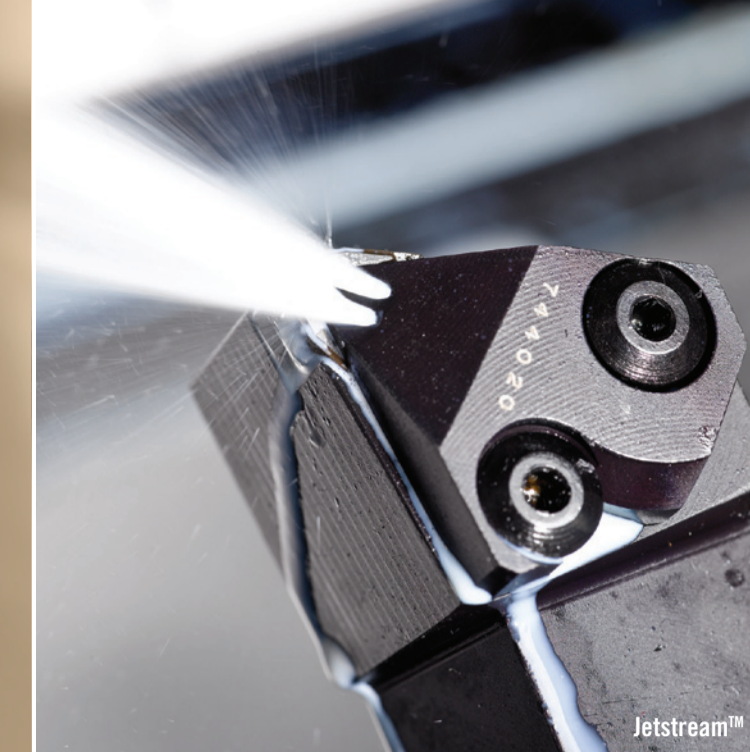


TOURNAGE

CHOIX DE BASE
GÉOMÉTRIES / NUANCES SECO



SECOLOR

CHAQUE APPLICATION
A SA CASE

PLAQUETTES NÉGATIVES

(type CNMG, DNMG, WNMG, etc.)

	Finition	Moyenne ébauche	Ebauche
P Aciers	MF2 TP2500	M3 TP2500	M5 TP3500
M Inox	MF1 TM2000	MF4 TM4000	M5 TM4000
K Fontes	MF2 TK2001	M3 TK2001	M5 TK2001
N Non-ferreux	MF1 890	MF1 890	MF1 890
S Superaliages	MF1 TS2000	MF4 TS2000	MR4 TS2500
H Matériaux traités	MF1 TH1000	MF2 TH1000	MF5 TH1000

NUANCES

Vitesses de coupe en m/min par groupe matière

TP3500 si casse < TP2500 > TP1500 si usure prématurée CVD - DURATOMIC®	TP40 si casse < TP3500 > TP2500 si usure prématurée CVD - DURATOMIC®																									
<table border="1"> <tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th></tr> <tr><td>400</td><td>380</td><td>350</td><td>300</td><td>250</td><td>200</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	400	380	350	300	250	200	<table border="1"> <tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th></tr> <tr><td>300</td><td>280</td><td>260</td><td>250</td><td>200</td><td>170</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	300	280	260	250	200	170	
1	2	3	4	5	6																					
400	380	350	300	250	200																					
1	2	3	4	5	6																					
300	280	260	250	200	170																					
TM4000 si casse < TM2000 > TP2500 si usure prématurée CVD - DURATOMIC®	TP40 si casse < TM4000 > TM2000 si usure prématurée CVD - DURATOMIC®	TP40 si casse < CP500 > TM4000 si usure prématurée PVD																								
<table border="1"> <tr><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th></tr> <tr><td>200</td><td>150</td><td>120</td><td>100</td></tr> </table>	8	9	10	11	200	150	120	100	<table border="1"> <tr><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th></tr> <tr><td>180</td><td>120</td><td>100</td><td>80</td></tr> </table>	8	9	10	11	180	120	100	80	<table border="1"> <tr><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th></tr> <tr><td>160</td><td>130</td><td>100</td><td>80</td></tr> </table>	8	9	10	11	160	130	100	80
8	9	10	11																							
200	150	120	100																							
8	9	10	11																							
180	120	100	80																							
8	9	10	11																							
160	130	100	80																							
883 si casse < 890 > TS2000 si usure prématurée Non revêtu	CP500 si casse < KX > PC020 si usure prématurée Non revêtu																									
<table border="1"> <tr><th>16</th><th>17</th><th>18</th></tr> <tr><td>400</td><td>350</td><td>300</td></tr> </table>	16	17	18	400	350	300	<table border="1"> <tr><th>16</th><th>17</th><th>18</th></tr> <tr><td>400</td><td>300</td><td>250</td></tr> </table>	16	17	18	400	300	250													
16	17	18																								
400	350	300																								
16	17	18																								
400	300	250																								
TS2500 si casse < TS2000 > TH1000 si usure prématurée PVD	CP500 si casse < TS2500 > TS2000 si usure prématurée PVD																									
<table border="1"> <tr><th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th></tr> <tr><td>50</td><td>40</td><td>40</td><td>60</td></tr> </table>	19	20	21	22	50	40	40	60	<table border="1"> <tr><th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th></tr> <tr><td>40</td><td>30</td><td>30</td><td>50</td></tr> </table>	19	20	21	22	40	30	30	50									
19	20	21	22																							
50	40	40	60																							
19	20	21	22																							
40	30	30	50																							
TP1500 si casse < TH1000 > TH1500 si usure prématurée PVD																										
<table border="1"> <tr><th>7 (42HRC)</th><th>7 (52HRC)</th></tr> <tr><td>100</td><td>80</td></tr> </table>	7 (42HRC)	7 (52HRC)	100	80																						
7 (42HRC)	7 (52HRC)																									
100	80																									









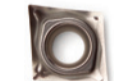


PLAQUETTES POSITIVES

(type CCMT, DCMT, VBMT, etc.)

	Finition	Moyenne ébauche	Ebauche
P Aciers	F1 TP2500	MF2 TP2500	M5 TP3500
M Inox	F1 CP500	MF2 CP500	M5 TM4000
K Fontes	F1 TK2001	M3 ⁽²⁾ TK2001	M5 TK2001
N Non-ferreux	AL KX	AL KX	AL KX
S Superaliages	F1 TS2000	F1 TS2000	F1 TS2000
H Matériaux traités	F1 TH1000	F1 TH1000	F1 TH1000

GÉOMÉTRIES

Avances et profondeurs de passe

si copeau trop long ⁽³⁾⁽⁴⁾ < > si copeau trop resserré	FF2 <  > MF4	si copeau trop long ⁽³⁾⁽⁴⁾ < > si copeau trop resserré
f = 0,08 - 0,3 mm/tr. ap = 0,2 - 3,5 mm ⁽¹⁾	MF1	f = 0,1 - 0,3 mm/tr. ap = 0,2 - 2,0 mm ⁽¹⁾
FF2 <  > MF4	F1	f = 0,1 - 0,3 mm/tr. ap = 0,2 - 2,0 mm ⁽¹⁾
f = 0,1 - 0,4 mm/tr. ap = 0,2 - 3,0 mm ⁽¹⁾	MF2	F1 <  > M5
MF2 <  > M5	MF4	f = 0,1 - 0,3 mm/tr. ap = 0,2 - 2,0 mm ⁽¹⁾
f = 0,15 - 0,5 mm/tr. ap = 0,5 - 4,0 mm ⁽¹⁾	MF5	MF2 <  > M5
MF1 <  > M5	M3	f = 0,15 - 0,4 mm/tr. ap = 0,4 - 2,0 mm ⁽¹⁾
f = 0,2 - 0,8 mm/tr. ap = 0,2 - 2,7 mm (maxi) ⁽¹⁾	890	MF2 <  > M5
MF2 <  > M5	M5	f = 0,15 - 0,6 mm/tr. ap = 1,0 - 5,0 mm ⁽¹⁾
f = 0,15 - 0,5 mm/tr. ap = 0,5 - 5,0 mm ⁽¹⁾	TS2000	MF2 <  > M5
MF4 <  > MR7	MR4	f = 0,15 - 0,60 mm/tr. ap = 0,5 - 4,0 mm ⁽¹⁾
f = 0,3 - 0,7 mm/tr. ap = 1,5 - 7,0 mm ⁽¹⁾	TH1000	AL
MF4 <  > MF5	TH1000	
f = 0,15 - 0,5 mm/tr. ap = 1,5 - 7,0 mm ⁽¹⁾	TH1000	

Groupes matières	Aciers (P)						Inox (M)					Fontes (K)				Non-ferreux (N)			Superaliages (S)				Matériaux traités (H)	
Exemples	1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	7		
	E 24 XC 18	S 300 Pb S 250	XC 48 E 36	42 CD 4 18 NCD 6	100 C 6 35 NCD 6	55 NCDV 7 Z 160 CDV 12	304 X 4 CrNi 18 11	316 L Z 2 CN 18.10	Z 5 CNU 174 Z 5 CNU 155	316 LN Z 2 CND 22.05 Az	Ft 15 GGG-40	Ft 25 GGG-50	Ft 30 GGG-70	Ft 35 FGS 800	A-U4G 707 S	AlSi12 AlSi17Cu5	CuZn37 CuNi25	Discolloy Incoloy 800	Stellite 21 Haynes 188	Inconel 718 René 95	Ta 6V Ti 10-2-3	Z 160 CDV 12 Z 38 CDV 5		
	Porte-outils Jetstream™ conseillés															Porte-outils Jetstream™ conseillés								

⁽¹⁾ f = avance par tour (en millimètres par tour), ap = profondeur de passe (en mm au rayon) et vc = vitesse de coupe (en mètres par minute). Valeurs données pour une plaquette CNMG120408.

⁽²⁾ F2 devient M3 pour les nuances TKx001.

⁽³⁾ Porte-outils Jetstream™ conseillés.

⁽⁴⁾ Si copeau trop long, augmenter l'avance par tour.

