

## Forets ratio à canaux de lubrification

N° d'article	Norme	Gamme	Tolérance	Outil	Profondeur	Matière de coupe	Revêtement	Plage Ø en mm
8510	DIN 6537 K	RT 100 VA	m7		3xD	CW	TiAlN nanoA	3,00 - 20,00
8511	DIN 6537 K	RT 100 VA	m7		5xD	CW	TiAlN nanoA	3,00 - 20,00

## Fraises ratio avec coupe au centre - 4 dents

N° d'article	Norme	Gamme	Type	Outil	Forme d'attach.	Angle d'hélice	Tolérance	Matière de coupe	Revêtement	Plage Ø en mm
3803	DIN 6527 L	RF 100 VA	N		HB à méplat	36°/38°	h10	CW	TiAlN nanoA	3,00 - 25,00
3805	DIN 6527 K	RF 100 VA	N		HB à méplat	36°/38°	h10	CW	TiAlN nanoA	4,00 - 20,00

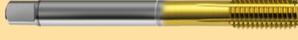
## Fraise à fileter pour filetage métrique ISO

N° d'article	Norme	Type	Outil	Forme d'attach.	Long. Taillée	Sens coupe	Matière de coupe	Revêtement	Plage métrique
4133	Usine	TM SP		cyl. H6	2xD	à droite	CW	TiCN	M6 - M20

## Tarauds pour filetage métrique ISO

N° d'article	Norme	Type	Forme	Outil	Tolérance	Trous	Matière de coupe	Revêtement	Plage métrique
393	DIN 2184-1	VA R45	C		6HX	borgnes	HSS-E	TiAlN	M2 - M30
4218	DIN 2184-1	N	B		6HX	débouchants	HSS-E	TiAlN	M2 - M30

## Tarauds à refouler

N° d'article	Norme	Type	Forme	Outil	Tolérance	Trous	Matière de coupe	Version	Plage métrique
5598	~DIN 371	N	C		6HX	borgnes et débouchants	HSS-E	TiN	M3 - M10
5599	~DIN 376	N	C		6HX	borgnes et débouchants	HSS-E	TiN	M12 - M16